

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.900.1-10

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

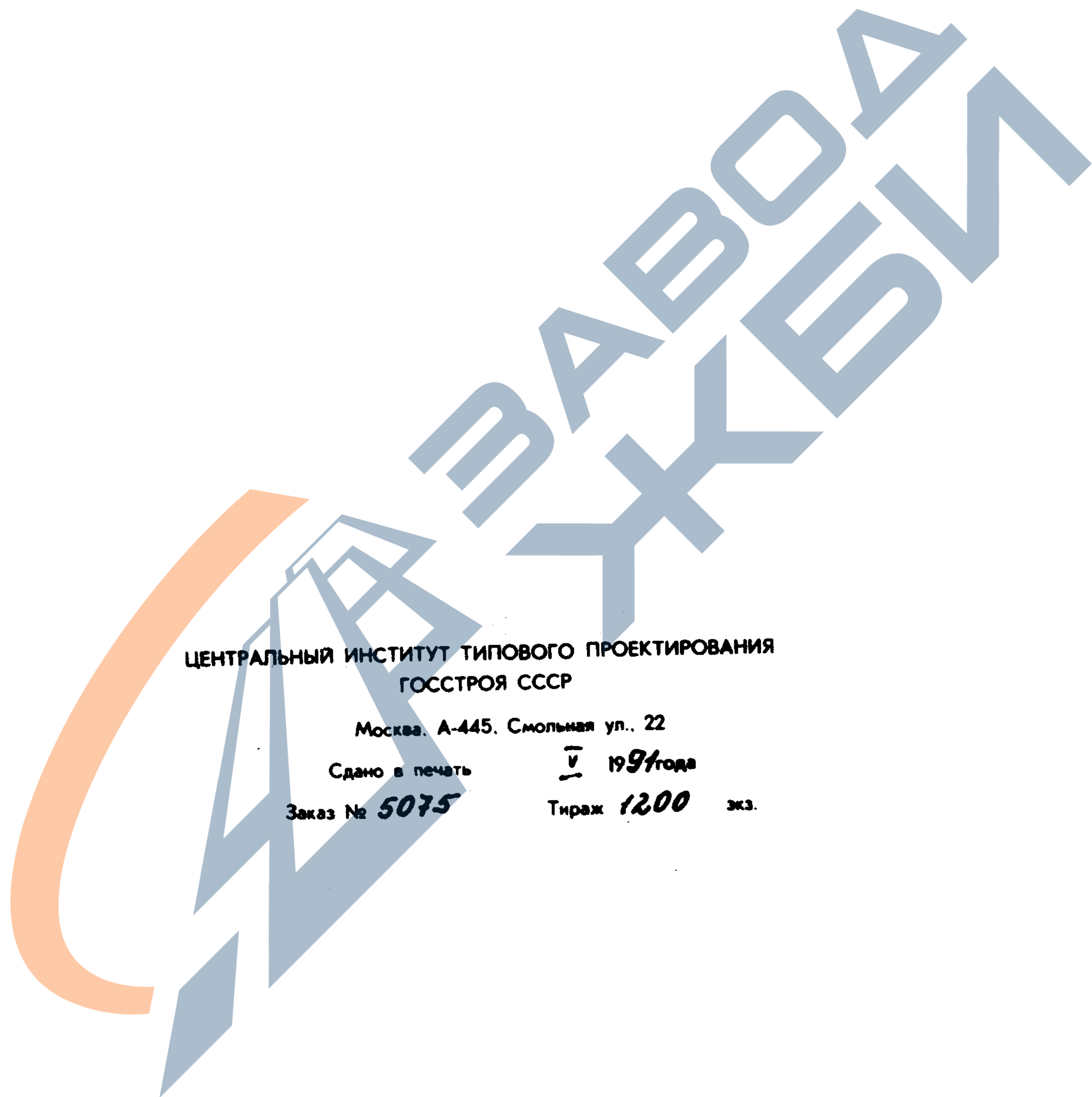
ВЫПУСК 2-1

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ
СО ШПОНОЧНЫМ СТЫКОМ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24395-02

ЦЕНА 4-18



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

IV 1991 года

Заказ № 5075

Тираж 1200 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.900.1-10

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 2-1

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ С ОПОРНОЙ ПЯТОЙ
СО ШПОНОЧНЫМ СТЫКОМ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

СОЮЗВОДОКАНАЛНИИПРОЕКТ
ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

НАЧ. ОТДЕЛА

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

НАЧ. ОТДЕЛА

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Г.А. БОНДАРЕНКО

В.Е. ШЕЙКО

Т.П. МАЗАЛОВА

В.В. ГРАНЕВ

В.Т. ИЛЬИН

А.П. ЧЕРНОМАЗ

С УЧАСТИЕМ НИИЖБА

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

И.О. ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ

СТ. НАУЧН. СОТРУДНИК

Л. СЕРЫХ

Ф.А. ИССЕРС

С.И. ДОКУДОВСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ОРГАНИЗАЦИИ

ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР

ПИСЬМО ОТ 29.03.90 № 5/5-289

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ 01.10.90

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
ПРИКАЗ ОТ 22.03.90 № 27

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

24395-02 2

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи сборных железобетонных стеновых панелей консольного типа с опорной пяткой и шпалочным стыком, предназначенных для применения в прямоугольных емкостных сооружениях. Выпуск разработан взамен выпуска 10, части 1 серии 3.900-3.

1.2. Марки, присвоенные каждому изделию, состоят из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом (например: ПСПЗБ-К1-Ш1, ПСП1.48-К12-Ш2).

Первая группа содержит буквы ПСП, что обозначает „панель стеновая с опорной пяткой“ и цифры.

Первая цифра 1 обозначает, что панель повернута к воде гранью, обращенной к металлической опалубке, при обратной ориентации цифра 1 отсутствует.

Вторые цифры через точку обозначают высоту панели в дециметрах.

Вторая группа включает букву „К“, обозначающую схему работы панели – „консольная“ и цифры, обозначающие схему нагрузки (однозначные цифры соответствуют рядовым панелям, двузначные – панелям, применяемым в угловых зонах).

Третья группа включает букву „Ш“, обозначающую тип стыка панелей – „шпалочный“, и цифру:

1 – наличие выпусков арматуры пяты для связи с днищем с обеих сторон по схеме нагрузок „вода-вода“;

2 – наличие выпусков арматуры пяты с одной стороны для связи с днищем, с другой – для монолитки по схеме нагрузок „грунт-вода“ или „воздух-вода“.

При наличии выпусков арматуры пяты с одной стороны по схеме нагрузок „грунт-вода“ или „воздух-вода“ цифровой индекс 1 или 2 отсутствует.

1.3. Схемы нагрузок см. выпуск 0-2 данной серии.

1.4. При применении бетонов пониженной проницаемости к соответствующей марке изделия должно быть добавлено обозначение проницаемости – буква „П“.

2. КОНСТРУКЦИЯ ПАНЕЛЕЙ

2.1. По форме вертикального сечения панели приняты двух типов: прямоугольные – высотой 2,4 м и трапециевидные – высотой 3,0... 6,0 м, увеличивающиеся по толщине к низу. Ширина панелей всех типов – 2980 мм. Боковые грани панелей имеют пазы для образования монолитизируемого стыка.

2.2. Для восприятия в сооружении усилий в горизонтальной плоскости в панелях имеются закладные изделия, соединяемые при монтаже приваркой накладок.

Разработчик	Остапенко	И.О.		3.900.1-10.2-1			-ПЗ		
Пров.	Лыгин	И.О.							
Зав.гр.	Мазалова	И.О.		Пояснительная записка			Страница	Лист	Листов
Гл. спец.	Власенко	И.О.					Р	1	2
Н. контр.	Сколько	И.О.					ГОССТРОИ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИПРОЕКТ ХОРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Шейко	И.О.							

2.3. Армирование панелей принято сварными сетками:
- для консоли основной сеткой на всю высоту панели
и дополнительной в нижней зоне;

- для пяты плоскими и гнутыми сетками.

2.4. Для фиксации сеток в проектном положении используются каркасы закладных изделий и специальные фиксирующие каркасы.

2.5. В панелях предусмотрены строповочные петли с падающим кольцом. Кольца после обработки поверхности изделия необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.

2.6. Защитный слой бетона до арматуры нижних сеток пяты - 30 мм, для остальной арматуры - 20 мм.

2.7. Чертежи арматурных изделий приведены в выпуске 2-2 данной серии.

2.8. В сооружениях хозяйственно-питьевого водоснабжения для достижения гладкой поверхности при изготовлении изделий в заводских условиях производится обработка этих поверхностей валковыми и дисковыми машинами.

2.9. Торцевые поверхности пяты со стороны грани, обращенной внутрь емкости, не подвергаются обработке, поверхности должны быть шероховатыми.

Условные обозначения

В групповых чертежах при необходимости установления границы изображения, общего для всех исполнений, но не имеющего точной привязки к какой-либо общей части изображения, применено изображение согласно рис. 1.

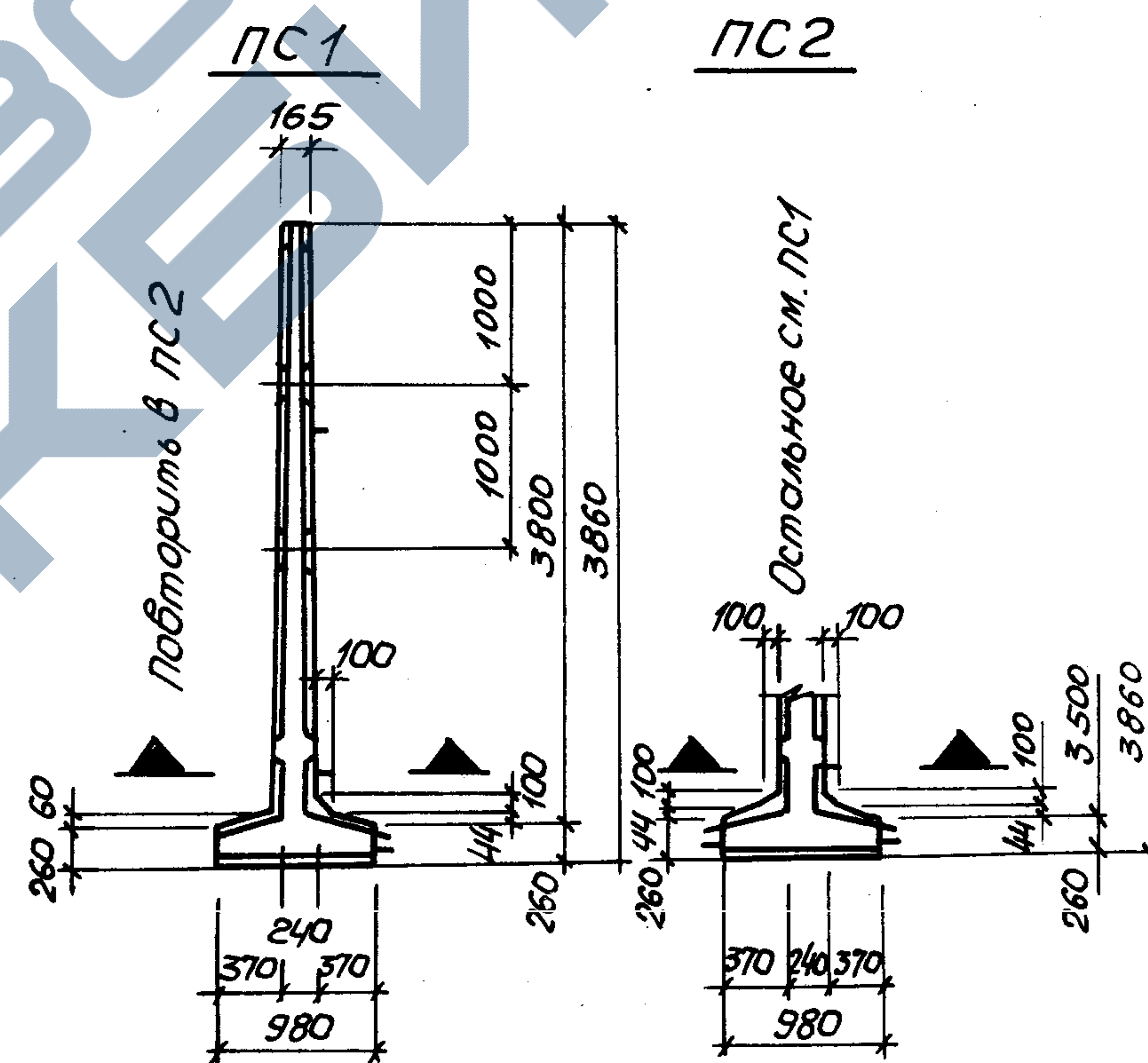


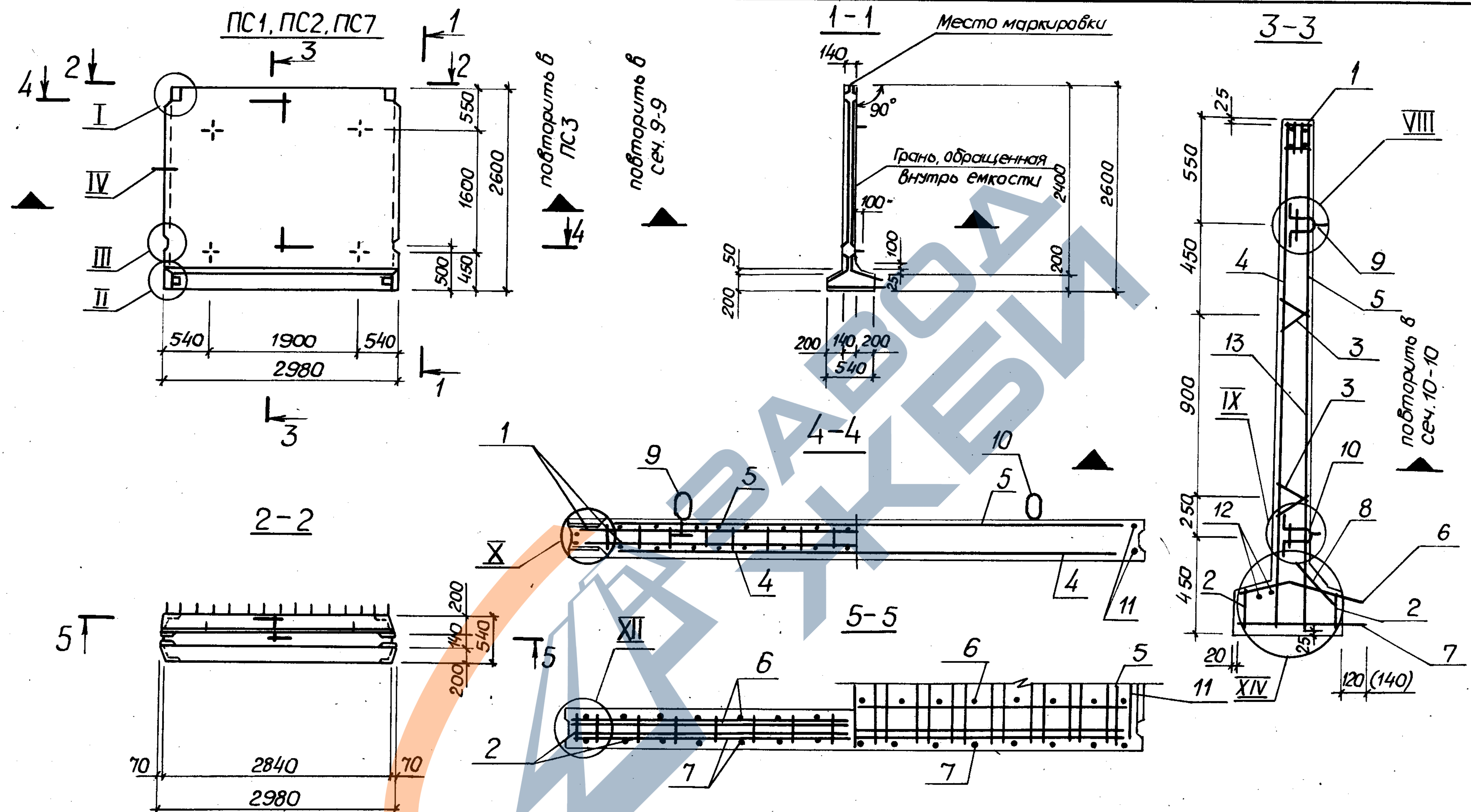
Рис. 1

3.900.1-10.2-1

- ПЗ

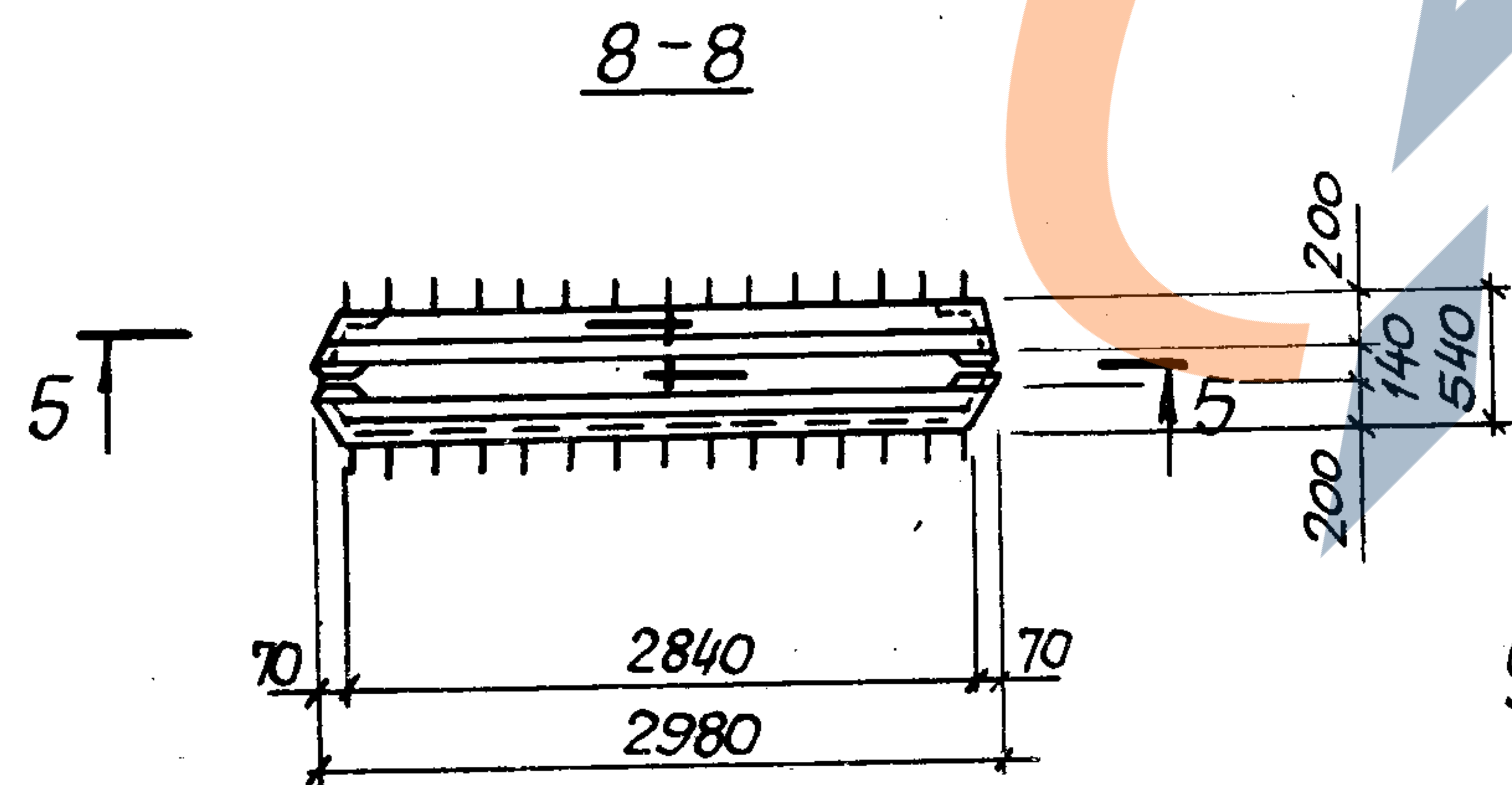
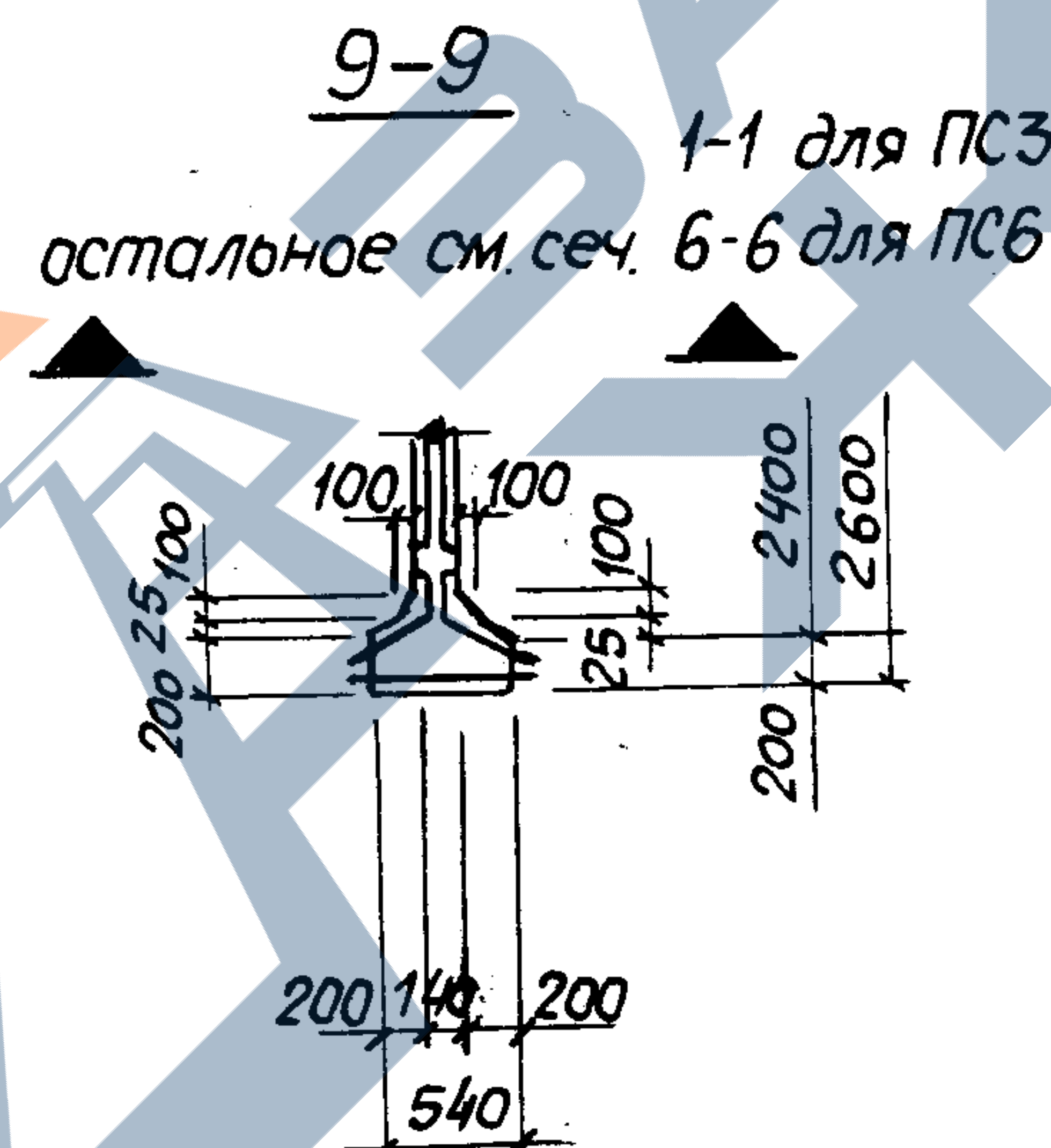
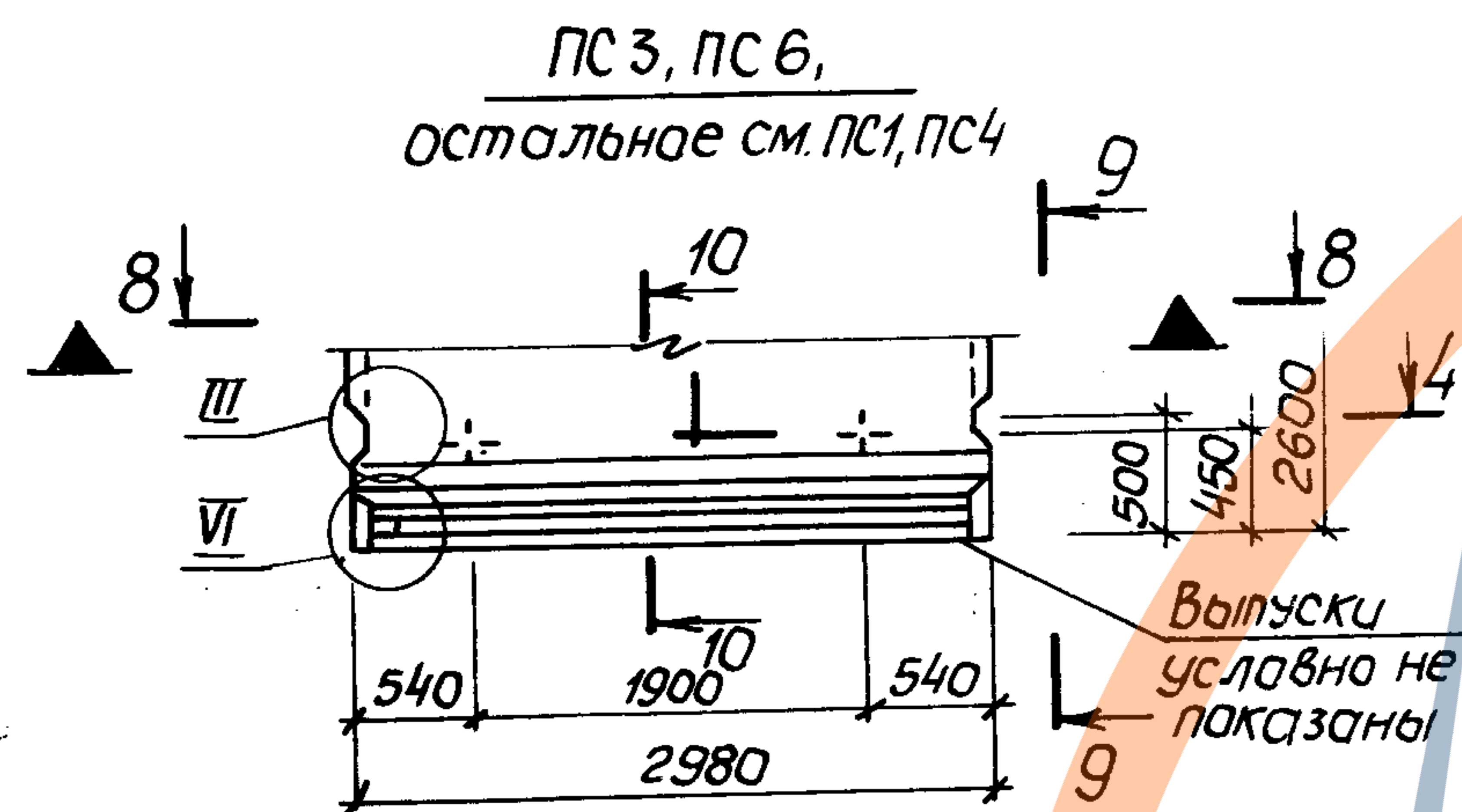
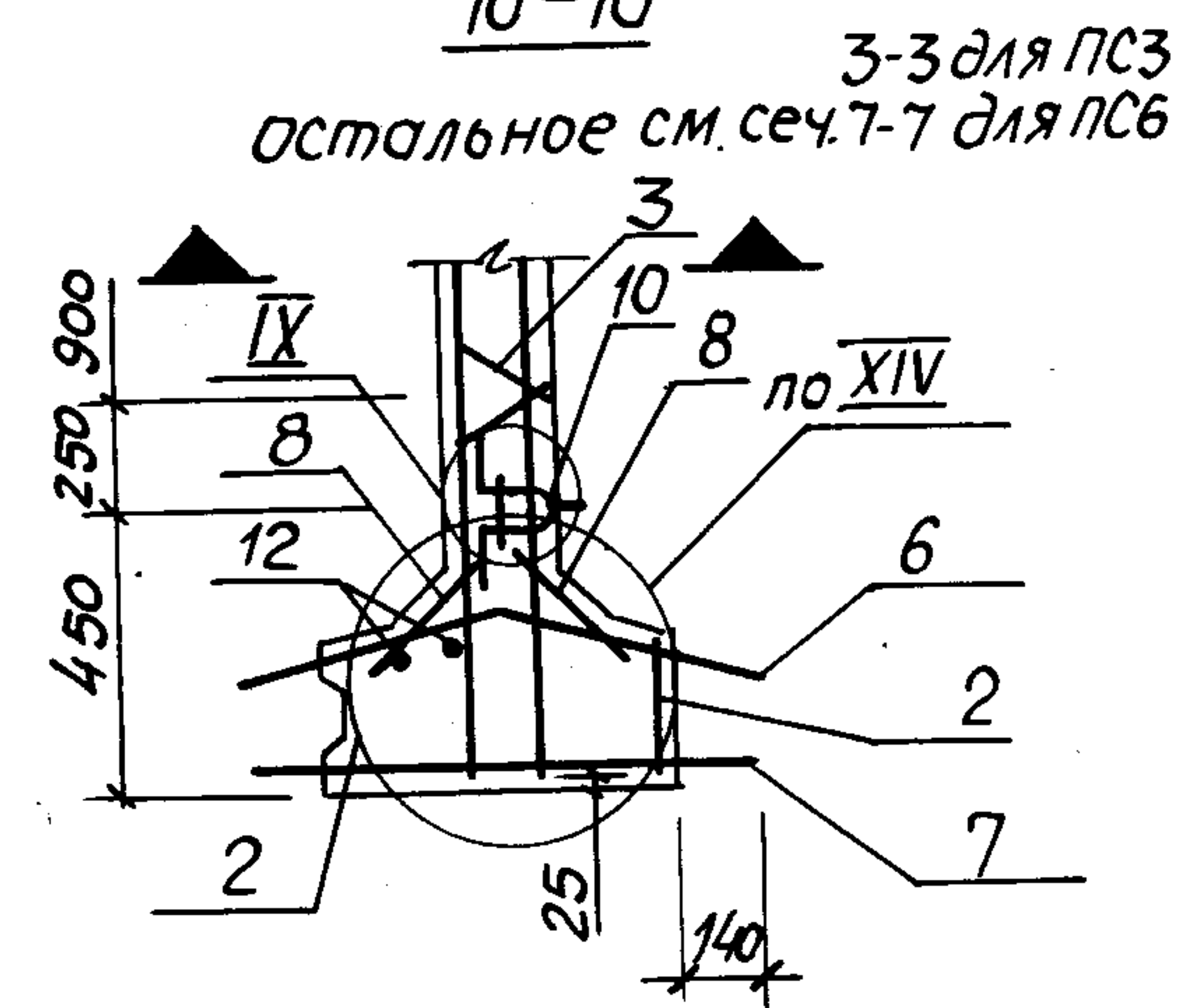
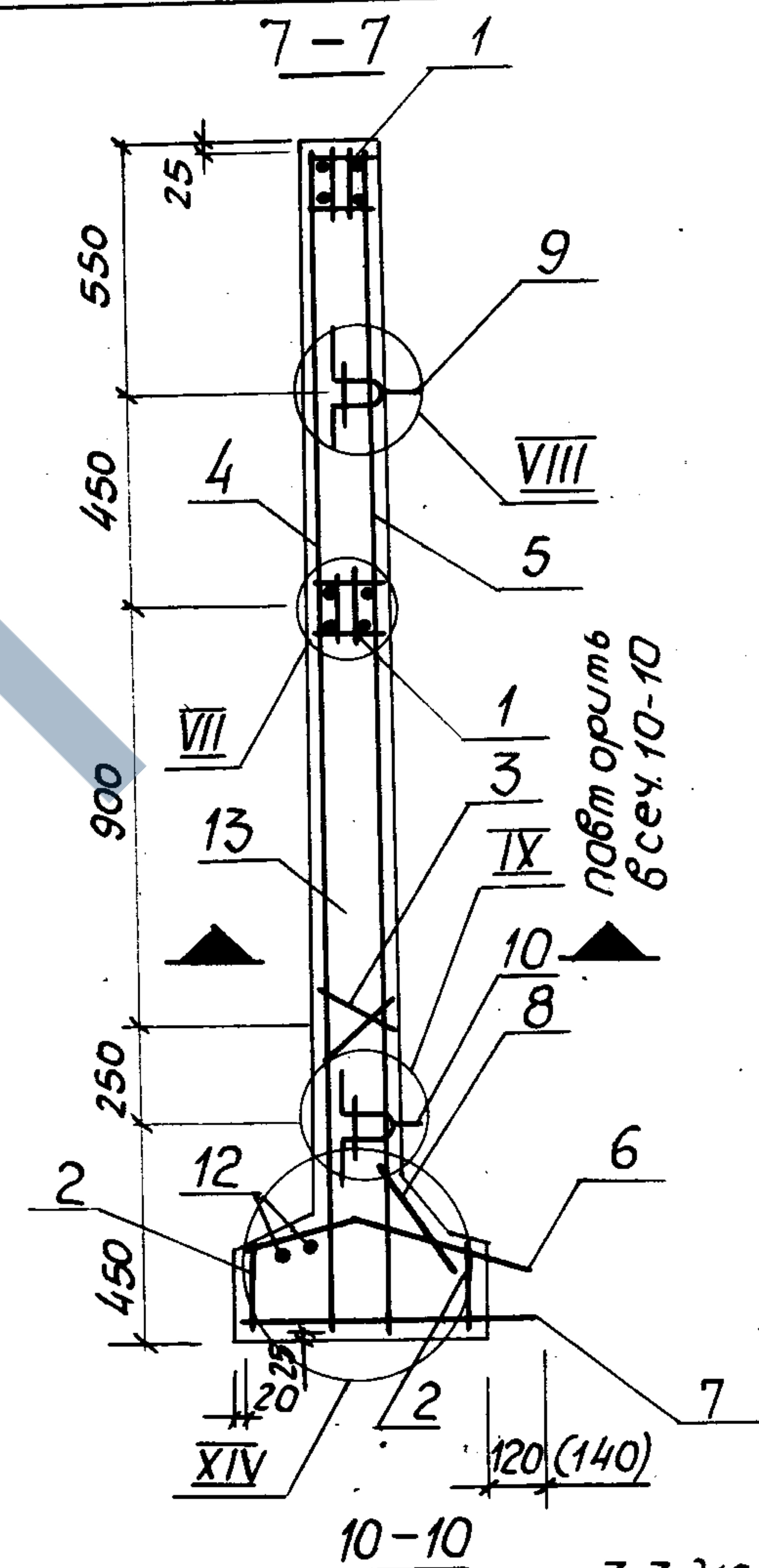
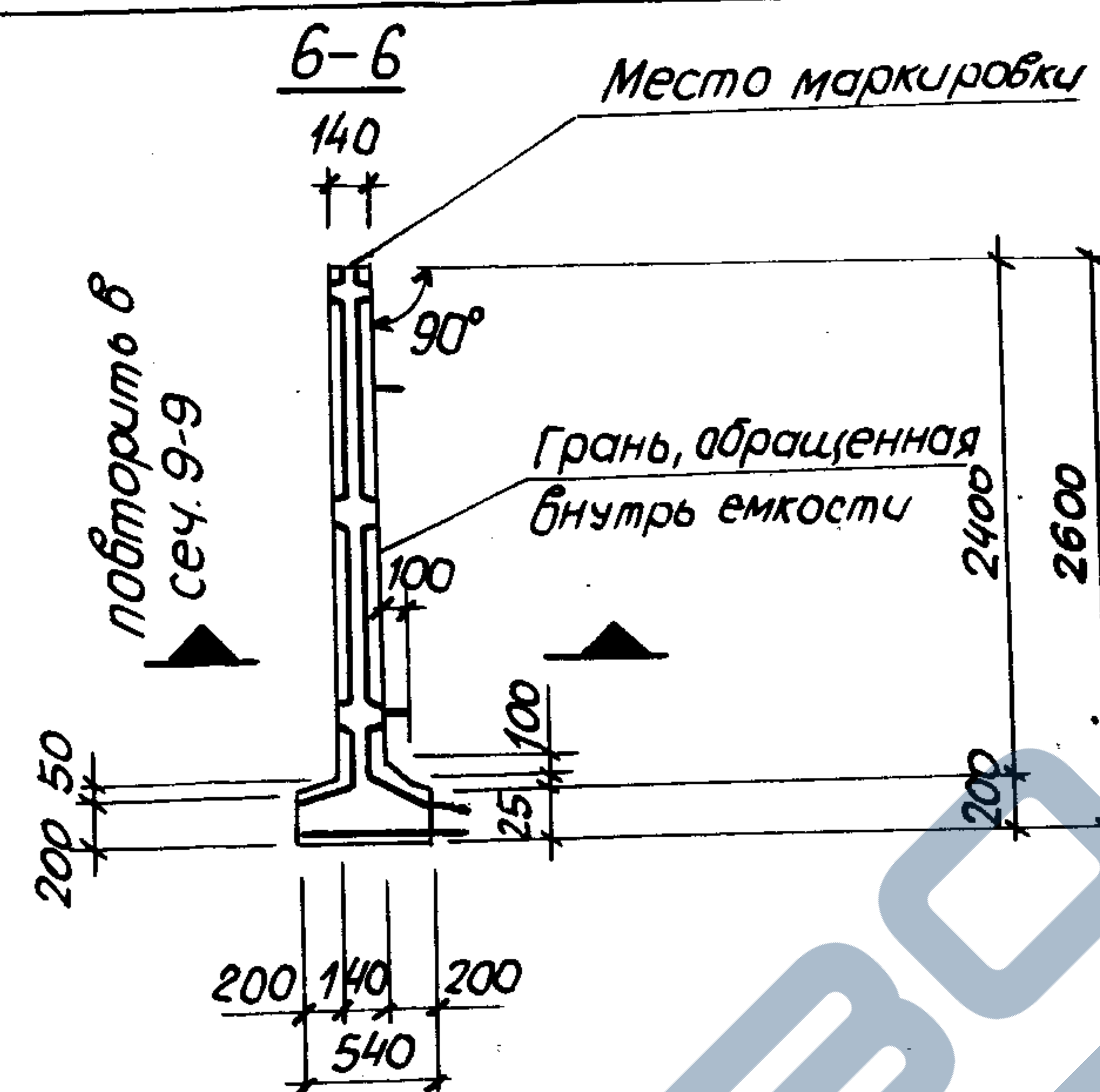
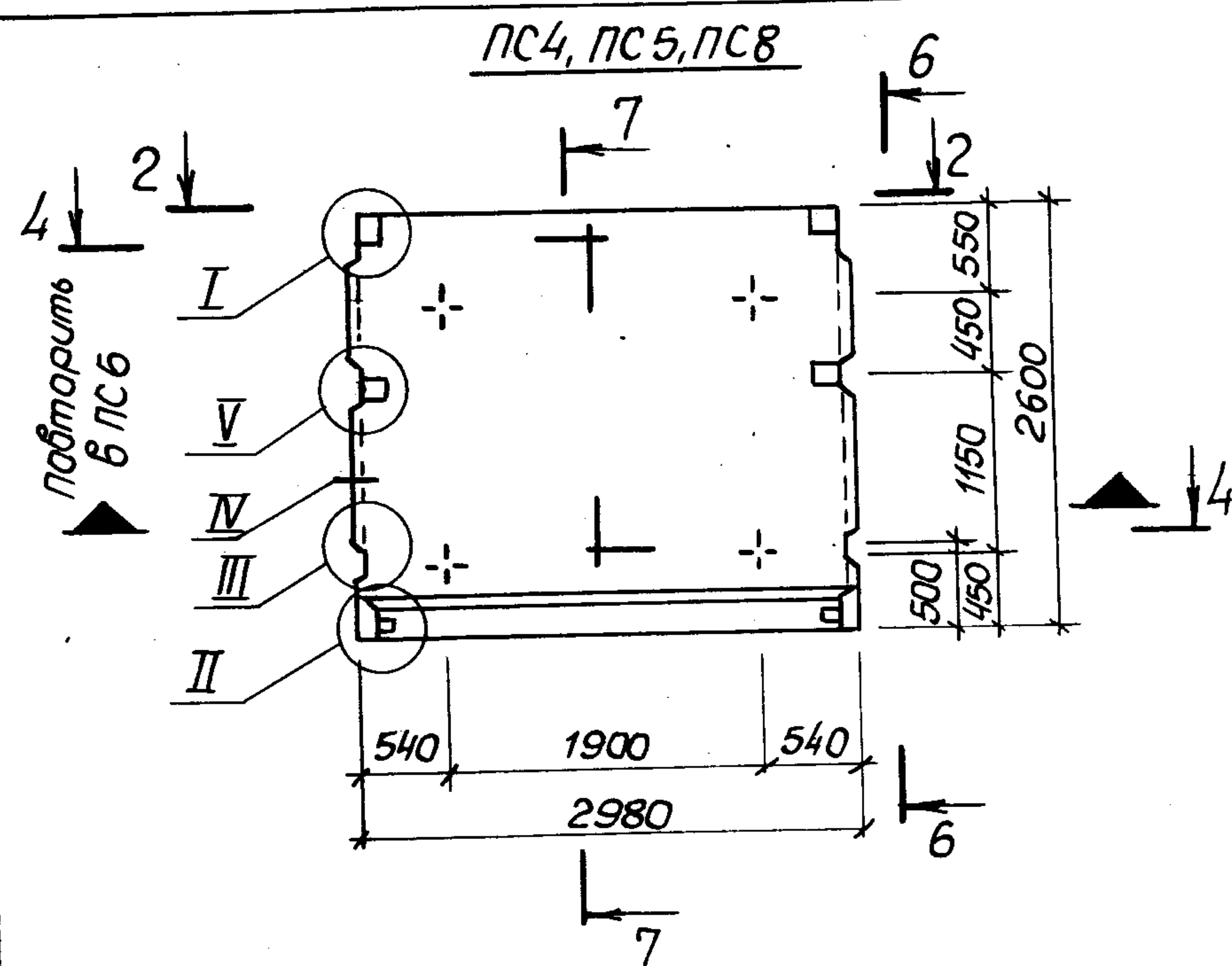
Лист
2

24395-02 5 формат А3



1. Сетки поз. 4, 5 установить анкерными стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркасы КРч закладные изделия МН прибить к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Спецификацию см. лист 3.
5. Размеры в скобках для панелей ПС7 и ПС8.

Разраб.	Остапенко	М.О.		3.900.1-10.2-1-01.00		
Проб.	Лыгин	Л.Л.		Панель стеновая. ПСП24		
Зав.гр.	Мазюкова	М.М.				
Гл. спец.	Власенко	В.В.				
Н.контр.	Сокольская	С.С.				
Нач.отд.	Шейко	Ш.Ш.				
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	3
				ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ УЯРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



Узлы см. докум. 10.00

3.900.1-10.2-1 - 01.00

24395-02 7 формат А3

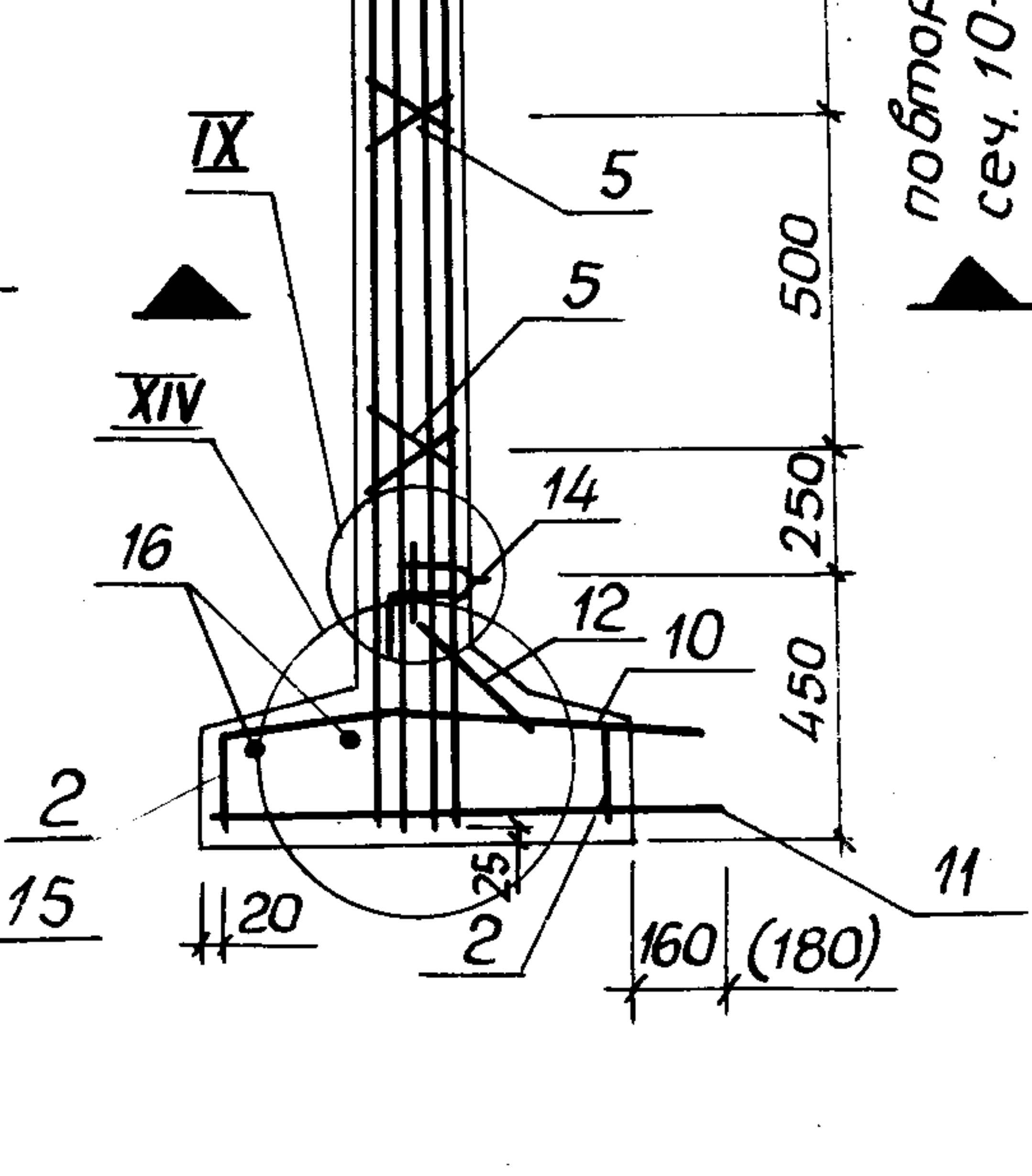
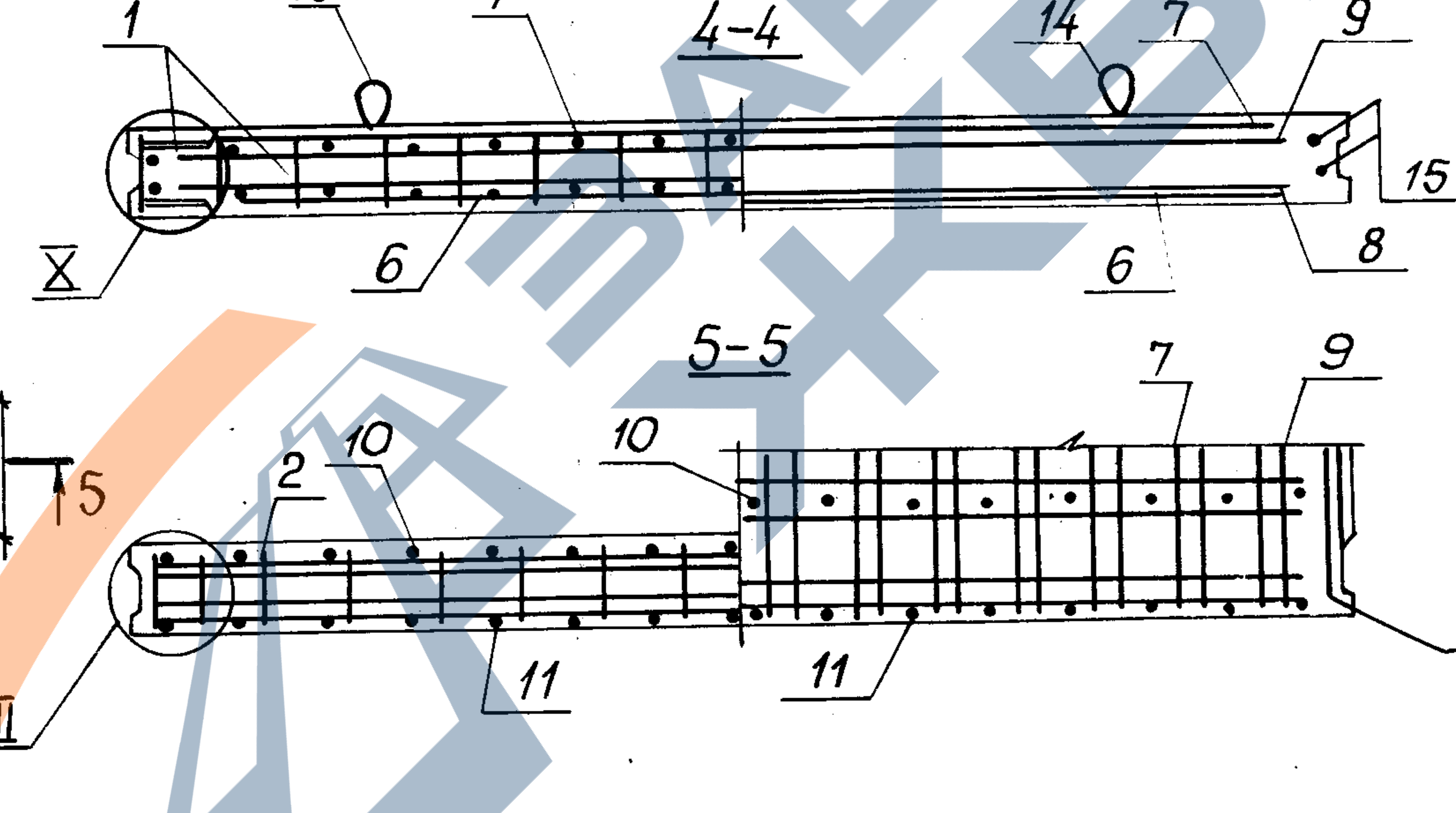
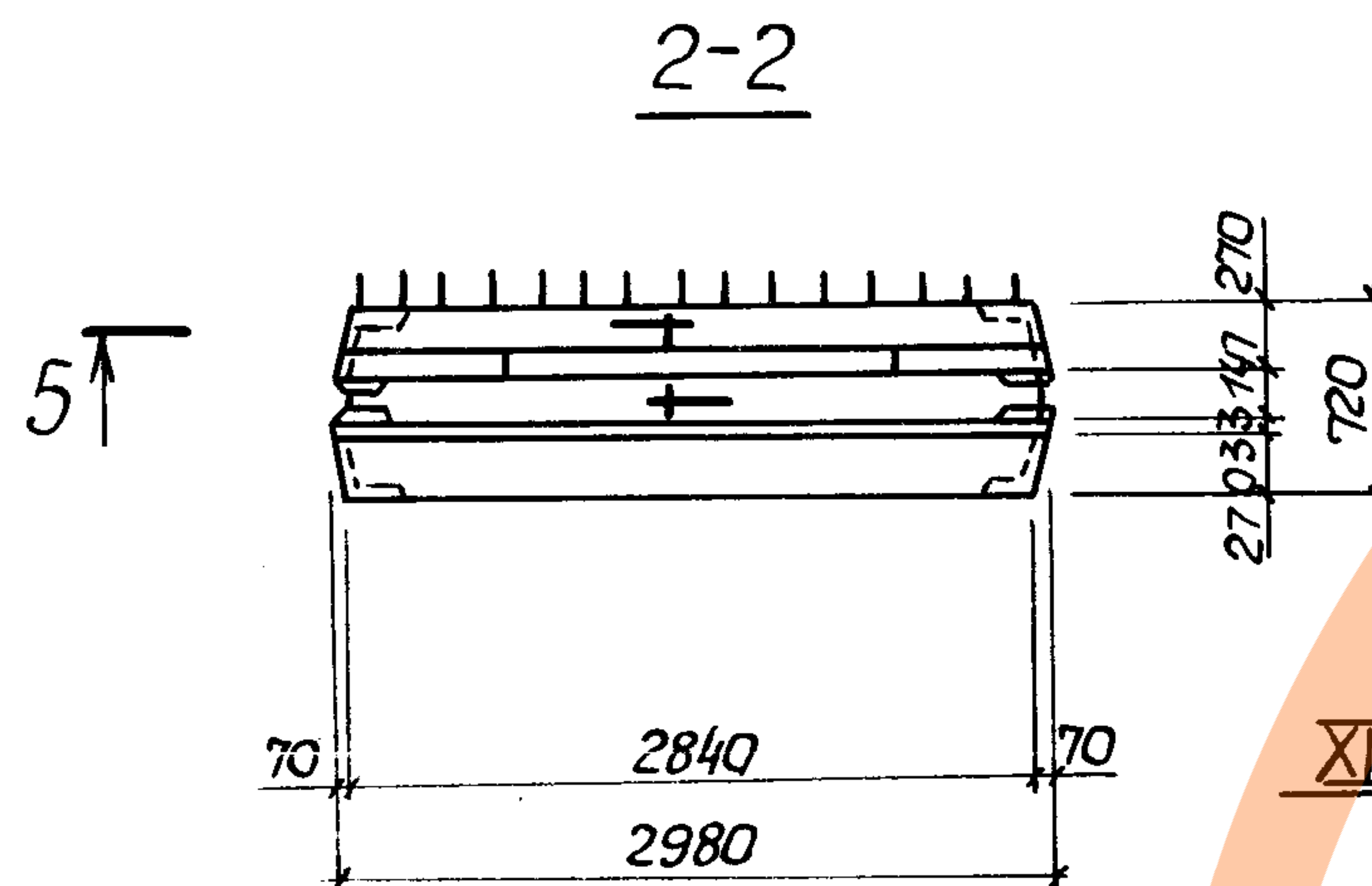
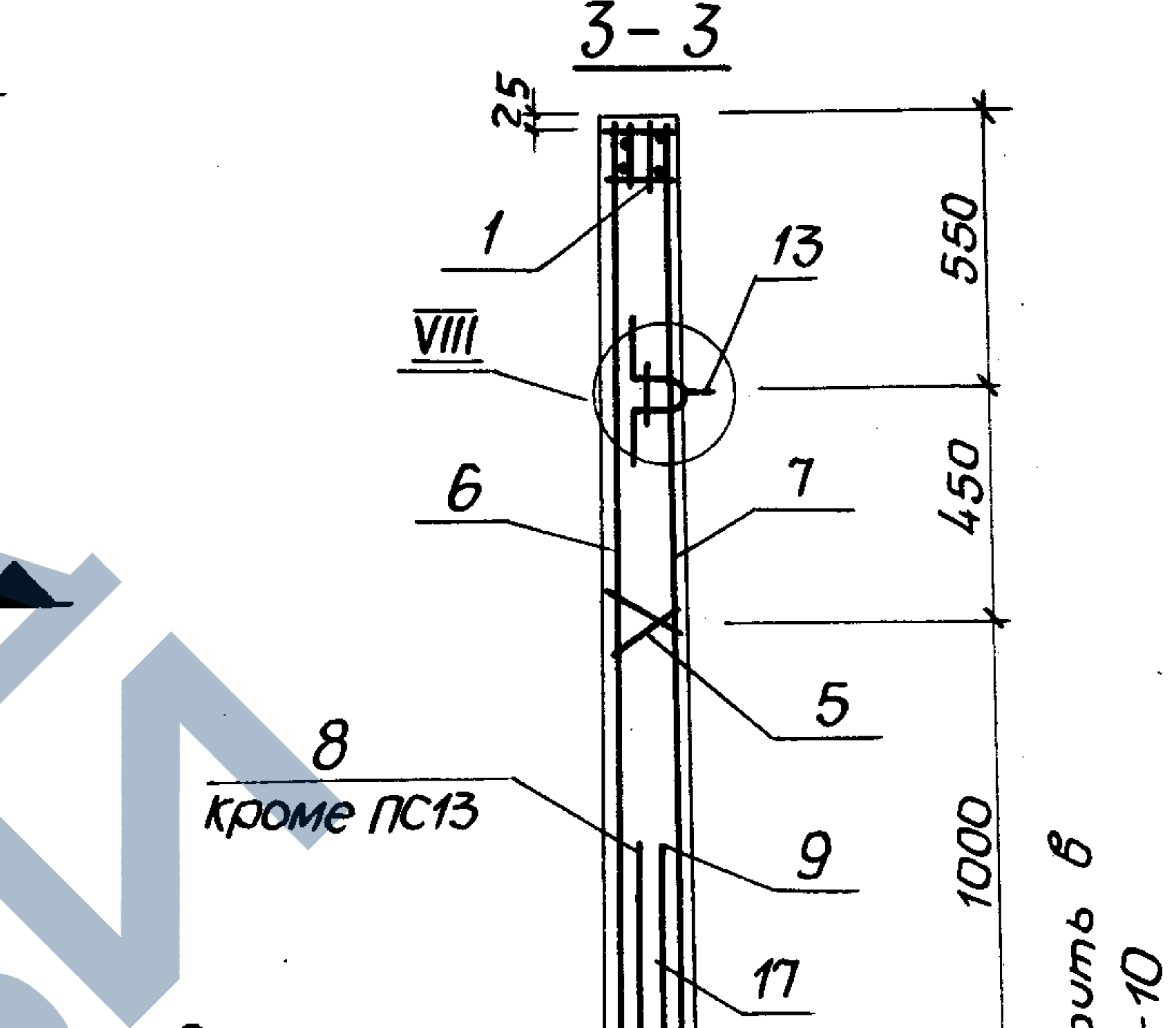
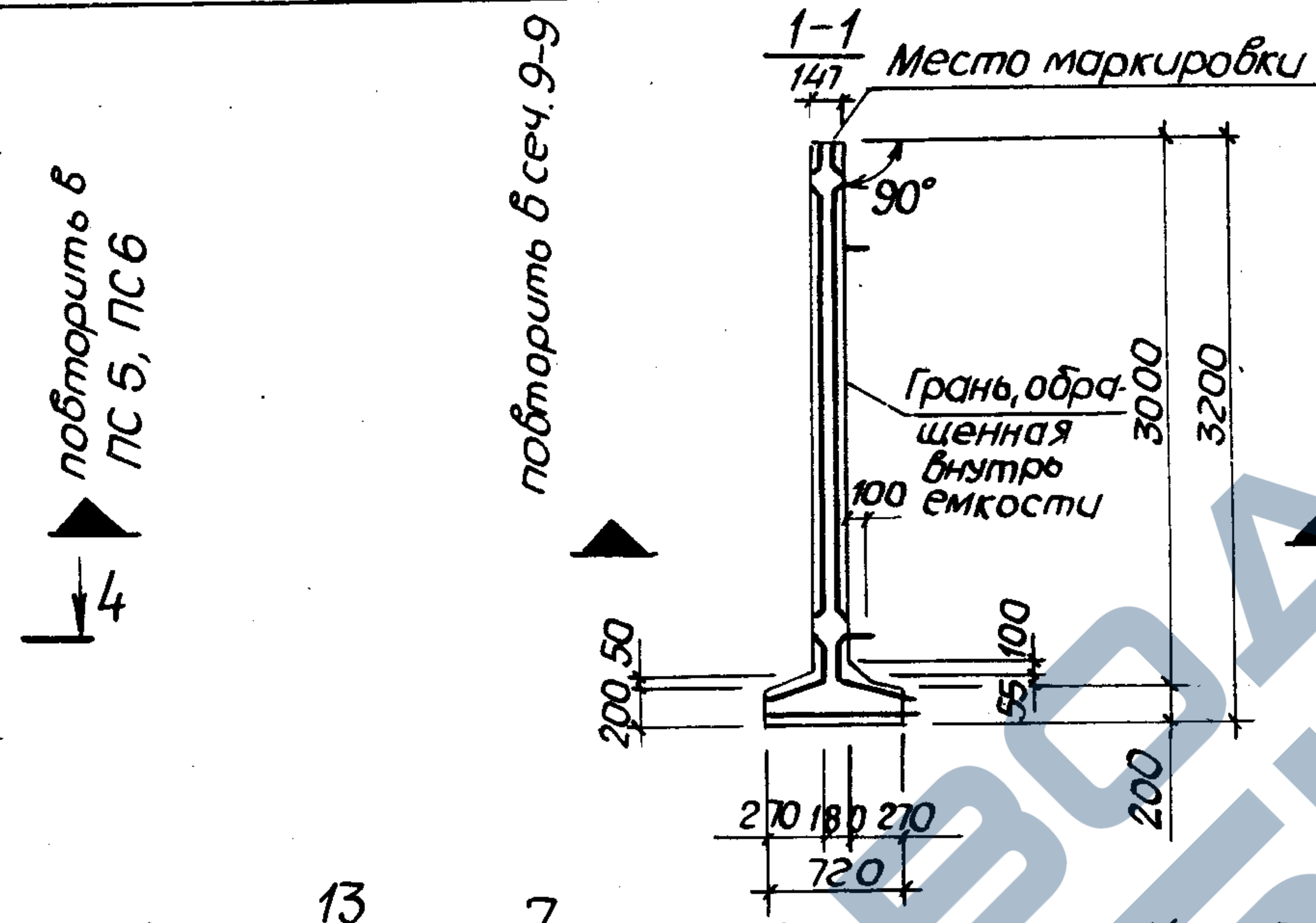
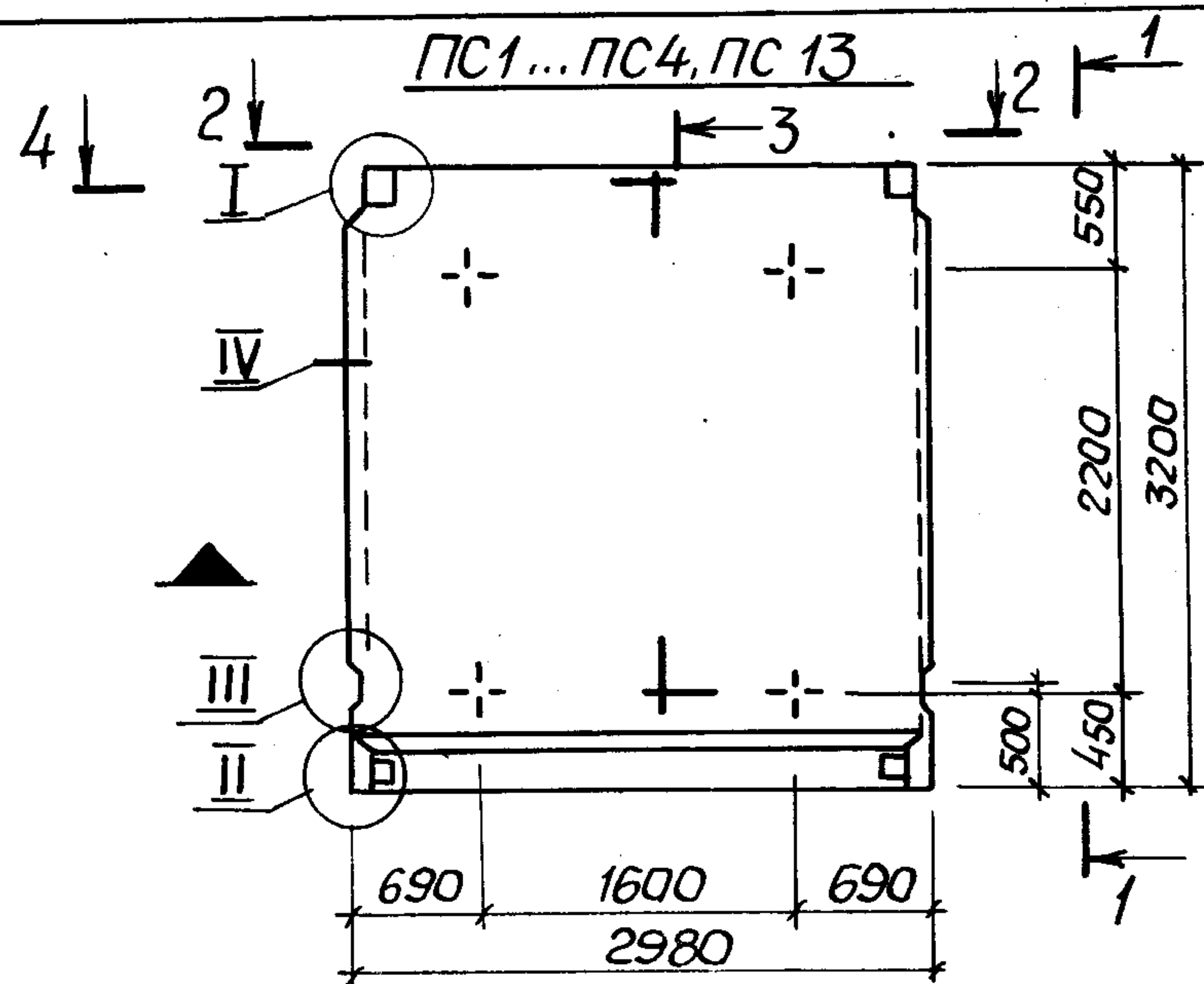
Лист	2
------	---

Уч. № подл. / Итого		Кол. на панель ПС														Обозначение документа
поз.	Наименование	1	2	3	4	5	6	7	8							
1	Изделие закладное МН1	1	1	1	2	2	2	1	2							3.900.1-10.2-2-01.00
2	МН11	2	2	2	2	2	2	2	2							-02.00
3	Каркас КР1	4	4	4	2	2	2	4	2							-00.01
4	Сетка С1	1			1											-00.04
	С3		1			1										
	С2			1			1									
	С2а							1	1							-00.05
5	С1	1	1		1	1										-00.04
	С2			1			1	1	1							
6	С101	1	1		1	1										-00.09
	С111			1			1									-00.10
	С171							1	1							-00.09
7	С131	1	1		1	1										-00.12
	С151			1			1									-00.13
	С143							1	1							-00.12
8	С62	1	1	2	1	1	2	1	1							-00.08
9	Изделие закладное МН15	2	2	2	2	2	2	2	2							-00.17
10	МН22	2	2	2	2	2	2	2	2							
11	Ф8А-III, l=2850; 1,01кг	4	4	4	4	4	4	4	4							Без черт.
12	Ф6А-I, l=2850; 0,63кг	2	2	2	2	2	2	2	2							Без черт.
13	Бетон класса В15, W6, м³	1,35	1,35	1,36	1,35	1,35	1,36	1,35	1,35							
	Масса панели, Т	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38	3,38							
		ПСП24-К1-Ш	ПСП24-К2-Ш	ПСП24-К1-Ш1	ПСП24-К1-Ш	ПСП24-К12-Ш	ПСП24-К11-Ш1	ПСП24-К5-Ш	ПСП24-К15-Ш							

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10.
2. Арматура классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*.

3.900.1-10.2-1-01.00

Лист
3



Спецификация см. лист 3

Разраб.	Остапенко	Мол.
Пров.	Лыгин	Ис.
Зав. гр.	Мазалова	Ис.
Гл. спец.	Власенко	Ис.
Н. контр.	Сокольская	Ис.
Нач. отд.	Шейко	Ис.

3.900.1-10.2-1-02.00

Панель стеновая
ПСП 30

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИНИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

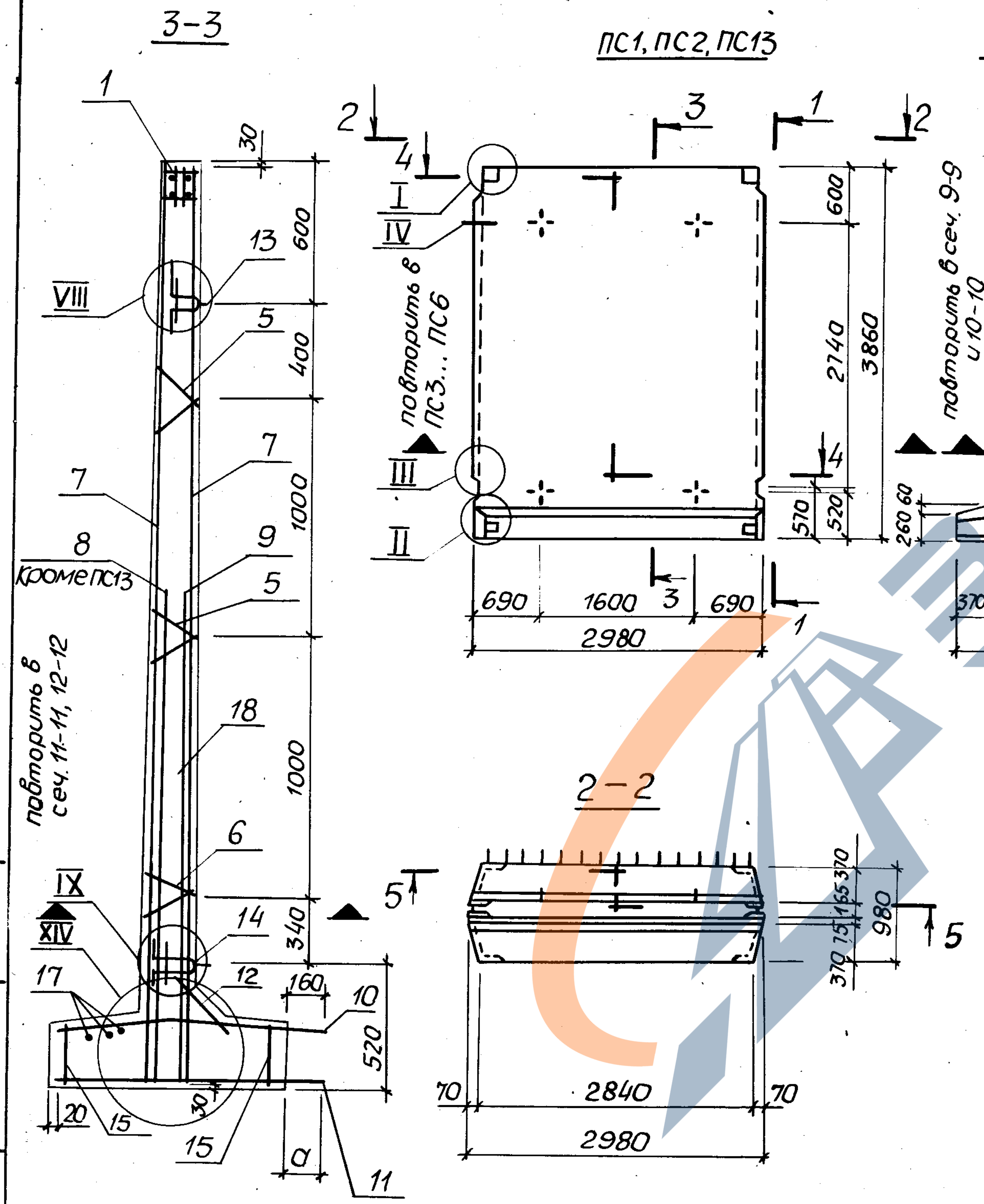
Копир. Майстренко 24395-02 9 Формат А3



Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Изделие закладное МН1 ^а	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3.900.1-10.2-201.00
2	МН11	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-02.00
3	МН29							1	1	1	1	1	1		1	-03.00
4	МН30							1	1	1	1	1	1		1	
5	Каркас КР2	6	6	6	6	6	6	2	2	2	2	2	2	6	2	-00.01
6	Сетка С11	1	1	1		1		1	1	1		1				-00.06
	С12				1		1				1		1	1	1	
7	С11	1	1			1		1	1			1				
	С12			1	1		1			1	1		1	1	1	
8	С21	1														-00.07
	С25		1		1											
	С24			1												
	С23					1	1									
	С21 ^а							1								
	С25 ^а								1		1					
	С24 ^а									1						
	С23 ^а											1	1			
9	С22	1	1	1	1											
	С23					1	1							1		
	С22 ^а							1	1	1	1					
	С23 ^а											1	1		1	
10	С102	1	1	1	1			1	1	1	1					-00.09
	С112					1	1					1	1			-00.10
	С172													1	1	-00.09
11	С132	1		1				1		1						-00.12
	С135		1						1							
	С139				1						1					
	С152					1	1					1	1			-00.13
	С144													1	1	-00.12
12	С62	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	-00.08
13	Изделие закладное МН16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.17
14	МН23	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
15	ФЮА-III, $\ell=3180$; 2,0 кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	без черт.
16	Ф8А-I, $\ell=2850$; 1,13 кг	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	без черт.
17	Бетон класса В15, W6, м ³	1,91	1,91	1,91	1,91	1,92	1,92	1,91	1,91	1,91	1,91	1,92	1,92	1,91	1,91	
	Масса панели, т	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	4,78	
		ПСП30-К1-Ш	ПСП30-К2-Ш	ПСП30-К3-Ш	ПСП30-К4-Ш	ПСП30-К1-Ш1	ПСП30-К3-Ш1	ПСП30-К11-Ш	ПСП30-К12-Ш	ПСП30-К13-Ш	ПСП30-К14-Ш	ПСП30-К11-Ш1	ПСП30-К13-Ш1	ПСП30-К15-Ш	ПСП30-К15-Ш	

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10

2. Арматура: классы А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*



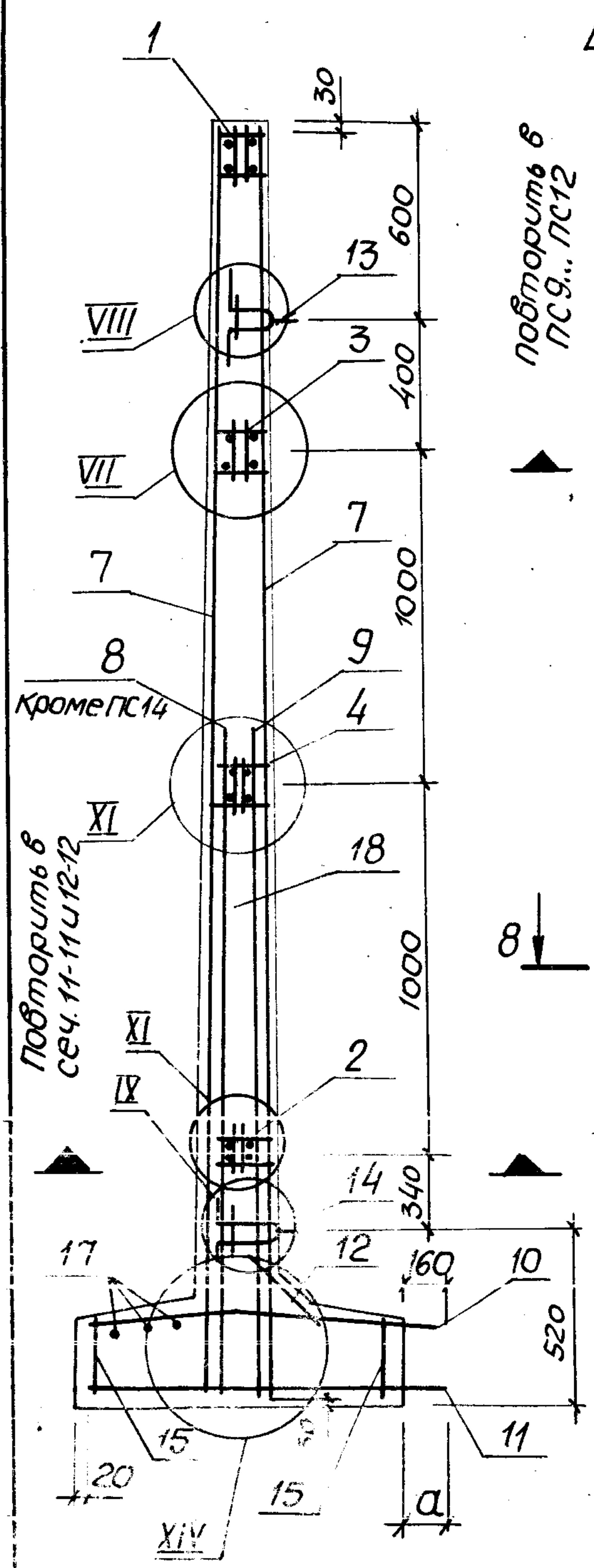
1. Сетки поз. 7...9 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркас КРи закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Спецификацию см. лист 3, 4.
5. Узлы см. докум. 10.00.

Разраб.	Остапенко	Ильин
Пров	Логин	
Зав. гр.	Мазалова	
Гл. спец.	Власенко	
Н. контр.	Саколовская	
Нач. отд.	Шейко	

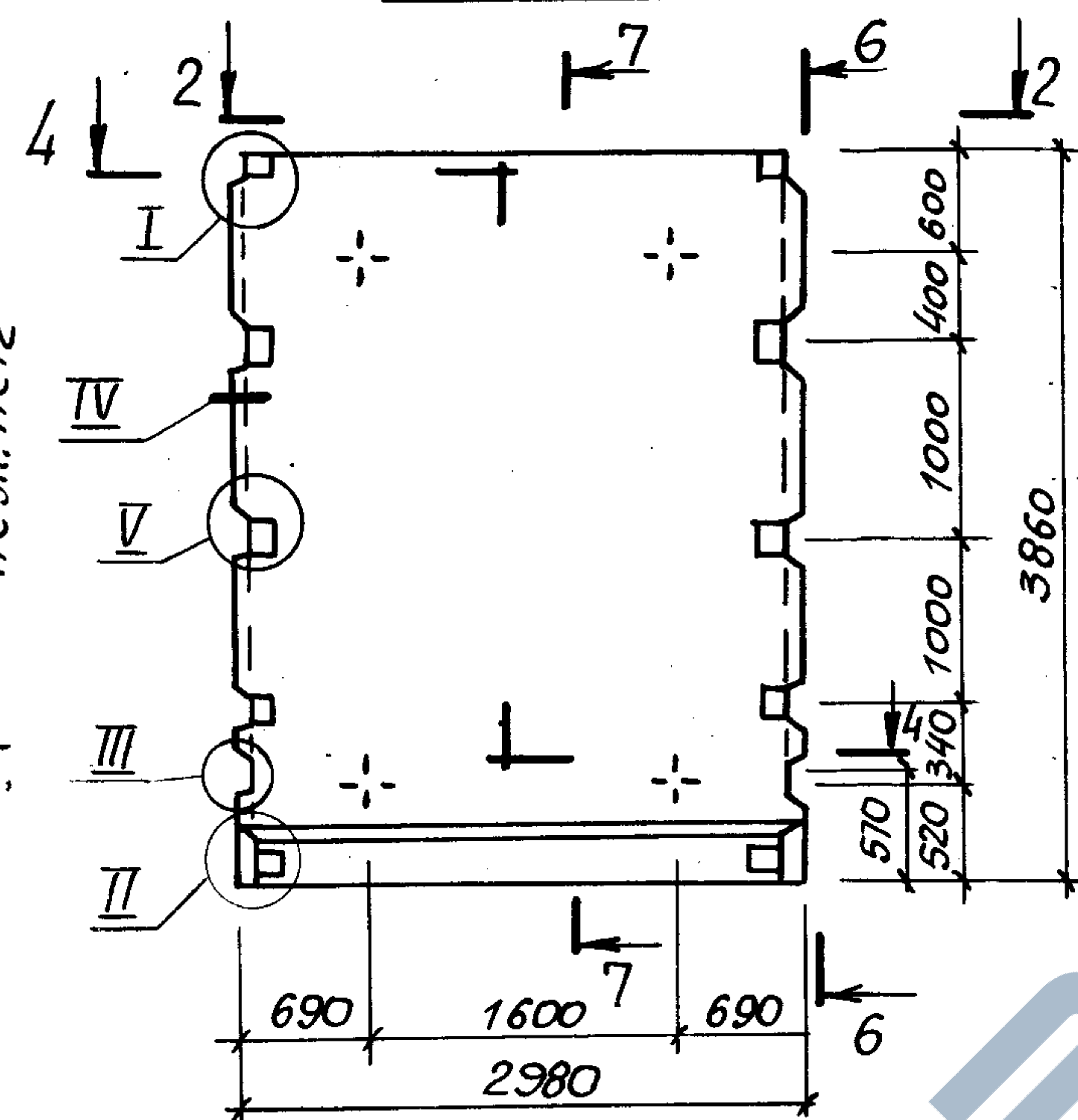
3.900.1-10.2-1-03.00		
Панель стеновая ПСП 36		
Студия	Лист	Листов
Р	1	4
Госстрой СССР СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДСКАЯ ПРОЕКТ		

ПС 7, ПС 8, ПС 14

7-7

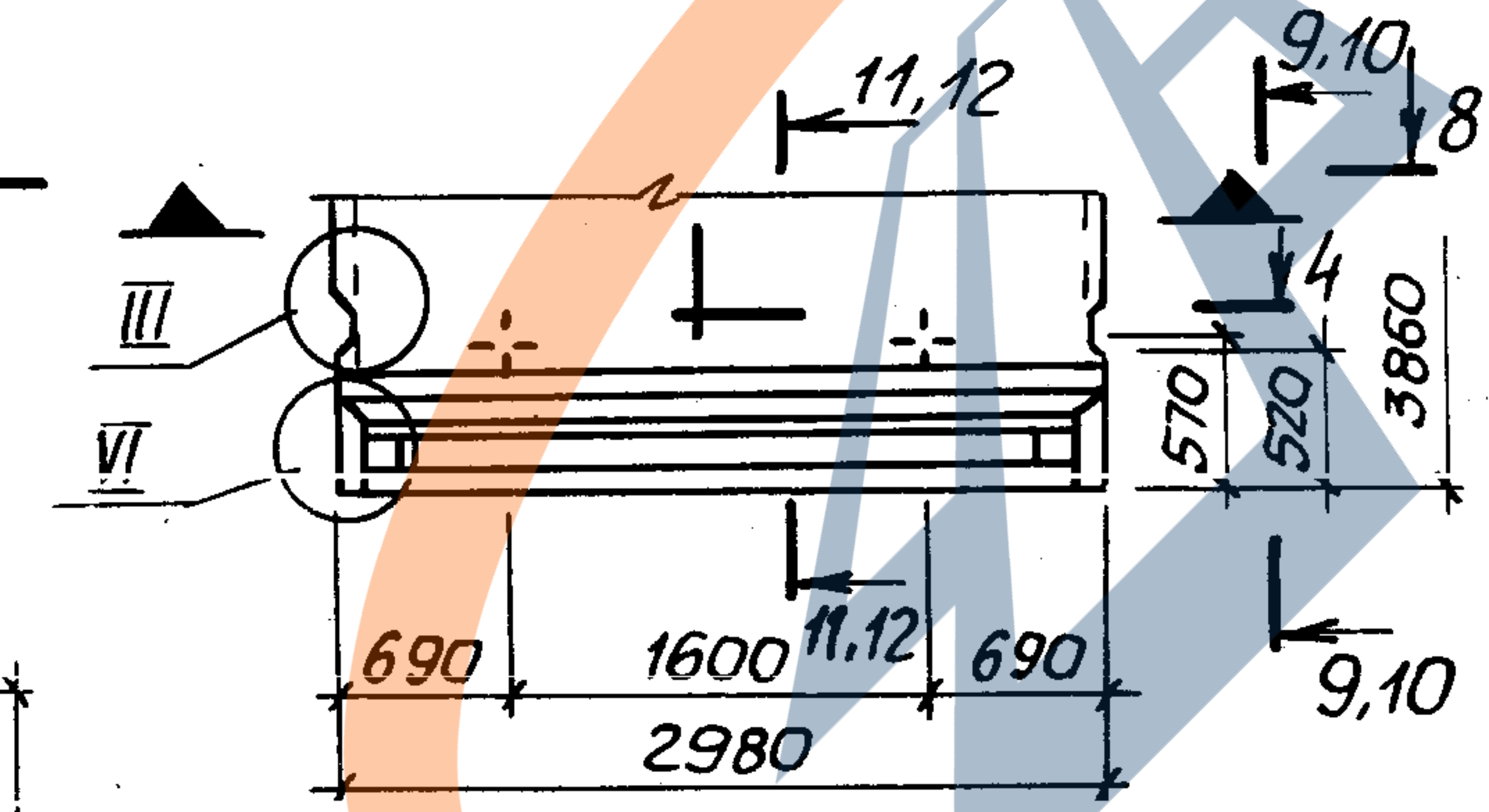


Повторить в
ПС 9, ПС 12

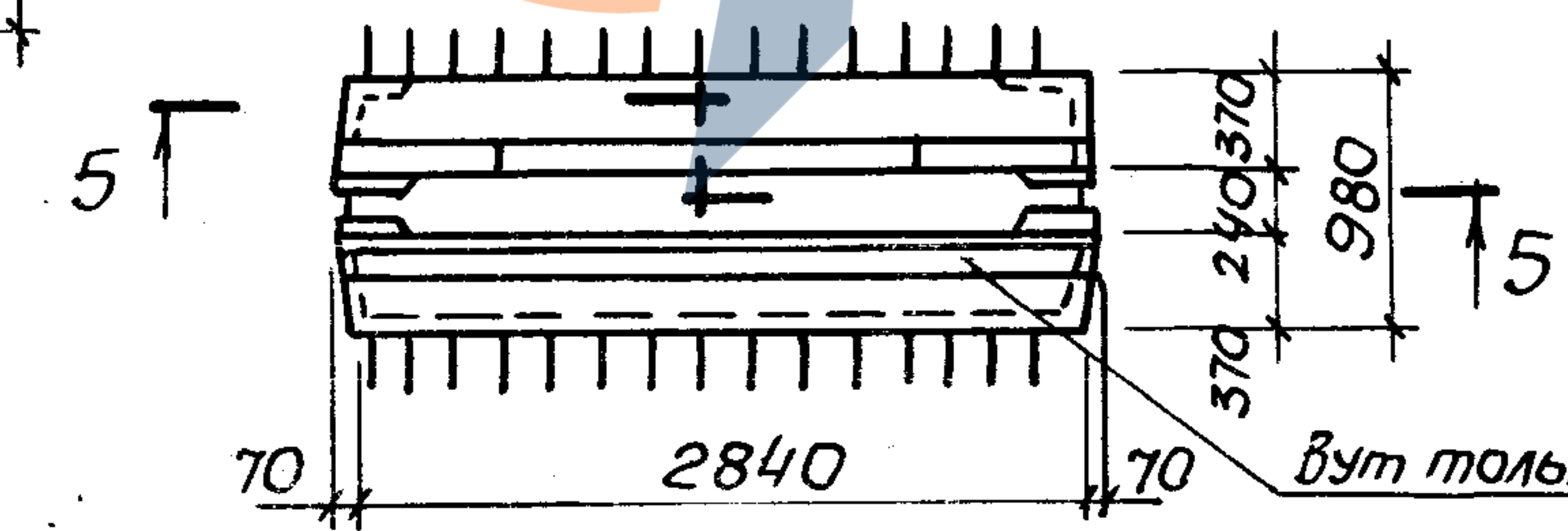


ПС 3... ПС 6, ПС 9... ПС 12

Остальное см ПС 1, ПС 7

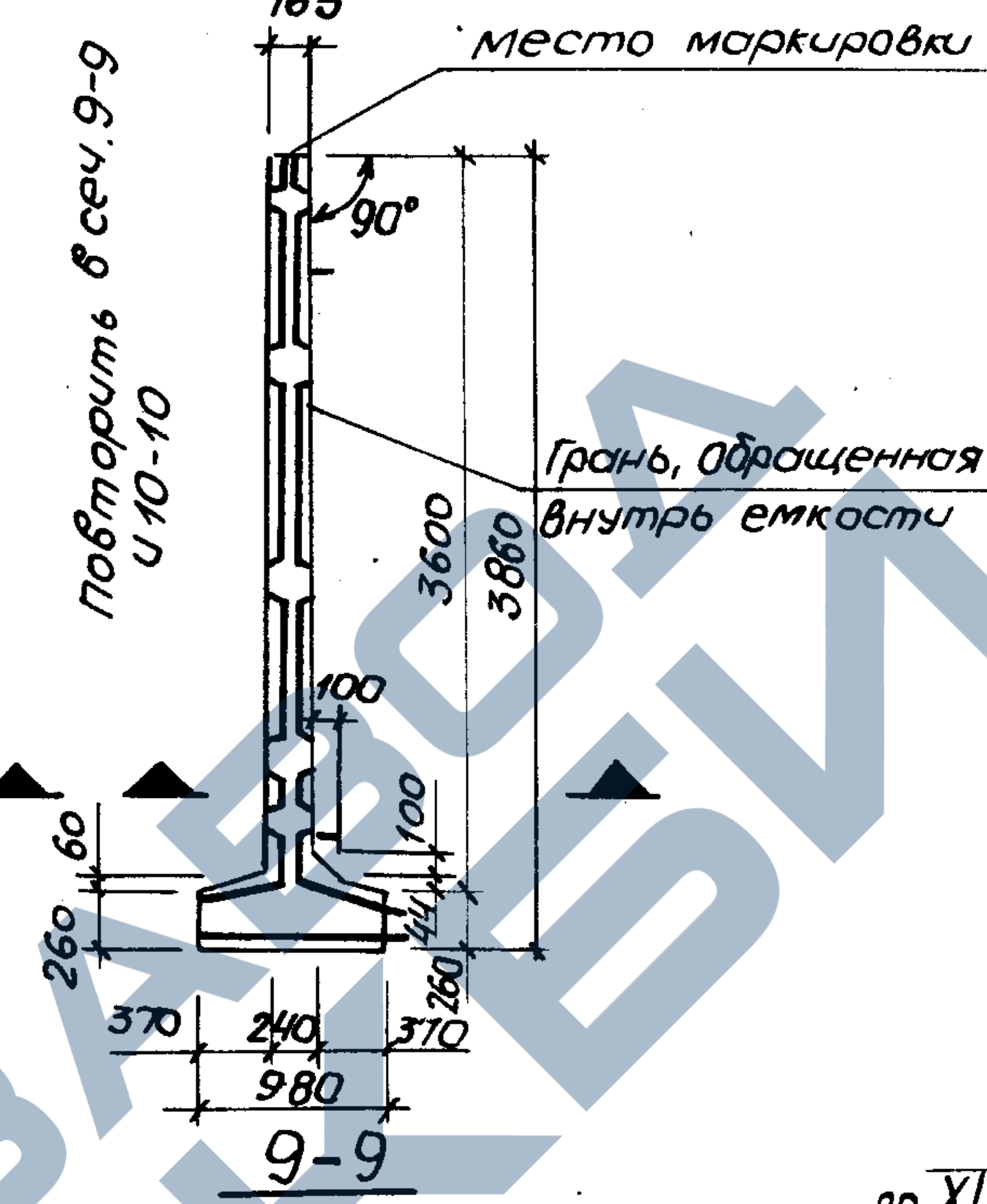


8-8

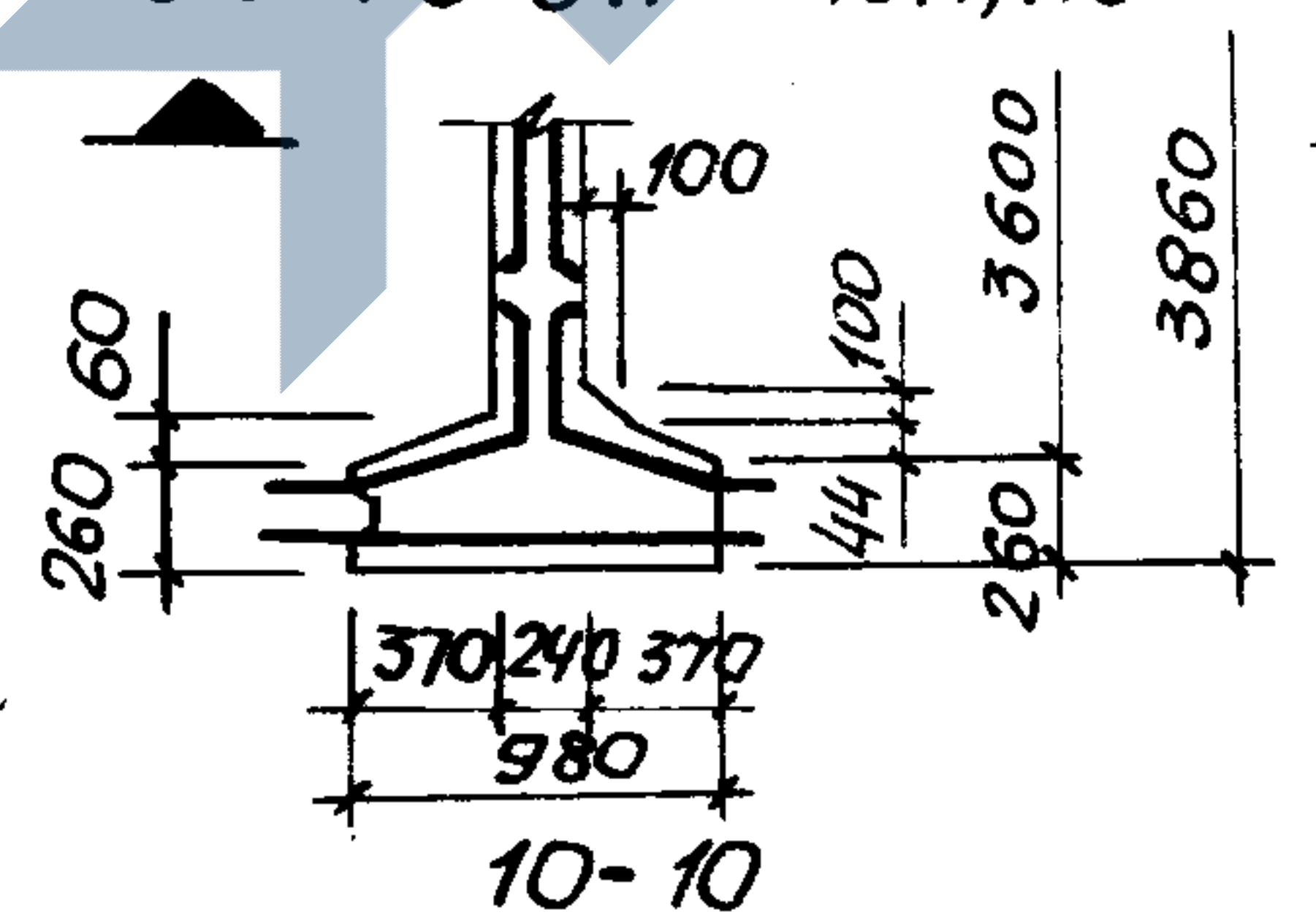


6-6

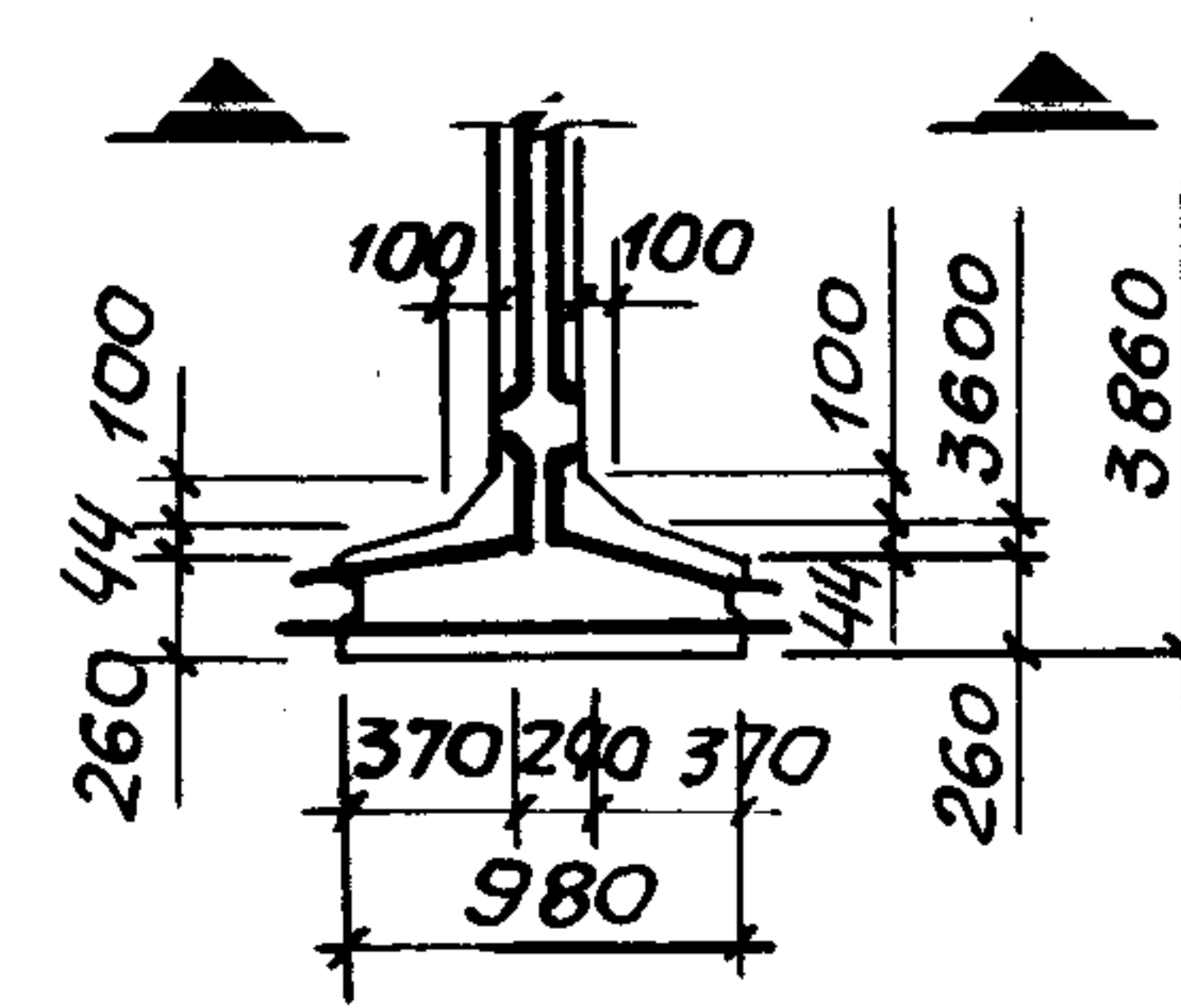
Повторить в сеч. 9-9
и 10-10



Остальное см. сеч. 1-1 для ПС 5, ПС 6
и сеч. 6-6 для ПС 11, ПС 12

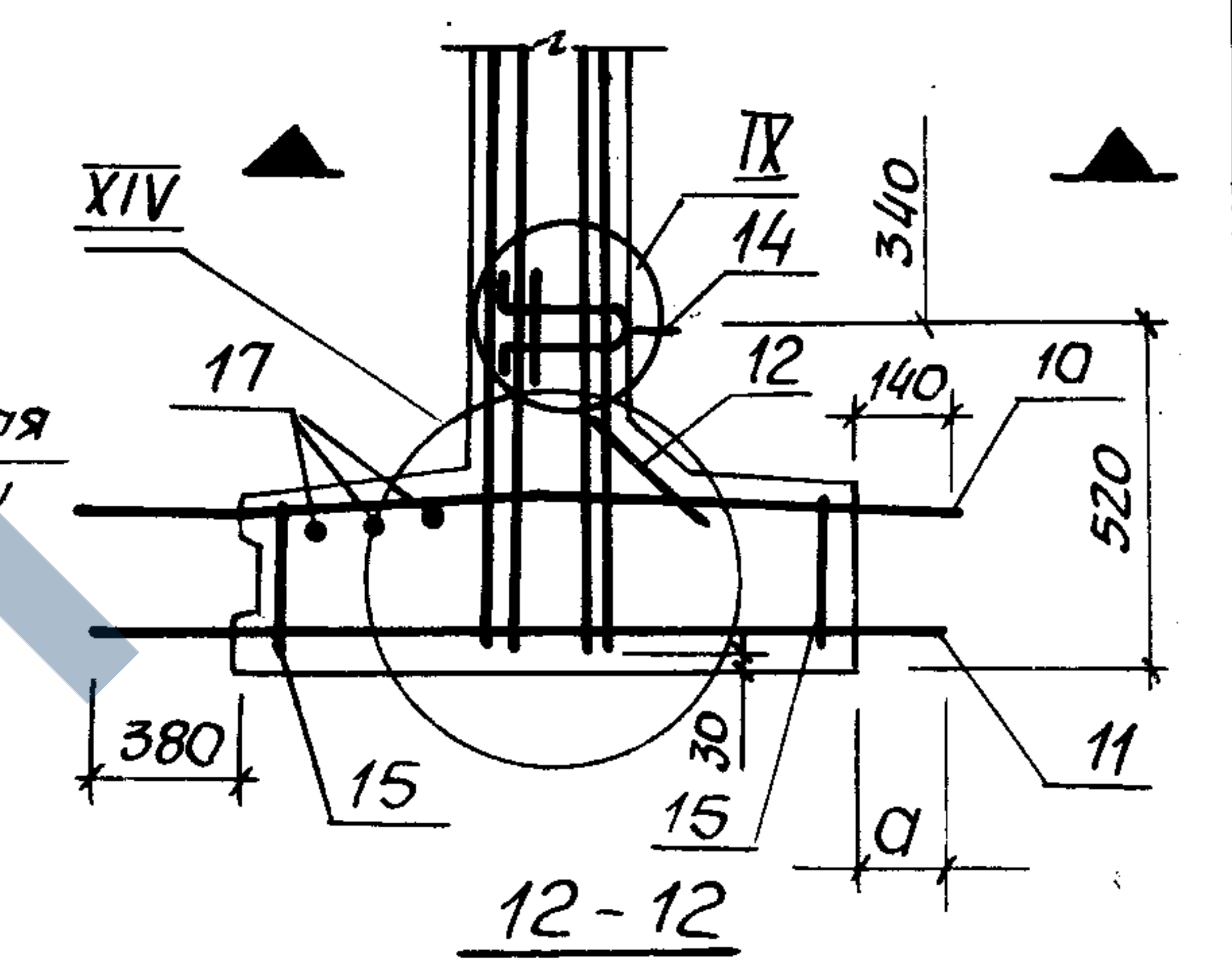


Остальное см. сеч. 1-1 для ПС 3, ПС 4
и сеч. 6-6 для ПС 9, ПС 10

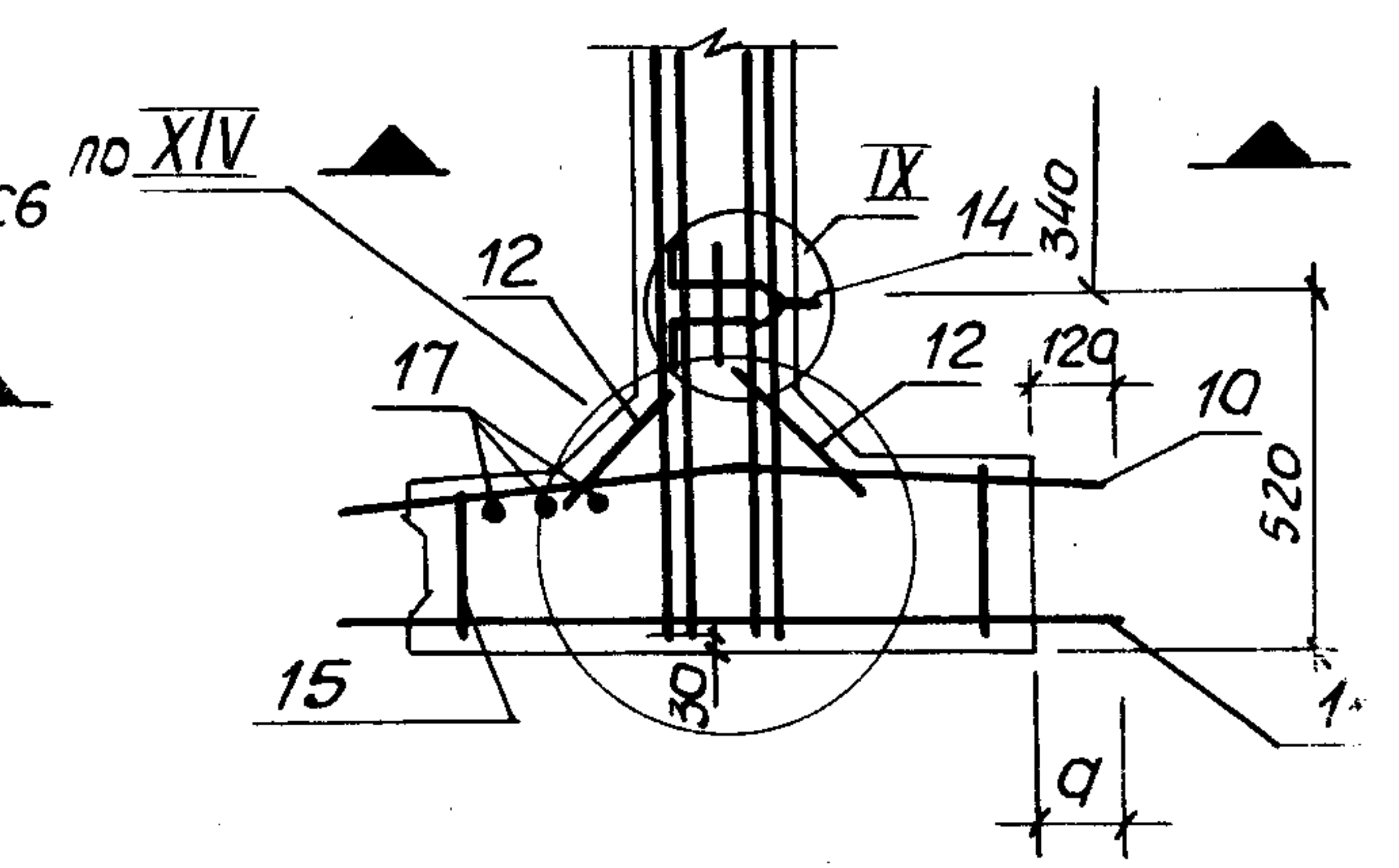


11-11

Остальное см. сеч. 3-3 для ПС 5, ПС 6
сеч. 7-7 для ПС 11, ПС 12



Остальное см. сеч. 3-3 для ПС 3, ПС 4
сеч. 7-7 для ПС 9, ПС 10



внут только для ПС 3, ПС 4, ПС 9, ПС 10

№	Наименование		Кол. на панель ПС														Обозначение документа
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Изделие закладное МН2	МН2	1	1	1	1	1	1							1		3.900.1-10.2-2-01.00
		МН29							1	1	1	1	1	1		1	
2		МН32a							1	1	1	1	1	1		1	-03.00
3		МН31							1	1	1	1	1	1		1	
4		МН32							1	1	1	1	1	1		1	
5	Каркас	КР3	4	4	4	4	4	4							4		-00.01
6		КР4	2	2	2	2	2	2							2		
7	Сетка	С13	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.06
8		С26	1														-00.07
		С28		1													
		С30			1												
		С31				1											
		С32					1										
		С33						1									
		С26a							1								
		С28a								1							
		С30a									1						
		С31a										1					
		С32a											1				
		С33a												1			
9		С27	1				1										
		С29		1				1									
		С30			1												
		С31				1									1		
		С27a							1				1				
		С29a								1				1			
		С30a									1						
		С31a										1				1	
10		С103	1	1					1	1							-00.09
		С113			1	1					1	1					-00.10
		С121					1	1					1	1			-00.11
		С173													1	1	-00.09
11		С133	1						1								-00.12
		С136		1						1							
		С153			1	1					1	1					-00.13
		С145													1	1	-00.12
		С161					1						1				-00.14
		С163						1						1			
12		С61	1	1	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	-00.08

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
	Узел закладной МН17	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.17
14	МН24	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
15	МН12	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-02.00
16	Ф10А-III, $\rho=3840$, 2,4кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
17	Ф8А-I, $\rho=2810$, 1,1кг	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	без черт.
	Размер в мм, α	160	160	120	140	140	160	160	160	120	140	140	160	120	120	
18	Бетон класса В15, W6, м ³	3,04	3,04	3,05	3,05	3,04	3,04	3,04	3,04	3,05	3,05	3,04	3,04	3,04	3,04	
	Масса панели, Т	7,57	7,57	7,58	7,58	7,57	7,57	7,57	7,57	7,58	7,58	7,57	7,57	7,57	7,57	
		ПСП36-К1-Ш	ПСП36-К3-Ш	ПСП36-К1-Ш1	ПСП36-К3-Ш1	ПСП36-К2-Ш2	ПСП36-К4-Ш2	ПСП36-К11-Ш	ПСП36-К13-Ш	ПСП36-К11-Ш1	ПСП36-К13-Ш1	ПСП36-К12-Ш2	ПСП36-К14-Ш2	ПСП36-К5-Ш	ПСП36-К15-Ш	

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10
2. Арматура классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*

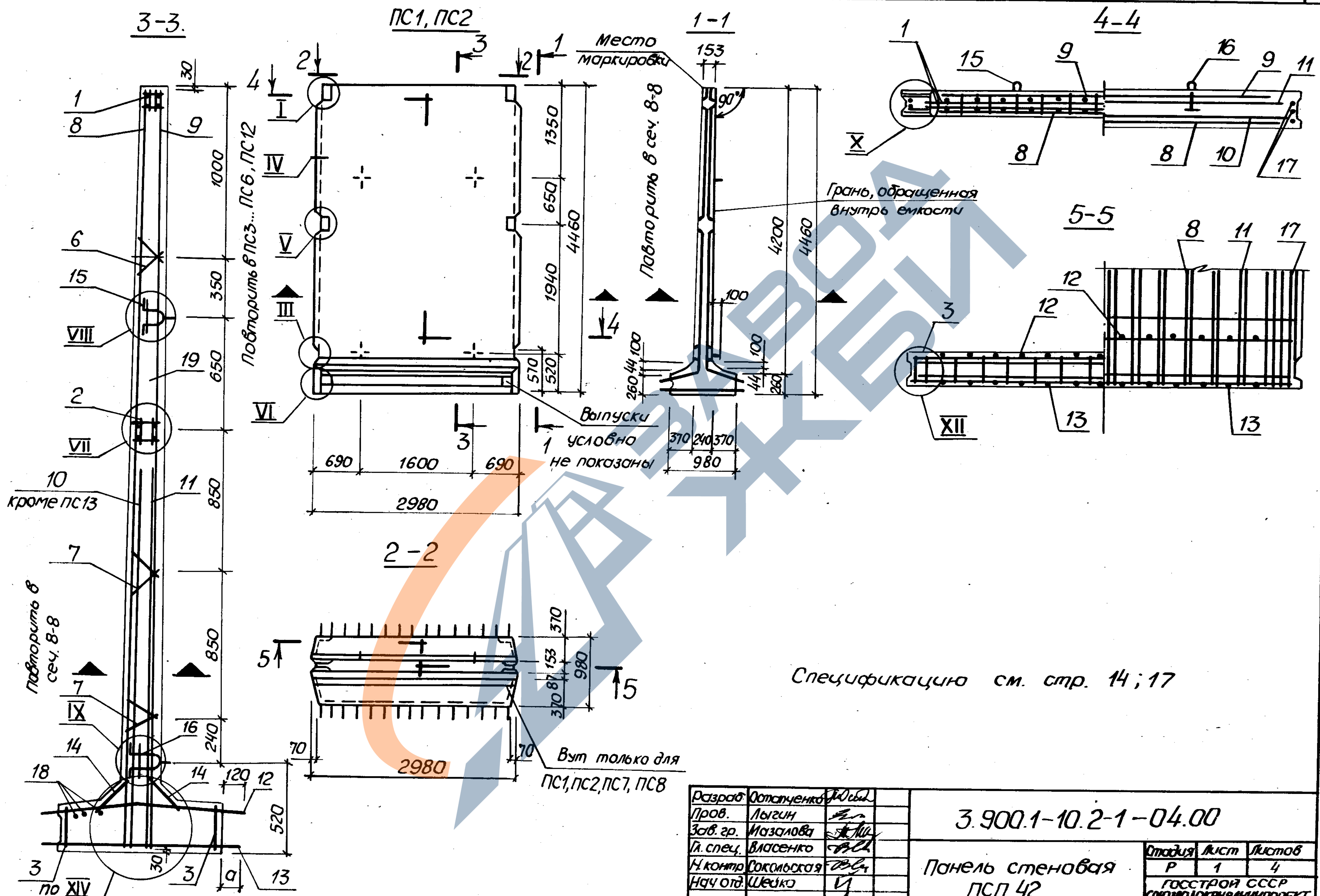
3.900.1-10.2-1	03.00	Лист
		4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
14	Сетка С61	2	2	1	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	3.900.1-10.2-2 00.08
15	Узел закладной МН18	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
16	МН25	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.17
17	Ф10А-III, $\rho=4440$, 2,75кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
18	Ф10А-I, $\rho=2850$, 1,75кг	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	без черт.
	Размер в мм, α	140	180	180	180	180	180	140	180	180	180	180	180	120	120	
19	Бетон класса В15, W6, м ³	3,27	3,27	3,26	3,26	3,26	3,26	3,27	3,27	3,26	3,26	3,26	3,26	3,26	3,26	
	Масса панели, Т	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	8,15	
		ПСП42-К1-Ш1	ПСП42-К3-Ш1	ПСП42-К1-Ш2	ПСП42-К2-Ш2	ПСП42-К3-Ш2	ПСП42-К4-Ш2	ПСП42-К11-Ш1	ПСП42-К13-Ш1	ПСП42-К11-Ш2	ПСП42-К12-Ш2	ПСП42-К13-Ш2	ПСП42-К14-Ш2	ПСП42-К5-Ш2	ПСП42-К15-Ш2	

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10
2. Арматура: классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*

3.900.1-10.2-1 - 04.00	Лист
	4



Спецификация см. стр. 14; 17

Разраб.	Остапенко	М.И.			
Пров.	Лыгин	В.И.			
Зав. гр.	Мазалова	С.И.			
Гл. спец.	Власенко	С.И.			
Н. контр.	Сокмьская	В.И.			
Нач. отд.	Шедко	И.И.			

3.900.1-10.2-1-04.00		
Панель стеновая ПСП 42		
Стация	Лист	Листов
Р	1	4
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗДОКНАМИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКНАПРОЕКТ		

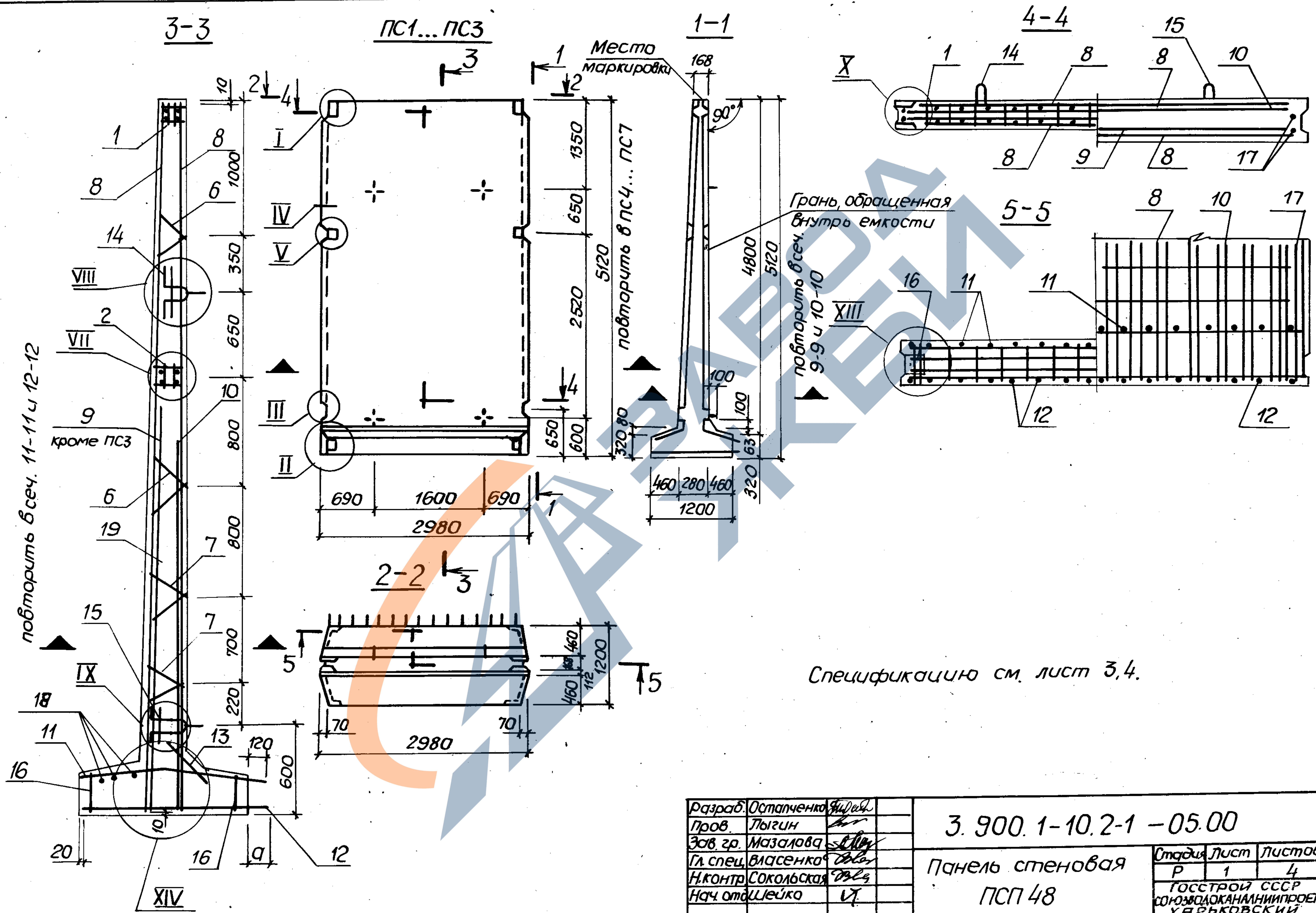


Am

2

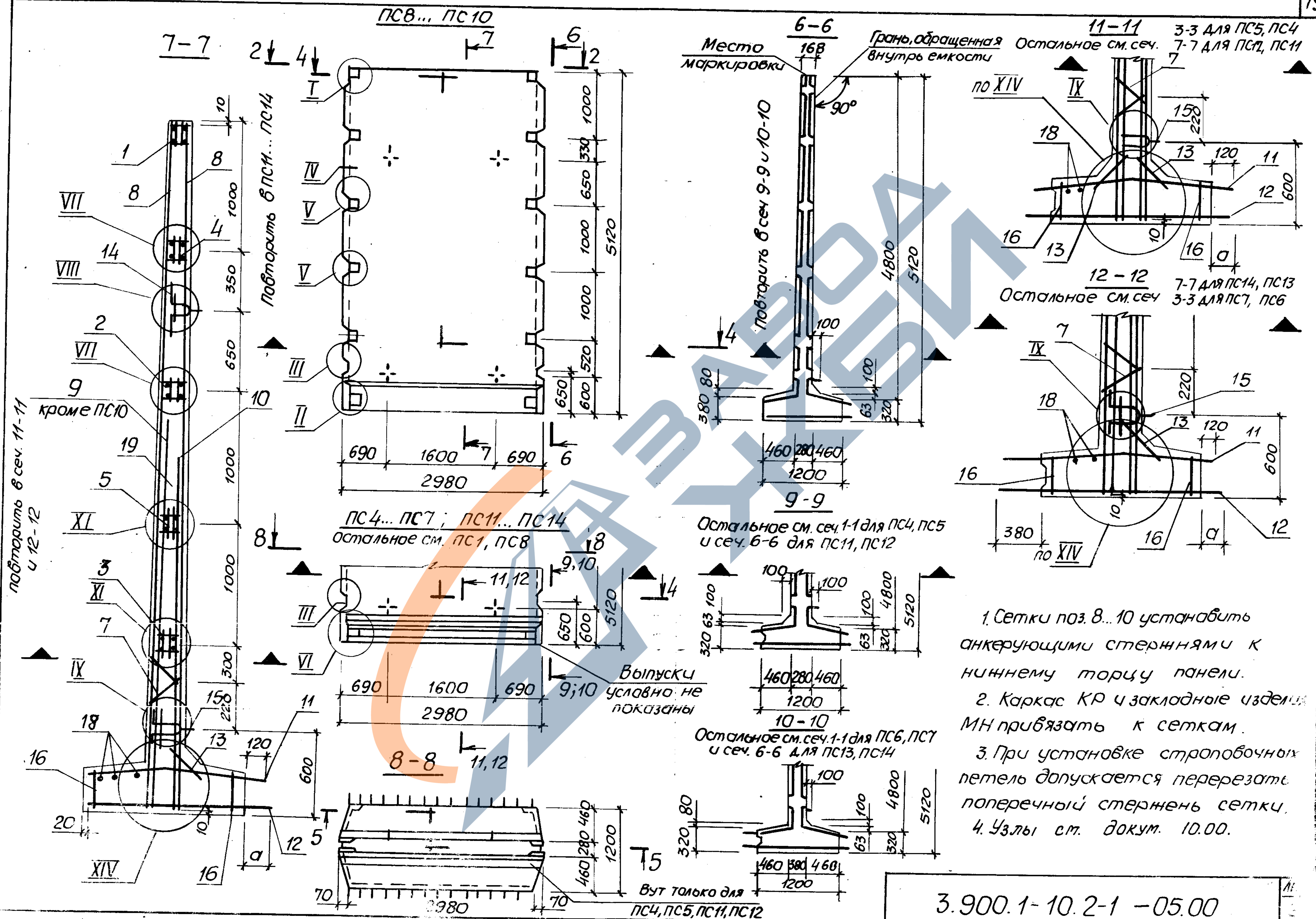
поз	Наименование	Кол. на панель по														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Изделие закладное МНЗ	1	1	1	1	1	1							1		3.900.1-10.2-2-01.00
	МНЗ ^а							1	1	1	1	1	1		1	
2	МН7	1	1	1	1	1	1							1		
	МН7 ^а							1	1	1	1	1	1		1	
3.	МН12	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-02.00
4	МН33							1	1	1	1	1	1		1	
5	МН34							1	1	1	1	1	1		1	-03.00
6	Каркас КР2	2	2	2	2	2	2							2		
7	КР3	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	4	2	-00.01
8	Сетка С14	1	1	1	1	1		1	1	1	1	1		1	1	
	С15						1						1			-00.06
9	С14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
10	С37	1														-00.07
	С39		1													
	С34			1												
	С41				1											
	С35					1										
	С40						1									
	С37 ^а							1								
	С39 ^а								1							
	С34 ^а									1						
	С41 ^а										1					
	С35 ^а											1				
	С40 ^а												1			
11	С37	1											1			
	С39		1											1		
	С36			1	1											
	С38					1	1									
	С37 ^а							1								
	С39 ^а								1						1	
	С36 ^а									1	1					
	С38 ^а											1	1			
12	С114	1	1					1	1							-00.10
	С122			1	1	1	1			1	1	1	1			
	С124															-00.11
13	С154	1	1					1	1					1	1	
																-00.13
	С162			1					1							
	С165				1	1	1				1	1	1			-00.14
	С166													1	1	

3.900.1-10.2-1 - 04.00



Разраб.	Остапенко	И.И.			
Пров.	Лыгин	И.И.			
Зав. гр.	Мазалова	И.И.			
Гл. спец.	Власенко	И.И.			
Н.контр.	Сокольская	И.И.			
Нач. отд.	Шейко	И.И.			

3. 900. 1-10. 2-1 - 05.00		
Панель стеновая ПСП 48		
Станд.	Лист	Листов
Р	1	4
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗДОКАНАЛНИИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



1. Сетки поз. 8...10 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркас КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки.
4. Узлы см. докум. 10.00.

Поз	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Узделие закладное МН4	1	1	1	1	1	1	1								3.900.1-10.2-2-01.00
	МН4а								1	1	1	1	1	1	1	
2	МН8	1	1	1	1	1	1	1								
	МН8а								1	1	1	1	1	1	1	
3	МН36а								1	1	1	1	1	1	1	
4	МН35								1	1	1	1	1	1	1	-03.00
5	МН36								1	1	1	1	1	1	1	
6	Каркас КР3	4	4	4	4	4	4	4								
7	КР4	4	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	-00.01
8	Сетка С16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
9	С42	1														-00.06 -00.07
	С43		1													
	С48				1											
	С49					1										
	С45						1									
	С47							1								
	С42а								1							
	С43а									1						
	С48а										1					
	С49а											1				
	С45а												1			
	С47а													1		
10	С44	1					1								1	
	С46		1					1								
	С49			1		1										
	С48				1											
	С44а								1					1		
	С46а									1					1	
	С49а										1		1			
	С48а											1				
11	С105	1	1						1	1						-00.09
	С107			1							1					
	С115				1	1						1	1			-00.10
	С123						1	1						1	1	-00.11
12	С137	1							1							-00.12
	С140		1							1						
	С134			1							1					-00.13
	С155				1	1						1	1			
	С164						1	1						1	1	
13	С61	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	2	2	1	1	-00.08

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
14	Узделие закладное МН19	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3.900.1-10.2-2-00.17
15	Узделие закладное МН26	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
16	МН12 ^а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-02.00
17	Ф10АIII, $\ell=5100$; 3,15кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	без черт.
18	Ф14А-I, $\ell=2850$; 3,4 кг	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	без черт.
	Размер в мм , α	140	160	120	160	160	160	160	140	160	120	160	160	160	160	
19	Бетон класса В15, W6, м ³	4,41	4,41	4,41	4,42	4,42	4,41	4,41	4,41	4,41	4,41	4,42	4,42	4,41	4,41	
	Масса панели, т	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	
		ПСП48-К1-Ш	ПСП48-К3-Ш	ПСП48-К5-Ш	ПСП48-К2-Ш1	ПСП48-К4-Ш1	ПСП48-К2-Ш2	ПСП48-К4-Ш2	ПСП48-К11-Ш	ПСП48-К13-Ш	ПСП48-К15-Ш	ПСП48-К12-Ш1	ПСП48-К14-Ш1	ПСП48-К12-Ш2	ПСП48-К14-Ш2	

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10
2. Арматура : классов А-I и А-III по ГОСТ 5181-82*

3.900.1-10.2-1 05.00

Лист
4

Уч. лист, подписан и датирован

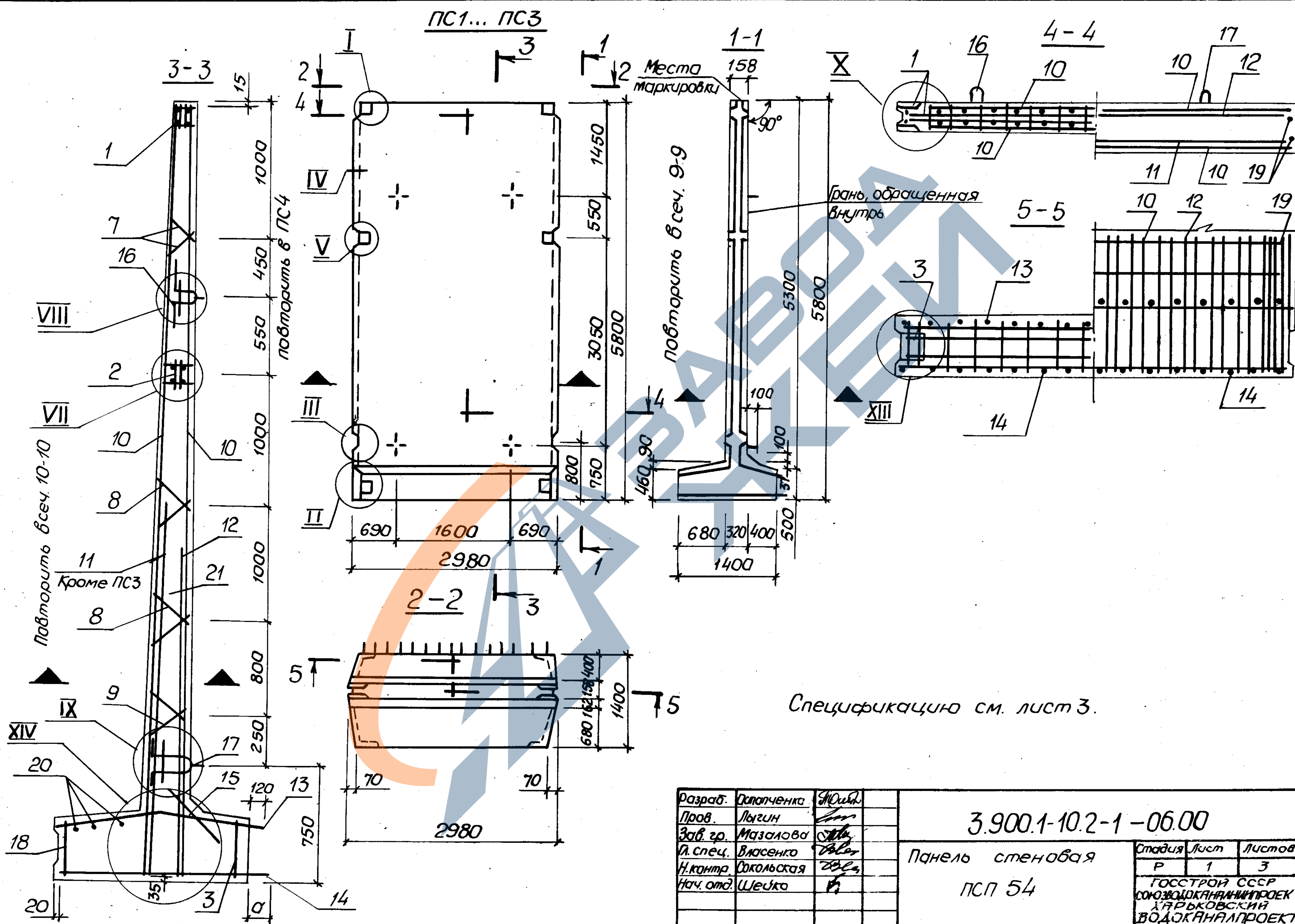
Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
14	Узделие закладное МН19	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3.900.1-10.2-2-00.17
15	Узделие закладное МН26	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
16	МН12 ^а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-02.00
17	Ф10АIII, $\ell=5100$; 3,15кг	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	без черт.
18	Ф14А-I, $\ell=2850$; 3,4 кг	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	без черт.
	Размер в мм , α	140	160	120	160	160	160	160	140	160	120	160	160	160	160	
19	Бетон класса В15, W6, м ³	4,41	4,41	4,41	4,42	4,42	4,41	4,41	4,41	4,41	4,41	4,42	4,42	4,41	4,41	
	Масса панели, т	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	11,02	
		ПСП48-К1-Ш	ПСП48-К3-Ш	ПСП48-К5-Ш	ПСП48-К2-Ш1	ПСП48-К4-Ш1	ПСП48-К2-Ш2	ПСП48-К4-Ш2	ПСП48-К11-Ш	ПСП48-К13-Ш	ПСП48-К15-Ш	ПСП48-К12-Ш1	ПСП48-К14-Ш1	ПСП48-К12-Ш2	ПСП48-К14-Ш2	

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10.
2. Арматура : классов А-I и А-III по ГОСТ 5181-82*

3.900.1-10.2-1 -08.00

Лист
4

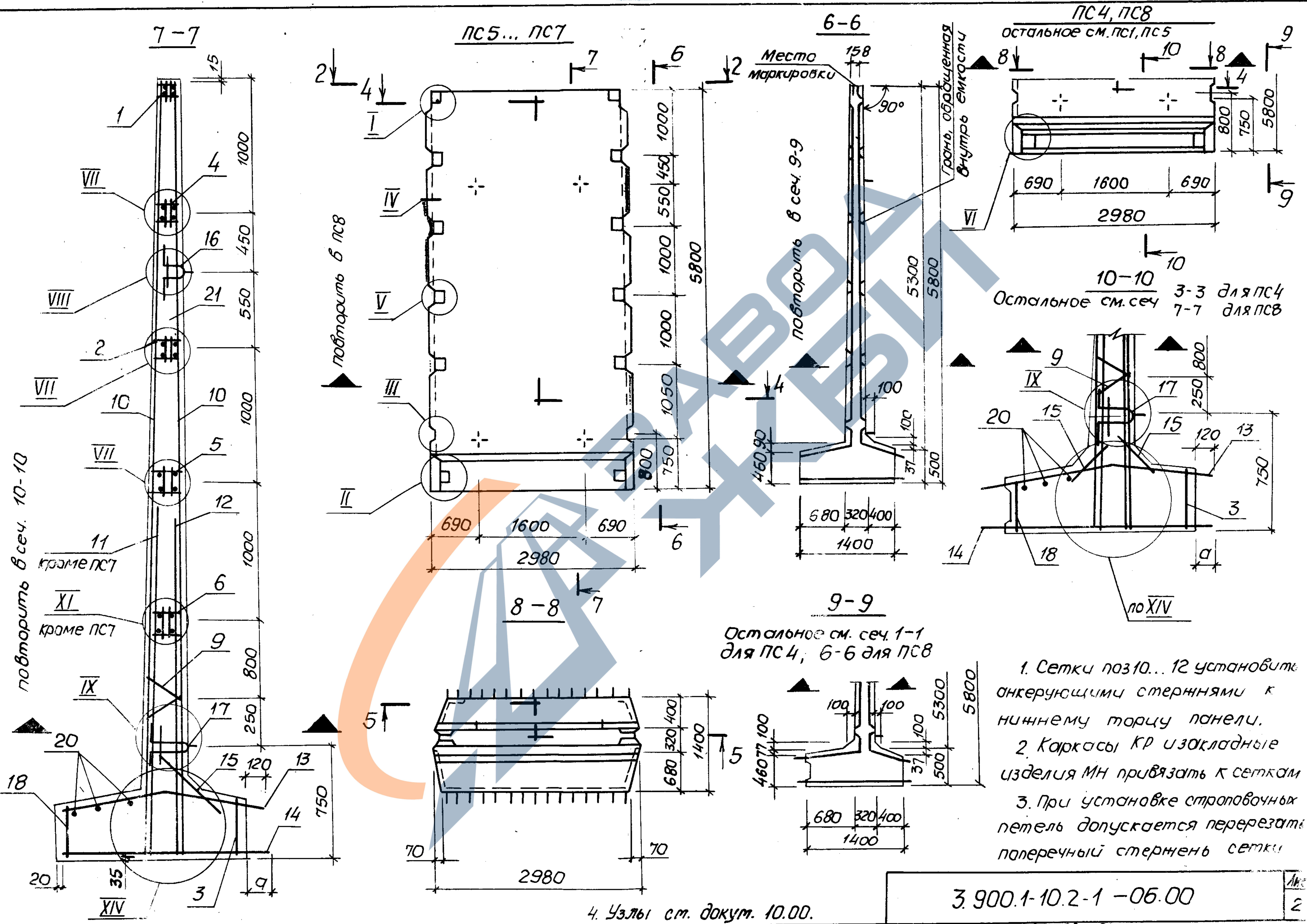
Формат А3



Спецификацию см. лист 3.

Разраб.	Олопченко	Мурин			
Пров.	Лыгин				
Зав. гр.	Мазалова				
Л. спец.	Власенко				
Н. контр.	Сokolьская				
Нач. отд.	Шедко				

3.900.1-10.2-1-06.00		
Панель стеновая		
псп 54		
Стация	Лист	Листов
Р	1	3
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗДОКНАМИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС										Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8			
1	Узделие закладное МН5	1	1	1	1							3.900.1-10.2-2-01.00
	МН5а					1	1	1	1			
2	МН9	1	1	1	1							
	МН9а					1	1	1	1			
3	МН14	1	1	1	1	1	1	1	1			
4	МН37					1	1	1	1			-02.00
5	МН38					1	1	1	1			-03.00
6	МН39					1	1	1	1			
7	Каркас КР3	2	2	2	2							-00.01
8	КР4	4	4	4	4							
9	КР4а	2	2	2	2	2	2	2	2			
10	Сетка С17	2	2	2	2	2	2	2	2			-00.06
11	С50	1										-00.07
	С52		1									
	С53				1							
	С50а					1						
	С52а						1					
	С53а								1			
12	С51	1	1									
	С53			1	1							
	С51а					1	1					
	С53а							1	1			
13	С104	1	1			1	1					-00.09
	С108			1				1				
	С116				1				1			-00.10
14	С138	1				1						-00.12
	С141		1				1					
	С146			1				1				
	С156				1				1			-00.13
15	С61	1	1	1	2	1	1	1	2			-00.08
16	Узделие закладное МН20	2	2	2	2	2	2	2	2			-00.17
17	МН27	2	2	2	2	2	2	2	2			
18	МН13	1	1	1	1	1	1	1	1			-02.00
19	Ф12АIII, L=5780; 5,13кг	4	4	4	4	4	4	4	4			без черт.
20	Ф14АI, L=2870; 3,47кг	3	3	3	3	3	3	3	3			без черт.
	Размер в мм, а	140	180	120	180	140	180	120	180			
21	Бетон класса В15, W6, м³	5,82	5,82	5,82	5,83	5,82	5,82	5,82	5,83			
	Масса панели, Т	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55			
		ПСП54-К1-Ш	ПСП54-К2-Ш	ПСП54-К5-Ш	ПСП54-К2-Ш1	ПСП54-К11-Ш	ПСП54-К12-Ш	ПСП54-К15-Ш	ПСП54-К12-Ш1			

1. Технические условия см 3.900.1-10.2-10

2. Арматура: классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*

3.900.1-10.2-1 -06.00

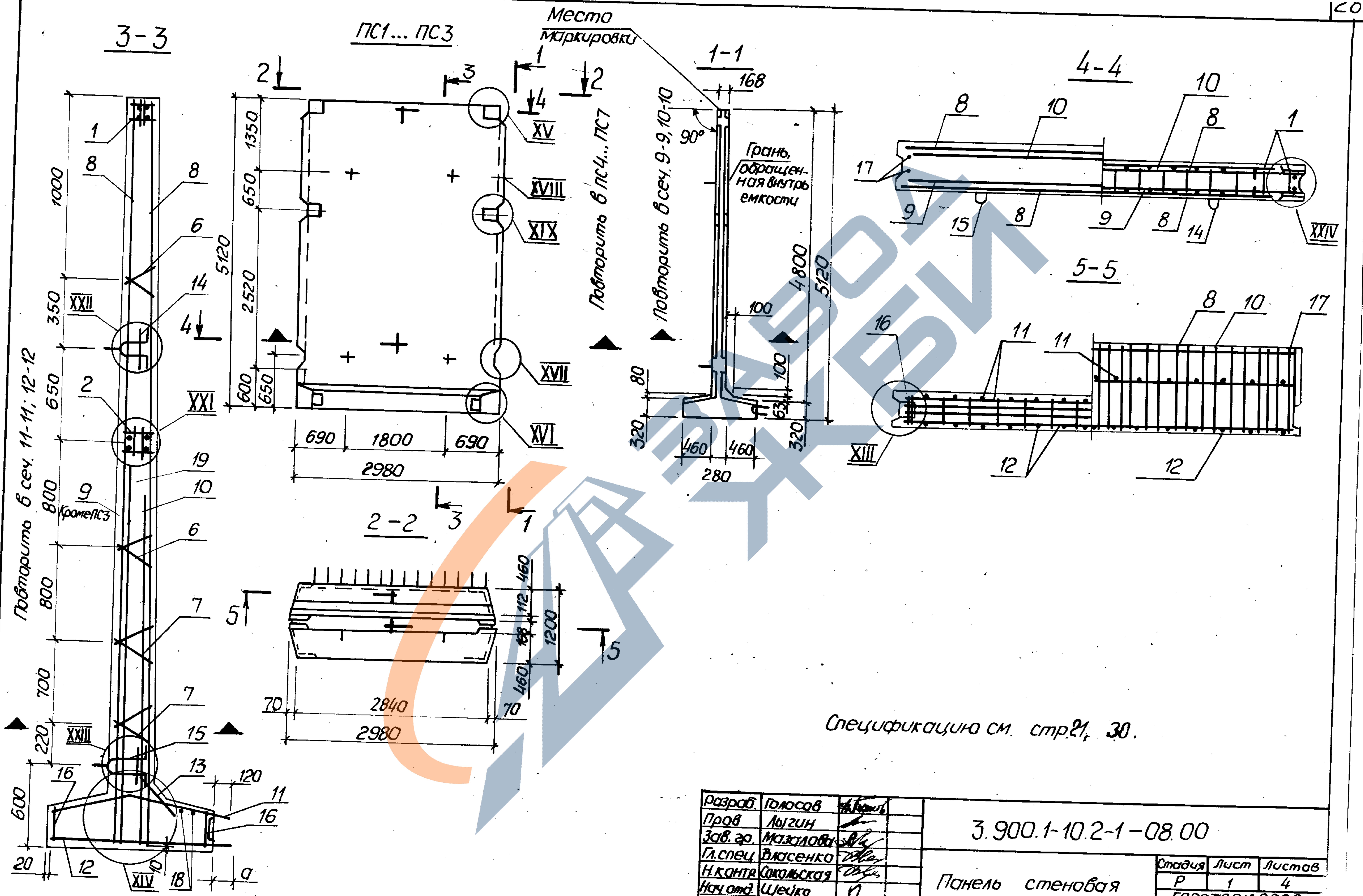
Лист

3

поз.	Наименование	Кол. на панель по								Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	
1	Узелное закладное МН6	1	1	1				1		3.900.1-10.2-201.00
	МН6а				1	1	1		1	
2	МН10	1	1	1				1		
	МН10а				1	1	1		1	
3	МН13	1	1	1	1	1	1	1	1	-02.00
4	МН43				1	1	1		1	
5	МН40				1	1	1		1	-03.00
6	МН41				1	1	1		1	
7	МН42				1	1	1		1	
8	Каркас КР2	2	2	2				2		-00.01
9	КР3	2	2	2				2		
10	КР4	4	4	4				4	2	
11	КР4а	2	2	2	2	2	2	2	2	
12	Сетка С18	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.06
13	С54	1								-00.07
	С56		1							
	С57			1						
	С54а				1					
	С56а					1				
	С57а						1			
14	С55	1	1							
	С57			1				1		-00.09
	С55а				1	1				
	С57а						1		1	
15	С106	1	1		1	1				
	С117			1			1			-00.10
	С174							1	1	-00.09
16	С141	1			1					-00.18
	С142		1			1				
	С157			1			1			-00.13
	С146							1	1	-00.12
17	С61	1	1	2	1	1	2	1	1	-00.08
18	Узелное закладное МН21	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.17
19	МН27	2	2	2	2	2	2	2	2	
20	МН14	1	1	1	1	1	1	1	1	
21	φ12 АIII, l=6380; 5,7кг	4	4	4	4	4	4	4	4	без черт.
22	φ14 АI, l=2870; 3,47кг	3	3	3	3	3	3	3	3	без черт.
23	Бетон класса В25, W6, М3	6,08	6,08	6,09	6,08	6,08	6,09	6,08	6,08	
	Масса панели, Т	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	
		ПСП60-К1-Ш	ПСП60-К2-Ш	ПСП60-К2-Ш1	ПСП60-К11-Ш	ПСП60-К12-Ш	ПСП60-К12-Ш1	ПСП60-К5-Ш	ПСП60-К15-Ш	

Технические условия см. 3.900.1-10.2-10
Арматура: классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*

24395-02 28



Спецификация см. стр. 21, 30.

Разработчик	Плюсов	Лыгин	Мазалова	Бласенко	Сколько	Щедра
Проведен	Лыгин	Мазалова	Бласенко	Сколько	Щедра	
Зав. гр.	Мазалова	Бласенко	Сколько	Щедра		
Гл. спец.	Бласенко	Сколько	Щедра			
Н. контр.	Сколько	Щедра				
Нач. отд.	Щедра					

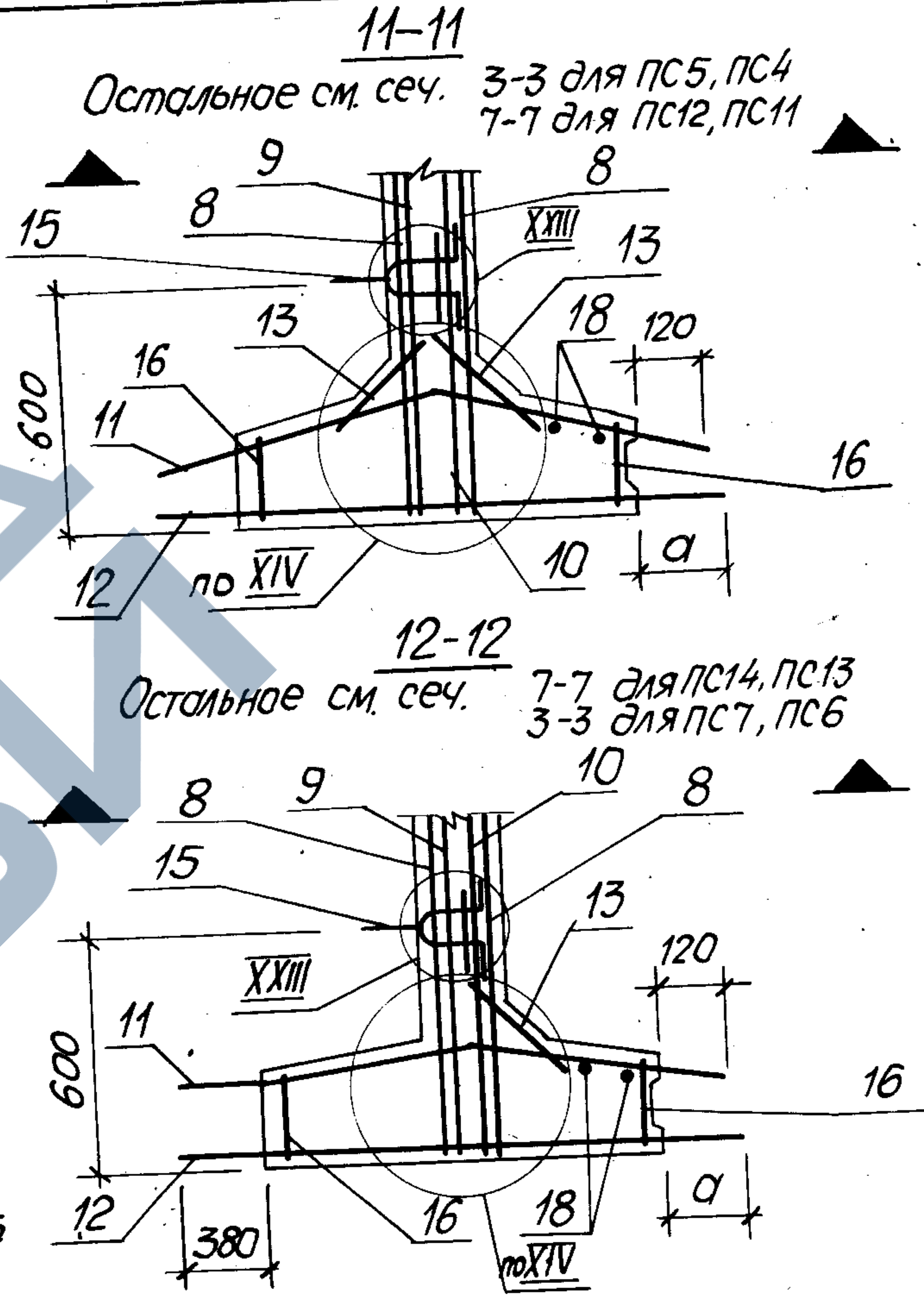
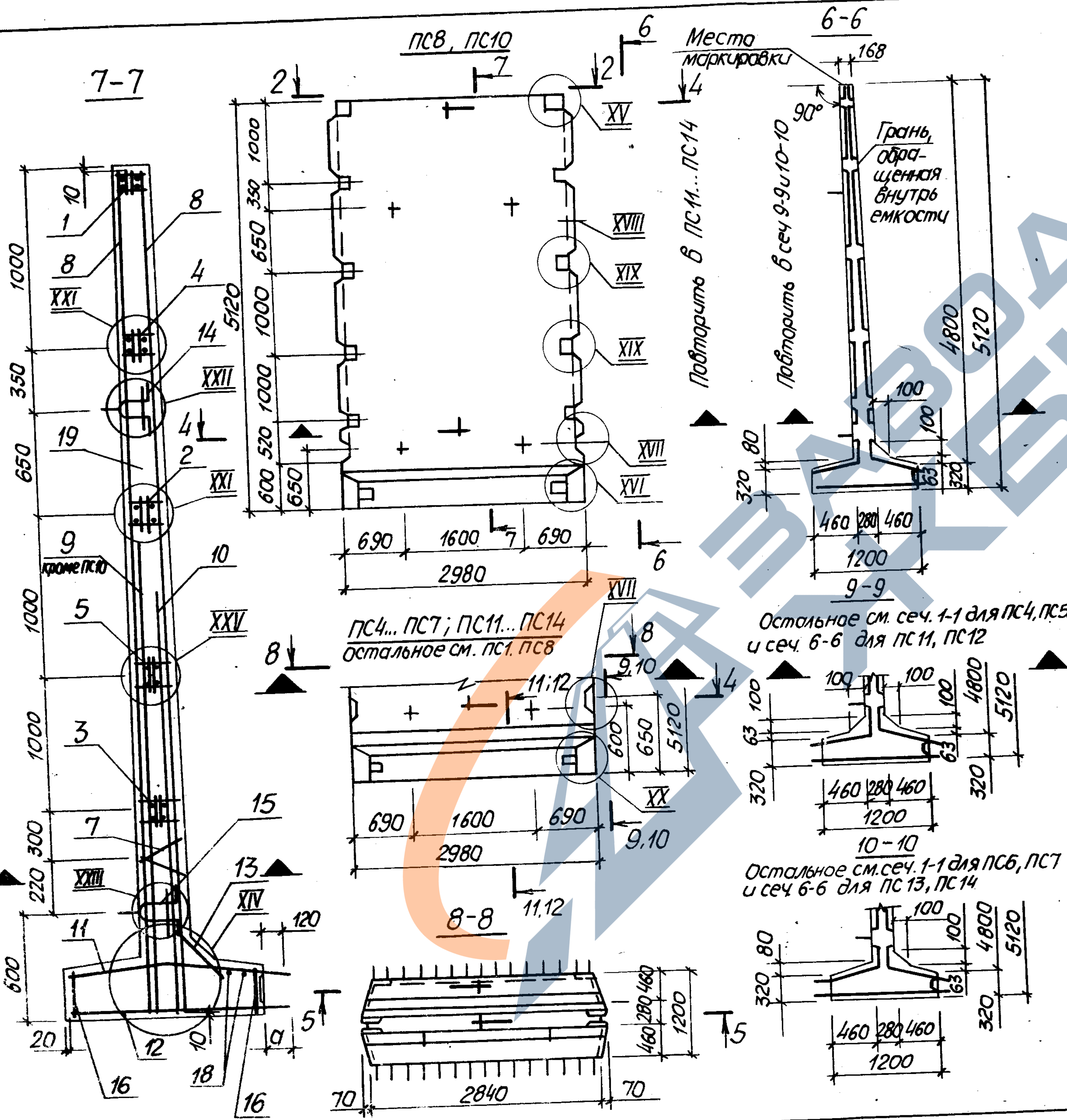
3.900.1-10.2-1-08.00

Панель стеновая
ПСП 1.48

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДКАНАЛИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

УНБ МП/ОДЛ. Подпись и дата ВЗМ ЛН.В.М.

Повторить в сеч. 11-11, 12-12

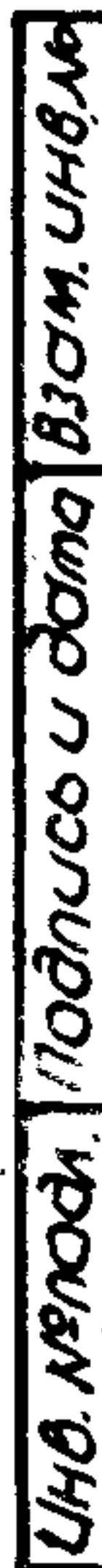


1. Сетки поз. 8... 10 установить анкерующими стержнями к нижнему торцу панели.
2. Каркас КР и закладные изделия МН привязать к сеткам.
3. При установке строповочных петель допускается перерезать поперечный стержень сетки
4. Узлы см. докум. 11.00.

Поз.	Наименование	Кол. на панель ПС														Обозначение документа
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1	Изделие закладное МН4	1	1	1	1	1	1	1								3.900.1-10.2-2-01.00
	МН4а								1	1	1	1	1	1	1	
2	МН8	1	1	1	1	1	1	1								
	МН8а								1	1	1	1	1	1	1	-03.00
3	МН36а								1	1	1	1	1	1	1	
4	МН35								1	1	1	1	1	1	1	
5	МН36								1	1	1	1	1	1	1	
6	Каркас КР3	4	4	4	4	4	4	4								-00.01
7	КР4	4	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	
8	сетка С16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-00.06
9	С42	1														-00.07
	С43		1													
	С48				1											
	С49					1										
	С45						1									
	С47							1								
	С42а								1							
	С43а									1						
	С48а										1					
	С49а											1				
	С45а												1			
	С47а													1		
10	С44	1					1								1	
	С46		1					1								
	С49			1		1										
	С48				1											
	С44а								1					1		
	С46а									1					1	
	С49а										1		1			
	С48а											1				
11	С181	1	1						1	1						-00.15
	С182			1							1					
	С115				1	1						1	1			-00.10
	С191						1	1						1	1	-00.16
12	С137	1							1							-00.12
	С140		1							1						
	С134			1							1					
	С155				1	1						1	1			-00.13
	С164						1	1						1	1	-00.14
13	С61	1	1	1	2	2	1	1	1	1	1	2	2	1	1	-00.08

24395-02 31

150



Разраб.	Голосов	Мам	3.900.1-10.2-1-09.00		
Пров.	Лыгин	Л			
Зав. гр.	Мазалова	М			
Гл. спец.	Власенко	В	Панель стеновая ПСР 1.54		
Н. контр.	Сокольская	В			
Нач. отд.	Шейко	И			
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	3
			ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИНИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

24395-02 32

формат АЗ

Поз	Наименование	Кол на панель пс										Обозначение документа				
		1	2	3	4	5	6	7	8							
1	Узделие закладное МН5	1	1	1	1							3.900.1-10.2-1-01.00				
	МН5а					1	1	1	1							
2	МН9	1	1	1	1											
	МН9а					1	1	1	1							
3	МН14	1	1	1	1	1	1	1	1			- 02.00				
4	МН37					1	1	1	1			- 03.00				
5	МН38					1	1	1	1							
6	МН39					1	1	1	1							
7	Каркас КР3	2	2	2	2							- 00.01				
8	КР4	4	4	4	4											
9	КР4а	2	2	2	2	2	2	2	2							
10	Сетка С17	2	2	2	2	2	2	2	2			- 00.06				
11	С50	1										- 00.07				
	С52		1													
	С53				1											
	С50а					1										
	С52а						1									
	С53а							1								
12	С51	1	1													
	С53			1	1											
	С51а					1	1									
	С53а							1	1							
13	С192	1	1			1	1					- 00.16				
	С193			1				1								
	С116				1				1			- 00.10				
14	С167	1				1						- 00.14				
	С168		1				1									
	С169			1				1				- 00.13				
	С156				1				1							
15	С61	1	1	1	2	1	1	1	2			- 00.08				
16	Узделие закладное МН20	2	2	2	2	2	2	2	2			- 00.17				
17	МН27	2	2	2	2	2	2	2	2							
18	МН13	1	1	1	1	1	1	1	1			- 02.00				
19	Ф12АIII, l=5780, 5,13кг	4	4	4	4	4	4	4	4			без черт.				
20	Ф14АI, l=2870, 3,47кг	3	3	3	3	3	3	3	3							
	Размер в мм, а	140	180	120	180	140	180	120	180							
21	бетон класса В15, W6, м³	5,82	5,82	5,82	5,83	5,82	5,82	5,82	5,83							
	Масса панели, т	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55	14,55							
		ПСП 1.54-К1-Ш2	ПСП 1.54-К2-Ш2	ПСП 1.54-К5-Ш2	ПСП 1.54-К12-Ш1	ПСП 1.54-К11-Ш2	ПСП 1.54-К12-Ш2	ПСП 1.54-К15-Ш2	ПСП 1.54-К12-Ш1							

24395-02 34

1. Технические условия см. 3.900.1-10.2-10

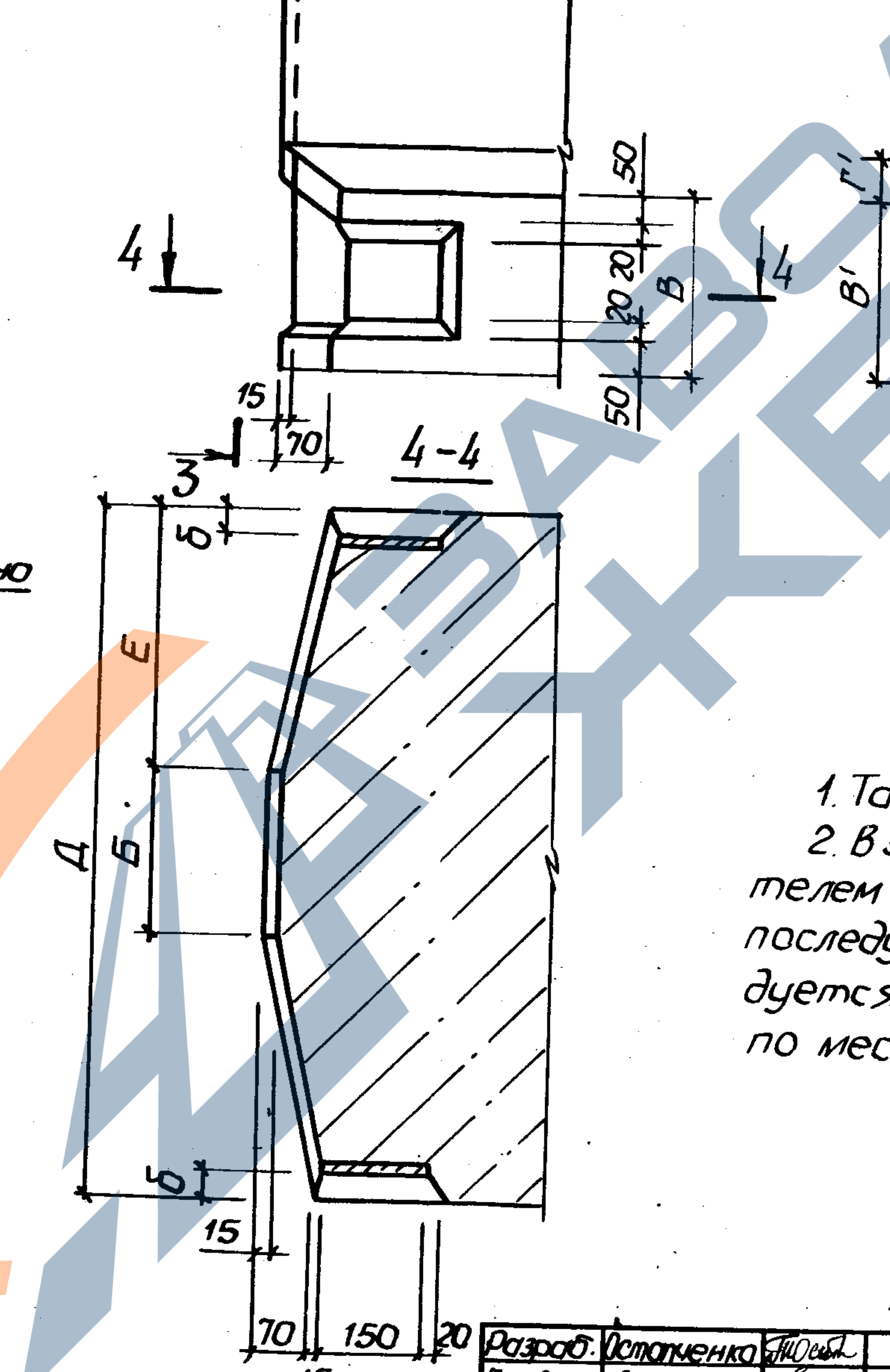
2. Арматура: классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*

3.900.1-10.2-1-09.00

Лист

3

формат А3



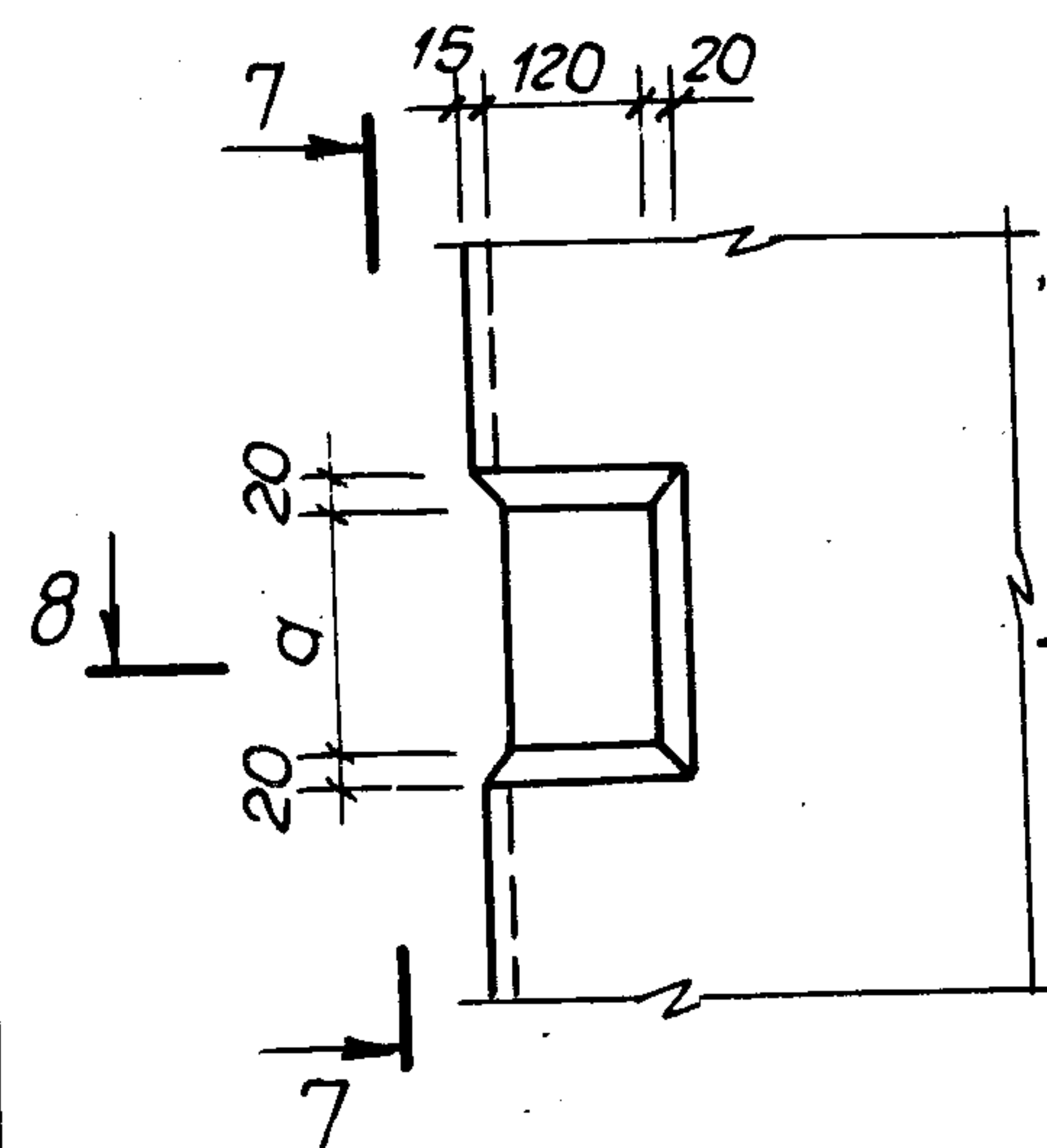
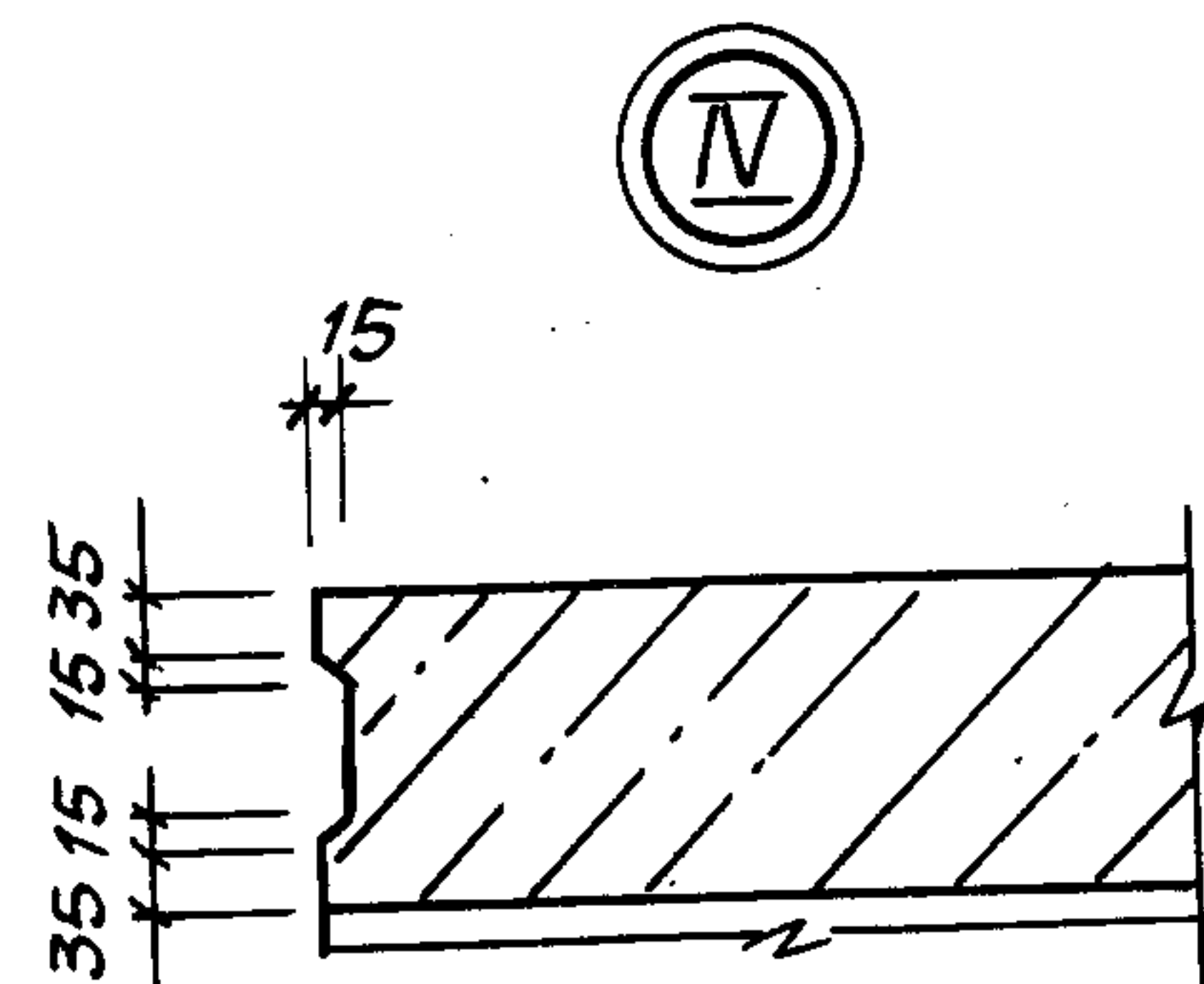
1. Таблицу размеров см. лист 2.
2. В зазоре между пластиной и гнездообразователем допускается напыль бетона, который в последующем должен быть удален. Рекомендуется в зазор устанавливать прокладку по месту.

Разработ.	Истоминенко	Ильин
Пров.	Лыгин	Лы
Зав. гр.	Мазалова	Иль
Гл. спец.	Власенко	Влас
Н. контр.	Сokolовская	Влас
Нач. отд.	Шейко	М.

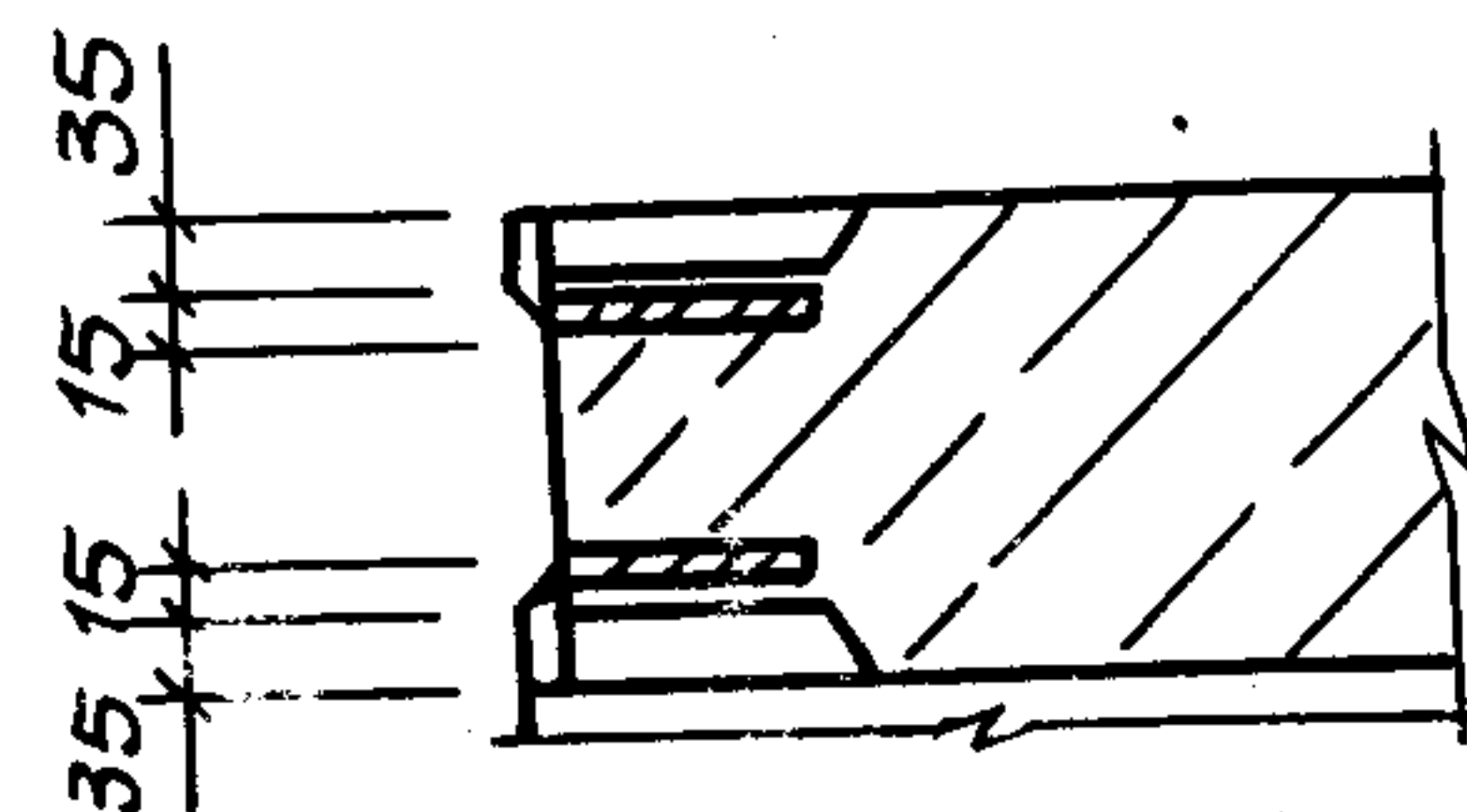
3. 900.1-10.2-1-10.00

Узлби. I...XIV

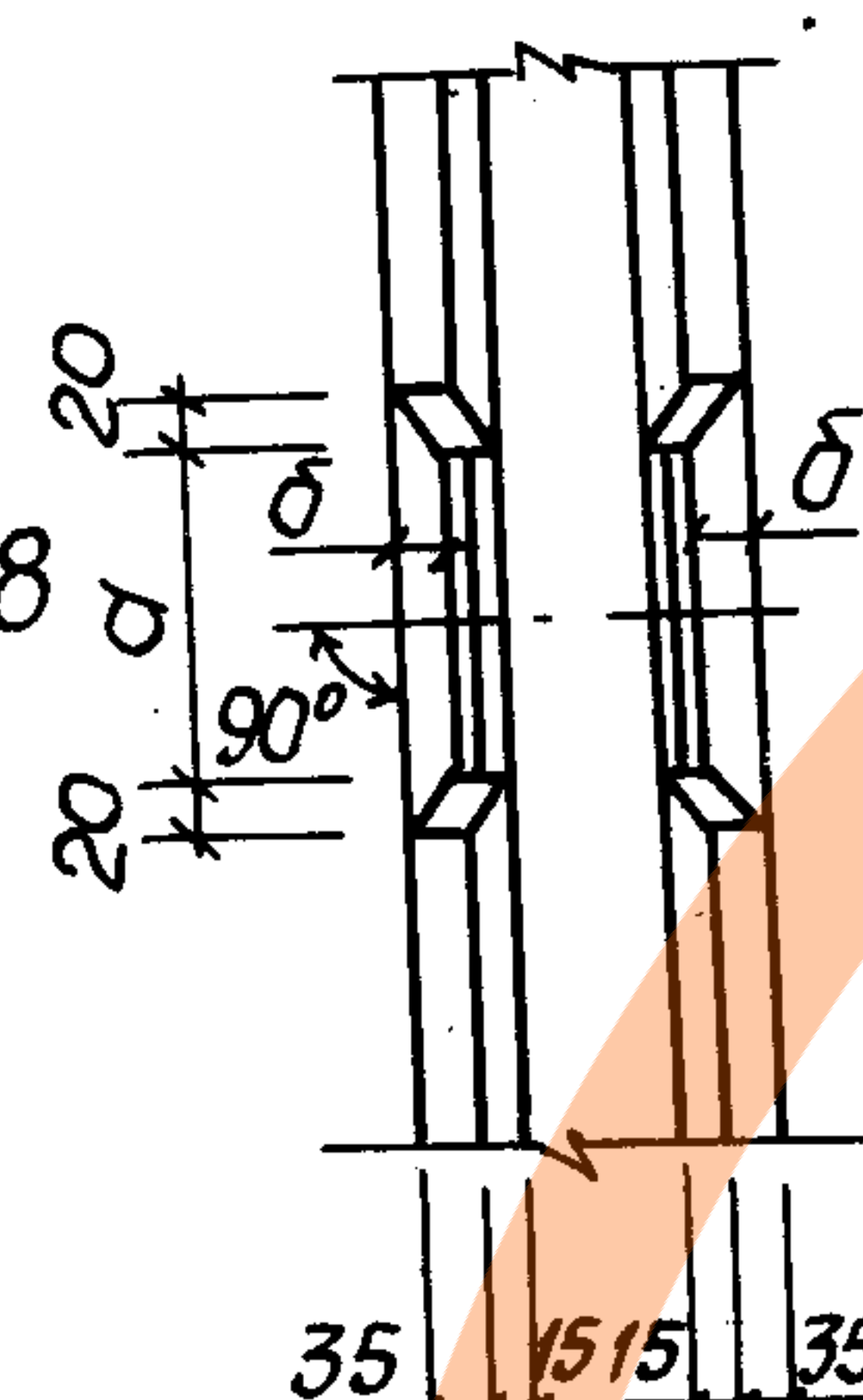
Студия	Лист	Листов
Р	1	6
ГОССТРОИ СССР СООБРАЗОВАНИИ И ПРОЕКТ УАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		



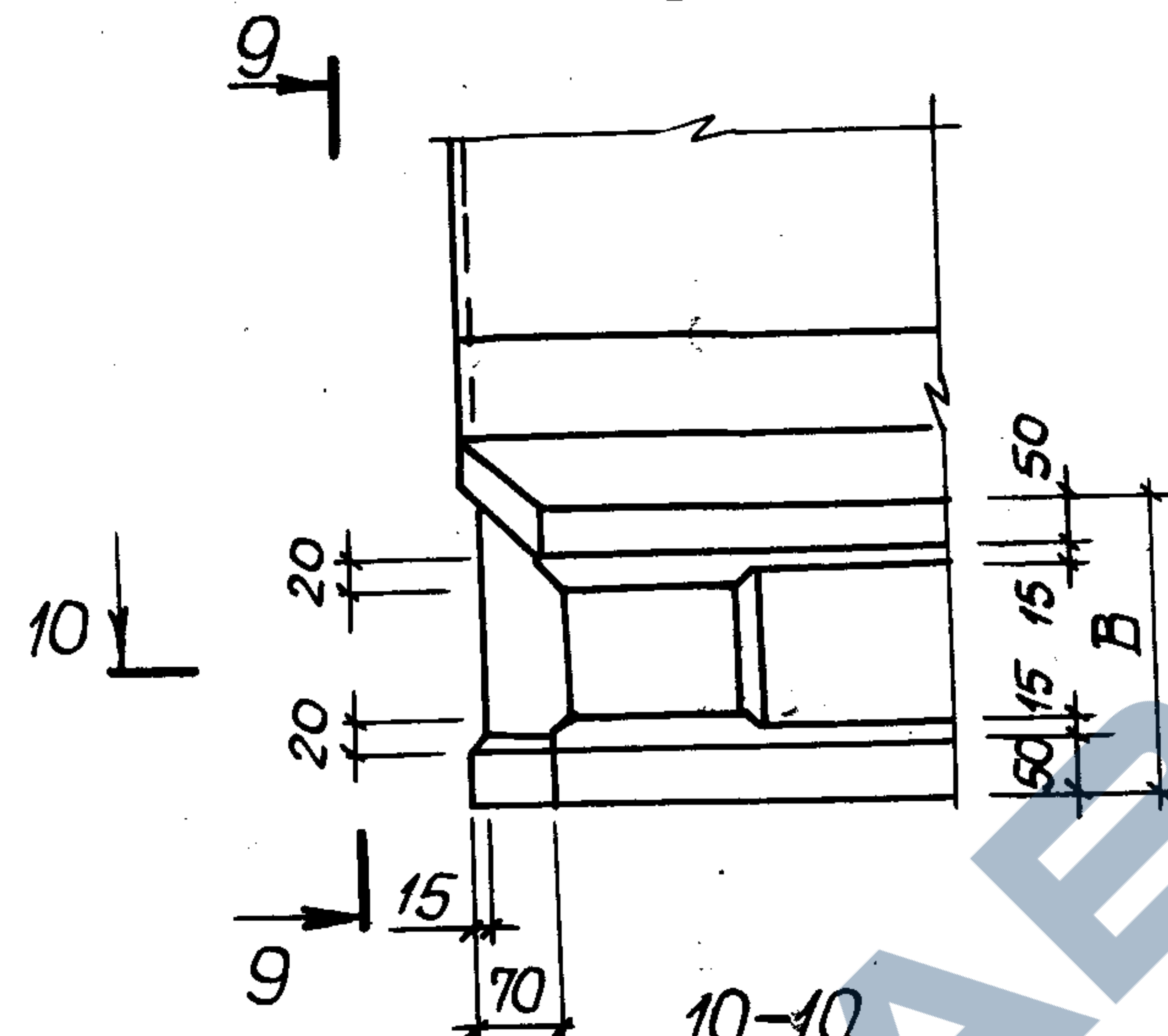
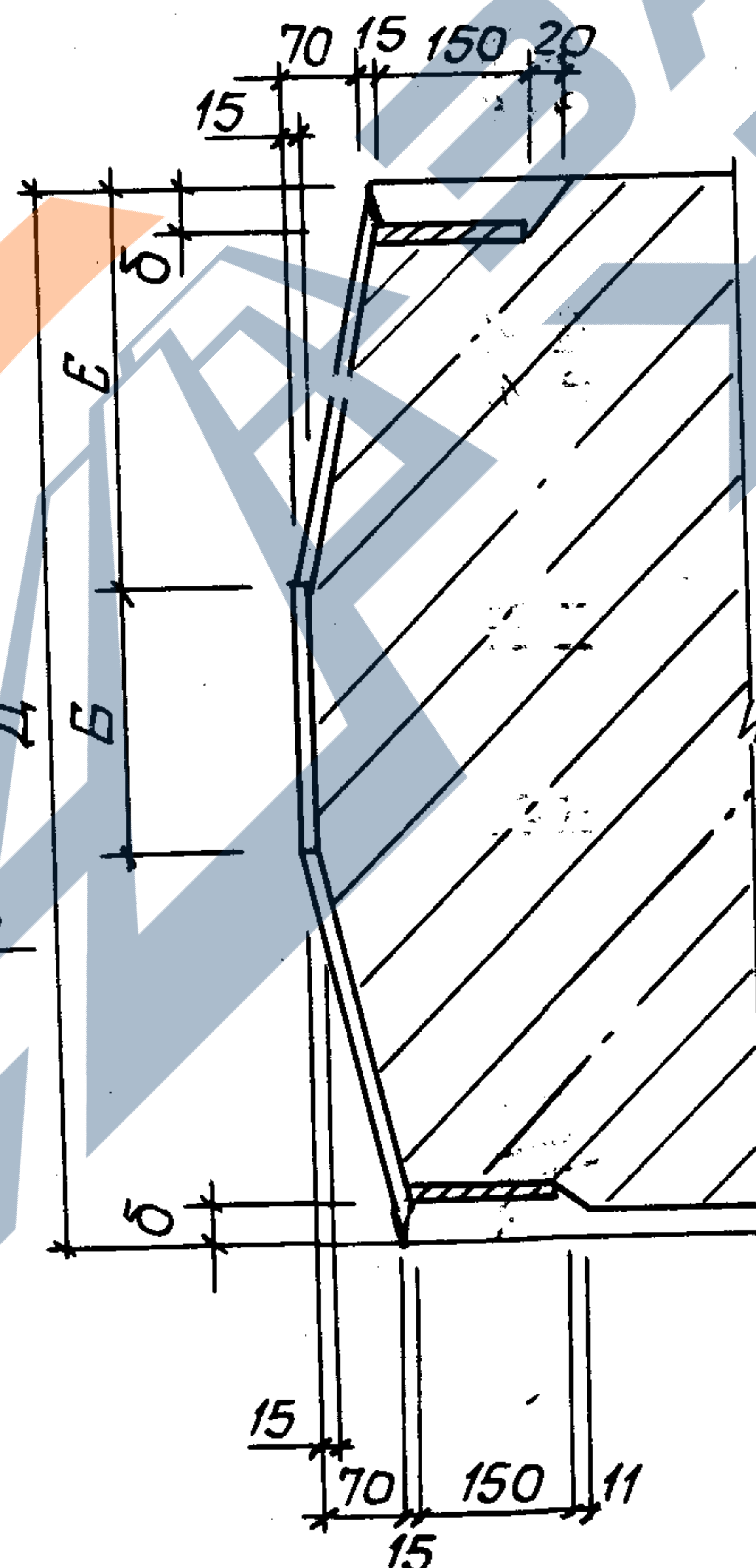
8-8



7-7



Переменно



10-10

Таблица размеров (мм)

Марка панели буквен- ные индексы	ПСП 4-К-Ш	ПСП 30-К-Ш	ПСП 36-К-Ш	ПСП 42-К-Ш	ПСП 48-К-Ш	ПСП 54-К-Ш	ПСП 60-К-Ш
А	140	147	165	153	168	158	140
Б	140	180	240	280	320	460	500
В	200	260	320	90	50		
В'	50	60	80				
Г	540	720	980	1200	1400		
Г'	200	270	370	460	400		
Д	160	180	200				
Е	32	34	36				

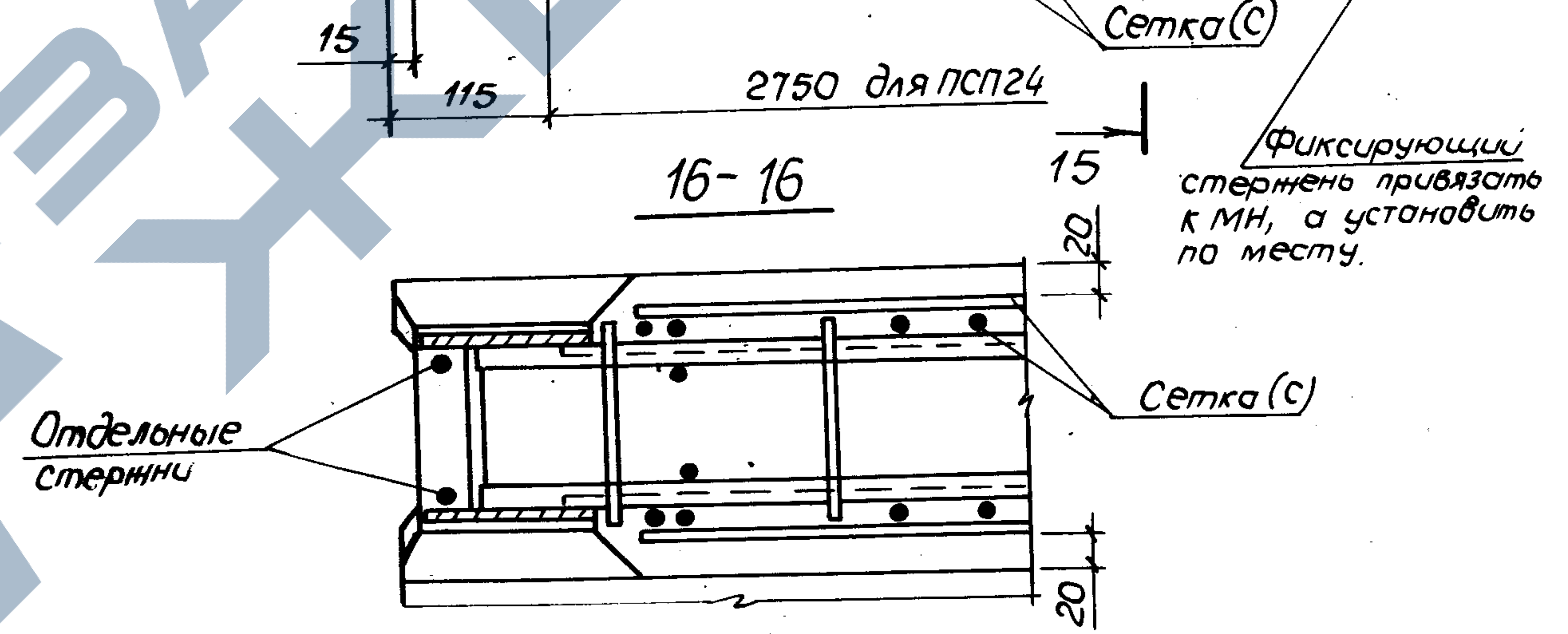
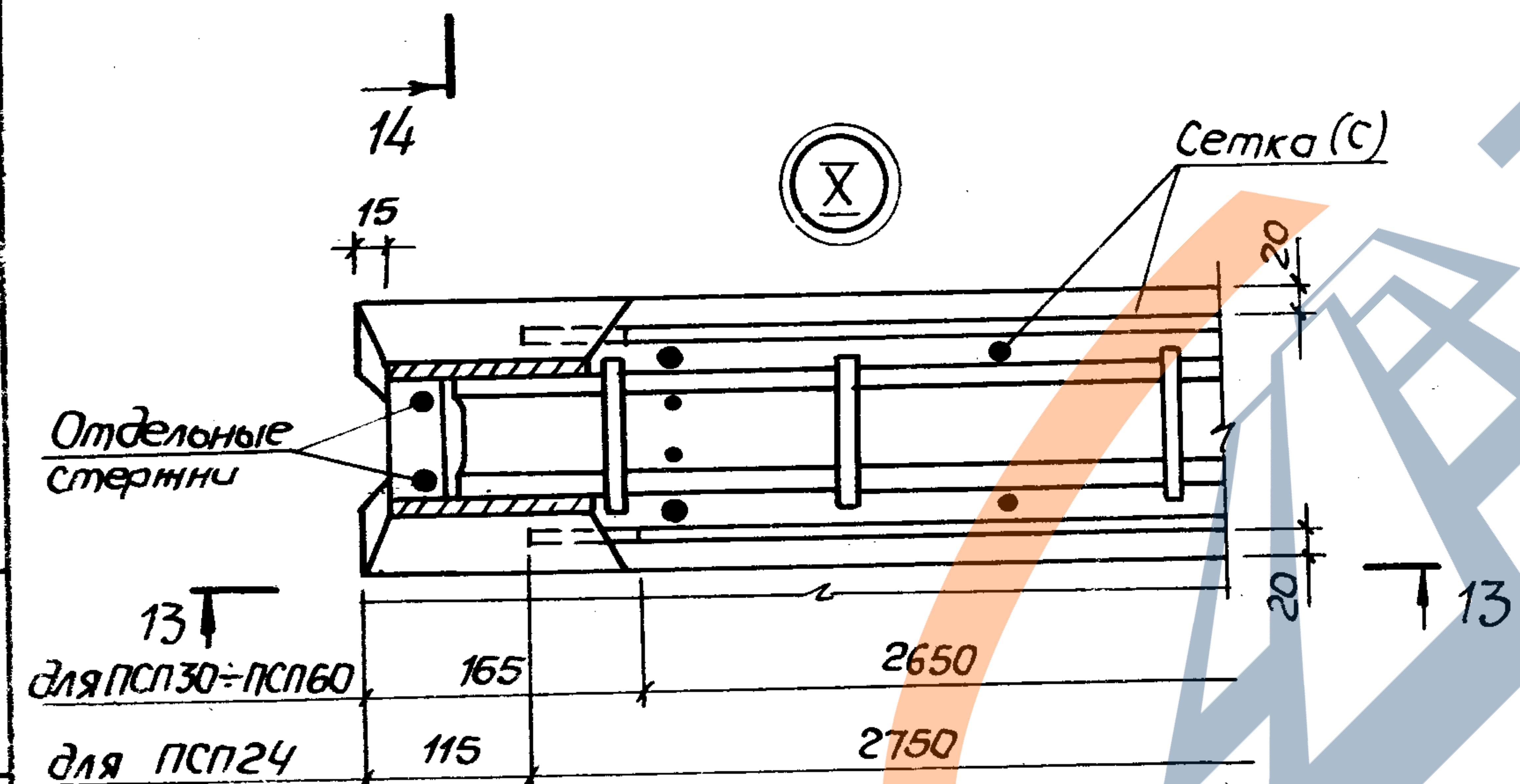
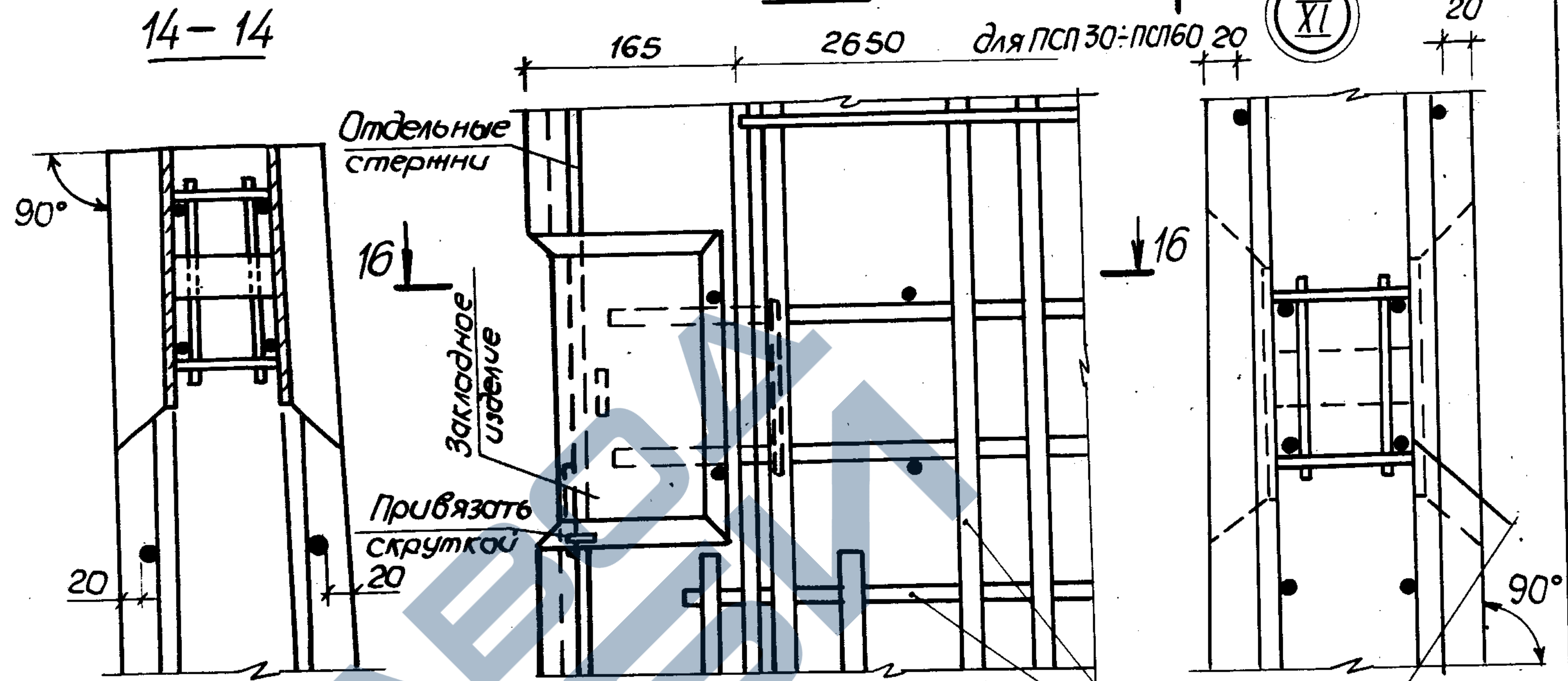
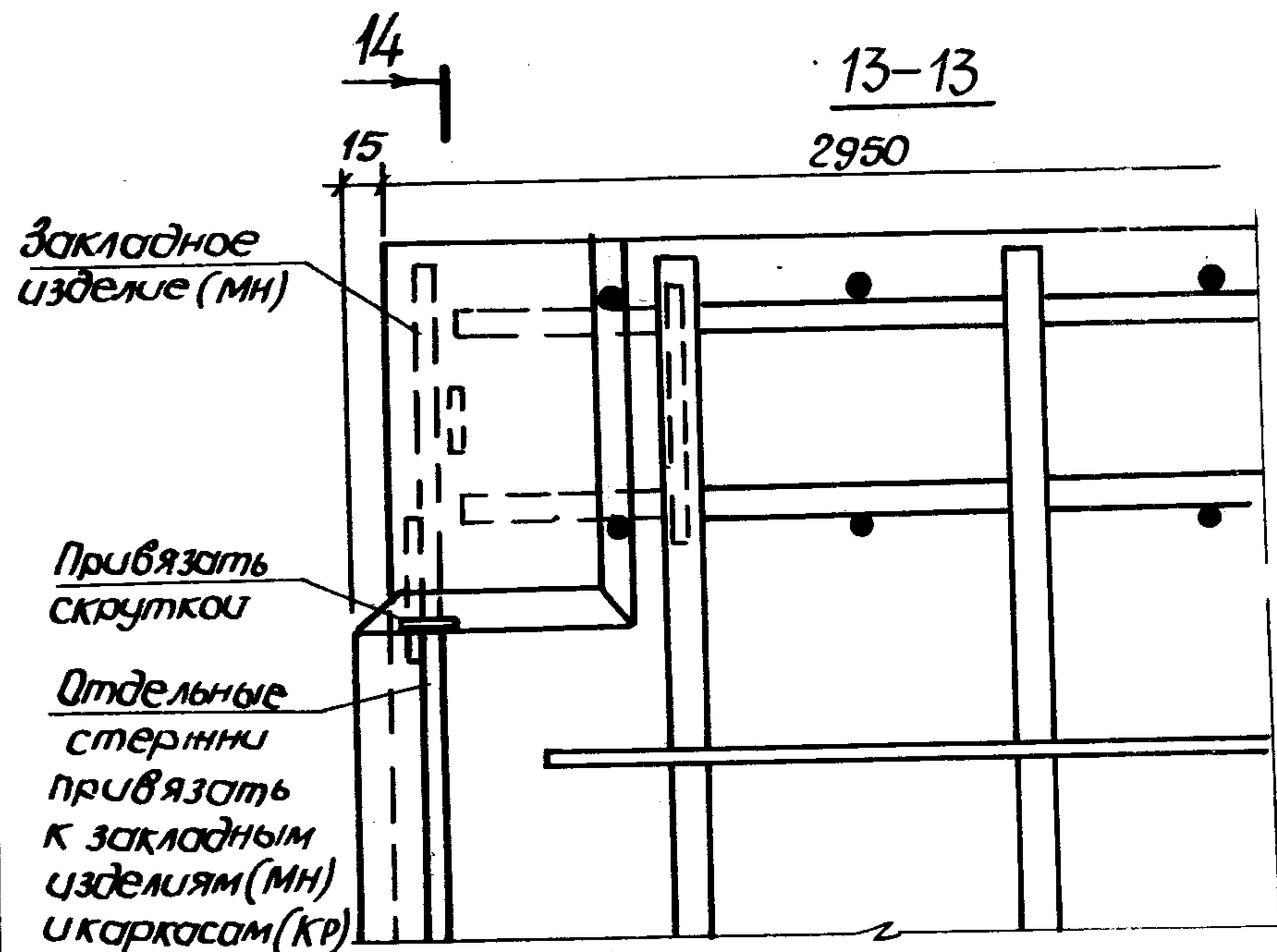
3.900.1-10.2-1 -10.00

24395-02 36 Формат А3



Лист
3

24395-02 37 формат А3

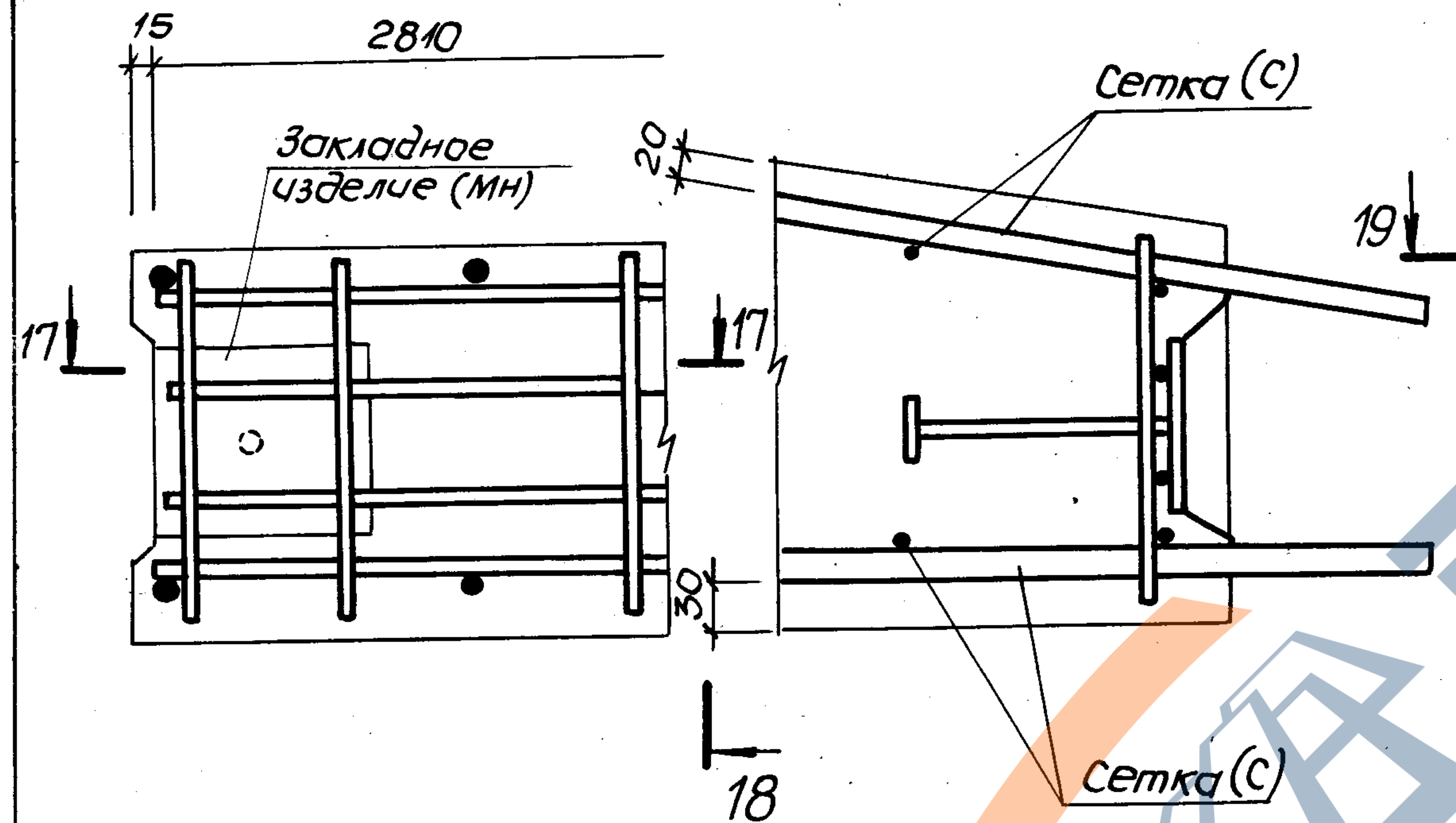


СН.М.П.О.Д. Подпись и дата



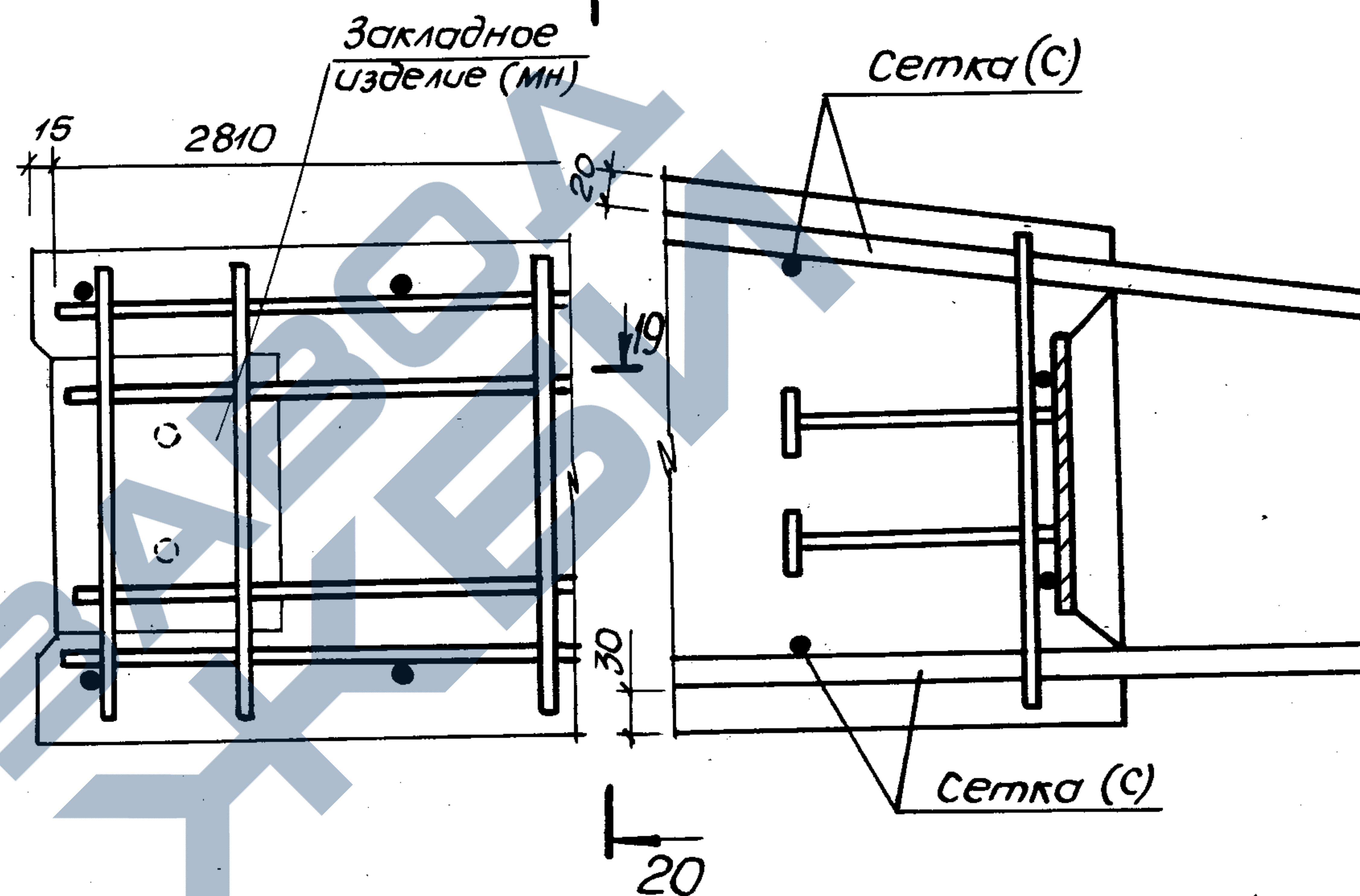
18-18

18

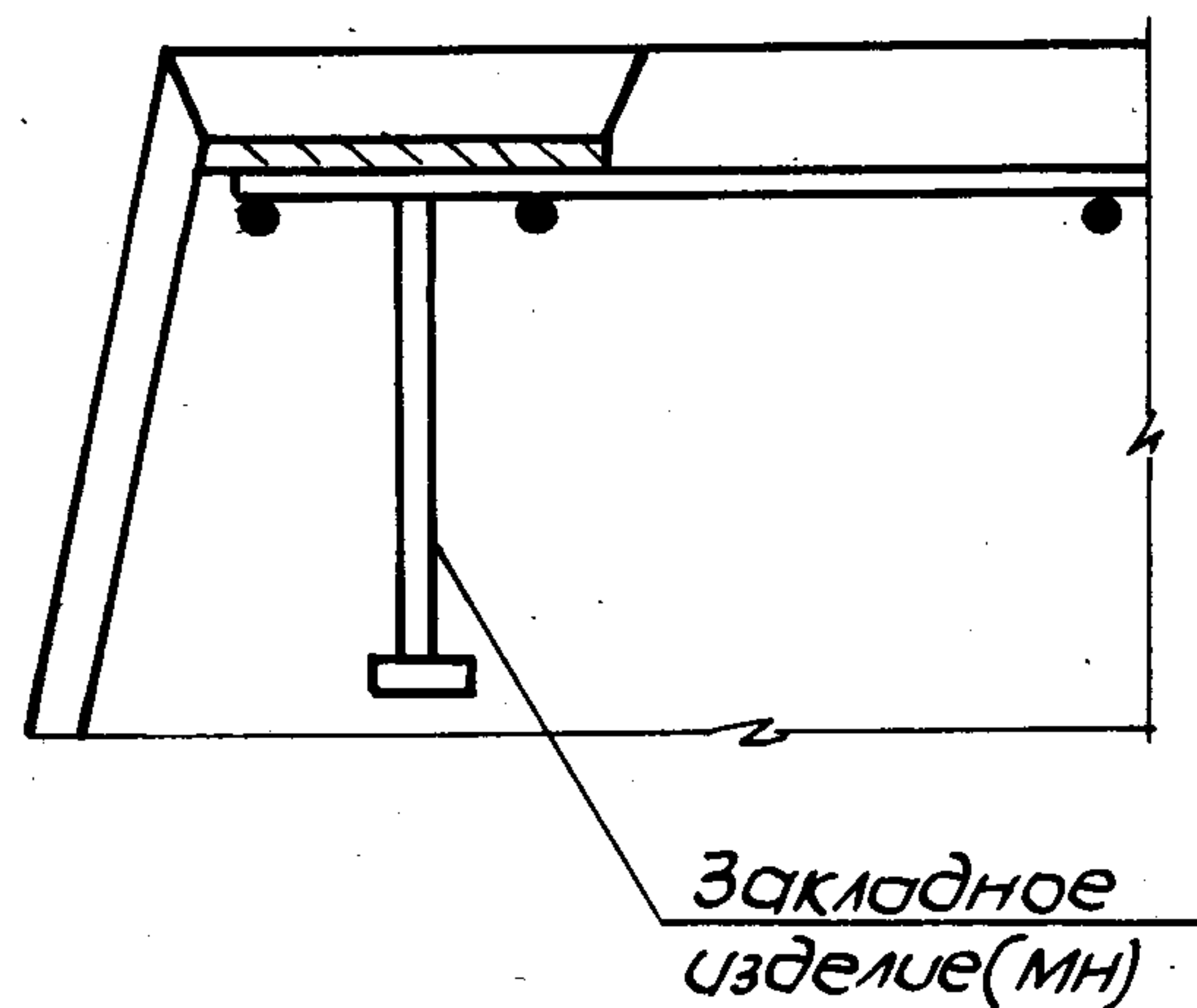


20-20

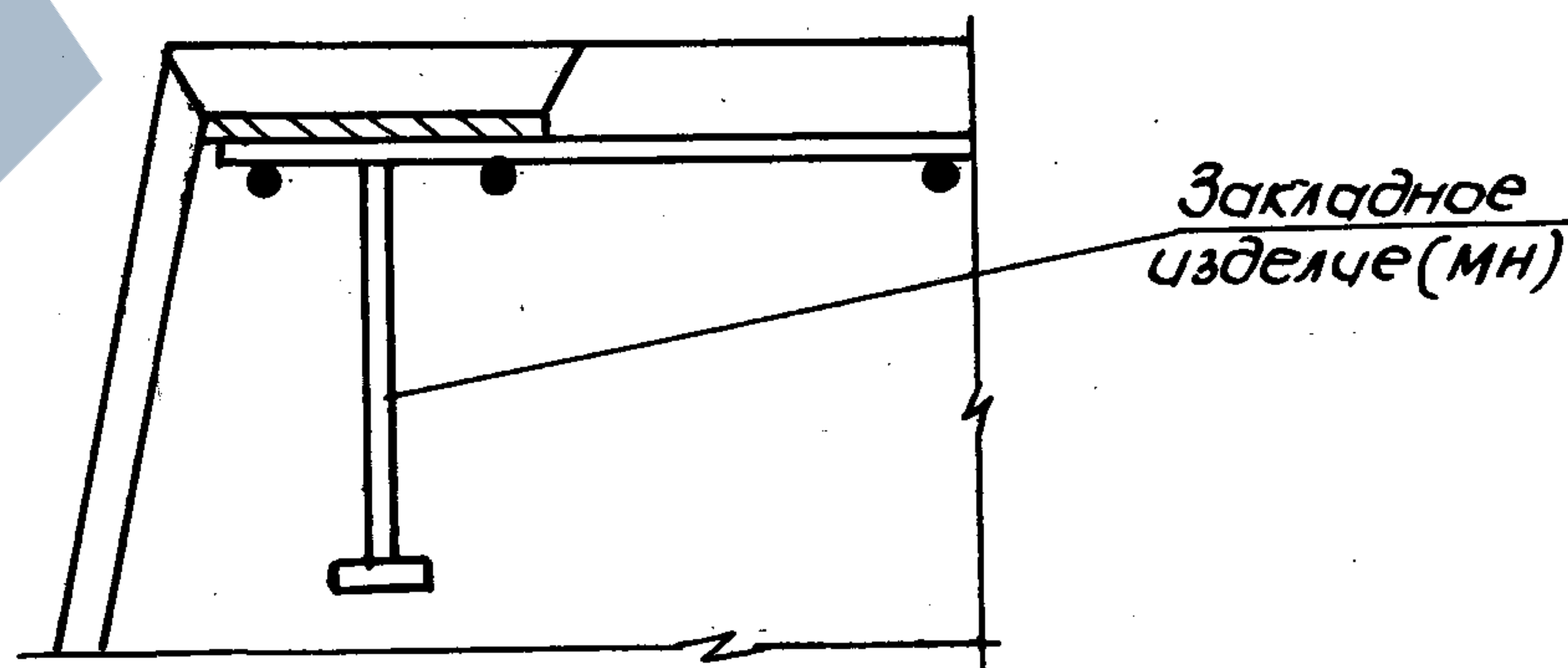
20



17-17



19-19



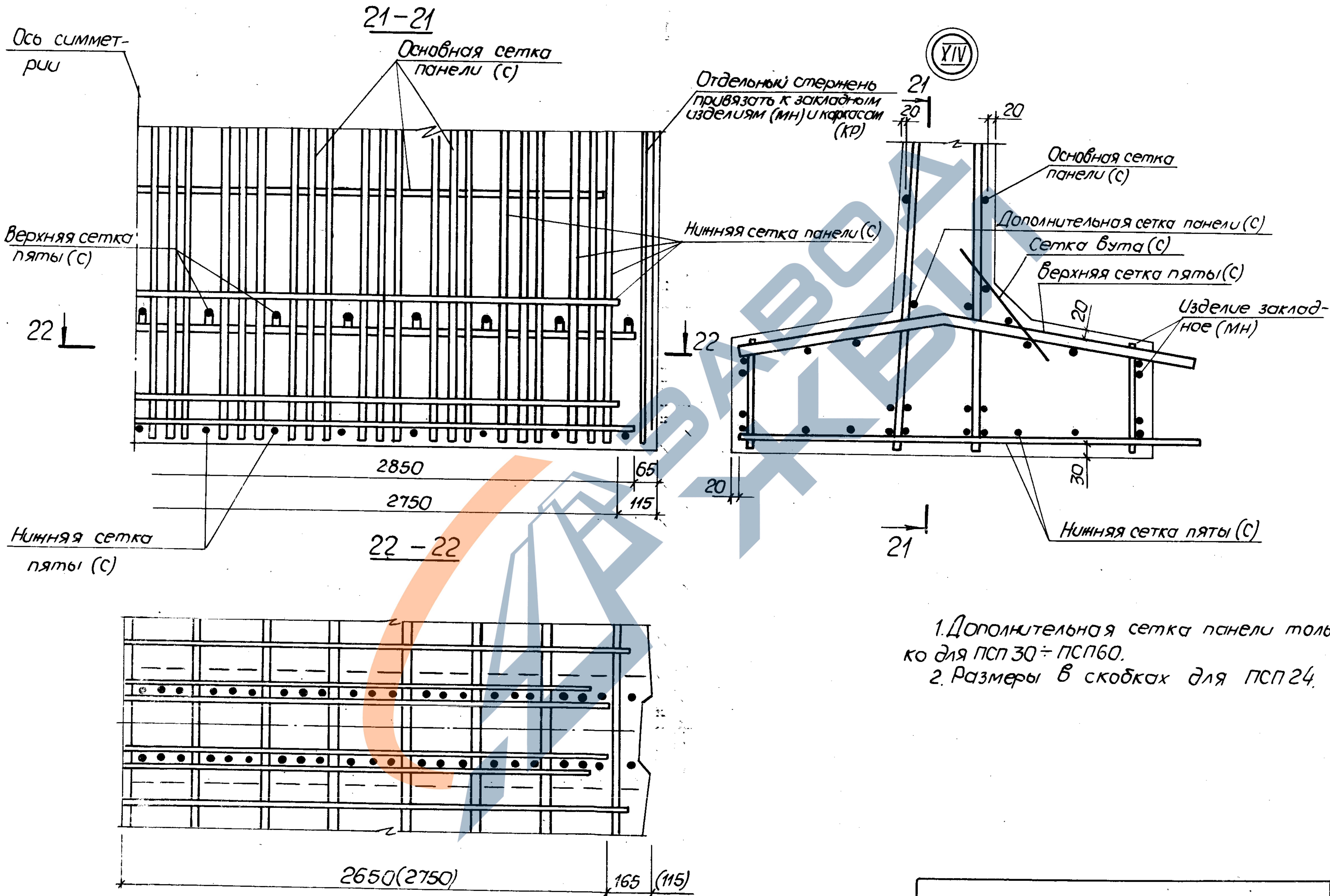
Закладное изделие (мн)

3.900.1-10.2-1 -10.00

24395-02 39 формат А3

Лист

5

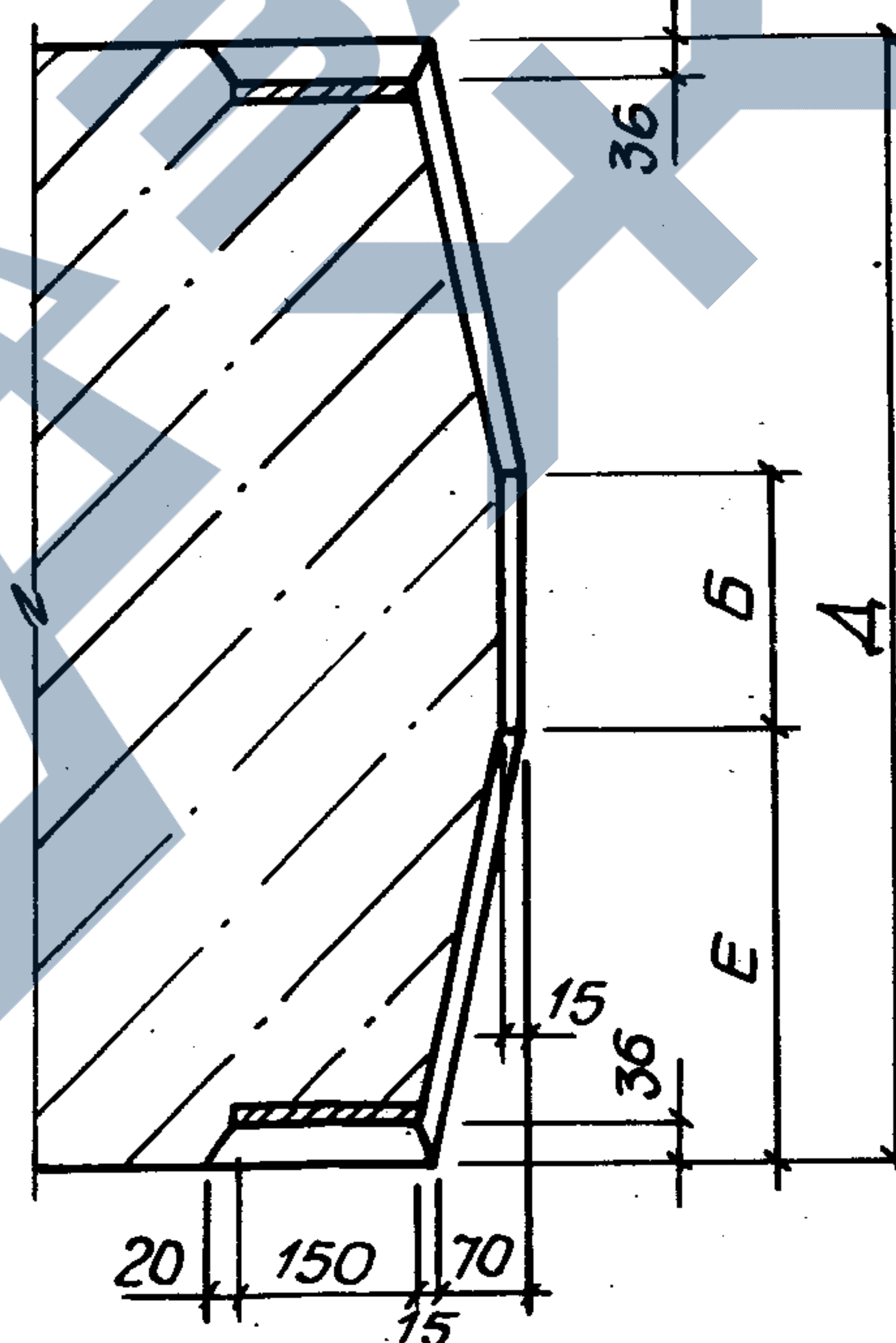
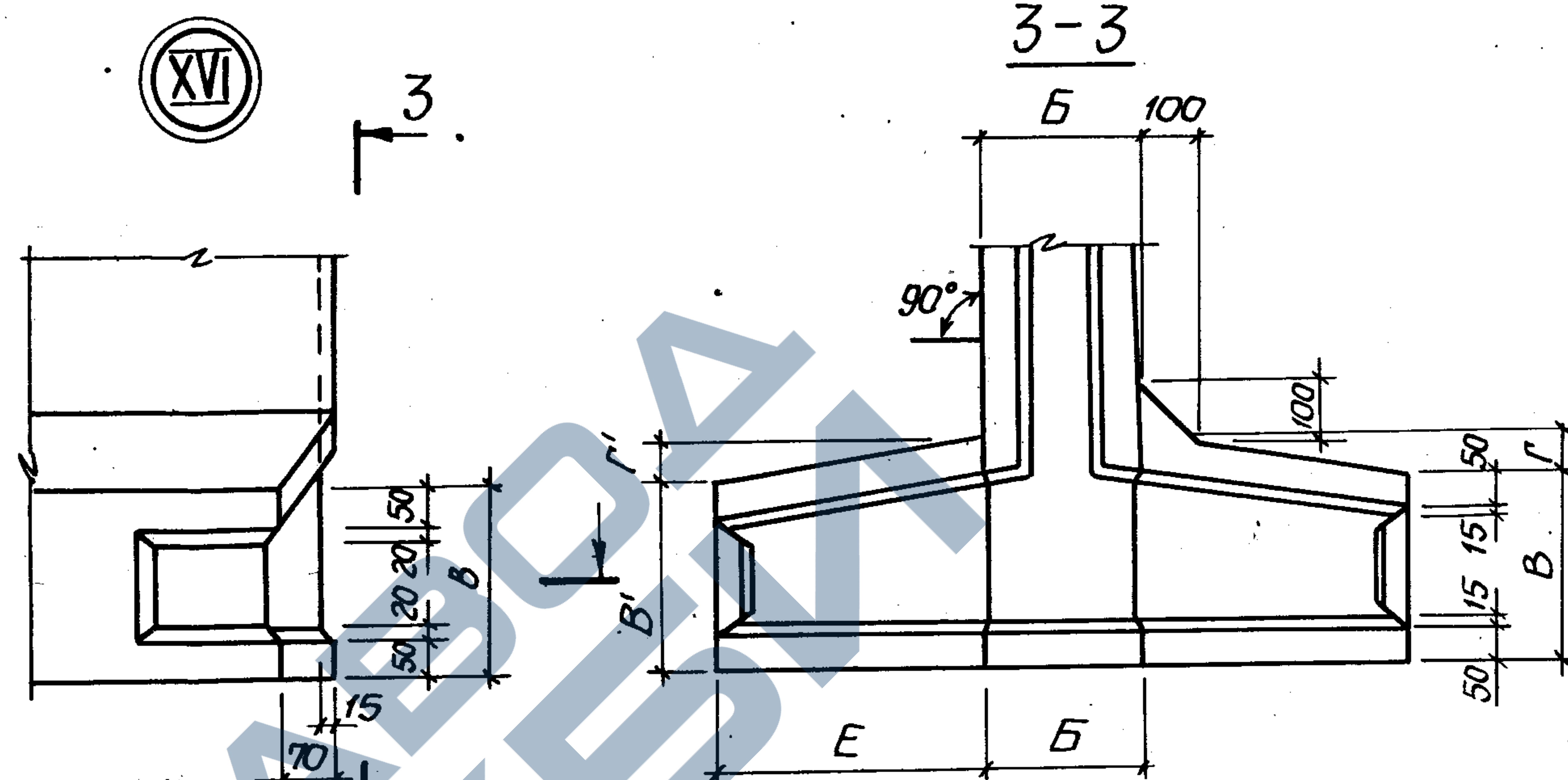
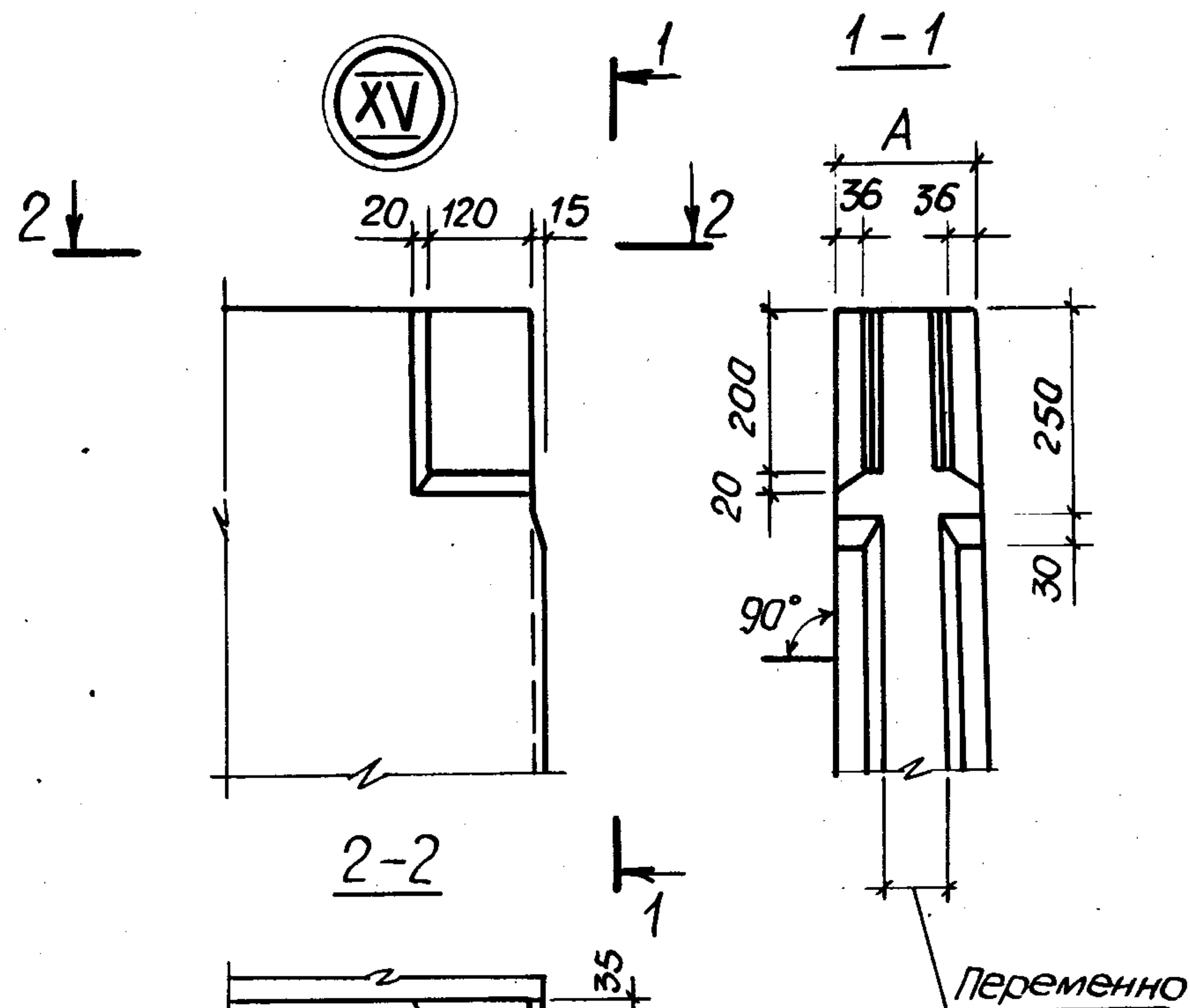


3.900.1-10.2-1-10.0

24395-02 40 формат А3

Лист
6

Числ. и дата подписи и дата встав. инв. №



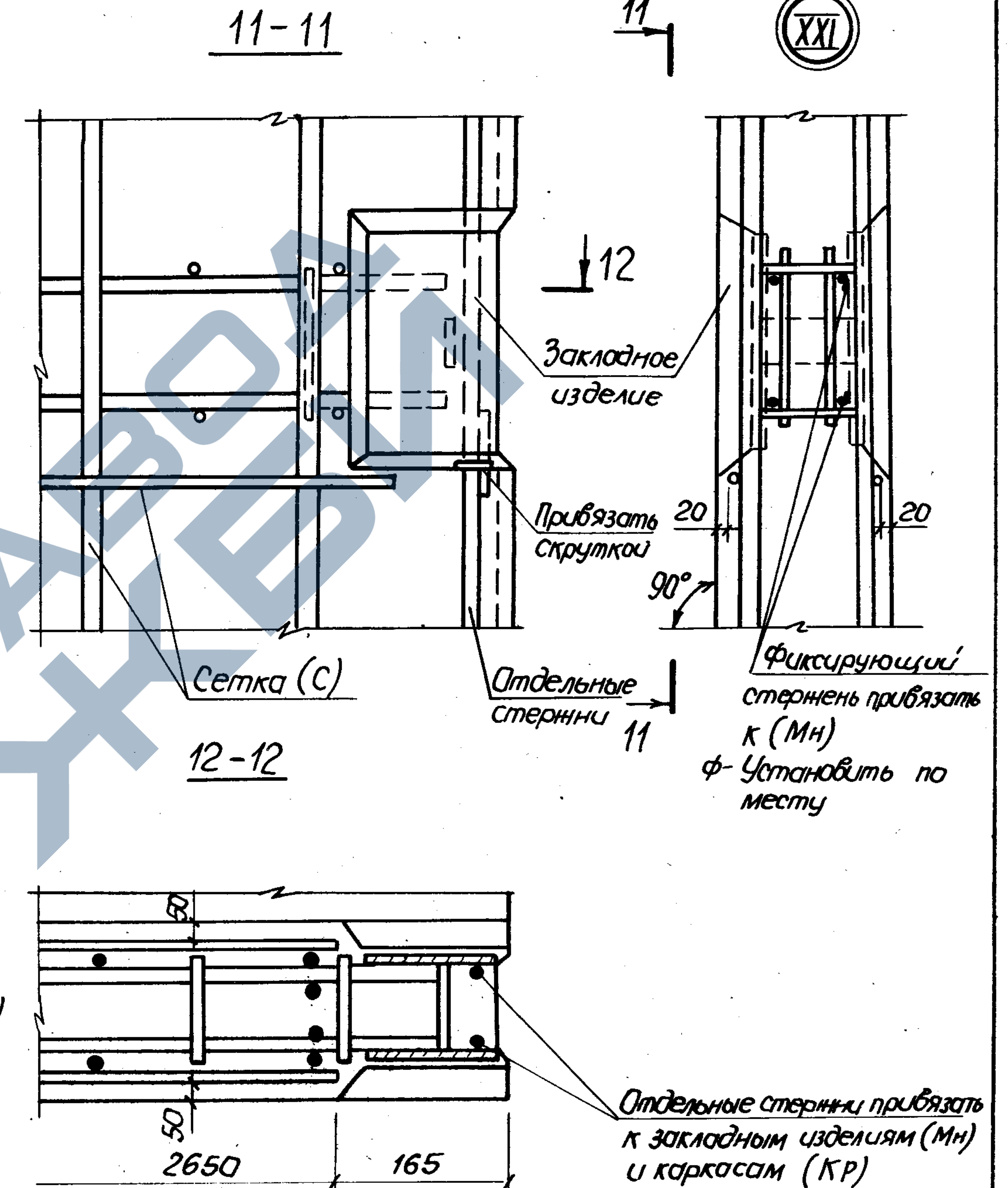
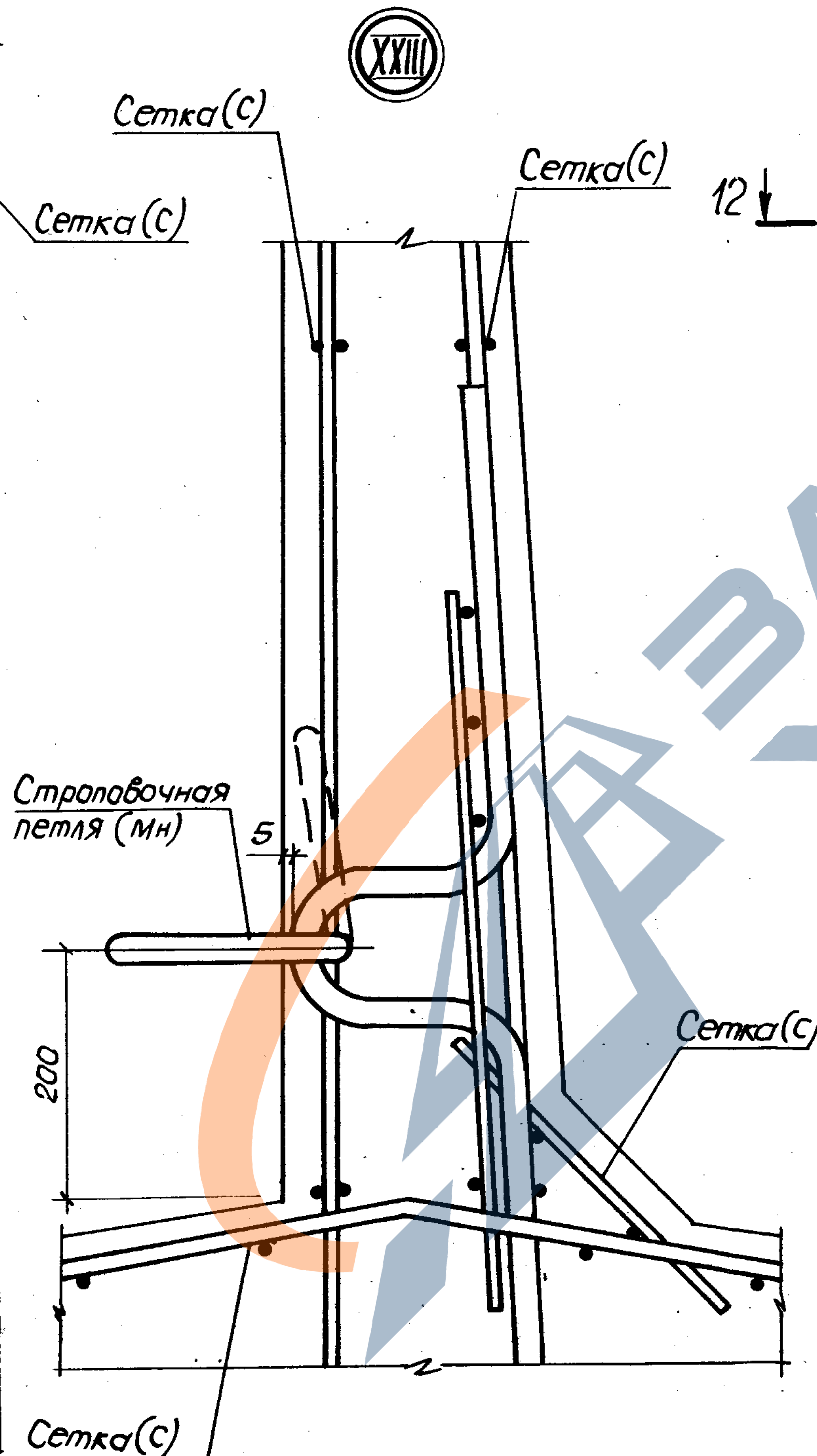
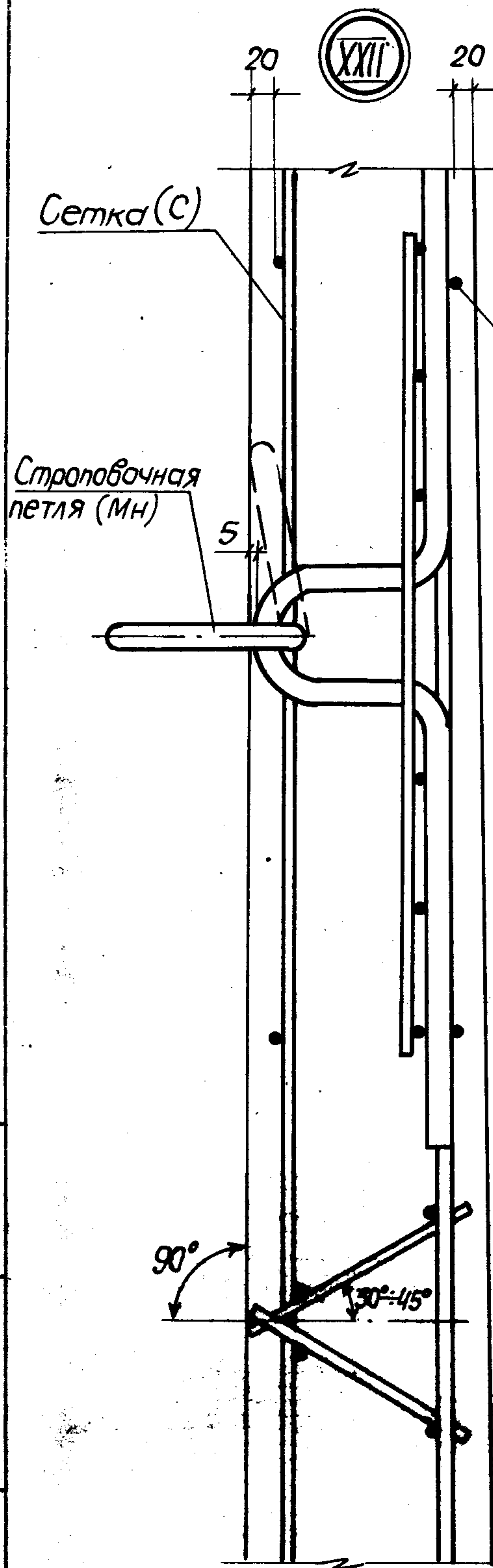
1. Таблицу размеров см. лист 2.
2. В зазоре между пластиной и гнездообразователем допускается наплыв бетона, который в последующем должен быть удален. Рекомендуется в зазор устанавливать прокладку по месту.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛИНИПРОЕКТ
УА РЬКОВСКИЙ
ВОЛОКАНАПРОЕКТ

Узлы XV...XXV

копир. Майстренко 24395-02 41 формат А3

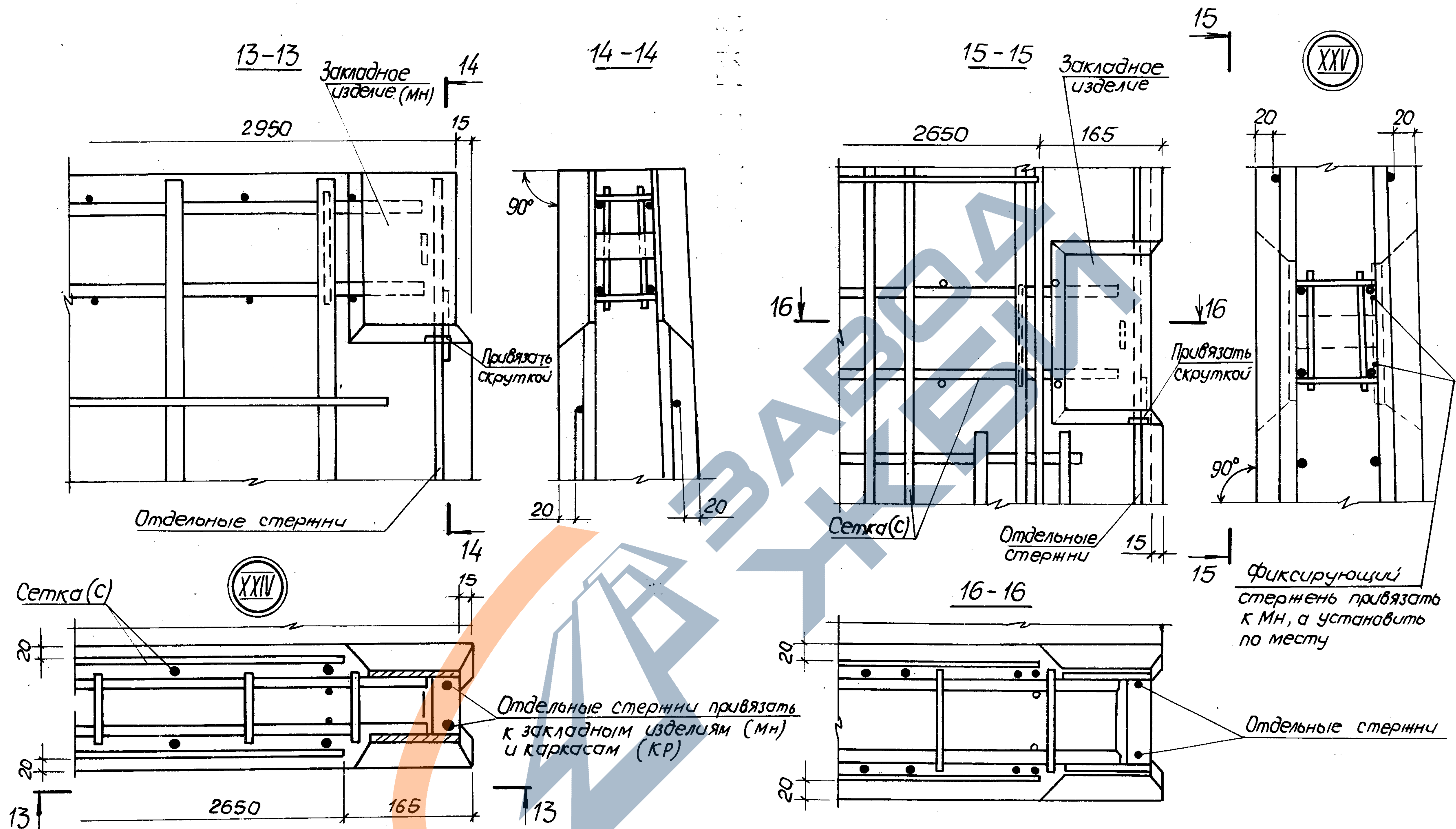


3.900.1-10.2-1 -11.00

24395-02 43 Формат А3

Лист
3

Утвердил. Подпись и дата. Взам. инв. №



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные																												Всего
	Арматура класса																												
	Вр-I			А-I										А-III															
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*																									
	φ5		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18			Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32			Итого	
ПСП24-К1-Ш	4,6		4,8	15,8	2,3								18,1		40,4	16,4	8,9											65,7	88,6
ПСП24-К2-Ш	4,6		4,8	15,8	2,3								18,1		22,2	39,6	16,4											78,2	101,1
ПСП24-К1-Ш1	5,6		5,6	18,8									18,8		32,2	28,0	15,0											75,2	99,6
ПСП24-К11-Ш	2,8		2,6	15,8	2,3								18,1		40,4	16,4	8,9											65,7	86,6
ПСП24-К12-Ш	2,8		2,8	15,8	2,3								18,1		22,2	39,6	16,4											78,2	99,1
ПСП24-К11-Ш1	3,6		3,6	18,8									18,6		32,2	28,0	15,0											75,2	97,6
ПСП24-К5-Ш	4,8		4,8	15,8	2,3								18,1		35,9	6,4	7,5	12,3										62,1	85,0
ПСП24-К15-Ш	2,8		2,8	15,8	2,3								18,1		35,9	6,4	7,5	12,3										62,1	83,0
ПСП30-К1-Ш	6,8		6,8	18,6	5,6								24,2		55,0	29,7	11,4		20,9									117,0	148,0
ПСП30-К2-Ш	6,8		6,8	16,0	11,3								27,3		41,5	43,4	18,0	15,6	20,9									139,4	173,5
ПСП30-К3-Ш	6,8		6,8	19,3	5,6								24,9		27,5	75,2	11,4		20,9									135,0	166,7
ПСП30-К4-Ш	6,8		6,8	16,0	12,4								28,4		6,7	97,8	18,0		41,3									163,8	199,0
ПСП30-К1-Ш1	7,6		7,6	17,0	11,3								28,3		41,4	51,8		37,0										130,2	166,1
ПСП30-К3-Ш1	7,6		7,6	17,0	11,3								28,3		6,6	106,2		37,0										149,8	185,7
ПСП30-К11-Ш	2,8		2,8	18,6	5,6								24,2		55,0	29,7	11,4		20,9									117,0	144,0
ПСП30-К12-Ш	2,8		2,8	16,0	11,3								27,3		41,5	43,4	18,0	15,6	20,9									139,4	169,5
ПСП30-К13-Ш	2,8		2,8	19,3	5,6								24,9		27,5	75,2	11,4		20,9									135,0	162,7
ПСП30-К14-Ш	2,8		2,8	16,0	12,4								28,4		6,7	97,8	18,0		41,3									163,8	195,0
ПСП30-К11-Ш1	3,6		3,6	17,0	11,3								28,3		41,4	51,8		37,0										130,2	162,1
ПСП30-К13-Ш1	3,6		3,6	17,0	11,3								28,3		6,6	106,2		37,0										149,8	181,7

Ведомость расхода стали на закладные изделия см. листы 6-10

Разраб.	Остапенко	В.И.
Пров.	Лыгин	В.И.
Зав. гр.	Мазалова	В.И.
Гл. спец.	Власенко	В.И.
Н. контр.	Сакольская	В.И.
Нач. отд.	Шейко	В.И.

3.900.1-10.2-1 - РС

Ведомость расхода
стали, кг

Страница	Лист	Листов
Р	1	10
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗВОДОКАНАЛИНИПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Контр. Майстренко 24395-02 45 Формат А3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные																												Всего
	Арматура класса																												
	Вр-I			А-I										А-III															
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*																									
	φ5		Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18			Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36		Утого	
ПСН 42-К11-Ш1	3,8		3,8	15,0	12,7	21,3							49,0			87,2		165,4		91,0							348,6	396,4	
ПСН 42-К13-Ш1	3,8		3,8	15,0	13,0	21,3							49,3			87,2		136,6	46,0	91,0							360,8	413,9	
ПСН 42-К11-Ш2	3,0		3,0	16,6	12,2	12,3							41,1			99,6	82,7	60,6		49,5							292,4	336,5	
ПСН 42-К12-Ш2	3,0		3,0	12,9	14,1	21,1							48,1			87,2	36,6	51,3	103,7	97,8							376,6	427,7	
ПСН 42-К13-Ш2	3,0		3,0	12,9	13,0	21,1							47,0			87,2	48,1	103,7		97,8							336,8	386,8	
ПСН 42-К14-Ш2	3,0		3,0	12,9	13,0	21,1							47,0			49,1	54,7	102,0	84,4	97,8							388,0	438,0	
ПСН 42-К5-Ш	7,2		7,2	12,9	11,1	14,1							38,1			100,7		68,3	23,5			86,4					278,9	324,2	
ПСН 42-К15-Ш	3,0		3,0	12,9	11,1	14,1							38,1			100,7		68,3	23,5			86,4					278,9	320,0	
ПСН 48-К1-Ш	9,6		9,6	17,8	13,3		10,1	10,2					51,4			100,8	63,3	65,7	81,8				76,2				387,8	448,8	
ПСН 48-К3-Ш	9,6		9,6	14,1	19,8		10,1	10,2					54,2			100,8	51,8	38,7	145,0				76,2				412,5	476,3	
ПСН 48-К2-Ш1	10,4		10,4	16,2	15,2	16,0		10,2					57,6			100,8			272,4		54,0	65,0					492,2	560,2	
ПСН 48-К4-Ш1	10,4		10,4	16,2		39,6		10,2					66,0			100,8			221,4	77,0	54,0	65,0					518,2	594,6	
ПСН 48-К2-Ш2	9,6		9,6	14,1	19,8	7,0		10,2					51,1			100,8		80,5	207,3		63,6						452,2	512,9	
ПСН 48-К4-Ш2	9,6		9,6	14,1	23,1	7,0		10,2					54,4			100,8		41,4	273,7		63,6						479,5	543,5	
ПСН 48-К5-Ш	9,6		9,6	18,0	7,6			24,0					49,6			100,8	17,3		136,2				95,7				350,0	409,2	
ПСН 48-К11-Ш	5,2		5,2	17,8	13,3		10,1	10,2					51,4			100,8	63,3	65,7	81,8			76,2					387,8	444,4	
ПСН 48-К13-Ш	5,2		5,2	14,1	19,8		10,1	10,2					54,2			100,8	51,8	38,7	145,0			76,2					412,5	471,9	
ПСН 48-К12-Ш1	6,0		6,0	16,2	15,2	16,0		10,2					57,6			100,8			272,4		54,0	65,0					492,2	555,8	
ПСН 48-К14-Ш1	6,0		6,0	16,2		39,6		10,2					66,0			100,8			221,4	77,0	54,0	65,0					518,2	590,2	
ПСН 48-К12-Ш2	5,2		5,2	14,1	19,8	7,0		10,2					51,1			100,8		80,5	207,3		63,6						452,2	508,5	
ПСН 48-К14-Ш2	5,2		5,2	14,1	23,1	7,0		10,2					54,4			100,8		41,4	273,7		63,6						479,5	539,1	
ПСН 48-К15-Ш	5,2		5,2	18,0	7,6			24,0					49,6			100,8	17,3		136,7				95,7				350,0	404,8	

3.900.1-10.2-1 -РС

Лист
3

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные																												Всего
	Арматура класса																												
	Вр-I			А-I										А-III															
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*																									
	φ5		Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18			Утого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36		Утого	
ПСП 54-К1-Ш	9,8		9,8	15,3	20,9		10,1	10,5				56,8				214,8	46,0	139,8		68,0							468,6	535,2	
ПСП 54-К2-Ш	9,8		9,8	15,3	16,3	10,6	10,1	10,5				62,8				164,4		288,0	48,9	68,0							569,3	641,9	
ПСП 54-К2-Ш1	10,6		10,6	17,4		41,6		10,5				69,5				164,4		168,4	70,0	90,8	147,0						640,6	720,7	
ПСП 54-К5-Ш	9,8		9,8	15,3	11,8	10,6		24,3				62,0				187,1		84,2	35,2	45,4			110,3				462,2	534,0	
ПСП 54-К11-Ш	3,2		3,2	15,3	20,9		10,1	10,5				56,8				214,8	45,0	139,8		68,0							468,6	528,6	
ПСП 54-К12-Ш	3,2		3,2	15,3	16,3	10,6	10,1	10,5				62,8				164,4		288,0	48,9	68,0							569,3	635,3	
ПСП 54-К12-Ш1	4,0		4,0	17,4		41,6		10,5				69,5				164,4		168,4	70,0	90,8	147,0						640,6	714,1	
ПСП 54-К15-Ш	3,2		3,2	15,3	11,8	10,6		24,3				62,0				187,1		84,2	35,2	45,4			110,3				462,2	527,4	
ПСП 60-К1-Ш	11,8		11,8	16,5		37,6	10,1	10,4				74,6				180,8	62,6	26,0	217,7	105,6		87,7					682,4	768,8	
ПСП 60-К2-Ш	11,8		11,8	16,5		30,4	25,3	10,4				82,6				180,8			272,7	214,9	67,2	87,7					823,3	917,7	
ПСП 60-К2-Ш1	12,6		12,6	18,6		45,6	25,0	10,4				99,6				180,8				526,0		191,0					897,8	1010,0	
ПСП 60-К11-Ш	5,4		5,4	16,5		37,6	10,1	10,4				74,6				180,8	62,6	26,0	219,7	105,6		87,7					682,4	762,4	
ПСП 60-К12-Ш	5,4		5,4	15,5		30,4	25,3	10,4				82,6				180,8			272,4	214,9	67,2	87,7					823,3	911,3	
ПСП 60-К12-Ш1	6,2		6,2	18,6		45,6	25,0	10,4				99,6				180,8				526,0		191,0					897,8	1003,6	
ПСП 60-К5-Ш	11,8		11,8	16,5		25,8		24,3				66,6				207,1				263,0					182,1		652,2	730,6	
ПСП 60-К15-Ш	5,4		5,4	16,5		25,8		24,3				66,6				207,1				263,0					182,1		652,2	724,2	
ПСП 1,48-К1-Ш	9,6		9,6	17,8	13,3		10,1	10,2				51,4				100,8	63,3	65,7	81,8				76,2				387,8	448,5	
ПСП 1,48-К3-Ш	9,6		9,6	14,1	19,8		10,1	10,2				54,2				100,8	51,8	38,7	145,0				76,2				412,5	476,5	
ПСП 1,48-К2-Ш1	10,4		10,4	16,2	15,2	16,0		10,2				57,6				100,8			272,4		54,0	65,0					492,2	560,2	
ПСП 1,48-К4-Ш1	10,4		10,4	16,2		39,6		10,2				66,0				100,8			221,4	77,0	54,0	65,0					518,2	594,0	
ПСП 1,48-К2-Ш2	9,6		9,6	14,1	19,8	7,0		10,2				51,1				100,8		80,5	207,3		63,6						452,2	512,5	
ПСП 1,48-К4-Ш2	9,6		9,6	14,1	23,1	7,0		10,2				54,4				100,8		41,4	273,7		63,6						479,5	543,0	

3.900.1-10.2-1

-РС

24395-02 48

формат А3

Лист
4

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные																												Всего
	Арматура класса																												
	Вр-I			А-I										А-III.															
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*																									
	φ 5		Итого	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18			Итого	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	φ 28	φ 32	φ 36		Итого	
ПСП 1,48-К5-Ш	9,6		9,6	18,0	7,6			24,0				49,6			100,8	17,3		136,2					95,7					350,0	409,2
ПСП 1,48-К11-Ш	5,2		5,2	17,8	13,3		10,1	10,2				51,4			100,8	63,3	65,7	81,8				76,2						387,8	444,4
ПСП 1,48-К13-Ш	5,2		5,2	14,1	19,8		10,1	10,2				54,2			100,8	51,8	38,7	145,0				76,2						412,5	471,9
ПСП 1,48-К12-Ш1	6,0		6,0	16,2	15,2	16,0		10,2				57,6			100,8			272,4		54,0	65,0							492,2	555,8
ПСП 1,48-К14-Ш1	6,0		6,0	16,2		39,6		10,2				66,0			100,8			221,4	77,0	54,0	65,0							518,2	590,2
ПСП 1,48-К12-Ш2	5,2		5,2	14,1	19,8	7,0		10,2				51,1			100,8		80,5	207,3		63,6								452,2	508,5
ПСП 1,48-К14-Ш2	5,2		5,2	14,1	23,1	7,0		10,2				54,4			100,8		41,4	273,7		63,6								479,5	539,1
ПСП 1,48-К15-Ш	5,2		5,2	18,0	7,6			24,0				49,6			100,8	17,3		136,2				95,7						350,0	404,8
ПСП 1,54-К1-Ш2	9,8		9,8	15,3	22,0		10,1	10,5				57,9				214,8	53,2	139,8			85,0							492,8	560,5
ПСП 1,54-К2-Ш2	9,8		9,8	15,3	16,3	12,4	10,1	10,5				64,6				164,4		288,0	58,5		85,0							595,9	670,3
ПСП 1,54-К2-Ш1	10,6		10,6	17,4		41,6		10,5				69,5				164,4		168,4	70,0	90,8	147,0							640,6	720,7
ПСП 1,54-К5-Ш2	9,8		9,8	15,3	11,8	12,4		24,3				63,8				189,3		84,2	35,2	45,4			138,3					492,4	566,0
ПСП 1,54-К11-Ш2	3,2		3,2	15,3	22,0		10,1	10,5				57,9				214,8	53,2	139,8			85,0							492,8	553,9
ПСП 1,54-К12-Ш2	3,2		3,2	15,3	16,3	12,4	10,1	10,5				64,6				164,4		288,0	58,5		85,0							595,9	663,7
ПСП 1,54-К12-Ш1	4,0		4,0	17,4		41,6		10,5				69,5				164,4		168,4	70	90,8	147,0							640,6	714,1
ПСП 1,54-К15-Ш2	3,2		3,2	15,3	11,8	12,4		24,3				63,8				189,3		84,2	35,2	45,4			138,3					492,4	559,4

3.900.1-10.2-1 - РС

Лист
5

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																									Общий расход			
	Арматура класса															Прокат марки													
	ВрI			А-I			Ас-II					А-III				ВСт3КП2													
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*															ГОСТ 103-76*										
	Ф5		Умого	Ф6	Ф10	Ф18	Умого	Ф12	Ф14	Ф16	Ф20	Ф22	Ф25	Ф18	Умого	Ф10	Ф8	Ф14	Умого	40x5	40x6	120x5	120x6	150x6			Умого		
ПСН24-К1-Ш	3,6		3,6		12,0		12,0	1,4	3,3	1,5					6,2	13,6	0,3		13,9	0,6		3,6	3,2		7,4	48,1	136,7		
ПСН24-К2-Ш	3,6		3,6		12,0		12,0	1,4	3,3	1,5					6,2	13,6	0,3		13,9	0,6		3,6	3,2		7,4	48,1	149,2		
ПСН24-К1-Ш1	3,6		3,6		12,0		12,0	1,4	3,3	1,5					6,2	13,6	0,3		13,9	0,6		3,6	3,2		7,4	48,1	147,7		
ПСН24-К11-Ш	4,6		4,6		12,0		12,0	1,4	3,3	1,5					6,2	20,5	0,3		20,8	0,8		7,2	3,2		11,2	59,8	146,4		
ПСН24-К12-Ш	4,6		4,6		12,0		12,0	1,4	3,3	1,5					6,2	20,5	0,3		20,8	0,8		7,2	3,2		11,2	59,8	158,9		
ПСН24-К11-Ш1	4,6		4,6		12,0		12,0	1,4	3,3	1,5					6,2	20,5	0,3		20,8	0,8		7,2	3,2		11,2	59,8	157,4		
ПСН24-К5-Ш	3,6		3,6		12,0		12,0	1,4	3,3	1,5					6,2	13,6	0,3		13,9	0,6		3,6	3,2		7,4	48,1	133,1		
ПСН24-К15-Ш	4,6		4,6		12,0		12,0	1,4	3,3	1,5					6,2	20,5	0,3		20,8	0,8		7,2	3,2		11,2	59,8	142,8		
ПСН30-К1-Ш	3,6		3,6		12,0		12,0		2,2	3,3				2,1	7,6	13,6	0,3		13,9	0,7		3,6	3,2		7,5	49,6	197,6		
ПСН30-К2-Ш	3,6		3,6		12,0		12,0		2,2	3,3				2,1	7,6	13,6	0,3		13,9	0,7		3,6	3,2		7,5	49,6	223,1		
ПСН30-К3-Ш	3,6		3,6		12,0		12,0		2,2	3,3				2,1	7,6	13,6	0,3		13,9	0,7		3,6	3,2		7,5	49,6	216,3		
ПСН30-К4-Ш	3,6		3,6		12,0		12,0		2,2	3,3				2,1	7,6	13,6	0,3		13,9	0,7		3,6	3,2		7,5	49,6	248,6		
ПСН30-К1-Ш1	3,6		3,6		12,0		12,0		2,2	3,3				2,1	7,6	13,6	0,3		13,9	0,7		3,6	3,2		7,5	49,6	215,7		
ПСН30-К3-Ш1	3,6		3,6		12,0		12,0		2,2	3,3				2,1	7,6	13,6	0,3		13,9	0,7		3,6	3,2		7,5	49,6	235,3		
ПСН30-К11-Ш	5,6		5,6		12,0		12,0		2,2	3,3				2,1	7,6	27,4	0,3		27,7	1,3		10,8	3,2		15,3	73,2	217,2		
ПСН30-К12-Ш	5,6		5,6		12,0		12,0		2,2	3,3				2,1	7,6	27,4	0,3		27,7	1,3		10,8	3,2		15,3	73,2	242,7		
ПСН30-К13-Ш	5,6		5,6		12,0		12,0		2,2	3,3				2,1	7,6	27,4	0,3		27,7	1,3		10,8	3,2		15,3	73,2	235,9		
ПСН30-К14-Ш	5,6		5,6		12,0		12,0		2,2	3,3				2,1	7,6	27,4	0,3		27,7	1,3		10,8	3,2		15,3	73,2	268,2		
ПСН30-К11-Ш1	5,6		5,6		12,0		12,0		2,2	3,3				2,1	7,6	27,4	0,3		27,7	1,3		10,8	3,2		15,3	73,2	235,3		
ПСН30-К13-Ш1	5,6		5,6		12,0		12,0		2,2	3,3				2,1	7,6	27,4	0,3		27,7	1,3		10,8	3,2		15,3	73,2	254,9		
ПСН30-К5-Ш	3,6		3,6	1,6	12,0		12,0		2,2	3,3				2,1	7,6	13,6	0,3		13,9	0,7		3,6	3,2		7,5	49,6	199,2		
ПСН30-К15-Ш	5,6		5,6	1,6	12,0		12,0		2,2	3,3				2,1	7,6	27,4	0,3		27,7	1,3		10,8	3,2		15,3	73,2	218,8		

3.900.1-10.2-1

-РС

Лист

6

Копировал 24395-02 50

Формат А3

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные																								Общий расход	
	Арматура класса																Прокат марки									
	Вр-I		А-I		АС-II								А-III				ВСтЗ Кп2				Всего					
	ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*																ГОСТ 103-76*							
	φ5	Итого	φ6	φ10	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	Итого	φ8	φ10	φ12	φ14	Итого	40x6	120x5		120x6	150x6	Итого		
ПСП 36-К1-Ш	3,6	3,6		17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	13,6		13,9	0,7		3,6	4,2		8,5	59,1	262,8	
ПСП 36-К3-Ш	3,6	3,6		17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	13,6		13,9	0,7		3,6	4,2		8,5	59,1	280,6	
ПСП 36-К1-Ш1	3,6	3,6		17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	13,6		13,9	0,7		3,6	4,2		8,5	59,1	301,0	
ПСП 36-К2-Ш2	3,6	3,6		17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	13,6		13,9	0,7		3,6	4,2		8,5	59,1	300,7	
ПСП 36-К3-Ш1	3,6	3,6		17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	13,6		13,9	0,7		3,6	4,2		8,5	59,1	316,3	
ПСП 36-К4-Ш2	3,6	3,6		17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	13,6		13,9	0,7		3,6	4,2		8,5	59,1	322,2	
ПСП 36-К11-Ш	5,6	5,6		17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	6,5	20,3	27,6	54,7	1,6		15,3	4,2		21,1	114,5	311,6
ПСП 36-К13-Ш	5,6	5,6		17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	6,5	20,3	27,6	54,7	1,6		15,3	4,2		21,1	114,5	323,4
ПСП 36-К11-Ш1	5,6	5,6		17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	6,5	20,3	27,6	54,7	1,6		15,3	4,2		21,1	114,5	349,8
ПСП 36-К12-Ш2	5,6	5,6		17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	6,5	20,3	27,6	54,7	1,6		15,3	4,2		21,1	114,5	349,5
ПСП 36-К13-Ш1	5,6	5,6		17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	6,5	20,3	27,6	54,7	1,6		15,3	4,2		21,1	114,5	365,2
ПСП 36-К14-Ш2	5,6	5,6		17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	6,5	20,3	27,6	54,7	1,6		15,3	4,2		21,1	114,5	368,0
ПСП 36-К5-Ш	3,6	3,6		17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	13,6		13,9	0,7		3,6	4,2		8,5	59,1	261,1	
ПСП 36-К15-Ш	5,6	5,6		17,4	17,4	3,3	2,1	6,4	3,9				15,7	0,3	6,5	20,3	27,6	54,7	1,6		15,3	4,2		21,1	114,5	309,9
ПСП 42-К1-Ш1	4,6	4,6		17,4	17,4		5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		29,7		30,0	1,1		8,0	4,2		13,3	88,3	488,9
ПСП 42-К3-Ш1	4,6	4,6		17,4	17,4		5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		29,7		30,0	1,1		8,0	4,2		13,3	88,3	507,2
ПСП 42-К1-Ш2	4,6	4,6		17,4	17,4		5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		29,7		30,0	1,1		8,0	4,2		13,3	88,3	429,0
ПСП 42-К2-Ш2	4,6	4,6		17,4	17,4		5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		29,7		30,0	1,1		8,0	4,2		13,3	88,3	520,2
ПСП 42-К3-Ш2	4,6	4,6		17,4	17,4		5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		29,7		30,0	1,1		8,0	4,2		13,3	88,3	479,3
ПСП 42-К4-Ш2	4,6	4,6		17,4	17,4		5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		29,7		30,0	1,1		8,0	4,2		13,3	88,3	530,5
ПСП 42-К11-Ш1	6,6	6,6	2,0	17,4	19,4		5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		9,5	55,2	65,0	2,0		16,2	4,2		22,4	136,4	532,8
ПСП 42-К13-Ш1	6,6	6,6	2,0	17,4	19,4		5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		9,5	55,2	65,0	2,0		16,2	4,2		22,4	136,4	550,3
ПСП 42-К11-Ш2	6,6	6,6	2,0	17,4	19,4		5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		9,5	55,2	65,0	2,0		16,2	4,2		22,4	136,4	472,9

3.900.1-10.2-1

-РС

ИМСТ
7

24395-02 51

формат А3

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Узделуя закладные																									Всего	Общий расход					
	Арматура класса															Прокат марки																
	Вр-I			А-I			АС-II							А-III							ВСтЗкп2											
	ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*																	ГОСТ 103-76*											
	φ5		Утого	φ6	φ10	Утого	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	Утого	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Утого	40x5	40x6	120x5	120x6	150x6				Утого				
ПСП 42-К12-Ш2	6,6		6,6	2,0	17,4	19,4	5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		9,5	55,2		65,0	2,0		16,2	4,2		22,4	136,4	564,1					
ПСП 42-К13-Ш2	6,6		6,6	2,0	17,4	19,4	5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		9,5	55,2		65,0	2,0		16,2	4,2		22,4	136,4	523,2					
ПСП 42-К14-Ш2	6,6		6,6	2,0	17,4	19,4	5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		9,5	55,2		65,0	2,0		16,2	4,2		22,4	136,4	574,4					
ПСП 42-К5-Ш	4,6		4,6		17,4	17,4	5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		29,7			30,0	1,1		8,0	4,2		13,3	88,3	412,5					
ПСП 42-К15-Ш	6,6		6,6	2,0	17,4	19,4	5,0	3,0	8,6	6,4			23,0	0,3		9,5	55,2		65,0	2,0		16,2	4,2		22,4	136,4	456,4					
ПСП 48-К1-Ш	4,8		4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3		29,7			30,0	1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	547,6					
ПСП 48-К3-Ш	4,8		4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3		29,7			30,0	1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	575,1					
ПСП 48-К2-Ш1	4,8		4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3		29,7			30,0	1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	659,0					
ПСП 48-К4-Ш1	4,8		4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3		29,7			30,0	1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	693,4					
ПСП 48-К2-Ш2	4,8		4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3		29,7			30,0	1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	611,7					
ПСП 48-К4-Ш2	4,8		4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3		29,7			30,0	1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	642,3					
ПСП 48-К5-Ш	4,8		4,8		18,4	18,4		6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3		29,7			30,0	1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	508,0					
ПСП 48-К11-Ш	7,0		7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3		9,1	69,0		78,4	2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	609,0					
ПСП 48-К13-Ш	7,0		7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3		9,1	69,0		78,4	2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	636,5					
ПСП 48-К12-Ш1	7,0		7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3		9,1	69,0		78,4	2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	720,4					
ПСП 48-К14-Ш1	7,0		7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3		9,1	69,0		78,4	2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	754,8					
ПСП 48-К12-Ш2	7,0		7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3		9,1	69,0		78,4	2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	673,1					
ПСП 48-К14-Ш2	7,0		7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3		9,1	69,0		78,4	2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	703,7					
ПСП 48-К15-Ш	7,0		7,0	2,0	18,4	20,4		6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3		9,1	69,0		78,4	2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	569,4					
ПСП 54-К1-Ш	2,1		2,1	5,3	18,4	23,7			8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6			40,6		41,2	1,4		9,0	7,0		17,4	129,1	664,3					
ПСП 54-К2-Ш	2,1		2,1	5,3	18,4	23,7			8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6			40,6		41,2	1,4		9,0	7,0		17,4	129,1	771,0					
ПСП 54-К2-Ш1	2,1		2,1	5,3	18,4	23,7			8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6			40,6		41,2	1,4		9,0	7,0		17,4	129,1	849,8					

3.900.1-10.2-1 -РС

Лист
8

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные																									Общий расход
	Арматура класса																	Прокат марки								
	Вр-I		А-I		АС-II					А-III					Всm3кп2											
	ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*															ГОСТ 103-76*								
	φ5	Итого	φ6	φ10	Итого	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	Итого	φ8	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	40x5	40x6	120x5	120x6	150x6	Итого		
ПСН54-К5-Ш	2,1	2,1	5,3	18,4	23,7		8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6		40,6				41,2	1,4		9,0	7,0		17,4	129,1	663,1
ПСН54-К11-Ш	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5		8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6		13,0	54,5	45,9		114,0	3,1		22,6	7,0		32,7	222,0	750,6
ПСН54-К12-Ш	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5		8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6		13,0	54,5	45,9		114,0	3,1		22,6	7,0		32,7	222,0	857,3
ПСН54-К12-Ш1	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5		8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6		13,0	54,5	45,9		114,0	3,1		22,6	7,0		32,7	222,0	936,1
ПСН54-К15-Ш	2,1	2,1	10,1	18,4	28,5		8,6	6,3	17,6	12,2	44,7	0,6		13,0	54,5	45,9		114,0	3,1		22,6	7,0		32,7	222,0	749,4
ПСН60-К1-Ш	2,1	2,1	5,5	19,2	24,7			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		40,7				41,3	1,3		9,0	7,0		17,3	136,3	905,1
ПСН60-К2-Ш	2,1	2,1	5,5	19,2	24,7			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		40,7				41,3	1,3		9,0	7,0		17,3	136,3	1054,0
ПСН60-К2-Ш1	2,1	2,1	5,5	19,2	24,7			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		40,7				41,3	1,3		9,0	7,0		17,3	136,3	1146,3
ПСН60-К11-Ш	2,1	2,1	10,6	19,2	29,8			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		13,4		91,8	57,0	162,8	2,8		26,9	7,0		36,7	282,3	1044,7
ПСН60-К12-Ш	2,1	2,1	10,6	19,2	29,8			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		13,4		91,8	57,0	162,8	2,8		26,9	7,0		36,7	282,3	1193,6
ПСН60-К12-Ш1	2,1	2,1	10,6	19,2	29,8			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		13,4		91,8	57,0	162,8	2,8		26,9	7,0		36,7	282,3	1285,9
ПСН60-К5-Ш	2,1	2,1	5,5	19,2	24,7			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		40,7				41,3	1,3		9,0	7,0		17,3	136,3	866,9
ПСН60-К15-Ш	2,1	2,1	10,6	19,2	29,8			12,5	26,2	12,2	50,9	0,6		13,4		91,8	57,0	162,8	2,8		26,9	7,0		36,7	282,3	1006,5
ПСН1,48-К1-Ш	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7					30,0	1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	547,6
ПСН1,48-К3-Ш	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7					30,0	1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	575,1
ПСН1,48-К2-Ш1	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7					30,0	1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	659,0
ПСН1,48-К4-Ш1	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7					30,0	1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	693,4
ПСН1,48-К2-Ш2	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7					30,0	1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	611,7
ПСН1,48-К4-Ш2	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7					30,0	1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	642,3
ПСН1,48-К5-Ш	4,8	4,8		18,4	18,4	6,4	3,5	12,5	8,6		31,4	0,3	29,7					30,0	1,2		8,0	5,0		14,2	98,8	508,0
ПСН1,48-К11-Ш	7,0	7,0	2,0	18,4	20,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	9,1	69,0				78,4	2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	609,0
ПСН1,48-К13-Ш	7,0	7,0	2,0	18,4	20,4	6,4	3,9	12,5	8,6		31,4	0,3	9,1	69,0				78,4	2,2		20,2	5,0		27,4	164,6	636,5

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Узелки складные

[illegible]

3900.1-10.2-1 - PC

24395-02 (54)

формат А3

Лист
10