

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.141.1-40с

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ,
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ
КЛАССА А_т-V, ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7, 8 И 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 1

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ
ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 4660 5860 6160 И 7060 мм,
ШИРИНОЙ 990, 1190 И 1490 мм

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ-ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24003

ЦЕНА
ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.14.I-40с

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ,
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ
КЛАССА Ат-V, ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7, 8 И 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 1

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ
ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 4660, 5660 6160 И 7060 мм,
ШИРИНОЙ 990, 1190 И 1490 мм

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН:

ТАШЗНИИЭП Госкомархитектуры

Гл. инж. института Л. А. Мухамедшин
Нач. АСО-2 С. Н. Турсунбаева

Гл. инж. проекта С. Ш. Сирот
НИИЖБ Госстроя СССР

Зам. директора Т. И. Мамедов

Зав. лабораторией В. А. Якушин

Зав. сектором В. Г. Крамарь

Согласовано ЦНИИСК им. Кучеренко

Зав. лабораторией А. В. Черкашин

УТВЕРЖДЕ Н

Госкомархитектуры
приказ N 162 от 1 сентября 1989г.

Введены

В действие с 1 ноября 1989г.
ТашЗНИИЭП приказ N 22-Тп
от 16 октября 1989г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.141.1-40с1-ПЗ	Пояснительная записка	4
1.141.1-40с1-НМ	Номенклатура плит	8
1.141.1-40с1-ТТ	Технические требования	16
1.141.1-40с1-1	Плита перекрытия 1пк47.10-8.АтV-С7...	
	1пк47.10-8.АтV-С9	46
1.141.1-40с1-2	Плита перекрытия 1пк47.12-8.АтV-С7...	
	1пк47.12-8.АтV-С9	51
1.141.1-40с1-3	Плита перекрытия 1пк47.15-8.АтV-С7...	
	1пк47.15-8.АтV-С9	53
1.141.1-40с1-4	Плита перекрытия 1пк59.10-4,5АтV-С7...	
	1пк59.10-8.АтV-С9	55
1.141.1-40с1-5	Плита перекрытия 1пк59.12-4,5.АтV-С7...	
	1пк59.12-8.АтV-С9	58
1.141.1-40с1-6	Плита перекрытия 1пк59.15-4,5.АтV-С7...	
	1пк59.15-8.АтV-С9	61
1.141.1-40с1-7	Плита перекрытия 1пк62.10-4,5.АтV-С7...	
	1пк62.10-8.АтV-С9	64
1.141.1-40с1-8	Плита перекрытия 1пк62.12-4,5.АтV-С7...	
	1пк62.12-8.АтV-С9	67
1.141.1-40с1-9	Плита перекрытия 1пк62.15-4,5.АтV-С7...	
	1пк62.15-8.АтV-С9	70
1.141.1-40с1-10	Плита перекрытия 1пк71.10-4,5.АтV-С7...	
	1пк71.10-8.АтV-С9	73

инв. № подл. подпись и дата

Разраб. Кулахметова
 Рассчит. Лохваленская
 Провер. Сирот
 Рук.гр. Акрамов
 ГУП Сирот
 Гл. спец. Горбачук
 Нач. алма Турсунбаева
 Н. контр. Заурбери

1.141.1-40с1

Содержание

Стадия Лист Листов
 Р 1 2

ТашЗНИУЭП

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.141.1-40с.1-11	Плита перекрытия 1пк 71.12-4,5. Ат $\bar{V}$ -С7... 1пк 71.12-8. Ат $\bar{V}$ -С9	76
1.141.1-40с.1-12	Плита перекрытия 1пк 71.15-4,5. Ат $\bar{V}$ -С7... 1пк 71.15-8. Ат $\bar{V}$ -С9	79
1.141.1-40с.1-13	Стержень напрягаемый Т1...Т12	82
1.141.1-40с.1-14	Каркас КР1...КР18	83
1.141.1-40с.1-15	Сетка С1...С9; С11...С13; С18	85
1.141.1-40с.1-16	Сетка С10; С14...С17; С19; С20	87
1.141.1-40с.1-17	Сетка С21...С26	89
1.141.1-40с.1-18	Сетка С27, С28, С29	90
1.141.1-40с.1-19	Петля строповочная П1, П2, П3 Стержень отдельный ОС1...ОС4	91
1.141.1-40с.1-РС	Ведомость расхода стали, кг	92

Лис

1.141.1-40с.1

2

24003 4

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1.1. Серия 1.141.1-40 с выпуск 1 разработан по заданию Госкомархитектуры, утвержденного от 15 февраля 1988 г. ВЗАМЕН серии 1.141.1-25 с выпуск 0,1,2,3,4.

1.2. Чертежи плит предназначены для применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов, со стенами из кирпича и крупных блоков из местных материалов, и производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

1.3. Чертежи разработаны в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84, СНиП II-7-84, СНиП 2.04.02-85, СНиП 2.04.07.85.

1.4. Плиты перекрытия следует применять в условиях отсутствия воздействия агрессивной среды на железобетонные конструкции.

1.5. Предел огнестойкости плит перекрытий - 1 час. Группа возгораемости плит - негорючие.

1.6. Рабочие чертежи разработаны на расчетные нагрузки без учета собственного веса плиты: 4,41 (450); 5,89 (600) и 7,85 (800) кПа (кгс/м²).

Состав нагрузок, принятых при расчете плит перекрытий, приводится в табл. на л. 4.

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. П.

РАЗРАБ.	АКРАМОВ			1.141.1-40 с.1-ПЗ		
РАССЧИТ.	ПОХВАЛЕНСКАЯ					
ПРОВ.	СИРОТ					
РУК. ГР.	АКРАМОВ			Пояснительная записка		
ГИП	СИРОТ					
ГЛ. СПЕЦ.	ГОРБАЦКИЙ					
НАЧ. АПМЗ	ТУРСУНБАЕВА					
И. КОНТР.	ЗАУЭРБРЕЙ					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	4
				ТАШЗНИИЭП		

1.7 Глубина опирания плит на стены должна быть не менее 120 мм. Для обеспечения распределения нагрузки на смежные плиты и улучшения звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном класса не ниже В15 или цементным раствором марки не ниже М100

Узлы устройства монолитных железобетонных антисейсмических поясов в плоскости перекрытий из многопустотных плит разработаны в серии 2.140-5с вып. 1. Наиболее характерные узлы серии 2.140-5с вып. 1 даны на листе 3 док 1.141.1-40с1-ПЗ

1.8 Номенклатура изделий представлена плитами с открытым торцом (с отверстиями диаметром 159 мм) и с закрытым торцом (с бетонными вкладышами) с индексом „а”. Номенклатура изделий представлена в документе 1.141.1-40с1-НЧ

1.9 Для плит перекрытий с индексом „а” заделку пустот производить в заводских условиях.

1.10 Допускаемые напряжения от нагрузок на опорные торцы могут быть приняты при глубине опирания 120 мм. не более 42 кгс/см², при глубине опирания 250 мм. не менее 30 кгс/см²

1.11 Плиты с закрытым торцом применяются в тех случаях, когда напряжение от расчетной нагрузки в стенах на уровне верхней плоскости плиты превышает 17 кгс/см²

инв.№ подл. подпись и дата
инв.№

1.141.1-40с1-ПЗ

Лист

2

24003 6

2. Указания по маркировке

2.1 Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 26434-85.

Марка плит состоит из буквенно-цифровых групп. Например, марка плиты 1ПК71.15-4,5.Ат $\bar{V}$ -с7а расшифровывается следующим образом:

1ПК - многпустотные плиты толщиной 220 мм. с круглыми пустотами диаметром 159 мм.

71,15 - длина и ширина в дм. (7060 и 1490 мм);

4,5 - под расчетную нагрузку 4,41 кПа (450 кгс/м²) без учета собственного веса плиты;

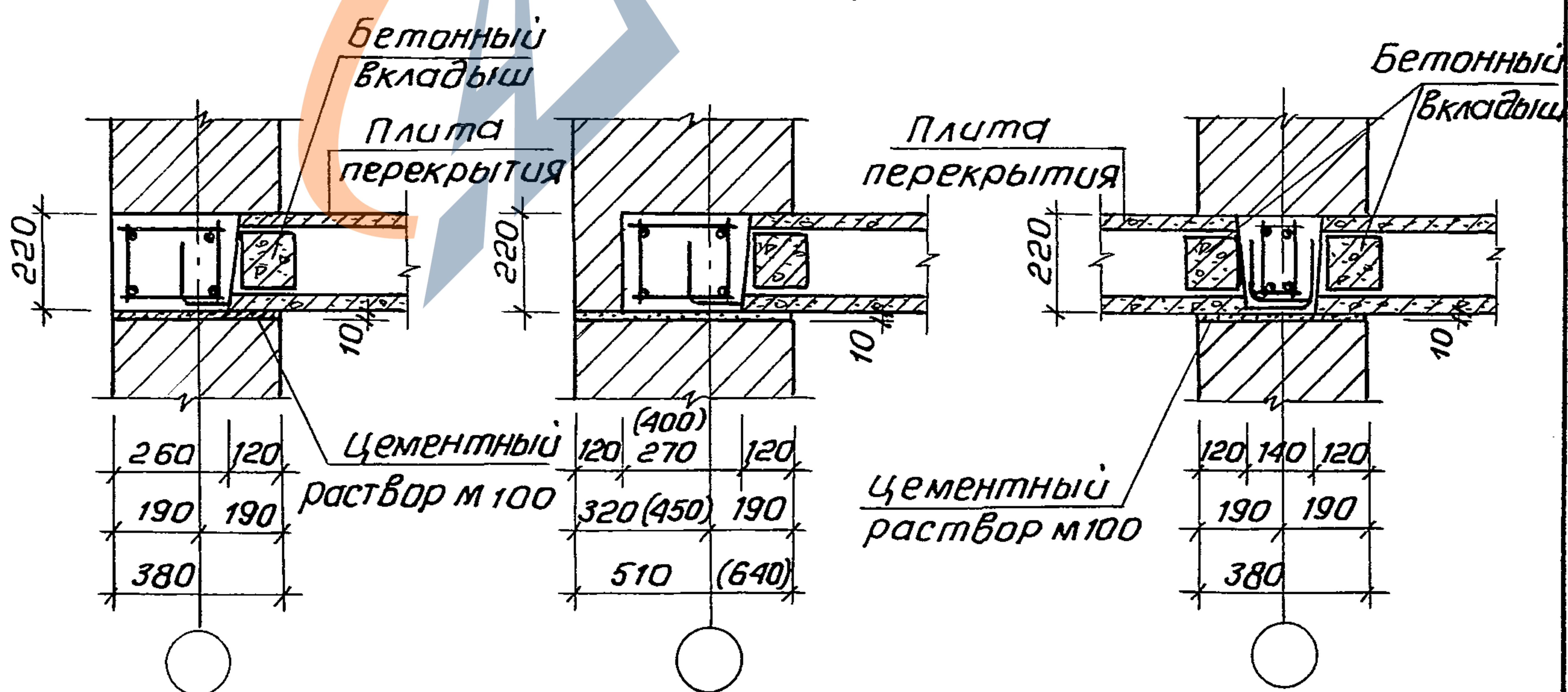
Ат $\bar{V}$ - класс напрягаемой арматуры;

с7 - сейсмичность района 7 баллов;

а - индекс для плит с бетонными вкладышами.

2.2 Маркировку готовых плит перекрытий выполнять по ГОСТ 13015.2-81. Маркировочные надписи и знаки наносят на боковой грани плиты несмываемой краской.

Узлы опирания плит перекрытий на кирпичные стены по серии 2.140-5с Вып.1



*Таблица нагрузок без учета
собственного веса плиты*

Таблица 1

<i>Вид нагрузки</i>		<i>Величина нагрузки на плиты кПа(кгс/м²)</i>		
		<i>пк...4,5</i>	<i>пк...6</i>	<i>пк...8</i>
<i>Расчет по предельным состояниям I группы</i>	<i>расчетная</i>	<i>4,41 (450)</i>	<i>5,89 (600)</i>	<i>7,85 (800)</i>
	<i>нормативная</i>	<i>3,53 (360)</i>	<i>4,91 (500)</i>	<i>6,57 (670)</i>
<i>Расчет по предельным состояниям II группы</i>	<i>Постоянная и длительная</i>	<i>2,55 (260)</i>	<i>3,92 (400)</i>	<i>5,59 (570)</i>
	<i>кратковременная</i>	<i>0,98 (100)</i>	<i>0,98 (100)</i>	<i>0,98 (100)</i>

Собственный вес плиты шириной 990 и 1190 мм

Расчетный - $3,254/330 \frac{\text{кПа}}{\text{кгс/м}^2}$; нормативный - $2,94/300 \frac{\text{кПа}}{\text{кгс/м}^2}$

Собственный вес плиты шириной 1490 мм;

Расчетный - $3,43/350 \frac{\text{кПа}}{\text{кгс/м}^2}$; нормативный - $3,14/320 \frac{\text{кПа}}{\text{кгс/м}^2}$

инв.№ подл. подпись и дата
взам. инв. №

1. 141.1-40с1-п3

Лист

4

24003 8

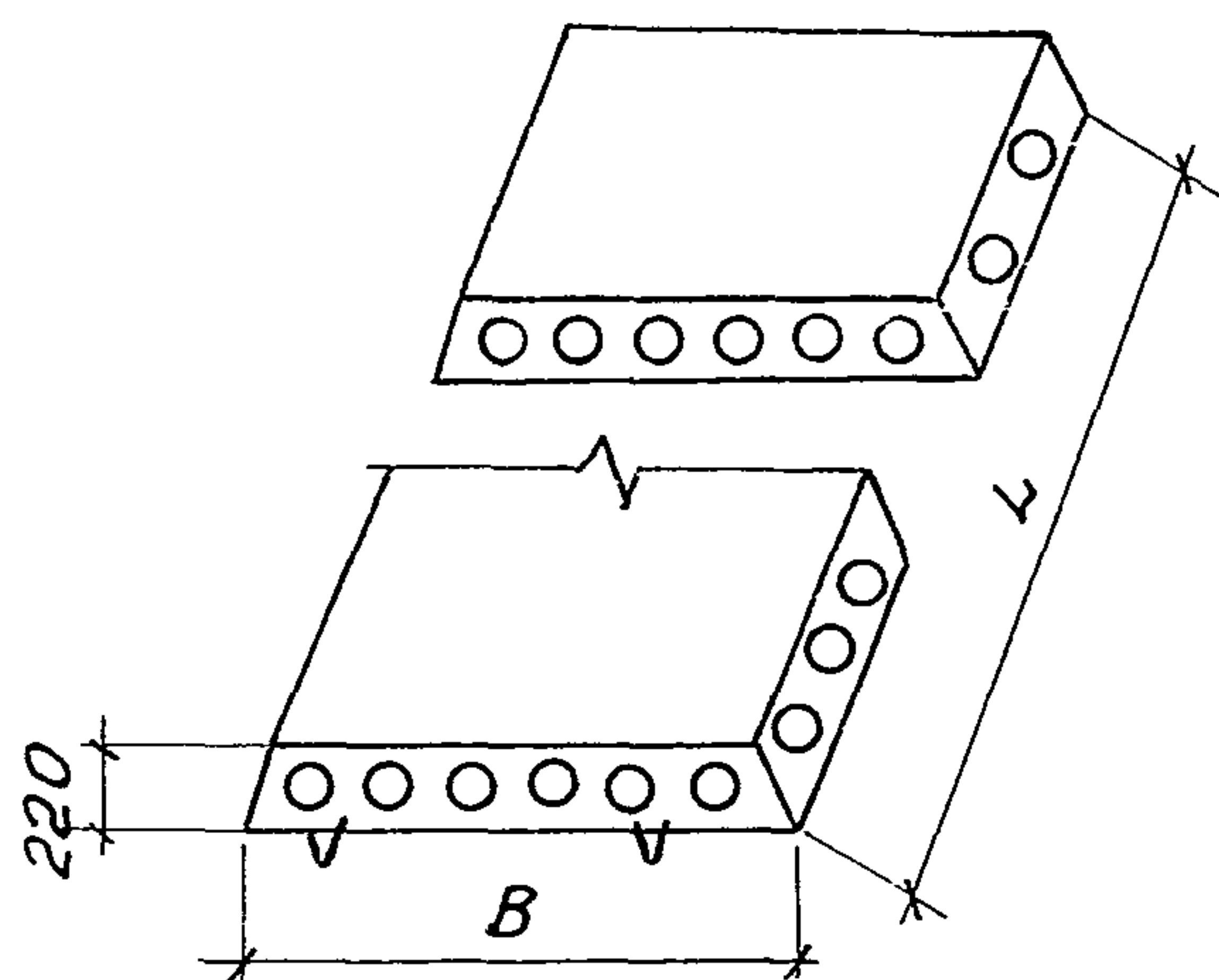


Таблица 1

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов		Масса, кг	
	B	L		Бетона кл. В 20, м ³	Стали, кг		
					на изделие		на 1м ² изделия
1ПК47.10-8. АТ $\bar{V}$ -С7	990	4660	11,79	0,544	17,16	3,72	1360
1ПК47.10-8. АТ $\bar{V}$ -С8					17,32	3,75	
1ПК47.10-8. АТ $\bar{V}$ -С9					17,83	3,87	
1ПК47.12-8. АТ $\bar{V}$ -С7	1190	4660	11,80	0,66	19,09	3,44	1650
1ПК47.12-8. АТ $\bar{V}$ -С8					19,25	3,47	
1ПК47.12-8. АТ $\bar{V}$ -С9					19,76	3,56	
1ПК47.15-8. АТ $\bar{V}$ -С7	1490	4660	12,70	0,882	22,70	3,27	2205
1ПК47.15-8. АТ $\bar{V}$ -С8					23,21	3,34	
1ПК47.15-8. АТ $\bar{V}$ -С9					23,99	3,46	
1ПК59.10-4,5 АТ $\bar{V}$ -С7	990	5860	11,81	0,685	19,14	3,30	1715
1ПК59.10-4,5 АТ $\bar{V}$ -С8					19,30	3,33	
1ПК59.10-4,5 АТ $\bar{V}$ -С9					19,81	3,41	

инв. № подл. и дата

инв. № подл. и дата

Разраб. Акрамов Акм
 Рассчит. Похваленский
 Провер. Сирот
 Рук. гр. Акрамов Акм
 ГИП Сирот
 Гл. спец. Горбачев
 Нач. АПМ2 Турсунбаева
 Н. контр. Заурбаев

1. 141. 1-40 с 1-ни

Номенклатура плит

Стадия Лист Листов
 Р 1 8

ТашЗНИИЭП

Продолжение таблицы 1

Марка	Размеры, мм		Приве- денная толщина бетона, см.	Расход материалов			Масса, кг
	B	L		Бетона кл. В 20, м³	Стали, кг		
					на изделие	на 1 м² изделия	
1ПК62.10-4,5. АТ $\bar{V}$ -С7	990	6160	11,72	0,715	21,49	3,52	1783
1ПК62.10-4,5. АТ $\bar{V}$ -С8					21,65	3,55	
1ПК62.10-4,5. АТ $\bar{V}$ -С9					22,16	3,63	
1ПК62.10-6. АТ $\bar{V}$ -С7					26,59	4,36	
1ПК62.10-6. АТ $\bar{V}$ -С8					26,75	4,39	
1ПК62.10-6. АТ $\bar{V}$ -С9					27,26	4,47	
1ПК62.10-8. АТ $\bar{V}$ -С7					33,57	5,50	
1ПК62.10-8. АТ $\bar{V}$ -С8					33,73	5,53	
1ПК62.10-8. АТ $\bar{V}$ -С9					34,24	5,61	
1ПК62.12-4,5. АТ $\bar{V}$ -С7	1190	6160	11,79	0,864	25,86	3,53	2160
1ПК62.12-4,5. АТ $\bar{V}$ -С8					26,02	3,55	
1ПК62.12-4,5. АТ $\bar{V}$ -С9					26,50	3,62	
1ПК62.12-6. АТ $\bar{V}$ -С7					32,63	4,45	
1ПК62.12-6. АТ $\bar{V}$ -С8					32,79	4,47	
1ПК62.12-6. АТ $\bar{V}$ -С9					33,30	4,54	
1ПК62.12-8. АТ $\bar{V}$ -С7					43,27	5,90	
1ПК62.12-8. АТ $\bar{V}$ -С8					43,43	5,92	
1ПК62.12-8. АТ $\bar{V}$ -С9					43,94	5,99	
1ПК62.15-4,5. АТ $\bar{V}$ -С7	1490	6160	12,45	1,143	31,56	3,44	2860
1ПК62.15-4,5. АТ $\bar{V}$ -С8					32,07	3,49	
1ПК62.15-4,5. АТ $\bar{V}$ -С9					32,85	3,58	
1ПК62.15-6. АТ $\bar{V}$ -С7					38,24	4,17	
1ПК62.15-6. АТ $\bar{V}$ -С8					38,75	4,22	
1ПК62.15-6. АТ $\bar{V}$ -С9					39,53	4,31	
1ПК62.15-8. АТ $\bar{V}$ -С7					52,96	5,77	
1ПК62.15-8. АТ $\bar{V}$ -С8					53,47	5,83	
1ПК62.15-8. АТ $\bar{V}$ -С9					54,25	5,91	

инв.№подл. подпись и дата

инв.№бл.№

1. 141.1-40с.1- НУ

Лист
3

Продолжение таблицы 1

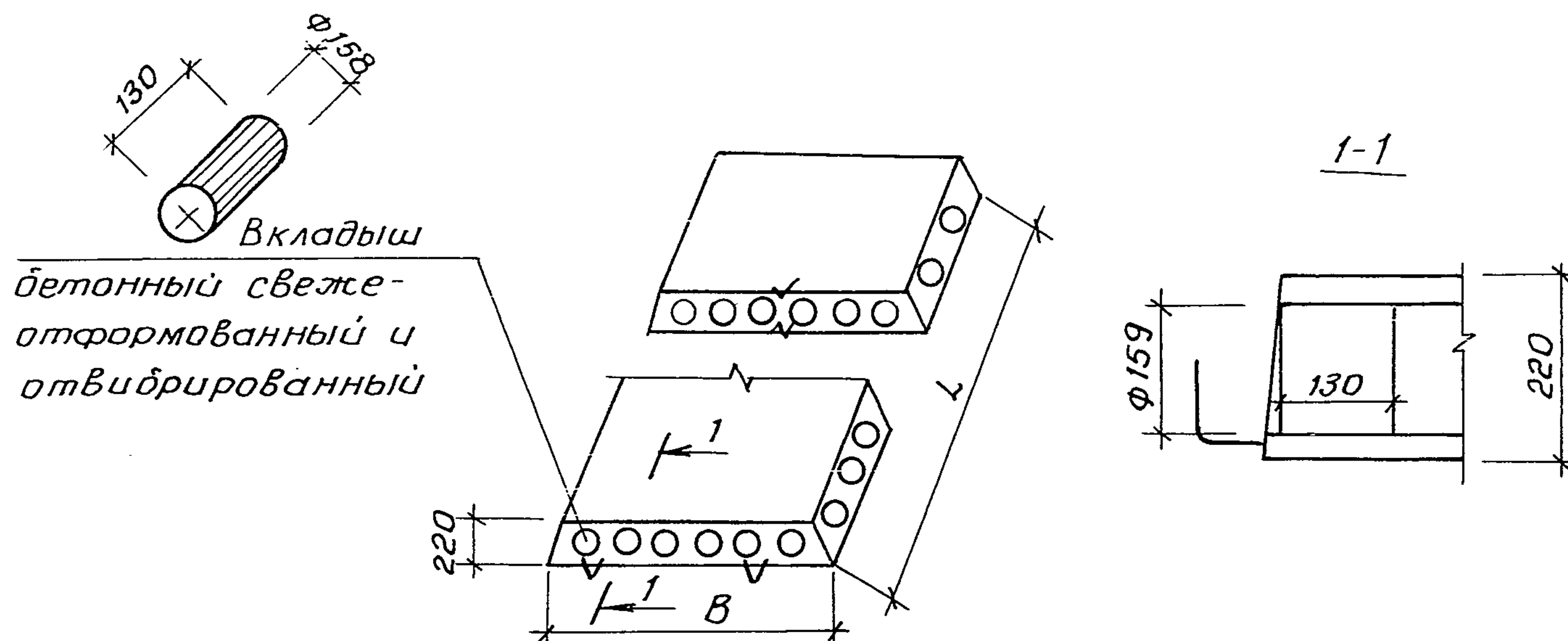
Марка	Размеры, мм		Приве- денная толщина бетона, см	Расход материалов Бетона кл. В 20, м³	Стали, кг		Масса, кг
	B	L			на изделие	на 1 м² изделия	
1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7	990	7060	11,73	0,82	37,55	5,37	2050
1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8					37,71	5,40	
1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9					38,22	5,47	
1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С7					44,04	6,30	
1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С8					44,20	6,32	
1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С9					44,71	6,40	
1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С7					54,07	7,74	
1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С8					54,23	7,76	
1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9					54,74	7,83	
1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7	1190	7060	11,80	0,991	42,79	5,09	2480
1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8					42,95	5,11	
1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9					43,46	5,17	
1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -С7					51,49	6,13	
1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -С8					51,65	6,15	
1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -С9					52,16	6,21	
1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -С7					64,54	7,68	
1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -С8					64,70	7,70	
1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -С9					65,21	7,76	
1ПК71.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7	1490	7060	12,53	1,318	55,13	5,24	3295
1ПК71.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8					55,64	5,29	
1ПК71.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9					56,42	5,36	
1ПК71.15-6.АТ $\bar{V}$ -С7					66,85	6,36	
1ПК71.15-6.АТ $\bar{V}$ -С8					67,36	6,40	
1ПК71.15-6.АТ $\bar{V}$ -С9					68,14	6,48	
1ПК71.15-8.АТ $\bar{V}$ -С7					80,61	7,66	
1ПК71.15-8.АТ $\bar{V}$ -С8					81,12	7,71	
1ПК71.15-8.АТ $\bar{V}$ -С9					81,90	7,78	

ИНВ.№подл. Подпись и дата Взам.ИНВ.№

1. 141.1- 40с.1- НУ

Лист
4

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Номенклатура плит с бетонными вкладышами

Таблица 2

Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов		Масса, кг	
	В	L		бетона кл. В 20, м³	Стали, кг		
					На изделие		На 1м² изделия
1ПК47.10-8.АтV-с7а	990	4660	12,12	0,559	17,16	3,72	1390
1ПК47.10-8.АтV-с8а					17,32	3,75	
1ПК47.10-8.АтV-с9а					17,83	3,87	
1ПК47.12-8.АтV-с7а	1190	4660	12,12	0,672	19,09	3,44	1688
1ПК47.12-8.АтV-с8а					19,25	3,47	
1ПК47.12-8.АтV-с9а					19,76	3,56	
1ПК47.15-8.АтV-с7а	1490	4660	12,96	0,900	22,70	3,27	2250
1ПК47.15-8.АтV-с8а					23,21	3,34	
1ПК47.15-8.АтV-с9а					23,99	3,46	
1ПК59.10-4,5.АтV-с7а	990	5860	12,01	0,697	19,14	3,30	1745
1ПК59.10-4,5.АтV-с8а					19,30	3,33	
1ПК59.10-4,5.АтV-с9а					19,81	3,41	

инв.№подл. подпись и дата

инв.№

взам.инв.№

1.141. 1-40с, 1-нч

Лист
5

Продолжение таблицы 2

Продолжение таблицы 2							
Марка	Размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов		Масса, кг	
	В	L		Бетона кл. В 20, м ³	Стали, кг		
					на изделие		на 1 м ² изделия
1ПК59.10-6.АТ $\bar{V}$ -С7а	990	5860	12,01	0,697	23,44	4,04	1745
1ПК59.10-6.АТ $\bar{V}$ -С8а					23,60	4,07	
1ПК59.10-6.АТ $\bar{V}$ -С9а					24,11	4,16	
1ПК59.10-8.АТ $\bar{V}$ -С7а					29,04	5,01	
1ПК59.10-8.АТ $\bar{V}$ -С8а					29,20	5,03	
1ПК59.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9а					29,71	5,12	
1ПК59.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7а	1190	5860	12,05	0,840	22,94	3,29	2100
1ПК59.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8а					23,10	3,31	
1ПК59.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9а					23,61	3,39	
1ПК59.12-6.АТ $\bar{V}$ -С7а					28,13	4,03	
1ПК59.12-6.АТ $\bar{V}$ -С8а					28,29	4,06	
1ПК59.12-6.АТ $\bar{V}$ -С9а					28,80	4,13	
1ПК59.12-8.АТ $\bar{V}$ -С7а					34,75	4,98	
1ПК59.12-8.АТ $\bar{V}$ -С8а					34,91	5,01	
1ПК59.12-8.АТ $\bar{V}$ -С9а					35,42	5,08	
1ПК59.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7а	1490	5860	12,67	1,106	28,03	3,21	2765
1ПК59.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8а					28,54	3,27	
1ПК59.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9а					29,32	3,36	
1ПК59.15-6.АТ $\bar{V}$ -С7а					33,20	3,80	
1ПК59.15-6.АТ $\bar{V}$ -С8а					33,71	3,86	
1ПК59.15-6.АТ $\bar{V}$ -С9а					34,49	3,95	
1ПК59.15-8.АТ $\bar{V}$ -С7а					43,82	5,02	
1ПК59.15-8.АТ $\bar{V}$ -С8а					44,33	5,08	
1ПК59.15-8.АТ $\bar{V}$ -С9а		45,11	5,17				

ИНВ.№ по подл. Подпись и дата

ВЗДМ.ИНВ.№

1. 141.1- 40С. 1- Н У

Лист 6

ИНВ. № подл. Подпись и дата

взам. инв. №

Лист

1. 141.1-40С. 1-НУ

6

24003 14

Продолжение таблицы 2

Марка	Размеры, мм		Приве- денная толщина бетона, см	Расход материалов		Масса, кг	
	B	L		бетона кл. В 20, м ³	стали, кг		
					на изделие		на 1 м ² изделия
1ПК62.10-4,5. АТ $\bar{V}$ -С7а	990	6160	11,92	0,727	21,49	3,52	1818
1ПК62.10-4,5. АТ $\bar{V}$ -С8а					21,65	3,55	
1ПК62.10-4,5. АТ $\bar{V}$ -С9а					22,16	3,63	
1ПК62.10-6. АТ $\bar{V}$ -С7а					26,59	4,36	
1ПК62.10-6. АТ $\bar{V}$ -С8а					26,75	4,39	
1ПК62.10-6. АТ $\bar{V}$ -С9а					27,26	4,47	
1ПК62.10-8. АТ $\bar{V}$ -С7а					33,57	5,50	
1ПК62.10-8. АТ $\bar{V}$ -С8а					33,73	5,53	
1ПК62.10-8. АТ $\bar{V}$ -С9а					34,24	5,67	
1ПК62.12-4,5. АТ $\bar{V}$ -С7а	1190	6160	11,99	0,879	25,86	3,53	2198
1ПК62.12-4,5. АТ $\bar{V}$ -С8а					26,02	3,55	
1ПК62.12-4,5. АТ $\bar{V}$ -С9а					26,50	3,62	
1ПК62.12-6. АТ $\bar{V}$ -С7а					32,63	4,45	
1ПК62.12-6. АТ $\bar{V}$ -С8а					32,79	4,47	
1ПК62.12-6. АТ $\bar{V}$ -С9а					33,30	4,54	
1ПК62.12-8. АТ $\bar{V}$ -С7а					43,27	5,90	
1ПК62.12-8. АТ $\bar{V}$ -С8а					43,43	5,92	
1ПК62.12-8. АТ $\bar{V}$ -С9а					43,94	5,99	
1ПК62.15-4,5. АТ $\bar{V}$ -С7а	1490	6160	12,65	1,161	31,56	3,44	2903
1ПК62.15-4,5. АТ $\bar{V}$ -С8а					32,07	3,49	
1ПК62.15-4,5. АТ $\bar{V}$ -С9а					32,85	3,58	
1ПК62.15-6. АТ $\bar{V}$ -С7а					38,24	4,17	
1ПК62.15-6. АТ $\bar{V}$ -С8а					38,75	4,22	
1ПК62.15-6. АТ $\bar{V}$ -С9а					39,53	4,31	
1ПК62.15-8. АТ $\bar{V}$ -С7а					52,96	5,77	
1ПК62.15-8. АТ $\bar{V}$ -С8а					53,47	5,83	
1ПК62.15-8. АТ $\bar{V}$ -С9а					54,25	5,91	

инв.№подл. подпись и дата

Взам.инв.№

1. 141. 1- 40С. 1- НУ

Лист
7

инв.№ подл. подпись и дата в зам. инв.№

Продолжение таблицы 2

Марка	Размеры, мм		Приве- денная толщина бетона, см.	Расход материалов		Масса, кг	
	B	L		Бетона кл. В 20, м ³	Стали, кг		
					на изделие		на 1м ² изделия
1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7а	990	7060	11,90	0,832	37,55	5,37	2080
1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8а					37,71	5,40	
1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9а					38,22	5,47	
1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С7а					44,04	6,30	
1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С8а					44,20	6,32	
1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С9а					44,71	6,40	
1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С7а					54,07	7,74	
1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С8а					54,23	7,76	
1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9а					54,74	7,83	
1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7а	1190	7060	11,97	1,006	42,79	5,90	2518
1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8а					42,95	5,11	
1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9а					43,46	5,17	
1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -С7а					51,49	6,13	
1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -С8а					51,65	6,15	
1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -С9а					52,16	6,21	
1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -С7а					64,54	7,68	
1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -С8а					64,70	7,70	
1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -С9а					65,21	7,76	
1ПК71.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7а	1490	7060	12,70	1,336	55,13	5,24	3340
1ПК71.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8а					55,64	5,29	
1ПК71.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9а					56,42	5,36	
1ПК71.15-6.АТ $\bar{V}$ -С7а					66,85	6,36	
1ПК71.15-6.АТ $\bar{V}$ -С8а					67,36	6,40	
1ПК71.15-6.АТ $\bar{V}$ -С9а					68,14	6,48	
1ПК71.15-8.АТ $\bar{V}$ -С7а					80,61	7,66	
1ПК71.15-8.АТ $\bar{V}$ -С8а					81,12	7,71	
1ПК71.15-8.АТ $\bar{V}$ -С9а					81,90	7,78	

ИНВ.№ подл. подпись и дата

ИНВ.№ подл. №

1. 141. 1- 40 с. 1- НУ

Лист
8

3. Указания по изготовлению

3.1 Плиты изготавливать в соответствии с требованиями гост 9561-76* по поточно-агрегатной или конвейерной технологиям.

3.2 Плиты перекрытий относятся к третьей категории трещиностойкости, в них допускаются трещины при эксплуатации, при этом ширина раскрытия трещин должно быть не более 0,25 мм. В связи с этим плиты следует применять для перекрытий жилых и общественных зданий с центральным отоплением, нормально работающей вентиляцией и качественно выполненными деталями полов мокрых помещений.

3.3 Плиты изготавливать из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В20 (марки 250) Передаточная прочность бетона $R_{Br} = 14$ МПа (175 кгс/см²)

Поставку плит потребителю производить по достижению бетоном отпускной прочности. Величина отпускной прочности бетона в соответствии с изменением №1 ГОСТа 13015.0-83* п.7.5.2 должна составлять в % от класса или марки бетона по прочности на сжатие:

- В теплый период года - 70% ;
- В холодный период года - 85% .

ИНВ. № подл. подпись и дата

Разраб.	Акромов	Акромов		1. 141.1-40с 1-ТТ			
Рассчит.	Похваленская	Похваленская					
Провер.	Сирот	Сирот					
Рук. гр.	Акромов	Акромов		Технические требования	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Сирот	Сирот			Р	1	30
Гл. спец.	Горбачкий	Горбачкий			ТашЗНИИЭП		
Нач. АПМ	Турсунбаева	Турсунбаева					
Н. контр.	Захирбеи	Захирбеи					

При отпускной прочности бетона плит ниже его проектной марки, предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном 100% проектной прочности в возрасте 28 суток со времени их изготовления.

3.4 При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено приращение прочности бетона поставщик обязан поставлять плиты с прочностью бетона не ниже 100% от проектной

Морозостойкость бетона определяют по ГОСТ 10060-87

Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации плит в зданиях и сооружениях и должна быть не менее указанной в таблице 2 ГОСТ 9561-76* и таблице 9 СНиП 2.03.01-84.

3.5 В качестве напрягаемой арматуры принята сталь стержневая термически упрочненная, периодического профиля класса Ат-V по ГОСТ 10884-81 в виде целых стержней мерной длины, с расчетным сопротивлением $R_s = 680$ МПа (6950 кгс/см²)

Предварительное напряжение арматуры осуществлять электротермическим натяжением стержней до твердения бетона с одновременной передачей усилий на упоры формы.

Длина натягиваемых стержней на чертежах показана условно, равной длине плит.

Длину заготовки стержней арматуры необходимо определять с учетом технологии изготовления, принятой на заводе.

инв. № подл. и дата взам. инв. №

1. 141. 1-40 с 1-ТТ

Лист

2

24003 18

3.6 При натяжении, температуру электронагрева стержней строго контролировать, она не должна превышать 400°C . После электронагрева должны производиться контрольные испытания образцов стержней. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева в соответствии с ГОСТ 12004-81*

При натяжении термически упрочненной стали класса Ат-У дополнительно должны производиться контрольные испытания арматуры на растяжение после электронагрева в соответствии с требованиями ГОСТ 12004-81* и ГОСТ 22362-77

Величины напряжений в напрягаемой арматуре, контролируемые по окончании натяжения на упоры, приведены в таблице 1 на листах №1.141.1-УОс1-ТТ

Передача предварительного напряжения на бетон (отпуск натяжения арматуры) должна производиться после достижения бетоном передаточной прочности $R_{вр} = 14,0 \text{ МПа}$ (175 кгс/см^2)

Отпуск натяжения арматуры необходимо производить плавно, применяя предварительный разогрев концевых участков стержней напрягаемой арматуры с последующей обрезкой стержней.

3.7 Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены ^{цементного} слоем раствора толщиной не менее 5 мм.

3.8 Верхние сетки принять по ГОСТ 8478-81*

Все приопорные каркасы, имеющие продольные стержни разного диаметра, устанавливаются таким образом, чтобы больший диаметр находился в верхней зоне плиты

инв. № подл. подпись и дата в зам. инв. №

1.141.1-УОс1-ТТ

Лист

3

24003 19

3.9 Плоские каркасы и сварные сетки выполнять из арматурной проволоки периодического профиля нормальной группы прочности класса Вр1Н (ГОСТ 6727-80*)

Изготовление каркасов и сеток производить контактной точечной электросваркой по ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-85 и СН 393-78

3.10 Подъемные петли выполнять из стали класса Ас-II (ГОСТ 5781-82*) марки 10ГТ

3.11 Для плит перекрытий с индексом „а“ заделку пустот производить непосредственно после извлечения пучков, до пропаривания плит, обеспечив плотное примыкание вкладышей.

Бетонные вкладыши $\Phi 158$ длиной 130 мм должны быть изготовлены из бетона класса В 20

3.12 Нижняя, потолочная поверхность плит должна быть гладкая, подготовленная под окраску. В продольных боковых гранях предусматриваются углубления предназначенные для образования после замоноличивания перекрытий прерывистых шпонок, обеспечивающих совместную работу плит на сдвиг в вертикальном и горизонтальном направлениях

4. Правила приемки

4.1 Приемку плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81*, ГОСТ 13015.3-81* и ГОСТ 9561-76*

4.2 Отклонения размеров толщины защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81*, ГОСТ 9561-76*

ИНВ. № подл. подпись и дата

Взам. инв. №

1. 141. 1-40 с 1-ТТ

Лист

4

24003 20

5. Маркировка, хранение и транспортирование.

5.1 Марки плит проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

5.2 Маркировку, хранение, транспортирование плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 9561-76*.

5.3 Подъем плит при транспортировании и монтаже осуществлять с помощью самобалансирующих траверс за 4 петли с гарантией отсутствия их сгиба.

5.4 Места опирания плит при складировании и транспортировании принимаются на расстоянии 300 мм от торцов по всей ширине плиты.

6. Испытания

6.1 Испытания плит производить по ГОСТ 9561-76*, в том числе по прочности, жесткости и трещиностойкости по данным таблиц 4, 5, 6 на листах 15...28 с учетом требований ГОСТ 8829-85.

При испытании плит с бетонными вкладышами использовать данные этих же таблиц.

6.2 До серийного изготовления плит, разработанных в настоящем выпуске, должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке и испытаниям.

Изм. № подл. подпись и дата

Таблица 1

24003 22

Величины предварительных напряжений в арматуре
и потери предварительного напряжения

Продолжение таблицы 1

Марка плит	Предвари- тельное напряжение в арматуре, учитывае- мое при назначении длины заготовки б.ср., МПа (кгс/см ²)	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа / (кгс/см ²)			Предвари- тельное напряже- ние в арматуре перед бетониро- ванием МПа (кгс/см ²)	Потери предвари- тельного напря- жения после обжатия бетона МПа (кгс/см ²)	
		Релакса- ция напряже- ния стали	Деформа- ция анкеров	Деформа- ция форм		Усадка бетона	Ползу- чество бетона
1ПК59.12-4,5. АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.12-4,5. АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.12-4,5. АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{539}{(5500)}$	$\frac{16,17}{(165)}$	0	0	$\frac{522,83}{(5335)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{4,70}{(48)}$
1ПК59.12-6. АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.12-6. АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.12-6. АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{9,80}{(100)}$
1ПК59.12-8. АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.12-8. АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.12-8. АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{15,88}{(162)}$
1ПК59.15-4,5. АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.15-4,5. АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.15-4,5. АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{539}{(5500)}$	$\frac{16,17}{(165)}$	0	0	$\frac{522,83}{(5335)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{4,12}{(42)}$
1ПК59.15-6. АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.15-6. АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.15-6. АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{9,31}{(95)}$
1ПК59.15-8. АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.15-8. АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.15-8. АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{15,39}{(157)}$

ИНВ. № подл. подпись и дата В.З.О.М.И.Н.В.М.

1. 141. 1-40с 1-ТТ

Лист

7

24003 23

Продолжение таблицы 1

ИНБ. № подл. подписи и дата взам. ИНБ. №	1ПК62.12-6.АТ $\bar{V}$ -С8	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{12,45}{(127)}$
	1ПК62.12-6.АТ $\bar{V}$ -С9							
	1ПК62.12-8.АТ $\bar{V}$ -С7	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{18,82}{(192)}$
	1ПК62.12-8.АТ $\bar{V}$ -С8							
	1ПК62.12-8.АТ $\bar{V}$ -С9							
1. 141. 1- 40с1- ТТ								Лист 8

Величины предварительных напряжений в арматуре
и потери предварительного напряжения

Продолжение таблицы 1

Идентификационный номер, дата

Марка плит	Предварительное напряжение в арматуре, учитываемое при назначении длины заготовки σ_{sp} , МПа (кгс/см ²)	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа/(кгс/см ²)			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием МПа (кгс/см ²)	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона МПа (кгс/см ²)	
		Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
1ПК62.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{6,08}{(62)}$
1ПК62.15-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.15-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.15-6.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{11,47}{(117)}$
1ПК62.15-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.15-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.15-8.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{18,82}{(192)}$
1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{14,01}{(143)}$
1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{20,87}{(213)}$
1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{578,20}{(5900)}$	$\frac{17,64}{(180)}$	0	0	$\frac{560,56}{(5720)}$	$\frac{34,30}{(350)}$	$\frac{30,77}{(314)}$

1.141. 1-40с 1-ТТ

Лист

9

24003 25

Величины предварительных напряжений в арматуре
и потери предварительного напряжения

Продолжение таблицы 1

Марка плит	Предварительное напряжение арматуры, учитываемое при назначении длины заготовки σ_{sp} , МПа (кгс/см ²)	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона, МПа (кгс/см ²)			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием МПа (кгс/см ²)	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона МПа (кгс/см ²)	
		Релаксация напряжения стали	Деформация анкеров	Деформация форм		Усадка бетона	Ползучесть бетона
1ПК71.12-4,5.АтV-C7	<u>578,20</u>	<u>17,64</u>			<u>560,56</u>	<u>34,30</u>	<u>13,43</u>
1ПК71.12-4,5.АтV-C8	(5900)	(180)	0	0	(5720)	(350)	(137)
1ПК71.12-4,5.АтV-C9							
1ПК71.12-6.АтV-C7	<u>578,20</u>	<u>17,64</u>			<u>560,56</u>	<u>34,30</u>	<u>20,97</u>
1ПК71.12-6.АтV-C8	(5900)	(180)	0	0	(5720)	(350)	(214)
1ПК71.12-6.АтV-C9							
1ПК71.12-8.АтV-C7	<u>578,20</u>	<u>17,64</u>			<u>560,56</u>	<u>34,30</u>	<u>29,79</u>
1ПК71.12-8.АтV-C8	(5900)	(180)	0	0	(5720)	(350)	(304)
1ПК71.12-8.АтV-C9							
1ПК71.15-4,5.АтV-C7	<u>578,20</u>	<u>17,64</u>			<u>560,56</u>	<u>34,30</u>	<u>11,76</u>
1ПК71.15-4,5.АтV-C8	(5900)	(180)	0	0	(5720)	(350)	(120)
1ПК71.15-4,5.АтV-C9							
1ПК71.15-6.АтV-C7	<u>578,20</u>	<u>17,64</u>			<u>560,56</u>	<u>34,30</u>	<u>20,09</u>
1ПК71.15-6.АтV-C8	(5900)	(180)	0	0	(5720)	(350)	(205)
1ПК71.15-6.АтV-C9							
1ПК71.15-8.АтV-C7	<u>578,20</u>	<u>17,64</u>			<u>560,56</u>	<u>34,30</u>	<u>28,91</u>
1ПК71.15-8.АтV-C8	(5900)	(180)	0	0	(5720)	(350)	(295)
1ПК71.15-8.АтV-C9							

ИНВ. № подл. Подпись и дата

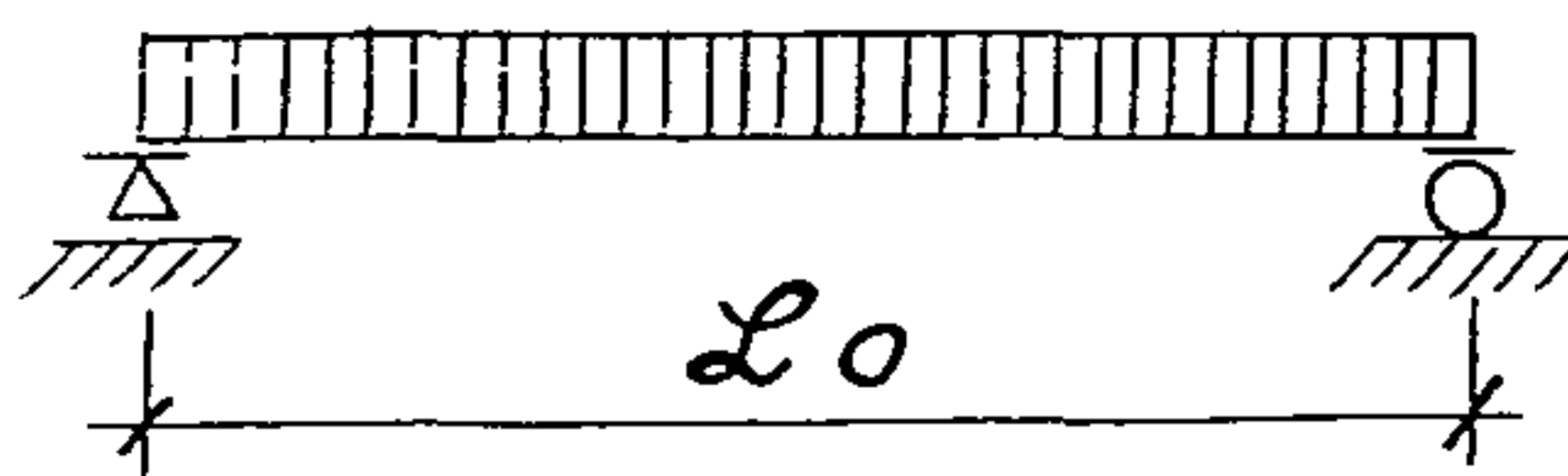
1.141.1-40 с 1-ТТ

Лист

10

24003 26

Схема опирания и загрузки при испытании плит



Расчетные пролеты и площади загрузки при испытании плит

Таблица 2

Марка плит	Расчет- ный пролет L_0 , мм	Площадь загрузки, м ²	Марка плит	Расчет- ный пролет L_0 , мм	Площадь загрузки, м ²
1ПК47.10-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК47.10-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК47.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9	4560	4,56×0,96	1ПК59.12-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.12-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.12-6.АТ $\bar{V}$ -С9	5760	5,76×1,16
1ПК47.12-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК47.12-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК47.12-8.АТ $\bar{V}$ -С9		4,56×1,16	1ПК59.12-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.12-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.12-8.АТ $\bar{V}$ -С9		
1ПК47.15-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК47.15-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК47.15-8.АТ $\bar{V}$ -С9		4,56×1,46	1ПК59.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9		
1ПК59.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9		5,76×0,96	1ПК59.15-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.15-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.15-6.АТ $\bar{V}$ -С9		5,76×1,46
1ПК59.10-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.10-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.10-6.АТ $\bar{V}$ -С9			1ПК59.15-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.15-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.15-8.АТ $\bar{V}$ -С9		
1ПК59.10-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.10-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9			1ПК62.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9	6060	6,06×0,96
1ПК59.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9		5,76×1,16	1ПК62.10-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.10-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.10-6.АТ $\bar{V}$ -С9		

ИНВ. № подл. подписи и дата в зам. инв. №

Лист

1. 141.1-40с1-ТТ

11

24003 27

Таблица расчетных прогибов

Таблица 3

Марка плит	Расчет- ный пролет L_0 , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см	Марка плит	Расчет- ный пролет L_0 , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
1ПК47.10-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК47.10-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК47.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9	4560	0,56	1ПК59.12-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.12-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.12-6.АТ $\bar{V}$ -С9	5760	1,82
1ПК47.12-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК47.12-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК47.12-8.АТ $\bar{V}$ -С9		0,57	1ПК59.12-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.12-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.12-8.АТ $\bar{V}$ -С9		2,66
1ПК47.15-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК47.15-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК47.15-8.АТ $\bar{V}$ -С9		1,30	1ПК59.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9		1,69
1ПК59.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9		1,01	1ПК59.15-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.15-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.15-6.АТ $\bar{V}$ -С9		2,19
1ПК59.10-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.10-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.10-6.АТ $\bar{V}$ -С9		1,12	1ПК59.15-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.15-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.15-8.АТ $\bar{V}$ -С9		2,61
1ПК59.10-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.10-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9		2,84	1ПК62.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9	6060	1,76
1ПК59.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9		1,02	1ПК62.10-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.10-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.10-6.АТ $\bar{V}$ -С9		2,08

ИНВ. № подл. подпись и дата

Взам. инв. №

1. 141.1-40 с 1-77

Лист

13

24003 29

Таблица расчетных прогибов

Продолжение таблицы 3

ИНВ. № подл. подпись и дата Взам. инв. №

Марка плит	Расчетный пролет L_0 , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см	Марка плит	Расчетный пролет L_0 , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
1ПК62.10-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.10-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9	6060	3,00	1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С9	6960	2,14
1ПК62.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9		2,53	1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9		2,39
1ПК62.12-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.12-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.12-6.АТ $\bar{V}$ -С9		1,68	1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9		1,88
1ПК62.12-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.12-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.12-8.АТ $\bar{V}$ -С9		3,00	1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -С9		2,11
1ПК62.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9		1,46	1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -С9		2,34
1ПК62.15-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.15-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.15-6.АТ $\bar{V}$ -С9		2,77	1ПК71.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК71.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК71.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9		2,58
1ПК62.15-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.15-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.15-8.АТ $\bar{V}$ -С9		2,52	1ПК71.15-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК71.15-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК71.15-6.АТ $\bar{V}$ -С9		2,21
1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9	6960	1,87	1ПК71.15-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК71.15-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК71.15-8.АТ $\bar{V}$ -С9		2,80

1.141. 1-40с 1-77

Лист

14

24003 30

Данные для испытаний. Проверка прочности
по ГОСТ 8829-85

Таблица 4

Марка плит	Виды разрушений и величина коэффициента „с“	Величина разрушающей нагрузки q , кПа / (кгс/м ²)		
	1. Текучесть продольной растяну- той арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны $c = 1,4$	При которой плиты призна- ются годными		при которой требуется пов- торное испытание
	1. Разрыв продольной растяну- той арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры $c = 1,6$	с учетом собствен- ного веса плиты	без учета собствен- ного веса плиты	без учета собственного веса плиты
1ПК47.10-8.АтV-с7	1,4	$\geq 16,15$ (≥ 1648)	$\geq 12,92$ (≥ 1318)	$12,92 > q \geq 10,98$ ($1318 > q \geq 1120$)
1ПК47.10-8.АтV-с8				
1ПК47.10-8.АтV-с9	1,6	$\geq 18,45$ (≥ 1883)	$\geq 15,22$ (≥ 1553)	$15,22 > q \geq 12,94$ ($1553 > q \geq 1320$)
1ПК47.12-8.АтV-с7				
1ПК47.12-8.АтV-с8	1,4	$\geq 16,04$ (≥ 1637)	$\geq 12,81$ (≥ 1307)	$12,81 > q \geq 10,89$ ($1307 > q \geq 1111$)
1ПК47.12-8.АтV-с9				
1ПК47.12-8.АтV-с9	1,6	$\geq 18,33$ (≥ 1870)	$\geq 15,09$ (≥ 1540)	$15,09 > q \geq 12,83$ ($1540 > q \geq 1309$)
1ПК47.15-8.АтV-с7				
1ПК47.15-8.АтV-с8	1,4	$\geq 16,21$ (≥ 1654)	$\geq 12,78$ (≥ 1304)	$12,78 > q \geq 10,86$ ($1304 > q \geq 1108$)
1ПК47.15-8.АтV-с9				
1ПК47.15-8.АтV-с9	1,6	$\geq 18,52$ (≥ 1890)	$\geq 15,09$ (≥ 1540)	$15,09 > q \geq 12,83$ ($1540 > q \geq 1309$)
1ПК59.10-4,5.АтV-с7				
1ПК59.10-4,5.АтV-с8	1,4	$\geq 11,52$ (≥ 1138)	$\geq 7,92$ (≥ 808)	$7,92 > q \geq 6,72$ ($808 > q \geq 686$)
1ПК59.10-4,5.АтV-с9				
1ПК59.10-4,5.АтV-с9	1,6	$\geq 12,74$ (≥ 1300)	$\geq 9,51$ (≥ 970)	$9,51 > q \geq 8,08$ ($970 > q \geq 824$)
1ПК59.10-6.АтV-с7				
1ПК59.10-6.АтV-с8	1,4	$\geq 13,29$ (≥ 1356)	$\geq 10,06$ (≥ 1026)	$10,06 > q \geq 8,55$ ($1026 > q \geq 872$)
1ПК59.10-6.АтV-с9				
1ПК59.10-6.АтV-с9	1,6	$\geq 15,19$ (≥ 1550)	$\geq 11,96$ (≥ 1220)	$11,96 > q \geq 10,16$ ($1220 > q \geq 1037$)
1ПК59.10-8.АтV-с7				
1ПК59.10-8.АтV-с8	1,4	$\geq 16,15$ (≥ 1648)	$\geq 12,92$ (≥ 1318)	$12,92 > q \geq 10,98$ ($1318 > q \geq 1120$)
1ПК59.10-8.АтV-с9				
1ПК59.10-8.АтV-с9	1,6	$\geq 18,45$ (≥ 1883)	$\geq 15,22$ (≥ 1553)	$15,22 > q \geq 12,94$ ($1553 > q \geq 1320$)
1ПК59.10-8.АтV-с9				

ИНВ. № подл. подпись и дата

Взам. инв. №

1. 141. 1-40с 1-ТТ

Лист

15

24003 31

Данные для испытаний. Проверка прочности
по ГОСТ 8829-85

Продолжение таблицы 4

Марка плит	Виды разрушений и величина коэффициента „с“	Величина разрушающей нагрузки q , кПа/(кгс/м ²)		
	1. Текучесть продольной растяну- той арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны $c=1,4$	при которой плиты призна- ются годными		при которой требуется повторное испыта- ние
	1. Разрыв продольной растяну- той арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры $c=1,6$	с учетом собствен- ного веса плиты	без учета собствен- ного веса плиты	без учета собственного веса плиты
1ПК59.12-4,5.АтV-с7	1,4	$\geq 11,07$ (≥ 1130)	$\geq 7,84$ (≥ 800)	$7,84 > q \geq 6,66$ ($800 > q \geq 680$)
1ПК59.12-4,5.АтV-с8		$\geq 12,65$ (≥ 1291)	$\geq 9,42$ (≥ 961)	$9,42 > q \geq 8,01$ ($961 > q \geq 817$)
1ПК59.12-4,5.АтV-с9	1,6	$\geq 13,20$ (≥ 1347)	$\geq 9,97$ (≥ 1017)	$9,97 > q \geq 8,47$ ($1017 > q \geq 864$)
1ПК59.12-6.АтV-с7	1,4	$\geq 15,08$ (≥ 1539)	$\geq 11,85$ (≥ 1209)	$11,85 > q \geq 10,07$ ($1209 > q \geq 1028$)
1ПК59.12-6.АтV-с8		$\geq 16,04$ (≥ 1637)	$\geq 12,81$ (≥ 1307)	$12,81 > q \geq 10,89$ ($1307 > q \geq 1111$)
1ПК59.12-6.АтV-с9	1,6	$\geq 18,33$ (≥ 1870)	$\geq 15,09$ (≥ 1540)	$15,09 > q \geq 12,83$ ($1540 > q \geq 1309$)
1ПК59.12-8.АтV-с7	1,4	$\geq 11,28$ (≥ 1151)	$\geq 7,85$ (≥ 801)	$7,85 > q \geq 6,67$ ($801 > q \geq 681$)
1ПК59.12-8.АтV-с8		$\geq 12,89$ (≥ 1315)	$\geq 9,46$ (≥ 965)	$9,46 > q \geq 8,04$ ($965 > q \geq 820$)
1ПК59.12-8.АтV-с9	1,6	$\geq 13,39$ (≥ 1366)	$\geq 9,96$ (≥ 1016)	$9,96 > q \geq 8,47$ ($1016 > q \geq 864$)
1ПК59.15-4,5.АтV-с7	1,4	$\geq 15,31$ (≥ 1562)	$\geq 11,88$ (≥ 1212)	$11,88 > q \geq 10,09$ ($1212 > q \geq 1030$)
1ПК59.15-4,5.АтV-с8		$\geq 16,21$ (≥ 1654)	$\geq 12,79$ (≥ 1304)	$12,79 > q \geq 10,86$ ($1304 > q \geq 1108$)
1ПК59.15-4,5.АтV-с9	1,6	$\geq 18,52$ (≥ 1890)	$\geq 15,09$ (≥ 1540)	$15,09 > q \geq 12,83$ ($1540 > q \geq 1309$)
1ПК59.15-6.АтV-с7	1,4			
1ПК59.15-6.АтV-с8				
1ПК59.15-6.АтV-с9	1,6			
1ПК59.15-8.АтV-с7	1,4			
1ПК59.15-8.АтV-с8				
1ПК59.15-8.АтV-с9	1,6			

ИНВ. № подл. подпись и дата

1. 141. 1-40с 1-ТТ

Лист

16

24003 32

Данные для испытаний. Проверка прочности
по ГОСТ 8829-85

Продолжение таблицы 4

Марка плит	Виды разрушений и величина коэффициента „с“	Величина разрушающей нагрузки q , кПа / (кгс/м ²)		
		При которой плиты призна- ются годными		при которой требуется пов- торное испытание
		с учетом собствен- ного веса плиты	без учета собствен- ного веса плиты	Без учета собственного веса плиты
1ПК62.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7	1,4	$\geq 11,52$ (≥ 1138)	$\geq 7,92$ (≥ 808)	$7,92 > q \geq 6,72$ ($808 > q \geq 686$)
1ПК62.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8		$\geq 12,74$ (≥ 1300)	$\geq 9,51$ (≥ 970)	$9,51 > q \geq 8,08$ ($970 > q \geq 824$)
1ПК62.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9	1,6	$\geq 13,29$ (≥ 1356)	$\geq 10,06$ (≥ 1026)	$10,06 > q \geq 8,55$ ($1026 > q \geq 872$)
1ПК62.10-6.АТ $\bar{V}$ -С7	1,4	$\geq 15,19$ (≥ 1550)	$\geq 11,96$ (≥ 1220)	$11,96 > q \geq 10,16$ ($1220 > q \geq 1037$)
1ПК62.10-6.АТ $\bar{V}$ -С8		$\geq 16,15$ (≥ 1648)	$\geq 12,92$ (≥ 1318)	$12,92 > q \geq 10,98$ ($1318 > q \geq 1120$)
1ПК62.10-6.АТ $\bar{V}$ -С9	1,6	$\geq 18,45$ (≥ 1883)	$\geq 15,22$ (≥ 1553)	$15,22 > q \geq 12,94$ ($1553 > q \geq 1320$)
1ПК62.10-8.АТ $\bar{V}$ -С7	1,4	$\geq 11,07$ (≥ 1130)	$\geq 7,84$ (≥ 800)	$7,84 > q \geq 6,66$ ($800 > q \geq 680$)
1ПК62.10-8.АТ $\bar{V}$ -С8		$\geq 12,65$ (≥ 1291)	$\geq 9,42$ (≥ 961)	$9,42 > q \geq 8,01$ ($961 > q \geq 817$)
1ПК62.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9	1,6	$\geq 13,20$ (≥ 1347)	$\geq 9,97$ (≥ 1017)	$9,97 > q \geq 8,47$ ($1017 > q \geq 864$)
1ПК62.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7	1,4	$\geq 15,08$ (≥ 1539)	$\geq 11,85$ (≥ 1209)	$11,85 > q \geq 10,07$ ($1209 > q \geq 1028$)
1ПК62.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8		$\geq 16,04$ (≥ 1637)	$\geq 12,81$ (≥ 1307)	$12,81 > q \geq 10,89$ ($1307 > q \geq 1111$)
1ПК62.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9	1,6	$\geq 18,33$ (≥ 1870)	$\geq 15,09$ (≥ 1540)	$15,09 > q \geq 12,83$ ($1540 > q \geq 1309$)
1ПК62.12-6.АТ $\bar{V}$ -С7	1,4			
1ПК62.12-6.АТ $\bar{V}$ -С8				
1ПК62.12-6.АТ $\bar{V}$ -С9	1,6			
1ПК62.12-8.АТ $\bar{V}$ -С7	1,4			
1ПК62.12-8.АТ $\bar{V}$ -С8				
1ПК62.12-8.АТ $\bar{V}$ -С9	1,6			
инв. № подл. подпись и дата		1. 141. 1- 40 с. 1- ТТ		
		Лист 17		

Данные для испытаний. Проверка прочности
по ГОСТ 8829-85

Продолжение таблицы 4

Марка плит	Виды разрушений и величина коэффициента "с"	Величина разрушающей нагрузки q , кПа/(кгс/м ²)		
	1. Текучесть продольной растяну- той арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны $c = 1,4$	при которой плиты призна- ются годными		при которой требуется пов- торное испытание
	1. Разрыв продольной растяну- той арматуры. 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры $c = 1,6$	с учетом собствен- ного веса плиты	без учета собствен- ного веса плиты	без учета собственного веса плиты
1ПК62.15-4,5.АтV-С7	1,4	$\geq 11,28$ (≥ 1151)	$\geq 7,85$ (≥ 801)	$7,85 > q \geq 6,67$ ($801 > q \geq 681$)
1ПК62.15-4,5.АтV-С8				
1ПК62.15-4,5.АтV-С9	1,6	$\geq 12,89$ (≥ 1315)	$\geq 9,46$ (≥ 965)	$9,46 > q \geq 8,04$ ($965 > q \geq 820$)
1ПК62.15-6.АтV-С7				
1ПК62.15-6.АтV-С8	1,4	$\geq 13,39$ (≥ 1356)	$\geq 9,96$ (≥ 1016)	$9,96 > q \geq 8,47$ ($1016 > q \geq 864$)
1ПК62.15-6.АтV-С9				
1ПК62.15-6.АтV-С8	1,6	$\geq 15,31$ (≥ 1562)	$\geq 11,88$ (≥ 1212)	$11,88 > q \geq 10,09$ ($1212 > q \geq 1030$)
1ПК62.15-6.АтV-С9				
1ПК62.15-8.АтV-С7	1,4	$\geq 16,21$ (≥ 1654)	$\geq 12,79$ (≥ 1304)	$12,79 > q \geq 10,86$ ($1304 > q \geq 1108$)
1ПК62.15-8.АтV-С8				
1ПК62.15-8.АтV-С9	1,6	$\geq 18,52$ (≥ 1890)	$\geq 15,09$ (≥ 1540)	$15,09 > q \geq 12,83$ ($1540 > q \geq 1309$)
1ПК71.10-4,5.АтV-С7				
1ПК71.10-4,5.АтV-С8	1,4	$\geq 11,52$ (≥ 1138)	$\geq 7,92$ (≥ 808)	$7,92 > q \geq 6,72$ ($808 > q \geq 686$)
1ПК71.10-4,5.АтV-С9				
1ПК71.10-4,5.АтV-С8	1,6	$\geq 12,74$ (≥ 1300)	$\geq 9,51$ (≥ 970)	$9,51 > q \geq 8,08$ ($970 > q \geq 824$)
1ПК71.10-4,5.АтV-С9				
1ПК71.10-6.АтV-С7	1,4	$\geq 13,29$ (≥ 1356)	$\geq 10,06$ (≥ 1026)	$10,06 > q \geq 8,55$ ($1026 > q \geq 872$)
1ПК71.10-6.АтV-С8				
1ПК71.10-6.АтV-С9	1,6	$\geq 15,50$ (≥ 1550)	$\geq 11,96$ (≥ 1220)	$11,96 > q \geq 10,16$ ($1220 > q \geq 1037$)
1ПК71.10-6.АтV-С8				
1ПК71.10-8.АтV-С7	1,4	$\geq 16,15$ (≥ 1648)	$\geq 12,92$ (≥ 1318)	$12,92 > q \geq 10,98$ ($1318 > q \geq 1120$)
1ПК71.10-8.АтV-С8				
1ПК71.10-8.АтV-С9	1,6	$\geq 18,45$ (≥ 1883)	$\geq 15,22$ (≥ 1553)	$15,22 > q \geq 12,94$ ($1553 > q \geq 1320$)
1ПК71.10-8.АтV-С8				

ИНВ. № подл. подпись и дата

1.141.1-40с.1-ТТ

Лист

18

24003 34

Данные для испытаний. Проверка прочности
по ГОСТ 8829-85

Продолжение таблицы 4

Марка плит	Виды разрушений и величина коэффициента «С»	Величина разрушающей нагрузки q , кПа/(кгс/м ²)		
	1. Текучесть продольной растяну- той арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны $C = 1,4$	при которой плиты призна- ются годными		при которой требуется пов- торное испытание
	1. Разрыв продольной растяну- той арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры $C = 1,6$	с учетом собствен- ного веса плиты	без учета собствен- ного веса плиты	без учета собственного веса плиты
1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7	1,4	$\geq 11,07$	$\geq 7,84$	$7,84 > q \geq 6,66$
1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8		(≥ 1130)	(≥ 800)	($800 > q \geq 680$)
1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9	1,6	$\geq 12,65$	$\geq 9,42$	$9,42 > q \geq 8,01$
		(≥ 1291)	(≥ 961)	($961 > q \geq 817$)
1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -С7	1,4	$\geq 13,20$	$\geq 9,97$	$9,97 > q \geq 8,47$
1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -С8		(≥ 1347)	(≥ 1017)	($1017 > q \geq 864$)
1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -С9	1,6	$\geq 15,08$	$\geq 11,85$	$11,85 > q \geq 10,07$
		(≥ 1539)	(≥ 1209)	($1209 > q \geq 1028$)
1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -С7	1,4	$\geq 16,04$	$\geq 12,81$	$12,81 > q \geq 10,89$
1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -С8		(≥ 1637)	(≥ 1307)	($1307 > q \geq 1111$)
1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -С9	1,6	$\geq 18,33$	$\geq 15,09$	$15,09 > q \geq 12,83$
		(≥ 1870)	(≥ 1540)	($1540 > q \geq 1309$)
1ПК71.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7	1,4	$\geq 11,28$	$\geq 7,85$	$7,85 > q \geq 6,67$
1ПК71.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8		(≥ 1151)	(≥ 801)	($801 > q \geq 681$)
1ПК71.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9	1,6	$\geq 12,89$	$\geq 9,46$	$9,46 > q \geq 8,04$
		(≥ 1315)	(≥ 965)	($965 > q \geq 820$)
1ПК71.15-6.АТ $\bar{V}$ -С7	1,4	$\geq 13,39$	$\geq 9,96$	$9,96 > q \geq 8,47$
1ПК71.15-6.АТ $\bar{V}$ -С8		(≥ 1366)	(≥ 1016)	($1016 > q \geq 864$)
1ПК71.15-6.АТ $\bar{V}$ -С9	1,6	$\geq 15,31$	$\geq 11,88$	$11,88 > q \geq 10,09$
		(≥ 1562)	(≥ 1212)	($1212 > q \geq 1030$)
1ПК71.15-8.АТ $\bar{V}$ -С7	1,4	$\geq 16,21$	$\geq 12,79$	$12,79 > q \geq 10,86$
1ПК71.15-8.АТ $\bar{V}$ -С8		(≥ 1654)	(≥ 1304)	($1304 > q \geq 1108$)
1ПК71.15-8.АТ $\bar{V}$ -С9	1,6	$\geq 18,52$	$\geq 15,09$	$15,09 > q \geq 12,83$
		(≥ 1890)	(≥ 1540)	($1540 > q \geq 1309$)

Взам. инв. №

подпись и дата

инв. № подл.

1.141.1-40с $\bar{f}$ -ТТ

Лист

19

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85
Таблица 5

Марка плит	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты $\frac{K_{пл}}{K_{пл}} (кгс/м^2)$	$\frac{f_{дл}}{f_{пред}}$ %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки f_k , см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ п. 6.2), см	
					При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
1ПК47.10-8.АтV-с7	14	$\frac{7,58}{(773)}$	24	0,27	0,33	$0,33 < f \leq 0,35$
1ПК47.10-8.АтV-с8	28	$\frac{7,48}{(763)}$	24	0,27	0,32	$0,32 < f \leq 0,35$
1ПК47.10-8.АтV-с9	100	$\frac{7,30}{(745)}$	24	0,26	0,32	$0,32 < f \leq 0,34$
1ПК47.12-8.АтV-с7	14	$\frac{7,51}{(766)}$	24	0,27	0,32	$0,32 < f \leq 0,35$
1ПК47.12-8.АтV-с8	28	$\frac{7,41}{(756)}$	24	0,27	0,32	$0,32 < f \leq 0,35$
1ПК47.12-8.АтV-с9	100	$\frac{7,24}{(739)}$	24	0,26	0,32	$0,32 < f \leq 0,34$
1ПК47.15-8.АтV-с7	14	$\frac{7,44}{(759)}$	56	0,44	0,52	$0,52 < f \leq 0,57$
1ПК47.15-8.АтV-с8	28	$\frac{7,35}{(750)}$	56	0,43	0,52	$0,52 < f \leq 0,56$
1ПК47.15-8.АтV-с9	100	$\frac{7,20}{(735)}$	56	0,42	0,51	$0,51 < f \leq 0,55$
1ПК59.10-4,5.АтV-с7	14	$\frac{4,15}{(423)}$	34	0,37	0,44	$0,44 < f \leq 0,48$
1ПК59.10-4,5.АтV-с8	28	$\frac{4,09}{(417)}$	34	0,37	0,44	$0,44 < f \leq 0,48$
1ПК59.10-4,5.АтV-с9	100	$\frac{3,98}{(406)}$	34	0,36	0,43	$0,43 < f \leq 0,47$
1ПК59.10-6.АтV-с7	14	$\frac{5,67}{(579)}$	38	0,51	0,61	$0,61 < f \leq 0,66$
1ПК59.10-6.АтV-с8	28	$\frac{5,59}{(570)}$	38	0,51	0,61	$0,61 < f \leq 0,66$
1ПК59.10-6.АтV-с9	100	$\frac{5,42}{(553)}$	38	0,50	0,60	$0,61 < f \leq 0,65$
1ПК59.10-8.АтV-с7	14	$\frac{7,56}{(771)}$	97	1,04	1,14	$1,14 < f \leq 1,20$
1ПК59.10-8.АтV-с8	28	$\frac{7,42}{(757)}$	97	1,02	1,12	$1,12 < f \leq 1,18$
1ПК59.10-8.АтV-с9	100	$\frac{7,18}{(733)}$	97	0,99	1,09	$1,09 < f \leq 1,14$

Взам.инв.№

подпись и дата

инв.№ подл.

1.141.1-40с.1-ТТ

Лист

20

24003 36

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85
Продолжение таблицы 5

Марка плит	Срок испы- тания плит после их изготовле- ния в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собствен- ного веса плиты кПа/(кгс/м²)	$\frac{f_{дл}}{f_{пред}}$ %	Прогиб от приложен- ной кон- трольной нагрузки f_k , см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ п. 6.2), см.	
					при котором плиты призна- ются годными	при котором требуется пов- торное испытание
1ПК59.12-4,5.АтV-С7	14	$\frac{4,11}{(419)}$	35	0,37	0,44	$0,44 < f < 0,48$
1ПК59.12-4,5.АтV-С8	28	$\frac{4,05}{(413)}$	35	0,36	0,44	$0,44 < f < 0,47$
1ПК59.12-4,5.АтV-С9	100	$\frac{3,95}{(403)}$	35	0,36	0,43	$0,43 < f < 0,47$
1ПК59.12-6.АтV-С7	14	$\frac{5,63}{(574)}$	61	0,65	0,78	$0,78 < f < 0,85$
1ПК59.12-6.АтV-С8	28	$\frac{5,55}{(566)}$	61	0,64	0,77	$0,77 < f < 0,84$
1ПК59.12-6.АтV-С9	100	$\frac{5,39}{(550)}$	61	0,63	0,75	$0,75 < f < 0,81$
1ПК59.12-8.АтV-С7	14	$\frac{7,51}{(766)}$	91	0,99	1,09	$1,09 < f \leq 1,14$
1ПК59.12-8.АтV-С8	28	$\frac{7,37}{(752)}$	91	0,97	1,07	$1,07 < f \leq 1,12$
1ПК59.12-8.АтV-С9	100	$\frac{7,12}{(727)}$	91	0,94	1,03	$1,03 < f \leq 1,08$
1ПК59.15-4,5.АтV-С7	14	$\frac{4,09}{(417)}$	58	0,51	0,62	$0,62 < f \leq 0,67$
1ПК59.15-4,5.АтV-С8	28	$\frac{4,04}{(412)}$	58	0,51	0,61	$0,61 < f \leq 0,66$
1ПК59.15-4,5.АтV-С9	100	$\frac{3,94}{(402)}$	58	0,50	0,60	$0,60 < f \leq 0,65$
1ПК59.15-6.АтV-С7	14	$\frac{5,61}{(572)}$	75	0,73	0,88	$0,88 < f \leq 0,95$
1ПК59.15-6.АтV-С8	28	$\frac{5,52}{(563)}$	75	0,72	0,87	$0,87 < f \leq 0,94$
1ПК59.15-6.АтV-С9	100	$\frac{5,37}{(548)}$	75	0,71	0,85	$0,85 < f \leq 0,92$
1ПК59.15-8.АтV-С7	14	$\frac{7,47}{(762)}$	89	0,96	1,06	$1,06 < f \leq 1,11$
1ПК59.15-8.АтV-С8	28	$\frac{7,34}{(749)}$	89	0,94	1,04	$1,04 < f \leq 1,09$
1ПК59.15-8.АтV-С9	100	$\frac{7,10}{(724)}$	89	0,91	1,00	$1,00 < f \leq 1,05$

ИНВ.№

подпись и дата

ИНВ.№ подл.

1.141.1-40с1-ТТ

Лист

21

24003 37

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85
Продолжение таблицы 5

Марка плит	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты $kPa/(kGc/m^2)$	$\frac{f_{дл}}{f_{преб}}$ %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки f_k, cm	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ п. 6.2), см	
					При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
1ПК62.10-4,5.АтV-С7	14	$\frac{4,17}{(426)}$	59	0,57	0,69	$0,69 < f \leq 0,74$
1ПК62.10-4,5.АтV-С8	28	$\frac{4,11}{(419)}$	59	0,56	0,68	$0,68 < f \leq 0,73$
1ПК62.10-4,5.АтV-С9	100	$\frac{3,99}{(407)}$	59	0,55	0,66	$0,66 < f \leq 0,71$
1ПК62.10-6.АтV-С7	14	$\frac{5,69}{(581)}$	92	0,95	1,05	$1,05 < f \leq 1,10$
1ПК62.10-6.АтV-С8	28	$\frac{5,60}{(571)}$	92	0,94	1,03	$1,03 < f \leq 1,08$
1ПК62.10-6.АтV-С9	100	$\frac{5,42}{(553)}$	92	0,91	1,00	$1,00 < f \leq 1,05$
1ПК62.10-8.АтV-С7	14	$\frac{7,57}{(772)}$	100	1,18	1,30	$1,30 < f \leq 1,36$
1ПК62.10-8.АтV-С8	28	$\frac{7,42}{(757)}$	100	1,16	1,27	$1,27 < f \leq 1,33$
1ПК62.10-8.АтV-С9	100	$\frac{7,14}{(729)}$	100	1,11	1,23	$1,23 < f \leq 1,28$
1ПК62.12-4,5.АтV-С7	14	$\frac{4,14}{(422)}$	84	0,78	0,93	$0,93 < f \leq 1,01$
1ПК62.12-4,5.АтV-С8	28	$\frac{4,08}{(416)}$	84	0,77	0,92	$0,92 < f \leq 1,00$
1ПК62.12-4,5.АтV-С9	100	$\frac{3,96}{(404)}$	84	0,75	0,90	$0,90 < f \leq 0,97$
1ПК62.12-6.АтV-С7	14	$\frac{5,65}{(577)}$	54	0,67	0,80	$0,80 < f \leq 0,87$
1ПК62.12-6.АтV-С8	28	$\frac{5,56}{(567)}$	54	0,66	0,79	$0,79 < f \leq 0,86$
1ПК62.12-6.АтV-С9	100	$\frac{5,38}{(549)}$	54	0,64	0,77	$0,77 < f \leq 0,83$
1ПК62.12-8.АтV-С7	14	$\frac{7,52}{(767)}$	98	1,15	1,27	$1,27 < f \leq 1,33$
1ПК62.12-8.АтV-С8	28	$\frac{7,37}{(752)}$	98	1,13	1,24	$1,24 < f \leq 1,30$
1ПК62.12-8.АтV-С9	100	$\frac{7,10}{(724)}$	98	1,09	1,20	$1,20 < f \leq 1,25$

инв.№ подл. подпись и дата

1.141.1-40с.1-ТТ

Лист

22

24003 38

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85
Продолжение таблицы 5

Марка плит	Срок испыты- вания плит после их изготовле- ния в сутках	Контроль- ная нагруз- ка за вычетом собственно- го веса плиты, кПа/(кгс/м²)	$\frac{f_{дл}}{f_{проб}}$ %	Прогиб от приложен- ной контрольной нагрузки f_k , см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ п. 6.2), см	
					При котором плиты призна- ются годными	При котором требуется пов- торное испытание
1ПК62.15-4,5.АтV-с7	14	$\frac{4,09}{(417)}$	49	0,48	0,57	$0,57 < f \leq 0,62$
1ПК62.15-4,5.АтV-с8	28	$\frac{4,03}{(411)}$	49	0,47	0,56	$0,56 < f \leq 0,61$
1ПК62.15-4,5.АтV-с9	100	$\frac{3,92}{(400)}$	49	0,46	0,55	$0,55 < f \leq 0,59$
1ПК62.15-6.АтV-с7	14	$\frac{5,64}{(575)}$	92	0,93	1,02	$1,02 < f \leq 1,07$
1ПК62.15-6.АтV-с8	28	$\frac{5,54}{(565)}$	92	0,91	1,01	$1,01 < f \leq 1,05$
1ПК62.15-6.АтV-с9	100	$\frac{5,36}{(547)}$	92	0,89	0,98	$0,98 < f \leq 1,02$
1ПК62.15-8.АтV-с7	14	$\frac{7,49}{(764)}$	84	1,01	1,21	$1,21 < f \leq 1,31$
1ПК62.15-8.АтV-с8	28	$\frac{7,33}{(748)}$	84	0,99	1,19	$1,19 < f \leq 1,29$
1ПК62.15-8.АтV-с9	100	$\frac{7,06}{(720)}$	84	0,95	1,14	$1,14 < f \leq 1,24$
1ПК71.10-4,5.АтV-с7	14	$\frac{4,18}{(427)}$	63	0,78	0,94	$0,94 < f \leq 1,02$
1ПК71.10-4,5.АтV-с8	28	$\frac{4,10}{(418)}$	63	0,77	0,93	$0,93 < f \leq 1,00$
1ПК71.10-4,5.АтV-с9	100	$\frac{3,93}{(401)}$	63	0,76	0,91	$0,91 < f \leq 0,98$
1ПК71.10-6.АтV-с7	14	$\frac{5,77}{(589)}$	71	1,01	1,21	$1,21 < f \leq 1,31$
1ПК71.10-6.АтV-с8	28	$\frac{5,59}{(570)}$	71	0,99	1,18	$1,18 < f \leq 1,28$
1ПК71.10-6.АтV-с9	100	$\frac{5,34}{(545)}$	71	0,94	1,13	$1,13 < f \leq 1,22$
1ПК71.10-8.АтV-с7	14	$\frac{7,55}{(770)}$	80	1,42	1,71	$1,71 < f \leq 1,85$
1ПК71.10-8.АтV-с8	28	$\frac{7,34}{(749)}$	80	1,40	1,67	$1,67 < f \leq 1,81$
1ПК71.10-8.АтV-с9	100	$\frac{6,96}{(710)}$	80	1,34	1,61	$1,61 < f \leq 1,75$

Взам.инв.№

подпись и дата

инв.№ подл.

1.141.1-40с1-ТТ

Лист

23

24003 39

Данные для испытаний. Проверка жесткости по ГОСТ 8829-85
Продолжение таблицы 5

Марка плит	Срок испытания плит после их изготовления в сутках	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты $kPa/(kg/cm^2)$	$\frac{f_{дл}}{f_{пред}}$ %	Прогиб от приложенной контрольной нагрузки f_k , см	Прогиб f измеренный (см. ГОСТ п. 6.2), см	
					При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7	14	$\frac{4,16}{(424)}$	63	0,78	0,93	$0,93 < f \leq 1,01$
1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8	28	$\frac{4,07}{(415)}$	63	0,77	0,92	$0,92 < f \leq 1,00$
1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9	100	$\frac{3,82}{(390)}$	63	0,75	0,90	$0,90 < f \leq 0,98$
1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -С7	14	$\frac{5,68}{(580)}$	70	1,07	1,28	$1,28 < f \leq 1,39$
1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -С8	28	$\frac{5,55}{(566)}$	70	1,05	1,26	$1,26 < f \leq 1,37$
1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -С9	100	$\frac{5,30}{(541)}$	70	1,02	1,23	$1,23 < f \leq 1,33$
1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -С7	14	$\frac{7,50}{(765)}$	78	1,41	1,70	$1,70 < f \leq 1,84$
1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -С8	28	$\frac{7,28}{(743)}$	78	1,39	1,66	$1,66 < f \leq 1,80$
1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -С9	100	$\frac{6,90}{(704)}$	78	1,33	1,60	$1,60 < f \leq 1,73$
1ПК71.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7	14	$\frac{4,15}{(423)}$	86	0,87	0,96	$0,96 < f \leq 1,01$
1ПК71.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8	28	$\frac{4,06}{(414)}$	86	0,86	0,94	$0,94 < f \leq 0,99$
1ПК71.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9	100	$\frac{3,90}{(398)}$	86	0,82	0,91	$0,91 < f \leq 0,95$
1ПК71.15-6.АТ $\bar{V}$ -С7	14	$\frac{5,66}{(578)}$	74	1,00	1,20	$1,20 < f \leq 1,30$
1ПК71.15-6.АТ $\bar{V}$ -С8	28	$\frac{5,53}{(564)}$	74	0,97	1,17	$1,17 < f \leq 1,27$
1ПК71.15-6.АТ $\bar{V}$ -С9	100	$\frac{5,28}{(539)}$	74	0,93	1,12	$1,12 < f \leq 1,21$
1ПК71.15-8.АТ $\bar{V}$ -С7	14	$\frac{7,48}{(763)}$	92	1,38	1,52	$1,52 < f \leq 1,59$
1ПК71.15-8.АТ $\bar{V}$ -С8	28	$\frac{7,27}{(742)}$	92	1,35	1,48	$1,48 < f \leq 1,55$
1ПК71.15-8.АТ $\bar{V}$ -С9	100	$\frac{6,90}{(704)}$	92	1,28	1,40	$1,40 < f \leq 1,47$

1.141.1-40с1-ТТ

Лист

24

24003 40

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости
по ГОСТ 8829-85

Таблица 6

Марка плит	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина рас- крытия тре- щин (см. табл. 2 прил. 3 ГОСТ), мм
	14	28	100	
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа/(кгс/м²)			
1ПК47.10-8.АТ $\bar{V}$ -С7	$\frac{7,58}{(773)}$	$\frac{7,48}{(763)}$	$\frac{7,30}{(745)}$	0,20
1ПК47.10-8.АТ $\bar{V}$ -С8				
1ПК47.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9				
1ПК47.12-8.АТ $\bar{V}$ -С7	$\frac{7,51}{(766)}$	$\frac{7,41}{(756)}$	$\frac{7,24}{(739)}$	
1ПК47.12-8.АТ $\bar{V}$ -С8				
1ПК47.12-8.АТ $\bar{V}$ -С9				
1ПК47.15-8.АТ $\bar{V}$ -С7	$\frac{7,44}{(759)}$	$\frac{7,35}{(750)}$	$\frac{7,20}{(735)}$	
1ПК47.15-8.АТ $\bar{V}$ -С8				
1ПК47.15-8.АТ $\bar{V}$ -С9				
1ПК59.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7	$\frac{4,15}{(423)}$	$\frac{4,08}{(417)}$	$\frac{3,98}{(406)}$	
1ПК59.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8				
1ПК59.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9				
1ПК59.10-6.АТ $\bar{V}$ -С7	$\frac{5,67}{(579)}$	$\frac{5,59}{(570)}$	$\frac{5,42}{(553)}$	
1ПК59.10-6.АТ $\bar{V}$ -С8				
1ПК59.10-6.АТ $\bar{V}$ -С9				
1ПК59.10-8.АТ $\bar{V}$ -С7	$\frac{7,56}{(771)}$	$\frac{7,42}{(757)}$	$\frac{7,17}{(732)}$	
1ПК59.10-8.АТ $\bar{V}$ -С8				
1ПК59.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9				
1ПК59.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7	$\frac{4,11}{(419)}$	$\frac{4,05}{(413)}$	$\frac{3,95}{(403)}$	
1ПК59.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8				
1ПК59.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9				
1ПК59.12-6.АТ $\bar{V}$ -С7	$\frac{5,63}{(574)}$	$\frac{5,54}{(565)}$	$\frac{5,39}{(550)}$	
1ПК59.12-6.АТ $\bar{V}$ -С8				
1ПК59.12-6.АТ $\bar{V}$ -С9				

ИНБ. № подл. подпись и дата

1. 141.1-4001-ТТ

Лист

25

24003 41

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости
по ГОСТ 8829-85

Продолжение таблицы 6

Марка плит	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина рас- крытия тре- щин (см. табл. 2 прил. 3 ГОСТ), мм
	14	28	100	
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кПа / (кгс/м²)			
1ПК59.12-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.12-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.12-8.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{7,50}{(765)}$	$\frac{7,37}{(752)}$	$\frac{7,12}{(727)}$	0,20
1ПК59.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{4,10}{(418)}$	$\frac{4,04}{(412)}$	$\frac{3,94}{(402)}$	
1ПК59.15-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.15-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.15-6.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{5,61}{(572)}$	$\frac{5,52}{(563)}$	$\frac{5,37}{(548)}$	
1ПК59.15-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК59.15-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК59.15-8.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{7,47}{(762)}$	$\frac{7,34}{(749)}$	$\frac{7,10}{(724)}$	
1ПК62.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{4,17}{(426)}$	$\frac{4,11}{(419)}$	$\frac{3,98}{(406)}$	
1ПК62.10-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.10-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.10-6.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{5,69}{(581)}$	$\frac{5,60}{(571)}$	$\frac{5,42}{(553)}$	
1ПК62.10-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.10-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{7,57}{(772)}$	$\frac{7,42}{(757)}$	$\frac{7,14}{(729)}$	
1ПК62.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{4,14}{(422)}$	$\frac{4,07}{(415)}$	$\frac{3,96}{(404)}$	

ИНВ. № подл. подпись и дата

Взам. инв. №

1. 141. 1- 40с1-ТТ

Лист

26

24003 42

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости
по ГОСТ 8829-85 Продолжение таблицы 6

Марка плит	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина рас- крытия тре- щин (см. таб.2 прил.3 ГОСТ), мм
	14	28	100	
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа/(кгс/м²)			
1ПК62.12-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.12-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.12-6.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{5,65}{(577)}$	$\frac{5,58}{(569)}$	$\frac{5,38}{(549)}$	0,20
1ПК62.12-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.12-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.12-8.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{5,52}{(767)}$	$\frac{7,37}{(752)}$	$\frac{7,10}{(724)}$	
1ПК62.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{4,09}{(417)}$	$\frac{4,03}{(411)}$	$\frac{3,92}{(400)}$	
1ПК62.15-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.15-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.15-6.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{5,64}{(575)}$	$\frac{5,54}{(565)}$	$\frac{5,36}{(547)}$	
1ПК62.15-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК62.15-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК62.15-8.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{7,49}{(764)}$	$\frac{7,33}{(748)}$	$\frac{7,06}{(720)}$	
1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{4,18}{(427)}$	$\frac{4,10}{(418)}$	$\frac{3,93}{(401)}$	
1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{5,72}{(584)}$	$\frac{5,59}{(570)}$	$\frac{5,34}{(545)}$	
1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{7,55}{(770)}$	$\frac{7,34}{(749)}$	$\frac{6,96}{(710)}$	

инв.№ подл. подпись и дата

инв.№

1. 141. 1- 40 с 1-ТТ

Лист

27

24003 43

Данные для испытаний. Проверка трещиностойкости
по ГОСТ 8829-85 Продолжение таблицы 6

Марка плит	Срок испытания плит после их изготовления в сутках			Контрольная ширина рас- крытия тре- щин (см. табл. 2 прил. 3 ГОСТ), мм
	14	28	100	
	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты кПа (кгс/см ²)			
1ПК 71.12-4,5. АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК 71.12-4,5. АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК 71.12-4,5. АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{4,16}{(424)}$	$\frac{4,07}{(415)}$	$\frac{3,91}{(399)}$	0,20
1ПК 71.12-6. АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК 71.12-6. АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК 71.12-6. АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{5,68}{(580)}$	$\frac{5,55}{(566)}$	$\frac{5,30}{(541)}$	
1ПК 71.12-8. АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК 71.12-8. АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК 71.12-8. АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{7,50}{(765)}$	$\frac{7,28}{(743)}$	$\frac{6,90}{(704)}$	
1ПК 71.15-4,5. АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК 71.15-4,5. АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК 71.15-4,5. АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{4,15}{(423)}$	$\frac{4,06}{(414)}$	$\frac{3,90}{(398)}$	
1ПК 71.15-6. АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК 71.15-6. АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК 71.15-6. АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{5,66}{(578)}$	$\frac{5,53}{(564)}$	$\frac{5,28}{(539)}$	
1ПК 71.15-8. АТ $\bar{V}$ -С7 1ПК 71.15-8. АТ $\bar{V}$ -С8 1ПК 71.15-8. АТ $\bar{V}$ -С9	$\frac{7,48}{(763)}$	$\frac{7,27}{(742)}$	$\frac{6,90}{(704)}$	

ИНВ. № подл. подпись и дата

1.141.1-40с1-ТТ

Лист
28

24003 44

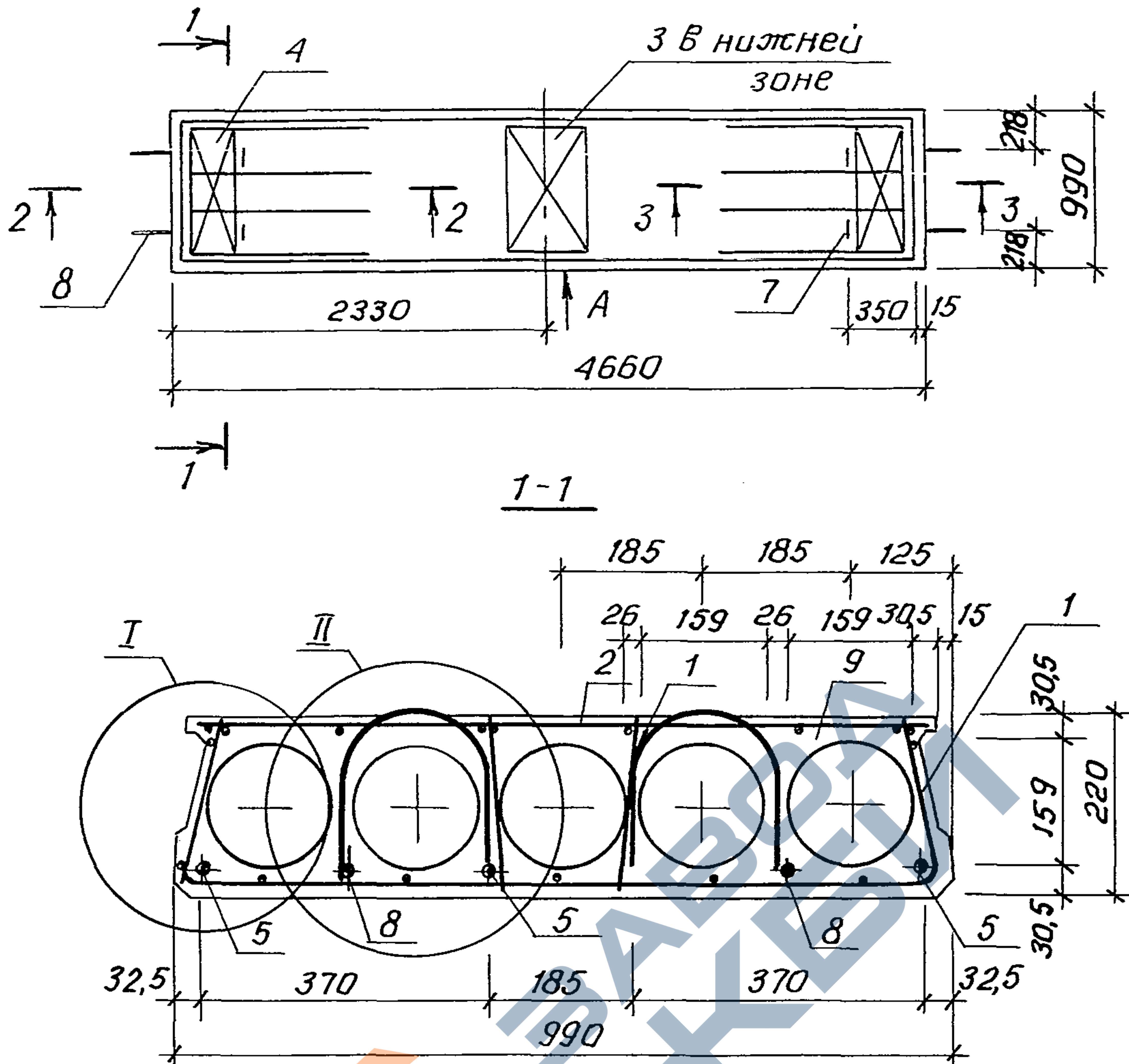
Перечень стандартов на
которые даны ссылки

ГОСТ 5781-82*	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
ГОСТ 6727-80*	Проволока из низкоуглеродистой стали холодно-тянутая для армирования железобетонных конструкций. Технические условия
ГОСТ 8268-82	Гравий для строительных работ. Технические условия.
ГОСТ 8736-85	Песок для строительных работ. Технические условия.
ГОСТ 8829-85	Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытания нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости.
ГОСТ 9561-76*	Плиты железобетонные многолустротные для перекрытий зданий и сооружений. Технические условия.
ГОСТ 10060-87	Бетоны. методы контроля морозостойкости.
ГОСТ 10180-78	Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.
ГОСТ 10884-81*	Сталь стержневая арматурная, термомеханически и термически упрочненная периодического профиля. Технические условия.
ГОСТ 12730.0-78	Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.
ГОСТ 12730.1-78	Бетоны. Метод определения плотности.
ГОСТ 12730.2-78	Бетоны. Метод определения влажности.

ГОСТ 13015.0 - 83*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.
ГОСТ 13015.1-83*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.
ГОСТ 13015.2-83*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.
ГОСТ 13015.3-83*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве.
ГОСТ 13015.4-84*	Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения.
ГОСТ 17623-87	Бетоны. Радиоизотопный метод определения прочности.
ГОСТ 18105-86*	Бетоны. Правила контроля прочности
ГОСТ 21718-84	Материалы строительные. Диэлькометрический метод измерения влажности.
ГОСТ 25192-82	Бетоны. Классификация и общие технические требования
ГОСТ 25781-83*Е	Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.
ГОСТ 26434-85	Плиты перекрытий железобетонные для жилых зданий. Типы и основные параметры.

инв. № подл.	подпись и дата	взам. инв. №

1. 141.1-40 с 1-ТТ	Лист 30
--------------------	------------



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.141.1-	1ПК47.10-8.АтV-С7	1360
-1	1ПК47.10-8.АтV-С8	
-2	1ПК47.10-8.АтV-С9	

Технические требования см. 1.141.1-40с.1-ТТ
Сечения 2-2, 3-3; узлы I, II; Вид „А“ см. 1.141.1-40с.1-1 п.2,3,4
Спецификацию см. 1.141.1-40с.1-1 п.5

инв.нопадл.

подпись и дата

взам.инв.но

Технические требования см. 1.141.1-40с.1-ТТ

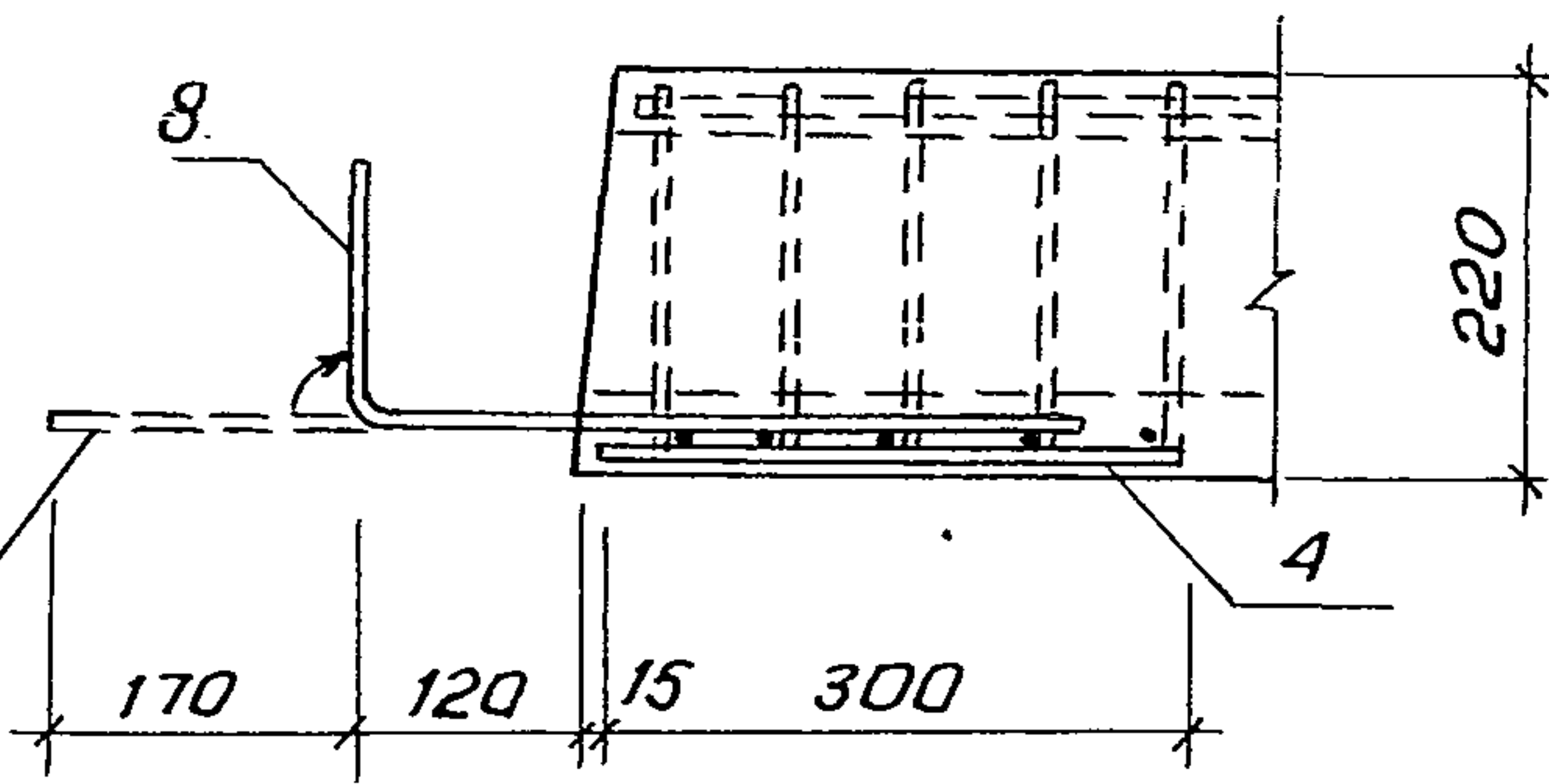
Сечения 2-2,3-3 ; узлы I, II; Вид „А" см. 1.141.1-40с 1-1 л.2,3,4

Спецификацию см. 1.141.1-40с 1-1 л.5

Разраб.	Кулахметова	Анн	1.141.1-40с 1-1
Рассчит.	Похваленская	Светлана	
Провер.	Акрамов	Анн	
рук.гр.	Акрамов	Анн	Плита перекрытия 1ПК47.10-8.Ат V -С7... 1ПК47.10-8 Ат V -С9
ГИП	Сирот	Сирот	
Гл.спец.	Горбачев	Вадим	
Нач.Алм2	Турсунбаева	Дария	
Н.контр.	Захаров	Роман	

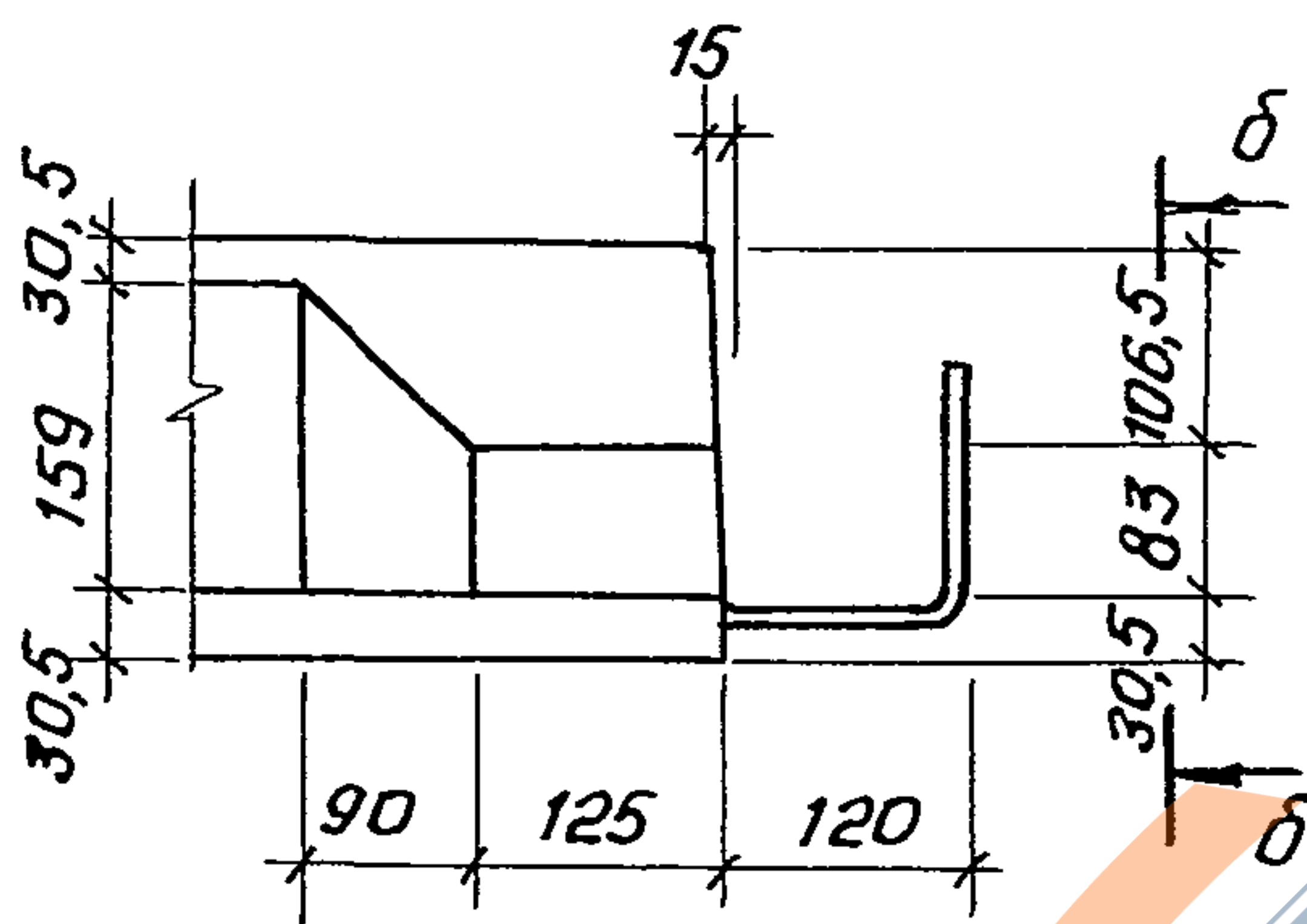
Стадия	Лист	Листов
Р	1	5
ТашНИИЭП		

2-2

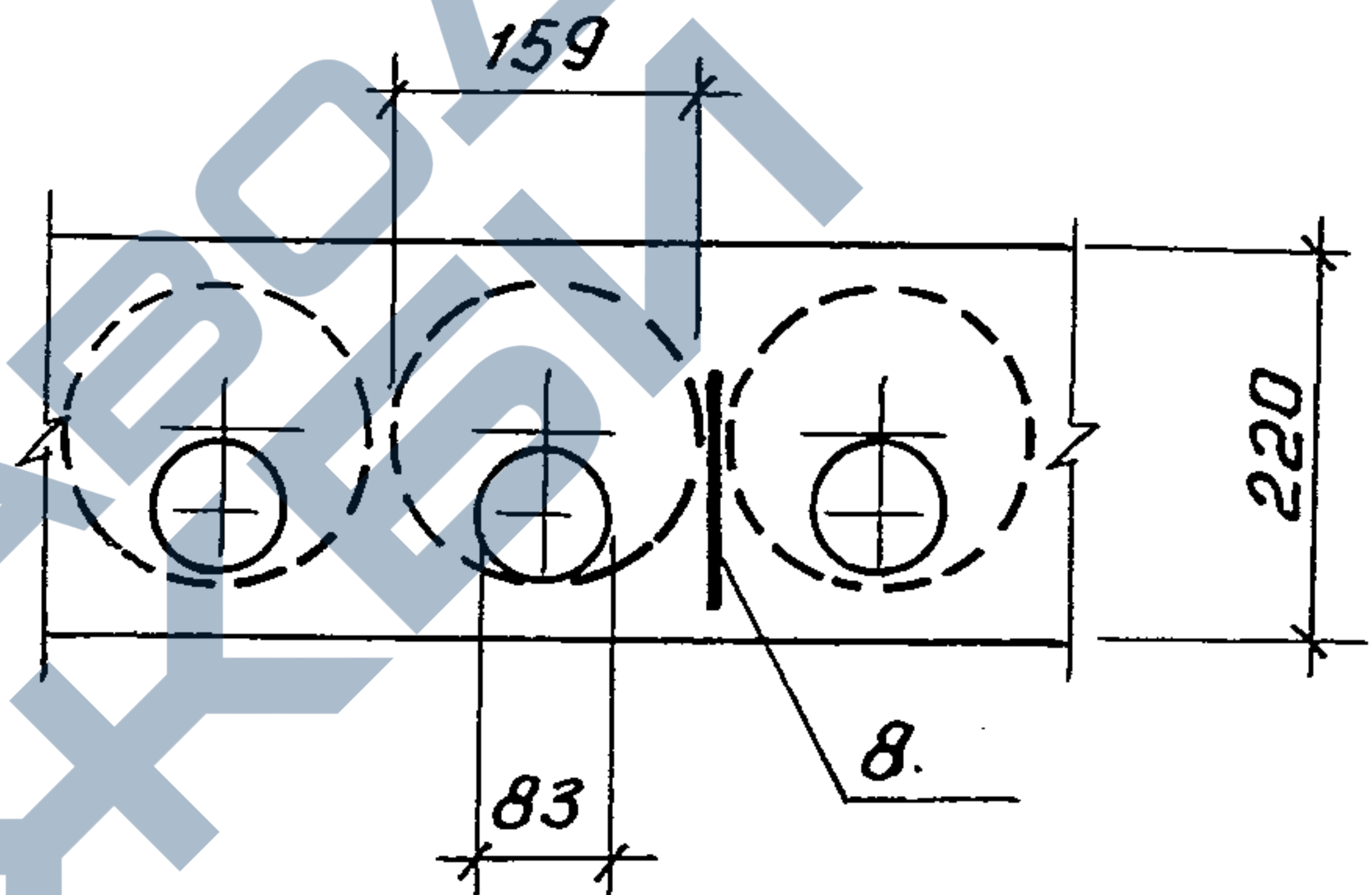


Отогнуть после снятия опалубки

3-3



δ-δ



Анкерующие стержни поз. 8 крепить скрутками вязальной проволокой к горизонтальной сетке перед бетонированием

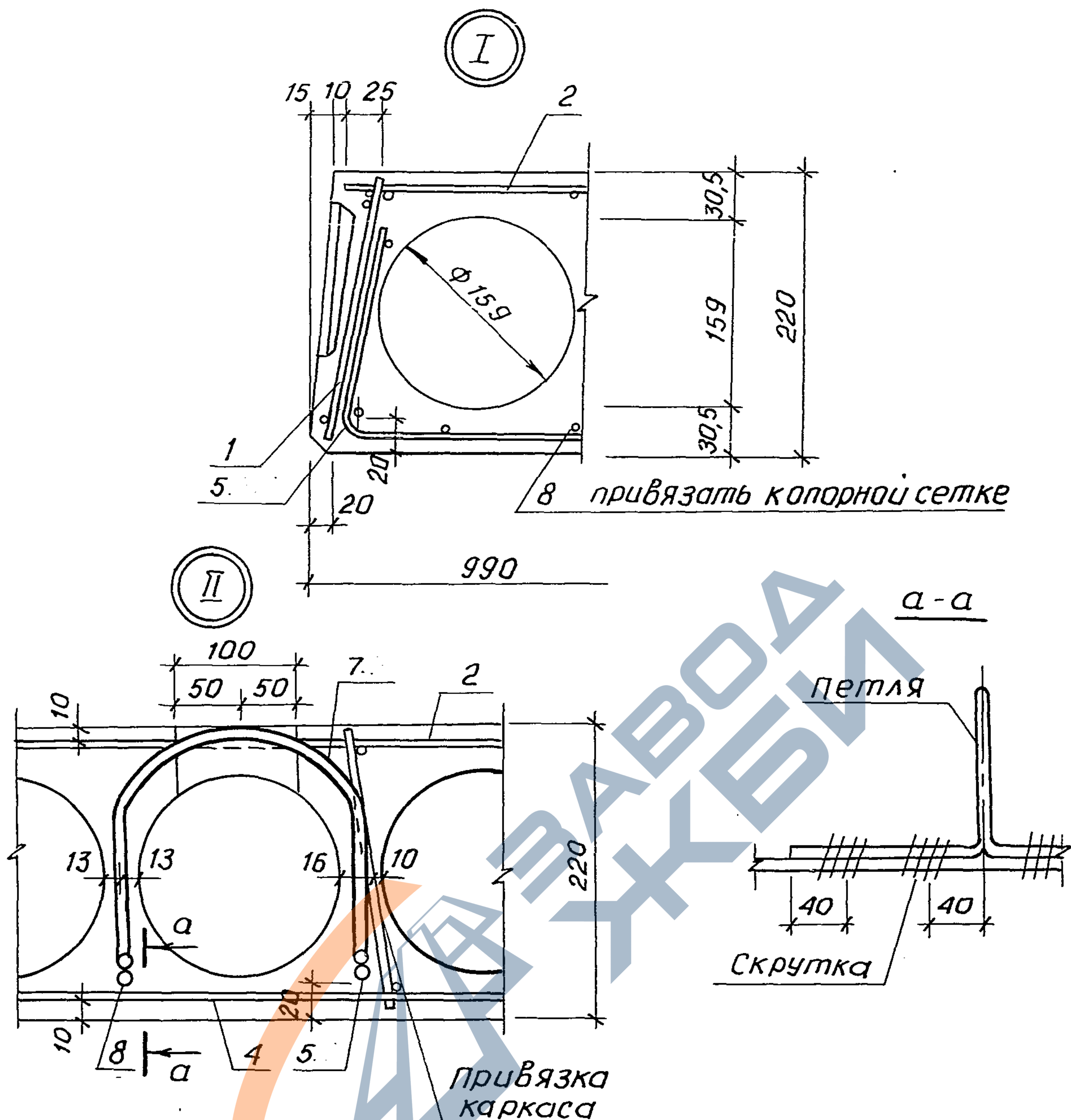
инв. № подл. подпись и дата в зам. инв. №

1. 141.1-40с 1-1

Лист

2

24003 48



Петли крепить скрутками вязальной проволоки к рабочей арматуре и выпускам плиты.

Выемка для монтажной петли размером 100x150 мм. устраивается после заглаживания поверхности плит перекрытия до пропаривания. В проекте должно быть указание о заделке выемки для монтажной петли бетоном класса В12,5 (М150) после установки плиты перекрытия.

инв.№ подл. подпись и дата

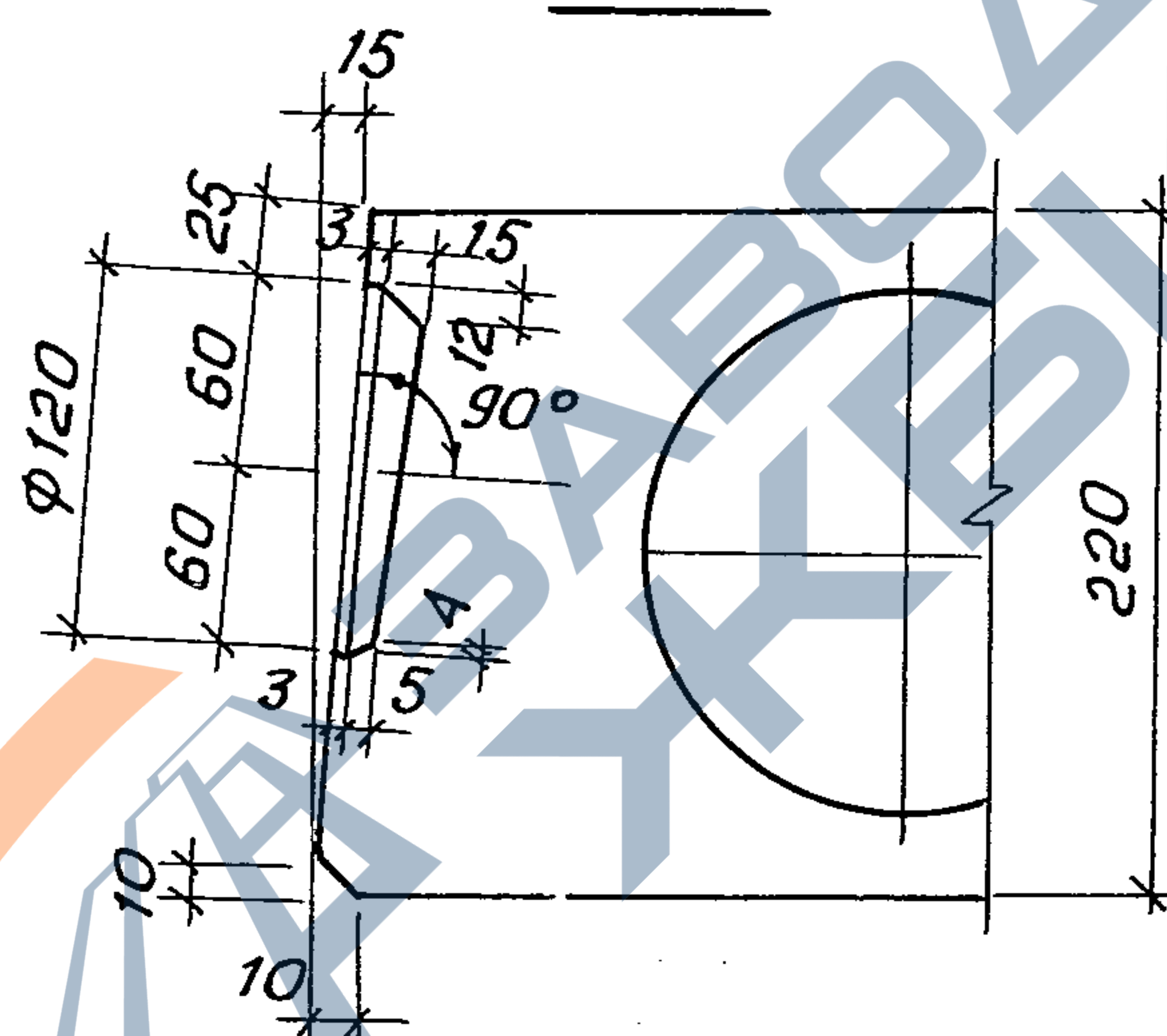
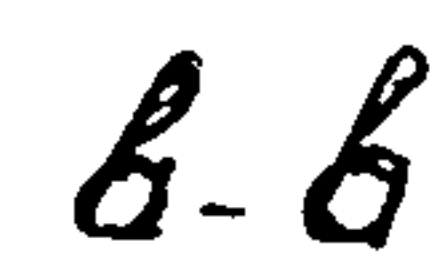
инв.№

1.141.1-40с 1-1

Лист

3

24003 49



L, mm	n	d, mm
4660	20	330

ИНВ.№подл.	подпись и дата	ВЗМ.ИНВ.№
------------	----------------	-----------

1. 141.1-40c.1-1

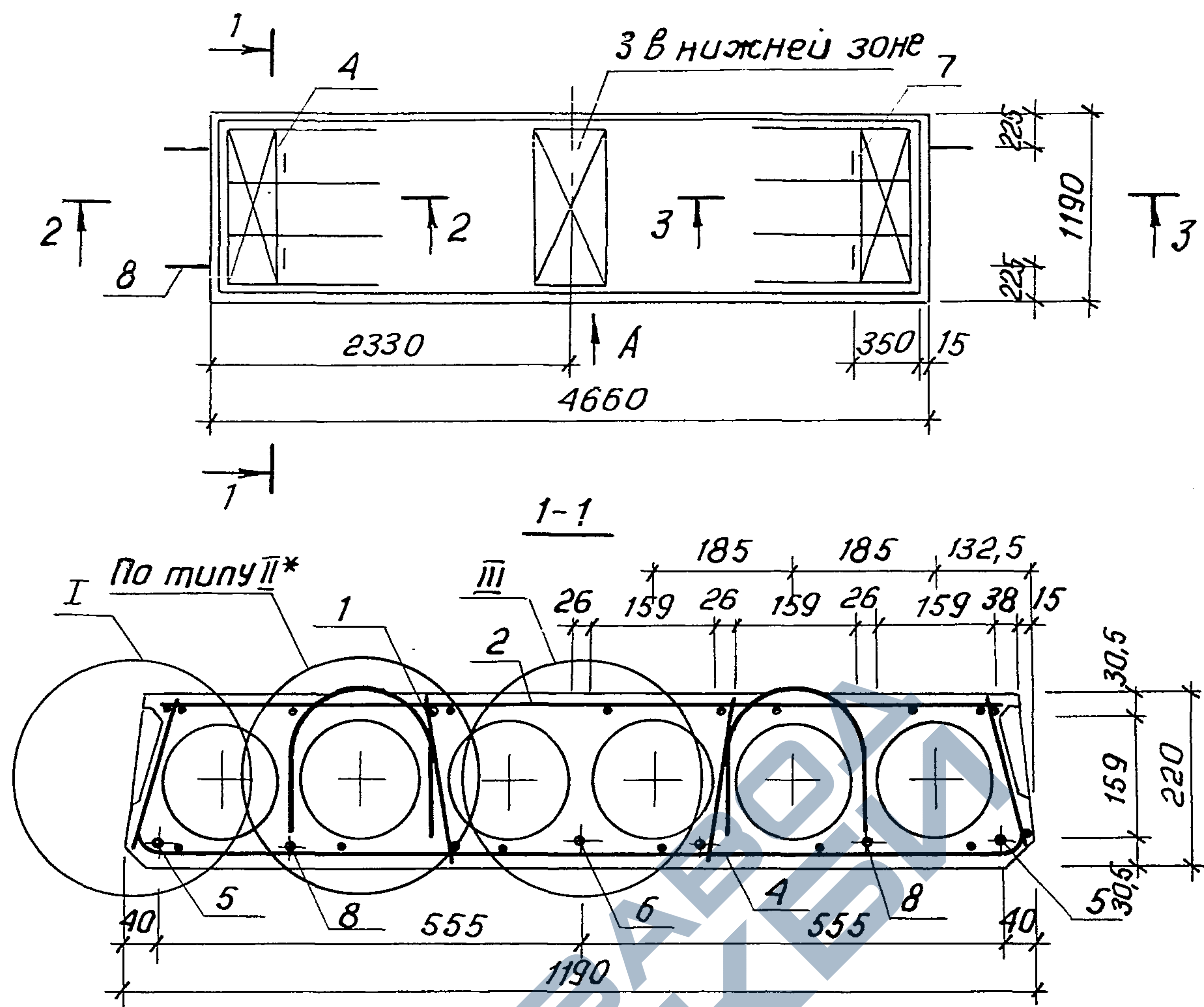
АУСТ

4

24003 50

Поз.	Наименование	Кол. на исп. 1.141.1-40с1-1			Обозначение
		—	1	2	
1	Каркас КР8	8	8	8	1.141.1-40с1-14 -7
2	Сетка С1	1	1	1	1.141.1-40с1-15
3	С21	1	1	1	1.141.1-40с1-17
4	С27	2	2	2	1.141.1-40с1-18
5	Стержень напрягаемый Т1	3	3	3	1.141.1-40с1-13
7	Петля П1	4	4	4	1.141.1-40с1-19
8	Стержень ОС1	4			-3
	ОС2		4		-4
	ОС3			4	-5
9	Бетон класса В20, м³	0,544	0,544	0,544	

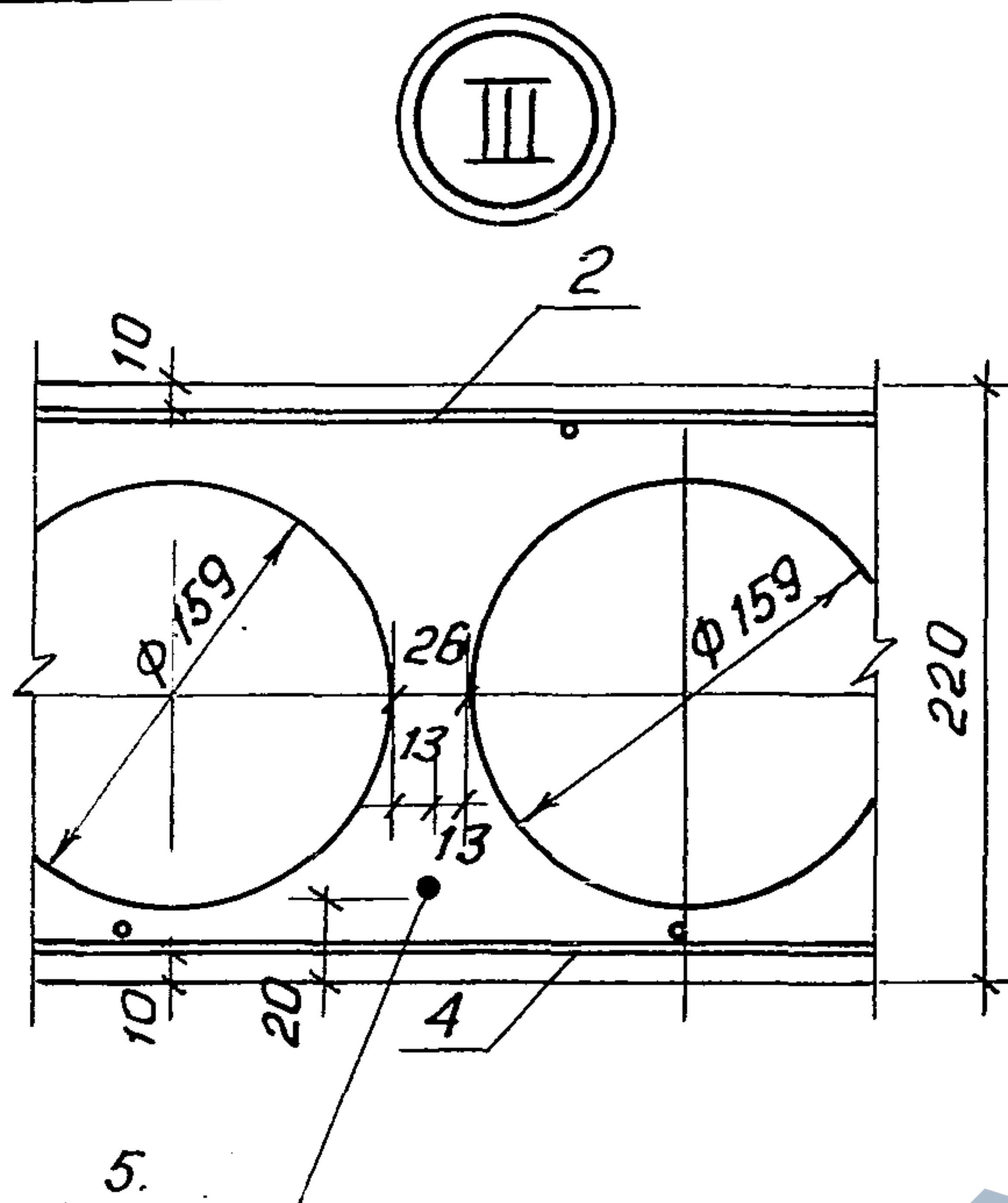
инв.№ подл. подпись и дата	инв.№	
	Взам. инв.№	
	Дата	



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.141.1-	1ПК47.12-8.Ат V-С7	1650
-1	1ПК47.12-8.Ат V-С8	
-2	1ПК47.12-8.Ат V-С9	

Технические требования см. 1.141.1-40 с 1-77
Сечения 2-2, 3-3; узлы I, II; Вид „А“ см. 1.141.1-40 с 1-2 п 2, 3, 4
Узел III см. 1.141.1-40 с 1-2 п 2
Спецификацию см. 1.141.1-40 с 1-2 п 2
* для данного узла поз. 5. отсутствует

инв. № подл. подпись и дата	Разраб.	Кулахметова	Аку	1.141.1-40 с 1-2		
	Рассчит.	Похваленская	СР Похв			
	Провер.	Акрамов	Акр	Плита перекрытия 1ПК47.12-8.Ат V-С7... 1ПК47.12-8.Ат V-С9		
	рук.гр.	Акрамов	Акр			
инв. № подл.	ГЦП	Сирот	Рубей	Стадия	Лист	Листов
	Гл. спец.	Горбачкий	Рубей	Р	1	2
	Нач. АПМ	Турсунбаева	Рубей	Таш ЗНУИЭП		
Н. контр.		Заурбей	Рубей			



Поз.	Наименование		Кол. на исп. 1.141.1-40с 1-2			Обозначение
			—	1	2	
1	Каркас	КР8	8	8	8	1.141.1-40с 1-14 -7
2	Сетка	С2	1	1	1	1.141.1-40с 1-15 -1
3		С22	1	1	1	1.141.1-40с 1-17 -1
4		С28	2	2	2	1.141.1-40с 1-18 -1
5	Стержень напрягаемый Т1		2	2	2	1.141.1-40с 1-13
6		Т2	1	1	1	-1
7	Петля	П1	4	4	4	1.141.1-40с 1-19
8	Стержень	ОС1	4			-3
		ОС2		4		-4
		ОС3			4	-5
9	Бетон класса В20, м ³		0,66	0,66	0,66	

Инв. № подл. подпись и дата

Инв. № подл.

подпись и дата

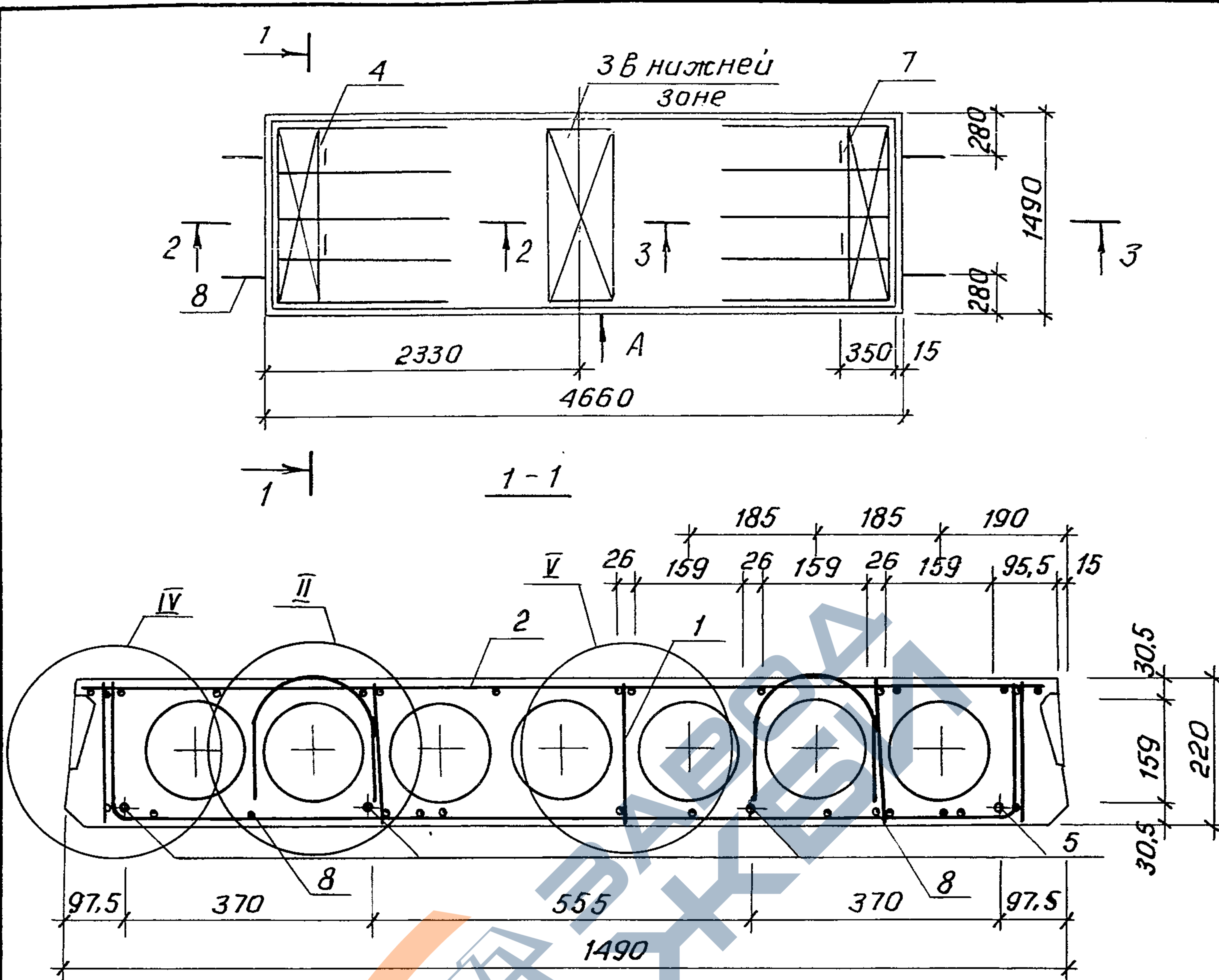
Инв. № подл.

Лист

1.141.1-40с 1-2

2

24003 53



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.141.1-40 С.1-3	1ПК47.15-8.Ат V-C7	2205
-1	1ПК47.15-8.Ат V-C8	
-2	1ПК47.15-8.Ат V-C9	

Технические требования см. 1.141.1-40 с 1-77

Сечения 2-2, 3-3; узел II см. 1.141.1-40 с 1-1 и 2,3,4

Узлы IV, V

См. 1.141.1-40 с 1-3 и 2

Спецификацию см. 1.141.1-40 с 1-3 и 2

ИНВ. № подл. подпись и дата

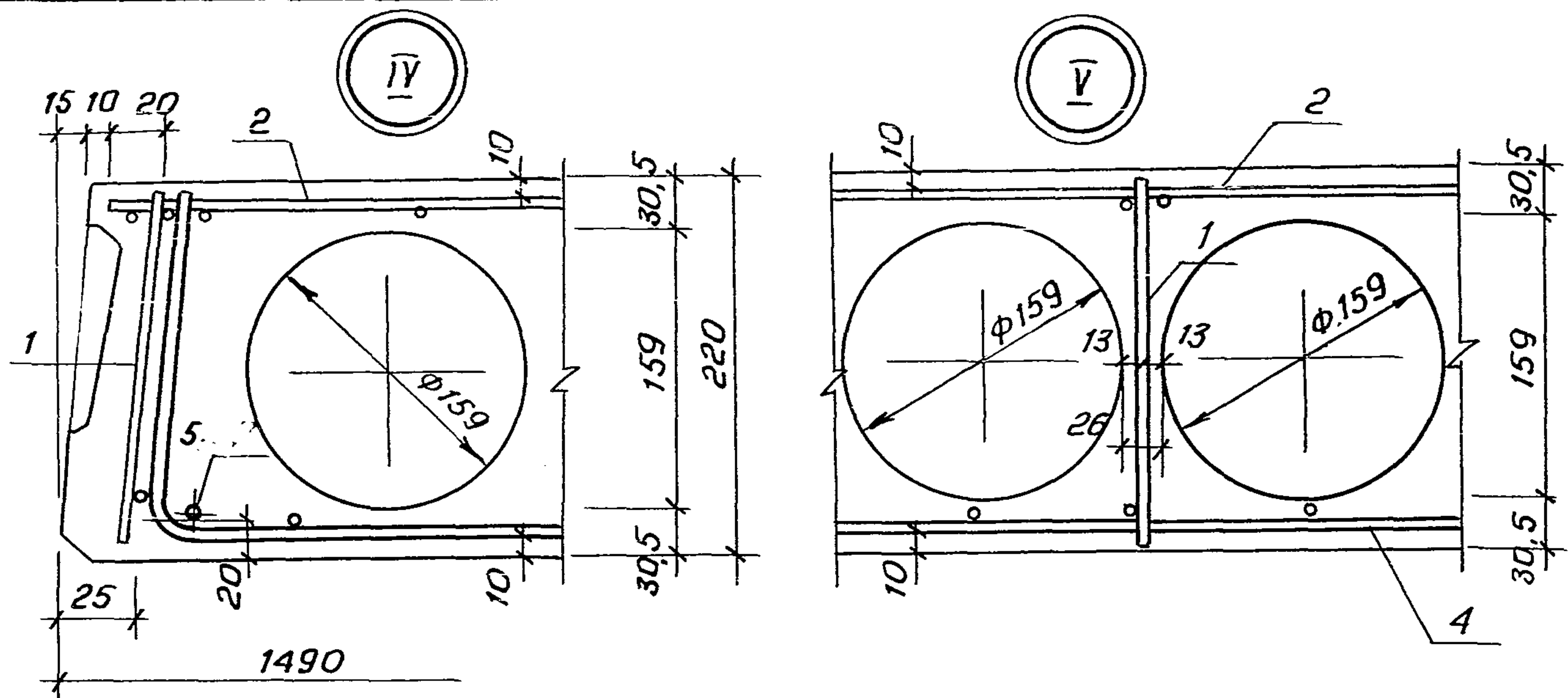
Разраб.	Кулахметова	Анн
Рассчит.	Похваленская	С.П.
Провер.	Акрамов	Анн
Рук.гр.	Акрамов	Анн
Гип	Сирот	С.П.
Гл. спец.	Гордацкий	С.П.
Нач. деп.	Турсунбаева	С.П.
Н. контр.	Заучерев	С.П.

1.141.1-40 с 1-3

Плита перекрытия
1ПК47.15-8.Ат V-C7...
1ПК47.15-8.Ат V-C9

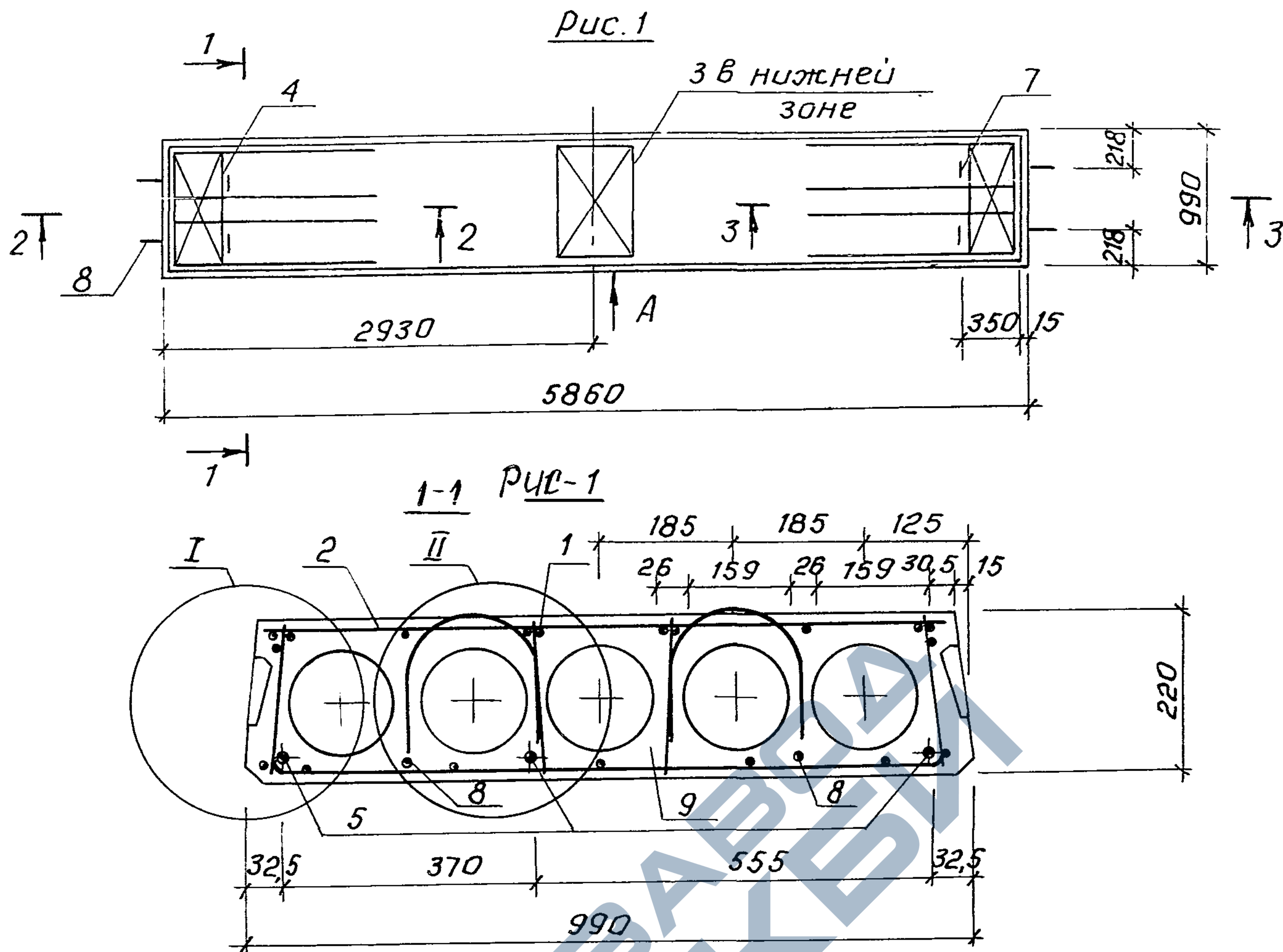
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ТашЗНУЭП		

24003 54



Поз.	Наименование		Кол. на усл. 1.141.1-С.1-3			Обозначение
			1	2	3	
1	Каркас	КР1	10	10	10	1.141.1-40с1-14
2	Сетка	С3	1	1	1	1.141.1-40с1-15-2
3		С23	1	1	1	1.141.1-40с1-17-2
4		С29	2	2	2	1.141.1-40с1-18-2
5	Стержень напрягаемый Т1		4	4	4	1.141.1-40с1-13
7	Петля	П2	4	4	4	1.141.1-40с1-19-1
8	Стержень	ОС2	4			-4
		ОС3		4		-5
		ОС4			4	-6
9	Бетон класса В20, м3		0,882	0,882	0,882	

инв.№ подл. подпись и дата

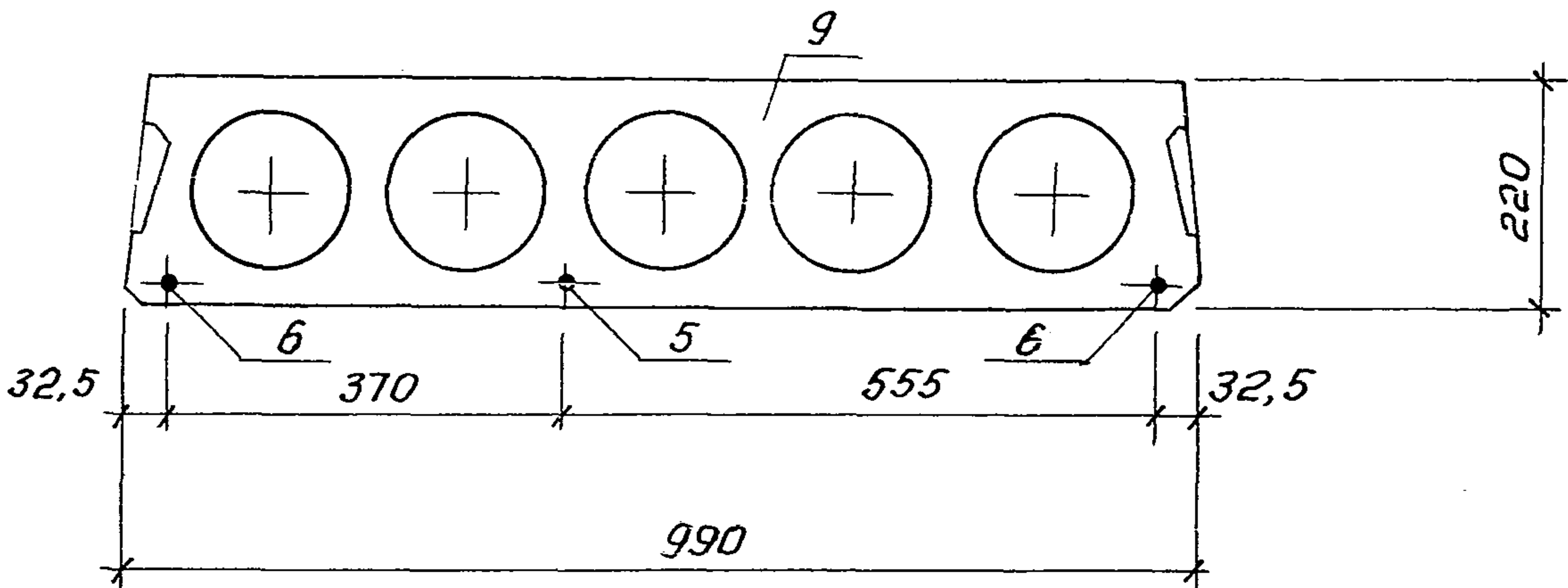


Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.141.1- 40с 1-4	1ПК59.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7	1	1715
-1	1ПК59.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8		
-2	1ПК59.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9		
-3	1ПК59.10-6.АТ $\bar{V}$ -С7	2	
-4	1ПК59.10-6.АТ $\bar{V}$ -С8		
-5	1ПК59.10-6.АТ $\bar{V}$ -С9		
-6	1ПК59.10-8.АТ $\bar{V}$ -С7		
-7	1ПК59.10-8.АТ $\bar{V}$ -С8		
-8	1ПК59.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9		

Примечания см. 1.141.1-40с1-4

инв.№ подл.	подпись и дата	взам. инв. №	-4		1ПК59.10-6. Ат $\bar{V}$ -с8	2	1715			
			-5		1ПК59.10-6. Ат $\bar{V}$ -с9					
			-6		1ПК59.10-8. Ат $\bar{V}$ -с7					
			-7		1ПК59.10-8. Ат $\bar{V}$ -с8					
			-8		1ПК59.10-8. Ат $\bar{V}$ -с9					
			Примечания см. 1.141.1-40с1-4							
Разраб.	Кулахметова	Ахун			1.141.1-40с1-4	Плита перекрытия 1ПК59.10-4,5. Ат $\bar{V}$ -с7... 1ПК59.10-8. Ат $\bar{V}$ -с9	Стадия	Лист	Листов	
Рассчит.	Похваленская	С.П. Похвал					Р	1	3	
Провер.	Акрамов	В.К. Акра								
Рук.гр.	Акрамов	Ахун								
ГЦП	Сирот	В.И. Сирот								
Тл. спец.	Горбачук	В.В. Горбач								
Нач. АПМ	Турсунбаева	В.В. Турсунба					ТашЗНУЦЭП			
Н. контр.	Захэрбей	С.В. Захэрб								

1-1 Рис. 2
остальное - см. Рис. 1



$L, \text{ мм}$	n	$a, \text{ мм}$
5860	26	330

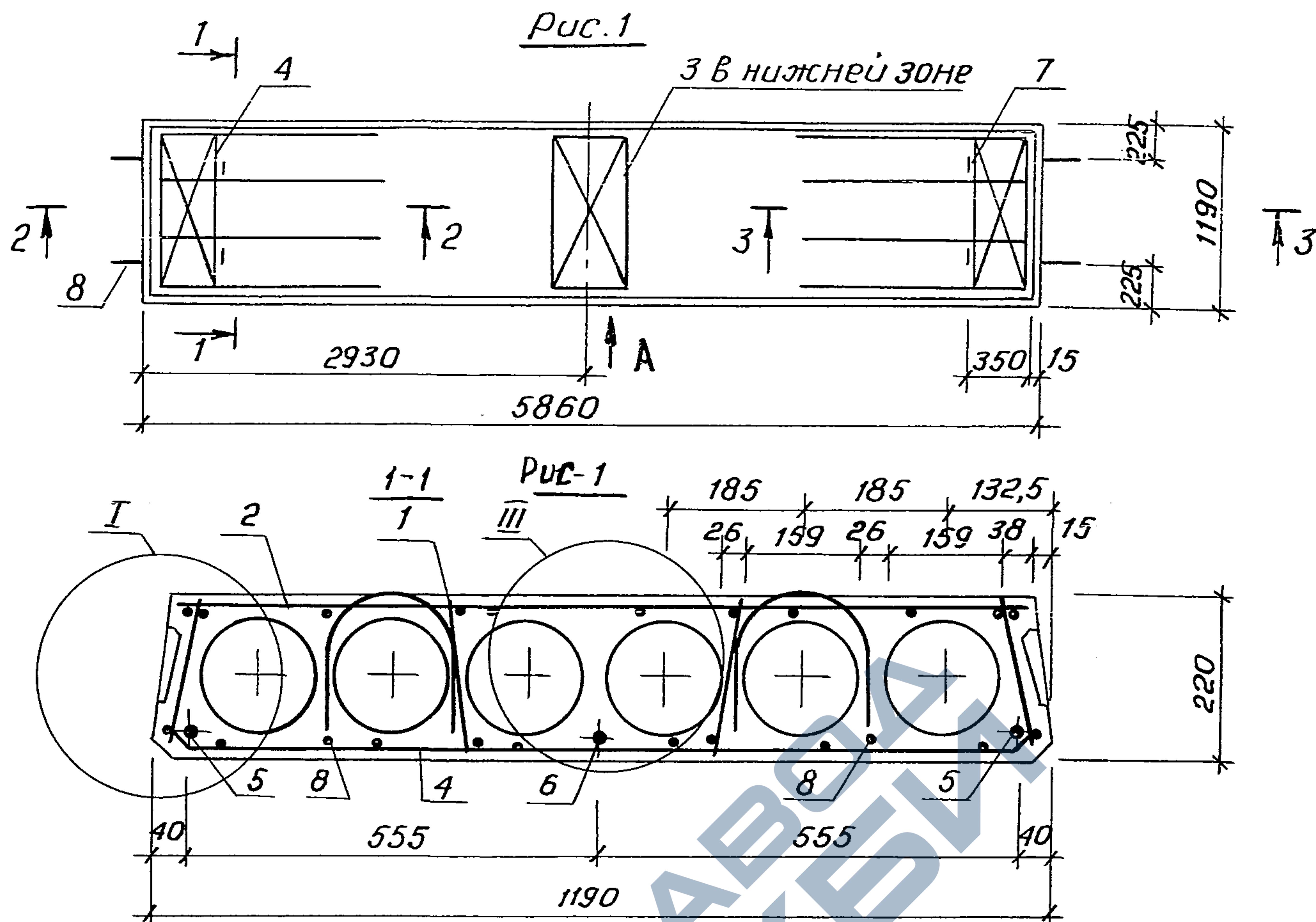
Технические требования см. 1.141.1-40с1-ТТ
Сечения 2-2,3-3; узлы I, II; Вид „А“ см. 1.141.1-40с1-1 и 2,3,4
Спецификацию см. 1.141.1-40с1-4 п3
На узле I для плит 1ПК 59.10-6 А, V-с7... 1ПК 59.10-8 А, V-с9
поз 5 читать поз6

инв.№подп. подпись и дата взам.инв.№

инв. № подл.	подпись и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование	Количество на исполнение 1.141.1-40с1-4										Обозначение
		—	1	2	3	4	5	6	7	8		
1	Каркас	8	8	8							1.141.1-40с 1-14	
					8	8	8				-6	
								8	8	8	-8	
2	Сетка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с 1-15	
3		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с 1-17	
4		2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.141.1-40с 1-18	
5	Стержень напрягаемый Т3	3	3	3	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с 1-13	
6	Т4				2	2	2				-3	
	Т12							2	2	2	-11	
7	Петля	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.141.1-40с 1-19	
8	Стержень	4			4			4			-3	
			4			4			4		-4	
				4			4			4	-5	
9	Бетон класса В20, м3	0,685	0,685	0,685	0,685	0,685	0,685	0,685	0,685	0,685		

Лист	3
1.141.1-40с 1-4	
Коп. Владиславлева	
Формат А4	



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1. 141.1-40с 1-5	1ПК59.12-4,5. АТ $\bar{V}$ - С7	1	2070
-1	1ПК59.12-4,5. АТ $\bar{V}$ - С8		
-2	1ПК59.12-4,5. АТ $\bar{V}$ - С9		
-3	1ПК59.12-6. АТ $\bar{V}$ - С7	2	
-4	1ПК59.12-6. АТ $\bar{V}$ - С8		
-5	1ПК59.12-6. АТ $\bar{V}$ - С9		
-6	1ПК59.12-8. АТ $\bar{V}$ - С7	3	
-7	1ПК59.12-8. АТ $\bar{V}$ - С8		
-8	1ПК59.12-8. АТ $\bar{V}$ - С9		

Примечания см. 1. 141.1-40с 1-5 п 2

инв. № подл. подпись и дата	Разраб.	Кулахметова	Андрей	1. 141.1-40с 1-5		
	Рассчит.	Похваленская	Светлана			
	Провер.	Акрамов	Андрей			
	Рук. гр.	Акрамов	Андрей	Плита перекрытия 1ПК59.12-4,5. АТ $\bar{V}$ -С7... 1ПК59.12-8. АТ $\bar{V}$ -С9	Стадия	Лист
	ГИП	Сирот	Александр		Р	1
	Тл. спец.	Горбачев	Владимир		ТашЭНИУЭП	
	Нач. АПМ2	Турсунбаева	Зинаида			
	Н. контр.	Зачурбери	Зинаида			Листов 3

9



5



L, MM

26

330

На узле III гна пункт 1 ПК 59.12-8 АТ $\bar{V}$ -С7... 1 ПК 59.12-8 АТ $\bar{Y}$ -С9
поз. 6 читать поз 5

инв. № подл. подпись и дата

1.141.1- 40c 1-5

Лист

2

инв.№подл.	подпись и дата	взам.инв.№

Поз.	Наименование	Количество на исполнение 1.141.1-40с.1-5									Обозначение
		—	1	2	3	4	5	6	7	8	
1	Каркас КР1	8	8	8							1.141.1-40с.1-14
	КР2				8	8	8				-1
	КР9							8	8	8	-8
2	Сетка С5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с.1-15 -4
3	С22	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с.1-17 -1
4	С28	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.141.1-40с.1-18 -1
5	Стержень напрягаемый Т3	2	2	2	3	3	3	3	3	3	1.141.1-40с.1-13 -2
6	Т4	1	1	1	1	1	1	2	2	2	-3
7	Петля П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.141.1-40с.1-19 -1
8	Стержень ОС1	4			4			4			-3
	ОС2		4			4			4		-4
	ОС3			4			4			4	-5
9	Бетон класса В20, м³	0,825	0,825	0,825	0,825	0,825	0,825	0,825	0,825	0,825	

24003 61

		Лист
1.141.1-40с.1-5		3

кол. Владиславлева формат А4



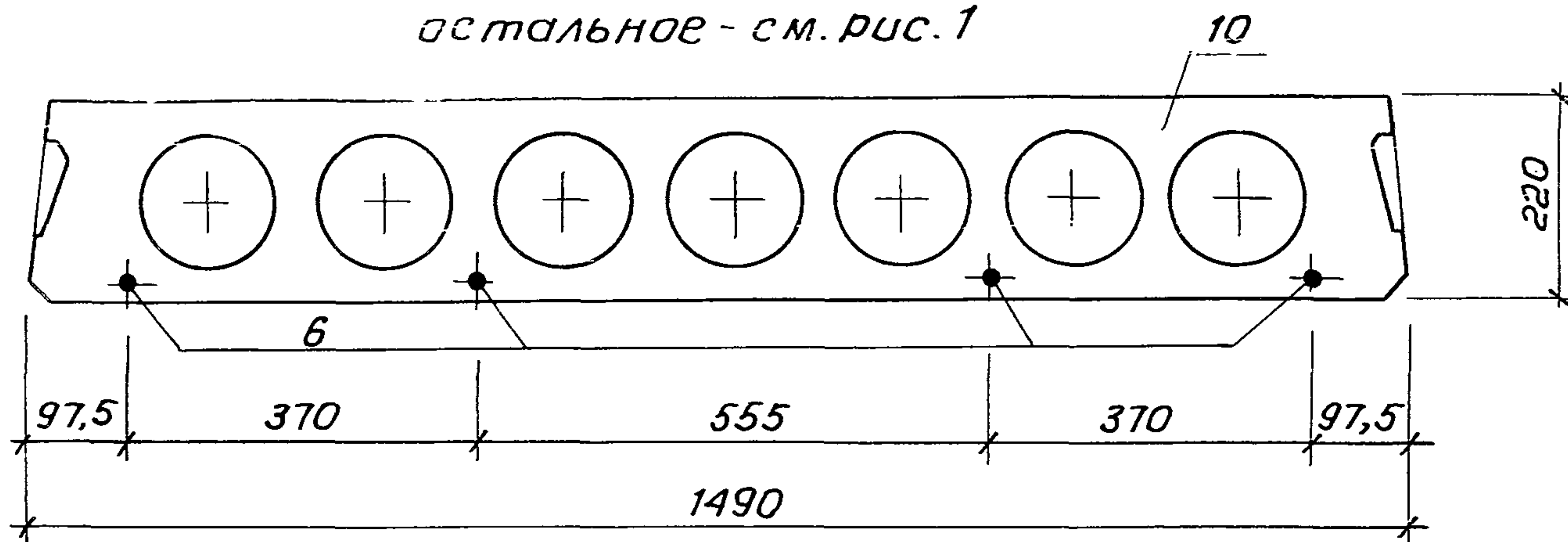
Изменение	Марка
ос 1-5	1ПК 59.15- 4,5. АТ
-1	1ПК 59.15- 4,5. АТ
-2	1ПК 59.15- 4,5. АТ
-3	1ПК 59.15- 6. АТ
-4	1ПК 59.15- 6. АТ

б.	Кулахметова	Ахун
т.	Похваленская	Светлана
о.	Акрамов	Ахун
о.	Акрамов	Ахун
	Сирот	Виктор
ч.	Горбачев	Ахун
12	Турсунбаева	Ахун
р.	Заучерев	Ахун

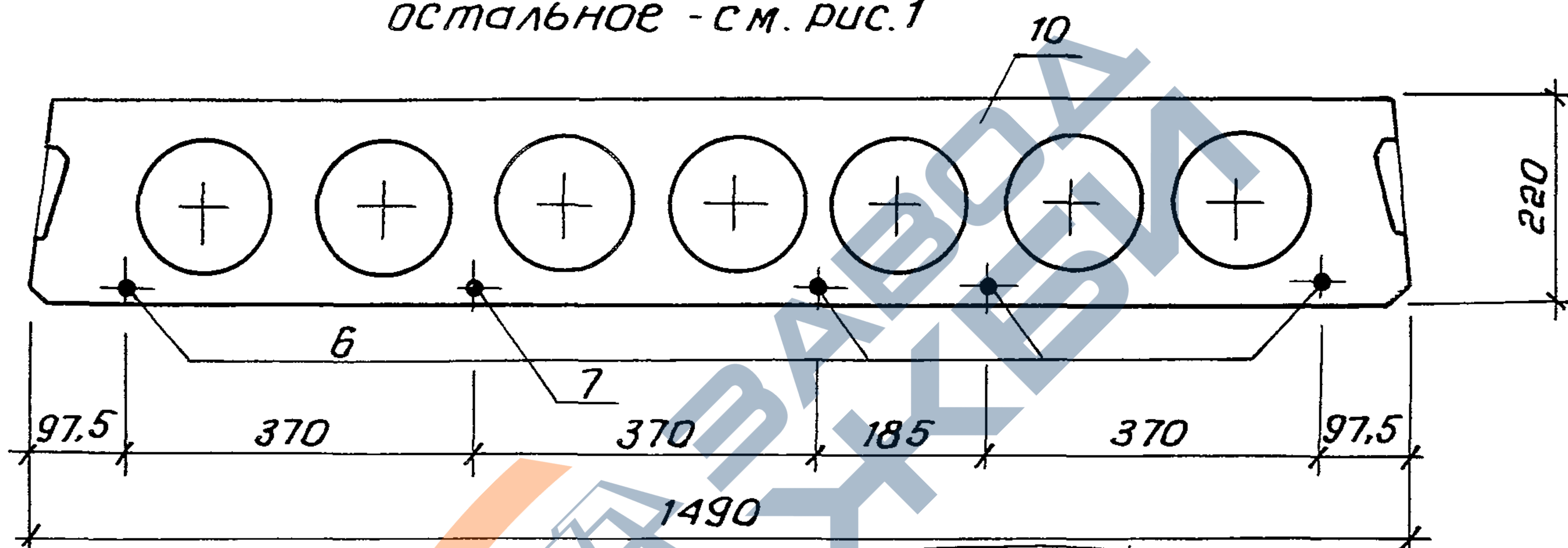
Плита перекрытия
1ПК59.15-4,5. АТ $\bar{V}$ -С7...
1ПК59.15-8. АТ $\bar{V}$ -С9

Ташзинуэн

1-1 Рис.2
остальное - см. рис.1



1-1 Рис.3
остальное - см. рис.1



ℓ, мм	n	a, мм
5860	26	330

Технические требования см. 1.141.1-40с 1-гг

Сечения 2-2, 3-3; узел II; Вид „А“ см. 1.141.1-40с 1-г и 2, 3, 4

Узлы IV, V см. 1.141.1-40с 1-3 и 2

Спецификацию см. 1.141.1-40с 1-6 и 3

Каркасы кр2, кр3 установить так, чтобы больший

диаметр находился в верхней зоне плиты

В сечениях 2-2, 3-3 поз 8 читать поз. 9

На узле II поз 5 читать поз 6, поз 8 читать поз 9, поз. 7 читать поз. 8

На узле IV для плит 1 ПК 59.15-6 А7 V-с 7... 1 ПК 59.15-8 А7 V-с 9

поз 5 читать поз 6.

инв. № подл. подпись и дата взамен инв. №

1.141.1-40с 1-6

Лист

2

ИНВ.№ подл.	подпись и дата	ВЗМ.ИНВ.№

Поз.	Наименование		Количество на исполнение 1.141.1-40с 1-6									Обозначение
			—	1	2	3	4	5	6	7	8	
1	Каркас	кр1	10	10	10							1.141.1- 40с 1-14
		кр3				10	10	10				-2
		кр8							10	10	10	-8
2	Сетка	с6	1	1	1	1	1	1				1.141.1- 40с 1-15 -5
		с7							1	1	1	-10
3		с23	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1- 40с 1-17 -2
4		с29	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.141.1- 40с 1-18 -2
5	Стержень напрягаемый Т3		3	3	3							1.141.1- 40с 1-13 -2
6		Т4	1	1	1	4	4	4	4	4	4	-3
7		Т12							1	1	1	-11
8	Петля	п2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.141.1- 40с 1-19 -1
9	Стержень	ос2	4			4			4			-4
		ос3		4			4			4		-5
		ос4			4			4			4	-6
10	Бетон класса В20, м3		1,088	1,088	1,088	1,088	1,088	1,088	1,088	1,088	1,088	

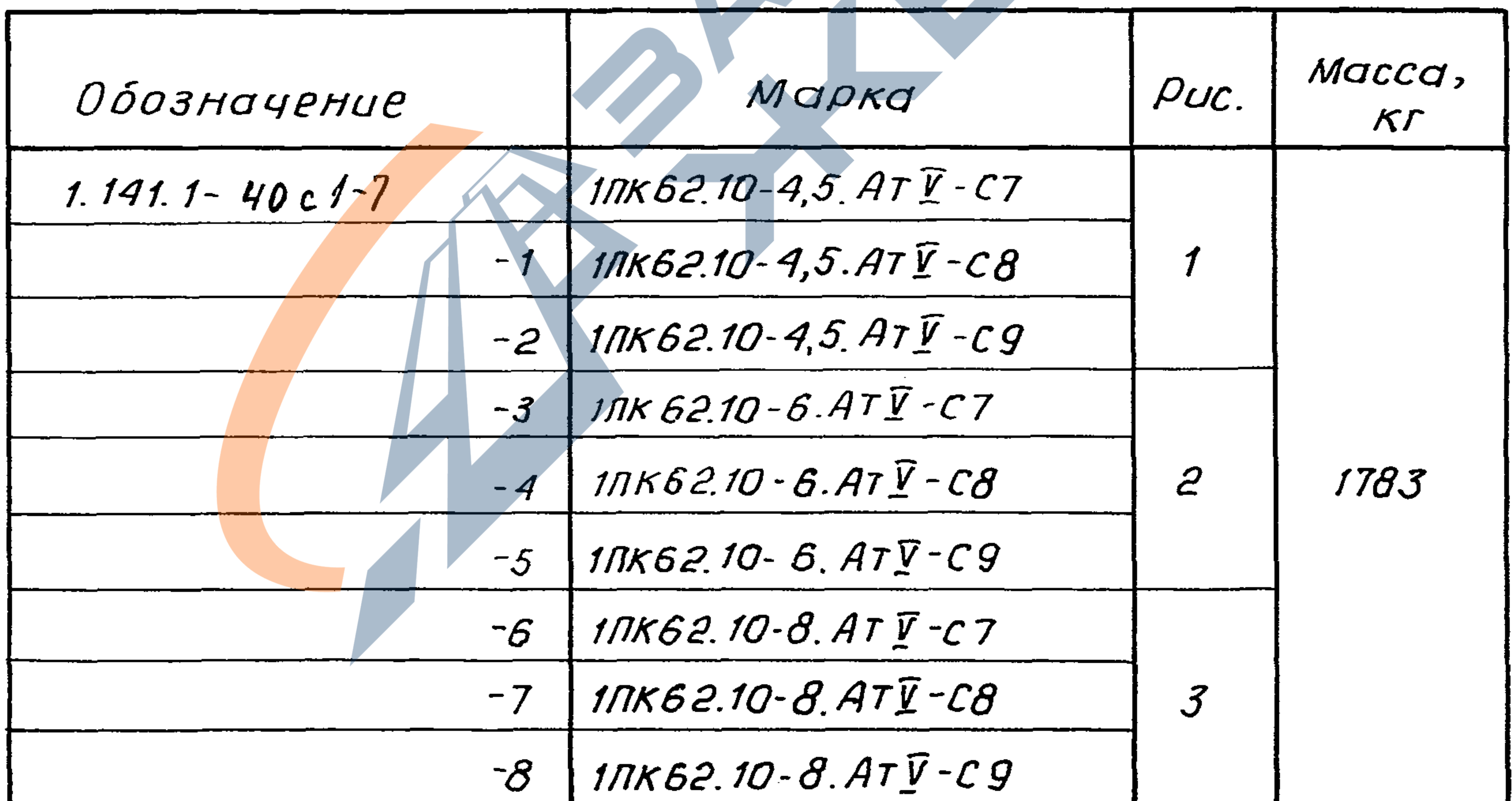
24003 64

		Лист
1.141.1-40с 1-6		3

Коп. Владиславлева

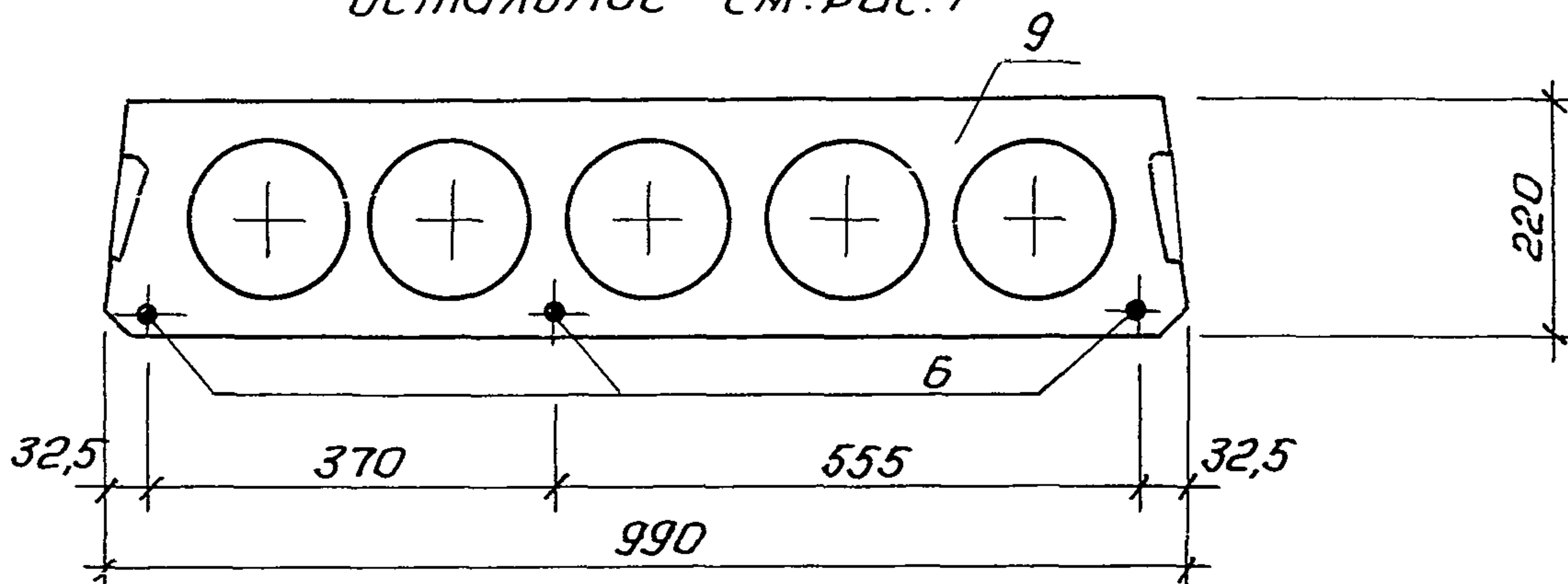
Формат А4

63

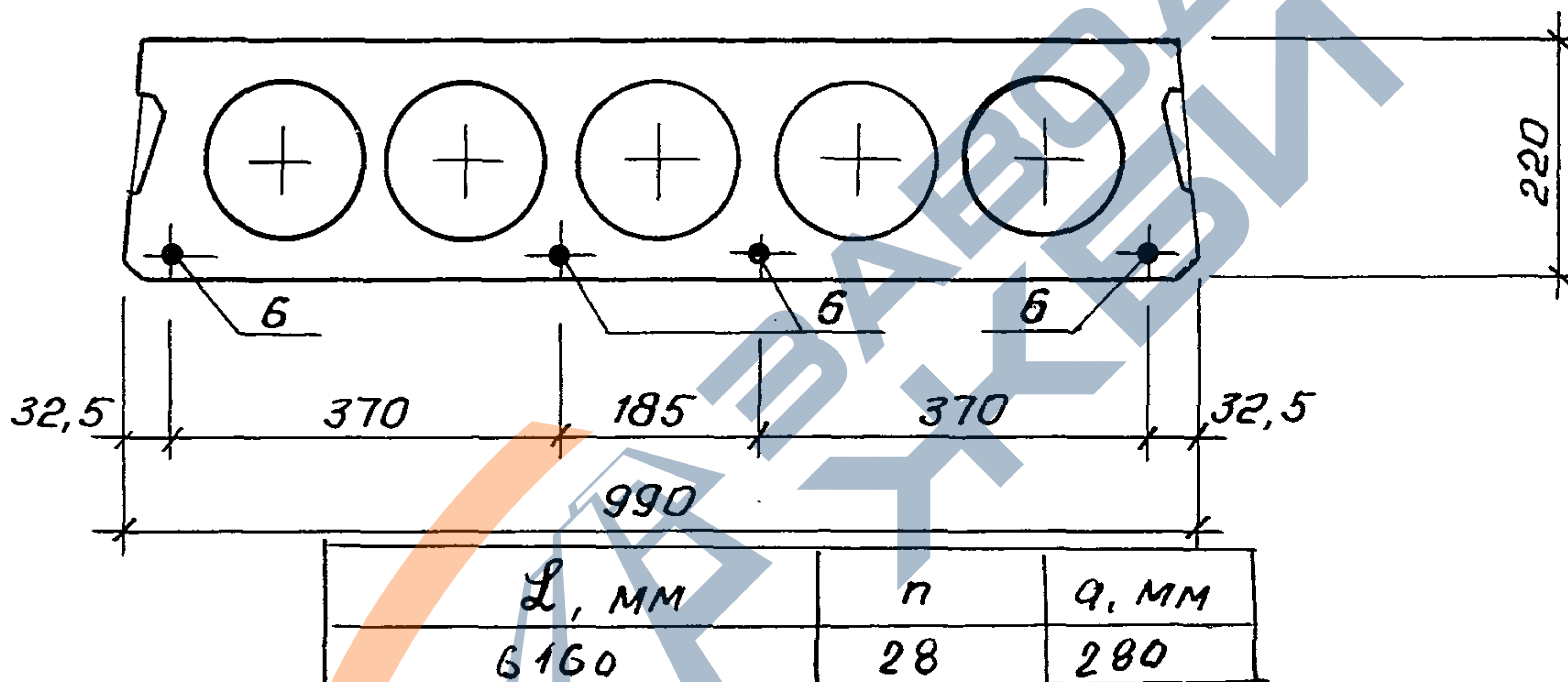


Разраб.	Кулахметова	Ахун	1.141.1-40 с 1-7						
Рассчит.	Похваленская	С.В.Таш							
Провер.	Акрамов	Ахун							
рук.гр.	Акрамов	Ахун	Плита перекрытия 1ПК 62.10-4,5. АТ V - С7... 1ПК 62.10-8. АТ V - С9						
ГИП	Сират	Сират							
Гл. спец.	Горбачкин	Васильев							
Нач. АПМ2	Турсунбаева	Васильев							
Н. контр.	Заучербаев	Заучербаев							
			<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	3
Стадия	Лист	Листов							
Р	1	3							
			Таш ЗНУУЭП						

1-1 Рис.2
ОСТАТКОВОЕ - см. Рис.1



1-1 Рис.3
остальное - см. рис.1



Технические требования см. 1.141.1-40с 1-77

Сечения 2-2, 3-3; узлы I, II; Вид „А“ см. 1.141.1- 40 с 1-1 и 2, 3, 4

Спецификацию см. 1.141.1-40с 1-7 л 3

Каркас КР4 установить так, чтобы большой

диаметр находился в верхней зоне плиты

На узле I глгг ппшт 1 ПК 62.10-6. А_Т $\bar{V}$ -с7... 1 ПК 62.10-8 А_Т $\bar{V}$ -с9

поз. 5 читать поз. 6

На узле II поз 5 читать поз. 6

Поз.	Наименование		Количество на исполнение 1.141.1-40с.1-7								Обозначение	
			—	1	2	3	4	5	6	7		8
1	Каркас	КР1	8	8	8							1.141.1-40с.1-14
		КР4				8	8	8				-3
		КР10							8	8	8	-9
2	Сетка	С8	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с.1-15 -6
3		С21	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с.1-17
4		С27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.141.1-40с.1-18
5	Стержень напрягаемый Т5	Т5	2	2	2							1.141.1-40с.1-13 -4
6		Т6	1	1	1	3	3	3	4	4	4	-5
7	Петля	П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.141.1-40с.1-19
8	Стержень	ОС1	4			4			4			-3
		ОС2		4			4			4		-4
		ОС3			4			4			4	-5
9	Бетон класса В20, м³	В20, м³	0,715	0,715	0,715	0,715	0,715	0,715	0,715	0,715	0,715	

24003 67

1.141.1-40с.1-7

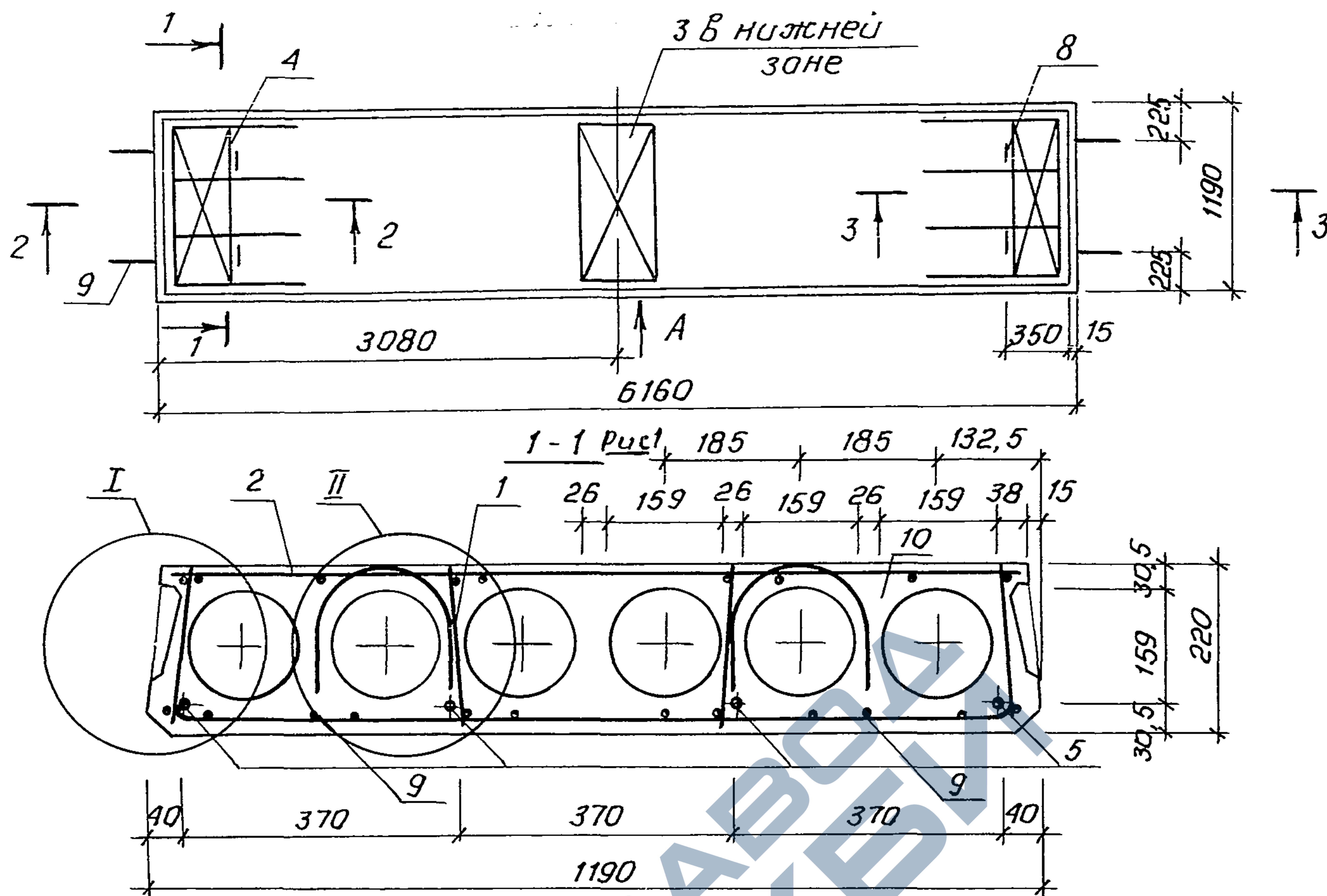
Коп. Владиславлева

формат А4

Лист

3

99



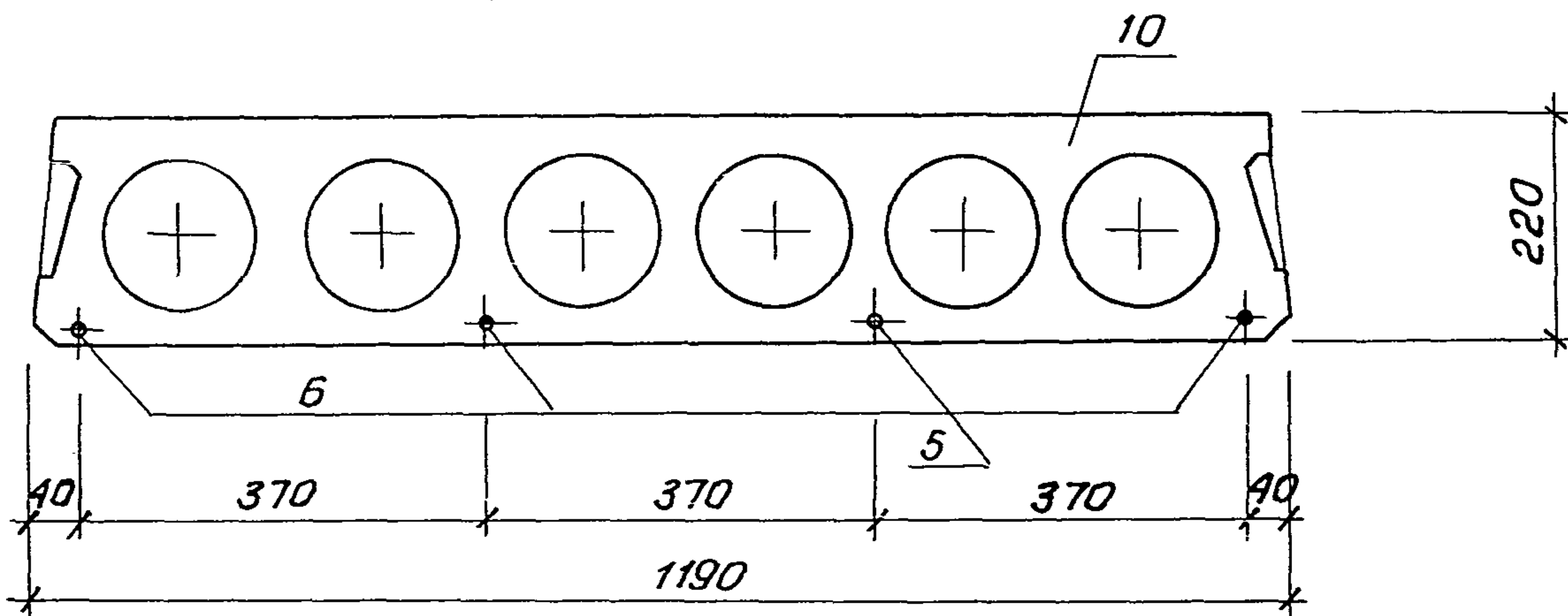
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.141.1-Удс1-8	1ПК62.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7	1	2160
-1	1ПК62.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8		
-2	1ПК62.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9		
-3	1ПК62.12-6.АТ $\bar{V}$ -С7	2	
-4	1ПК62.12-6.АТ $\bar{V}$ -С8		
-5	1ПК62.12-6.АТ $\bar{V}$ -С9		
-6	1ПК62.12-8.АТ $\bar{V}$ -С7	3	
-7	1ПК62.12-8.АТ $\bar{V}$ -С8		
-8	1ПК62.12-8.АТ $\bar{V}$ -С9		

Примечания см. 1.141.1-40с1-8 л 2

Инв. № подл.	подпись и дата	Взам. инв. №	Разраб. Кулашметова Акму	1.141.1-40с1-8	Плита перекрытия 1ПК62.12-4,5. Ат $\bar{V}$ -с7... 1ПК62.12-8. Ат $\bar{V}$ -с9	Стадия Р	Лист 1	Листов 3
			Рассчит. Похваленская С.В.					
Инв. № подл.	подпись и дата	Взам. инв. №	Провер. Акрамов Акму	ТашЗНИИЭП				
			рук. гр. Акрамов Акму					
			ГИП Сирот С.И.					
			Гл. спец. Горбачев В.В.					
Инв. № подл.	подпись и дата	Взам. инв. №	Нач. АИМ2 Турсунбаева В.В.					
			Н. контр. Захедрей С.А.					

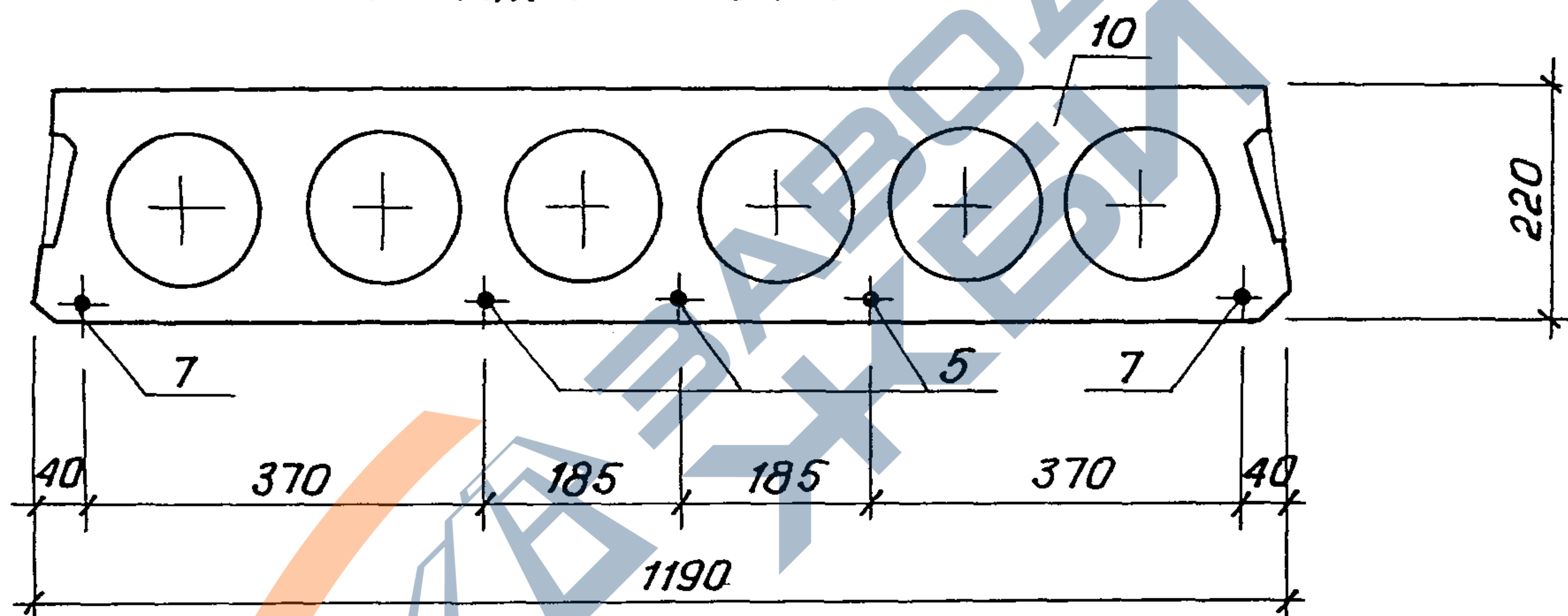
1-1 Руч. 2

остальное - см. Рис. 1



1-1 Руч. 3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



$L, \text{ мм}$	Π	$O, \text{ мм}$
6160	28	280

Технические требования см. 1.141.1-40с 1-ТТ

Сечения 2-2, 3-3; Узлы I, II; ВУД..А" см. 1.141.1-40с 4-1 л 2,3,4

Спецификацию см. 1.141.1-40 с 1-8 л 3

Каркас КР4 установить так, чтобы большой

диаметр находился в верхней зоне плиты.

В сечениях 2-2, 3-3 поз. 8 читать поз 9

На узле I глг ппшт 1 ПК 62.12 - 6 А₇Y - с 7... 1 ПК 62 12 - 8 А₇I - с 9

ноз. 5 читать ноз. 6, 7, ноз 8 читать ноз. 9

На узле Π гласи: $\Pi\Pi\Pi\Pi$ 1ПК62.12-6А7V-CT... 1ПК6212-5А7VCS

ноз.5 учитывать ноз.6, ноз.8 учитывать ноз.9, 909 пункт
1 ПК 62.12-4, 5 А, В-с7... 1 ПК 62.12-8 А, В-с9 ноз.7 учитывать ноз.8

1. 141. 1-40 c. 1-8

Лист

2

24003 69

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ.№подл.	подпись и дата	Взам.ИНВ.№

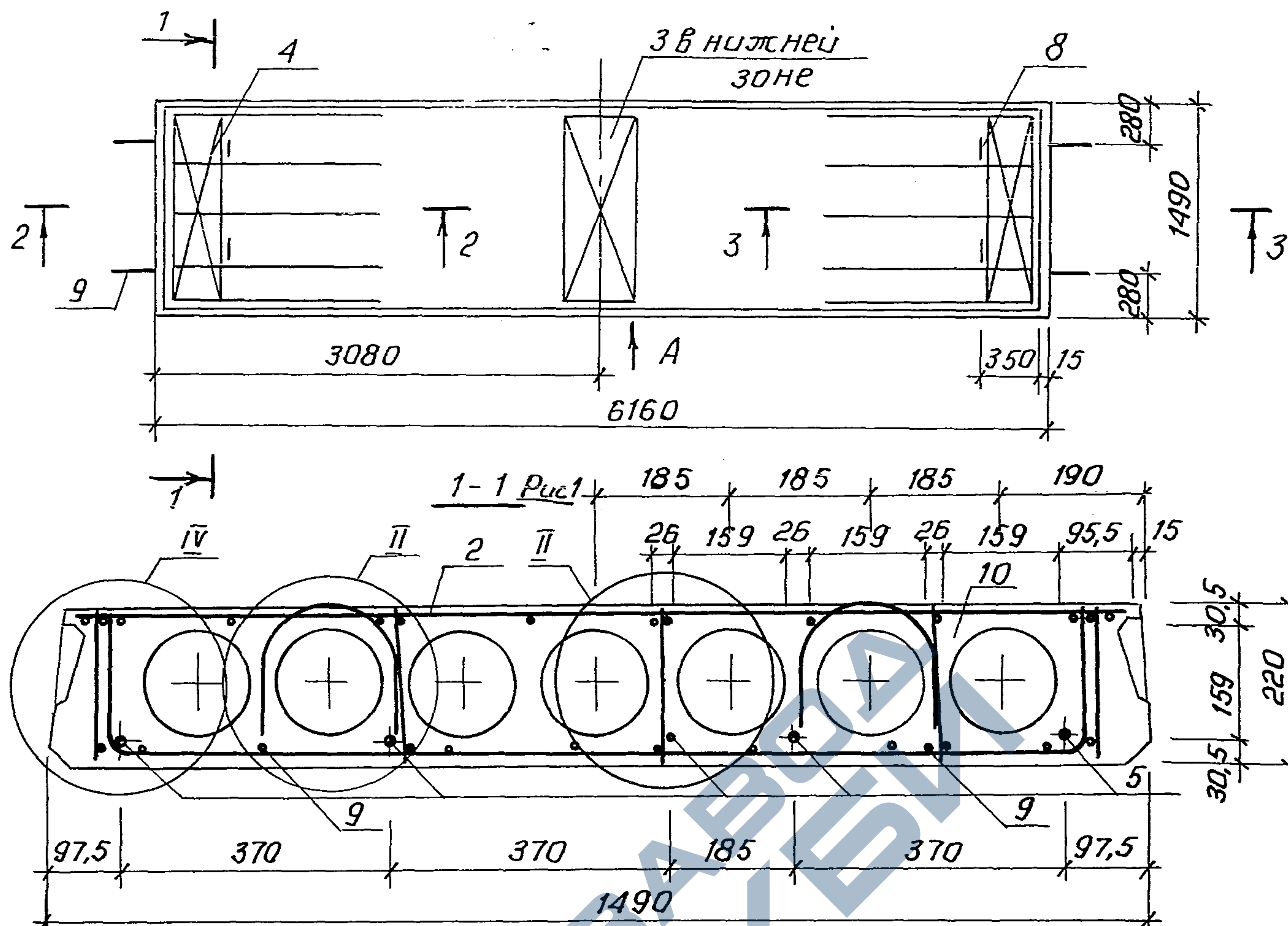
Поз.	Наименование		Количество на исполнение 1.141.1-40с.1-8								Обозначение	
				1	2	3	4	5	6	7		8
1	Каркас	КР1	8	8	8							1.141.1-40с.1-14 -5
		КР4				8	8	8				-3
		КР10							8	8	8	-9
2	Сетка	С9	1	1	1	1	1	1				1.141.1-40с.1-15 -7
		С10							1	1	1	1.141.1-40с.1-16
3		С22	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с.1-17 -1
4		С28	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.141.1-40с.1-18 -1
5	Стержень напрягаемый Т5		4	4	4	1	1	1	3	3	3	1.141.1-40с.1-13 -4
6		Т6				3	3	3				-5
7		Т11							2	2	2	-10
8	Петля	П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.141.1-40с.1-19 -1
9	Стержень	ОС1	4			4			4			-3
		ОС2		4			4			4		-4
		ОС3			4			4			4	-5
10	Бетон класса В20 , м3		0,864	0,864	0,864	0,864	0,864	0,864	0,864	0,864	0,864	

24003 70

		Лист
1.141.1-40с.1-8		3

Коп. Владиславлева

Формат А4



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.141.1-40с.1-9	1ПК62.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -с7	1	2860
-1	1ПК62.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -с8		
-2	1ПК62.15-4,5.АТ $\bar{V}$ -с9		
-3	1ПК62.15-6.АТ $\bar{V}$ -с7	2	
-4	1ПК62.15-6.АТ $\bar{V}$ -с8		
-5	1ПК62.15-6.АТ $\bar{V}$ -с9		
-6	1ПК62.15-8.АТ $\bar{V}$ -с7	3	
-7	1ПК62.15-8.АТ $\bar{V}$ -с8		
-8	1ПК62.15-8.АТ $\bar{V}$ -с9		

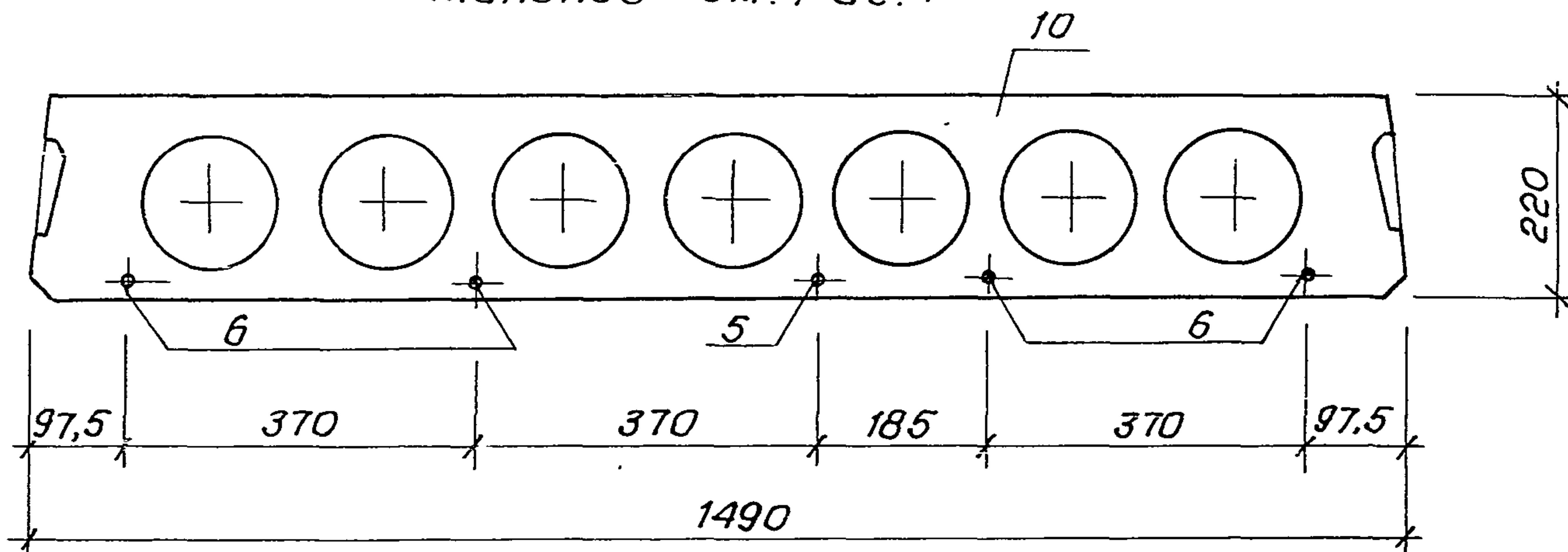
Примечания см. 1.141.1-40с1-9 п2

Разраб.	Кулахметова	Аку			
Расчит.	Похваленская	С.П.			
Провер.	Акрамов	Аку			
Рук.гр.	Акрамов	Аку			
Гип	Сирот	Сирот			
Гл. спец.	Горбачев	Горбачев			
Нач. АПМ	Турсунбаева	Турсунбаева			
Н. контр.	Заурбаев	Заурбаев			
				1.141.1-40с1-9	
				Плита перекрытия	Стадия
				1ПК62.15-4,5.Ат $\bar{V}$ -с7...	Р
				1ПК62.15-8.Ат $\bar{V}$ -с9	Лист
					Листов
					3
				ТашЗНИИЭП	

24003 71

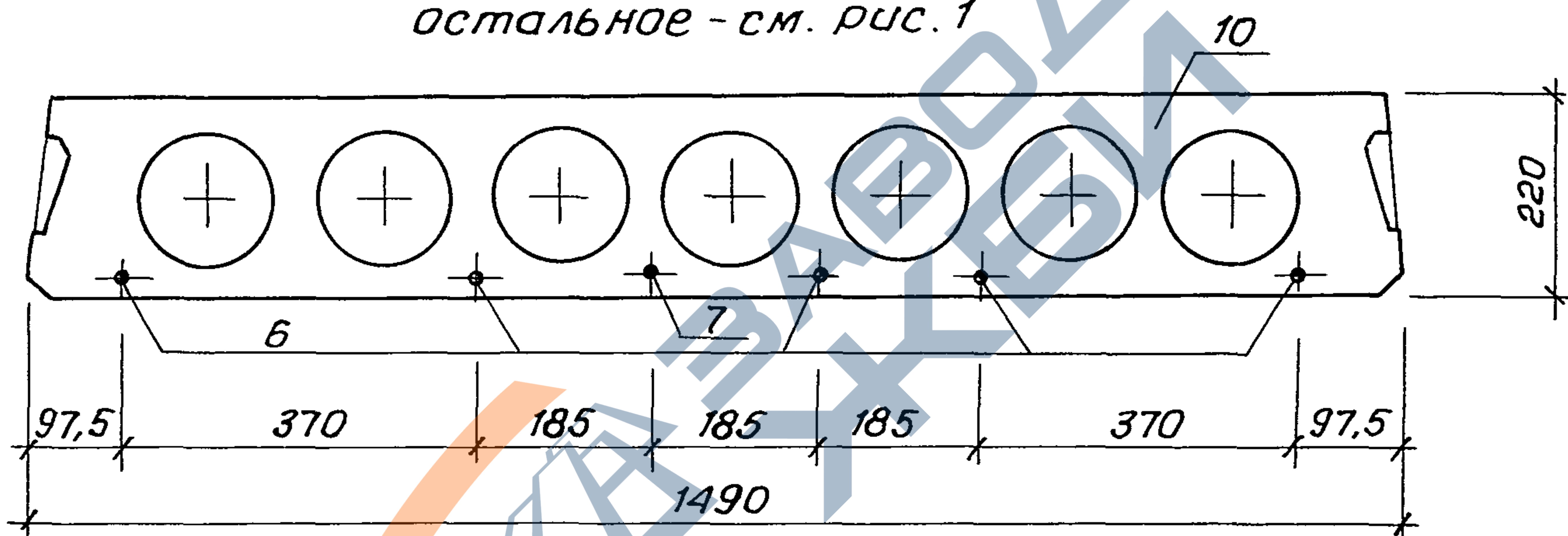
1-1 РИС. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



1-1 РИС. 3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Л, мм	n	а, мм
6160	28	280

Технические требования см. 1.141.1-40с.1-77

Сечения 2-2, 3-3; узел II; Вид „А“ см. 1.141.1-40с.1-1 и 2.3.4

Узел IV см. 1.141.1-40с.1-3 и 2

Спецификацию см. 1.141.1-40с.1-9 и 3

Каркасы КРЗ; КР4 установить так, чтобы больший

диаметр находился в верхней зоне плиты

В сечениях 2-2, 3-3 поз. 8 читать поз. 9

На узле II для плит 1ПК 62.15-6. АТ-У-С 7... 1ПК 62.15-8 АТ-У-С 9

поз. 5 читать поз. 6, поз. 8 читать поз. 9, для плит

1ПК 62.15-4,5 АТ-У-С 7... 1ПК 62.15-8. АТ-У-С 9 - поз. 7 читать поз. 8

На узле IV для плит 1ПК 62.15-6 АТ-У-С 7... 1ПК 62.15-8 АТ-У-С 9

поз. 5 читать поз. 6

инв. № подл. подпись и дата

взам. инв. №

Лист

1.141.1-40с.1-9

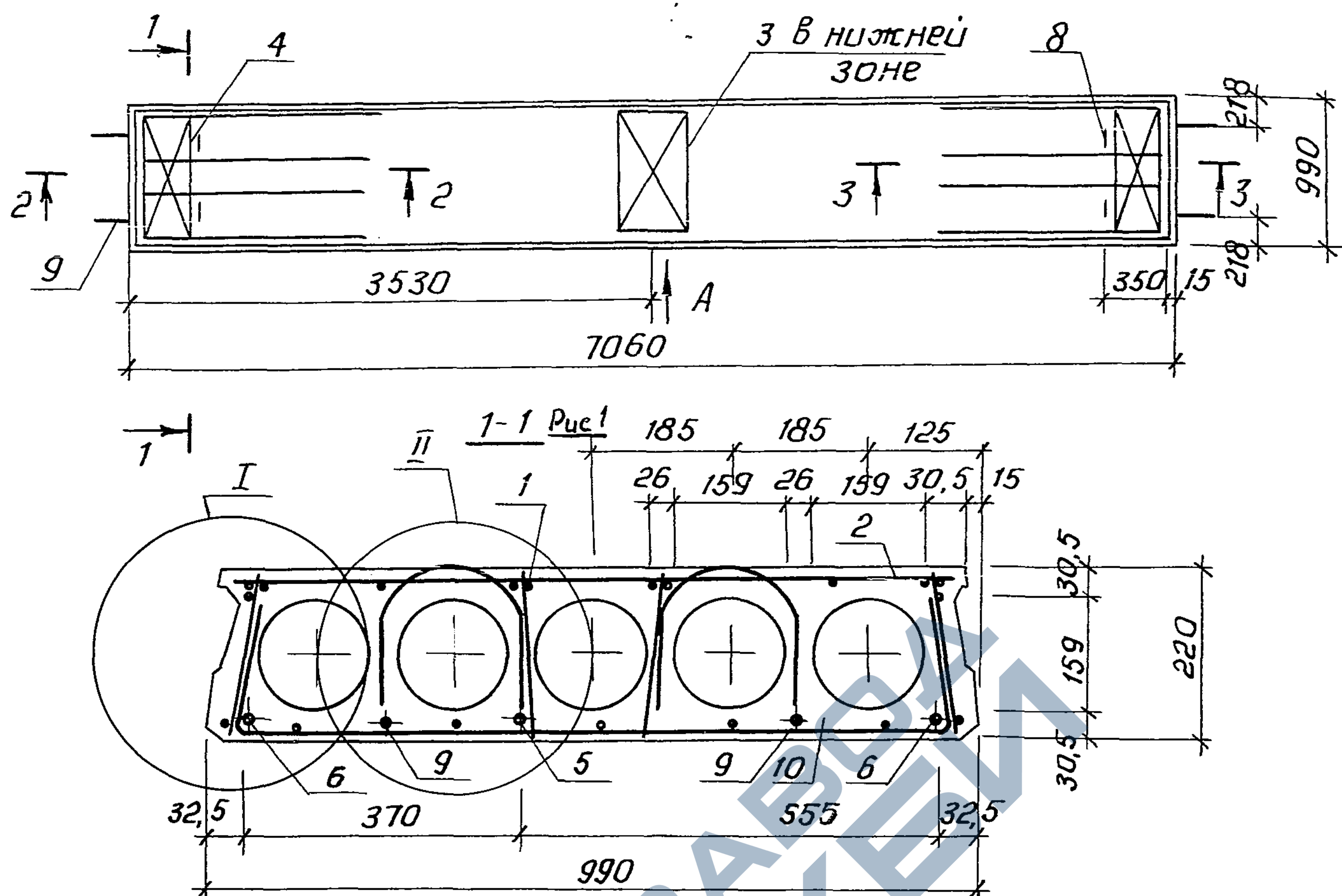
2

ИНВ.№подл.	подпись и дата	Взам.ИНВ.№

Поз.	Наименование		Количество на исполнение 1.141.1-40с1-9									Обозначение	
			—	1	2	3	4	5	6	7	8		
1	Каркас	КР3	10	10	10	10	10	10				1.141.1-40с1-14	-2
		КР4							10	10	10		-3
2	Сетка	С11	1	1	1	1	1	1				1.141.1-40с1-15	-8
		С12							1	1	1		-11
3		С23	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с1-17	-2
4		С29	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.141.1-40с1-18	-2
5	Стержень напрягаемый Т5		5	5	5	1	1	1				1.141.1-40с1-13	-4
6		Т6				4	4	4	5	5	5		-5
7		Т11							1	1	1		-10
8	Петля	П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.141.1-40с1-19	-1
9	Стержень	ОС2	4			4			4				-4
		ОС3		4			4			4			-5
		ОС4			4			4			4		-6
10	Бетон класса В20, м3		1,143	1,143	1,143	1,143	1,143	1,143	1,143	1,143	1,143		

24003 73

1.141.1-		Лист
Коп. Владиславева		3
формат А4		



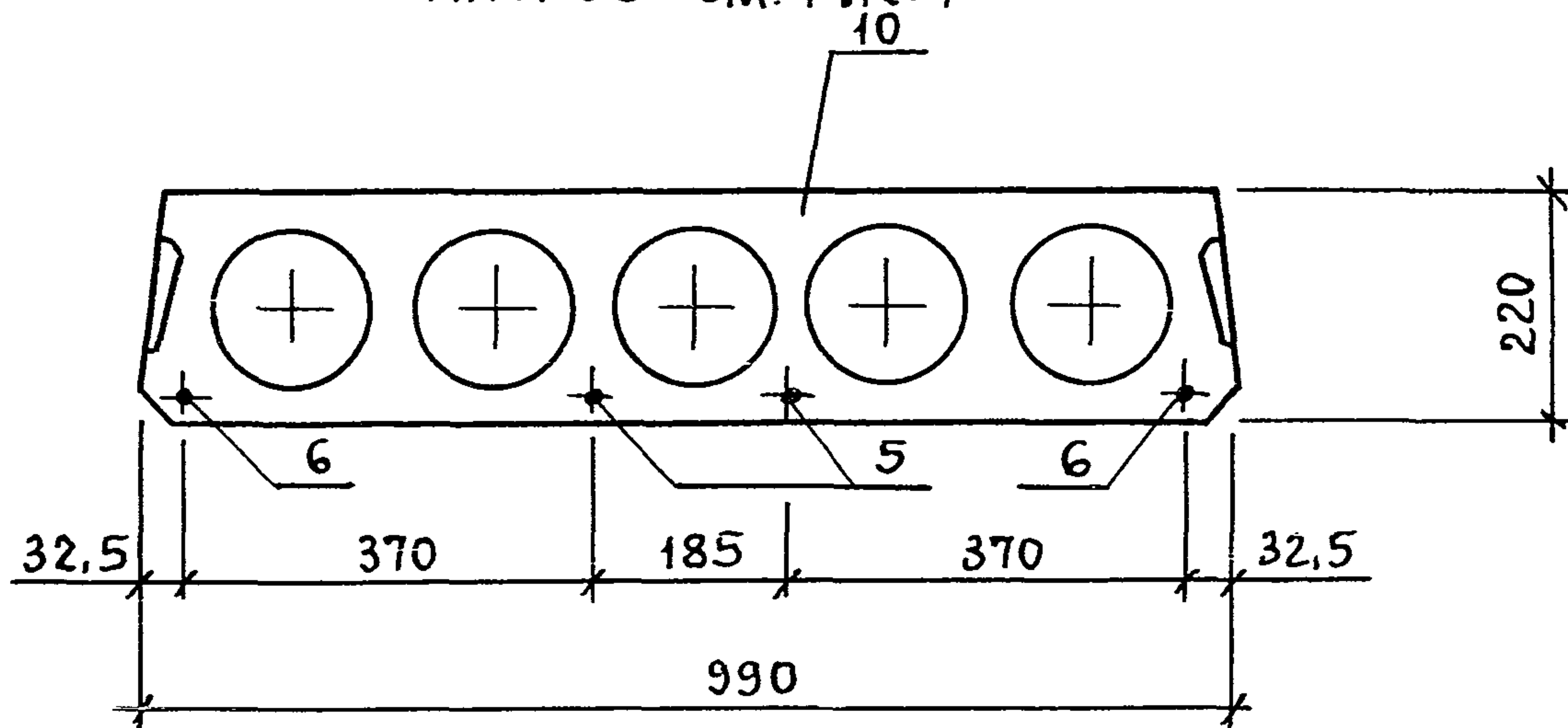
Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.141.1-40с1-40	1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7	1	2050
-1	1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С8		
-2	1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С9		
-3	1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С7	2	
-4	1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С8		
-5	1ПК71.10-6.АТ $\bar{V}$ -С9		
-6	1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С7	3	
-7	1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С8		
-8	1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9		

Примечания см. 1.141.1-40с1-40 л2

Инв. № подл. подпись и дата	Разраб.	Кулахметов	Аку	1.141.1-40с1-10	Плита перекрытия 1ПК71.10-4,5.АТ $\bar{V}$ -С7... 1ПК71.10-8.АТ $\bar{V}$ -С9	Стадия	Лист	Листов
	Рассчит.	Похваленская	Сятоху					
	Провер.	Акрамов	Аку					
	Рук.гр.	Акрамов	Аку	ТашЗНИУЭП		Р	1	3
	ГИП	Сирот	Сирот					
	Тл. спец.	Горбачкин	Горбачкин					
Инв. № подл.	Нач. АПМ	Турсунбаева	Турсунбаева	24003 74				
	Н. контр.	Захэрбей	Захэрбей					

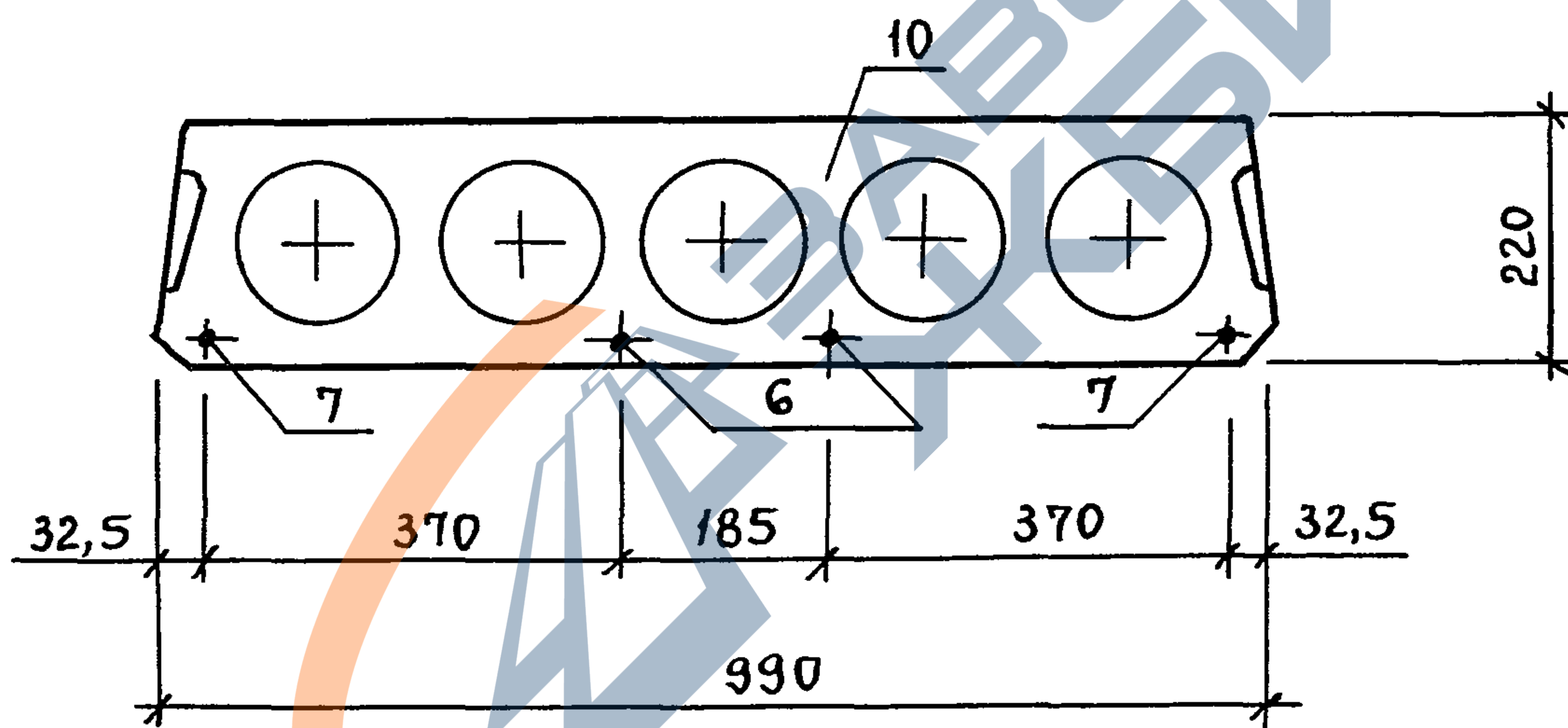
1-1 Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



1-1 Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



$\varnothing$, мм	n	a, мм
7060	32	330

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.141.1-40с.1-ТТ.

Сечения 2-2, 3-3; узлы I, II; вид „А“ см. 1.141.1-40с.1-1 л.2,3,4.

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. 1.141.1-40с.1-10 л.3.

В сечениях 2-2, 3-3 поз. 8 читать поз. 9.

НА УЗЛЕ I ДЛЯ ПЛИТ 1ПК71-10-4.5.Ат̄-с7...1ПК71-10-8.Ат̄-с9
поз. 5 читать поз. 6 или 7, поз. 8 читать поз. 9.

НА УЗЛЕ II ДЛЯ ПЛИТ 1ПК71-10-4.5.Ат̄-с7...1ПК71-10-8.Ат̄-с9
поз. 5 читать поз. 6, поз. 8 читать поз. 9, поз. 7 читать поз. 8.

1.141.1-40с.1-10

Лист

2

24003 75

ИНБ.№ ПОДЛ. П. СПИСОК ПОД ПОДЗ. М.И.И.И. 9

Поз.	Наименование		Количество на исполнение 1.141.1-40с1-10									Обозначение
			—	1	2	3	4	5	6	7	8	
1	Каркас	КР5	8	8	8	8	8	8	8	8	8	1.141.1-40с1-10 -4
2	Сетка	С13	1	1	1							1.141.1-40с1-10 -9
		С14				1	1	1				1.141.1-40с1-10 -2
		С15							1	1	1	-3
3		С24	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с1-10 -3
4		С27	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.141.1-40с1-10
5	Стержень напрягаемый Т8		1	1	1	2	2	2				1.141.1-40с1-10 -7
6		Т9	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-8
7		Т10							2	2	2	-9
8	Петля	П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.141.1-40с1-10 -1
9	Стержень	ОС1	4			4			4			-3
		ОС2		4			4			4		-4
		ОС3			4			4			4	-5
10	Бетон класса В20, м³		0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	

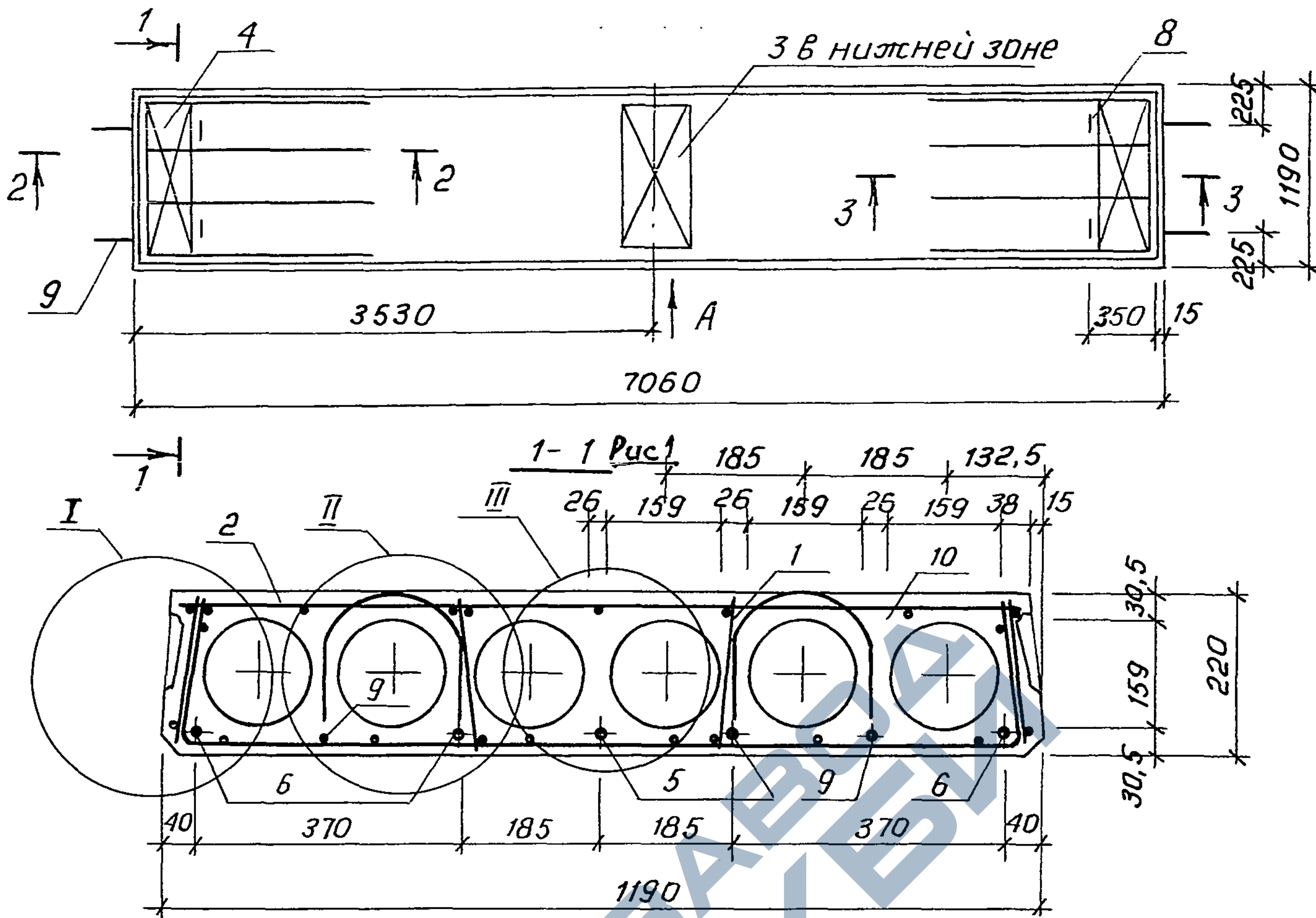
24003 76

		Лист
1.141.1-40с1-10		3

Кол. Владиславлева

Формат А4

75

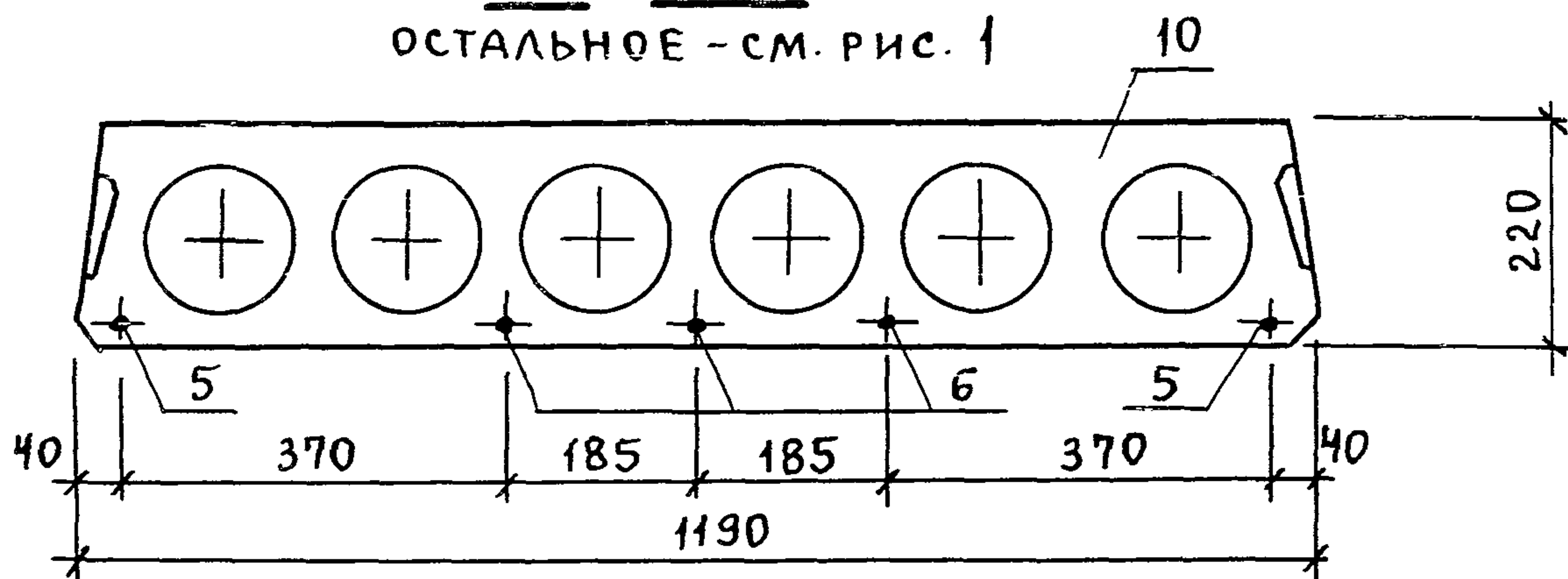


Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.141.1-40с1-11	1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -с7	1	2480
-1	1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -с8		
-2	1ПК71.12-4,5.АТ $\bar{V}$ -с9		
-3	1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -с7	2	
-4	1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -с8		
-5	1ПК71.12-6.АТ $\bar{V}$ -с9		
-6	1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -с7	3	
-7	1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -с8		
-8	1ПК71.12-8.АТ $\bar{V}$ -с9		

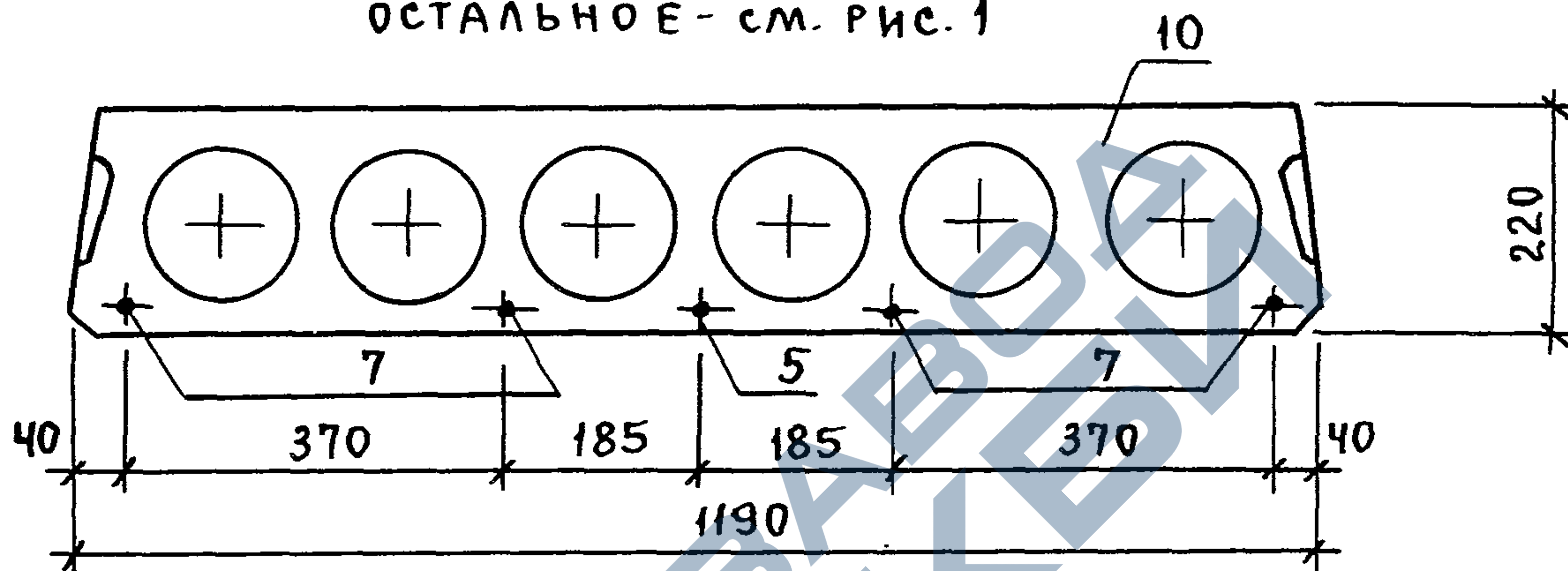
Примечания см. 1.141.1-40с11п2

Инв. № подл. подпись и дата	Разраб.	Кулашметова	Ак	1.141.1-40с1-11	Плита перекрытия 1ПК71.12-4,5.АтV-с7... 1ПК71.12-8.АтV-с9	Стадия	Лист	Листов
	Рассчит.	Похваленская	СН					
	Провер.	Акрамов	Ак					
	рук.гр.	Акрамов	Ак					
	Гип	Сирот	Сирот	ТашЗНУУЭП		Р	1	3
	Гл. спец.	Горбачук	Горбачук					
	Науч.АПМ	Турсунбаева	Турсунбаева					
	Н.контр.	Зауэрбрей	Зауэрбрей					

1-1 Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



1-1 Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



$\varnothing$, мм	n	a, мм
7060	32	330

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.141.1-40 с. 1-ТТ.

Сечения 2-2; 3-3; узлы I; II; вид "А" см. 1.141.1-40 с. 1-1 л. 2; 3; 4.

Узел III см. 1.141.1-40 с. 1-2 л. 2.

СПЕЦИФИКАЦИЮ см. 1.141.1-40 с. 1-11 л. 3.

В сечениях 2-2; 3-3 поз. 8 читать поз. 9.

На узлах I, II для плит 1ПК71.12-4,5. Ат V-с7... 1ПК71.12-4,5. Ат V-с9, 1ПК71.12-8. Ат V-с7... 1ПК71.12-8. Ат V-с9 поз. 5 читать поз. 6 или 7, поз. 8 читать поз. 9.

На узле I для плит 1ПК71.12-6. Ат V-с7... 1ПК71.12-6. Ат V-с9 поз. 8 читать поз. 9.

На узле III для плит 1ПК71.12-6. Ат V-с7... 1ПК71.12-6. Ат V-с9 поз. 5 читать поз. 6.

На узле II поз. 7 читать поз. 8.

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Л.

1.141.1-40 с. 1-11

Лист

2

24003 78

инв.№ подл.	подпись и дата	взам. инв.№

Поз.	Наименование		Количество на исполнение 1.141.1-40с1-11									Обозначение
			—	1	2	3	4	5	6	7	8	
1	Каркас	КР5	8	8	8	8	8	8	8	8	8	1.141.1-40с1-14 -4
2	Сетка	С16	1	1	1							1.141.1-40с1-16 -1
		С17				1	1	1	1	1	1	-4
3		С25	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с1-17 -4
4		С28	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.141.1-40с1-18 -1
5	Стержень напрягаемый Т7		2	2	2				1	1	1	1.141.1-40с1-13 -6
		Т9				2	2	2				-8
6		Т8	3	3	3	3	3	3				-7
7		Т10							4	4	4	-9
8	Петля	П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.141.1-40с1-19 -1
9	Стержень	ОС1	4			4			4			-3
		ОС2		4			4			4		-4
		ОС3			4			4			4	-5
10	Бетон класса В20, м³		0,991	0,991	0,991	0,991	0,991	0,991	0,991	0,991	0,991	

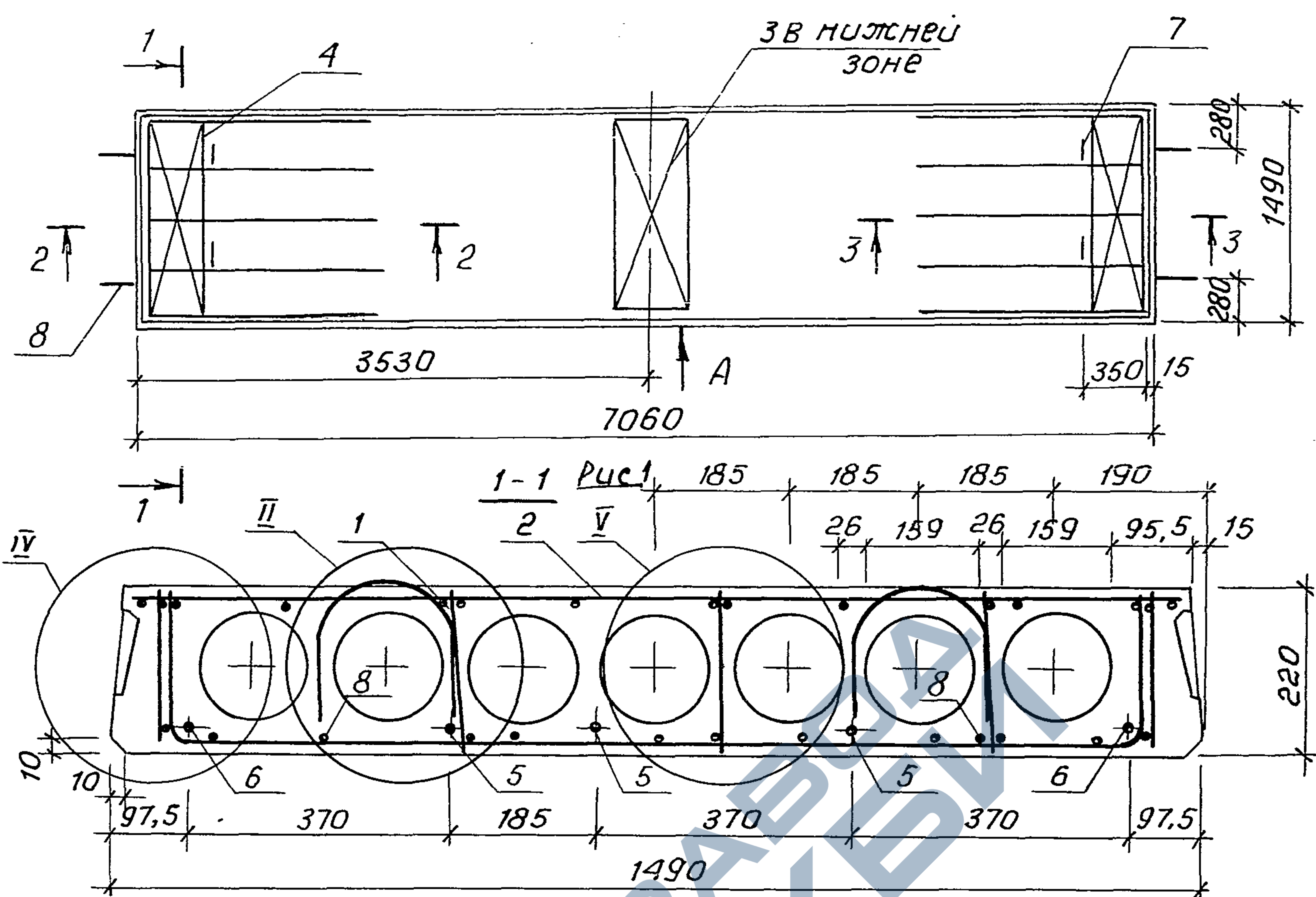
24003 79

		Лист
1.141.1-40с1-11		3

Кап. Владиславева

формат А4

78



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1. 141.1-40с1-12	1ПК 71.15-4,5. АТ $\bar{V}$ -С7	1	3295
-1	1ПК 71.15-4,5. АТ $\bar{V}$ -С8		
-2	1ПК 71.15-4,5. АТ $\bar{V}$ -С9		
-3	1ПК 71.15-6. АТ $\bar{V}$ -С7	2	
-4	1ПК 71.15-6. АТ $\bar{V}$ -С8		
-5	1ПК 71.15-6. АТ $\bar{V}$ -С9		
-6	1ПК 71.15-8. АТ $\bar{V}$ -С7	3	
-7	1ПК 71.15-8. АТ $\bar{V}$ -С8		
-8	1ПК 71.15-8. АТ $\bar{V}$ -С9		

Примечания см. 1.141.1-40с1-12 лр

инв. № подл.	подпись и дата	взам. инв. №	Разраб. Кулахметова Ахм.	1. 141.1-40с1-12	Плита перекрытия 1ПК 71.15-4,5. АТ V - С7... 1ПК 71.15-8. АТ V - С9	Стадия р	Лист 1	Листов 3
			Рассчит. Похваленская С.А.					
инв. № подл.	подпись и дата	взам. инв. №	Провер. Акрамов Ахм.	ТашЗНИИЭП				
			Рук. гр. Акрамов Ахм.					
			Гип. Сирот О.И.					
			Гл. спец. Гарбацкий А.А.					
инв. № подл.	подпись и дата	взам. инв. №	Нач. АПМ2 Турсунбаева С.А.					
			Н. контр. Заурбердиев С.А.					

9



ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС. 1



НА УЗЛЕ $\bar{IV}$ ДЛЯ ПЛИТ $1PK71.15-4,5-A_T \bar{V}-C7 \dots 1PK71.15-4,5-A_T \bar{V}-C9$,
 $1PK71.15-8-A_T \bar{V}-C7 \dots 1PK71.15-8-A_T \bar{V}-C9$ ПОЗ. 5 ЧИТАТЬ ПОЗ. 6.

1.141.1-40c.1-12

Лист

2

ИНБ.№ подл.	по числу и дата	взам.ИНБ.№

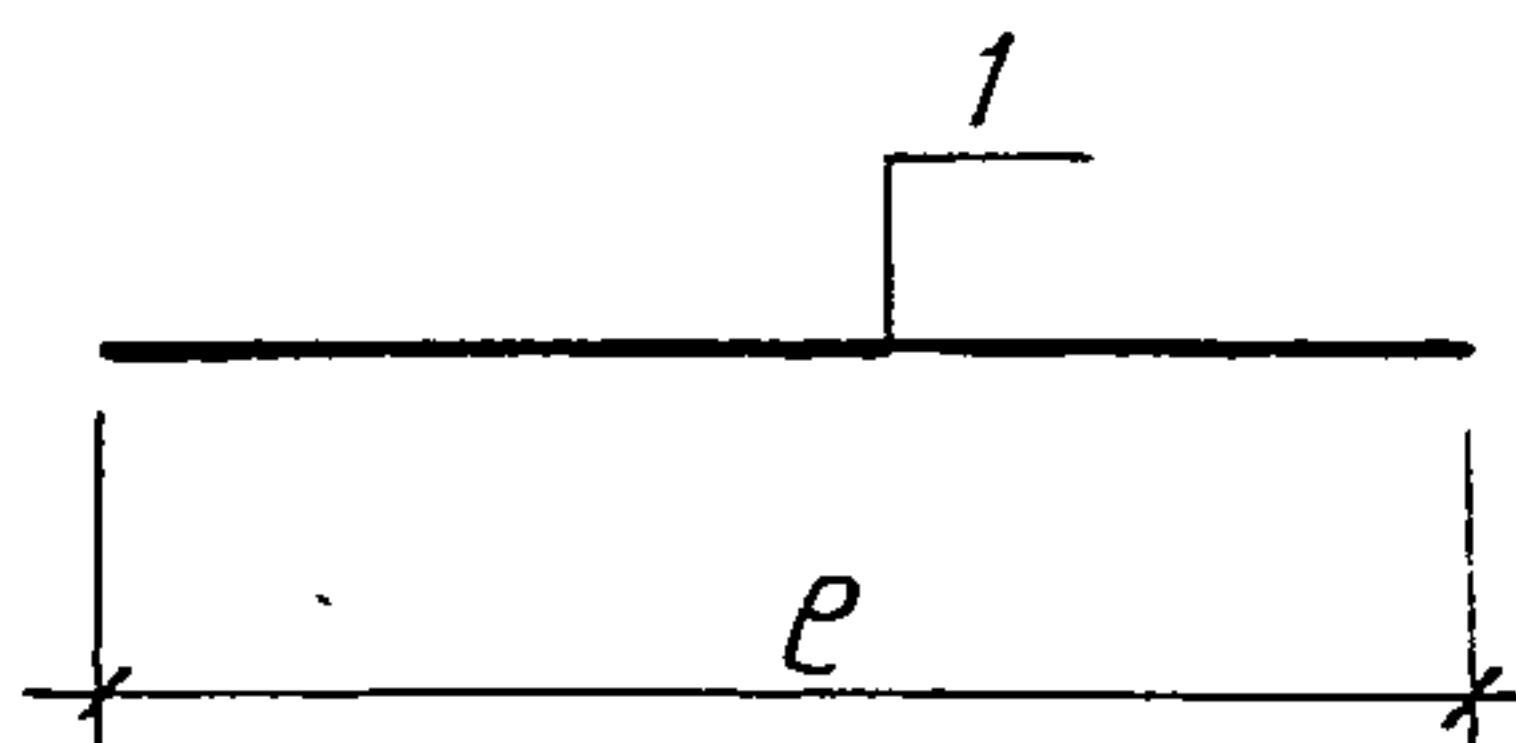
Поз.	Наименование		Количество на исполнение 1.141.1-40с1-12									Обозначение	
			—	1	2	3	4	5	6	7	8		
1	Каркас	КР5	10	10	10	10	10	10	10	10	10	1.141.1-40с1-14	-4
2	Сетка	С18	1	1	1							1.141.1-40с1-15	-12
		С19				1	1	1				1.141.1-40с1-16	-5
		С20							1	1	1		-6
3		С26	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1.141.1-40с1-17	-5
4		С29	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1.141.1-40с1-18	-2
5	Стержень напрягаемый Т7		3	3	3				1	1	1	1.141.1-40с1-13	-6
		Т9				4	4	4					-8
6		Т8				2	2	2					-7
		Т10	2	2	2				5	5	5		-9
7	Петля	ПЗ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.141.1-40с1-13	-2
8	Стержень	ОС2	4			4			4				-4
		ОС3		4			4			4			-5
		ОС4			4			4			4		-6
9	Бетон класса В20, м³		1,318	1,318	1,318	1,318	1,318	1,318	1,318	1,318	1,318		

24003 82

		Лист
1.141.1-40с1-12		3

Коп. Владиславлева

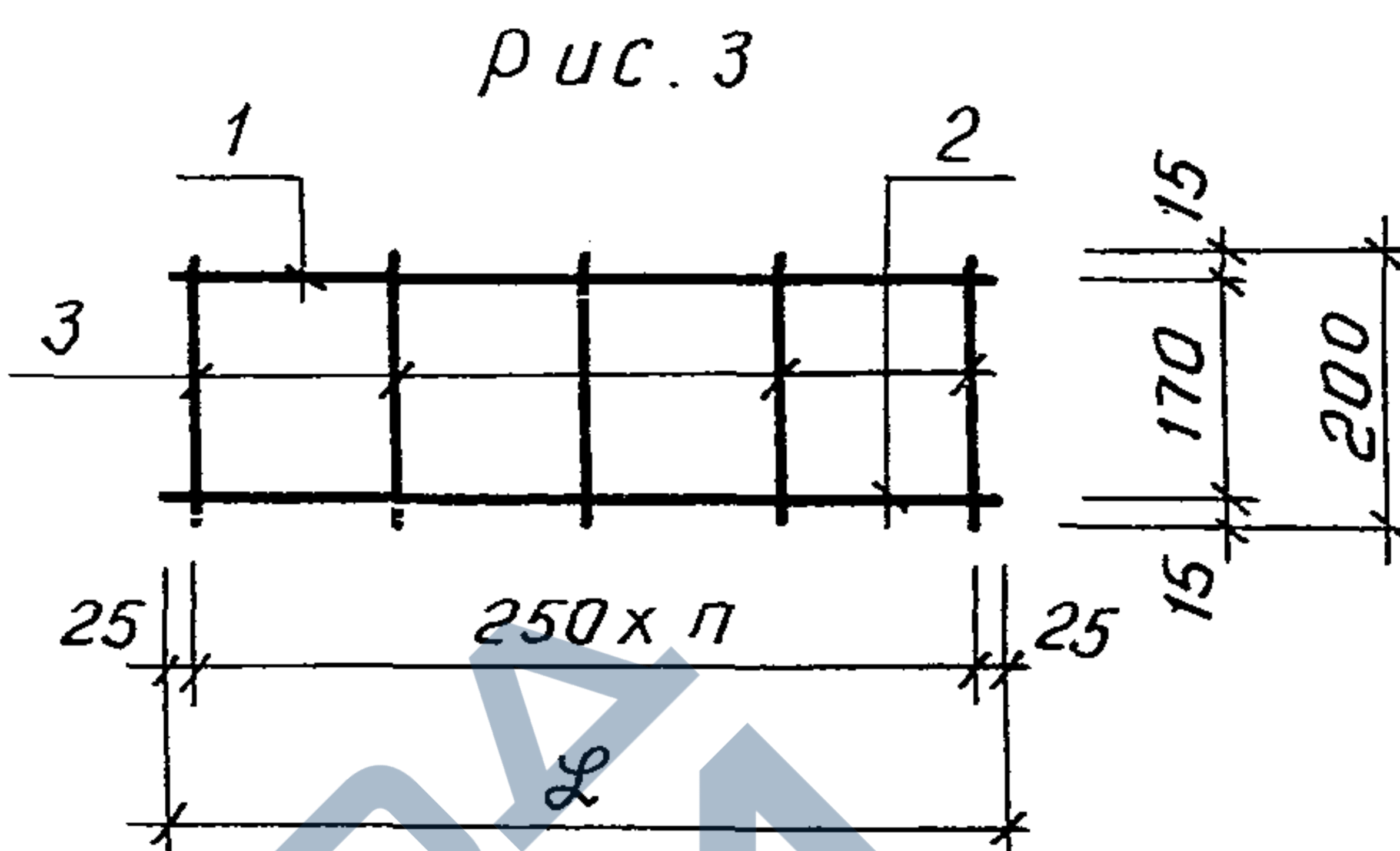
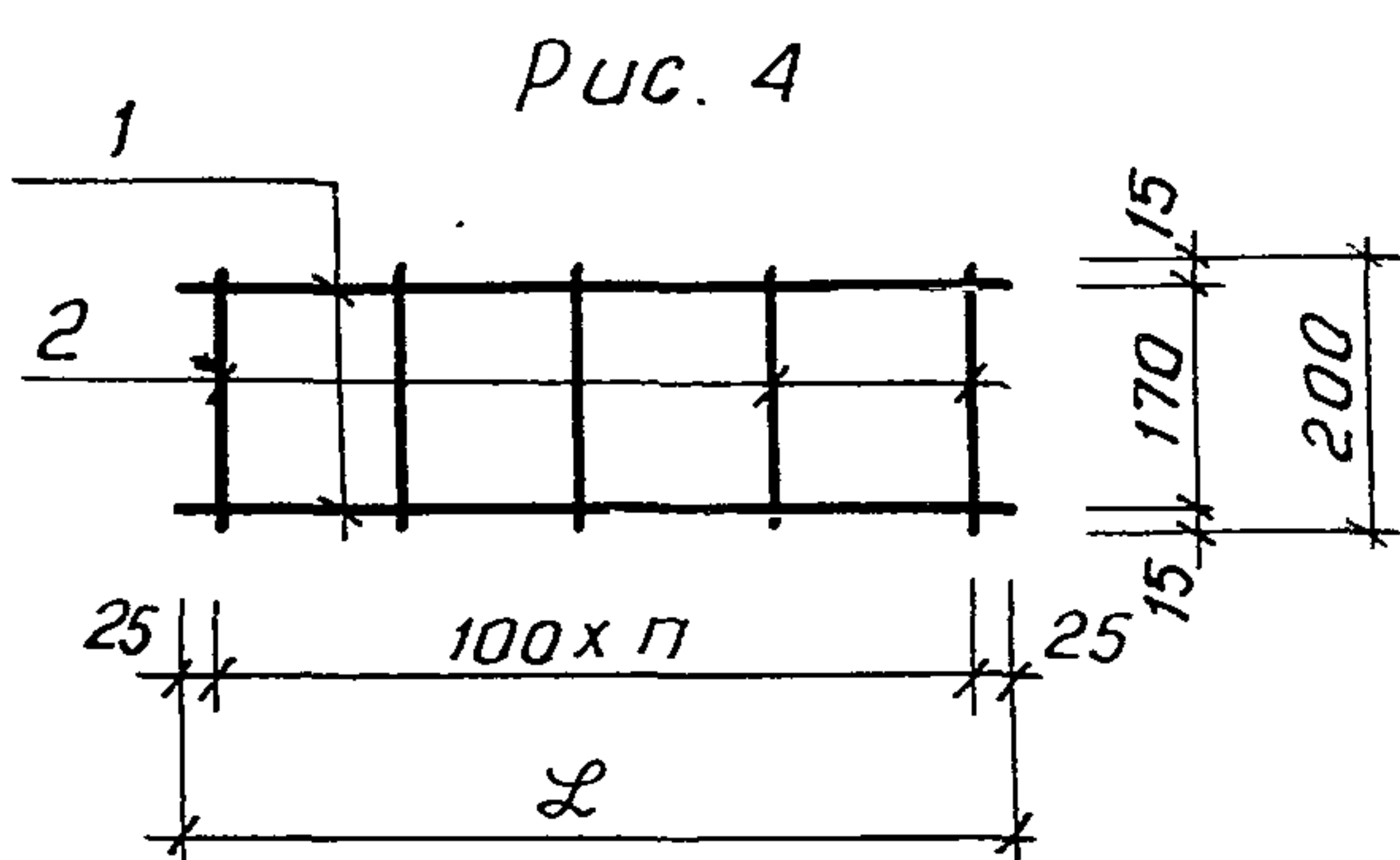
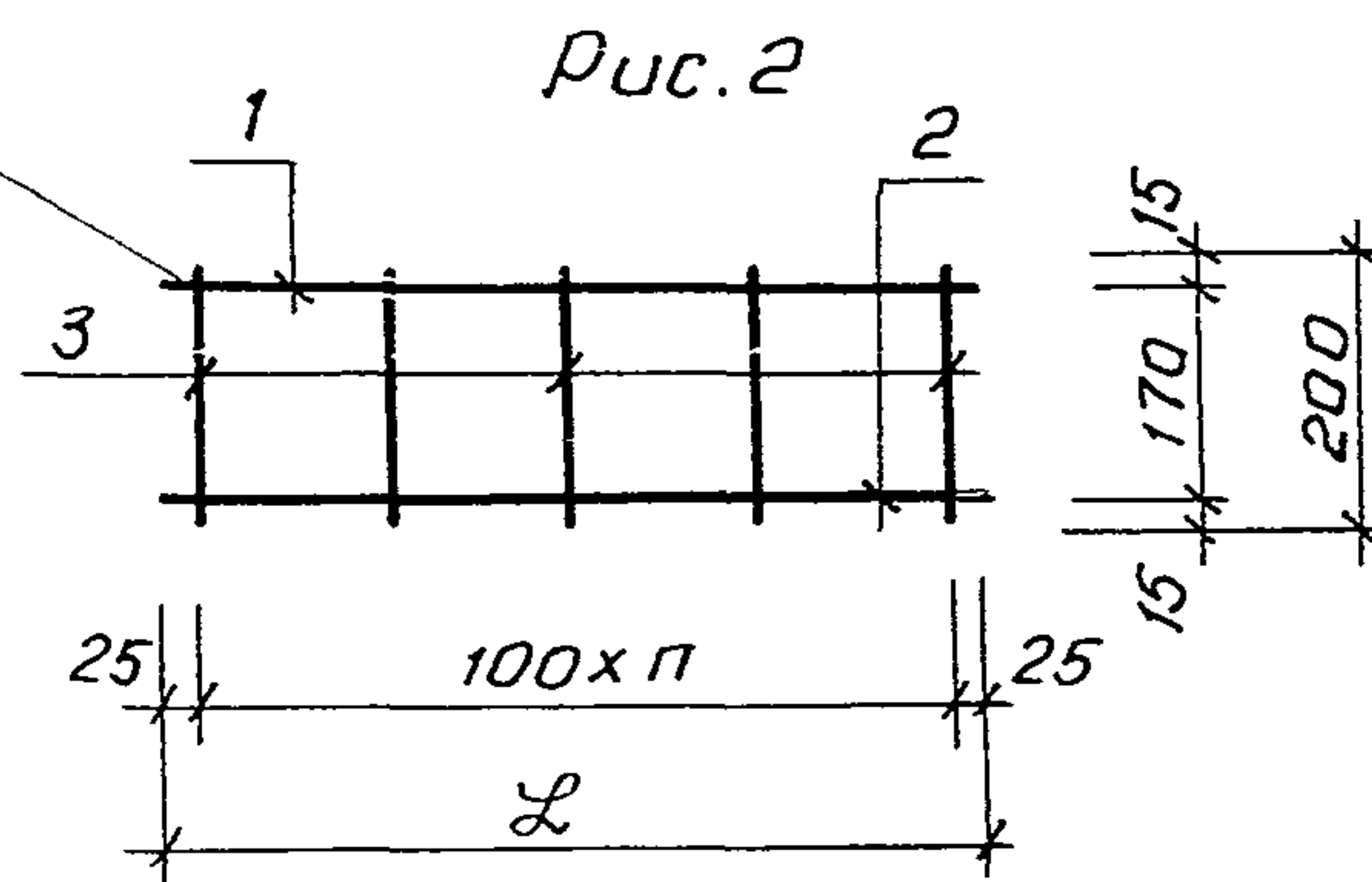
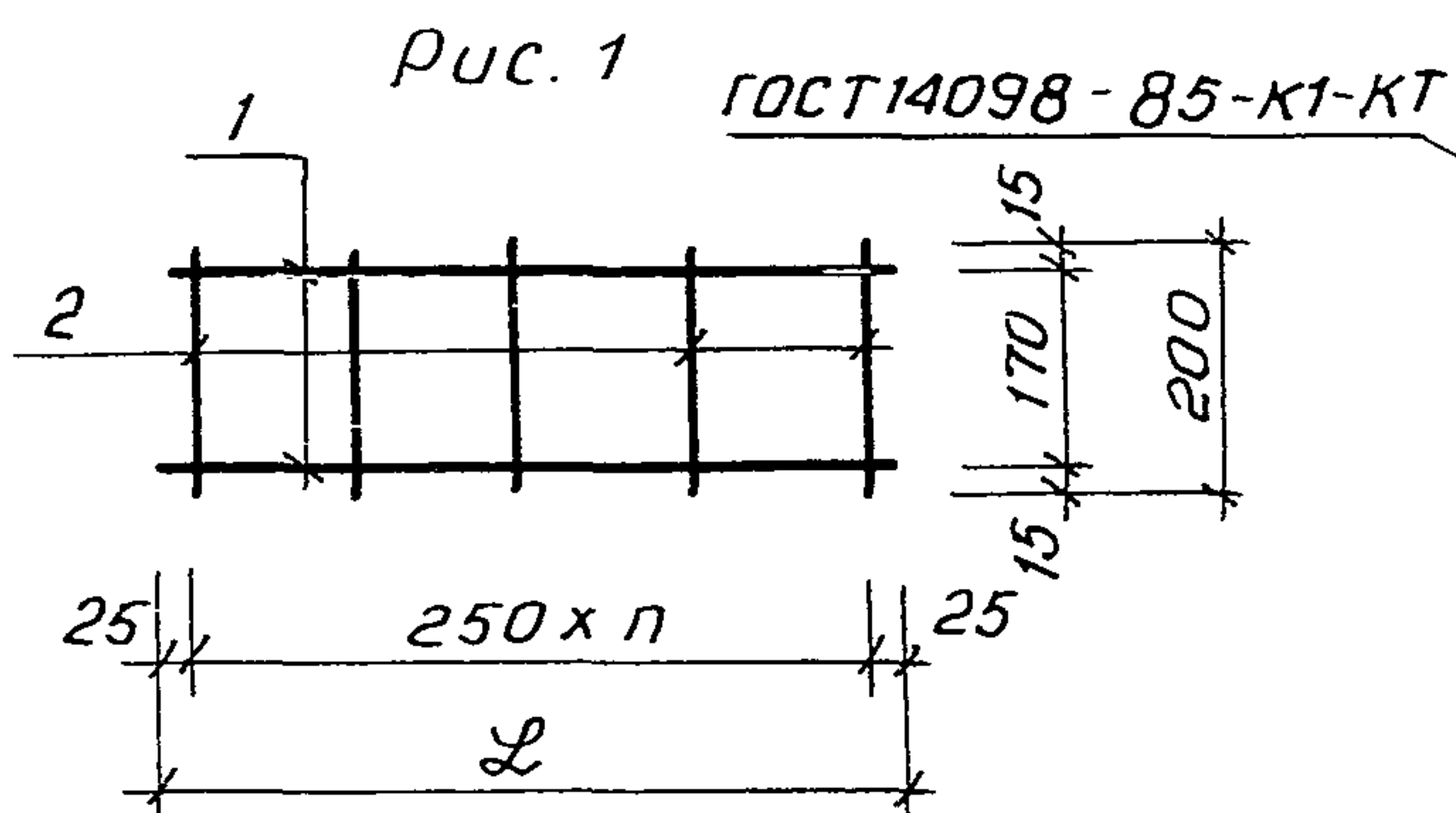
формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса ед, кг
T1	1	Ф10 АТ- $\bar{V}$ $e=4660$	1	1.141.1-У0с1-13	2,88
T2	1	Ф12 АТ- $\bar{V}$ $e=4660$	1	-1	4,18
T3	1	Ф10 АТ- $\bar{V}$ $e=5860$	1	-2	3,62
T4	1	Ф12 АТ- $\bar{V}$ $e=5860$	1	-3	5,21
T5	1	Ф10 АТ- $\bar{V}$ $e=6160$	1	-4	3,80
T6	1	Ф12 АТ- $\bar{V}$ $e=6160$	1	-5	5,47
T7	1	Ф10 АТ- $\bar{V}$ $e=7060$	1	-6	4,36
T8	1	Ф12 АТ- $\bar{V}$ $e=7060$	1	-7	6,27
T9	1	Ф14 АТ- $\bar{V}$ $e=7060$	1	-8	8,53
T10	1	Ф16 АТ- $\bar{V}$ $e=7060$	1	-9	11,14
T11	1	Ф14 АТ- $\bar{V}$ $e=5160$	1	-10	8,99
T12	1	Ф14 АТ- $\bar{V}$ $e=5860$	1	-11	7,08

Арматура класса АТ- $\bar{V}$ по ГОСТ 10884-81

инв. № подл.	взам. инв. №	подпись и дата	Арматура класса АТ-Ⅴ по ГОСТ 10884-81					
инв. № подл.	Разраб.	Акрамов	Акрамов	1.141.1-У0с 1-13	Стержень напрягаемый	Стадия	Лист	Листов
	Рассчит.	Похваленская	Похваленская			Р		1
	Провер.	Сирот	Сирот					
	Рук.гр.	Акрамов	Акрамов	Т1...Т12		ТашЗНЦУЭП		
	Гип	Сирот	Сирот					
	Гл. спец.	Горбачук	Горбачук					
	Нач. АПМ	Турсунбаева	Турсунбаева					
	Н. контр.	Захэрбей	Захэрбей					



Обозначение	Рис.	Марка	L, мм	п	Масса каркаса, кг
1. 141. 1- 40 с. 1- 14	1	КР1	1050	4	0,158
-1	2	КР2	1450	14	0,354
-2	3	КР3	1050	4	0,198
-3	2	КР4	1550	15	0,378
-4	4	КР5	1750	17	0,638
-5		КР6	1550	15	0,318
-6		КР7	1450	14	0,298
-7		КР8	1250	12	0,258
-8		КР9	1450	14	0,530
-9		КР10	1550	15	0,566

Спецификацию см. 1. 141.1 - 40 с. 1- 14 лист 2

инв. № подл. Подпись и дата	Разраб.	Акрамов	Акр	1. 141.1- 40 с. 1- 14		
	Рассчит.	Похваленская	Сухотина			
	Провер.	Сирот	Сирот			
	Рук. ер.	Акрамов	Акр	Каркас КР1... КР10		
	ГИП	Сирот	Сирот			
	Гл. спец.	Горбачкий	Горбачкий			
инв. № подл. Подпись и дата	Нач. АИМ	Турсунбаева	Турсунбаева			
	Н. контр.	Захаров	Захаров			
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
				Таш 3 НУИЭП		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг
КР1	1	Ф3Вр1Н $l=1050$	2	0,054
	2	Ф3Вр1Н $l=200$	5	0,010
КР2	1	Ф4Вр1Н $l=1450$	1	0,130
	2	Ф3Вр1Н $l=1450$	1	0,074
	3	Ф3Вр1Н $l=200$	15	0,010
КР3	1	Ф4Вр1Н $l=1050$	1	0,094
	2	Ф3Вр1Н $l=1050$	1	0,054
	3	Ф3Вр1Н $l=200$	5	0,010
КР4	1	Ф4Вр1Н $l=1550$	1	0,139
	2	Ф3Вр1Н $l=1550$	1	0,079
	3	Ф3Вр1Н $l=200$	16	0,010
КР5	1	Ф4Вр1Н $l=1750$	2	0,157
	2	Ф4Вр1Н $l=200$	18	0,018
КР6	1	Ф3Вр1Н $l=1550$	2	0,079
	2	Ф3Вр1Н $l=200$	16	0,010
КР7	1	Ф3Вр1Н $l=1450$	2	0,074
	2	Ф3Вр1Н $l=200$	15	0,010
КР8	1	Ф3Вр1Н $l=1250$	2	0,064
	2	Ф3Вр1Н $l=200$	13	0,010
КР9	1	Ф4Вр1Н $l=1450$	2	0,130
	2	Ф4Вр1Н $l=200$	15	0,018
КР10	1	Ф4Вр1Н $l=1550$	2	0,139
	2	Ф4Вр1Н $l=200$	16	0,018

Арматура класса Вр1Н по ГОСТ 6727-80*

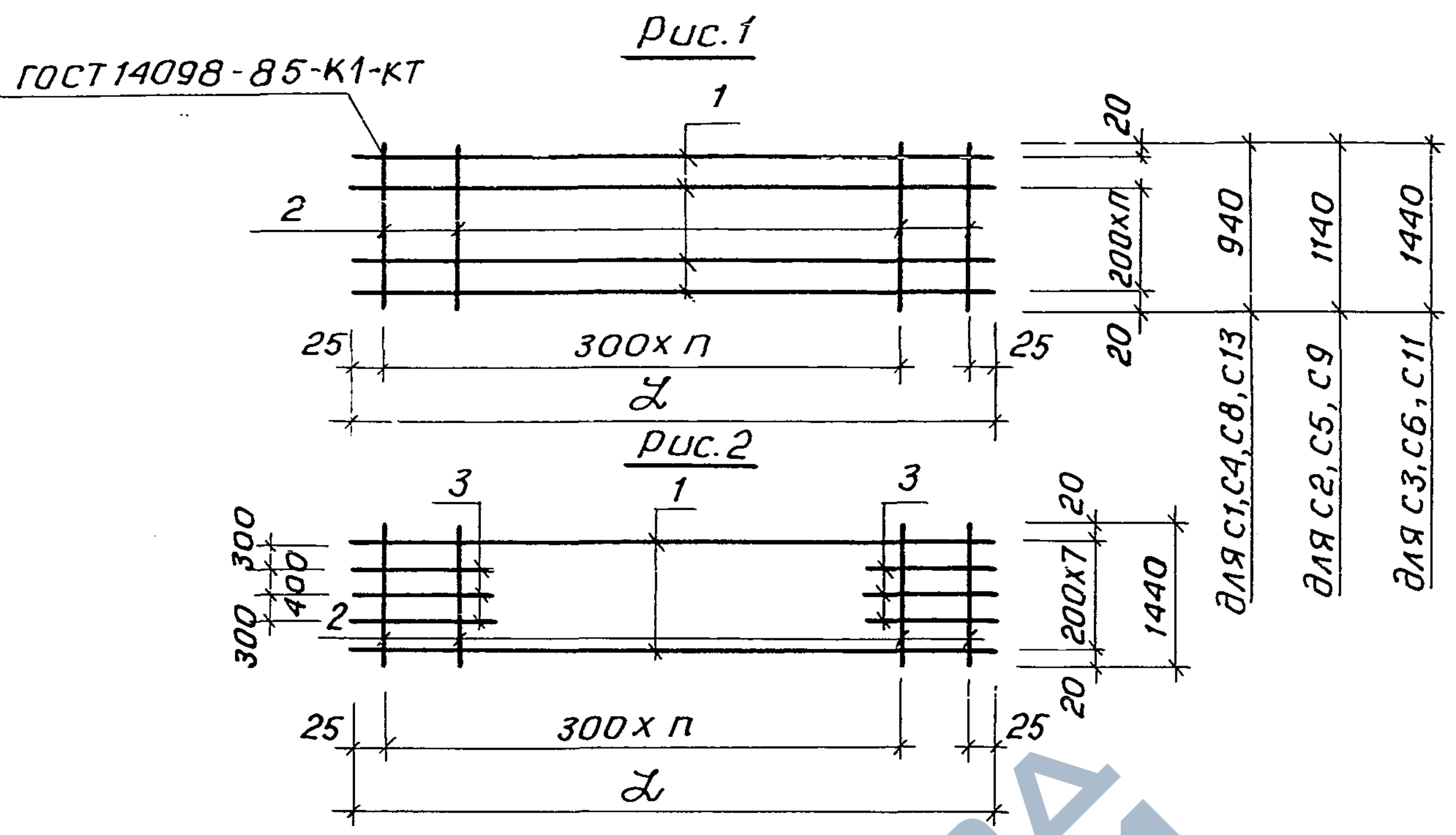
ЦНБ. № подл. подпись и дата Взам. ЦНБ. №

1.141.1-40с.1-14

Лист

2

24003 85



Обозначение	Рис.	Марка	ℓ, мм	т	п	Масса сетки, кг
1. 141.1-У0с1-15	1	С1	4610	4	15	2,226
-1		С2	4610	5	15	2,631
-2		С3	4610	6	15	3,121
-3		С4	5810	4	19	2,784
-4		С5	5810	5	19	3,290
-5		С6	5810	6	19	3,901
-6		С8	6110	4	20	2,928
-7		С9	6110	5	20	3,46
-8		С11	6110	6	20	4,102
-9	2	С13	7010	4	20	3,348
-10		С7	5810		19	4,117
-11		С12	6110		20	4,480
-12		С18	7010		23	4,905

Спецификацию см. 1.141.1-У0с1-15п2

ИНВ. № подл. подпись и дата	Разраб.	Кулахметова	Исх	1. 141.1-У0с1-15		
	Рассчит.	Лохваленская	Исх			
	Провер.	Акрамов	Исх			
	Рук. гр.	Акрамов	Исх	Сетка С1... С9; С11... С13; С18		
	Гип	Сирот	Исх			
	Гл. спец.	Горбачкий	Исх			
ИНВ. № подл. подпись и дата	Нач. АПМ	Турсунбаева	Исх			
	Н. контр.	Захаров	Исх			
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
				ТашНИИЭП		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.
C1	1	Ф3Вр1Н $\ell=4610$	6	0,235
	2	Ф3Вр1Н $\ell=940$	17	0,048
C2	1	Ф3Вр1Н $\ell=4610$	7	0,235
	2	Ф3Вр1Н $\ell=1140$	17	0,058
C3	1	Ф3Вр1Н $\ell=4610$	8	0,235
	2	Ф3Вр1Н $\ell=1440$	17	0,073
C4	1	Ф3Вр1Н $\ell=5810$	6	0,296
	2	Ф3Вр1Н $\ell=940$	21	0,048
C5	1	Ф3Вр1Н $\ell=5810$	7	0,296
	2	Ф3Вр1Н $\ell=1140$	21	0,058
C6	1	Ф3Вр1Н $\ell=5810$	8	0,296
	2	Ф3Вр1Н $\ell=1440$	21	0,073
C8	1	Ф3Вр1Н $\ell=6110$	6	0,312
	2	Ф3Вр1Н $\ell=940$	22	0,048
C9	1	Ф3Вр1Н $\ell=6110$	7	0,312
	2	Ф3Вр1Н $\ell=1140$	22	0,058
C11	1	Ф3Вр1Н $\ell=6110$	8	0,312
	2	Ф3Вр1Н $\ell=1440$	22	0,073
C13	1	Ф3Вр1Н $\ell=7010$	6	0,358
	2	Ф3Вр1Н $\ell=940$	25	0,048
C7	1	Ф3Вр1Н $\ell=5810$	8	0,296
	2	Ф3Вр1Н $\ell=1440$	21	0,073
	3	Ф3Вр1Н $\ell=700$	6	0,036
C12	1	Ф3Вр1Н $\ell=6110$	8	0,312
	2	Ф3Вр1Н $\ell=1440$	22	0,073
	3	Ф4Вр1Н $\ell=700$	6	0,063
C18	1	Ф3Вр1Н $\ell=7010$	8	0,358
	2	Ф3Вр1Н $\ell=1440$	25	0,073
	3	Ф3Вр1Н $\ell=700$	6	0,036

Арматура класса Вр1Н по ГОСТ 6727-80*

ИНВ. № подл. подпись и дата

ВЗМ. ИНВ. №

1. 141.1-40 с 1-15

Лист

2

24003 87



1-

ШНБ. № подл. подпись и дата

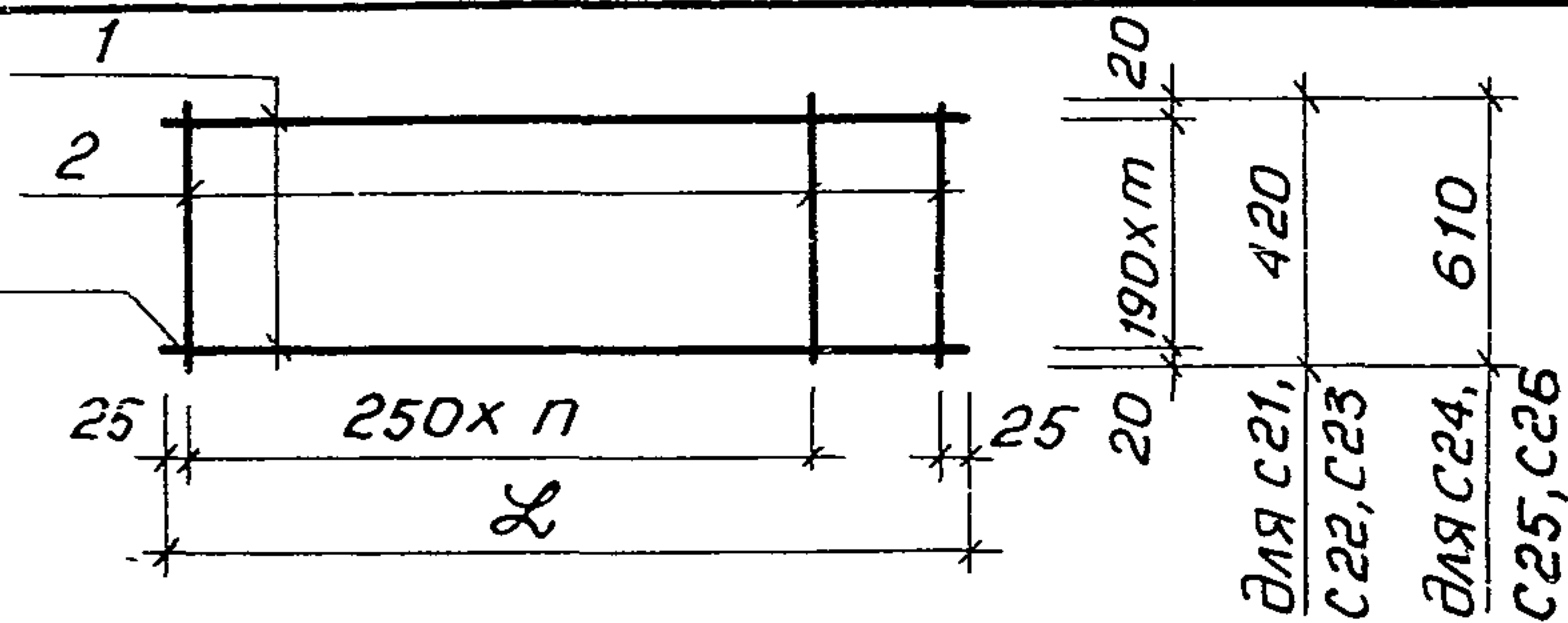
ШНБ. № подл. подпись и дата

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг
C10	1	φ3Bp1H e=6110	7	0,312
	2	φ3Bp1H e=1140	22	0,058
	3	φ4Bp1H e=700	4	0,063
C16	1	φ3Bp1H e=7010	7	0,358
	2	φ3Bp1H e=1140	25	0,058
	3	φ3Bp1H e=700	4	0,036
C14	1	φ3Bp1H e=7010	6	0,358
	2	φ3Bp1H e=940	25	0,048
	3	φ3Bp1H e=700	6	0,036
C15	1	φ3Bp1H e=7010	6	0,358
	2	φ3Bp1H e=940	25	0,048
	3	φ4Bp1H e=700	8	0,063
C17	1	φ3Bp1H e=7010	7	0,358
	2	φ3Bp1H e=1140	25	0,058
	3	φ4Bp1H e=700	8	0,063
C19	1	φ3Bp1H e=7010	8	0,358
	2	φ3Bp1H e=1440	25	0,073
	3	φ4Bp1H e=700	10	0,063
C20	1	φ3Bp1H e=7010	8	0,358
	2	φ3Bp1H e=1440	25	0,073
	3	φ5Bp1H e=700	10	0,099

Арматура класса Bp1H по ГОСТ 6727-80*

ЦНБ. № подл. подпись и дата ВЗДМ. ЦНБ. №

ГОСТ 14098-85-К1-КТ

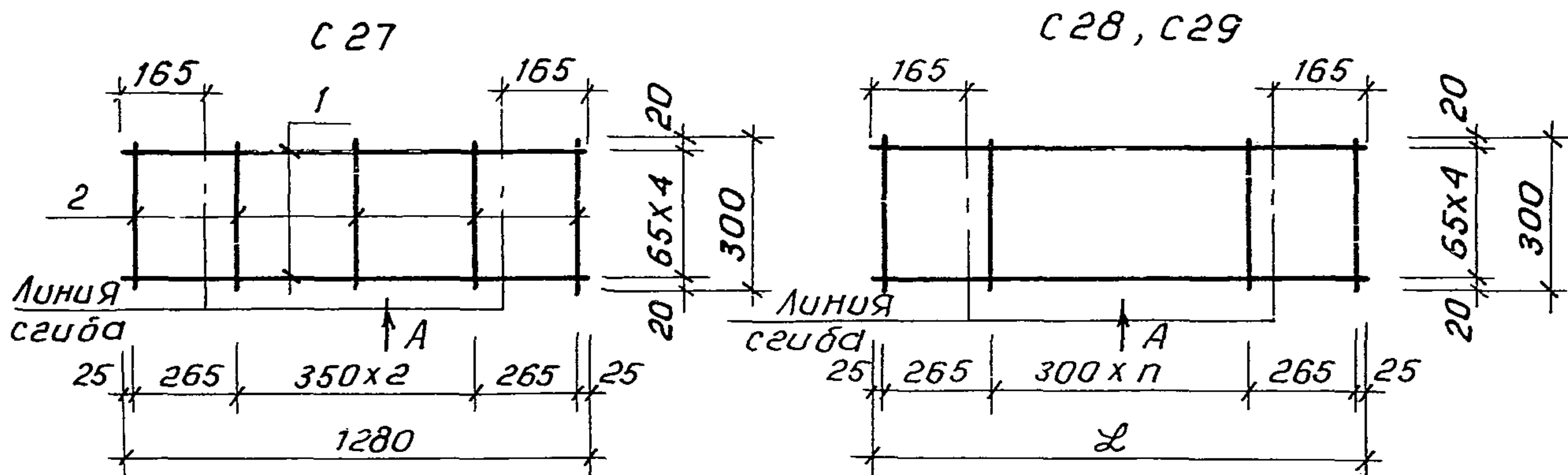


Обозначение	Марка	ℓ, мм	n	m	Масса сетки, кг
1.141.1-40с1-17	С21	970	3	2	0,252
-1	С22	1170	4	2	0,306
-2	С23	1470	5	2	0,372
-3	С24	970	3	3	0,351
-4	С25	1170	4	3	0,426
-5	С26	1470	5	3	0,517

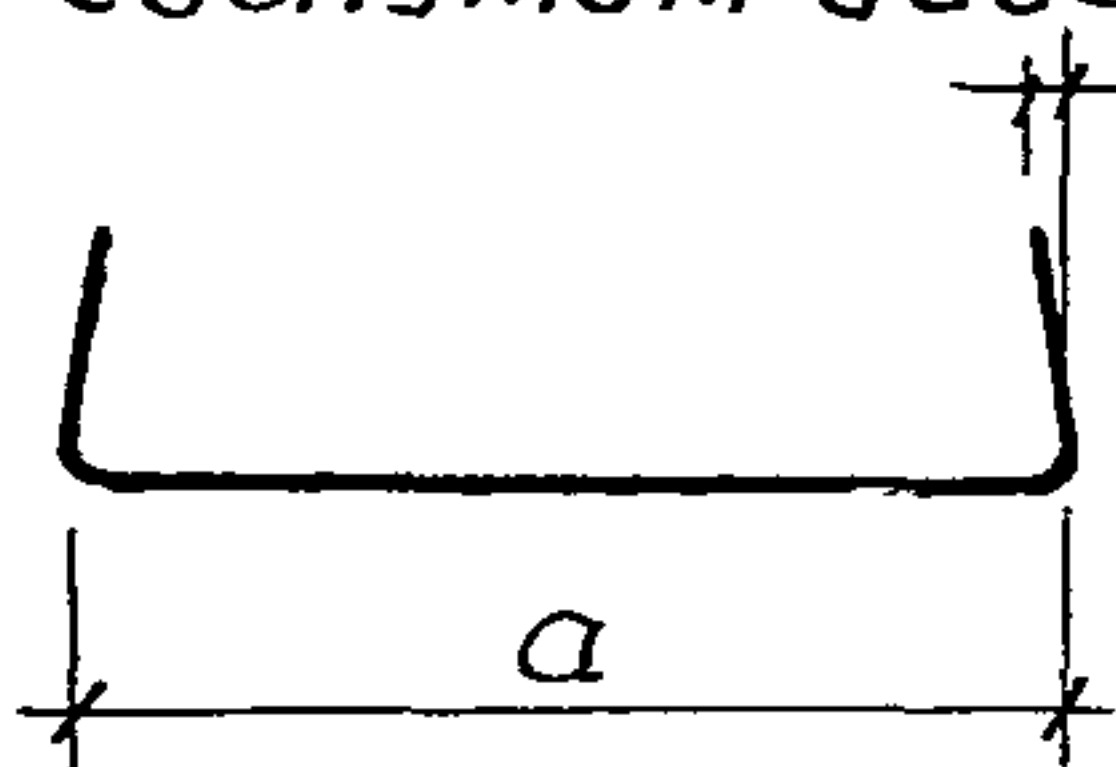
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
С21	1	φ3Вр1Н ℓ=970	3	0,049
	2	φ3Вр1Н ℓ=420	5	0,021
С22	1	φ3Вр1Н ℓ=1170	3	0,060
	2	φ3Вр1Н ℓ=420	6	0,021
С23	1	φ3Вр1Н ℓ=1470	3	0,075
	2	φ3Вр1Н ℓ=420	7	0,021
С24	1	φ3Вр1Н ℓ=970	4	0,049
	2	φ3Вр1Н ℓ=610	5	0,031
С25	1	φ3Вр1Н ℓ=1170	4	0,060
	2	φ3Вр1Н ℓ=610	6	0,031
С26	1	φ3Вр1Н ℓ=1470	4	0,075
	2	φ3Вр1Н ℓ=610	7	0,031

Арматура класса Вр1Н по ГОСТ 6727-80*

инв. № подл.	подпись и дата	Взам. инв. №	C25	2	Φ3Bp1H	e=610	5	0,031	
				1	Φ3Bp1H	e=1170	4	0,060	
				2	Φ3Bp1H	e=610	6	0,031	
				C26	1	Φ3Bp1H	e=1470	4	0,075
					2	Φ3Bp1H	e=610	7	0,031
				Арматура класса Bp1H по ГОСТ 6727-80*					
Разраб.	Акрамов	Акрамов	1.141.1-40с1-17						
Рассчит.	Похваленская	Похваленская							
Провер.	Сирот	Сирот							
Рук.гр.	Акрамов	Акрамов	Сетка с21... с26				Стадия	Лист	Листов
ГУП	Сирот	Сирот					Р		1
Гл. спец.	Горбачев	Горбачев					ТашЗНИЦЭП		
Нач. АПМ2	Турсунбаева	Турсунбаева							
Н.контр.	Зачурбей	Зачурбей							



Вид А
В согнутом виде



Обозначение	Марка	ℓ, мм	α, мм	п	Масса сетки, кг
1.141.1-40с1-18	С27	—	940	—	0,650
-1	С28	1480	1150	3	0,755
-2	С29	1780	1450	4	0,915

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
С27	1	Ф4 Вр 1Н ℓ=1280	5	0,115
	2	Ф3 Вр 1Н ℓ=300	5	0,015
С28	1	Ф4 Вр 1Н ℓ=1480	5	0,133
	2	Ф3 Вр 1Н ℓ=300	6	0,015
С29	1	Ф4 Вр 1Н ℓ=1780	5	0,162
	2	Ф3 Вр 1Н ℓ=300	7	0,015

Арматура класса Вр1Н по ГОСТ 6727-80*

Разраб. Акрамов
ассчит. охваленска
ровер. Сирот
рук.гр. Акрамов
ГИП Сирот
Гл.спе. Горба кий
ач.АПМ2 урсунбаев
Н.контр. Заучэрбей

1.141.1-40с1-18

Стадия Лист Листа
Р 1

Сетка С27, С28, С29

ТашЗНИУЭП

24003 91

инв.№подл. по пись и дата Взам.инв.№

Рис. 1

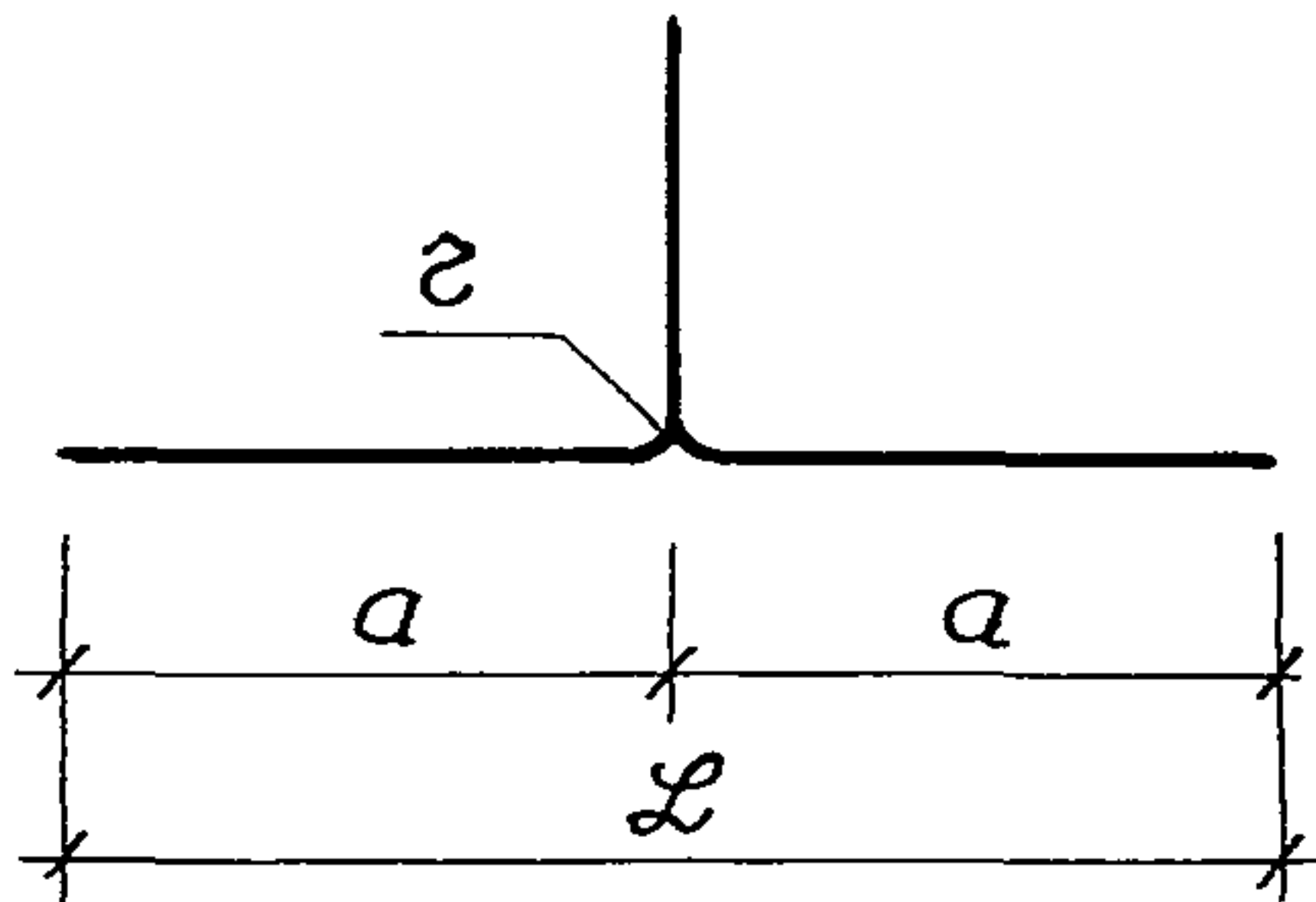
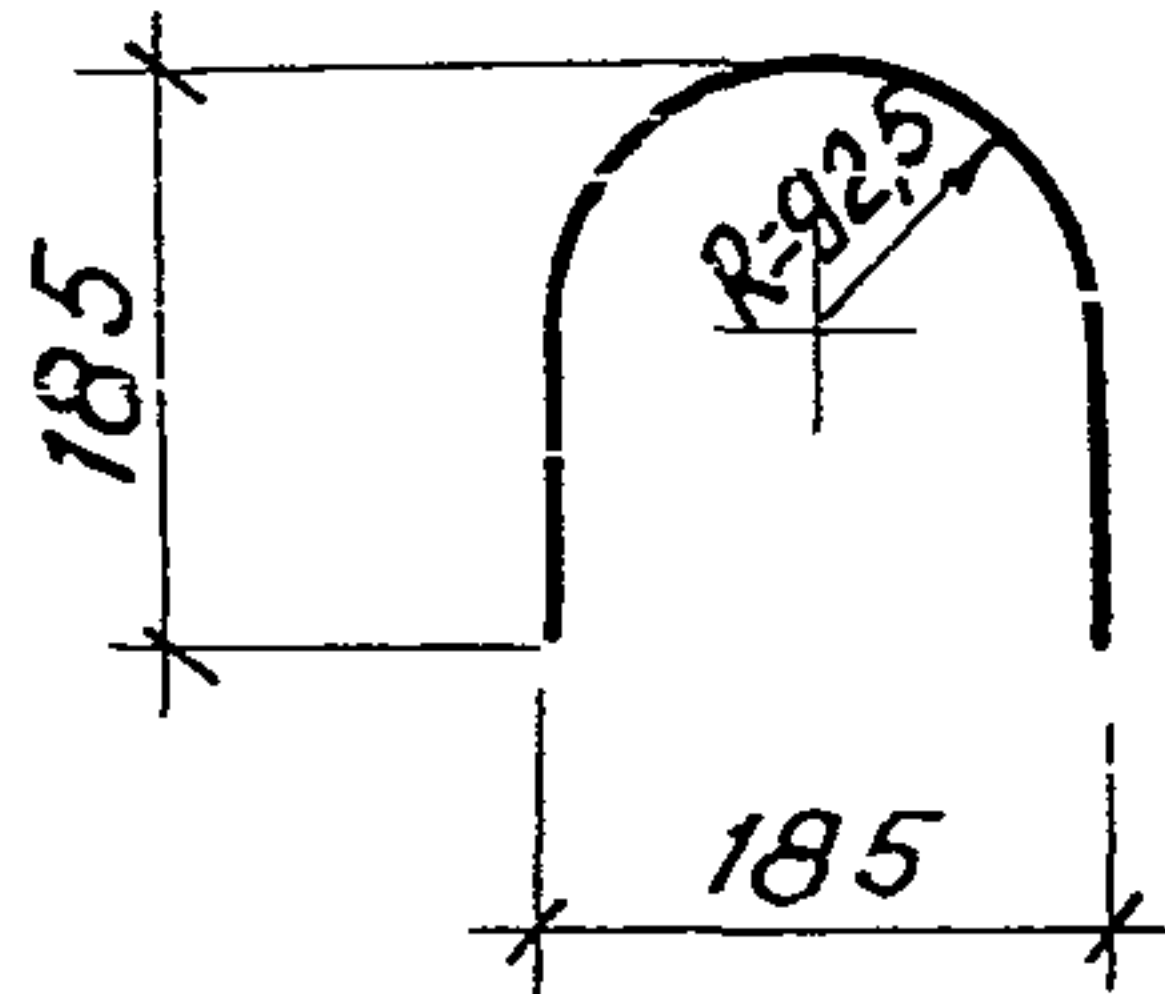
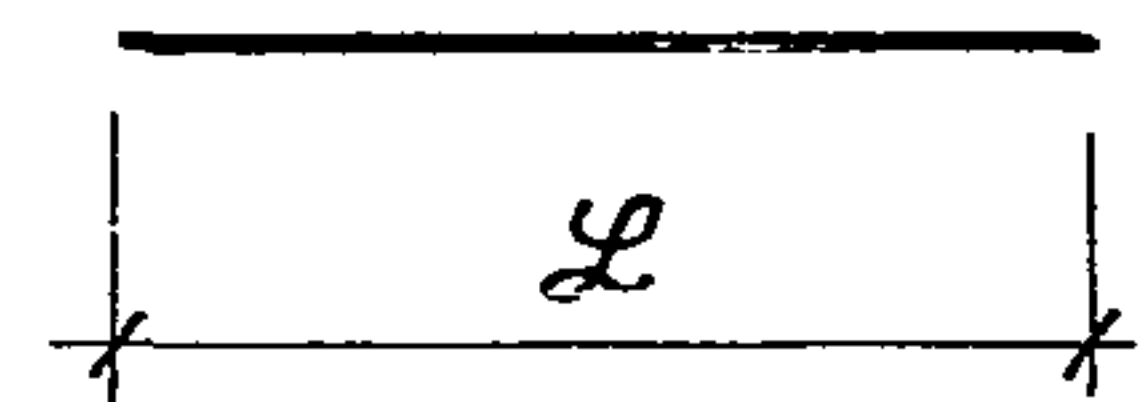


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Марка	z, мм	a, мм	L, мм	Масса марки, кг
1.141.1-40с1-19	1	П1	25	250	500	0,600
-1		П2	26	310	620	0,960
-2		П3	30	350	700	1,425
-3	2	ОС1			500	0,071
-4		ОС2			500	0,111
-5		ОС3			600	0,237
-6		ОС4			700	0,432

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг
П1	1	Ф10 Ас-ІІ R=970	1	0,600
П2	1	Ф12 Ас-ІІ R=1080	1	0,960
П3	1	Ф14 Ас-ІІ R=1180	1	1,425
ОС1	1	Ф5 ВрІН R=500	1	0,071
ОС2	1	Ф6 АІІ R=500	1	0,111
ОС3	1	Ф8 АІІ R=600	1	0,237
ОС4	1	Ф10 АІІ R=700	1	0,432

Арматура класса АІ, Ас-ІІ и АІІ по ГОСТ 5781-82*, арматура класса ВрІН по ГОСТ 6727-80*

Взам. инв. №	ОС1	1	Ф5Вр1Н	Р=500	1	0,077
	ОС2	1	Ф6АIII	Р=500	1	0,111
	ОС3	1	Ф8АIII	Р=600	1	0,237
	ОС4	1	Ф10АIII	Р=700	1	0,432

Арматура класса АI, Ас-II и АIII по ГОСТ 5781-82*, арматура класса Вр1Н по ГОСТ 6727-80*

Разраб.	Акрамов	Акуз	1.141.1-40с1-19
Рассчит.	Похваленская	Сирот	
Провер.	Сирот	Сирот	
Рук. гр.	Акрамов	Акуз	Петля строповочная П1, П2, П3 Стержень отдельный ОС1... ОС4
Гип	Сирот	Сирот	
Тл. спец.	Горбачев	Васильев	
Нач. Апп.	Турсунбаева	Сирот	
Н. контр.	Зауэрбрей	Сирот	

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ТашЗНИИЭП		

ИНВ.№подл.	подпись и дата	Взам.ИНВ.№

Марка элемента	Напрягаемая арматура					Изделия арматурные													Всего	Общий расход
						Арматура класса														
	Ат V					А III				Ас- II				Вр 1Н						
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 6727-80*						
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого			
ПК47.10-8.Ат V-С7	8,64				8,64					2,4			2,4	4,69	1,15	0,28	6,12	8,52	17,16	
ПК47.10-8.Ат V-С8	8,64				8,64	0,44			0,44	2,4			2,4	4,69	1,15		5,84	8,68	17,32	
ПК47.10-8.Ат V-С9	8,64				8,64		0,95		0,95	2,4			2,4	4,69	1,15		5,84	9,19	17,83	
ПК47.12-8.Ат V-С7	5,76	4,14			9,9					2,4			2,4	5,18	1,33	0,28	6,79	9,19	19,09	
ПК47.12-8.Ат V-С8	5,76	4,14			9,9	0,44			0,44	2,4			2,4	5,18	1,33		6,51	9,35	19,25	
ПК47.12-8.Ат V-С9	5,76	4,14			9,9		0,95		0,95	2,4			2,4	5,18	1,33		6,51	9,86	19,76	
ПК47.15-8.Ат V-С7	11,52				11,52	0,44			0,44		3,84		3,84	5,28	1,62		6,9	11,18	22,7	
ПК47.15-8.Ат V-С8	11,52				11,52		0,95		0,95		3,84		3,84	5,28	1,62		6,9	11,69	23,21	
ПК47.15-8.Ат V-С9	11,52				11,52			1,73	1,73		3,84		3,84	5,28	1,62		6,9	12,47	23,99	
ПК59.10-4,5.Ат V-С7	10,86				10,86					2,4			2,4	4,45	1,15	0,28	5,88	8,28	19,14	
ПК59.10-4,5.Ат V-С8	10,86				10,86	0,44			0,44	2,4			2,4	4,45	1,15		5,6	8,44	19,30	
ПК59.10-4,5.Ат V-С9	10,86				10,86		0,95		0,95	2,4			2,4	4,45	1,15		5,6	8,95	19,81	

24003 93

Разраб.	Кулахметова	Акуз
Рассчит.	Лохваленская	
Провер.	Акрамов	Акуз
рук.гр.	Акрамов	Акуз
ГУП	Сирот	Сирот
Гл. спец.	Горбачев	Горбачев
Нач. АПМ	Турсунбаева	Турсунбаева
Н. контр.	Зауэрбрей	

1.141.1-40 с 1-РС

Ведомость
расхода стали, кг

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

Таш ЗНУУЭП

Коп. Владиславлева

формат А4

92

ИНВ.№ подл.	подпись и дата	Взам.ИНВ.№

Марка элемента	Напрягаемая арматура					Изделия арматурные													Всего	Общий расход
						Арматура класса														
	А т V					А III				Ас II				Вр I H						
	ГОСТ 10884-81					ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 6727-80*						
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого			
ПК59.10-6.АтV-с7	3,62	10,42			14,04					2,4			2,4	5,57	1,15	0,28	7,0	9,4	23,44	
ПК59.10-6.АтV-с8	3,62	10,42			14,04	0,44			0,44	2,4			2,4	5,57	1,15		6,72	9,56	23,60	
ПК59.10-6.АтV-с9	3,62	10,42			14,04		0,95		0,95	2,4			2,4	5,57	1,15		6,72	10,07	24,11	
ПК59.10-8.АтV-с7	3,62		14,16		17,78					2,4			2,4	3,19	5,39	0,28	8,86	11,26	29,04	
ПК59.10-8.АтV-с8	3,62		14,16		17,78	0,44			0,44	2,4			2,4	3,19	5,39		8,58	11,42	29,20	
ПК59.10-8.АтV-с9	3,62		14,16		17,78		0,95		0,95	2,4			2,4	3,19	5,39		8,58	11,93	29,71	
ПК59.12-4,5.АтV-с7	7,24	5,21			12,45						3,84		3,84	5,04	1,33	0,28	6,65	10,49	22,94	
ПК59.12-4,5.АтV-с8	7,24	5,21			12,45	0,44			0,44		3,84		3,84	5,04	1,33		6,37	10,65	23,10	
ПК59.12-4,5.АтV-с9	7,24	5,21			12,45		0,95		0,95		3,84		3,84	5,04	1,33		6,37	11,16	23,61	
ПК59.12-6.АтV-с7	10,86	5,21			16,07						3,84		3,84	5,57	2,37	0,28	8,22	12,06	28,13	
ПК59.12-6.АтV-с8	10,86	5,21			16,07	0,44			0,44		3,84		3,84	5,57	2,37		7,94	12,22	28,29	
ПК59.12-6.АтV-с9	10,86	5,21			16,07		0,95		0,95		3,84		3,84	5,57	2,37		7,94	12,73	28,80	
ПК59.12-8.АтV-с7	10,86	10,42			21,28						3,84		3,84	3,78	5,57	0,28	9,63	13,47	34,75	
ПК59.12-8.АтV-с8	10,86	10,42			21,28	0,44			0,44		3,84		3,84	3,78	5,57		9,35	13,63	34,91	
ПК59.12-8.АтV-с9	10,86	10,42			21,28		0,95		0,95		3,84		3,84	3,78	5,57		9,35	14,14	35,42	

24003 94

1.141.1-40С.1-РС		Лист
2		2

Коп. Владиславлева

формат А4

ИНВ.№ подл.	подпись и дата	Взам.ин. №

Марка элемента	Напрягаемая арматура					Изделия арматурные													Всего	Общий расход
						Арматура класса														
	Ат V					А III				Ас II				Вр I H						
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого			
ПК59.15-4,5.Ат V-с7	10,86	5,21			16,07	0,44			0,44		3,84		3,84	6,06	1,62		7,68	11,96	28,03	
ПК59.15-4,5.Ат V-с8	10,86	5,21			16,07		0,95		0,95		3,84		3,84	6,06	1,62		7,68	12,47	28,54	
ПК59.15-4,5.Ат V-с9	10,86	5,21			16,07			1,73	1,73		3,84		3,84	6,06	1,62		7,68	13,25	29,32	
ПК59.15-6.Ат V-с7		20,84			20,84	0,44			0,44		3,84		3,84	5,52	2,56		8,08	12,36	33,20	
ПК59.15-6.Ат V-с8		20,84			20,84		0,95		0,95		3,84		3,84	5,52	2,56		8,08	12,87	33,71	
ПК59.15-6.Ат V-с9		20,84			20,84			1,73	1,73		3,84		3,84	5,52	2,56		8,08	13,65	34,49	
ПК59.15-8.Ат V-с7		20,84	7,08		27,92	0,44			0,44		3,84		3,84	4,70	6,92		11,62	15,90	43,82	
ПК59.15-8.Ат V-с8		20,84	7,08		27,92		0,95		0,95		3,84		3,84	4,70	6,92		11,62	16,41	44,33	
ПК59.15-8.Ат V-с9		20,84	7,08		27,92			1,73	1,73		3,84		3,84	4,70	6,92		11,62	17,19	45,11	
ПК62.10-4,5.Ат V-с7	7,6	5,47			13,07					2,4			2,4	4,59	1,15	0,28	6,02	8,42	21,49	
ПК62.10-4,5.Ат V-с8	7,6	5,47			13,07	0,44			0,44	2,4			2,4	4,59	1,15		5,74	8,58	21,65	
ПК62.10-4,5.Ат V-с9	7,6	5,47			13,07		0,95		0,95	2,4			2,4	4,59	1,15		5,74	9,09	22,16	
ПК62.10-6.Ат V-с7		16,41			16,41					2,4			2,4	5,24	2,26	0,28	7,78	10,18	26,59	
ПК62.10-6.Ат V-с8		16,41			16,41	0,44			0,44	2,4			2,4	5,24	2,26		7,5	10,34	26,75	
ПК62.10-6.Ат V-с9		16,41			16,41		0,95		0,95	2,4			2,4	5,24	2,26		7,5	10,85	27,26	

24003 95

																		Лист
																		3

Коп. Владиславлева

формат А 4

ИНВ.№подл.	подпись и дата	Взам.ИНВ.№

Марка элемента	Напрягаемая арматура					Изделия арматурные													Всего	Общий расход
						Арматура класса														
	АТ V					А III				Ас II				Вр1Н						
	φ10	φ12	φ14	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ3	φ4	φ5	Итого			
ПК62.10-8. АТ V-С7		21,88			21,88					2,4			2,4	3,33	5,68	0,28	9,29	11,69	33,57	
ПК62.10-8. АТ V-С8		21,88			21,88	0,44			0,44	2,4			2,4	3,33	5,68		9,01	11,85	33,73	
ПК62.10-8. АТ V-С9		21,88			21,88		0,95		0,95	2,4			2,4	3,33	5,68		9,01	12,36	34,24	
ПК62.12-4.5. АТ V-С7	15,2				15,2						3,84		3,84	5,21	1,33	0,28	6,82	10,66	25,86	
ПК62.12-4.5. АТ V-С8	15,2				15,2	0,44			0,44		3,84		3,84	5,21	1,33		6,54	10,82	26,02	
ПК62.12-4.5. АТ V-С9	15,2				15,2		0,95		0,95		3,84		3,84	5,21	1,33		6,54	11,33	26,5	
ПК62.12-6. АТ V-С7	3,8	16,41			20,21						3,84		3,84	5,86	2,44	0,28	8,58	12,42	32,63	
ПК62.12-6. АТ V-С8	3,8	16,41			20,21	0,44			0,44		3,84		3,84	5,86	2,44		8,30	12,58	32,79	
ПК62.12-6. АТ V-С9	3,8	16,41			20,21		0,95		0,95		3,84		3,84	5,86	2,44		8,30	13,09	33,3	
ПК62.12-8. АТ V-С7	11,4		17,89		29,29						3,84		3,84	3,95	5,91	0,28	10,14	13,98	43,27	
ПК62.12-8. АТ V-С8	11,4		17,89		29,29	0,44			0,44		3,84		3,84	3,95	5,91		9,86	14,14	43,43	
ПК62.12-8. АТ V-С9	11,4		17,89		29,29		0,95		0,95		3,84		3,84	3,95	5,91		9,86	14,65	43,94	
ПК62.15-4.5. АТ V-С7	19,0				19,0	0,44			0,44		3,84		3,84	5,72	2,56		8,28	12,56	31,56	
ПК62.15-4.5. АТ V-С8	19,0				19,0		0,95		0,95		3,84		3,84	5,72	2,56		8,28	13,07	32,07	
ПК62.15-4.5. АТ V-С9	19,0				19,0			1,73	1,73		3,84		3,84	5,72	2,56		8,28	13,85	32,85	
ПК62.15-6. АТ V-С7	3,8	21,88			25,68	0,44			0,44		3,84		3,84	5,72	2,56		8,28	12,56	38,24	

24003 96

																			Лист
																			4

1. 141. 1-40с. 1-РС

формат А4

95

ИДБ.№подл. подпись и дата Взам.ИДБ.№

Марка элемента	Напрягаемая арматура					Изделия арматурные													Всего	Общий расход
						Арматура класса														
	АТ V					А III				Ас II				ВР 1Н						
	ГОСТ 10884- 81					ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 6727-80*						
	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	Ф3	Ф4	Ф5	Итого			
ПК62.15-6. АТ V-С8	3,8	21,88			25,68		0,95		0,95		3,84		3,84	5,72	2,56		8,28	13,07	38,75	
ПК62.15-6. АТ V-С9	3,8	21,88			25,68			1,73	1,73		3,84		3,84	5,72	2,56		8,28	13,85	39,53	
ПК62.15-8. АТ V-С7		27,35	8,99		36,34	0,44			0,44		3,84		3,84	4,68	7,66		12,34	16,62	52,96	
ПК62.15-8. АТ V-С8		27,35	8,99		36,34		0,95		0,95		3,84		3,84	4,68	7,66		12,34	17,13	53,47	
ПК62.15-8. АТ V-С9		27,35	8,99		36,34			1,73	1,73		3,84		3,84	4,68	7,66		12,34	17,91	54,25	
ПК71.10-4,5. АТ V-С7		6,27	17,06		23,33						3,84		3,84	3,85	6,25	0,28	10,38	14,22	37,55	
ПК71.10-4,5. АТ V-С8		6,27	17,06		23,33	0,44			0,44		3,84		3,84	3,85	6,25		10,10	14,38	37,71	
ПК71.10-4,5. АТ V-С9		6,27	17,06		23,33		0,95		0,95		3,84		3,84	3,85	6,25		10,10	14,89	38,22	
ПК71.10-6. АТ V-С7		12,54	17,06		29,6						3,84		3,84	4,07	6,25	0,28	10,60	14,44	44,04	
ПК71.10-6. АТ V-С8		12,54	17,06		29,6	0,44			0,44		3,84		3,84	4,07	6,25		10,32	14,60	44,20	
ПК71.10-6. АТ V-С9		12,54	17,06		29,6		0,95		0,95		3,84		3,84	4,07	6,25		10,32	15,11	44,71	
ПК71.10-8. АТ V-С7			17,06	22,28	39,34						3,84		3,84	3,85	6,76	0,28	10,89	14,73	54,07	
ПК71.10-8. АТ V-С8			17,06	22,28	39,34	0,44			0,44		3,84		3,84	3,85	6,76		10,61	14,89	54,23	
ПК71.10-8. АТ V-С9			17,06	22,28	39,34		0,95		0,95		3,84		3,84	3,85	6,76		10,61	15,40	54,74	
ПК71.12-4,5. АТ V-С7	8,72	18,81			27,53						3,84		3,84	4,71	6,43	0,28	11,42	15,26	42,79	
ПК71.12-4,5. АТ V-С8	8,72	18,81			27,53	0,44			0,44		3,84		3,84	4,71	6,43		11,14	15,42	42,95	

24003 97

1. 141.1-40С. 1-РС	Лист	6
--------------------	------	---

формат А4