https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 8/81

КОНСТРУКЦИИ ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ

С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА 6×6,9×6, 12×6 М, ВТОРОГО ЭТАЖА 18×6, 18×12, 24×6, 24×12 М, НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ ДО 5 ТС/М² И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

Выпуск 5

УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ КАРКАСА ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

НАСТОЯЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НЕ ПОДЛЕЖИТ ПРЯМОЙ ПЕРЕДАЧЕ НА ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ И МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНА В КАЧЕСТВЕ СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ РАЗРАБОТКЕ КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА (ПИСЬМО ГОССТРОЯ РОССИИ ОТ 17.03.99 № 5-11/30)

18400

https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 – 8/81

КОНСТРУКЦИИ ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА 6×6, 9×6, 12×6 М, ВТОРОГО ЭТАЖА 18×6, 18×12, 24×6, 24×12 М, НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ ДО 5 тс/м² И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

ВЫПУСК 5
УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ КАРКАСА ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл.инженер ин-та — В. Петров

Нач. стнк-2 — Э. Кодыш

Гл.инженер пр-та — А. Белов

НИИЖБ

Зам. директора по научной части — Н. Коровин

Рук. лаборатории — А. Васильев

Ст.научн.сотрудн. — Н. Катин

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.03.83

Постановление ГОССТРОЯ СССР от 03.10.82 № 268

18400 2

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

NN п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1		Содержание		
2	1.420-8/81.5-0.00ПЗ	Пояснительная записка	4-7	
3	1.420-8/81.5-0.0.1	Узлы 1-4	8	
4	1.420-8/81.5-0.0.2	Узлы 5.6	9	
5	1.420-8/81.5-0.03	Узел 7	10	
6	1.420-8/81.5-0.04	Узел 8	11	
7	1.420-8/81.5-0.0.5	Узлы 9, 10	12	
8	1.420-8/81.5-0.0.6	Узлы 11, 12	13	
9	1.420-8/81.5-0.0.7	Узлы 13,14	14	
10	1.420-8/81.5-0.0.8	Узел 15	15	
11	1.420-8/81.5-0.0.9	Узел 16	16	
12	1.420-8/81.5-0.1.0	Узел 17	17	
13	1.420-8/81.5-0.1.1	Узел 18	18	
14	1.420-8/81.5-0.1.2	Узлы 19, 20, 21	19	
15	1.420-8/81.5-0.1.3	Узлы 22-30	20,21	
16	1.420-8/81.5-0.1.4	Узлы 31, 32	22	
17	1.420-8/81.5-0.1.5	Узлы 33, 34	23	
18	1.420-8/81.5-0.1.6	Узел 35	24	
19	1.420-8/81.5-0.1.7	Узел 36	25	
20	1.420-8/81.5-0.1.8	Спецификация на	26	Узлы 1,2,3,4,5,6
		монтажные узлы	27	Узлы 7, 8, 9, 10, 11, 12
			28	Узлы 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19
			29	Узлы 20, 21, 22
			30	Узлы 23, 24, 25
			31	Узлы 26, 27

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
20	1.420-8/81.5-0.1.8	Спецификация на монтажные узлы	32	Узлы 28, 29
			33	Узлы 30, 31, 32
			34	Узлы 33, 34, 35
21	1.420-8/81.5-0.1.9	Пример решения температурно-усадочного шва при помощи полимерных прокладок	35	
22	1.420-8/81.5-0.2.0	Пример решения температурно-усадочного шва при помощи полимерных прокладок	36	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат 11

https://zavodjbi.com/

Данный выпуск является частью работы „Конструкции двухэтажных производственных бескрановых зданий с сетками колонн первого этажа 6×6, 9×6 и 12×6 м, второго этажа 18×6, 18×12, 24×6, 24×12 м, нагрузкой на перекрытие до 5 тс/м² и железобетонными двухэтажными колоннами", полный состав которой приведен в альбоме серии 1.420-8/81, выпуск 0.

Все монтажные работы должны производиться согласно требованиям СНиП III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные, „Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений" (СН 319-65), СНиП III-18-75* „Металлические конструкции", а также в соответствии с технологическими рекомендациями по электросварке и заделке стыков и швов сборных железобетонных конструкций промышленных зданий", разработанными ВНИИМонтажспецстроем, ПИ Промстальконструкция и ВНИПИ Теплопроект в 1968г., и требованиями, приведенными в рабочих чертежах здания и в проекте организации работ.

Соединение монтируемых элементов на сварке должно производиться согласно требованиям „Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

				1.420-8/81.5-0.0.0 ПЗ
Нач. отд.	Кодыш			Пояснительная записка
Гл. инж. пр.	Белов			

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

18400 5 Формат 11

https://zavodjbi.com/

Ванная сварка стыков стержней в узлах сопряжения ригелей с колоннами должна производиться в соответствии с СН 393-78 с учетом указаний настоящей пояснительной записки.

Установка колонн в стаканы фундаментов производится после приемки фундаментов и их очистки от мусора, грязи, снега, воды. На дно стакана перед монтажом колонн укладывается выравнивающий слой до проектной отметки низа колонн, откорректированной с учетом фактической длины колонн. После установки, выверки и временного закрепления колонн зазоры между стенками стакана и колонной заполняются с применением вибрирования бетоном марки 300 на мелком гравии или щебне. Последующий монтаж конструкций может производиться после достижения бетоном замоноличивания 70% проектной прочности в летнее время и 100% проектной прочности — в зимнее время.

Работы по монтажу ригелей перекрытия с колоннами выполняются в следующем порядке:

1. Тщательно проверяется соответствие марок изделий проекту;
2. Ригели устанавливаются на консоли колонн.
3. Производится выверка положения ригеля и его временное закрепление (в целях обеспечения соосности арматурных выпусков допускается смещение ригеля с поперечной разбивочной оси на ±20мм).
4. Выпуски арматуры из ригелей свариваются при помощи ванной сварки в инвентарных формах непосредственно с выпусками из двухэтажных колонн. В целях снижения сварочных напряжений сначала свариваются средние стержни, а затем — крайние.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

https://zavodjbi.com/

При монтаже необходимо обеспечить зазор между стыкуемыми стержнями в пределах 12-18 мм в соответствии с ГОСТ 14098-68.

5. Арматурные выпуски ригелей в узлах сопряжения их с одноэтажной колонной свариваются между собой посредством вставок МС1 – МС4.

Сначала свариваются все выпуски с одной стороны колонны, затем с другой.

6. Арматурные вставки МС1-МС4, МС34 свариваются непосредственно или через посредство коротышей МС33 со стальными оголовками одноэтажных колонн и опорные закладные детали ригелей – со стальными консолями двухэтажных колонн и закладными деталями консолей одноэтажных колонн.

7. Устанавливаются накладные детали МС5, которые привариваются электродуговой сваркой электродами типа Э-50А-Ф к закладным деталям ригелей.

8. Производится замоноличивание узлов; зазоры между торцами ригелей и колоннами на всю высоту заполняются бетоном марки 200 или 300 на мелком щебне или гравии с тщательным вибрированием.

Стальные соединительные элементы МС5 – МС32 даны в выпуске 10 серии 1.420-8/81. Марка стали стыковых стержней принимается такой же, как и марка стали стыкуемой арматуры железобетонных изделий.

В зданиях с агрессивными средами в зависимости от вида и степени агрессивности сред должны быть выполнены требования по защите деталей сопряжений и стыков железобетонных конструкций в соответствии со СНИП II-28-73.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Требования по антикоррозийной защите строительных конструкций, узлов их соединений и сборных швов должны быть указаны в проекте конкретного здания.

Соединение при монтаже сборных железобетонных конструкций путем сварки стальных закладных деталей, а также монтаж стальных конструкций при температуре ниже -30° следует производить в соответствии с требованиями к изготовлению и монтажу стальных конструкций при низких температурах.

Плиты перекрытий, а также закладные детали колонн и ригелей для крепления плит перекрытий и стеновых панелей на чертежах условно не показаны.

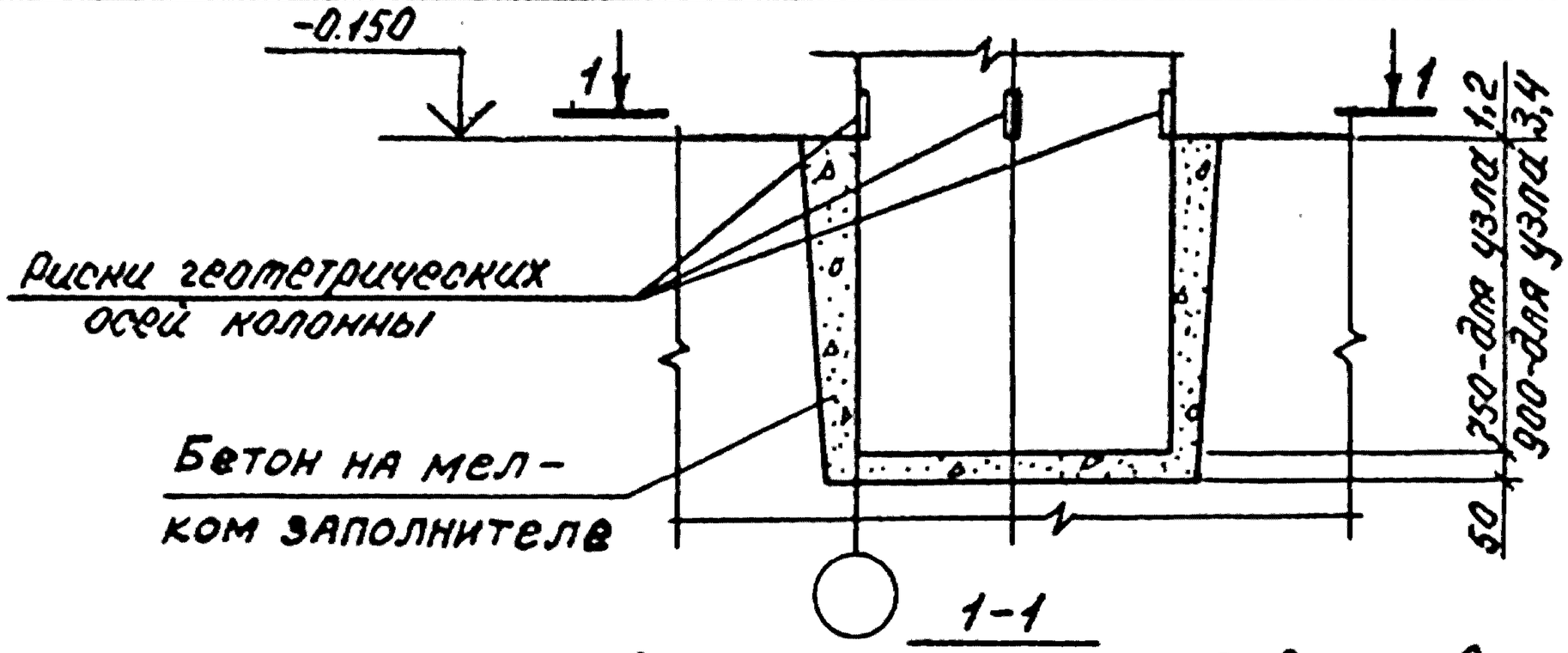
Приварку консолей КР1, КР2 и КР3 к закладным деталям колонн производить электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75 (см. 1.420-8/81.7-0.1.7).

Закладные детали в колоннах для крепления монолитных участков в торцах зданий и местах температурно-усадочных швов разрабатываются и применяются в проекте конкретного здания.

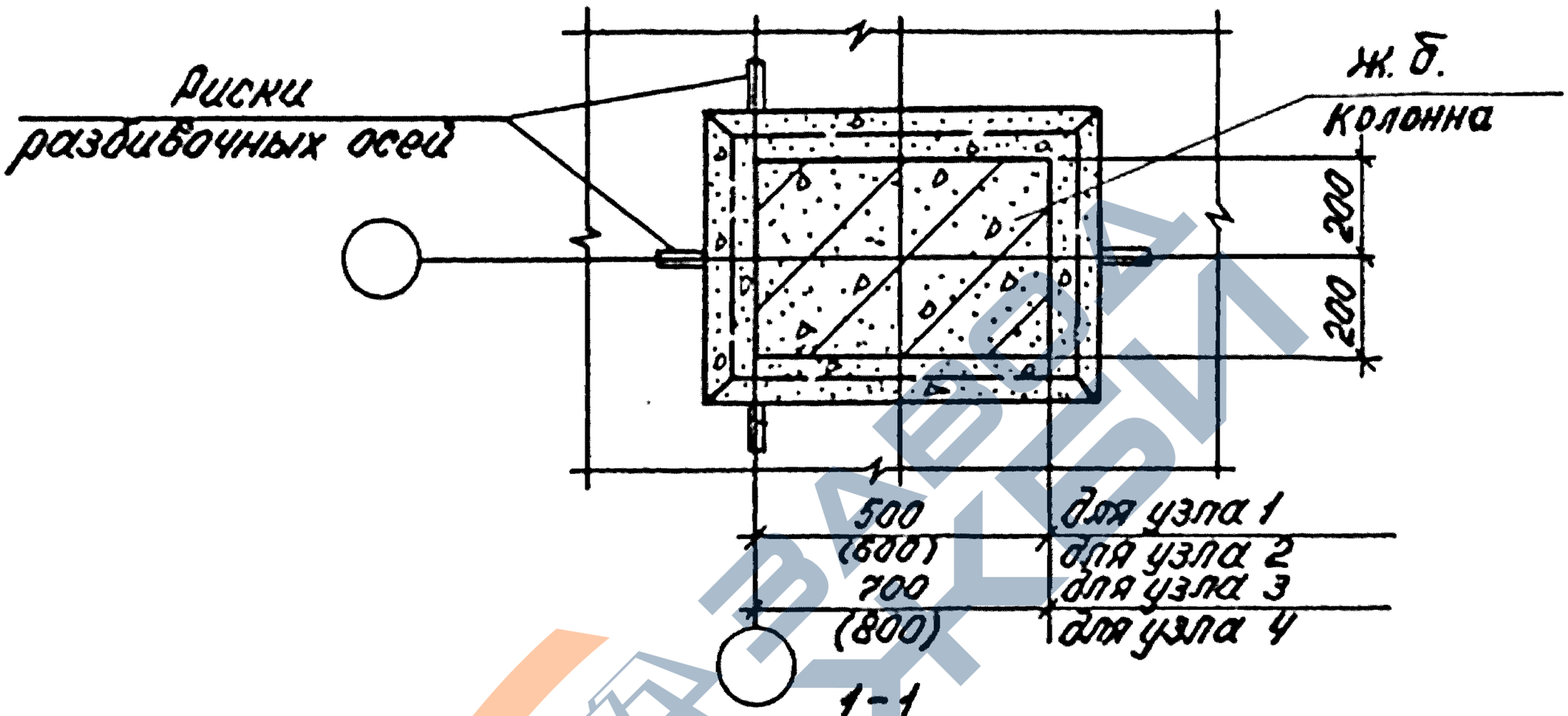
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

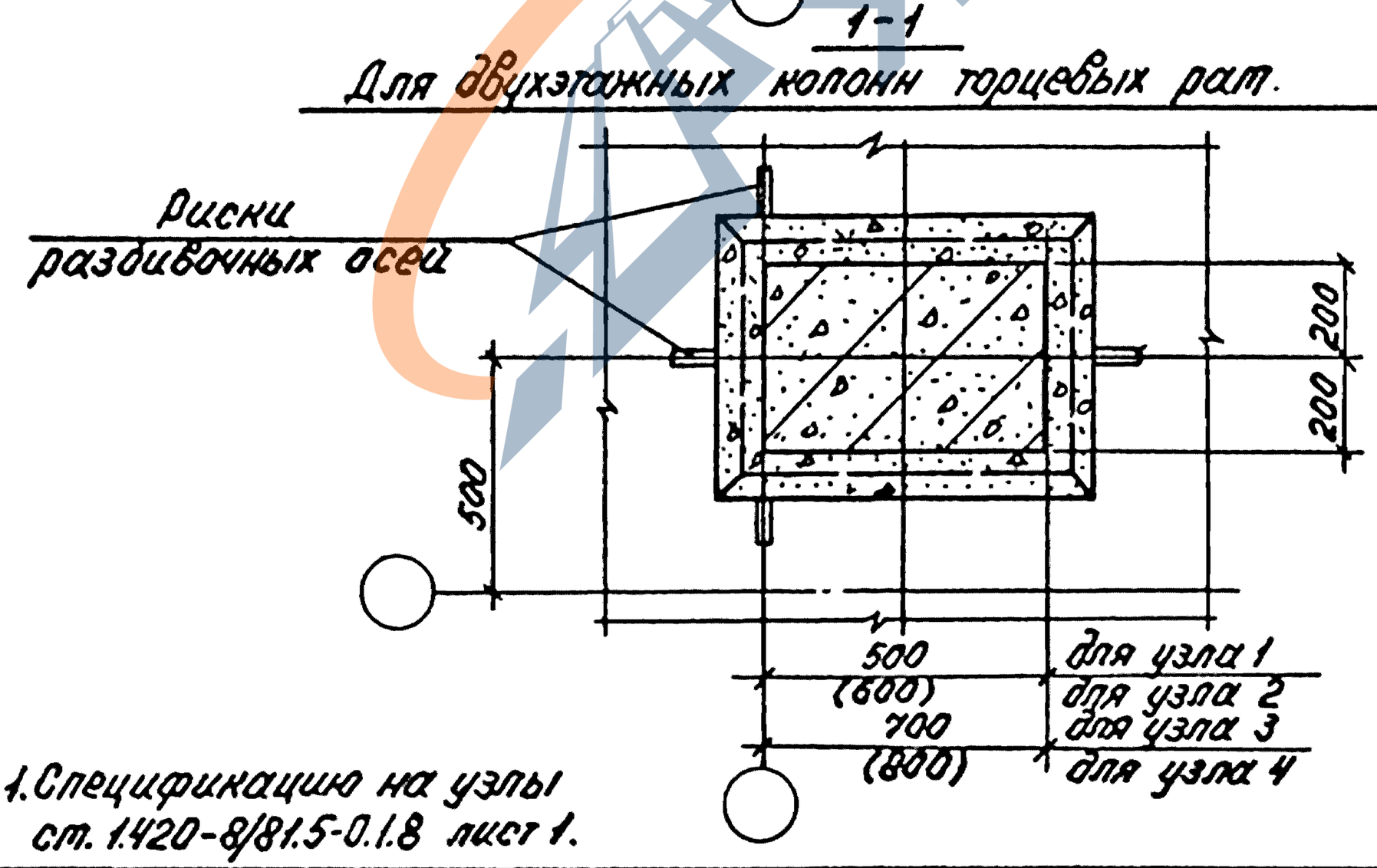
https://zavodjbi.com/



Для двухэтажных колонн рядовых и связевых рам



Для двухэтажных колонн торцевых рам.



1. Спецификацию на узлы см. 1.420-8/81.5-0.1.8 лист 1.

Нач. СКО-1	Власкин		
Н. контр.	Фонина		
Гл. инж. пр.	Альштейн		
Рук. брил.	Фонина		

1.420-8/81.5-0.0.1

Узлы 1-4

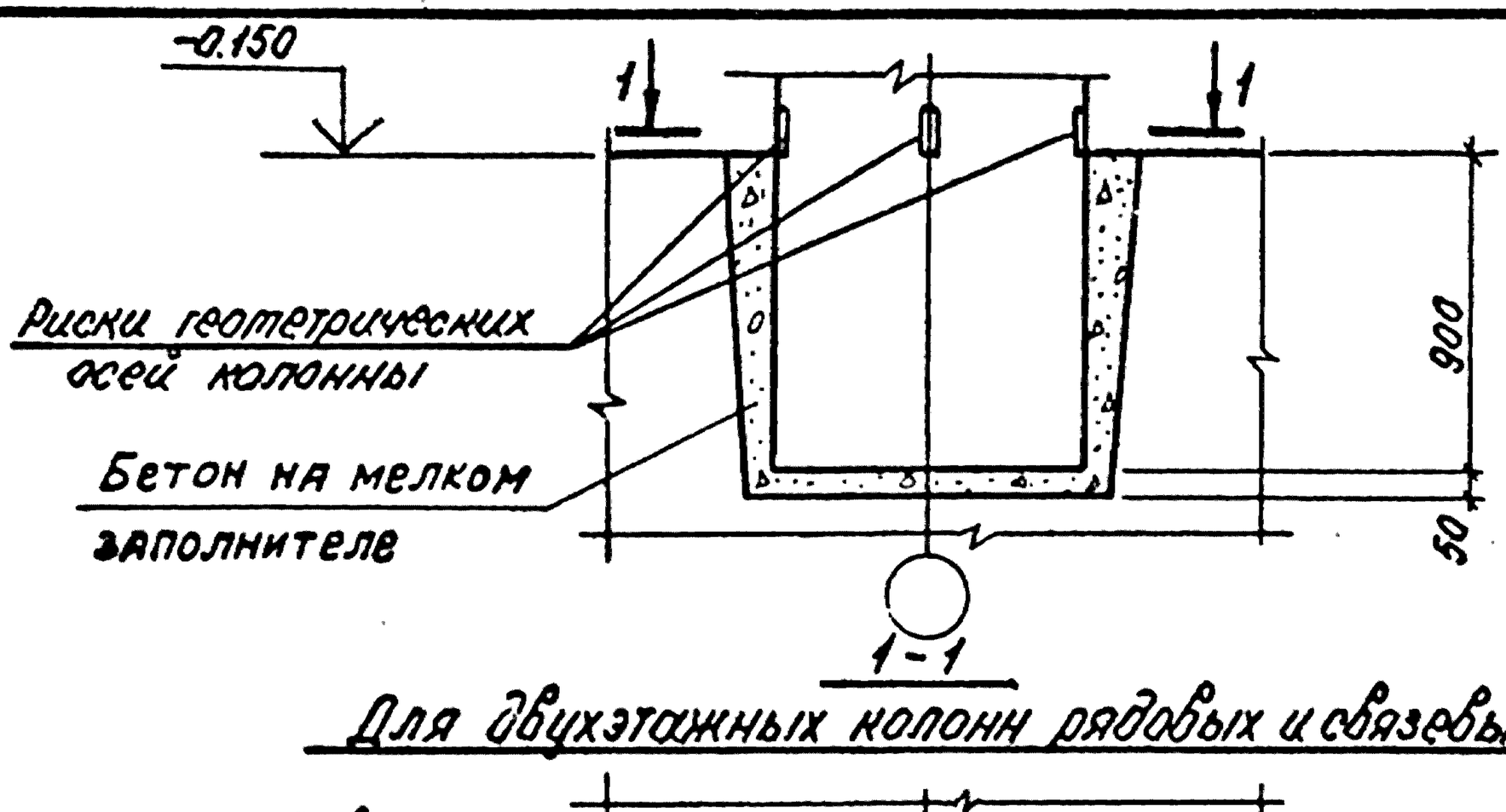
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

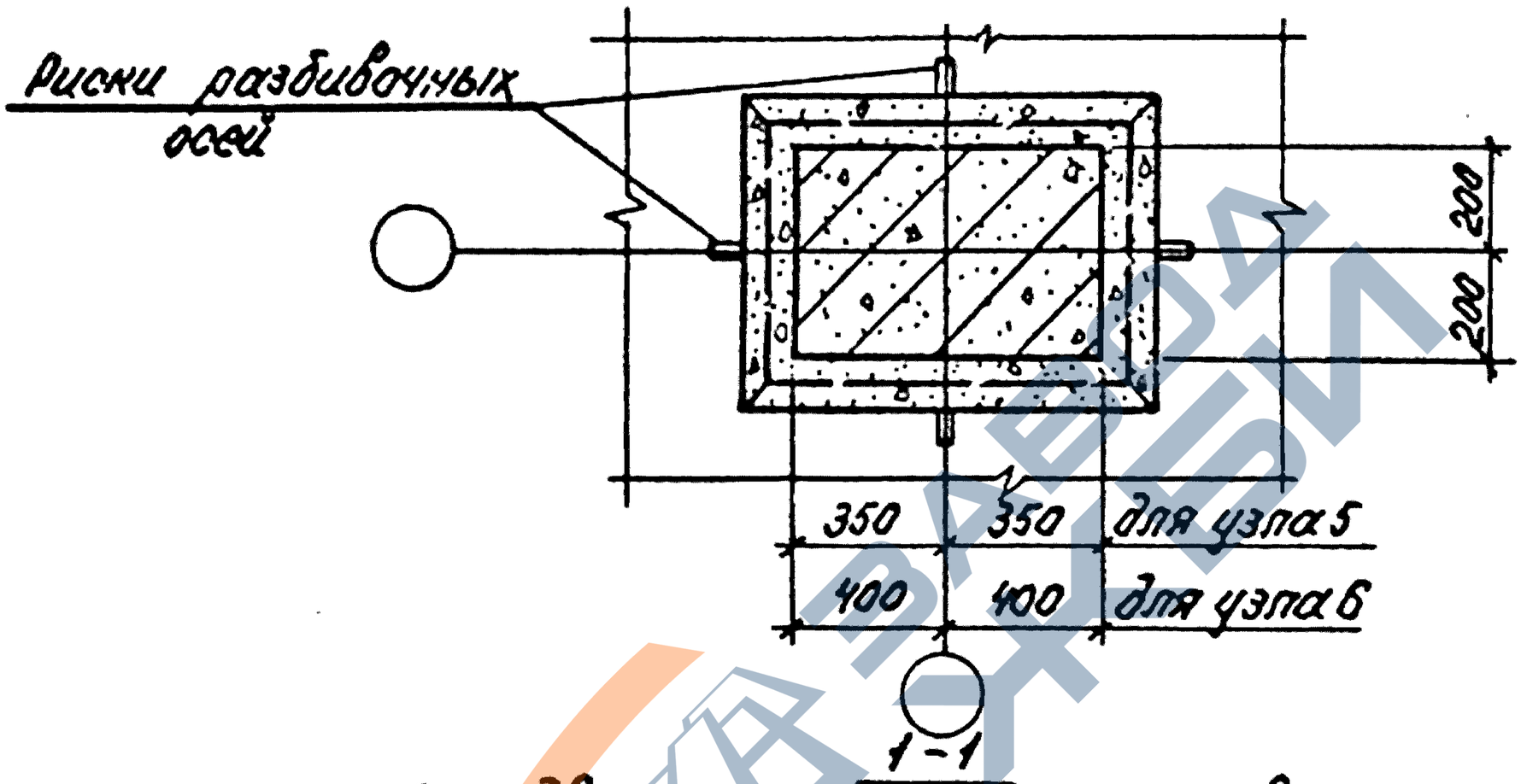
Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

https://zavodjbi.com/

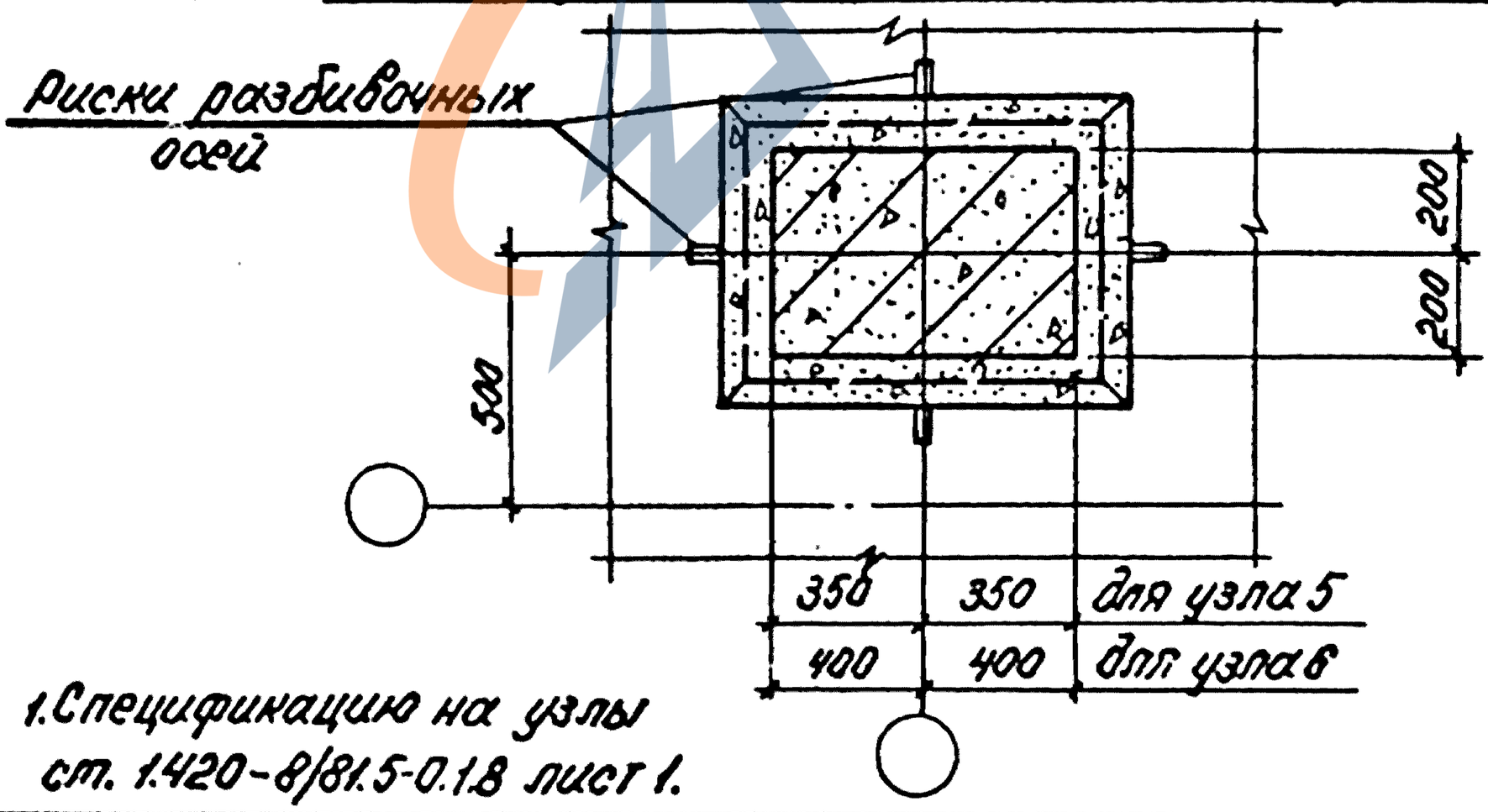
https://zavodjbi.com/



Для двухэтажных колонн рядовых и связевых рам.



Для двухэтажных колонн торцевых рам.



1. Спецификацию на узлы см. 1.420-8/81.5-0.1.8 лист 1.

Нач.СКО-1	Власкин		
Н.контр.	Фокина		
Гл.инж.пр.	Альштейн		
Рук.бр.	Фокина		

1.420-8/81.5-0.0.2

Узлы 5, 6.

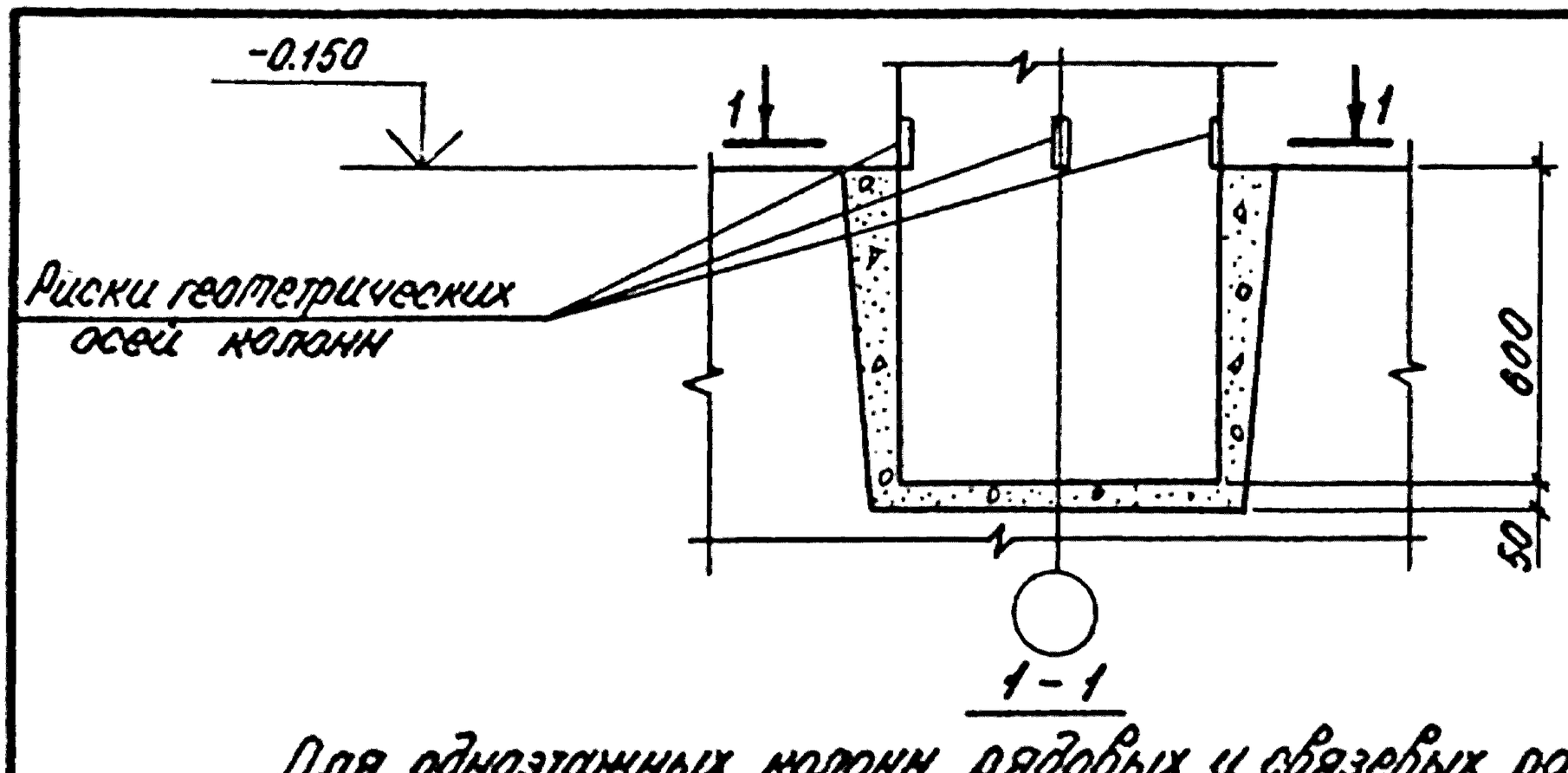
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

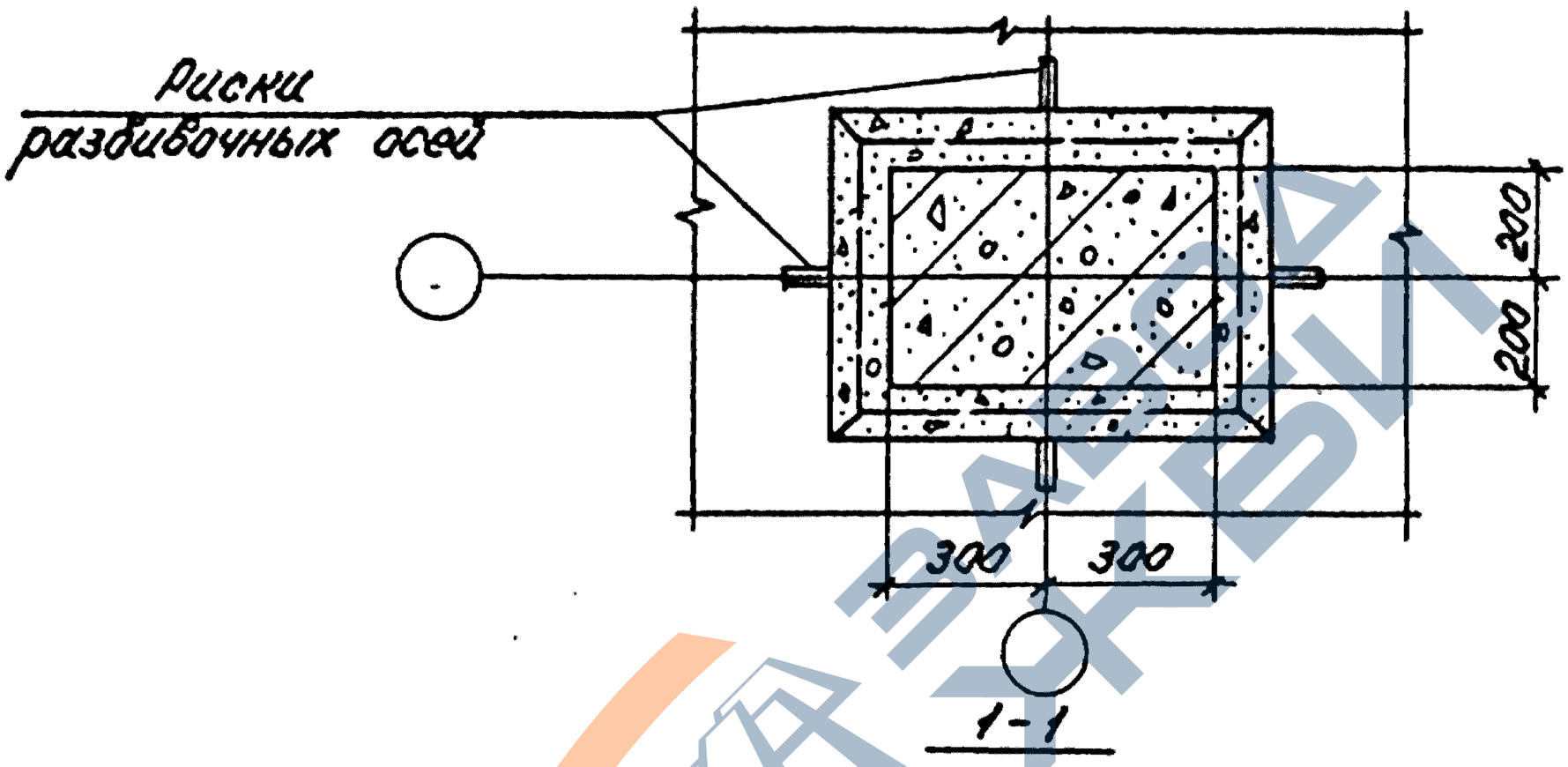
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



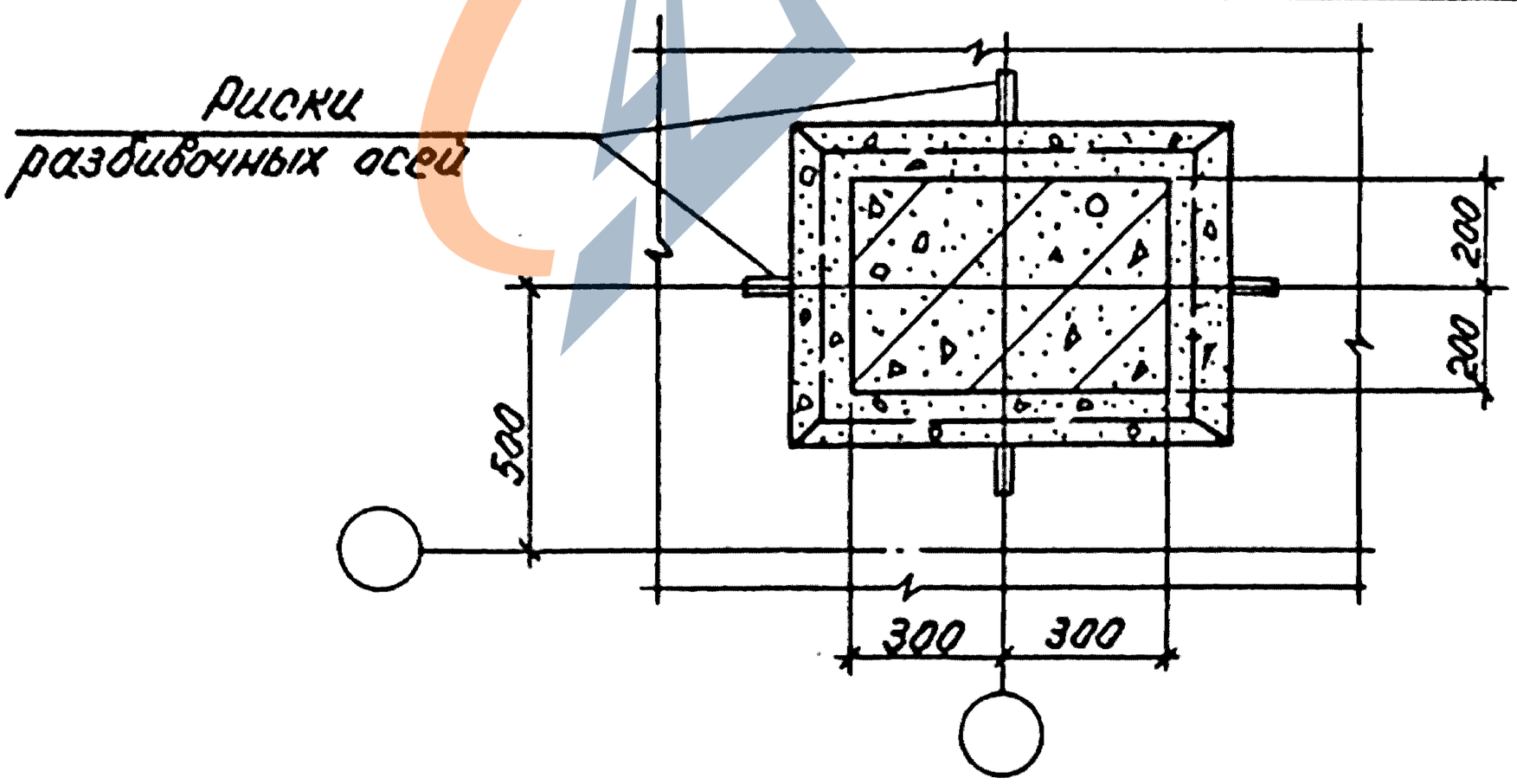
1-1

Для одноэтажных колонн рядовых и связевых рам.



1-1

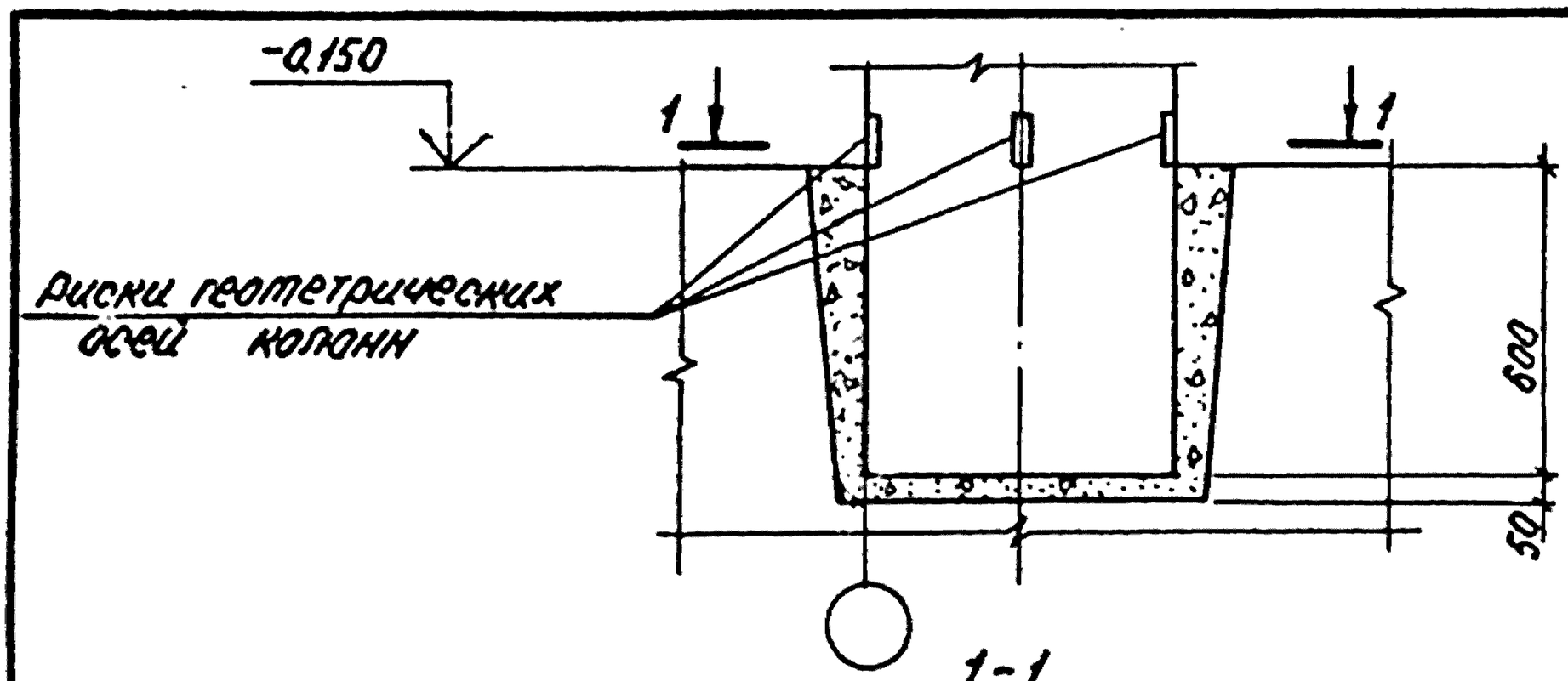
Для одноэтажных колонн торцевых рам.



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№			1.420-8/81.5-0.0.3	
			Нач.отд.	Кодыш		
			Н.контр.	Коробкова		
			Гл.инж.пр.	Тельников	Узел 7	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
			Рук.гр.	Сепиверстова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
			Провер.	Коробкова		
			Разраб.	Шаранова		

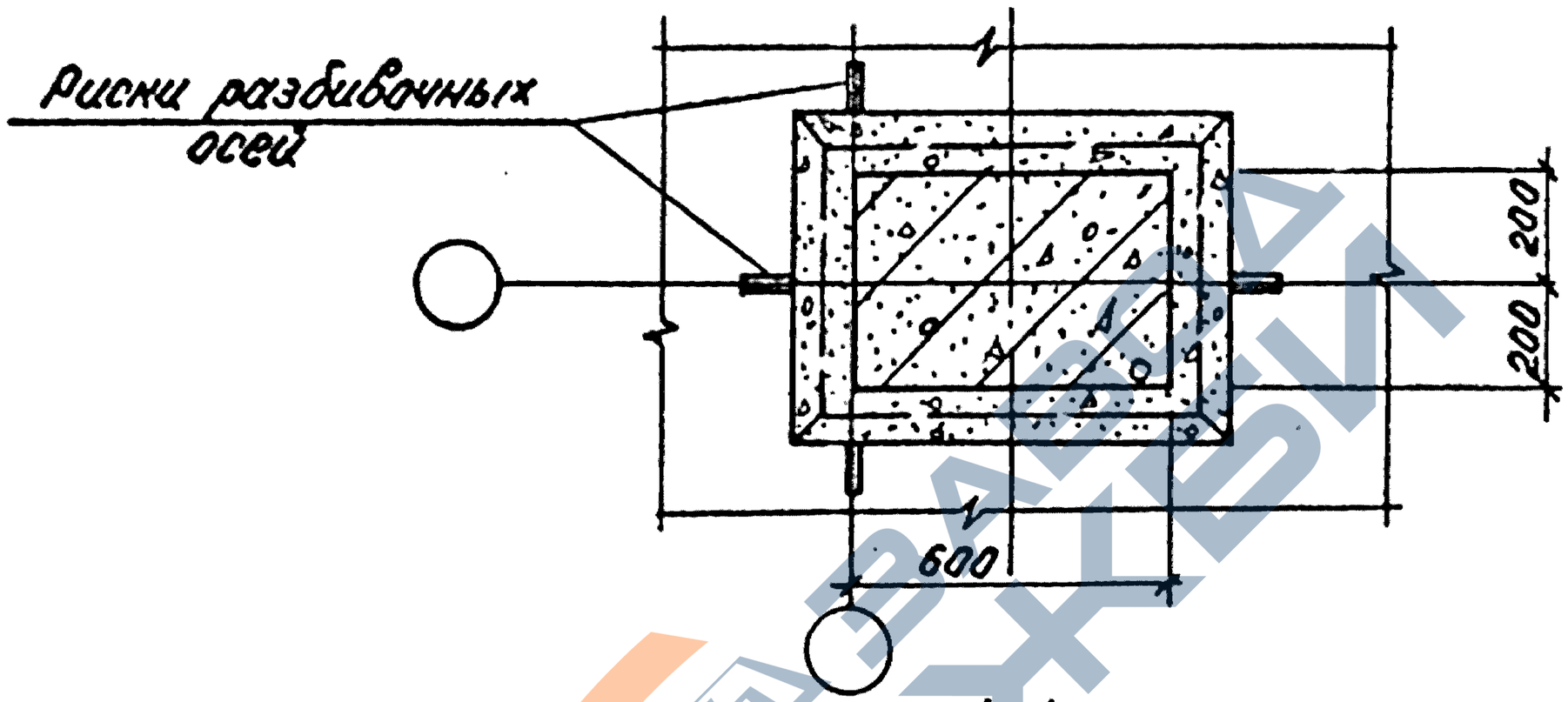
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



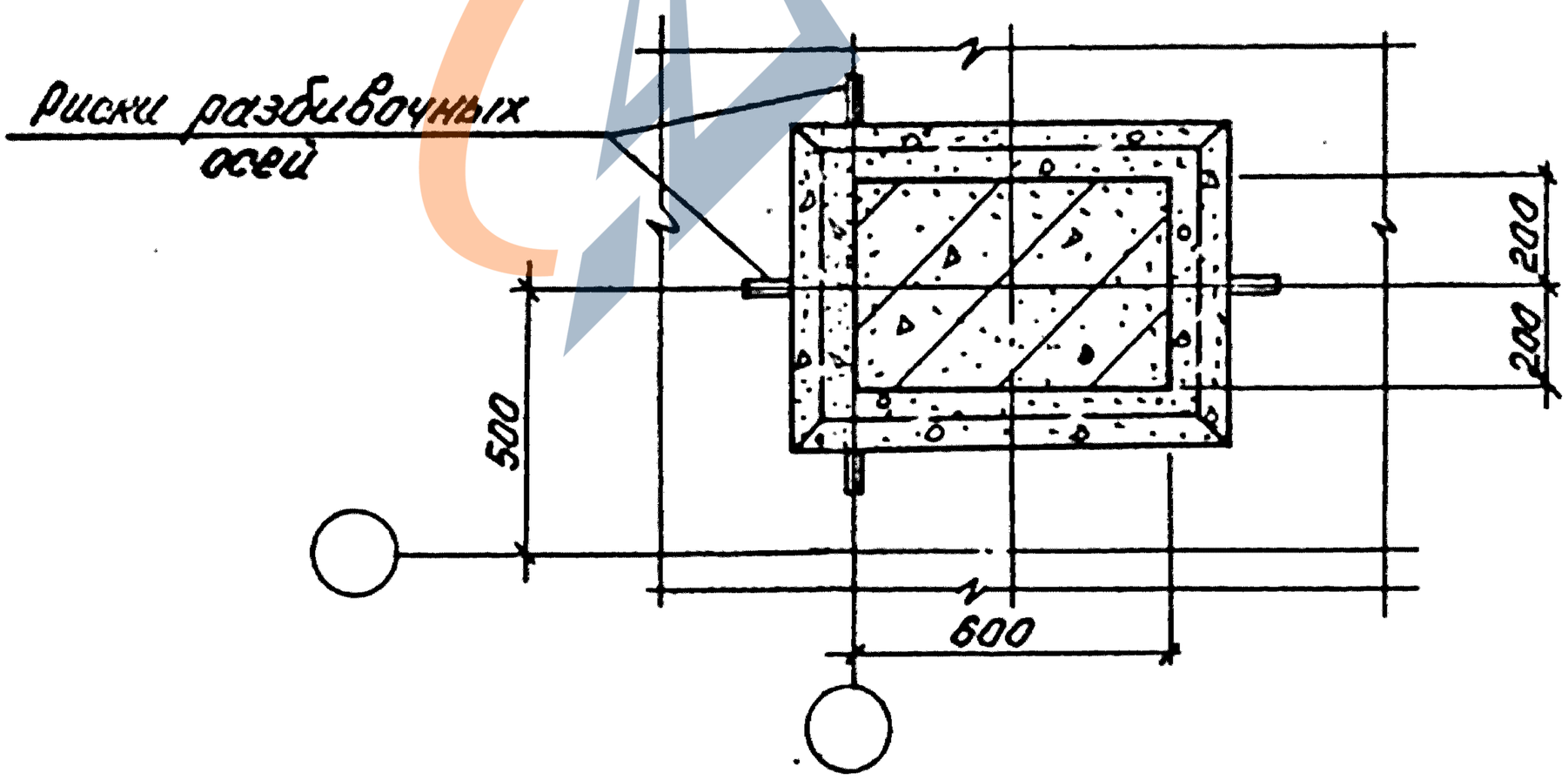
1-1

Для одноэтажных колонн рядовых и связевых рам.



1-1

Для одноэтажных колонн торцевых рам.



Нач.отд.	Кобыш		
Н.контр.	Коробкова		
Гл.инж.пр.	Тельников		
Рук.гр.	Селиверстов		
Провер.	Коробкова		
Разраб.	Шаранова		

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

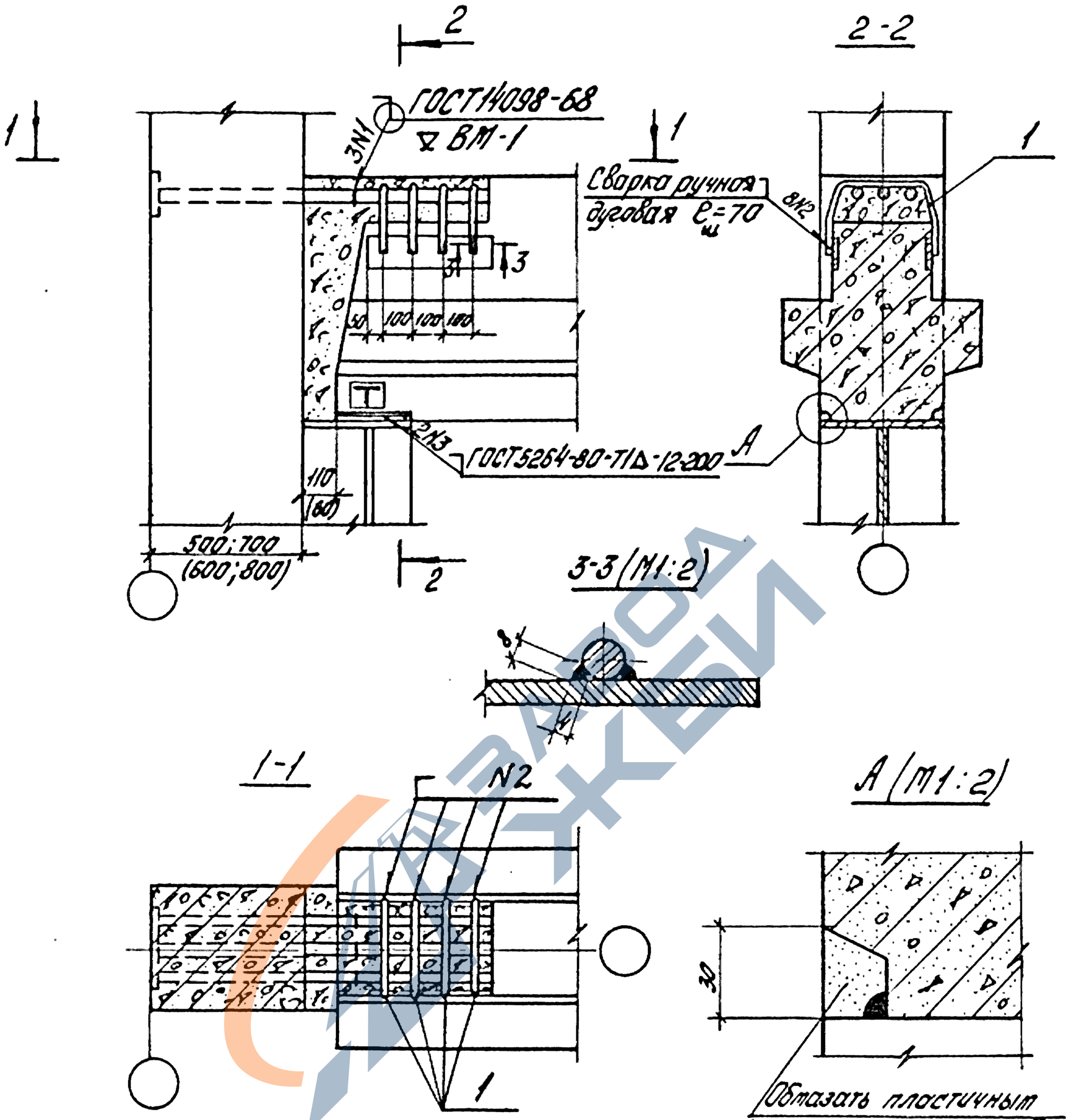
1.420-8/81.5-0.0.4

Узел 8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/



1. Заполнение бетоном зазора между торцом ригеля и колонной производится после установки плит перекрытия.
2. Поз. 1 приварить к ригелю до установки плит.
3. Спецификацию на узлы см. 1.420-8/81.5-0.1.8 лист 2.
4. Размеры в скобках - зоны для узла 10.

Нач.отд.	Кадыш		
Нормокон.	Белов		
Гл.инж.пр.	Белов		
Ст.инж.	Бекетова		
Провер.	Баранова		
Разраб.	Шаранова		

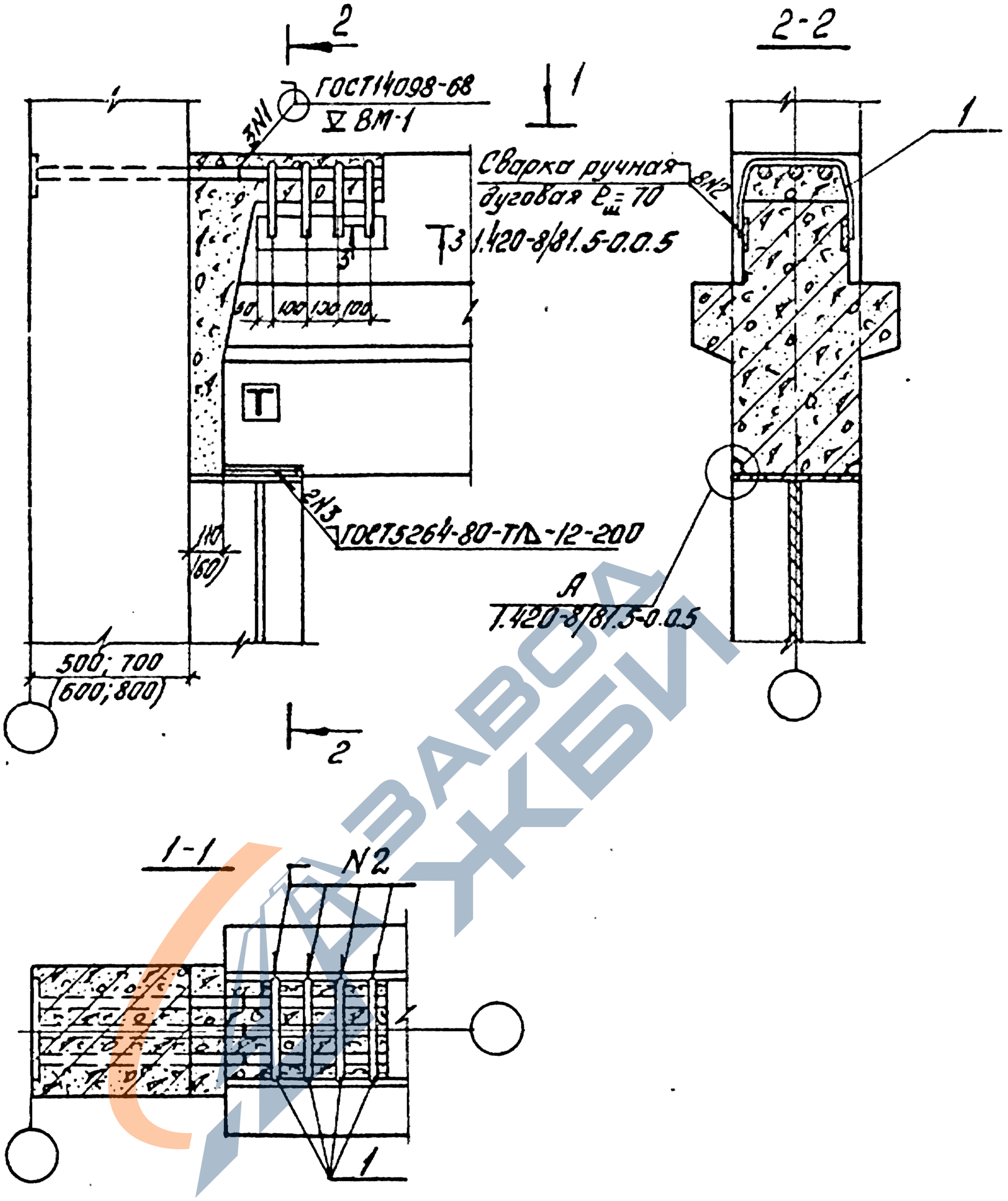
1.420-8/81.5-0.0.5

Узлы 9, 10

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



1 Заполнение бетоном зазора между торцом ригеля и колонной производится после установки плит перекрытия.
2 Поз. 1 приварить к ригелю до установки плит.
3 Спецификацию на узлы см. 1.420-8/81.5-0.1.8 лист 2
4. Розтеры в скобках даны для узла 12.

Нач. отд.	Кобыш		
Нормконт.	Белов		
Гл. инж. пр	Белов		
Ст. инж.	Бекетова		
Проверил	Баранова		
Разработ.	Шаранова		

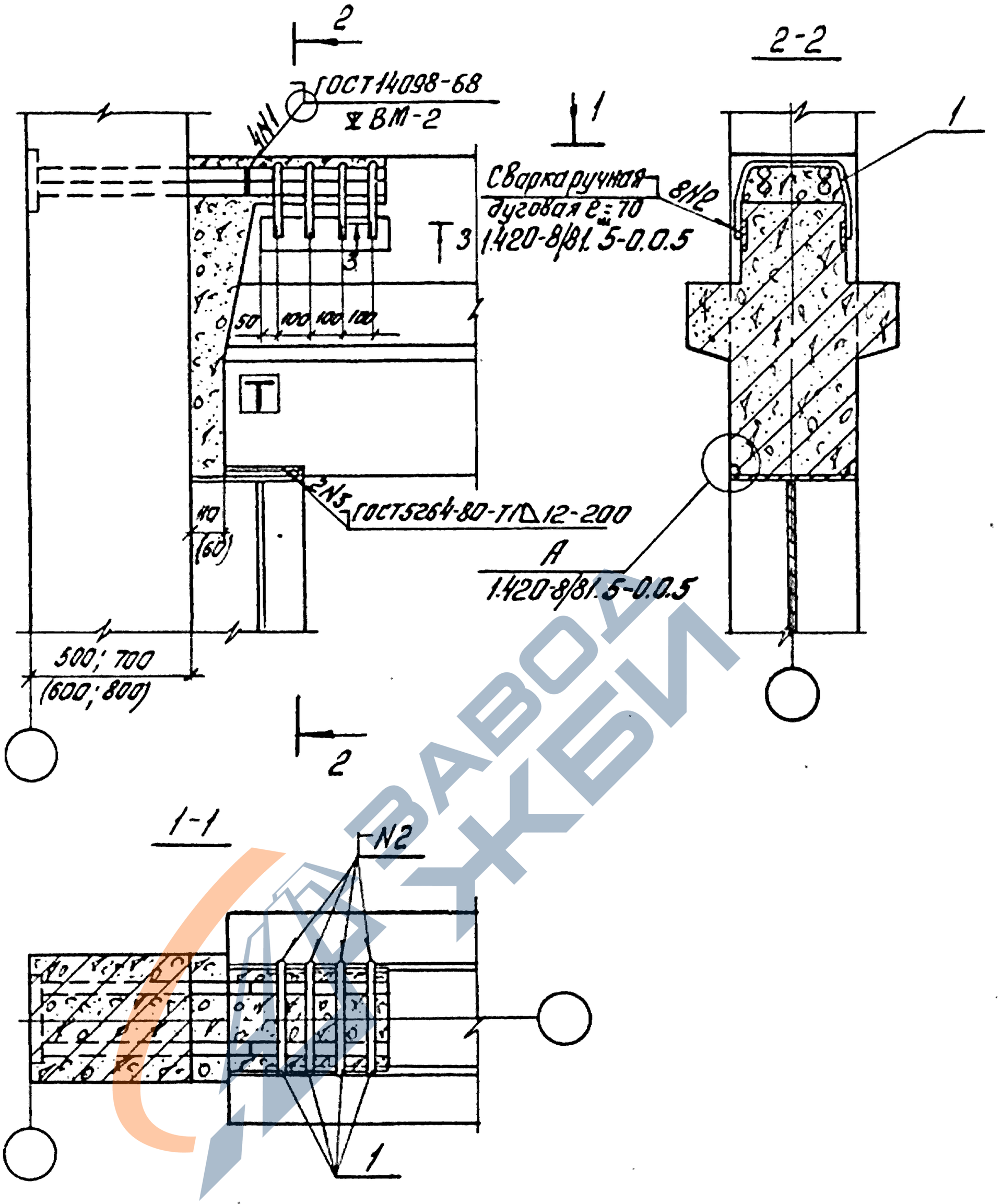
1.420-8/81.5-0.0.6

Узлы 11, 12

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1. Заполнение бетоном зазора между торцом ригеля и колонной производится после установки плит перекрытия.
2. Поз. 1 приварить к ригелю до установки плит.
3. Спецификацию на узлы см. 1.420-8/81.5-0.1.8 лист 3.
4. Размеры в скобках даны для узла 14.

Нач.отд.	Кобыш		
Нормокон.	Белов		
Гл.инж.пр	Белов		
Ст.инж.	Бекетова		
Проверил	Баранова		
Разраб.	Шафранова		

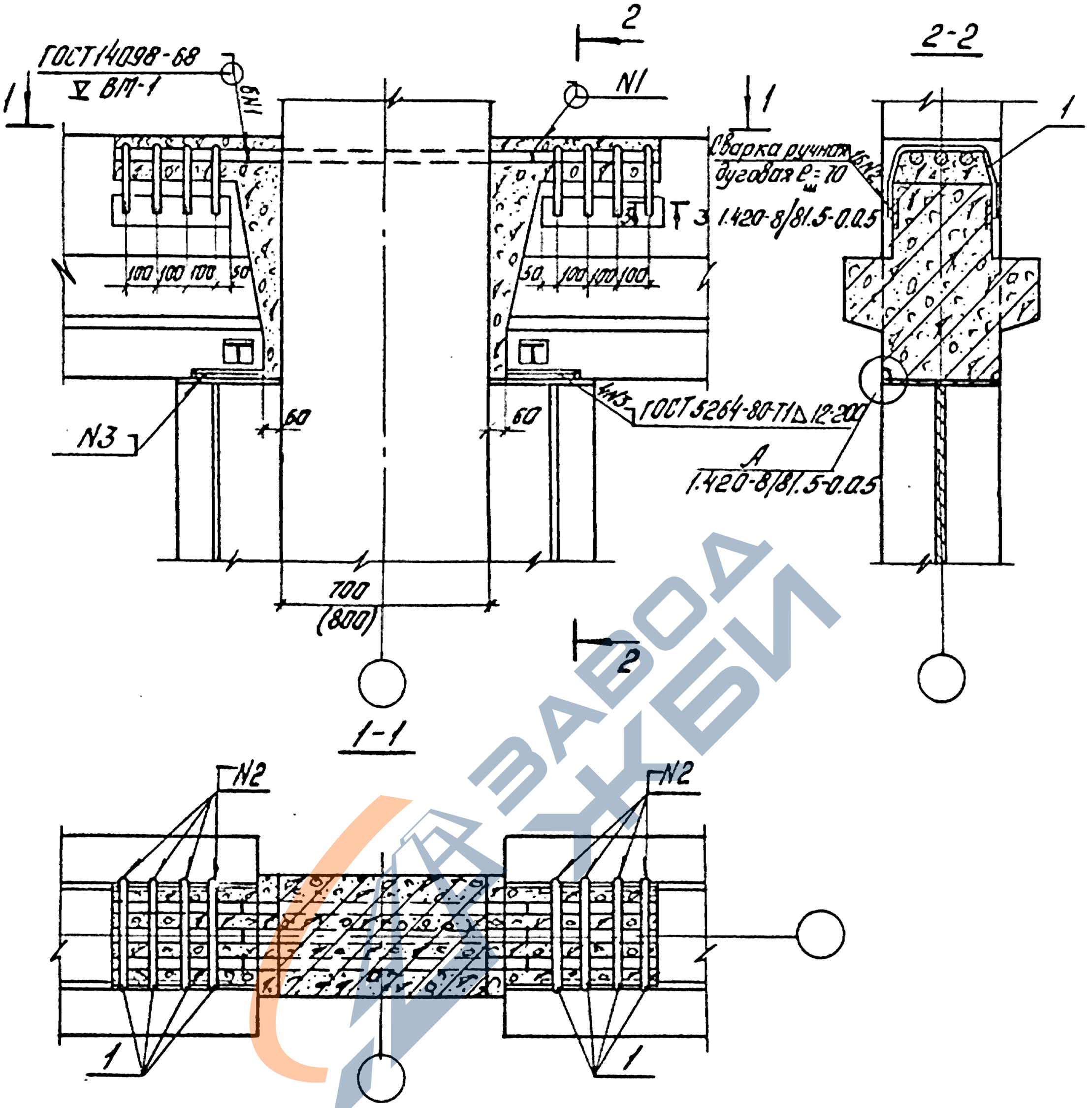
1.420-8/81.5-0.0.7

Узлы 13, 14

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

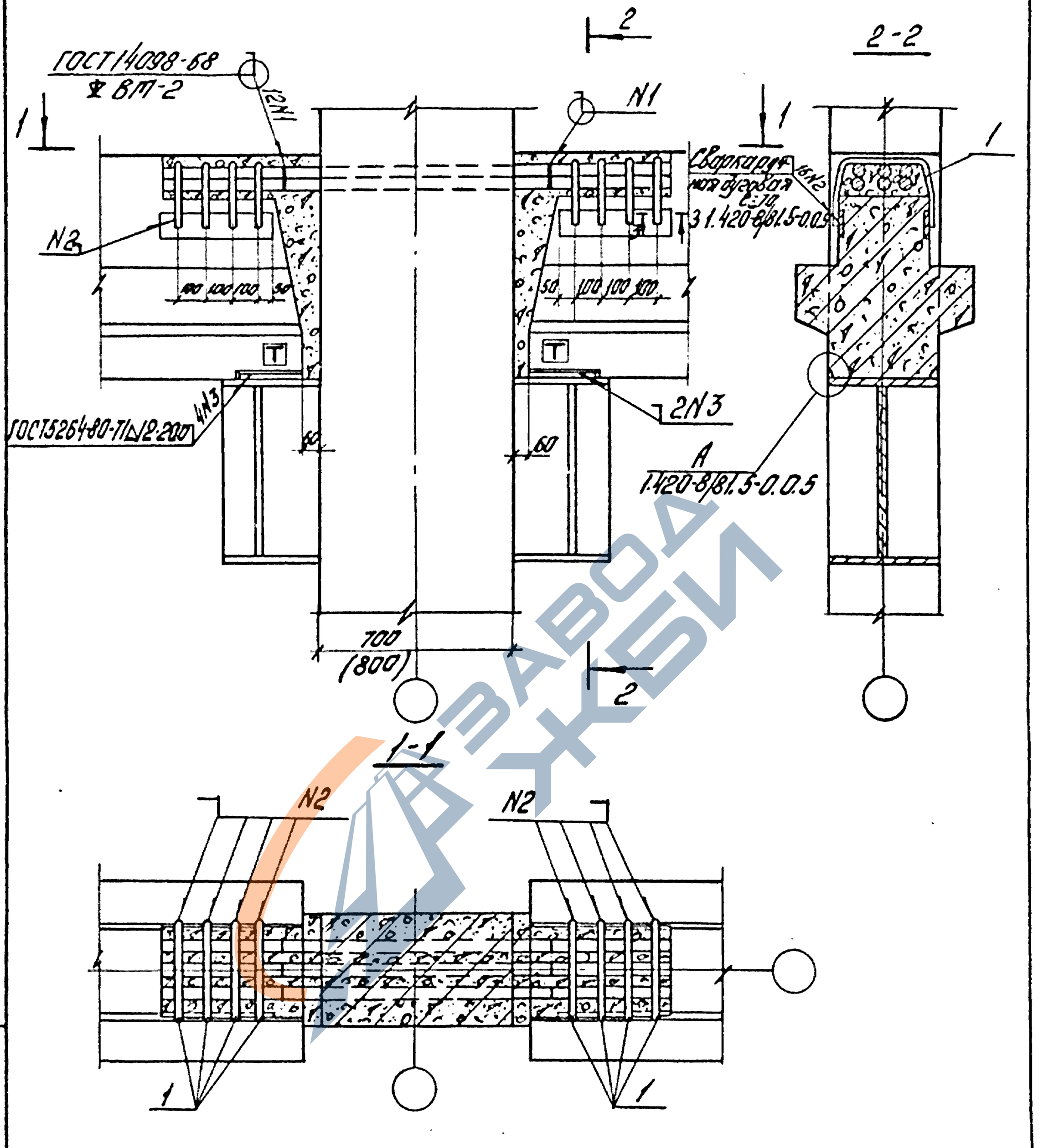


1. Заполнение бетоном зазора между торцом ригеля и колонной производится после установки плит перекрытия.
2. Поз. 1 приварить к ригелю до установки плит.
3. Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.5-0.18 лист 3.

				1.420-8/81.5-0.0.8		
Нач. отд.	Кобыш					
Нормокон.	Белов					
Гл. инж. пр.	Белов			Узел 15	Стадия: Р	Лист:	Листов: 1
Ст. инж.	Бекетова				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Проверил	Баранова					
Разраб.	Шаранова					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/



1. Заполнение бетоном зазора между торцом ригеля и колонной производится после установки плит перекрытия.
2. Поз. 1 приварить к ригелю до установки плит.
3. Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.5-0.1.8 лист 3.

Нач. отд.	Ковыш		1.420-8/81.5-0.0.9
Нормокон	Белов		
Гл. инж. пр.	Белов		Узел 16
Ст. инж.	Бекетова		
Проверил	Баранова		
Разработ	Шаронова		

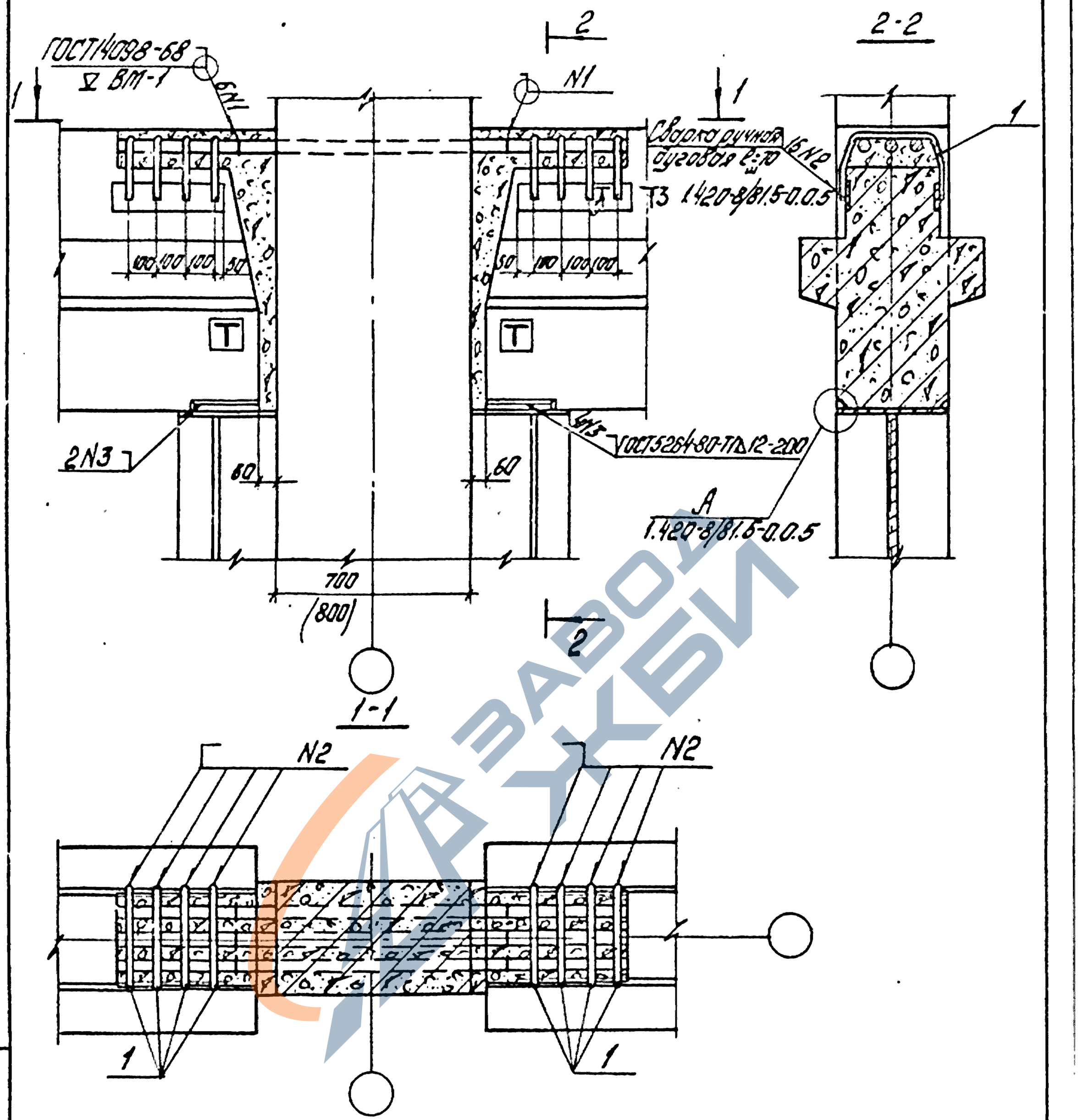
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18400 17 Формат А1

https://zavodjbi.com/



1. Заполнение бетоном зазора между торцом ригеля и колонной производится после установки плит перекрытия.
2. Поз.1 приварить к ригелю до установки плит.
3. Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.5-0.1.8 лист 3.

Нач.отд.	Кобыш		
Нормокон.	Белов		
Гл.инж.пр.	Белов		
Ст.инж.	Бекетова		
Проверил	Баранова		
Разработ.	Шаронова		

1.420-8/81.5-0.1.0

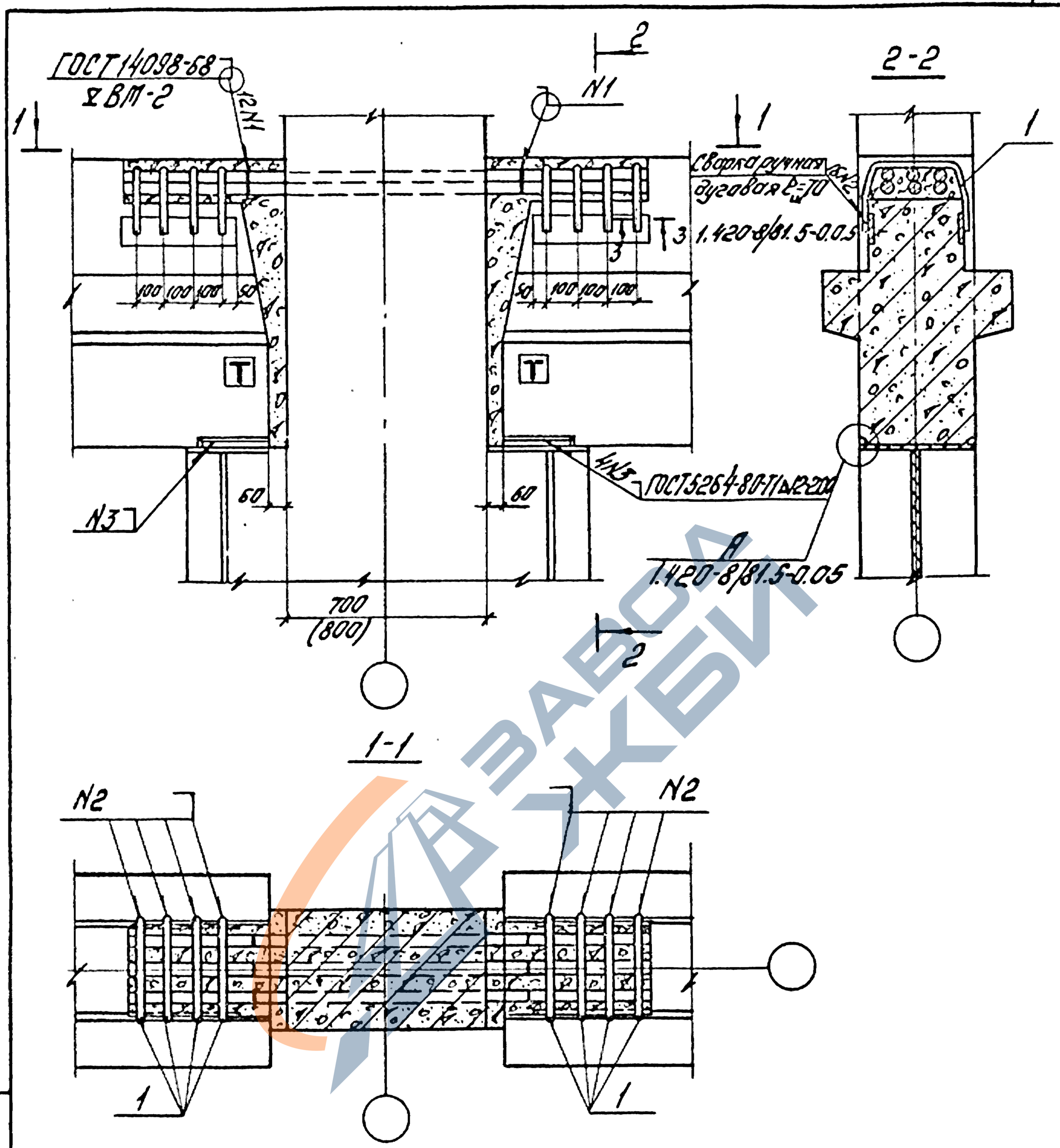
Узел 17

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/



1. Заполнение бетоном зазора между торцом ригеля и колонной производится после установки плит перекрытия.
2. Поз. 1 приварить к ригелю до установки плит.
3. Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.5-0.1.8 лист 3.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Кавыш		
Нормокон	Белов		
Гл. инж. пр	Белов		
Ст. инж.	Белетова		
Провер.	Баранова		
Разраб.	Шаронова		

1.420-8/81.5-0.1.1

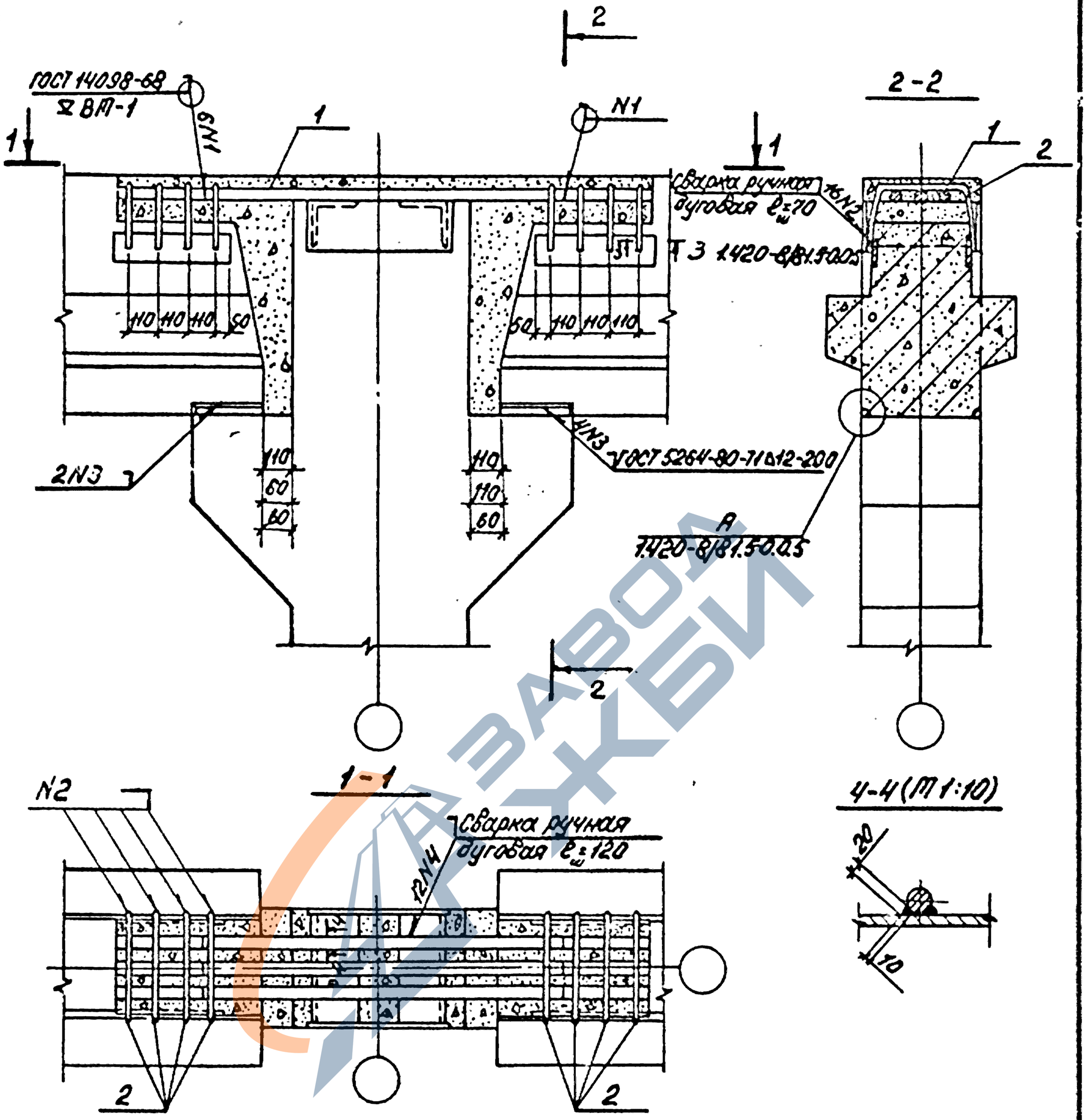
Узел 18

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



1. Заполнение бетоном зазора между торцом ригеля и колонной производится после установки плит перекрытия.
2. Поз. 2 приварить к ригелю до установки плит.
3. Для узла 19 привязка ригелей к колонне – 110мм и 110мм.
4. Для узла 20 привязка ригелей к колонне – 60мм и 110мм.
5. Для узла 21 привязка ригелей к колонне – 60мм и 60мм.
6. Спецификацию на узлы см. 1.420-8/81.5-0.1.8 листы 3,4.

Нач.отд.	Кодыш		
Н.контр.	Белов		
Гл.инж.пр.	Белов		
Ст. инж.	Бекетова		
Провер.	Баранова		
Разраб.	Шаранова		

1.420-8/81.5-0.1.2

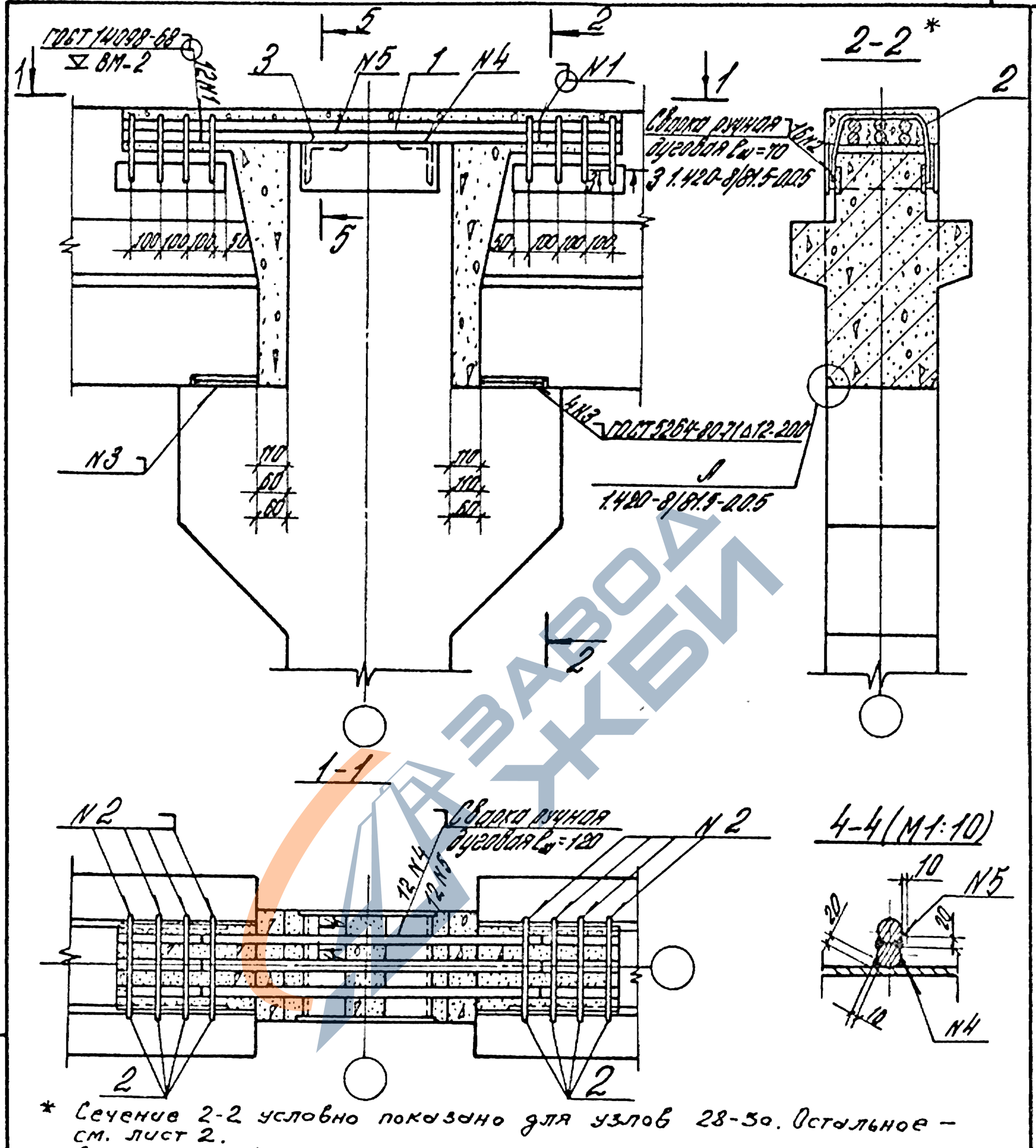
Узлы 19, 20, 21

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/



* Сечение 2-2 условно показано для узлов 28-30. Остальное – см. лист 2.

1. Заполнение бетоном зазора между торцом ригеля и колонной производится после установки плит перекрытия.
2. Поз. 2 приварить к ригелю до установки плит.
3. Спецификацию на узлы см. 1.420-8/81.5-0.1.8 листы 4-8.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	

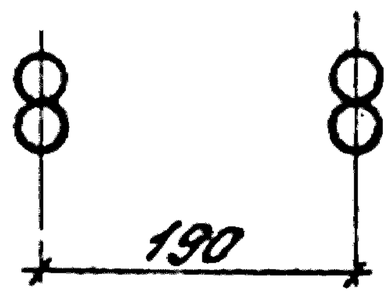
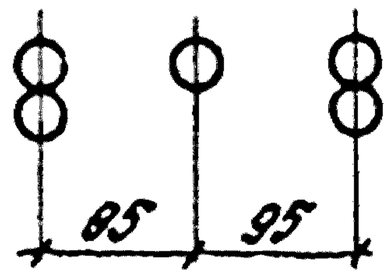
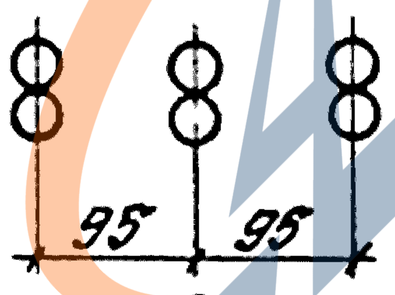
Нач.отд.	Кодыш		
Н.контр.	Белов		
Гл.инж.пр.	Белов		
Ст.инж.с.	Бекетова		
Провер.	Баронова		
Разраб.	Баронова		

1.420-8/81.5-0.1.3

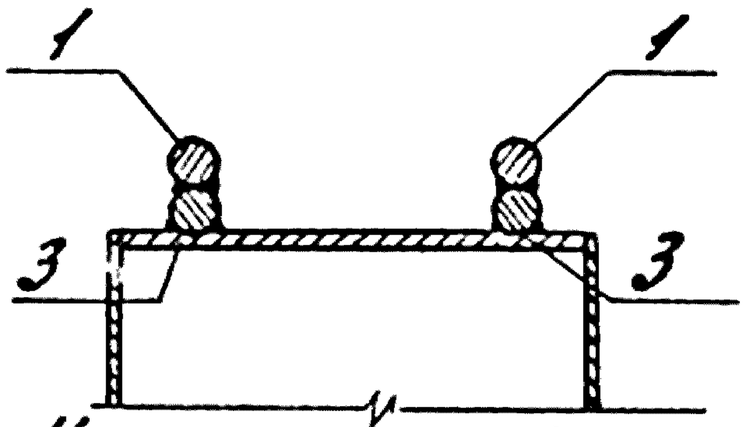
Узлы 22-30

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

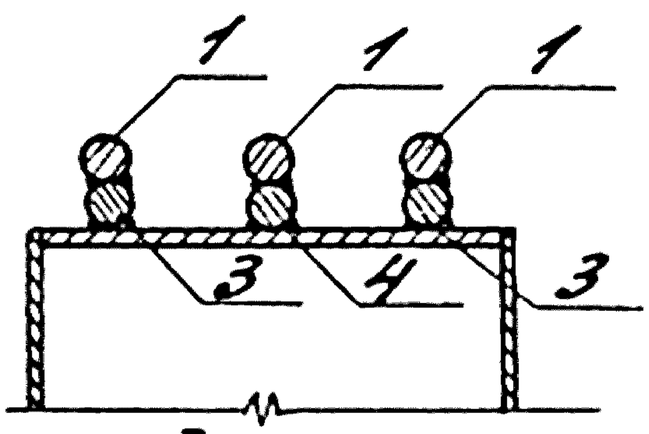
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Количество выпусков верхней опорной арматуры из ригелей	№№ узлов	Расстояние между торцом ригеля и колонной в мм
 4 вып.	N22 N23 N24	110+110 60+110 60+60
 5 вып.	N25 N26 N27	110+110 60+110 60+60
 6 вып.	N28 N29 N30	110+110 60+110 60+60

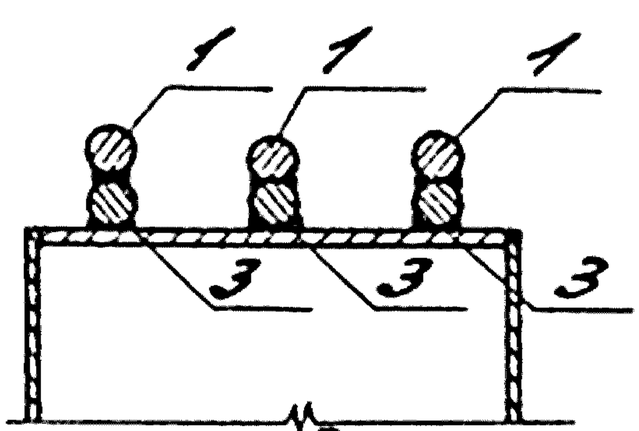
5-5
для узлов 22, 23, 24



5-5
для узлов 25, 26, 27



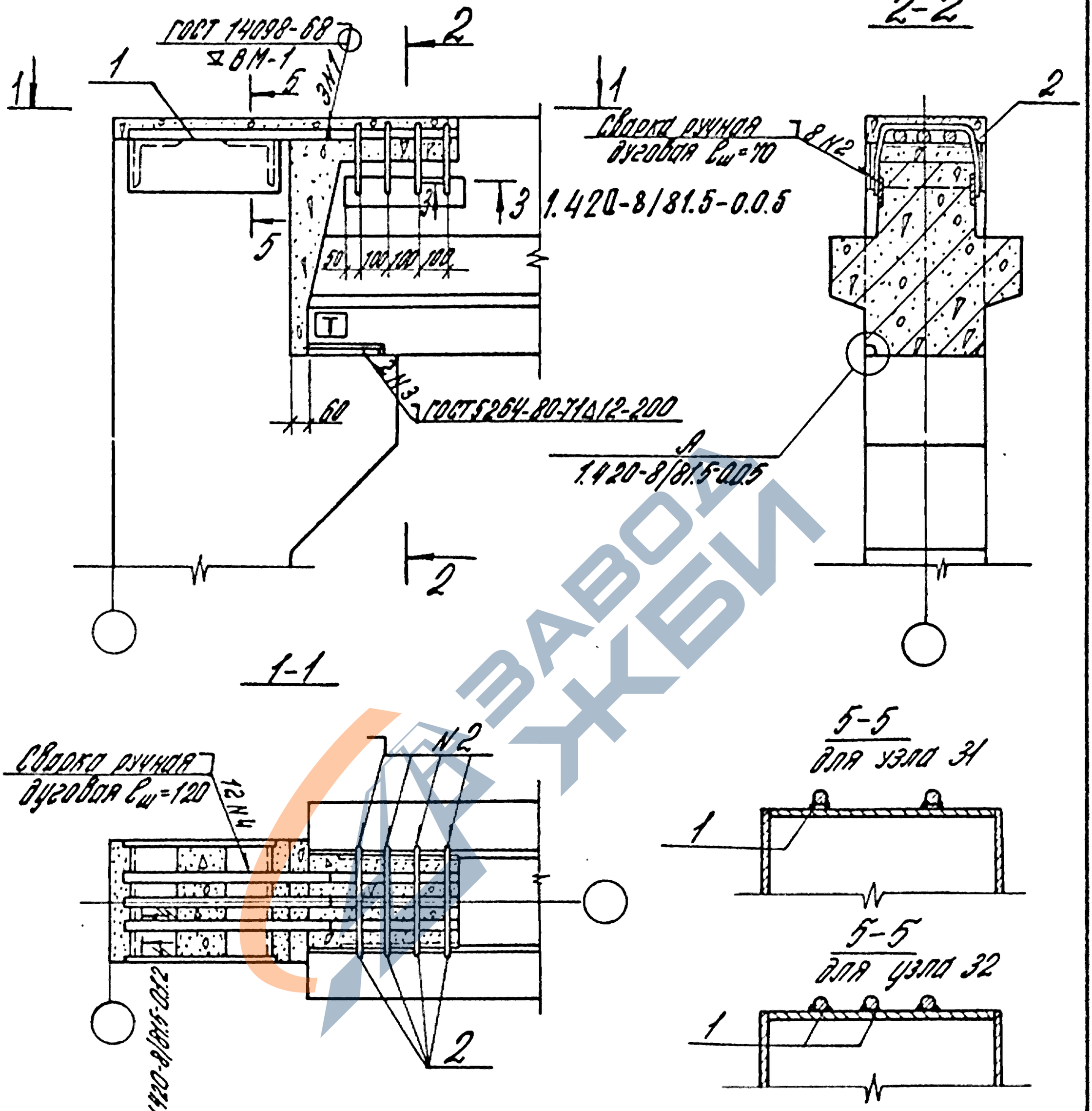
5-5
для узлов 28, 29, 30



Номера позиций здесь и далее на чертежах и в спецификациях обозначают местоположение стержней

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

https://zavodjbi.com/



* Сечение 2-2 условно показано для узла 32.

1. Заполнение бетоном зазора между торцом ригеля и колонной производится после установки плит перекрытия.
2. Поз. 2 приварить к ригелю до установки плит.
3. Спецификацию на узлы см. 1.420-8/81.5-0.1.8 лист 8.

Нач. отд.	Кадыш		
Н. контр.	Белов		
Гл. инж. пр.	Белов		
Ст. инж.	Беркетова		
Провер.	Бородова		
Разраб.	Бородова		

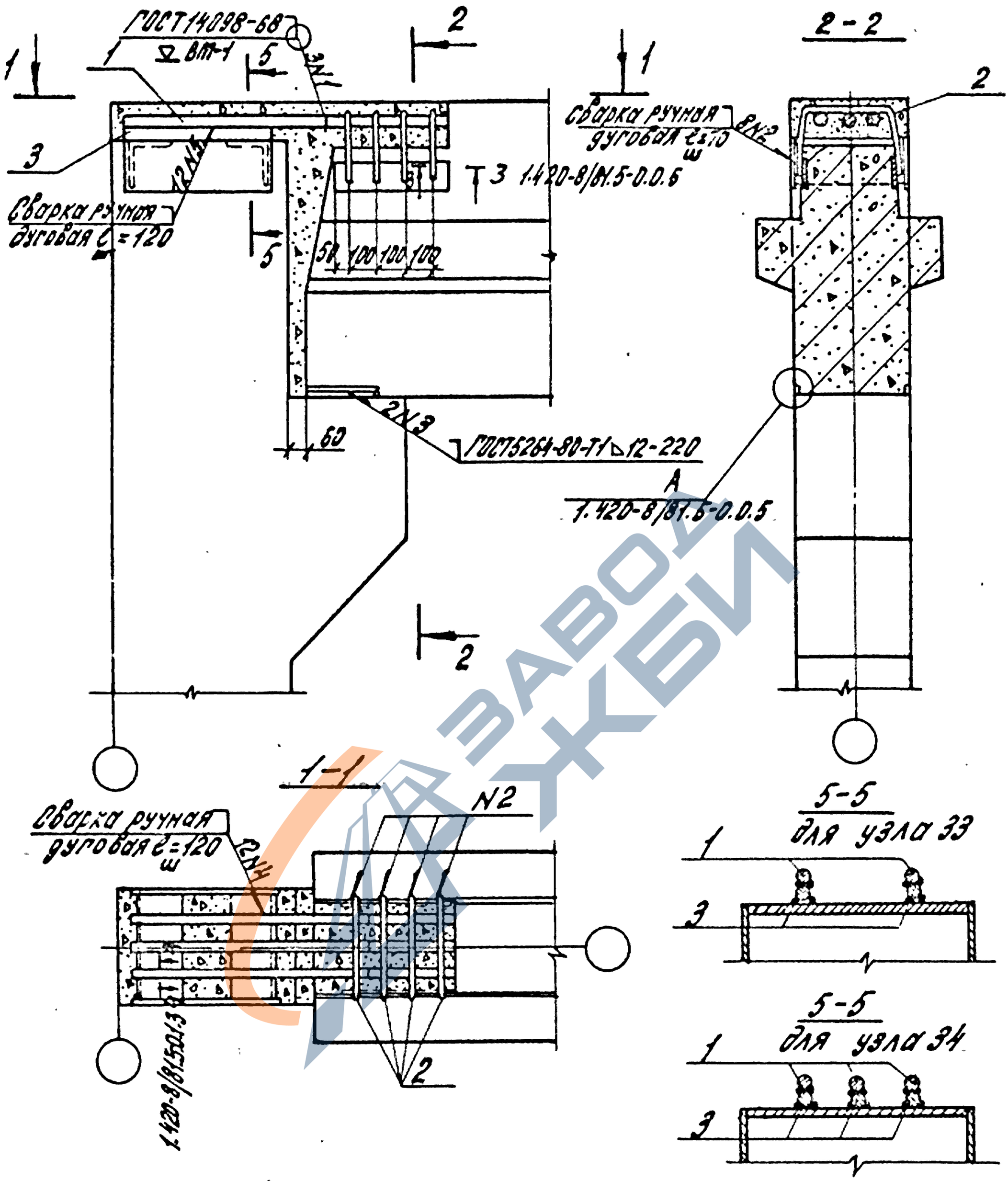
1.420-8/81.5-0.1.4

Узлы 31, 32

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



1. Заполнение бетоном зазора между торцом ригеля и колонной производится после установки плит перекрытия.
2. Поз 2 приварить к ригелю до установки плит.
3. Спецификацию на узлы см. 1.420-8/81.5-0.1.8 лист 9.

Нач. отд.	Кодыш		
Нормоконт.	Белов		
Гл. инж.	Белов		
Ст. инж.	Бекетова		
Провер.	Баранова		
Разраб.	Шаронова		

1.420-8/81.5-0.1.5

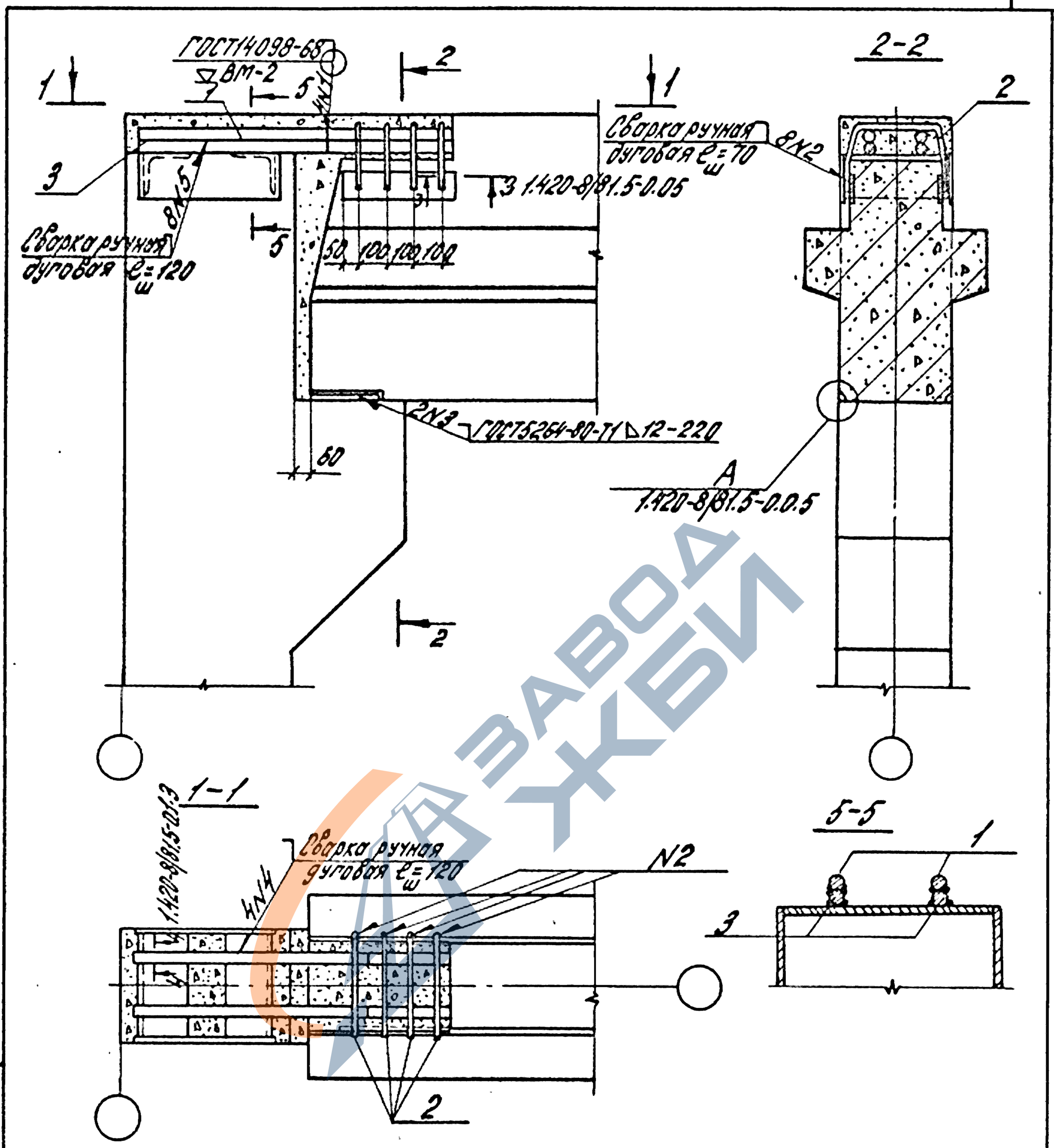
Узлы 33, 34

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРПМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/



1. Заполнение бетоном зазора между торцом ригеля и колонной производится после установки плит перекрытия.
2. Поз.1 приварить к ригелю до установки плит.
3. Спецификацию на узел см. 1.420-8/81.5-0.1.8 лист 9.

Нач.отд.	Кодыш		1.420-8/81.5-0.1.6
Нормокон	Белов		
Гл.инж.пр	Белов		
Ст.инж.	Бекетова		Узел 35
Провер.	Баронова		
Разраб.	Шаронова		

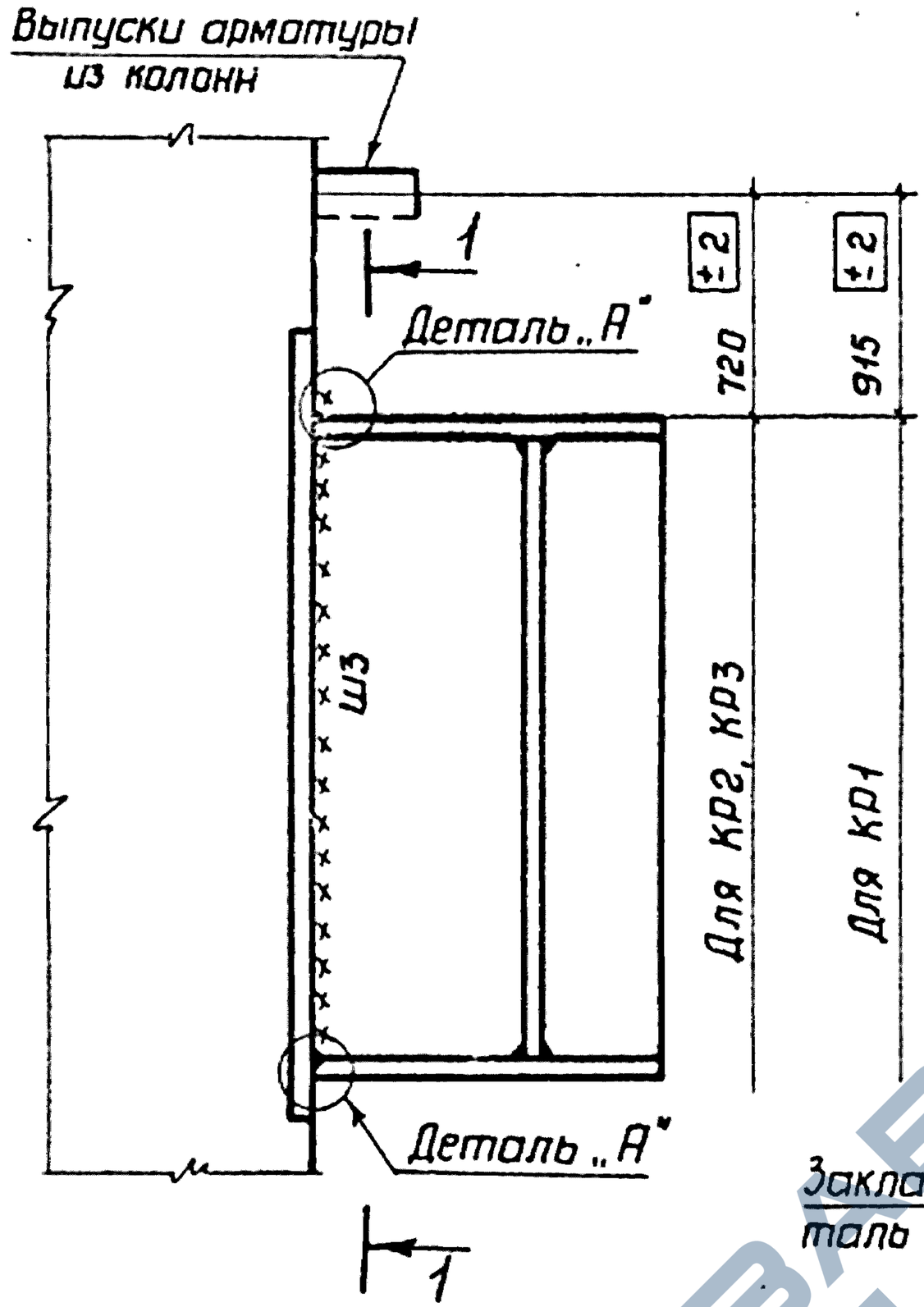
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

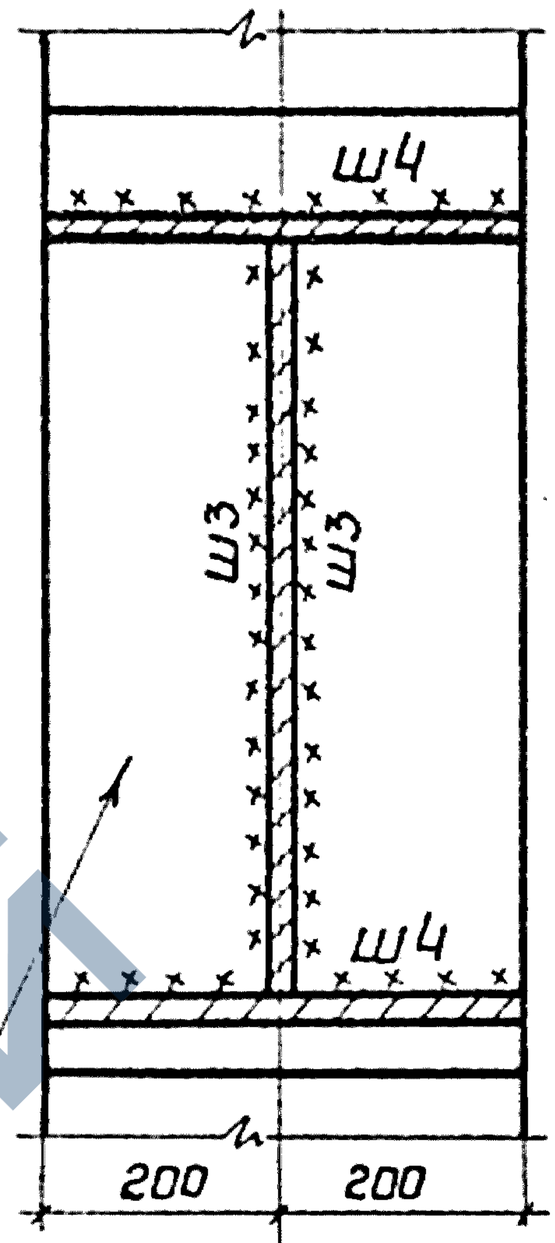
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

18400 25 формат А4

https://zavodjbi.com/



1-1



Деталь „А"

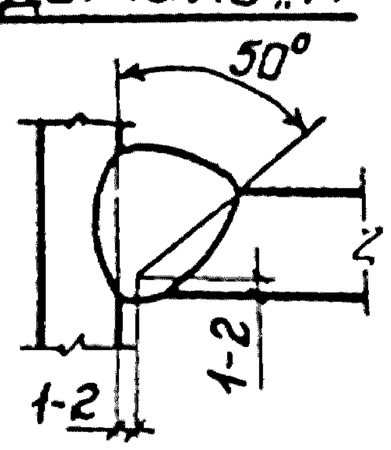


Таблица монтажных сварных швов

Марка консоли	Ш3	Ш4
КР1	16	16
КР2	12	14
КР3	8	14

1. Рабочий чертеж консолей КР см. 1.420-8/81.10-01.0.00
2. Приведены консоли для зданий под нагрузки на ригель соответственно-КР1-32.0 тс/пм; 21.5 и 18.0 тс/пм (ℓ=9м); 14,5 тс/пм (ℓ=12м); КР2-21,5 тс/пм (ℓ=6м); 14.5 тс/пм (ℓ=9м); КР3-14.5 тс/пм (ℓ=6м).
3. Сварку производить электродами Э42А при повышенных способах контроля качества шва.

Взам.инв.N

Подпись и дата

Инв.N подл.

Нач.отд.	Троицкий		
Нормокон	Купцова	Купцова	
Гл.инж.пр	Купцова	Купцова	
Рук.бриг.	Симоненко	Купцова	
Проверил	Казлова	Казлова	
Разраб.	Корякова	Корякова	

1.420-8/81.5-0.1.7

Узел 3Б

Стадия	Лист	Листов
Р	—	1

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

18400 26

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Узел 1 (материалы)		
Б4				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,112	м³
				Узел 2 (материалы)		
Б4				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,125	м³
				Узел 3 (материалы)		
Б4				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,16	м³
				Узел 4 (материалы)		
Б4				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,174	м³
				Узел 5 (материалы)		
Б4				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,16	м³
				Узел 6 (материалы)		
Б4				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,174	м³

Масса МС дома на узел.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Нач. отд	Кобыш		
Н. контр.	Белов		
Гл. инж. пр.	Белов		
Ст. инж.	Бекетова		
Проверил	Баранова		
Разработ	Бекетова		

1.420-8/81.5-0.18

Спецификация на монтажные узлы

Стадия	Лист	Листов
Р	1	9

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Узел 7 (материалы)			
Б.4				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,104	м³
			Узел 8 (материалы			
Б.4				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,104	м³
			Узел 9 (детали и материалы)			
11		1	1.420-8/81. 10-00.0.01	МС5	4	3,92 кг
Б.4				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М200	0,01	м³
			Узел 10 (детали и материалы)			
11		1	1.420-8/81.10-00.0.01	МС5	4	3,92 кг
Б.4				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М200	0,054	м³
			Узел 11 (детали и материалы)			
11		1	1.420-8/81. 10-00.0.01	МС5	4	3.92 кг
Б.4				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,019	м³
			Узел 12 (детали и материалы)			
11		1	1.420-8/81. 10-00.0.01	МС5	4	3,92 кг
Б.4				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,059	м³

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.420-8/81.5-0.1.8

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Узел 13 (детали и материалы)		
11		1	1.420-8/81. 10-00.0.01	МС5	4	3,92 кг
Б.Ч.				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,079	м³
				Узел 14 (детали и материалы)		
11		1	1.420-8/81. 10-00.0.01	МС5	4	3,92 кг
Б.Ч.				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,059	м³
				Узел 15,16 (детали и материалы)		
11		1	1.420-8/81. 10-00.0.01	МС5	8	7,84 кг
Б.Ч.				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М200	0,107	м³
				Узел 17,18 (детали и материалы)		
11		1	1.420-8/81. 10-00.0.01	МС5	8	7,84 кг
Б.Ч.				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,119	м³
				Узел 19 (детали и материалы)		
Б.Ч.		1		МС2	3	36,12 кг
				ГОСТ 5781-81		
				Ф40 AIII ℓ=1220 мм		
11		2	1.420-8/81. 10-00.0.01	МС5	8	7,84 кг
Б.Ч.				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М200	0,158	м³

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.420-8/81.5-0.1.8

Лист 3

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
			Узел 20 (детали и материалы)			
Б.Ч.		1		МС1	3	34,64кг
				ГОСТ 5781-81		
				ф40 А-III ℓ=1170 мм		
11		2	1.420-8/81.10-00.0.01	МС5	8	7,84кг
Б.Ч.				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М200	0,142	м³
			Узел 21 (детали и материалы)			
Б.Ч.		1		МС34	3	33,16кг
				ГОСТ 5781-81		
				ф40 А-III ℓ=1120 мм		
11		2	1.420-8/81.10-00.0.01	МС5	8	7,84кг
Б.Ч.				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,126	м³
			Узел 22 (детали и материалы)			
Б.Ч.		1		МС2	2	24,1кг
				ГОСТ 5781-81		
				ф40 А-III ℓ=1220 мм		
11		2	1.420-8/81.10-00.0.01	МС5	8	7,84кг
Б.Ч.		3		МС2	2	24,1кг
				ГОСТ 5781-81		
				ф40 А-III ℓ=1220 мм		
Б.Ч.				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,189	м³

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.420-8/81.5-0.1.8

Лист 4

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Узел 23 (детали и материалы)		
Б4.		1		МС1	2	23,1 кг
				ГОСТ 5781-81		
				Ф40 А III ℓ=1170 мм		
11		2	1.420-8/81. 10-00.0.01	МС5	8	7,84 кг
Б4.		3		МС1	2	23,1 кг
				ГОСТ 5781-81		
				Ф40 А III ℓ=1170 мм		
Б4.				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,169	м³
				Узел 24 (детали и материалы)		
Б4.		1		МС34	2	22,1 кг
				ГОСТ 5781-81		
				Ф40 А III ℓ=1120 мм		
11		2	1.420-8/81. 10-00.0.01	МС5	8	7,84 кг
Б4.		3		МС34	2	22,1 кг
				ГОСТ 5781-81		
				Ф40 А III ℓ=1120 мм		
Б4.				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,149	м³
				Узел 25 (детали и материалы)		
Б4.		1		МС2	3	36,12 кг
				ГОСТ 5781-81		
				Ф40 А III ℓ=1220 мм		
11		2	1.420-8/81. 10-00.0.01	МС5	8	7,84 кг
Б4.		3		МС2	2	24,1 кг
				ГОСТ 5781-81		
				Ф40 А III ℓ=1220 мм		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б.4.		4		МС33	1	4,94кг
				ГОСТ5781-81		
				Ф40А III ℓ=500мм		
Б.4.				Бетон(γ=2500кг/м³)/ГОСТ7473-76		
				М300	0,189	м³
			Узел 26 (детали и материалы)			
Б.4.		1		МС1	3	34,64кг
				ГОСТ5781-81		
				Ф40А III ℓ=1170мм		
11		2	1.420-8/81. 10-00.0.01	МС5	8	7,84кг
Б.4.		3		МС1	2	25,1кг
				ГОСТ5781-81		
				Ф40А III ℓ=1170мм		
Б.4.		4		МС33	1	4,94кг
				ГОСТ5781-81		
				Ф40А III ℓ=500мм		
Б.4.				Бетон(γ=2500кг/м³)/ГОСТ7473-76		
				М300	0,169	м³
			Узел 27 (детали и материалы)			
Б.4.		1		МС34	3	33,16кг
				ГОСТ5781-81		
				Ф40А III ℓ=1120мм		
11		2	1.420-8/81. 10-00.0.01	МС5	8	7,84кг
Б.4.		3		МС34	2	22,1кг
				ГОСТ5781-81		
				Ф40А III ℓ=1120мм		

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.420-8/81.5-0.1.8

Лист 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
Б.4.		4		МС33	1	4,94кг
				ГОСТ5781-81		
				ф40 А-III ℓ=500мм		
Б.4.				Бетон(δ=2500 кг/м³) ГОСТ7473-76		
				М300	0,149	м³
			Узел 28 (детали и материалы)			
Б.4.		1		МС2	3	36,12кг
				ГОСТ5781-81		
				ф40 А-III ℓ=1220мм		
11		2	1.420-8/81.10-00.0.01	МС5	8	7,84кг
Б.4.		3		МС2	3	36,12кг
				ГОСТ5781-81		
				ф40 А-III ℓ=1220мм		
Б.4.				Бетон(δ=2500 кг/м³) ГОСТ7473-76		
				М300	0,169	м³
			Узел 29 (детали и материалы)			
Б.4.		1		МС1	3	34,64кг
				ГОСТ5781-81		
				ф40 А-III ℓ=1470мм		
11		2	1.420-8/81.10-00.0.01	МС5	8	7,84кг
Б.4.		3		МС1	3	34,64кг
				ГОСТ5781-81		
				ф40 А-III ℓ=1470мм		
Б.4.				Бетон(δ=2500 кг/м³) ГОСТ7473-76		
				М300	0,169	м³

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.420-8/81.5-0.18

Лист 7

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Узел 30 (детали и материалы)			
Б.4.		1		МС34	3	33,16кг
				ГОСТ 5781-81		
				ф40 А III ℓ=1120мм		
11		2	1.420-8/81. 10-0 0.0.01	МС5	8	7,84кг
Б.4.		3		МС34	3	33,16кг
				ГОСТ 5781-81		
				ф40 А III ℓ=1120мм		
Б.4.				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,149	м³
			Узел 31 (детали и материалы)			
Б.4.		1		МС3	2	13,42кг
				ГОСТ 5781-81		
				ф40 А III ℓ=680 мм		
11		2	1.420-8/81. 10-0 0.0.01	МС5	4	3,92кг
				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М200	0,070	м³
			Узел 32 (детали и материалы)			
Б.4		1		МС3	3	20,13кг
				ГОСТ 5781-81		
				ф40 А III ℓ=680 мм		
11		2	1.420-8/81. 10-0 0.0.01	МС5	4	3,92кг
				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М200	0,070	м³

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.420-8/81. 5-0.18

Лист 8

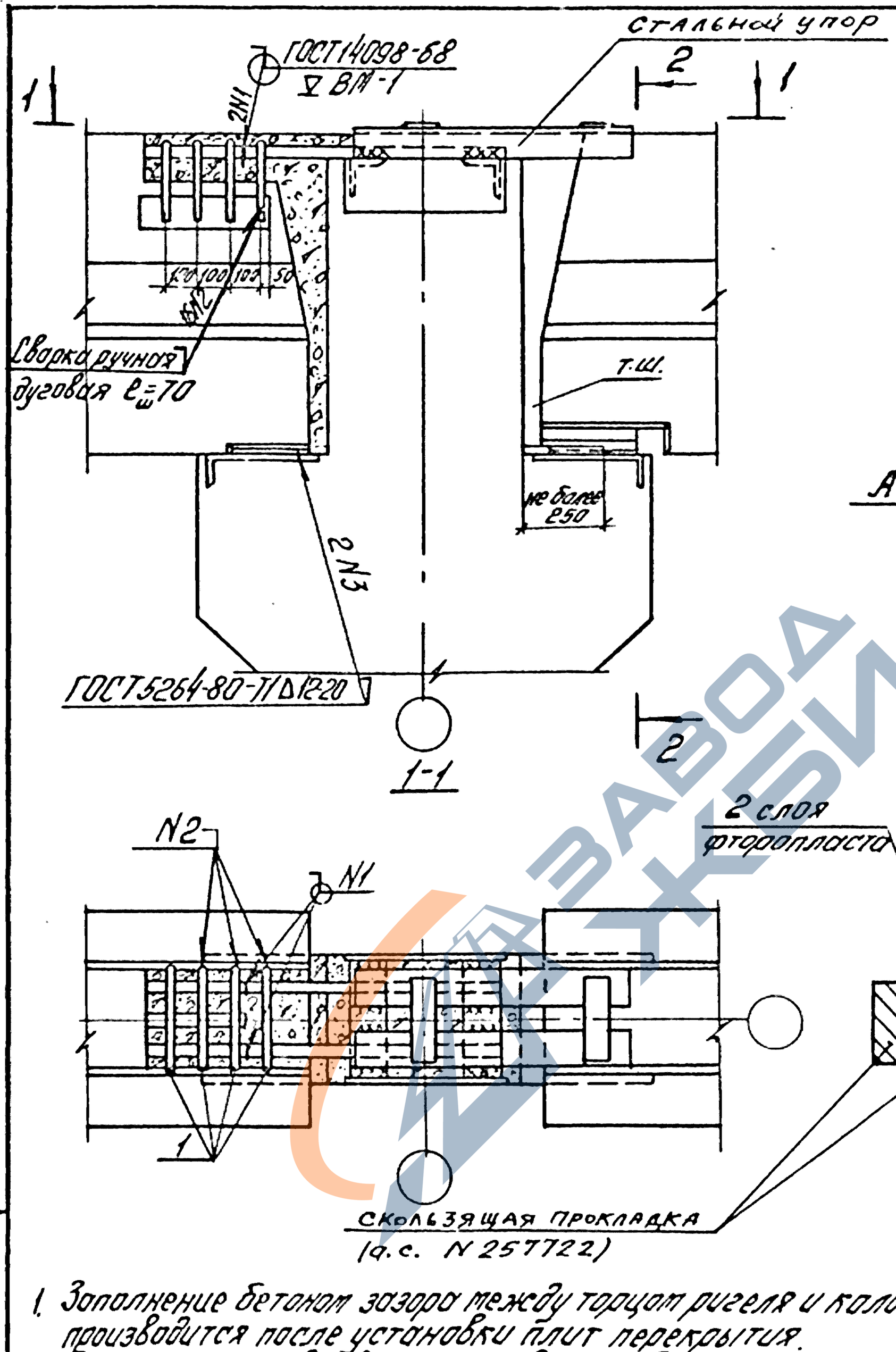
https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Узел 33 (детали и материалы)			
Б.Ч.		1		МС3	2	13,42 кг
				ГОСТ 5781-81		
				ф40 А III ℓ=680 мм		
11		2	1.420-8/81. 10-00.0.01	МС5	4	3,92 кг
Б.Ч.		3		МС33	2	9,88 кг
				ГОСТ 5781-81		
				ф40 А III ℓ=500 мм		
Б.Ч.				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,089	м³
			Узел 34 (детали и материалы)			
Б.Ч.		1		МС3	3	20,13 кг
				ГОСТ 5781-81		
				ф40 А III ℓ=680 мм		
11		2	1.420-8/81. 10-00.0.01	МС5	4	3,92 кг
Б.Ч.		3		МС33	3	14,82 кг
				ГОСТ 5781-81		
				ф40 А III ℓ=500 мм		
Б.Ч.				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,089	м³
			Узел 35 (детали и материалы)			
Б.Ч.		1		МС3	2	13,42 кг
				ГОСТ 5781-81		
				ф40 А III ℓ=680 мм		
11		2	1.420-8/81. 10-00.0.01	МС5	4	3,92 кг
Б.Ч.		3		МС3	2	13,42 кг
				ГОСТ 5781-81		
				ф40 А III ℓ=680 мм		
				Бетон (γ=2500 кг/м³) ГОСТ 7473-76		
				М300	0,089	м³

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.420-8/81. 5-0.1.8

Лист 9



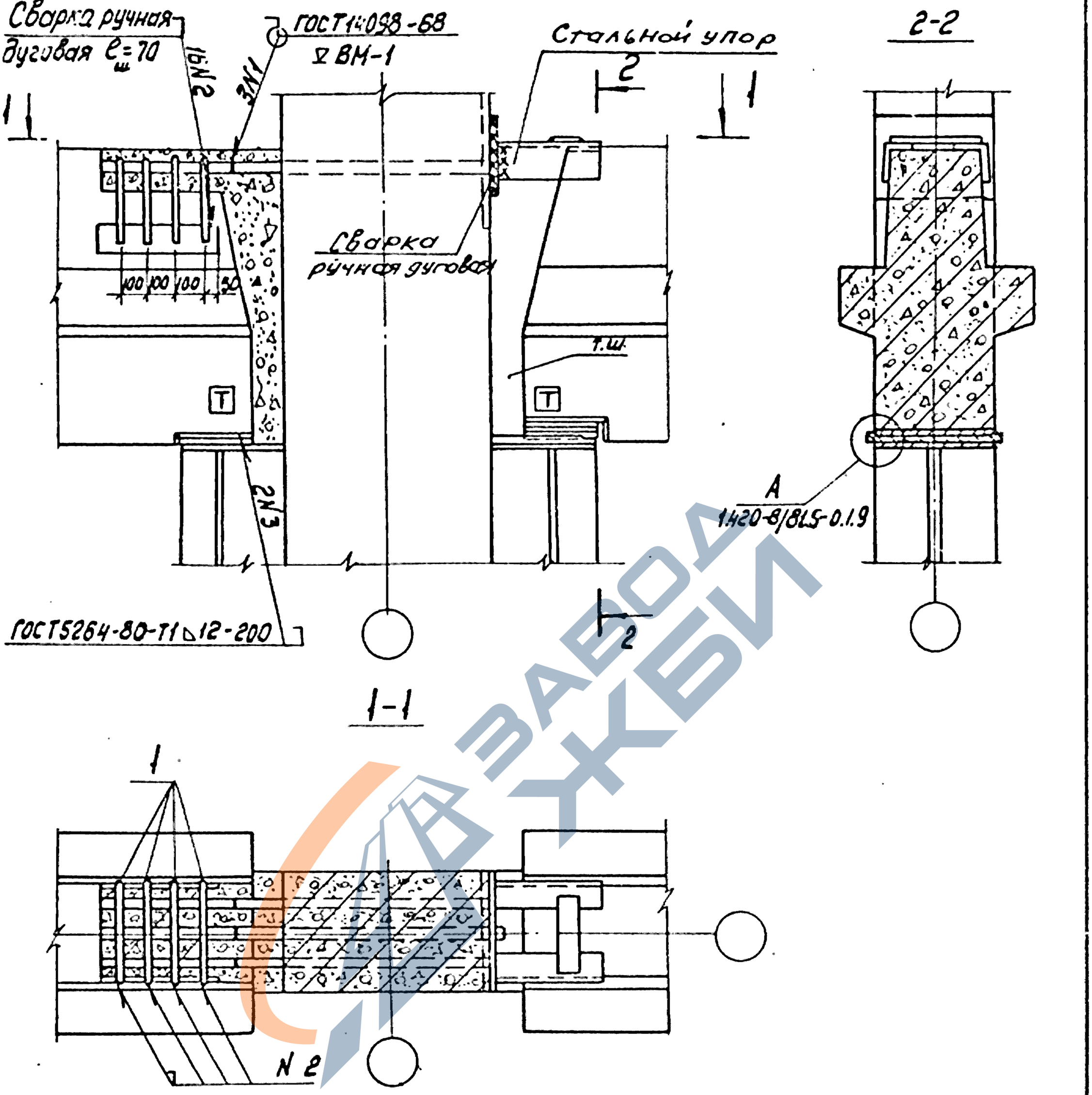
1. Заполнение бетоном зазора между торцом ригеля и колонной производится после установки плит перекрытия.
2. Пример решения дан для ригеля высотой 1000мм.
3. Поз.1 приварить к ригелю до установки плит.
4. Толщина пластины и высота уголка устанавливаются исходя из фактической высоты „ползуна" (скользящей прокладки).

				1.420-8/81.5-0.19	
Нач. отд.	Кодыш				
Нормакон.	Белов			Пример решения температурно-усадочного шва при помощи политерных прокладок	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Гл.инж.пр.	Белов				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Ст. инж.	Бекетова				
Провер.	Баранова				
Разраб.	Шаранова				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

18400 36 Формат 11

https://zavodjbi.com/



1. Заполнение бетоном зазора между торцом ригеля и колонной производится после установки плит перекрытия.
2. Пример решения дан для ригеля высотой 1000 мм.
3. Поз. 1 приварить к ригелю до установки плит
4. Величины $в_ш$ и $\ell_ш$ для привязки стального упора определяются для каждого конкретного проекта.

Нач. отд.	Ковыш		
Норконт	Белов		
Гл. инж. пр.	Белов		
Ст. инж.	Бекетова		
Проверил	Баранова		
Разраб.	Шаранова		

1.420-8/81.5-0.2.0

Пример решения температурно усадочного шва при помощи полимерных прокладок

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

https://zavodjbi.com/