https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 4

СВАИ ПОЛЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ И СВАИ-ОБОЛОЧКИ ЦЕЛЬНЫЕ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00110

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Выпуск 4

СВАИ ПОЛЫЕ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ И СВАИ-ОБОЛОЧКИ ЦЕЛЬНЫЕ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
институтом ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

Дир.ин-та В.К.Демидов

Нач.ПО-4 А.В.Сиванбаев

Нач.сектора Н.А.Ремезова

УТВЕРЖДЕНЫ
Главным управлением проектирования и инженерных изысканий ГОССТРОЯ РОССИИ
письмо от 12.10.93
N 9-3-2/211

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
институтом
Фундаментпроект
с 01.02.94

Приказ от 20.10.93
N 47

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.011.1-10.4-ТО	Техническое описание.	3
1.011.1-10.4-1000-ФЧ	Свая СК40.40-AI... СО120.160-AIII.	16
1.011.1-10.4-1100	Арматурный чертеж сваи СК 40.40-AI... СО 120.160-AIII.	23
1.011.1-10.4-1110	Каркас пространственный КП 40.40 ... КП 180.40.	39
1.011.1-10.4-1120	Каркас пространственный КП40.50 ... КП 180.50 .	43
1.011.1-10.4-1130	Каркас пространственный КП 40.60 ... КП 180.60.	47
1.011.1-10.4-1140	Каркас пространственный КП 40.80 ... КП120.80.	51
1.011.1-10.4-1150	Каркас пространственный КП60.100 ... КП120.100.	54
1.011.1-10.4-1160	Каркас пространственный КП 60.120 ... КП 120.120 .	56
1.011.1-10.4-1170	Каркас пространственный КП 60.160 ... КП 120.160 .	58
1.011.1-10.4-1180	Наконечник свай СК40.40н-AI...СК120.80н-AIII. Каркас КН 40 ... КН 80.	60
1.011.1-10.4-1101	Спираль СГ40-1 ... СГ160-1 .	62
1.011.1-10.4-1102	Спираль СГ40-2 ... СГ160-2 .	64
1.011.1-10.4-РС	Ведомость расхода стали, кг .	66

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

18550

Нач.ПО-4	Сиванбаев		20.09.93
Нач.сект.	Ремезов		20.09
Инж. IIк.	Хачатурян		20.09.93
гл.спец. по н.к.	Сиванбаев		20.09.93

1.011.1-10.4

Содержание.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

фундаментпроект

формат А4

Ц 00110 3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

I. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи свай полых круглого сечения (в дальнейшем - сваи) и свай-оболочек железобетонных цельных с ненапрягаемой арматурой.

Сваи и сваи-оболочки должны изготавливаться из тяжёлого бетона по ГОСТ 26633-91 класса по прочности на сжатие В25 (М300) для свай диаметром до 60 см включительно и В30 (М400) для свай диаметром 80 см и свай-оболочек.

2. Область применения и основные конструктивные решения.

2.1. Сваи и сваи-оболочки следует применять для зданий и сооружений преимущественно при наличии слабых грунтов большой мощности, при необходимости передачи на сваи больших горизонтальных и вертикальных усилий, а также в качестве односвайных фундаментов под колонны.

Область применения свай по сейсмичности строительной площадки не ограничивается.

Сваи изготавливают с закрытым нижним концом (с наконечником) или с открытым нижним концом (без наконечника).

Сваи-оболочки изготавливают с открытым нижним концом.

Наконечник изготавливают заранее и помещают в форму вместе с арматурным каркасом сваи.

2.2. При изготовлении свай и свай-оболочек должны соблюдаться основные технические требования, значения действительных отклонений, методы приёмки и контроля, условия транспортирования и хранения, а также область применения свай по грунтовым условиям, изложенные в ГОСТ 19804-91.

2.3. Номенклатура свай принята в соответствии с табл.1.

Таблица 1

Диаметр свай (свай-оболочек), см	Сваи		Сваи-оболочки
	40, 50, 60	80	100, 120, 160
Длина свай (свай-оболочек), м	4...18	4...12	4...12

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

				1.011.1-10.4 - ТО	
Гл.инж.ин.	Михальчук		20.09.93		
Нач.ПО-У	Сиванбаев		20.09.93		
Нач.сект.	Ремезова		20.09.93	Техническое описание	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 13
Инж.-тк	Хачатурян		20.09.93		
Гл.спец. Н.К.	Сиванбаев		20.09.93		Фундаментпроект

18550

Формат А4

Ц 00110 4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

2.4. Для армирования свай и свай-оболочек следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

в качестве продольной арматуры - стержневую горячекатаную арматурную сталь классов А-I и А-Ш по ГОСТ 5781-82. Допускается применять термомеханически упрочненную арматуру периодического профиля по ГОСТ 10884-81. (В рабочих чертежах приведена арматура класса А-Ш);

в качестве конструктивной арматуры - проволоку обыкновенную периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, стержневую горячекатаную гладкую класса А-I по ГОСТ 5781-82.

2.5. Сваи и сваи-оболочки армируются пространственными каркасами, которые следует изготавливать на навивочно-сварочных станках. Спираль следует приваривать к продольным стержням в каждом третьем пересечении или в каждом пересечении через два витка на третий.

На расстоянии 0,5 м от концов каркаса спираль должна быть приварена в каждом пересечении к продольным стержням.

Допускается изготовление арматурных каркасов на специализированных стендах с обязательной контактной точечной сваркой пересечений продольной и поперечной арматуры.

2.6. Концы свай без наконечника и свай-оболочек должны быть усилены спиралями из проволоки класса Вр-I диаметром 5 мм по ГОСТ 6727-80.

2.7. Для армирования наконечников свай следует применять арматурную сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82 и листовую сталь по ГОСТ 19903-74.

Арматурные выпуски наконечников следует скреплять с продольной арматурой свай точечной сваркой или вязальной проволокой. Наконечник следует устанавливать по шаблону.

2.8. Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости устанавливаются в соответствии с ГОСТ 19804-91.

2.9. Нормируемая отпускная прочность бетона должна быть равна 100% класса (марки) бетона по прочности на сжатие.

2.10. В качестве крупного и мелкого заполнителей для бетона свай и свай-оболочек следует применять фракционированный щебень из естественного камня и гравия с размерами фракций 10-20 мм и природный обогащенный песок, отвечающие требованиям ГОСТ 26633-91.

Применение гравия в качестве крупного заполнителя не допускается.

Инв.№ подл. 18550 | Подпись и дата | Взам. инв.№

https://zavodjbi.com/

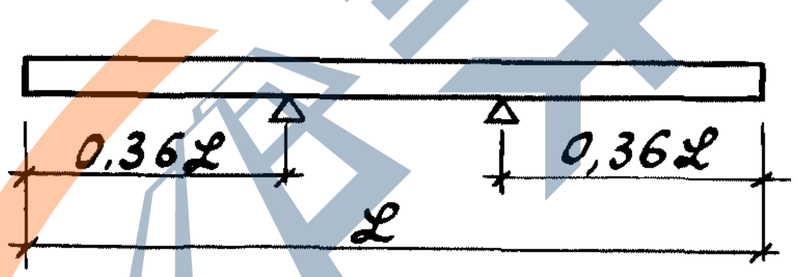
https://zavodjbi.com/

2.II. Подъем свай и свай-оболочек следует производить захватами в местах, отмеченных на поверхности свай и свай-оболочек краской: в виде одинарной полосы - при транспортировании и выемки из опалубки на расстоянии a_1 от торца, в виде двойной полосы - при подъеме на копер на расстоянии a_2 от торца. Отметки наносят на двух противоположных сторонах поверхности свай и свай-оболочек; длина отметки должна быть не менее 10 см для свай и 20 см для свай-оболочек. Краски должны быть несмываемыми.

Сваи и сваи-оболочки, для которых не указаны места подъема при транспортировании и выемки из опалубки, разрешается поднимать за торцы при помощи захватов специальной конструкции. Конструкция захватов должна удовлетворять требованиям техники безопасности.

2.I2. Сваи длиной 6 м и более должны быть испытаны на раскрытие трещин путем укладки их на две опоры, расположенные по схеме, указанной на чертеже.

Схема испытания свай



После укладки свай на две опоры через 10 мин производят осмотр её верхней поверхности над опорами.

Сваю считают выдержавшей испытание, если ширина раскрытия трещин не превышает 0,2 мм. Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05 мм.

Сваи-оболочки на раскрытие трещин не испытывают.

3. Маркировка свай и свай-оболочек.

Сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с ГОСТ I9804-9I.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Примеры маркировки.

СК 70.80Н-АI

- класс продольной арматуры
- свая с наконечником
- диаметр сваи, см
- длина сваи, дм
- свая полая круглого сечения

4. Условия расчета сваи и свай-оболочек.

4.I. Сваи и сваи-оболочки, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном 0,294 длины цилиндрической части сваи и сваи-оболочки, по прочности и по кратковременному раскрытию трещин до a_{crc} = 0,3 мм.

Коэффициент динамичности принят равным:

I,5 - при расчете по прочности;

I,25 - при расчете по раскрытию трещин.

4.2. Сваи-оболочки рассчитаны также на вибропогружение. Рекомендуемые марки вибропогружателей приведены в табл.2.

Таблица 2

Размеры свай-оболочек		Марка вибропогружателя
Наружный диаметр, см	Длина, м	
I00 I20	6...I2	ВП-3М ВУ-I,6
I60		

4.3. При проектировании свайных фундаментов свай и свай-оболочек должны быть рассчитаны по прочности и раскрытию трещин на нагрузки, передаваемые на сваю или сваю-оболочку в строительный и эксплуатационный периоды.

При этом допустимую ширину раскрытия трещин принимают в соответствии с требованиями СНиП 2.03.0I-84*.

4.4. При проверке свай и свай-оболочек по прочности и раскрытию трещин до a_{crc} = 0,3 мм на внецентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок M и N допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 6...13.

На графиках приняты обозначения: N - нормальная сила вдоль оси сваи и сваи-оболочки в кН, M - изгибающий момент относи-

Инв.№ подл. 18550 | Подпись и дата | Взам. инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

тельно продольной оси сваи и сваи-оболочки в кНм, передаваемые на сваю или сваю-оболочку при эксплуатации здания или сооружения.

Предполагается, что свая или свая-оболочка по всей длине находится в грунте, и её продольный изгиб не учитывается.

4.5. После выбора длины и сечения сваи и сваи-оболочки (по геологическим условиям) устанавливают класс, диаметр и количество стержней продольной арматуры в соответствии с чертежами.

4.6. Если точка с координатами "М" и "*N*" лежит ниже кривой, соответствующей принятому армированию сваи или сваи-оболочки, то выбранная свая или свая-оболочка удовлетворяет расчету по прочности и раскрытию трещин на эксплуатационные нагрузки "М" и "*N*", если точка лежит выше - не удовлетворяет.

В этом случае следует повысить класс бетона по прочности на сжатие или увеличить диаметр, класс или количество продольной арматуры.

ЗАВОДА ЖБИ

Инв.№ подл. 18550 | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.011.1-10.4- ТО

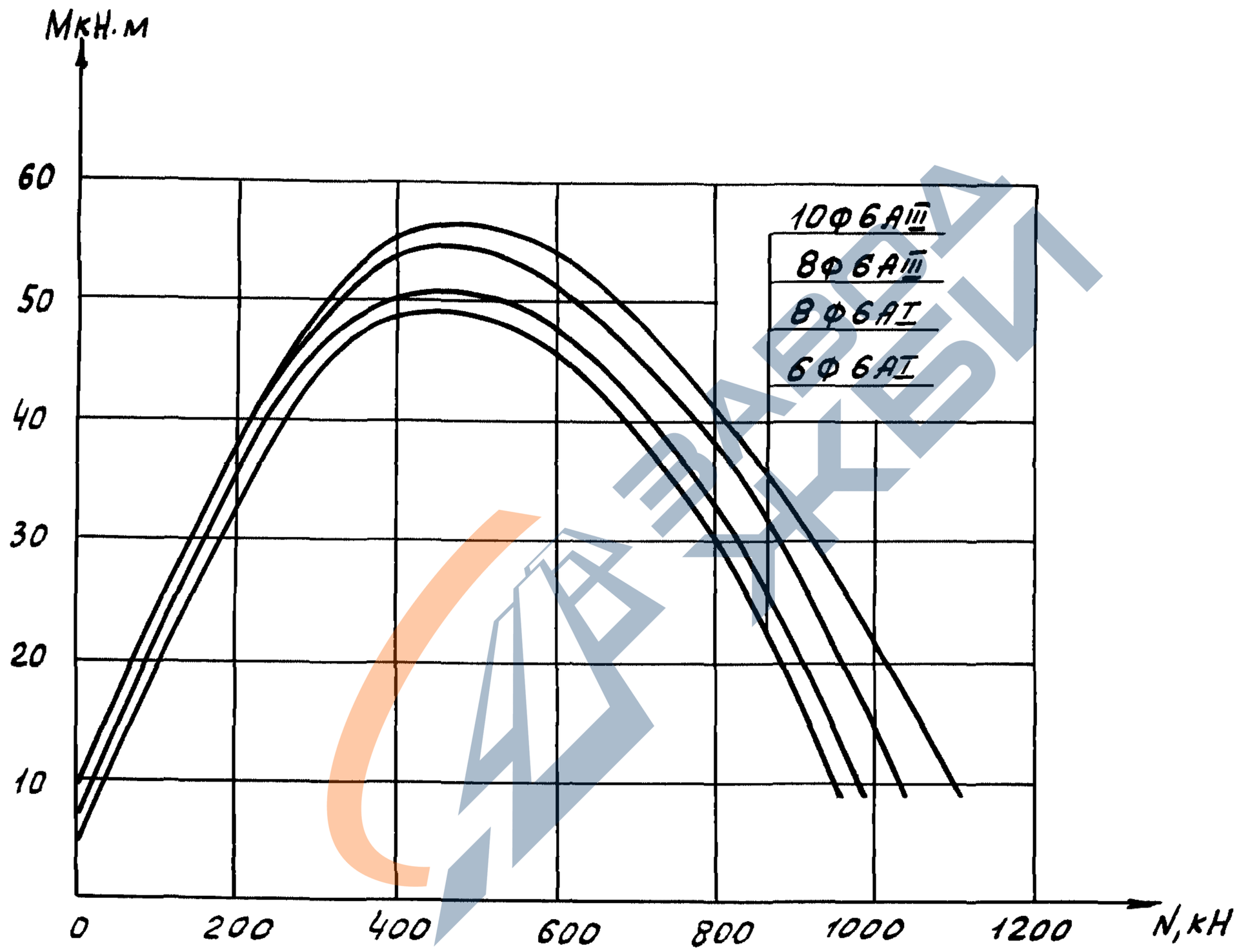
Лист 5

формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Сваи диаметром 40см. бетон В25.



Инв.№ подл | 18550
Подпись и дата
Взам.инв.№

1.011.1-10.4- ТО

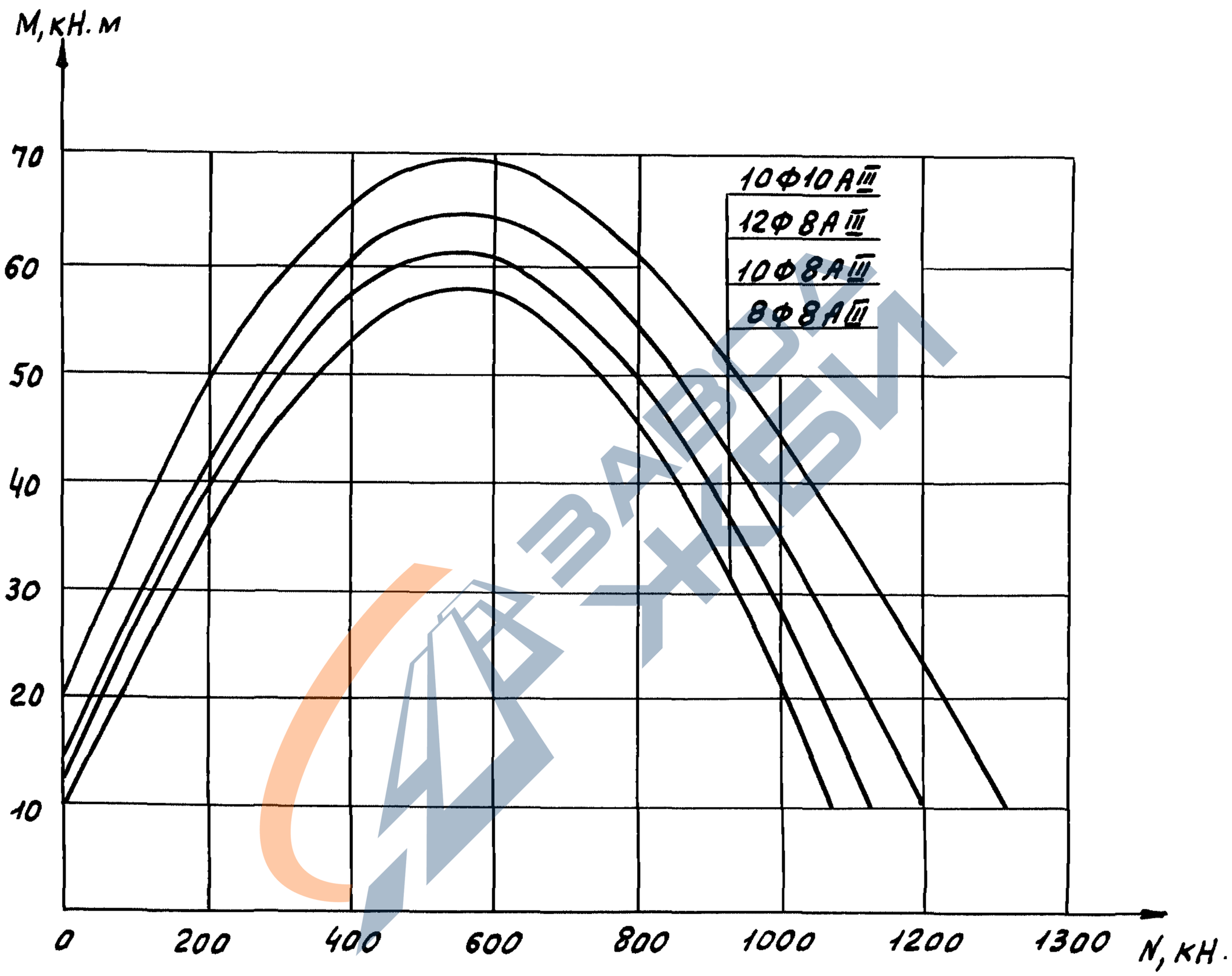
Лист 6

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Сваи диаметром 40см. Бетон В25.



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18550

1.011.1-10.4- ТО

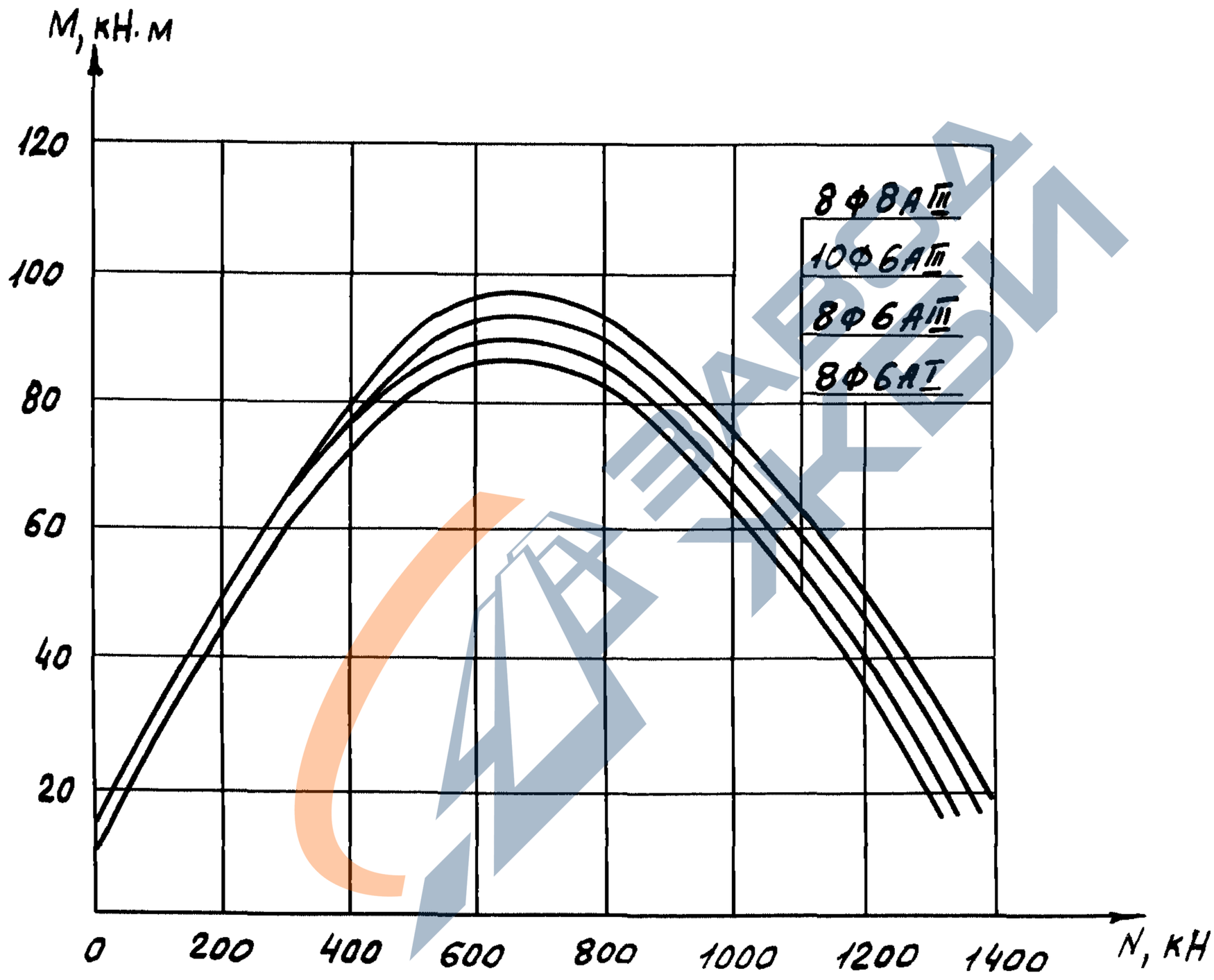
Лист 7

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Сваи диаметром 50 см. Бетон В25.



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
18550		

1.011.1-10.4- ТО

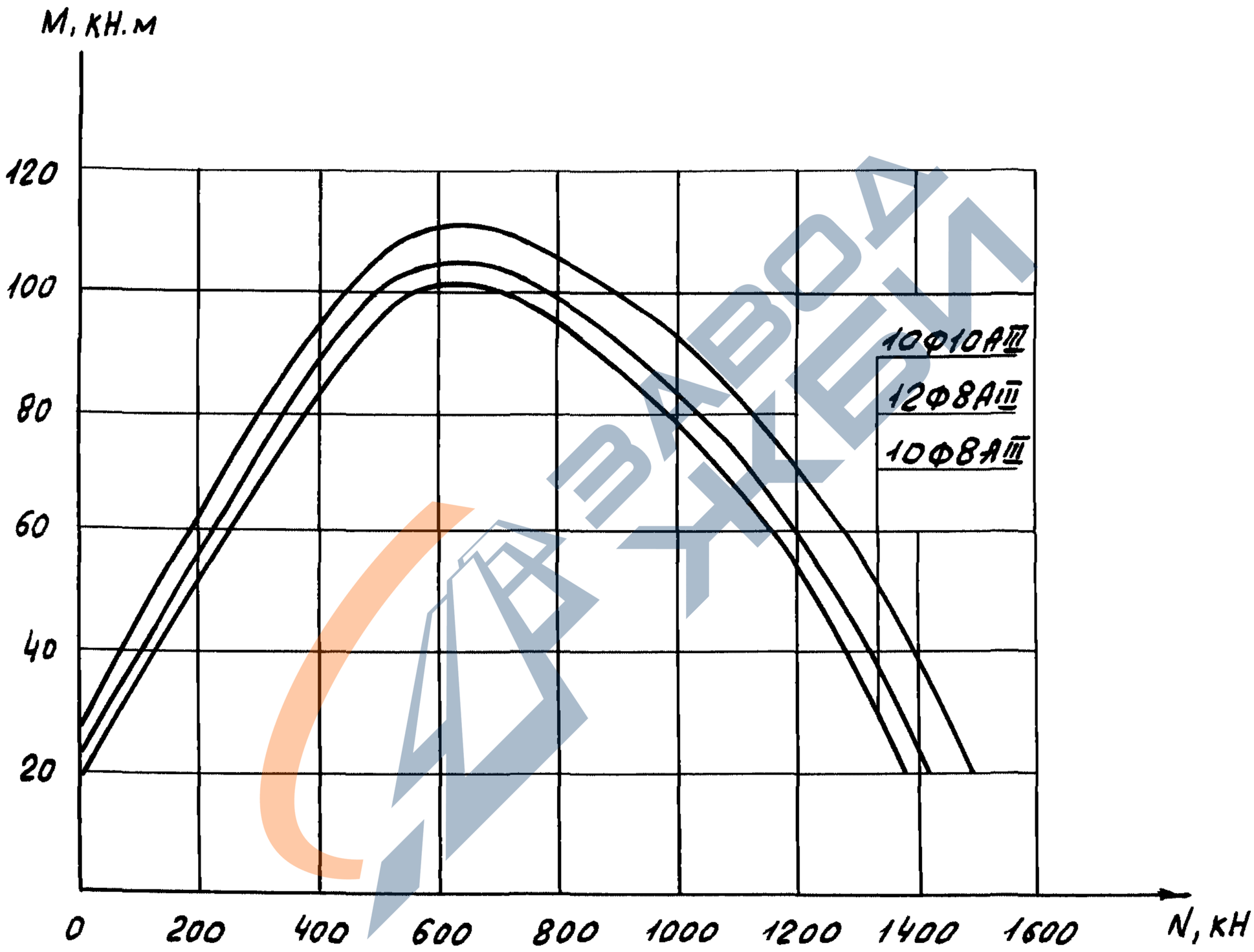
Лист 8

формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Сваи диаметром 50см. Бетон В25.



Инв. №подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18550		

1.011.1-10.4-ТО

Лист 9

NORMACS

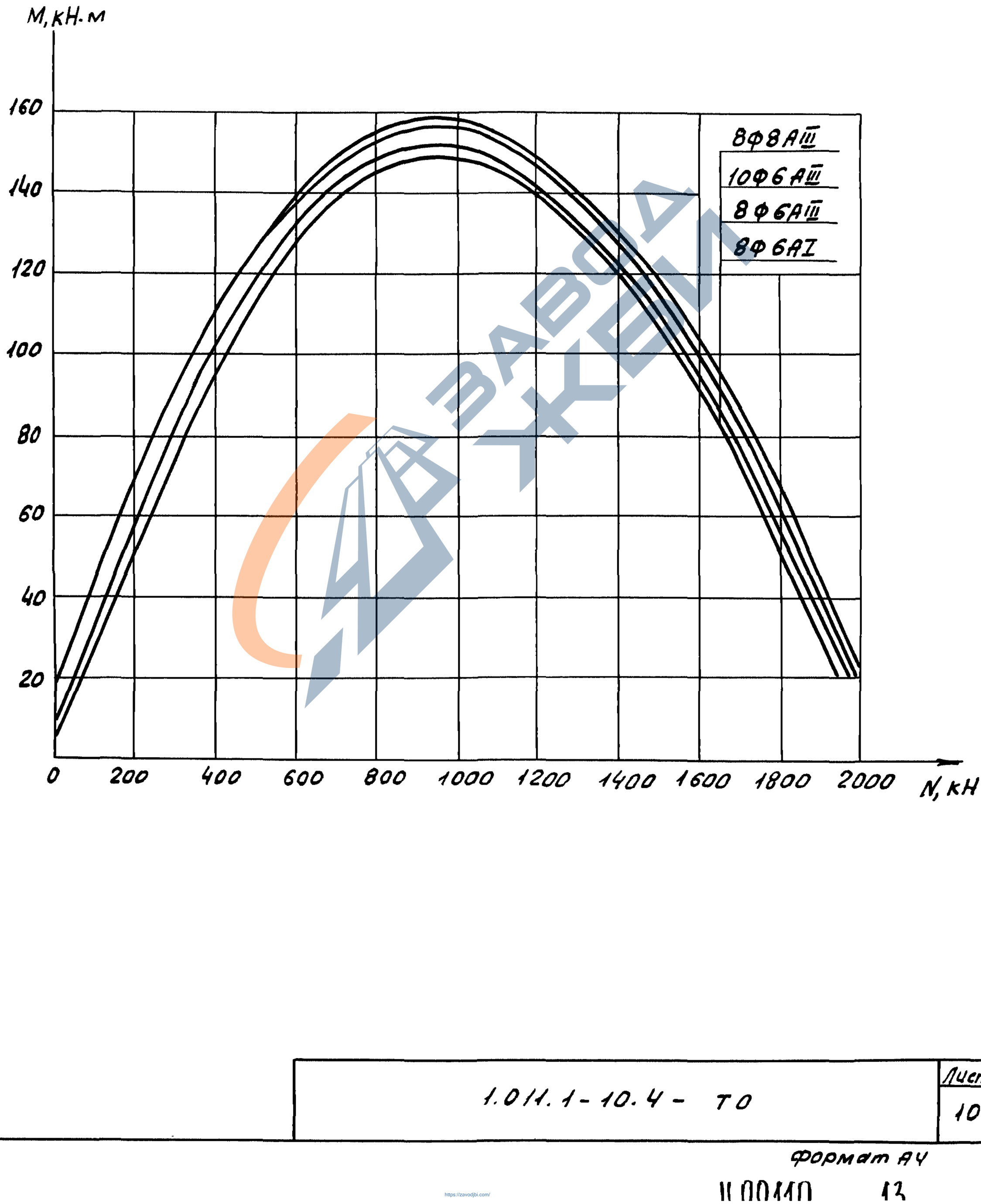
формат А4

Ц00110 12

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Сваи диаметром 60см. Бетон В25.



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
18550		

1.011.1-10.4 - ТО

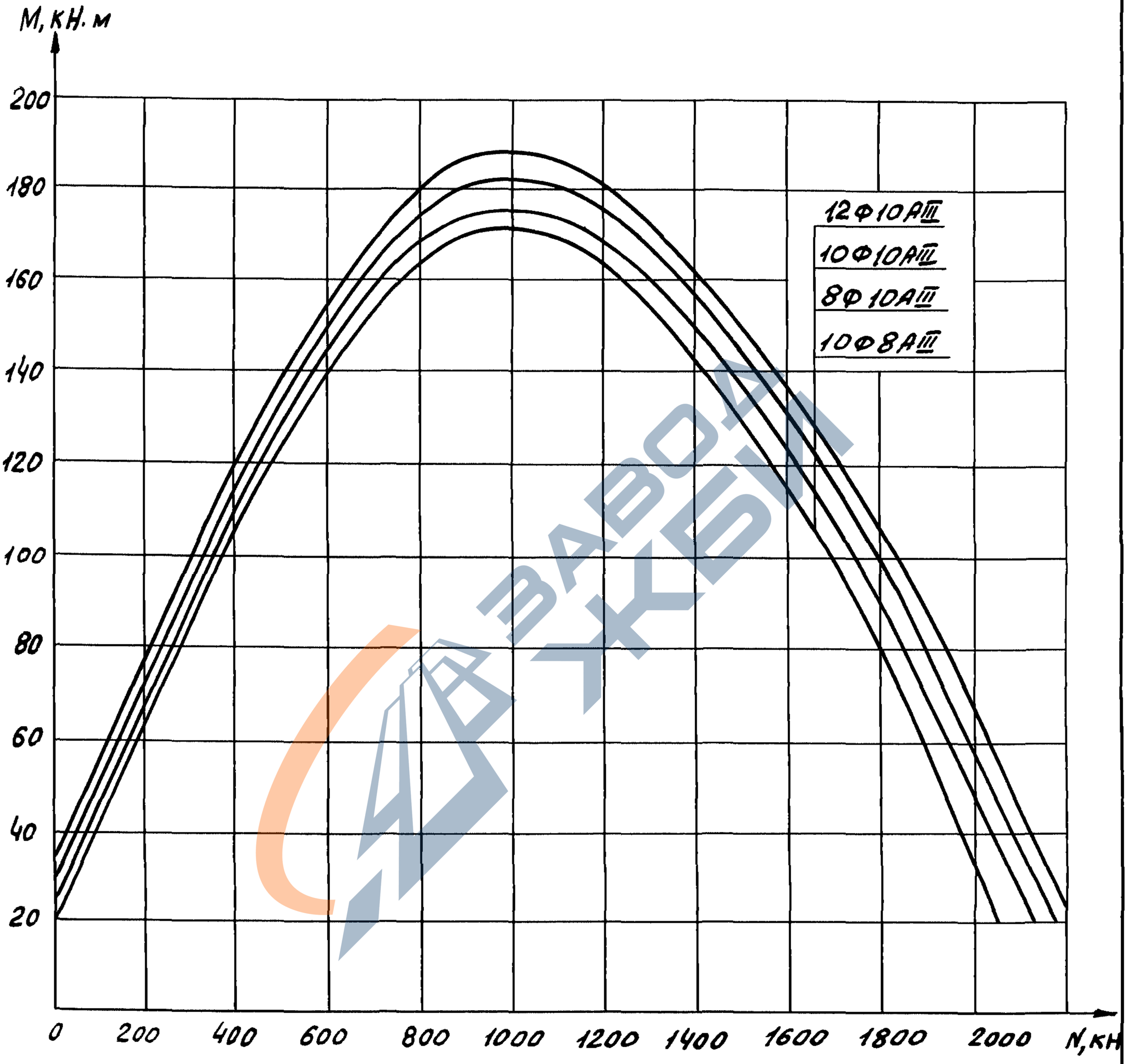
Лист 10

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Сваи диаметром 60см. Бетон В25.



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№
18550		

1.011.1 - 10.4 - ТО

Лист 11

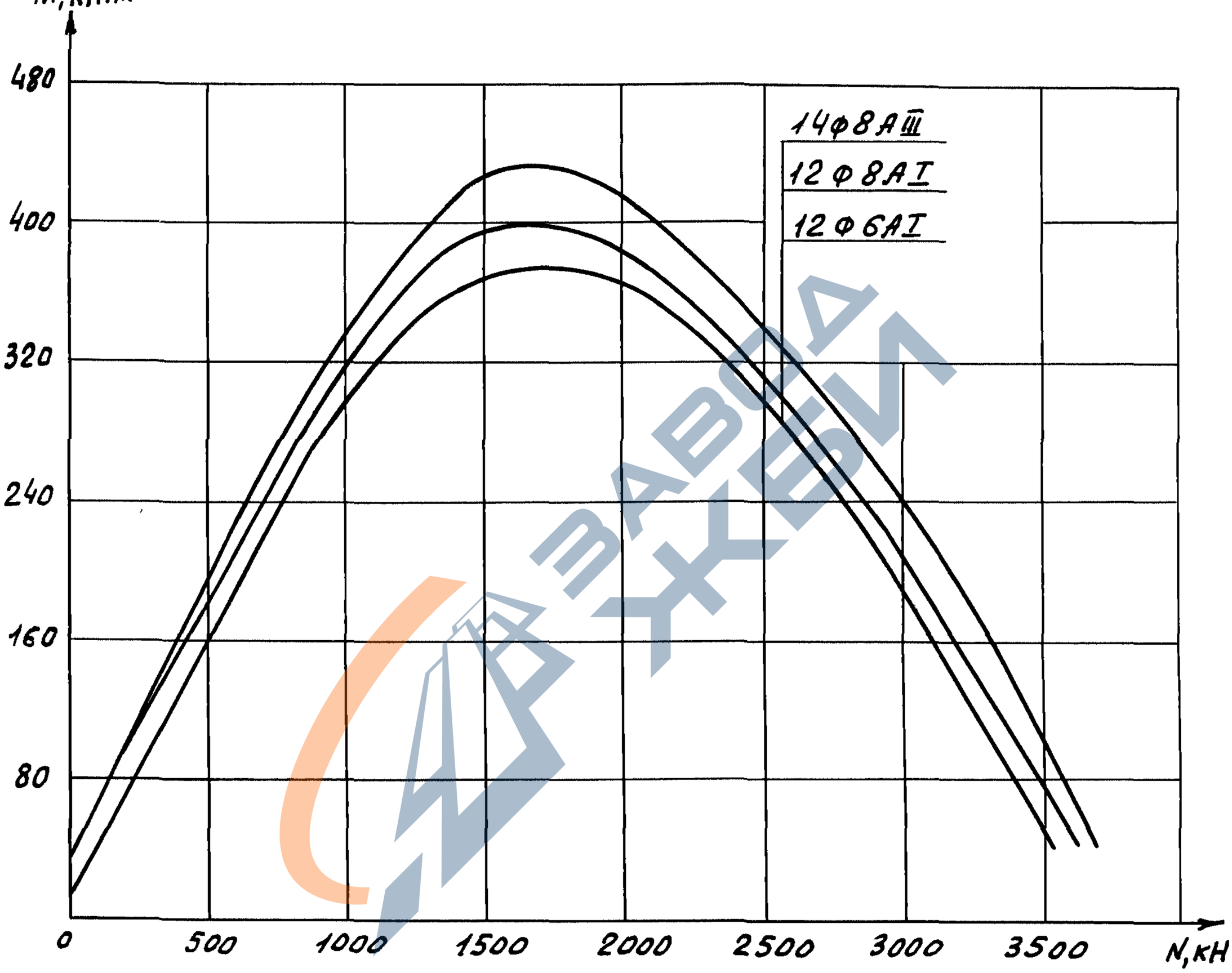
Формат А4

Ц 00110 14

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Сваи диаметром 80см. Бетон В30.



Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
18550		

1.011.1-10.4 - ТО

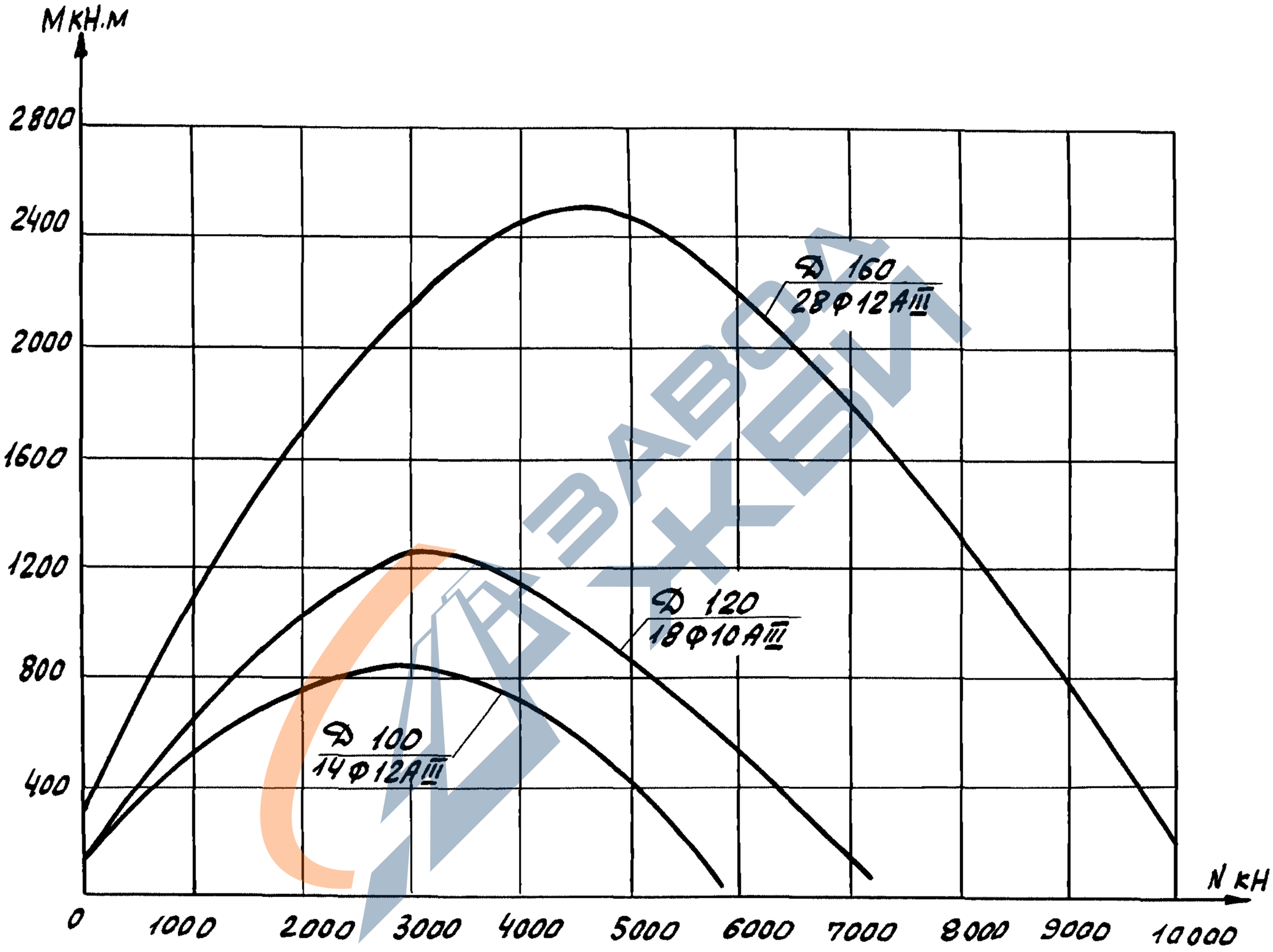
Лист 12

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Сваи-оболочки диаметром 100; 120; 160 см. Бетон В30



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18550		

1.011.1-10.4- ТО

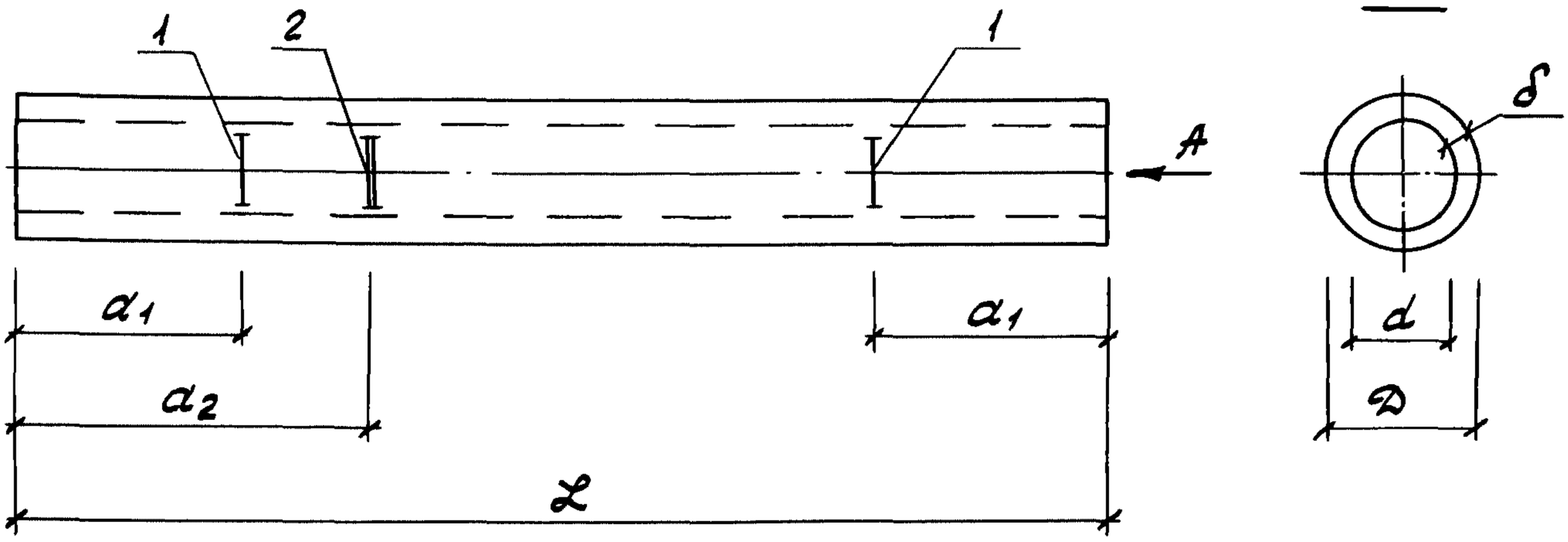
Лист 13

Формат А4

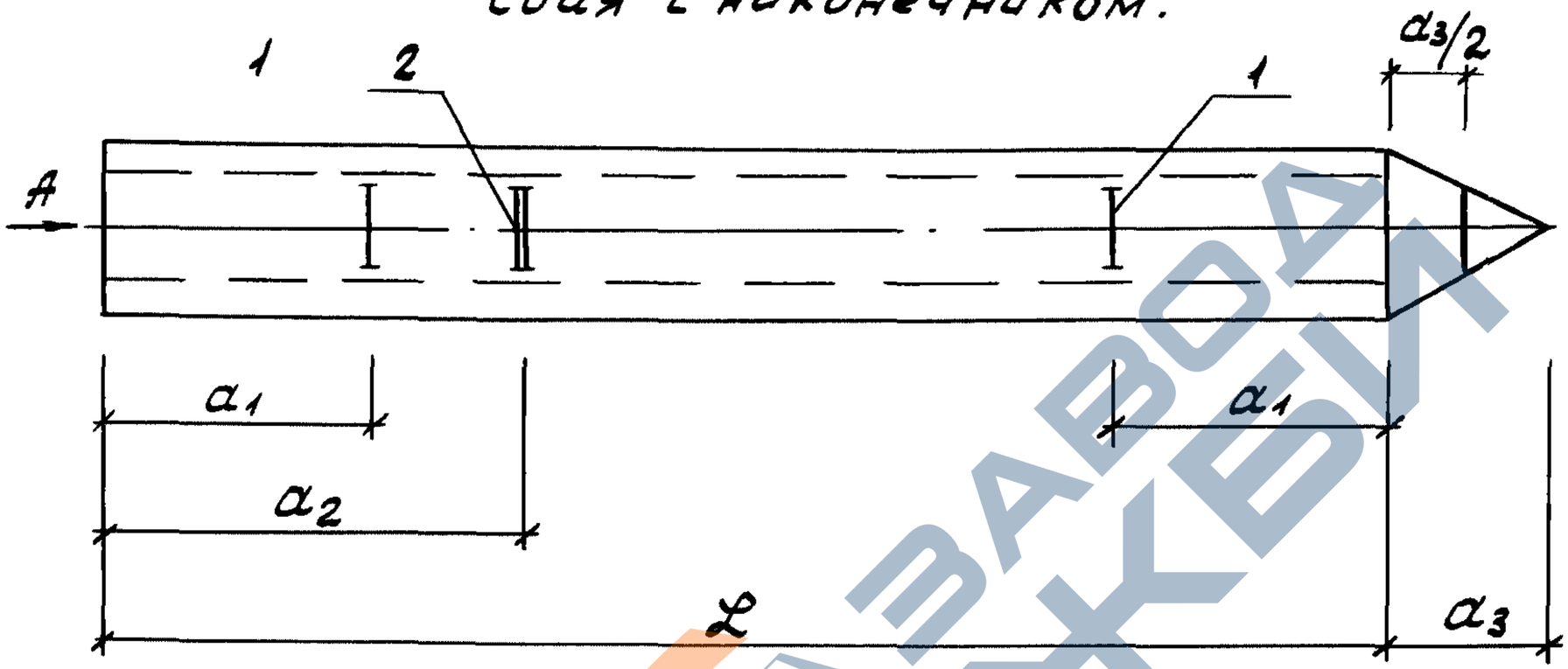
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Свая без наконечника.



Свая с наконечником.



Свая - оболочка.

1 - место строповки при выемки из опалубки и транспортировании.

2 - места строповки при подъёме на копёр.

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№					
18550							
		Нач.ПО-4	Сиванбаев		20.09.93	1.011.1-10.4-1000-ФЧ	
		Нач.сект.	Ремезова		20.09	Свая СК40.40-АI ... СО 120.160-АIII	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 7
		Инж.IIк.	Хачатурян		20.09.93		фундаментпроект
		Гл.спец. пон.к.	Сиванбаев		20.09.93		

Формат А4

ЦО0110 17

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка свай и свай-оболочки	Размеры, мм							Масса, т
	l	a_1	a_2	a_3	D	d	δ	
СК 40.40 - AIII	4000	—	—	400	240	80		0,80
СК 50.40 - AIII	5000							1,00
СК 60.40 - AIII	6000	1200	1800					1,21
СК 70.40 - AIII	7000	1450	2100					1,41
СК 80.40 - AIII	8000	1650	2400					1,61
СК 90.40 - AIII	9000	1900	2650					1,81
СК 100.40 - AIII	10000	2100	2900					2,01
СК 110.40 - AIII	11000	2300	3200					2,21
СК 120.40 - AIII	12000	2500	3500					2,41
СК 130.40 - AIII	13000	2700	3800					2,61
СК 140.40 - AIII	14000	2900	4100					2,81
СК 150.40 - AIII	15000	3100	4400					3,01
СК 160.40 - AIII	16000	3300	4700					3,22
СК 170.40 - AIII	17000	3500	5000					3,42
СК 180.40 - AIII	18000	3700	5300					3,62
СК 40.50 - AIII	4000	—	—	500	340			1,06
СК 50.50 - AIII	5000							1,32
СК 60.50 - AIII	6000	1200	1800					1,58
СК 70.50 - AIII	7000	1450	2100					1,85
СК 80.50 - AIII	8000	1650	2400					2,11
СК 90.50 - AIII	9000	1900	2650					2,37
СК 100.50 - AIII	10000	2100	2900					2,64
СК 110.50 - AIII	11000	2300	3200					2,90

Инв. № подл. 18550 | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка сваи и сваи-оболочки	Размеры, мм							Масса, т
	l	a_1	a_2	a_3	D	d	δ	
СК120.50-AIII	12000	2500	3500					3,16
СК130.50-AIII	13000	2700	3800					3,43
СК140.50-AIII	14000	2900	4100					3,69
СК150.50-AIII	15000	3100	4400		500	340	80	3,96
СК160.50-AIII	16000	3300	4700					4,22
СК170.50-AIII	17000	3500	5000					4,48
СК180.50-AIII	18000	3700	5300					4,75
СК40.60-AI	4000	—	—					1,57
СК50.60-AI	5000							1,96
СК60.60-AI	6000	1200	1800					2,36
СК70.60-AI	7000	1450	2100					2,75
СК80.60-AIII	8000	1650	2400					3,14
СК90.60-AIII	9000	1900	2650					3,53
СК100.60-AIII	10000	2100	2900					3,92
СК110.60-AIII	11000	2300	3200					4,32
СК120.60-AIII	12000	2500	3500		600	400	100	4,71
СК130.60-AIII	13000	2700	3800					5,10
СК140.60-AIII	14000	2900	4100					5,50
СК150.60-AIII	15000	3100	4400					5,89
СК160.60-AIII	16000	3300	4700					6,28
СК170.60-AIII	17000	3500	5000					6,67
СК180.60-AIII	18000	3700	5300					7,06
СК40.80-AI	4000	—	—		800	600		2,20

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

185550

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка сваи и сваи-оболочки	Размеры, мм							Масса, т
	L	a_1	a_2	a_3	D	d	δ	
СК50.80-АIV	5000			—	800	600	100	2,75
СК60.80-АIV	6000							3,30
СК70.80-АIV	7000							3,85
СК80.80-АIV	8000							4,40
СК90.80-АIV	9000	1900	2650					4,94
СК100.80-АIV	10000	2100	2900					5,50
СК110.80-АIII	11000	2300	3200					6,04
СК120.80-АIII	12000	2500	3500					6,59
СК40.40н-АIV	4000			400	400	240	80	0,85
СК50.40н-АIV	5000							1,05
СК60.40н-АIV	6000	1200	1800					1,26
СК70.40н-АIV	7000	1450	2100					1,46
СК80.40н-АIII	8000	1650	2400					1,66
СК90.40н-АIII	9000	1900	2650					1,86
СК100.40н-АIII	10000	2100	2900					2,06
СК110.40н-АIII	11000	2300	3200					2,26
СК120.40н-АIII	12000	2500	3500					2,46
СК130.40н-АIII	13000	2700	3800					2,66
СК140.40н-АIII	14000	2900	4100					2,86
СК150.40н-АIII	15000	3100	4400					3,06
СК160.40н-АIII	16000	3300	4700					3,27
СК170.40н-АIII	17000	3500	5000					3,47
СК180.40н-АIII	18000	3700	5300					3,67

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка свай и свай-оболочки	Размеры, мм							Масса, т
	l	a_1	a_2	a_3	D	d	δ	
СК40.50н-AIV	4000	—	—	500	500	340	80	1,14
СК50.50н-AIV	5000							1,40
СК60.50н-AIV	6000	1200	1800					1,66
СК70.50н-AIV	7000	1450	2100					1,93
СК80.50н-AIII	8000	1650	2400					2,19
СК90.50н-AIII	9000	1900	2650					2,45
СК100.50н-AIII	10000	2100	2900					2,72
СК110.50н-AIII	11000	2300	3200					2,98
СК120.50н-AIII	12000	2500	3500					3,24
СК130.50н-AIII	13000	2700	3800					3,51
СК140.50н-AIII	14000	2900	4100					3,77
СК150.50н-AIII	15000	3100	4400					4,04
СК160.50н-AIII	16000	3300	4700					4,30
СК170.50н-AIII	17000	3500	5000					4,56
СК180.50н-AIII	18000	3700	5300					4,83
СК40.60н-AIV	4000	—	—	600	600	400	100	1,71
СК50.60н-AIV	5000							2,10
СК60.60н-AIV	6000	1200	1800					2,50
СК70.60н-AIV	7000	1450	2100					2,89
СК80.60н-AIII	8000	1650	2400					3,28
СК90.60н-AIII	9000	1900	2650					3,67
СК100.60н-AIII	10000	2100	2900					4,06
СК110.60н-AIII	11000	2300	3200					4,46

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка сваи и сваи-оболочки	Размеры, мм							Масса, т
	L	a_1	a_2	a_3	D	d	δ	
СК120.60н-AIII	12000	2500	3500	600	600	400	100	4,85
СК130.60н-AIII	13000	2700	3800					5,24
СК140.60н-AIII	14000	2900	4100					5,64
СК150.60н-AIII	15000	3100	4400					6,03
СК160.60н-AIII	16000	3300	4700					6,42
СК170.60н-AIII	17000	3500	5000					6,81
СК180.60н-AIII	18000	3700	5300					7,20
СК40.80н-AI	4000	—	—	800	800	600		2,53
СК50.80н-AI	5000							3,08
СК60.80н-AI	6000							3,63
СК70.80н-AI	7000							4,18
СК80.80н-AI	8000							4,73
СК90.80н-AI	9000	1900	2650					5,28
СК100.80н-AI	10000	2100	2900					5,83
СК110.80н-AIII	11000	2300	3200					6,38
СК120.80н-AIII	12000	2500	3500					6,93
СО60.100-AIII	6000	—	—	—	1000	760	120	4,97
СО70.100-AIII	7000							5,80
СО80.100-AIII	8000							6,63
СО90.100-AIII	9000							7,46
СО100.100-AIII	10000							8,29
СО110.100-AIII	11000							9,12

Инв.№ подл. | 18550 | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.011.1-10.4-1000-ФЧ

Лист 6

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка свай и свай-оболочки	Размеры, мм							Масса, т
	L	a_1	a_2	a_3	D	d	δ	
СО 120.100-А III	12000	—	—	—	1000	760	120	9,95
СО 60. 120-А III	6000				1200	960		6,10
СО 70. 120-А III	7000							7,12
СО 80. 120-А III	8000							8,14
СО 90. 120-А III	9000							9,16
СО 100. 120-А III	10000							10,17
СО 110. 120-А III	11000							11,19
СО 120. 120-А III	12000							12,21
СО 60. 160-А III	6000				1600	1360		8,36
СО 70. 160-А III	7000							9,76
СО 80. 160-А III	8000							11,15
СО 90. 160-А III	9000							12,55
СО 100. 160-А III	10000							13,94
СО 110. 160-А III	11000							15,34
СО 120. 160-А III	12000							16,73

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.011.1-10.4-1000-ФЧ

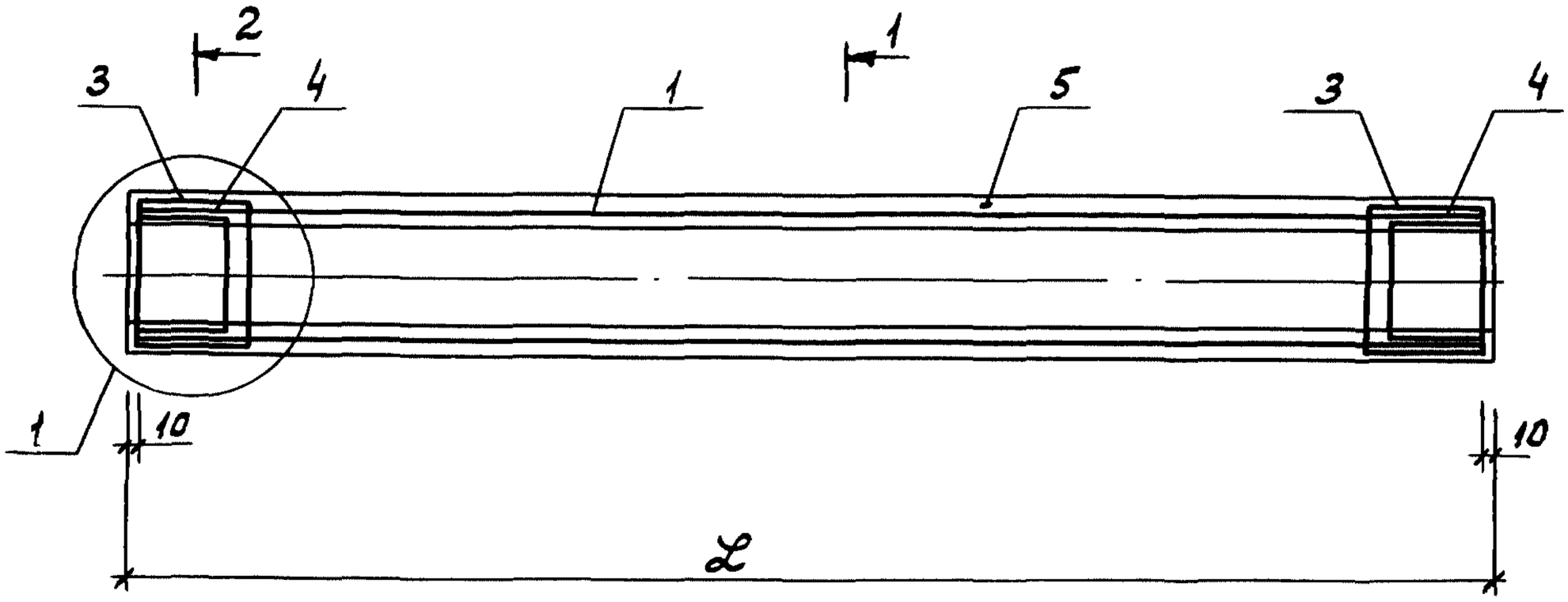
Лист 7

Формат А4

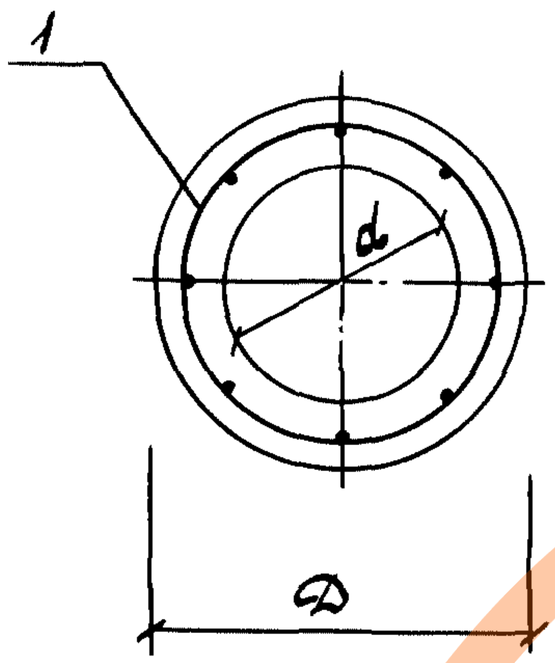
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

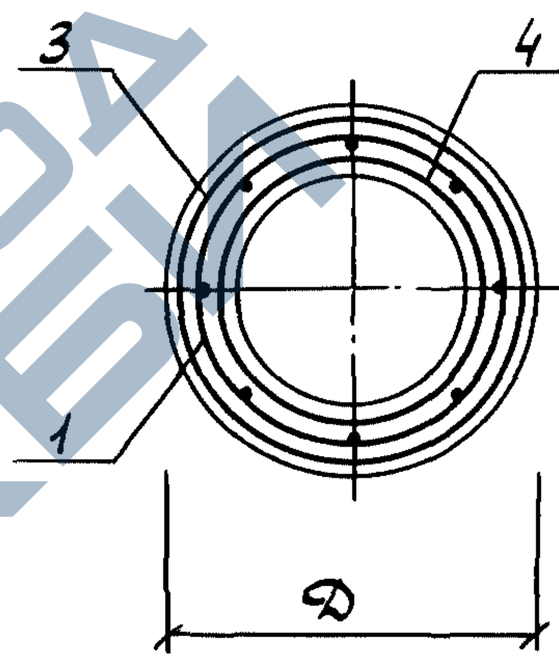
Армирование сваи без наконечника и сваи-оболочки.

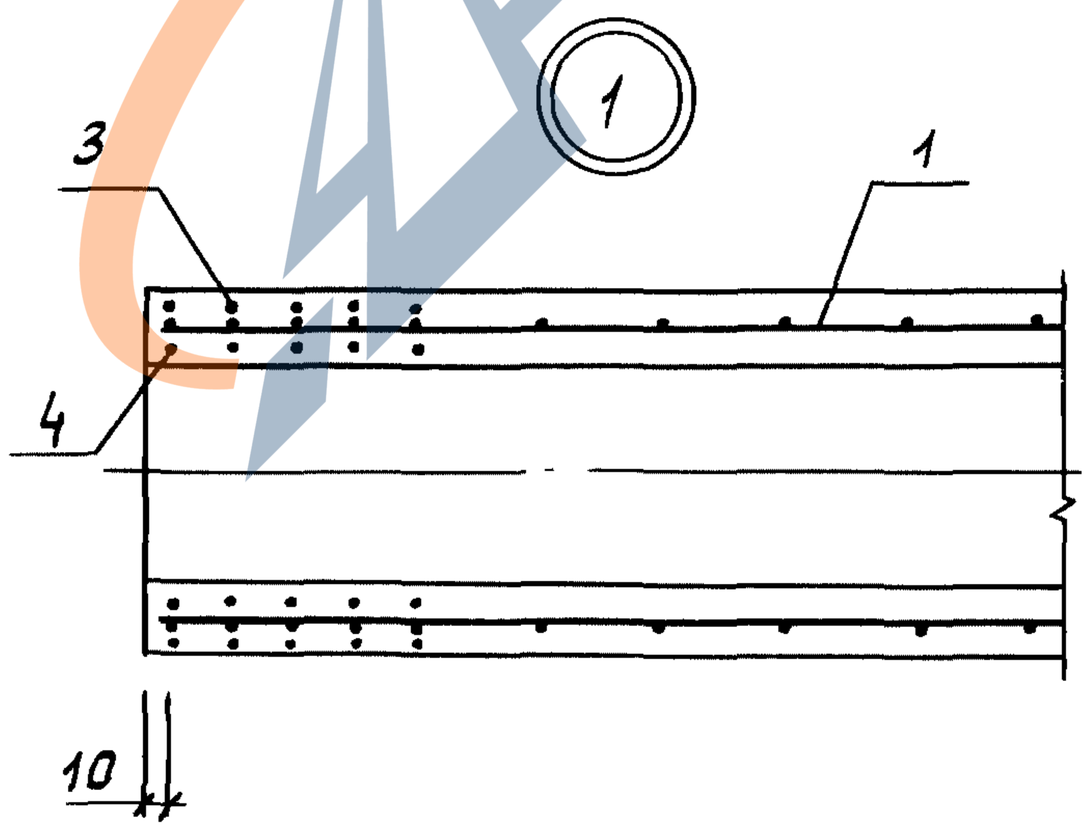


1-1



2-2





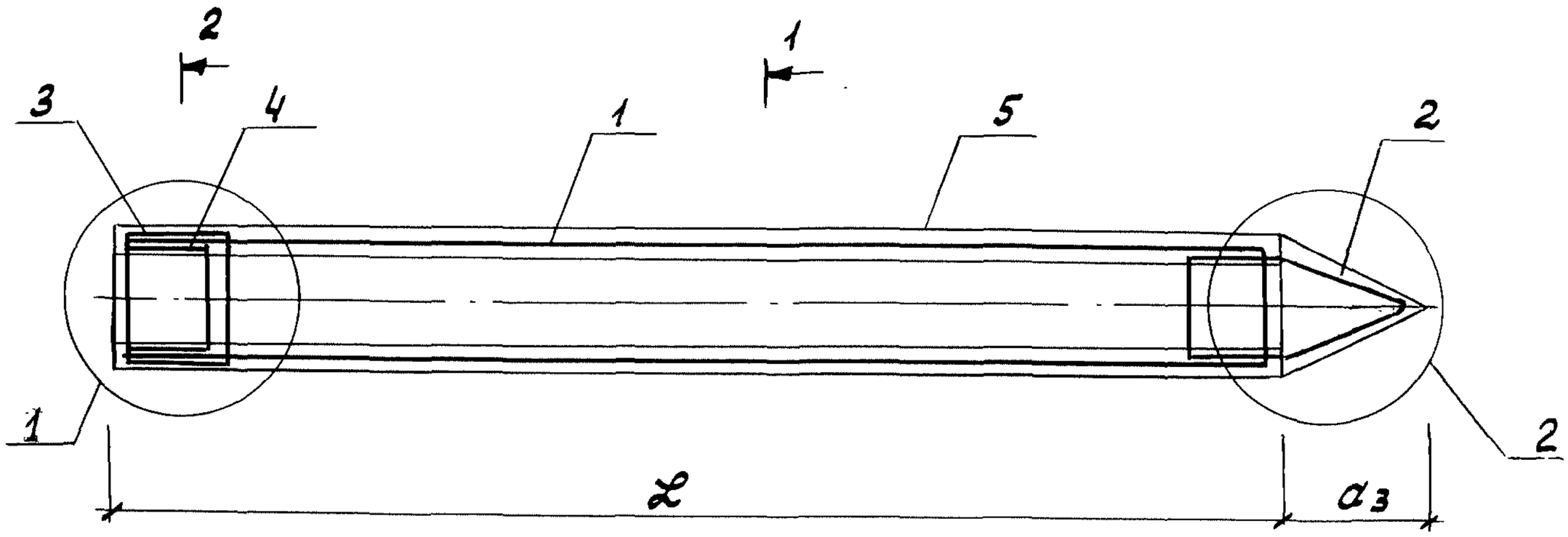
Инв.№подл. 18550	Подпись и дата	Взам.инв.№				
	Нач.ПО-4	Сиванбаев		20.09.93	1.011.1-10.4-1100	
	Нач.сект.	Ремезова		20.09	Армaтурный чертеж сваи СК40.40-АIV... С0120.160-АIIIV	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 16
	Инж.IIк.	Хачатурян		21.09.93		
	Гл.спец. по н.к.	Сиванбаев		21.09.93		Фундаментпроект

Формат А4

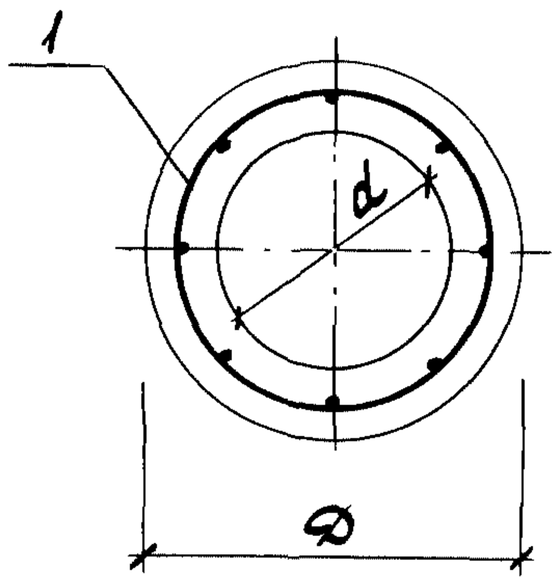
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

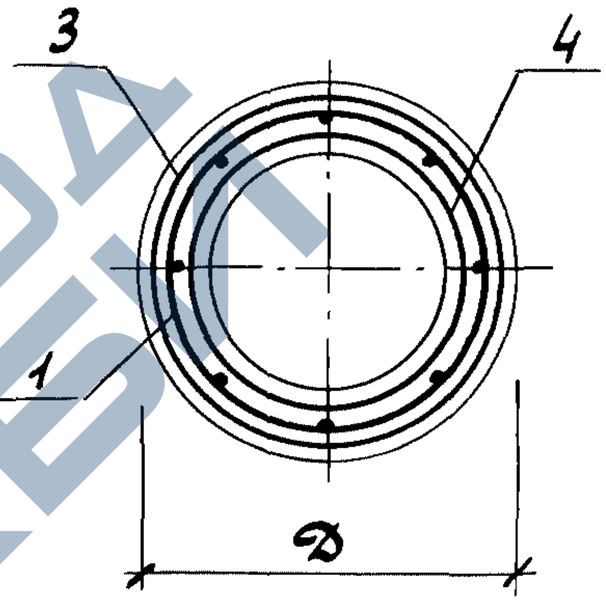
Армирование сваи с наконечником.

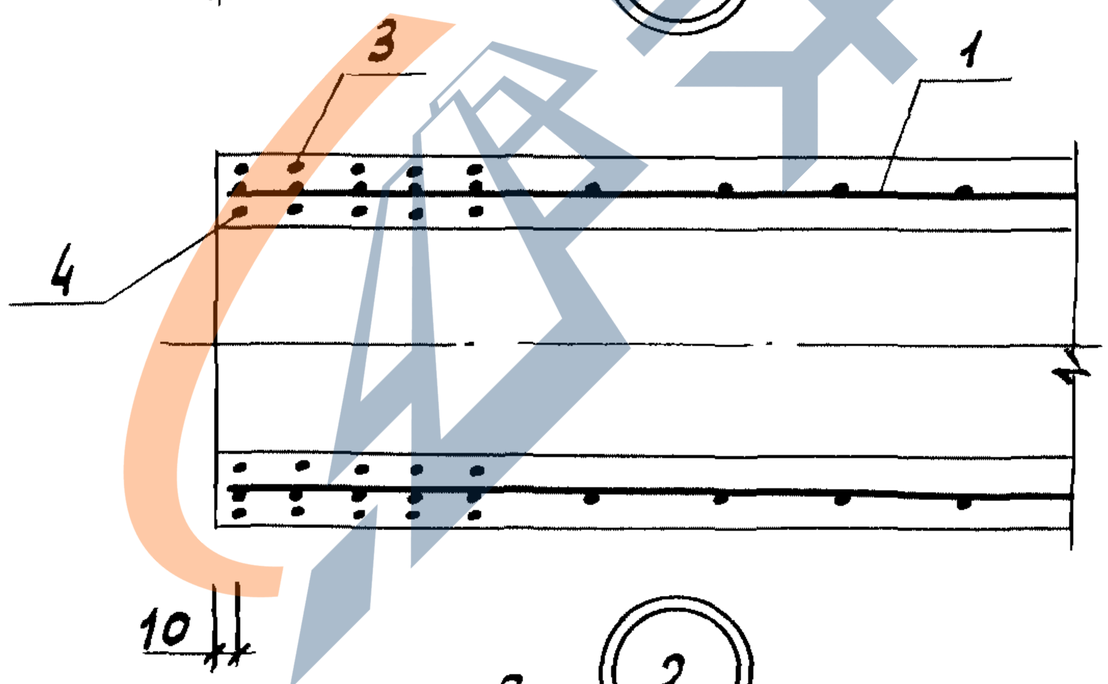


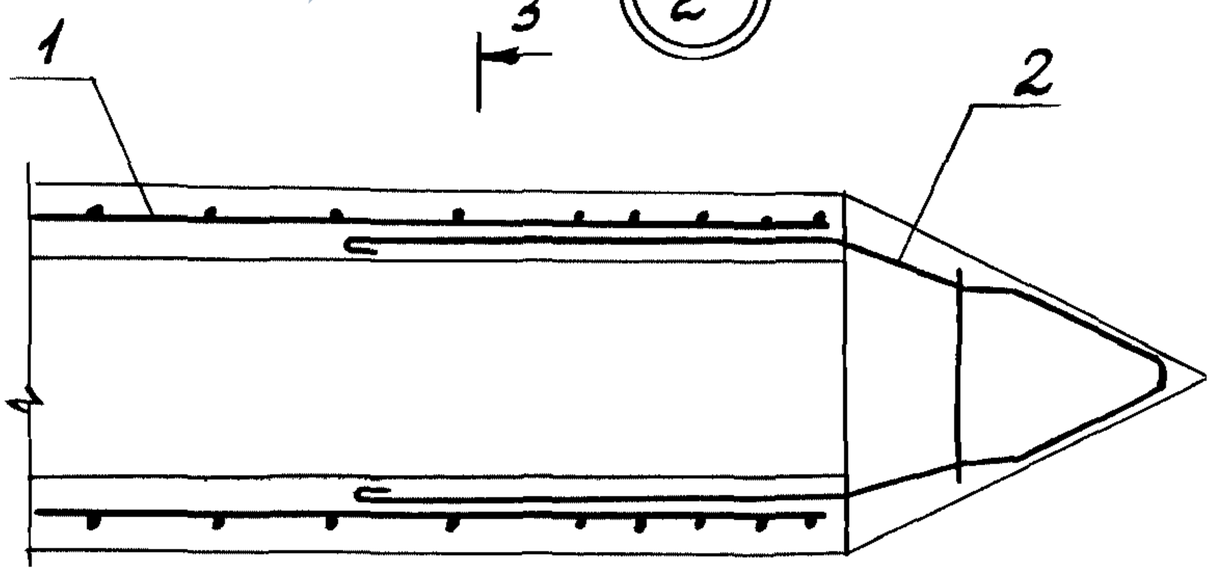
2 1-1



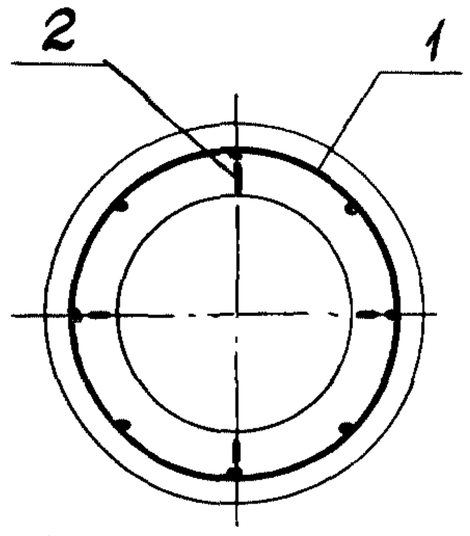
1 2-2

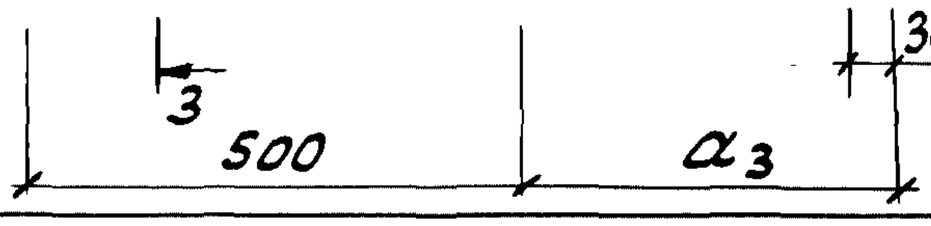






3-3





Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18550		

1.011.1-10.4 - 1100

Лист 2

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК40.40-АI	1	Каркас КП 40.40	1	1.011.1-10.4-1110	18,2
	3	Спираль СГ 40-1	2	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ 40-2	2	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,32		
СК50.40-АI		Поз. 3,4 по СК40.40-АI			21,0
	1	Каркас КП 50.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,40		
СК60.40-АI		Поз. 3,4 по СК40.40-АI			24,0
	1	Каркас КП 60.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,48		
СК70.40-АI		Поз. 3,4 по СК40.40-АI			29,9
	1	Каркас КП 70.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,56		
СК80.40-АIII		Поз. 3,4 по СК40.40-АI			33,4
	1	Каркас КП 80.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,64		
СК90.40-АIII		Поз. 3,4 по СК40.40-АI			36,7
	1	Каркас КП 90.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,72		
СК100.40-АIII		Поз. 3,4 по СК40.40-АI			44,5
	1	Каркас КП 100.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,80		
СК110.40-АIII		Поз. 3,4 по СК40.40-АI			48,3
	1	Каркас КП 110.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,88		
СК120.40-АIII		Поз. 3,4 по СК40.40-АI			63,2
	1	Каркас КП 120.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,96		

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл. 18550

1.011.1-10.4-1100

Лист 3

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК130.40-АIII		Поз.3,4 по СК40.40-АI			68,0
	1	Каркас КП130.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,04		
СК140.40-АIII		Поз. 3,4 по СК40.40-АI			83,7
	1	Каркас КП 140.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,12		
СК150.40-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.40-АI			89,3
	1	Каркас КП 150.40	1	1.011. 1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,20		
СК160.40-АIII		Поз. 3,4 по СК 40. 40-АI			107,3
	1	Каркас КП 160. 40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,29		
СК170.40-АIII		Поз. 3,4 по СК 40. 40-АI			138,3
	1	Каркас КП 170.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,37		
СК180.40-АIII		Поз. 3,4 по СК 40. 40-АI			146,0
	1	Каркас КП 180.40	1	1.011.1-10.4-1110	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,45		
СК 40.50-АI	1	Каркас КП 40.50	1	1.011.1-10.4-1120	24,7
	3	Спираль СГ 50-1	2	1.011. 1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ 50-2	2	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,42		
СК 50.50-АI		Поз. 3,4 по СК 40.50-АI			28,5
	1	Каркас КП50.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,53		
СК 60.50-АI		Поз. 3,4 по СК 40.50-АI			32,2
	1	Каркас КП60.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,63		

Инв. № подл. 18550 | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.011.1-10.4-1100 Лист 4

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК70.50-АIII		Поз. 3,4 по СК40.50-АIII			36,1
	1	Каркас КП70.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,74		
СК80.50-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.50-АIII			40,0
	1	Каркас КП80.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,84		
СК90.50-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.50-АIII			43,7
	1	Каркас КП 90.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,95		
СК100.50-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.50-АIII			52,0
	1	Каркас КП100.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,06		
СК110.50-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.50-АIII			56,2
	1	Каркас КП 110.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,16		
СК120.50-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.50-АIII			71,6
	1	Каркас КП 120.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,27		
СК130.50-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.50-АIII			76,8
	1	Каркас КП 130.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,37		
СК140.50-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.50-АIII			93,0
	1	Каркас КП 140.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,48		
СК150.50-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.50-АIII			99,0
	1	Каркас КП 150.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,58		
СК160.50-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.50-АIII			117,5
	1	Каркас КП 160.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,69		

Инв.№ подл. | 18550 | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.011.1-10.4-1100

Лист 5

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК170.50-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.50-АI			148,9
	1	Каркас КП 170.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,79		
СК180.50-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.50-АI			157,0
	1	Каркас КП180.50	1	1.011.1-10.4-1120	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,90		
СК40.60-АI	1	Каркас КП 40.60	1	1.011.1-10.4-1130	28,7
	3	Спираль СГ60-1	2	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ60-2	2	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,63		
СК50.60-АI		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			32,8
	1	Каркас КП 50.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,78		
СК60.60-АI		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			37,0
	1	Каркас КП 60.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,94		
СК70.60-АI		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			41,1
	1	Каркас КП 70.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,10		
СК80.60-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			45,4
	1	Каркас КП 80.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,26		
СК90.60-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			53,5
	1	Каркас КП 90.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,41		
СК100.60-АIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-АI			67,4
	1	Каркас КП100.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, м^3	1,57		

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 18550

1.011.1-10.4-1100

Лист 6

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка сваи и свай-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК110.60-AIII		Поз.3,4 по СК40.60-AI			73,0
	1	Каркас КП110.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, $м^3$	1,73		
СК120.60-AIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-AI			88,0
	1	Каркас КП120.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, $м^3$	1,88		
СК130.60-AIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-AI			94,3
	1	Каркас КП 130.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, $м^3$	2,04		
СК140.60-AIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-AI			114,7
	1	Каркас КП 140.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, $м^3$	2,20		
СК150.60-AIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-AI			121,9
	1	Каркас КП 150.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, $м^3$	2,36		
СК160.60-AIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-AI			149,0
	1	Каркас КП 160.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, $м^3$	2,51		
СК170.60-AIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-AI			178,6
	1	Каркас КП 170.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, $м^3$	2,67		
СК180.60-AIII		Поз. 3,4 по СК 40.60-AI			188,3
	1	Каркас КП 180.60	1	1.011.1-10.4-1130	
	5	Бетон класса В25, $м^3$	2,83		
СК40.80-AI	1	Каркас КП 40.80	1	1.011.1-10.4-1140	43,2
	3	Спираль СГ80-1	2	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ80-2	2	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В30, $м^3$	0,88		

Инв.№ подл. 18550 | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.011.1-10.4-1100

Лист 7

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК50.80-АI		Поз.3,4 по СК 40.80-АI			49,0
	1	Каркас КП50.80	1	1.011.1-10.4-1140	
	5	Бетон класса В30, м^3	1,10		
СК60.80-АI		Поз.3,4 по СК 40.80-АI			55,1
	1	Каркас КП60.80	1	1.011.1-10.4-1140	
	5	Бетон класса В30, м^3	1,32		
СК70.80-АI		Поз.3,4 по СК 40.80-АI			60,9
	1	Каркас КП70.80	1	1.011.1-10.4-1140	
	5	Бетон класса В30, м^3	1,54		
СК80.80-АI		Поз.3,4 по СК 40.80-АI			83,5
	1	Каркас КП80.80	1	1.011.1-10.4-1140	
	5	Бетон класса В30, м^3	1,76		
СК90.80-АI		Поз.3,4 по СК 40.80-АI			91,6
	1	Каркас КП 90.80	1	1.011.1-10.4-1140	
	5	Бетон класса В30, м^3	1,98		
СК100.80-АI		Поз.3,4 по СК 40.80-АI			99,6
	1	Каркас КП100.80	1	1.011.1-10.4-1140	
	5	Бетон класса В30, м^3	2,20		
СК110.80-АIII		Поз.3,4 по СК 40.80-АI			116,3
	1	Каркас КП110.80	1	1.011.1-10.4-1140	
	5	Бетон класса В30, м^3	2,42		
СК120.80-АIII		Поз.3,4 по СК 40.80-АI			125,0
	1	Каркас КП120.80	1	1.011.1-10.4-1140	
	5	Бетон класса В30, м^3	2,64		
СК40.40$_н$-АI		Поз.1 по СК 40.40-АI			18,8
	2	Наконечник	1	1.011.1-10.4-1180	
	3	Спираль СГ40-1	1	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ40-2	1	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,34		

Инв.№ подл. 18550 | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.011.1-10.4-1100

Лист 8

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК50.40$_н$-AIII		Поз.1 по СК 50.40-AIII			21,6
		Поз.2...4 по СК 40.40$_н$-AIII			
	5	Бетон класса В25, м^3	0,42		
СК60.40$_н$-AIII		Поз.1 по СК 60.40-AIII			24,6
		Поз.2...4 по СК 40.40$_н$-AIII			
	5	Бетон класса В25, м^3	0,50		
СК70.40$_н$-AIII		Поз.1 по СК 70.40-AIII			30,5
		Поз.2...4 по СК 40.40$_н$-AIII			
	5	Бетон класса В25, м^3	0,58		
СК80.40$_н$-AIII		Поз.1 по СК 80.40-AIII			34,0
		Поз.2...4 по СК 40.40$_н$-AIII			
	5	Бетон класса В25, м^3	0,66		
СК90.40$_н$-AIII		Поз.1 по СК 90.40-AIII			37,3
		Поз.2...4 по СК 40.40$_н$-AIII			
	5	Бетон класса В25, м^3	0,74		
СК100.40$_н$-AIII		Поз.1 по СК 100.40-AIII			45,1
		Поз.2...4 по СК 40.40$_н$-AIII			
	5	Бетон класса В25, м^3	0,82		
СК110.40$_н$-AIII		Поз.1 по СК 110.40-AIII			48,9
		Поз.2...4 по СК 40.40$_н$-AIII			
	5	Бетон класса В25, м^3	0,90		
СК120.40$_н$-AIII		Поз.1 по СК 120.40-AIII			63,8
		Поз.2...4 по СК 40.40$_н$-AIII			
	5	Бетон класса В25, м^3	0,98		
СК130.40$_н$-AIII		Поз.1 по СК 130.40-AIII			68,6
		Поз.2...4 по СК 40.40$_н$-AIII			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,06		
СК140.40$_н$-AIII		Поз.1 по СК 140.40-AIII			84,3
		Поз.2...4 по СК 40.40$_н$-AIII			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,14		

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл. 18550

1.011.1-10.4-1100

Лист 9

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка свай и свай-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК150.40н-AIII		Поз.1 по СК 150.40-AIII			89,9
		Поз.2...4 по СК 40.40н-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,22		
СК160.40н-AIII		Поз.1 по СК 160.40-AIII			107,9
		Поз.2...4 по СК 40.40н-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,31		
СК170.40н-AIII		Поз.1 по СК 170.40-AIII			138,9
		Поз.2...4 по СК 40.40н-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,39		
СК180.40н-AIII		Поз.1 по СК 180.40-AIII			146,6
		Поз.2...4 по СК 40.40н-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,47		
СК40.50н-AI		Поз.1 по СК 40.50-AI			24,8
	2	Наконечник	1	1.011.1-10.4-1180	
	3	Спираль СГ 50-1	1	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ 50-2	1	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,45		
СК50.50н-AI		Поз.1 по СК 50.50-AI			28,6
		Поз.2...4 по СК 40.50н-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	0,56		
СК60.50н-AI		Поз.1 по СК 60.50-AI			32,3
		Поз.2...4 по СК 40.50н-AI			
	5	Бетон класса 825, м^3	0,66		
СК70.50н-AI		Поз.1 по по СК 70.50-AI			36,2
		Поз.2...4 по СК 40.50н-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	0,77		
СК80.50н-AIII		Поз.1 по СК 80.50-AIII			40,1
		Поз.2...4 по СК 40.50н-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	0,87		

Инв.№ подл. 18550 | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.011.1-10.4-1100

Лист 10

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК 90.50$_н$-AIII		Поз.1 по СК 90.50-AIII			43,8
		Поз.2...4 по СК 40.50$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	0,98		
СК 100.50$_н$-AIII		Поз.1 по СК 100.50-AIII			52,1
		Поз.2...4 по СК 40.50$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,09		
СК 110.50$_н$-AIII		Поз.1 по СК 110.50-AIII			56,3
		Поз.2...4 по СК 40.50$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,19		
СК 120.50$_н$-AIII		Поз.1 по СК 120.50-AIII			71,7
		Поз.2...4 по СК 40.50$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,30		
СК 130.50$_н$-AIII		Поз.1 по СК 130.50-AIII			76,9
		Поз.2...4 по СК 40.50$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,40		
СК 140.50$_н$-AIII		Поз.1 по СК 140.50-AIII			93,1
		Поз.2...4 по СК 40.50$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,51		
СК 150.50$_н$-AIII		Поз.1 по СК 150.50-AIII			99,1
		Поз.2...4 по СК 40.50$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,61		
СК 160.50$_н$-AIII		Поз.1 по СК 160.50-AIII			117,6
		Поз.2...4 по СК 40.50$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,72		
СК 170.50$_н$-AIII		Поз.1 по СК 170.50-AIII			149,0
		Поз.2...4 по СК 40.50$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,82		
СК 180.50$_н$-AIII		Поз.1 по СК 180.50-AIII			157,1
		Поз.2...4 по СК 40.50$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,93		

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл. 18550

1.011.1-10.4-1100

Лист 11

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка сваи и свай-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК40.60$_н$-AI		Поз.1 по СК40.60-AI			28,5
	2	Наконечник	1	1.011.1-10.4-1180	
	3	Спираль СГ60-1	1	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ60-2	1	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В25, м^3	0,69		
СК50.60$_н$-AI		Поз.1 по СК 50.60-AI			32,6
		Поз.2...4 по СК40.60$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	0,84		
СК60.60$_н$-AI		Поз.1 по СК 60.60-AI			36,8
		Поз.2...4 по СК40.60$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,00		
СК70.60$_н$-AI		Поз.1 по СК70.60-AI			40,9
		Поз.2...4 по СК40.60$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,16		
СК80.60$_н$-AIII		Поз.1 по СК 80.60-AIII			45,2
		Поз.2...4 по СК 40.60$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,32		
СК90.60$_н$-AIII		Поз.1 по СК 90.60-AIII			53,3
		Поз.2...4 по СК 40.60$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,47		
СК100.60$_н$-AIII		Поз.1 по СК100.60-AIII			67,2
		Поз.2...4 по СК 40.60$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,63		
СК110.60$_н$-AIII		Поз.1 по СК 110.60-AIII			72,8
		Поз.2...4 по СК 40.60$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,79		
СК120.60$_н$-AIII		Поз.1 по СК 120.60-AIII			87,8
		Поз.2...4 по СК 40.60$_н$-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	1,94		

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. 18550

1.011.1-10.4-1100

Лист 12

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК130.60$_н$-AIII		Поз.1 по СК130.60-AIII			94,1
		Поз.2...4 по СК40.60н-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	2,10		
СК140.60$_н$-AIII		Поз.1 по СК140.60-AIII			114,5
		Поз.2...4 по СК40.60н-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	2,26		
СК150.60$_н$-AIII		Поз.1 по СК150.60-AIII			121,7
		Поз.2...4 по СК40.60н-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	2,42		
СК160.60$_н$-AIII		Поз.1 по СК160.60-AIII			148,8
		Поз.2...4 по СК40.60н-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	2,57		
СК170.60$_н$-AIII		Поз.1 по СК170.60-AIII			178,4
		Поз.2...4 по СК40.60н-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	2,73		
СК180.60$_н$-AIII		Поз.1 по СК180.60-AIII			188,1
		Поз.2...4 по СК40.60н-AI			
	5	Бетон класса В25, м^3	2,89		
СК40.80$_н$-AI		Поз.1 по СК40.80-AI			41,7
	2	Наконечник	1	1.011.1-10.4-1180	
	3	Спираль СГ80-1	1	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ80-2	1	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В30, м^3	1,01		
СК50.80$_н$-AI		Поз.1 по СК50.80-AI			47,5
		Поз.2...4 по СК40.80н-AI			
	5	Бетон класса В30, м^3	1,23		
СК60.80$_н$-AI		Поз.1 по СК60.80-AI			53,6
		Поз.2...4 по СК40.80н-AI			
	5	Бетон класса В30, м^3	1,45		

Инв.№ подл. 18550 | Подп. и дата | Взам. инв.№

1.011.1-10.4-1100

Лист 13

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СК70.80н-АI		Поз.1 по СК 70.80 - АI			59,4
		Поз.2...4 по СК 40.80н-АI			
	5	Бетон класса В30, м^3	1,67		
СК80.80н-АI		Поз.1 по СК 80.80 - АI			82,0
		Поз.2...4 по СК 40.80н-АI			
	5	Бетон класса В30, м^3	1,89		
СК90.80н-АI		Поз.1 по СК 90.80 - АI			90,1
		Поз.2...4 по СК 40.80н-АI			
	5	Бетон класса В30, м^3	2,11		
СК100.80н-АI		Поз.1 по СК 100.80 - АI			98,1
		Поз.2...4 по СК 40.80н-АI			
	5	Бетон класса В30, м^3	2,33		
СК110.80н-АIII		Поз.1 по СК 110.80 - АIII			114,8
		Поз.2...4 по СК 40.80н-АI			
	5	Бетон класса В30, м^3	2,55		
СК120.80н-АIII		Поз.1 по СК 120.80 - АIII			123,5
		Поз.2...4 по СК 40.80н-АI			
	5	Бетон класса В30, м^3	2,77		
СО60.100-АIII	1	Каркас КП 60.100	1	1.011.1-10.4-1150	127,7
	3	Спираль СГ 100-1	2	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ 100-2	2	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В30, м^3	1,99		
СО70.100-АIII		Поз.3,4 по СО 60.100-АIII			144,4
	1	Каркас КП 70.100	1	1.011.1-10.4-1150	
	5	Бетон класса В30, м^3	2,32		
СО80.100-АIII		Поз.3,4 по СО60.100-АIII			161,1
	1	Каркас КП 80.100	1	1.011.1-10.4-1150	
	5	Бетон класса В30, м^3	2,65		

Инв.№подл. 18550 | Подп. и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СО 90.100-АIII		Поз.3,4 по СО60.100-АIII			177,6
	1	Каркас КП 90.100	1	1.011.1-10.4-1150	
	5	Бетон класса В30, м^3	2,98		
СО 100.100-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.100-АIII			194,2
	1	Каркас КП 100.100	1	1.011.1-10.4-1150	
	5	Бетон класса В30, м^3	3,32		
СО 110.100-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.100-АIII			210,9
	1	Каркас КП 110.100	1	1.011.1-10.4-1150	
	5	Бетон класса В30, м^3	3,65		
СО 120.100-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.100-АIII			227,6
	1	Каркас КП 120.100	1	1.011.1-10.4-1150	
	5	Бетон класса В30, м^3	3,98		
СО 60. 120-АIII	1	Каркас КП 60.120	1	1.011.1-10.4-1160	135,4
	3	Спираль СГ 120-1	2	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ 120-2	2	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В30, м^3	2,44		
СО 70. 120-АIII		Поз. 3,4 по СО 60. 120-АIII			151,7
	1	Каркас КП 70. 120	1	1.011.1-10.4-1160	
	5	Бетон класса В30, м^3	2,85		
СО 80. 120-АIII		Поз. 3,4 по СО 60. 120-АIII			167,8
	1	Каркас КП 80. 120	1	1.011.1-10.4-1160	
	5	Бетон класса В30, м^3	3,26		
СО 90. 120-АIII		Поз. 3,4 по СО 60. 120-АIII			184,0
	1	Каркас КП 90. 120	1	1.011.1-10.4-1160	
	5	Бетон класса В30, м^3	3,66		
СО 100. 120-АIII		Поз. 3,4 по СО 60. 120-АIII			197,4
	1	Каркас КП 100. 120	1	1.011.1-10.4-1160	
	5	Бетон класса В30, м^3	4,07		

Инв. № подл. | 18550 | Подп. и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка сваи и сваи-оболочки	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СО110.120-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.120-АIII			216,4
	1	Каркас КП 110.120	1	1.011.1-10.4-1160	
	5	Бетон класса В30, м^3	4,48		
СО120.120-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.120-АIII			232,5
	1	Каркас КП 120.120	1	1.011.1-10.4-1160	
	5	Бетон класса В30, м^3	4,88		
СО 60.160-АIII	1	Каркас КП 60.160	1	1.011.1-10.4-1170	253,3
	3	Спираль СГ 160-1	2	1.011.1-10.4-1101	
	4	Спираль СГ 160-2	2	1.011.1-10.4-1102	
	5	Бетон класса В30, м^3	3,35		
СО70.160-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.160-АIII			285,1
	1	Каркас КП 70.160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	Бетон класса В30, м^3	3,90		
СО 80.160-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.160-АIII			316,9
	1	Каркас КП 80.160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	Бетон класса В30, м^3	4,46		
СО 90.160-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.160-АIII			348,5
	1	Каркас КП 90.160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	Бетон класса В30, м^3	5,02		
СО100.160-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.160-АIII			380,4
	1	Каркас КП 100.160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	Бетон класса В30, м^3	5,58		
СО110.160-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.160-АIII			412,2
	1	Каркас КП 110.160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	Бетон класса В30, м^3	6,13		
СО120.160-АIII		Поз. 3,4 по СО 60.160-АIII			444,0
	1	Каркас КП 120.160	1	1.011.1-10.4-1170	
	5	Бетон класса В30, м^3	6,69		

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-1000 ФЧ

Взам. инв. №

Подпись и дата

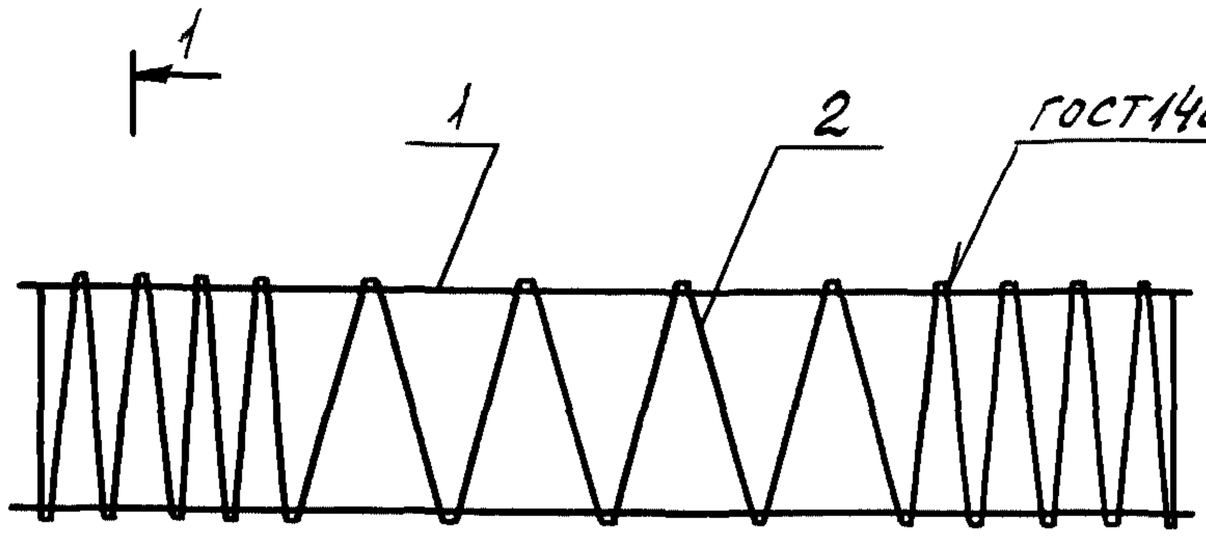
Инв. № подл. 18550

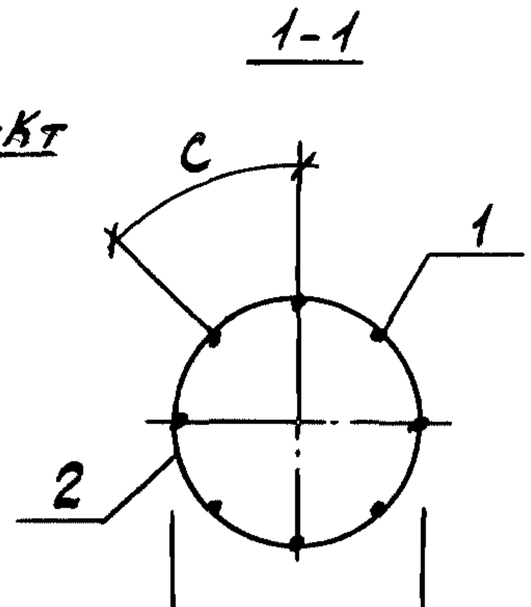
1.011.1-10.4-1100

Лист 16

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





40	20×50 = 1000	19×100 = 1900
		29×100 = 2900
		39×100 = 3900
		49×100 = 4900
		59×100 = 5900
		69×100 = 6900
		79×100 = 7900
		89×100 = 8900
		99×100 = 9900
		109×100 = 10900
		119×100 = 11900
		129×100 = 12900
		139×100 = 13900
		149×100 = 14900
		159×100 = 15900

20×50 = 1000	40 для КП 40.40
	для КП 50.40
	для КП 60.40
	для КП 70.40
	для КП 80.40
	для КП 90.40
	для КП 100.40
	для КП 110.40
	для КП 120.40
	для КП 130.40
	для КП 140.40
	для КП 150.40
	для КП 160.40
	для КП 170.40
	для КП 180.40

1

L-20

Инв.№ подл. 18550 | Подпись и дата | Взам.инв.№

Нач.по-Ч	Сиванбаев		20.09
Нач.сект.	Ремезова		20.09
Инж.Пк.	Хачатурян		20.09
гл.спец. по н.к	Сиванбаев		20.09

1.011.1-10.4-1110

Каркас пространственный КП 40.40 ... КП 180.40

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

фундаментпроект

формат А4

Ц00110 40

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка каркаса	Размеры, мм	
	D_1	C
КП40.40	337	171
КП50.40		
КП60.40		
КП70.40		128
КП80.40		
КП90.40		
КП100.40		102
КП110.40		
КП120.40	341	129
КП130.40		
КП140.40		103
КП150.40		
КП160.40		86
КП170.40	345	104
КП180.40		

Инв.№подл. 18550 | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.011.1-10.4-1110

Лист 2

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 40.40	1	Ф6АI , ℓ= 3980	6	0,88	14,6
	2	Ф5ВрI , ℓ= 64690	1	9,31	
КП 50.40	1	Ф6АI , ℓ= 4980	6	1,10	17,4
	2	Ф5ВрI, ℓ= 75320	1	10,85	
КП60.40	1	Ф6АI , ℓ= 5980	6	1,33	20,4
	2	Ф5ВрI, ℓ= 85950	1	12,40	
КП70.40	1	Ф6АI, ℓ= 6980	8	1,55	26,3
	2	Ф5ВрI, ℓ= 96570	1	13,91	
КП80.40	1	Ф6АIII , ℓ= 7980	8	1,77	29,8
	2	Ф5ВрI, ℓ=108470	1	15,61	
КП90.40	1	Ф6АIII, ℓ= 8980	8	1,99	33,1
	2	Ф5ВрI, ℓ= 119220	1	17,20	
КП 100.40	1	Ф6АIII, ℓ= 9980	10	2,22	40,9
	2	Ф5ВрI, ℓ=129980	1	18,74	
КП110.40	1	Ф6АIII, ℓ= 10980	10	2,44	44,7
	2	Ф5ВрI, ℓ= 140730	1	20,26	
КП120.40	1	Ф8АIII , ℓ= 11980	8	4,73	59,6
	2	Ф5ВрI, ℓ= 151480	1	21,81	
КП130.40	1	Ф8АIII , ℓ= 12980	8	5,13	64,4
	2	Ф5ВрI, ℓ= 162240	1	23,40	
КП140.40	1	Ф8АIII, ℓ= 13980	10	5,52	80,1
	2	Ф5ВрI, ℓ= 172990	1	24,91	

Инв.№ подл. | 18550
Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП150.40	1	Ф8 AIII , ℓ= 14980	10	5,92	85,7
	2	Ф5 Bp I , ℓ= 183750	1	26,46	
КП160.40	1	Ф8 AIII , ℓ= 15980	12	6,31	103,7
	2	Ф5 Bp I , ℓ= 194500	1	28,00	
КП170.40	1	Ф10 AIII , ℓ= 16980	10	10,48	134,7
	2	Ф5 Bp I , ℓ= 207640	1	29,90	
КП180.40	1	Ф10 AIII , ℓ= 17980	10	11,09	142,4
	2	Ф5 Bp I , ℓ= 218520	1	31,46	

Арматура: класса A-I и AIII по ГОСТ 5781-82; класса Bp-I по ГОСТ 6727-80.

ЗАВОД ЖБИ

Инв. № подл. | 18550
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.011.1 - 10.4 - 1110

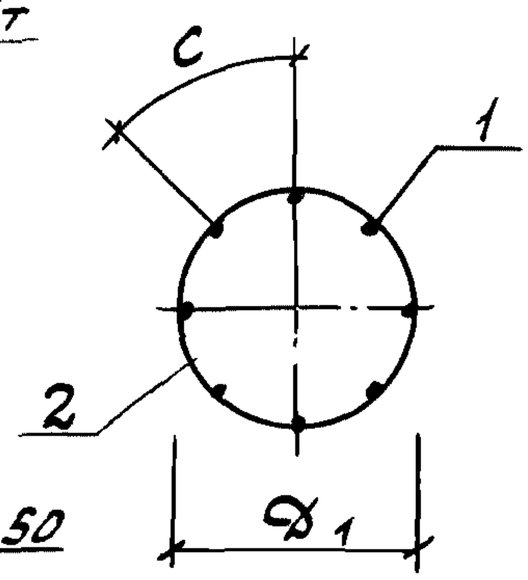
Лист 4

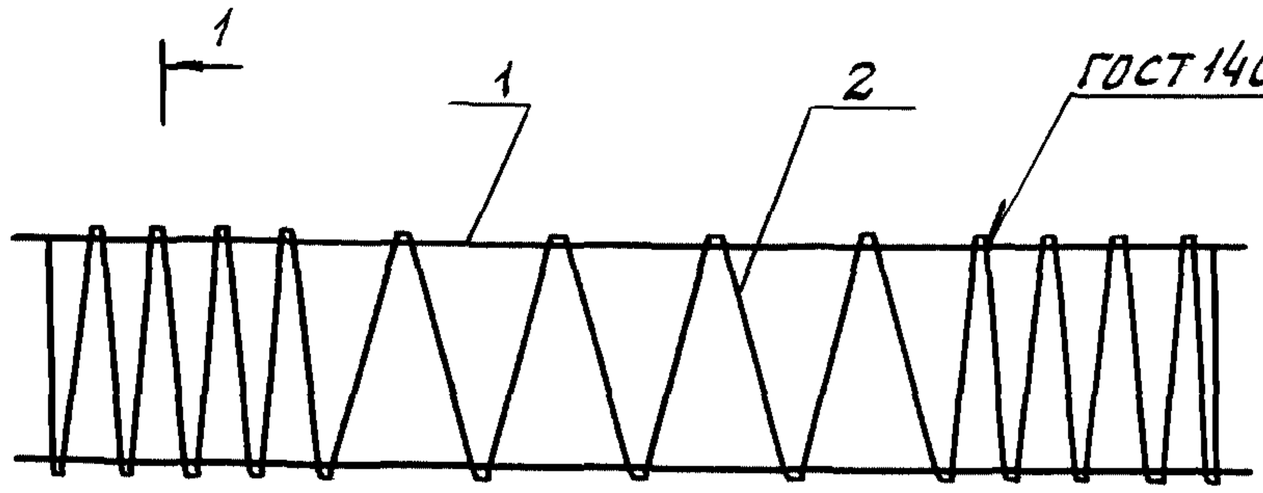
Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

1-1





40	20х50 = 1000	40 для КП 40.50
	19х100 = 1900	20х50 = 1000
	29х100 = 2900	для КП 50.50
	39х100 = 3900	для КП 60.50
	49х100 = 4900	для КП 70.50
	59х100 = 5900	для КП 80.50
	69х100 = 6900	для КП 90.50
	79х100 = 7900	для КП 100.50
	89х100 = 8900	для КП 110.50
	99х100 = 9900	для КП 120.50
	109х100 = 10900	для КП 130.50
	119х100 = 11900	для КП 140.50
	129х100 = 12900	для КП 150.50
	139х100 = 13900	для КП 160.50
	149х100 = 14900	для КП 170.50
	159х100 = 15900	для КП 180.50
	L - 20	

1

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ 18550

Нач. по-ч	Сиванбаев		20.09	1.011.1-10.4-1120	
Нач. сект.	Ремезова		20.09	Каркас пространственный КП 40.50... КП 180.50	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 4
Инж. II к.	Хачатурян		20.09		
Гл. спец. по к. к.	Сиванбаев		20.09		фундаментпроект

Формат А4

ЦОО11О 44

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка каркаса	Размеры, мм	
	D1	C
КП 40.50	437	167
КП50.50		
КП60.50		
КП70.50		
КП80.50		
КП90.50		
КП100.50		134
КП110.50		
КП120.50	441	168
КП130.50		
КП140.50		134
КП150.50		
КП160.50		112
КП170.50	445	135
КП180.50		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.011.1-10.4-1120

Лист 2

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 40.50	1	Ф 6 AI , ℓ = 3980	8	0,88	19,1
	2	Ф 5 Bp I , ℓ = 83810	1	12,07	
КП 50.50	1	Ф 6 AI , ℓ = 4980	8	1,10	22,9
	2	Ф 5 Bp I , ℓ = 97570	1	14,10	
КП 60.50	1	Ф 6 AI , ℓ = 5980	8	1,33	26,6
	2	Ф 5 Bp I , ℓ = 111330	1	16,03	
КП 70.50	1	Ф 6 AI , ℓ = 6980	8	1,55	30,5
	2	Ф 5 Bp I , ℓ = 125080	1	18,10	
КП 80.50	1	Ф 6 AIII , ℓ = 7980	8	1,77	34,4
	2	Ф 5 Bp I , ℓ = 140110	1	20,20	
КП 90.50	1	Ф 6 AIII , ℓ = 8980	8	1,99	38,1
	2	Ф 5 Bp I , ℓ = 153990	1	22,17	
КП 100.50	1	Ф 6 AIII , ℓ = 9980	10	2,22	46,4
	2	Ф 5 Bp I , ℓ = 167880	1	24,17	
КП 110.50	1	Ф 6 AIII , ℓ = 10980	10	2,44	50,6
	2	Ф 5 Bp I , ℓ = 181760	1	26,20	
КП 120.50	1	Ф 8 AIII , ℓ = 11980	8	4,73	66,0
	2	Ф 5 Bp I , ℓ = 195640	1	28,17	
КП 130.50	1	Ф 8 AIII , ℓ = 12980	8	5,13	71,2
	2	Ф 5 Bp I , ℓ = 209530	1	30,17	
КП 140.50	1	Ф 8 AIII , ℓ = 13980	10	5,52	87,4
	2	Ф 5 Bp I , ℓ = 223410	1	32,17	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 18550

1.011.1-10.4-1120

Лист 3

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП150.50	1	Ф8АIII, ℓ=14980	10	5,92	93,4
	2	Ф5ВрI, ℓ=237290	1	34,17	
КП160.50	1	Ф8АIII, ℓ=15980	12	6,31	111,9
	2	Ф5ВрI, ℓ=251180	1	36,17	
КП170.50	1	Ф10АIII, ℓ=16980	10	10,48	143,3
	2	Ф5ВрI, ℓ=267450	1	38,51	
КП180.50	1	Ф10АIII, ℓ=17980	10	11,09	151,4
	2	Ф5ВрI, ℓ=281460	1	40,50	

Арматура: класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

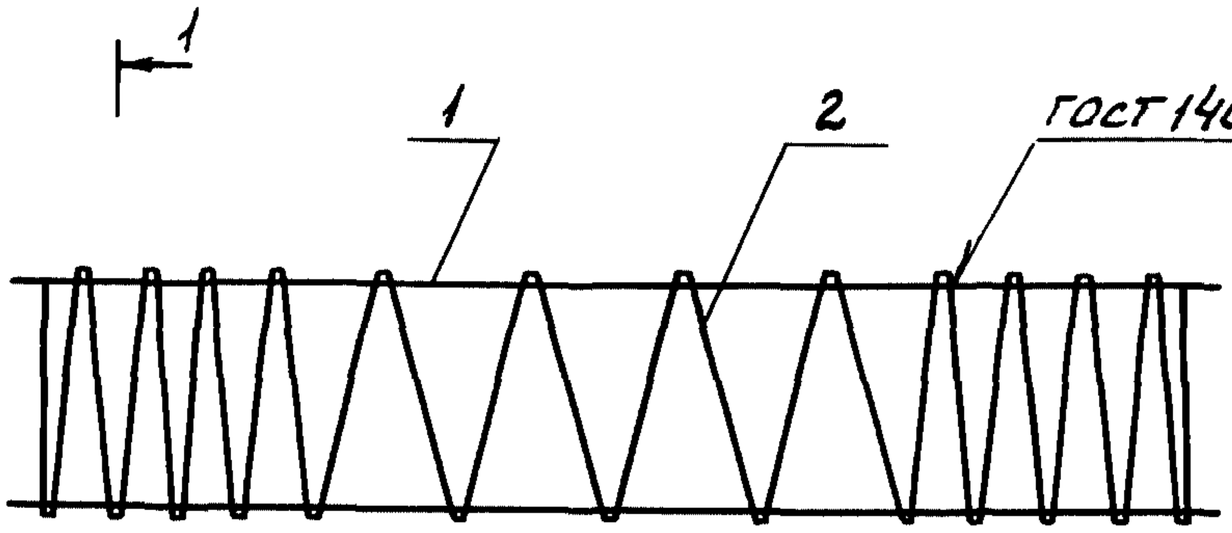
ЗАВОД ЖБИ

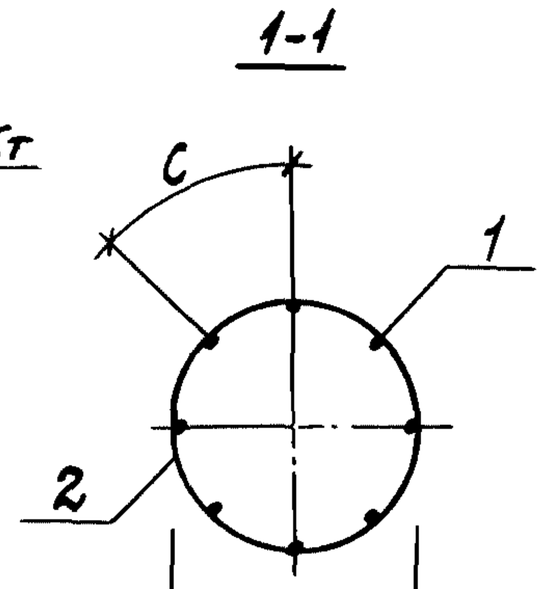
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18550

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





40	20×50 = 1000	19×100 = 1900	20×50 = 1000	40 для КП 40.60
		29×100 = 2900		для КП 50.60
		39×100 = 3900		для КП 60.60
		49×100 = 4900		для КП 70.60
		59×100 = 5900		для КП 80.60
		69×100 = 6900		для КП 90.60
		79×100 = 7900		для КП 100.60
		89×100 = 8900		для КП 110.60
		99×100 = 9900		для КП 120.60
		109×100 = 10900		для КП 130.60
		119×100 = 11900		для КП 140.60
		129×100 = 12900		для КП 150.60
		139×100 = 13900		для КП 160.60
		149×100 = 14900		для КП 170.60
		159×100 = 15900		для КП 180.60

L - 20

1

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 18550

1.011.1-10.4-1130

Нач. ПО-4	Сиванбаев		20.09.93
Нач. сект	Ремезова		20.09
Инж. ПК	Хачатурян		20.09.93
Гл. спец. по н.к	Сиванбаев		20.09.93

Каркас пространственный КП 40.60 ... КП 180.60

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

фундаментпроект

Формат А4

ЦОО110 48

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка каркаса	Размеры, мм	
	D_1	C
КП40.60	517	199
КП50.60		
КП60.60		
КП70.60		
КП80.60		
КП90.60		159
КП100.60	521	199
КП110.60		
КП120.60		160
КП130.60		
КП140.60	525	200
КП150.60		
КП160.60		160
КП170.60		133
КП180.60		

Инв.№подл. 18550 | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.011.1-10.4-1130

Лист 2

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.60	1	Ф6AI, ℓ=3980	8	0,88	21,3
	2	Ф5BpI, ℓ=99120	1	14,27	
КП50.60	1	Ф6AI, ℓ=4980	8	1,10	25,4
	2	Ф5BpI, ℓ=115380	1	16,61	
КП60.60	1	Ф6AI, ℓ=5980	8	1,33	29,6
	2	Ф5BpI, ℓ=131650	1	18,96	
КП70.60	1	Ф6AI, ℓ=6980	8	1,55	33,7
	2	Ф5BpI, ℓ=147910	1	21,30	
КП80.60	1	Ф6AIII, ℓ=7980	8	1,77	38,0
	2	Ф5BpI, ℓ=165440	1	23,82	
КП90.60	1	Ф6AIII, ℓ=8980	10	1,99	46,1
	2	Ф5BpI, ℓ=181830	1	26,18	
КП100.60	1	Ф8AIII, ℓ=9980	8	3,94	60,0
	2	Ф5BpI, ℓ=198220	1	28,54	
КП110.60	1	Ф8AIII, ℓ=10980	8	4,34	65,6
	2	Ф5BpI, ℓ=214610	1	30,90	
КП120.60	1	Ф8AIII, ℓ=11980	10	4,73	80,6
	2	Ф5BpI, ℓ=231000	1	33,26	
КП130.60	1	Ф8AIII, ℓ=12980	10	5,13	86,9
	2	Ф5BpI, ℓ=247390	1	35,62	
КП140.60	1	Ф10AIII, ℓ=13980	8	8,63	107,3
	2	Ф5BpI, ℓ=265800	1	38,27	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18550

1.011.1-10.4-1130

Лист 3

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП150.60	1	Ф10AIII, ℓ=14980	8	9,24	114,5
	2	Ф5BpI, ℓ=282320	1	40,65	
КП160.60	1	Ф10AIII, ℓ=15980	10	9,86	141,6
	2	Ф5BpI, ℓ=298830	1	43,03	
КП170.60	1	Ф10AIII, ℓ=16980	12	10,48	171,2
	2	Ф5BpI, ℓ=315350	1	45,41	
КП180.60	1	Ф10AIII, ℓ=17980	12	11,09	180,9
	2	Ф5BpI, ℓ=331920	1	47,80	

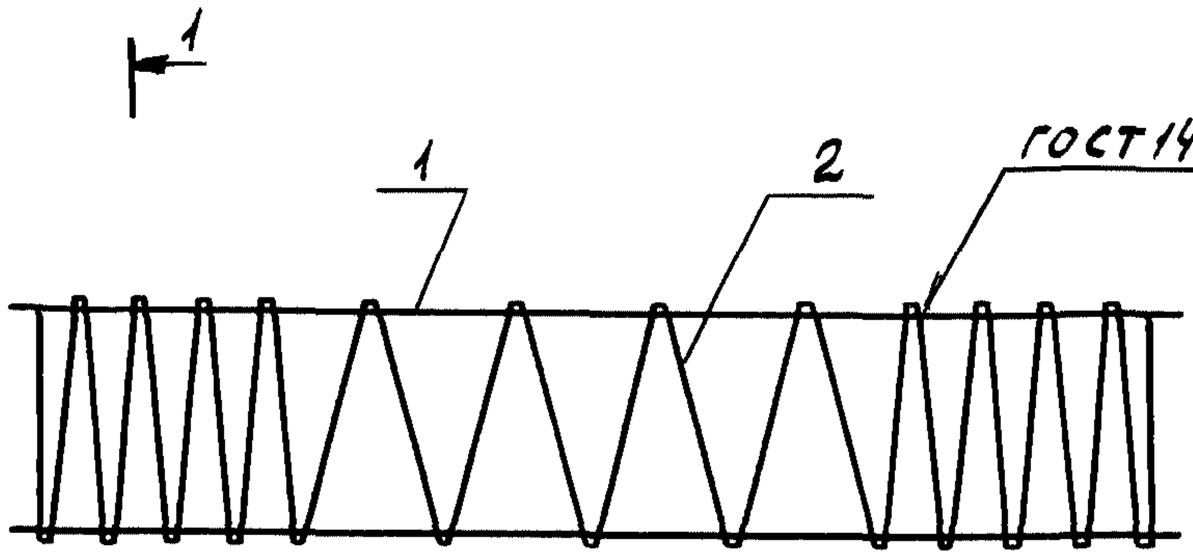
Арматура: класса A-I и A-III по ГОСТ 5781-82; класса Bp-I по ГОСТ 6727-80.

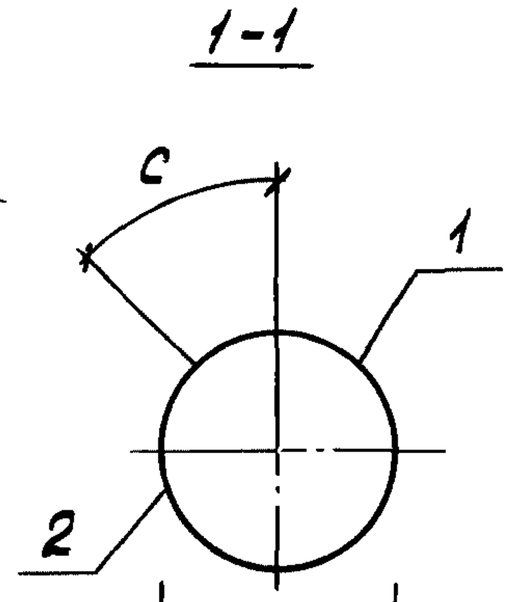
ЗАВОДЖБИ

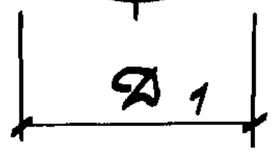
Инв.№ подл. | 18550
Подпись и дата
Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/







40	20×50 = 1000	19×100 = 1900	20×50 = 1000 — 40 для КП40.80
		29×100 = 2900	для КП50.80
		39×100 = 3900	для КП60.80
		49×100 = 4900	для КП70.80
		59×100 = 5900	для КП80.80
		69×100 = 6900	для КП90.80
		79×100 = 7900	для КП100.80
		89×100 = 8900	для КП110.80
		99×100 = 9900	для КП120.80

L-20

1
1

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18550

1.011.1-10.4-1140

Нач. ПО-4	Сиванбаев		20.09.93
Нач. сект.	Ремезова		20.09
Инж. IIк	Хачатурян		20.09.93
Гл. спец. по н.к.	Сиванбаев		20.09.93

Каркас пространственный КП40.80 ... КП120.80

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Фундаментпроект

Формат А4

ЦОО110 52

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка каркаса	Размеры, мм	
	D1	C
КП40.80	717	185
КП50.80		
КП60.80		
КП70.80		
КП80.80	721	
КП90.80		
КП100.80		
КП110.80		159
КП120.80		

ЗАВОДА ЖБИ

Инв.№ подл. | 18550
Подпись и дата
Взам. инв.№

1.011.1-10.4-1140

Лист 2

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.80	1	Ф6АI, ℓ=3980	12	0,88	30,4
	2	Ф5ВрI, ℓ=137400	1	19,78	
КП50.80	1	Ф6АI, ℓ=4980	12	1,10	36,2
	2	Ф5ВрI, ℓ=159940	1	23,03	
КП60.80	1	Ф6АI, ℓ=5980	12	1,33	42,3
	2	Ф5ВрI, ℓ=182470	1	26,27	
КП70.80	1	Ф6АI, ℓ=6980	12	1,55	48,1
	2	Ф5ВрI, ℓ=205010	1	29,52	
КП80.80	1	Ф8АI, ℓ=7980	12	3,15	70,7
	2	Ф5ВрI, ℓ=228810	1	32,95	
КП90.80	1	Ф8АI, ℓ=8980	12	3,55	78,8
	2	Ф5ВрI, ℓ=251470	1	36,21	
КП100.80	1	Ф8АI, ℓ=9980	12	3,94	86,8
	2	Ф5ВрI, ℓ=274130	1	39,47	
КП110.80	1	Ф8АIII, ℓ=10980	14	4,34	103,5
	2	Ф5ВрI, ℓ=296800	1	42,74	
КП120.80	1	Ф8АIII, ℓ=11980	14	4,73	112,2
	2	Ф5ВрI, ℓ=319460	1	46,00	

Арматура: класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Инв.№подл. 18550 | Подпись и дата | Взам.инв.№

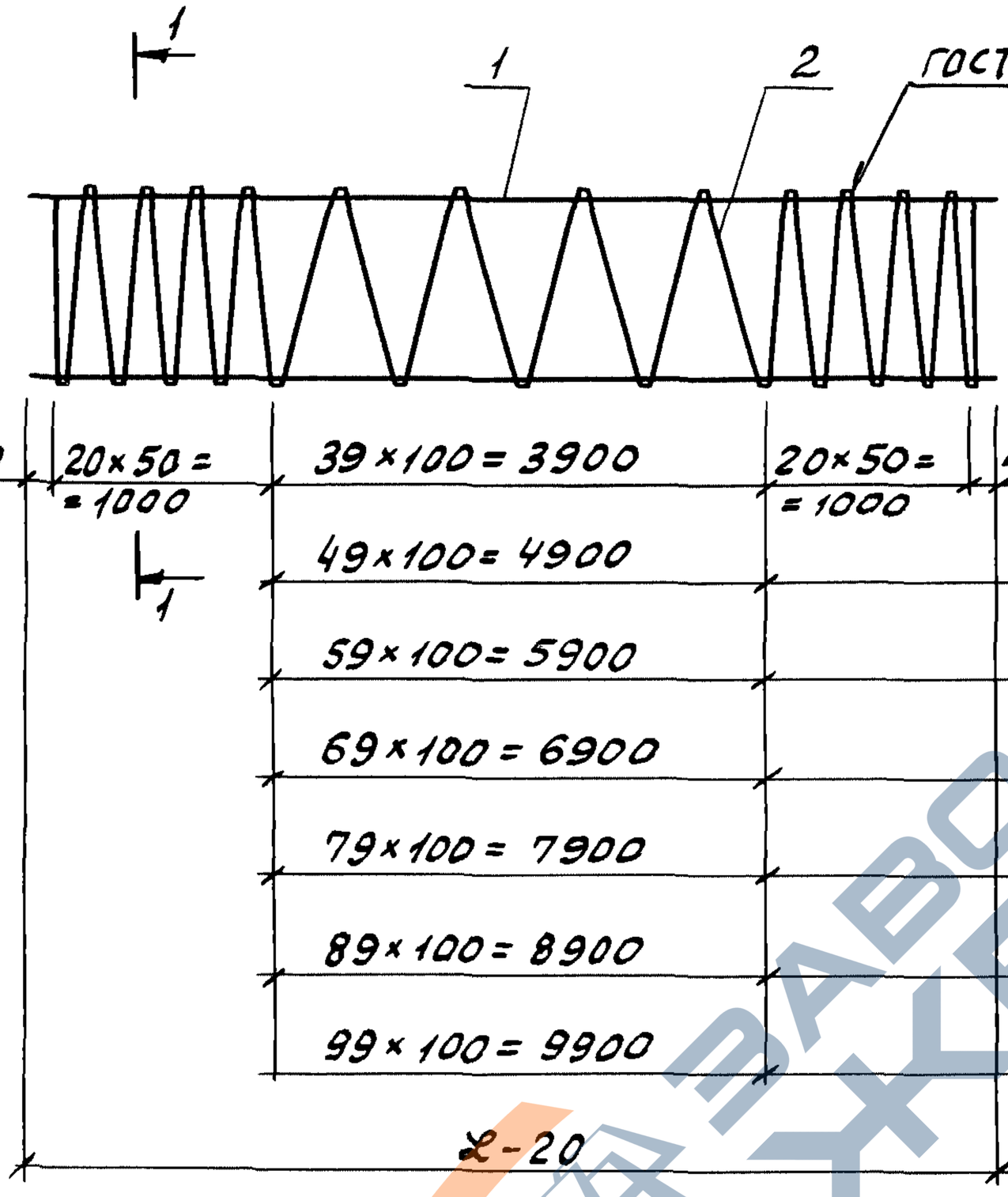
1.011.1-10.4-1140

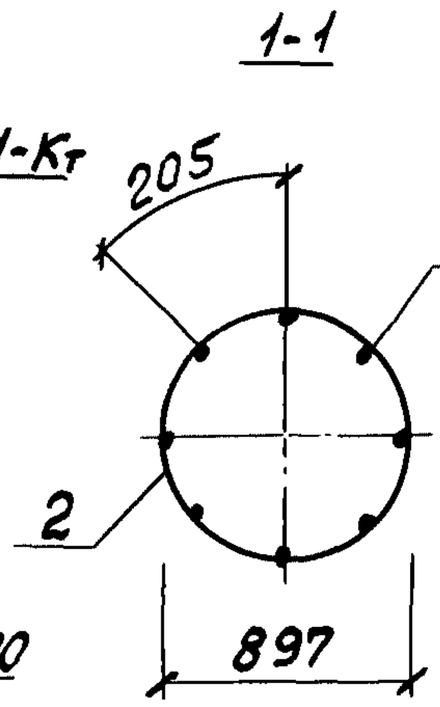
Лист 3

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№				
				1.011.1-10.4-1150		
	Нач.ПО-4	Сиванбаев		20.09.93	Каркас пространственный КП 60.100... КП 120.100	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
	Нач.сект.	Ремезов		20.09		
	Инж. IIк.	Хачатурян		20.09.93		Фундаментпроект
	Гл.спец. пон.к.	Сиванбаев		20.09.93		

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.100	1	Ф12AIII, ℓ=5980	14	5,31	108,3
	2	Ф5ВрI, ℓ=236370	1	34,04	
КП70.100	1	Ф12AIII, ℓ=6980	14	6,20	125,0
	2	Ф5ВрI, ℓ=265550	1	38,24	
КП80.100	1	Ф12AIII, ℓ=7980	14	7,09	141,7
	2	Ф5ВрI, ℓ=294740	1	42,44	
КП90.100	1	Ф12AIII, ℓ=8980	14	7,97	158,2
	2	Ф5ВрI, ℓ=323930	1	46,64	
КП100.100	1	Ф12AIII, ℓ=9980	14	8,86	174,8
	2	Ф5ВрI, ℓ=353120	1	50,85	
КП110.100	1	Ф12AIII, ℓ=10980	14	9,75	191,5
	2	Ф5ВрI, ℓ=382310	1	55,05	
КП120.100	1	Ф12AIII, ℓ=11980	14	10,64	208,2
	2	Ф5ВрI, ℓ=411490	1	59,25	

Арматура: класса AIII по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Инв.№подл. 18550 | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.011.1-10.4-1150

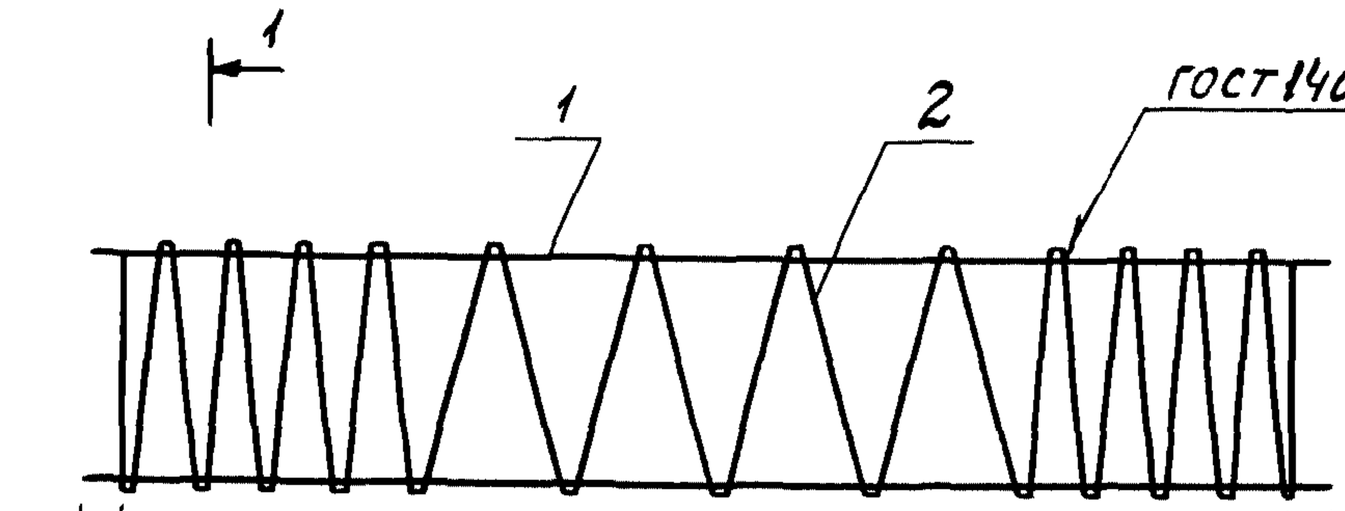
Лист 2

Формат А4

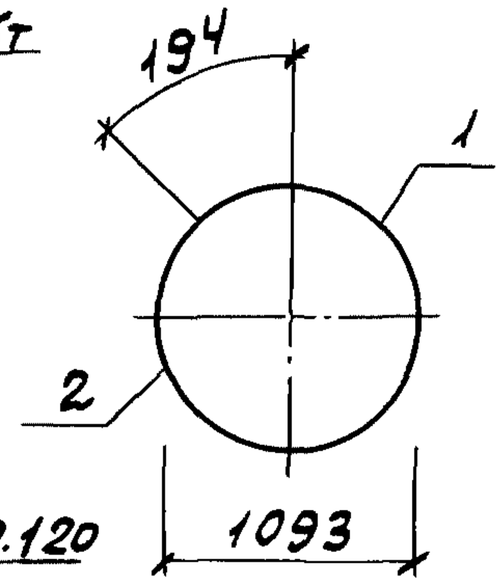
Ц00110 56

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



1-1



40		
20×50 = 1000		
39×100 = 3900		
20×50 = 1000		
40 для КП 60.120		
49×100 = 4900		для КП 70.120
59×100 = 5900		для КП 80.120
69×100 = 6900		для КП 90.120
79×100 = 7900		для КП 100.120
89×100 = 8900		для КП 110.120
99×100 = 9900		для КП 120.120
L-20		

1

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№				
18550					1.011.1-10.4-1160	
		Нач.ПО-4	Сиванбаев		20.09.93	Каркас пространственный КП 60.120 ... КП 120.120
		Нач.сект	Ремезова		20.09	
		Инж. II к.	Хачатурян		20.09.93	
		гл.спец. по н.к.	Сиванбаев		20.09.93	

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

фундаментпроект

формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.120	1	Ф10AIII, ℓ=5980	18	3,69	107,6
	2	Ф5ВрI, ℓ=286200	1	41,21	
КП70.120	1	Ф10AIII, ℓ=6980	18	4,31	123,9
	2	Ф5ВрI, ℓ=321540	1	46,30	
КП80.120	1	Ф10AIII, ℓ=7980	18	4,92	140,0
	2	Ф5ВрI, ℓ=356880	1	51,39	
КП90.120	1	Ф10AIII, ℓ=8980	18	5,54	156,2
	2	Ф5ВрI, ℓ=392220	1	56,48	
КП100.120	1	Ф10AIII, ℓ=9980	18	6,16	169,6
	2	Ф5ВрI, ℓ=407560	1	58,69	
КП110.120	1	Ф10AIII, ℓ=10980	18	6,77	188,6
	2	Ф5ВрI, ℓ=462900	1	66,66	
КП120.120	1	Ф10AIII, ℓ=11980	18	7,39	204,7
	2	Ф5ВрI, ℓ=498240	1	71,75	

Арматура: класса A-III по ГОСТ 5781-82; класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Инв.№ подл. 18550 | Подпись и дата | Взам.инв.№

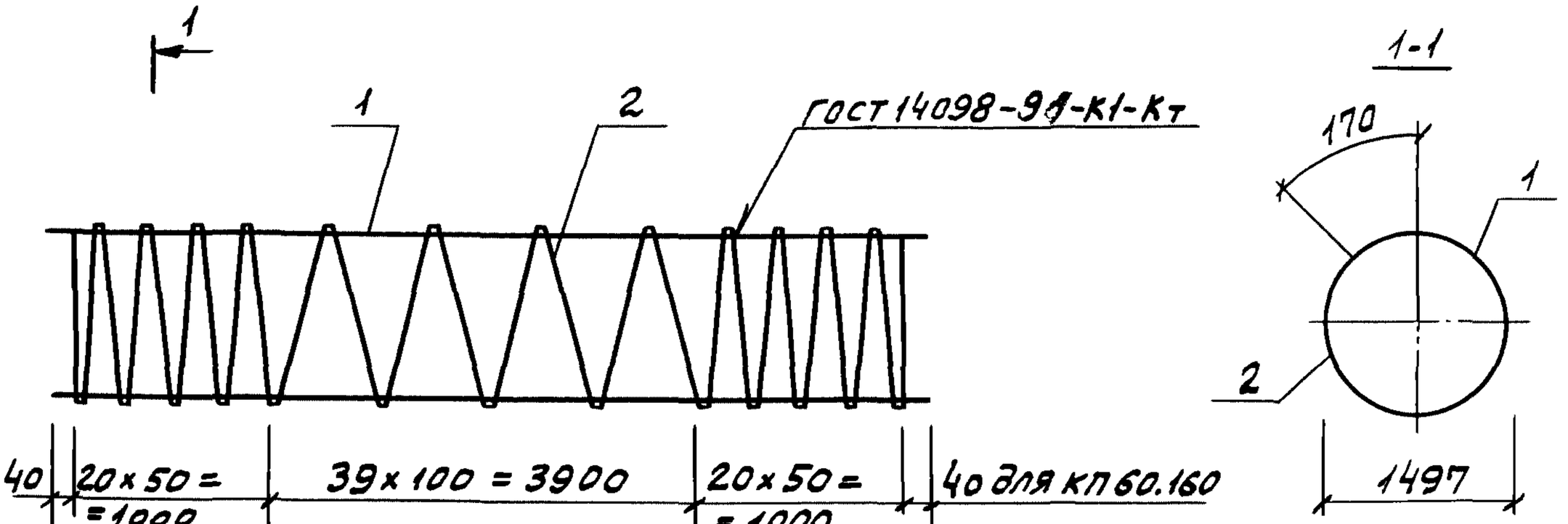
1.011.1-10.4-1160

Лист 2

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№			
18550					

				1.011.1-10.4-1170		
Нач.по-ч	Сиванбаев		20.09.93	Каркас пространственный КП60.160... КП120.160	Стадия	Лист	Листов
Нач.сект.	Ремезова		20.09		Р	1	2
Инж. IIк.	Хачатурян		20.09.93		Фундаментпроект		
Гл.спец. пен.к.	Сиванбаев		20.09.93				

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.160	1	Ф12 AIII, ℓ=5980	28	5,31	204,7
	2	Ф5 Bp I, ℓ=388940	1	56,01	
КП70.160	1	Ф12 AIII, ℓ=6980	28	6,20	236,5
	2	Ф5 Bp I, ℓ=436960	1	62,92	
КП80.160	1	Ф12 AIII, ℓ=7980	28	7,09	268,3
	2	Ф5 Bp I, ℓ=484980	1	69,84	
КП90.160	1	Ф12 AIII, ℓ=8980	28	7,97	299,9
	2	Ф5 Bp I, ℓ=533000	1	76,75	
КП100.160	1	Ф12 AIII, ℓ=9980	28	8,86	331,8
	2	Ф5 Bp I, ℓ=581020	1	83,67	
КП110.160	1	Ф12 AIII, ℓ=10980	28	9,75	363,6
	2	Ф5 Bp I, ℓ=629040	1	90,58	
КП120.160	1	Ф12 AIII, ℓ=11980	28	10,64	395,4
	2	Ф5 Bp I, ℓ=677060	1	97,50	

Арматура: класса A-III по ГОСТ 5781-82; класса Bp-I по ГОСТ 6727-80.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18550

1.011.1-10.4- 1170

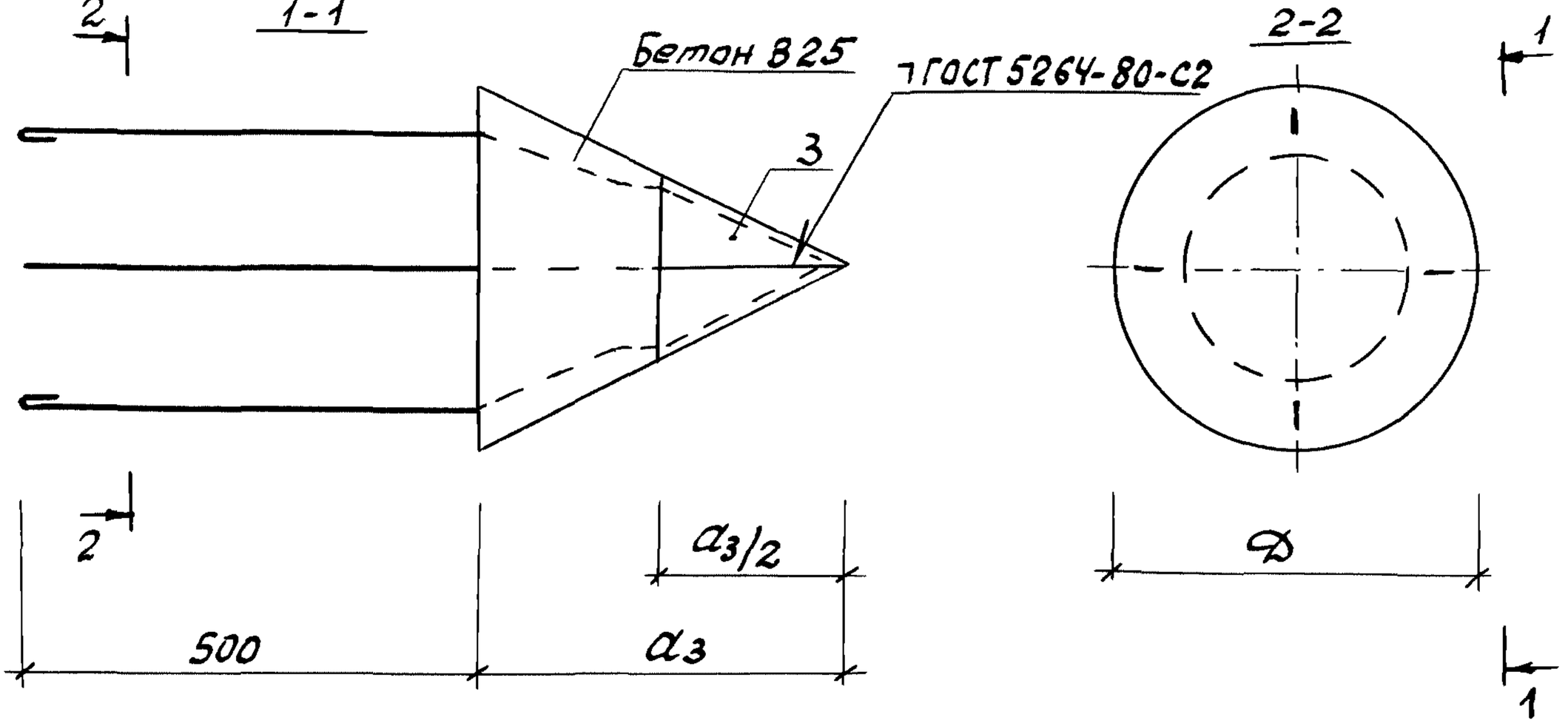
Лист 2

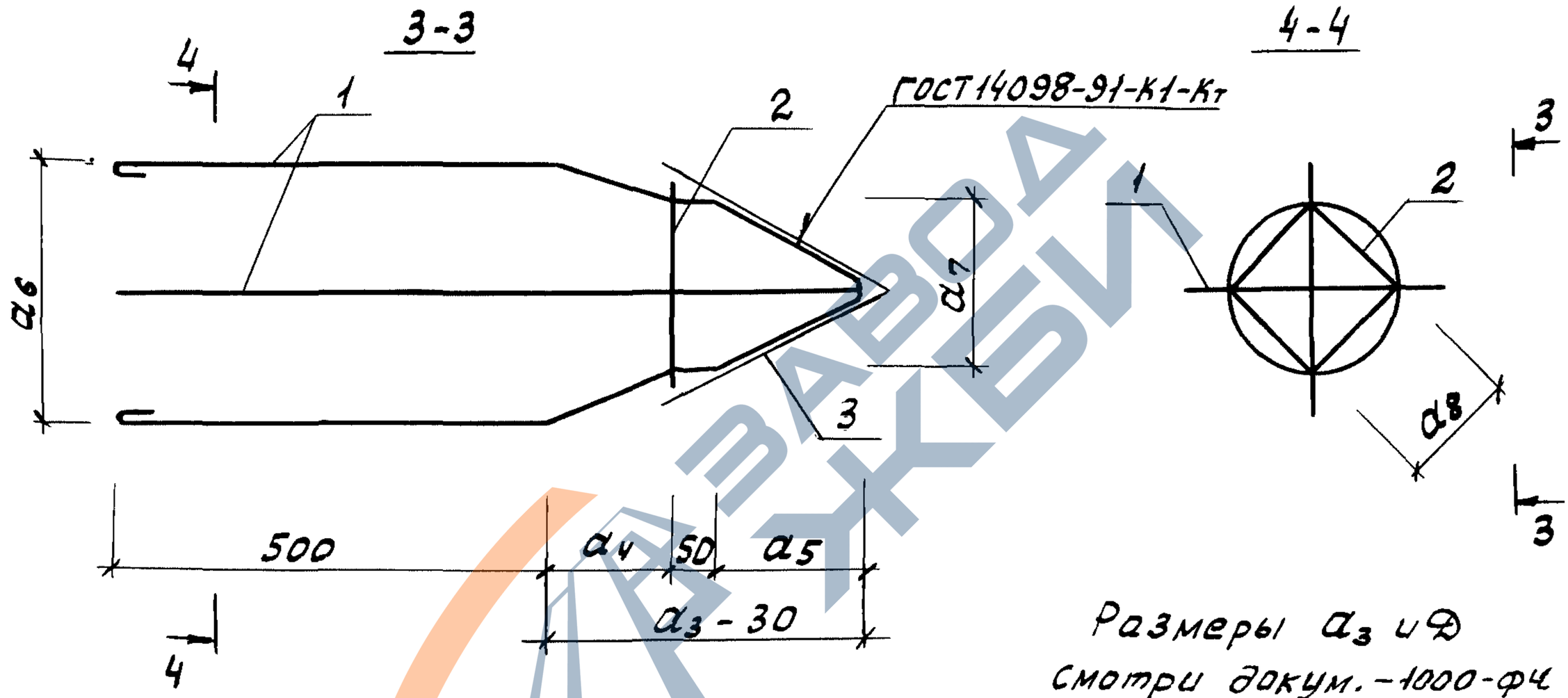
Формат А4

Ц00110 60

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

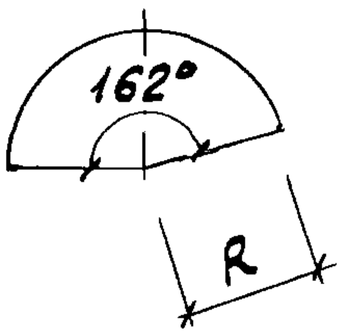




Размеры a_3 и D
Смотри докум. -1000-ФЧ
и - 1100.

Развертка

Поз. 3



Марка каркаса	размеры, мм					
	a_4	a_5	a_6	a_7	a_8	R
КН40	150	170	310	190	148	223
КН50	200	220	410	238	183	279
КН60	250	270	490	288	225	335
КН80	350	370	690	388	298	446

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18550

Нач. ПО-4	Сиванбаев		20.09.93
Нач. сект.	Ремезова		20.09
Инж. II к.	Хачатурян		20.09.93
Гл. спец. по ч. к.	Сиванбаев		20.09.93

1.011.1-10.4 - 1180

Наконечник свай СК40.40н-AI ... СК120.80н-AIIIв
Каркас КН40 ... КН80

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

фундаментпроект

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

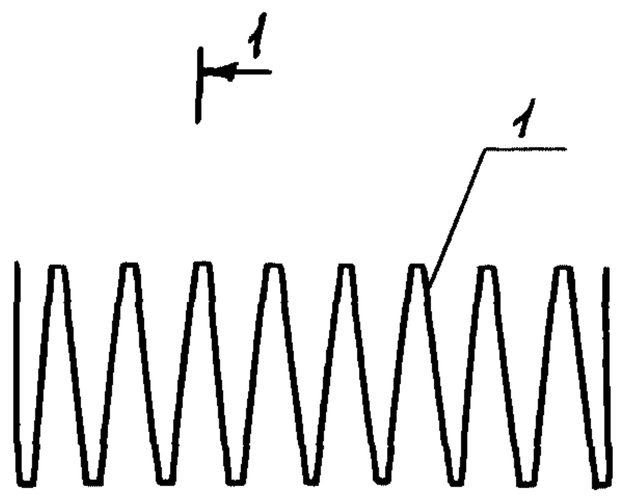
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КН 40	1	Ф 8 AI, ℓ = 1932	2	0,76	2,4
	2	Ф 8 AI, ℓ = 592	1	0,23	
	3	Лист $\frac{\text{Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88}}$ R223	1	0,60	
КН 50	1	Ф 8 AI, ℓ = 2154	2	0,85	2,9
	2	Ф 8 AI, ℓ = 732	1	0,29	
	3	Лист $\frac{\text{Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88}}$ R 279	1	0,90	
КН 60	1	Ф 8 AI, ℓ = 2371	2	0,94	3,5
	2	Ф 8 AI, ℓ = 900	1	0,35	
	3	Лист $\frac{\text{Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88}}$ R335	1	1,30	
КН 80	1	Ф 8 AI, ℓ = 2818	2	1,11	4,9
	2	Ф 8 AI, ℓ = 1192	1	0,47	
	3	Лист $\frac{\text{Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88}}$ R446	1	2,20	

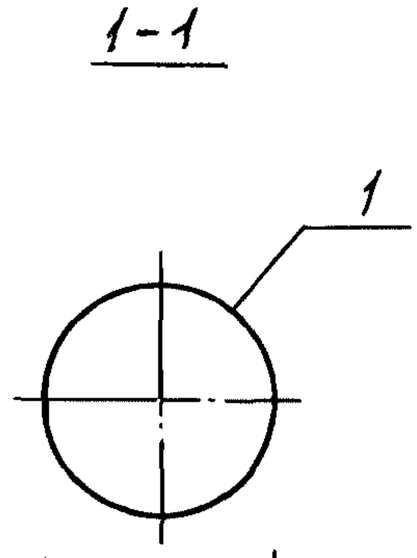
Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Инв. № подл. 18550 | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





6×50 = 300	для СГ40-1
7×50 = 350	для СГ50-1
8×50 = 400	для СГ60-1
10×50 = 500	для СГ80-1
12×50 = 600	для СГ100-1
14×50 = 700	для СГ120-1
18×50 = 900	для СГ160-1

395	для СГ40-1
495	для СГ50-1
595	для СГ60-1
795	для СГ80-1
995	для СГ100-1
1195	для СГ120-1
1595	для СГ160-1

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

18550

1.011.1-10.4-1101

Нач.по-ч	Сиванбаев		20.09.93
Нач.сект.	Ремезов		20.09
Инж. IIк	Хачатурян		20.09.93
Гл.спец.	Сиванбаев		20.09.93
Н.к.			

Спираль СГ 40-1 ... СГ 160-1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

фундаментпроект

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СГ40-1	1	ф 5 Вр I, ℓ=7450	1	1,07	1,1
СГ50-1	1	ℓ=10890	1	1,57	1,6
СГ60-1	1	ℓ=14950	1	2,15	2,1
СГ80-1	1	ℓ=24970	1	3,59	3,6
СГ100-1	1	ℓ=37500	1	5,40	5,4
СГ120-1	1	ℓ=52540	1	7,56	7,6
СГ160-1	1	ℓ=90150	1	12,98	13,0

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18550

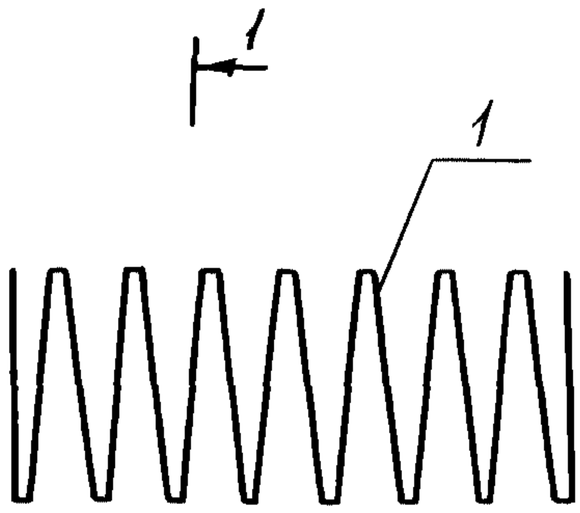
1.011.1-10.4-1101

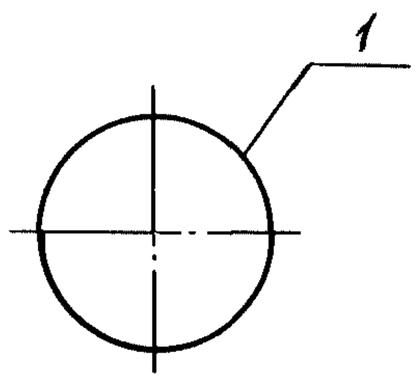
Лист 2

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





6×50 = 300	для СГ 40-2	270	для СГ 40-2
7×50 = 350	для СГ 50-2	370	для СГ 50-2
8×50 = 400	для СГ 60-2	430	для СГ 60-2
10×50 = 500	для СГ 80-2	630	для СГ 80-2
12×50 = 600	для СГ 100-2	790	для СГ 100-2
14×50 = 700	для СГ 120-2	990	для СГ 120-2
18×50 = 900	для СГ 160-2	1390	для СГ 160-2

Инв. № подл. 18550 | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. ПО-4	Сиванбаев		20.09 93
Нач. сект.	Ремезова		20.09
Инж. II к.	Хачатурян		20.09 93
Гл. спец. пр. к.	Сиванбаев		20.09 93

1.011.1-10.4- 1102

Спираль

СГ 40-2 ... СГ 160-2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

фундаментпроект

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СГ40-2	1	ф5 Вр I, ℓ = 5100	1	0,73	0,7
СГ50-2	1	ℓ = 8140	1	1,17	1,2
СГ60-2	1	ℓ = 10810	1	1,56	1,6
СГ80-2	1	ℓ = 19790	1	2,85	2,8
СГ100-2	1	ℓ = 29770	1	4,29	4,3
СГ120-2	1	ℓ = 43530	1	6,27	6,3
СГ160-2	1	ℓ = 78570	1	11,31	11,3

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

18550

1.011.1-10.4-1102

Лист 2

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№
18550		

Нач.по-у Сивоноваев
Нач.сект. Ремезова
Инж. II к. Хачатурян
Пр.след. Сиванбаев
Н.контр.

Марка свай	Изделия арматурные								Всего	Общий расход
	Арматура класса									
	А-I		А-III				Вр-I			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			
	ф6	Итого	ф6	ф8	ф10	Итого	ф5	Итого		
СК40.40-АI	5,3	5,3	—	—	—	—	12,9	12,9	18,2	18,2
СК50.40-АI	6,6	6,6	—	—	—	—	14,4	14,4	21,0	21,0
СК60.40-АI	8,0	8,0	—	—	—	—	16,0	16,0	24,0	24,0
СК70.40-АI	12,4	12,4	—	—	—	—	17,5	17,5	29,9	29,9
СК80.40-АIII	—	—	14,2	—	—	14,2	19,2	19,2	33,4	33,4
СК90.40-АIII	—	—	15,9	—	—	15,9	20,8	20,8	36,7	36,7
СК100.40-АIII	—	—	22,2	—	—	22,2	22,3	22,3	44,5	44,5
СК110.40-АIII	—	—	24,4	—	—	24,4	23,9	23,9	48,3	48,3
СК120.40-АIII	—	—	—	37,8	—	37,8	25,4	25,4	63,2	63,2
СК130.40-АIII	—	—	—	41,0	—	41,0	27,0	27,0	68,0	68,0
СК140.40-АIII	—	—	—	55,2	—	55,2	28,5	28,5	83,7	83,7
СК150.40-АIII	—	—	—	59,2	—	59,2	30,1	30,1	89,3	89,3
СК160.40-АIII	—	—	—	75,7	—	75,7	31,6	31,6	107,3	107,3
СК170.40-АIII	—	—	—	—	104,8	104,8	33,5	33,5	138,3	138,3
СК180.40-АIII	—	—	—	—	110,9	110,9	35,1	35,1	146,0	146,0
СК40.50-АI	7,0	7,0	—	—	—	—	17,7	17,7	24,7	24,7
СК50.50-АI	8,8	8,8	—	—	—	—	19,7	19,7	28,5	28,5

Ведомость расхода стали, кг

1.011.1-10.4-РС

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8

Фундаментпроект

Формат А4

ЦО110 67

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18550		

Марка свай	Изделия арматурные								Всего	Общий расход
	Арматура класса									
	А-I		А-III				Вр-I			
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80			
	ф6	Итого	ф6	ф8	ф10	Итого	ф5	Итого		
СК60.50-АI	10,6	10,6	—	—	—	—	21,6	21,6	32,2	32,2
СК70.50-АI	12,4	12,4	—	—	—	—	23,7	23,7	36,1	36,1
СК80.50-АIII	—	—	14,2	—	—	14,2	25,8	25,8	40,0	40,0
СК90.50-АIII	—	—	15,9	—	—	15,9	27,8	27,8	43,7	43,7
СК100.50-АIII	—	—	22,2	—	—	22,2	29,8	29,8	52,0	52,0
СК110.50-АIII	—	—	24,4	—	—	24,4	31,8	31,8	56,2	56,2
СК120.50-АIII	—	—	—	37,8	—	37,8	33,8	33,8	71,6	71,6
СК130.50-АIII	—	—	—	41,0	—	41,0	35,8	35,8	76,8	76,8
СК140.50-АIII	—	—	—	55,2	—	55,2	37,8	37,8	93,0	93,0
СК150.50-АIII	—	—	—	59,2	—	59,2	39,8	39,8	99,0	99,0
СК160.50-АIII	—	—	—	75,7	—	75,7	41,8	41,8	117,5	117,5
СК170.50-АIII	—	—	—	—	104,8	104,8	44,1	44,1	148,9	148,9
СК180.50-АIII	—	—	—	—	110,9	110,9	46,1	46,1	157,0	157,0
СК40.60-АI	7,0	7,0	—	—	—	—	21,7	21,7	28,7	28,7
СК50.60-АI	8,8	8,8	—	—	—	—	24,0	24,0	32,8	32,8
СК60.60-АI	10,6	10,6	—	—	—	—	26,4	26,4	37,0	37,0
СК70.60-АI	12,4	12,4	—	—	—	—	28,7	28,7	41,1	41,1

1.011.1-10.4 — РС

Альбом 2

Чертежи 89 Альбом 4У 1000110

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18550		

Марка свай	Изделия арматурные										
	Арматура класса									Всего	Общий расход
	А-I			А-III				Вр-I			
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80			
	Ф6	Ф8	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф5	Итого		
СК80.60-АIII	—	—	—	14,2	—	—	14,2	31,2	31,2	45,4	45,4
СК90.60-АIII	—	—	—	19,9	—	—	19,9	33,6	33,6	53,5	53,5
СК100.60-АIII	—	—	—	—	31,5	—	31,5	35,9	35,9	67,4	67,4
СК110.60-АIII	—	—	—	—	34,7	—	34,7	38,3	38,3	73,0	73,0
СК120.60-АIII	—	—	—	—	47,3	—	47,3	40,7	40,7	88,0	88,0
СК130.60-АIII	—	—	—	—	51,3	—	51,3	43,0	43,0	94,3	94,3
СК140.60-АIII	—	—	—	—	—	69,0	69,0	45,7	45,7	114,7	114,7
СК150.60-АIII	—	—	—	—	—	73,9	73,9	48,0	48,0	121,9	121,9
СК160.60-АIII	—	—	—	—	—	98,6	98,6	50,4	50,4	149,0	149,0
СК170.60-АIII	—	—	—	—	—	125,8	125,8	52,8	52,8	178,6	178,6
СК180.60-АIII	—	—	—	—	—	133,1	133,1	55,2	55,2	188,3	188,3
СК40.80-АI	10,6	—	10,6	—	—	—	—	32,6	32,6	43,2	43,2
СК50.80-АI	13,2	—	13,2	—	—	—	—	35,8	35,8	49,0	49,0
СК60.80-АI	16,0	—	16,0	—	—	—	—	39,1	39,1	55,1	55,1
СК70.80-АI	18,6	—	18,6	—	—	—	—	42,3	42,3	60,9	60,9
СК80.80-АI	—	37,8	37,8	—	—	—	—	45,7	45,7	83,5	83,5
СК90.80-АI	—	42,6	42,6	—	—	—	—	49,0	49,0	91,6	91,6

1.011.1-10.4 РС

Альбом 3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18550		

Марка свай	Изделия арматурные										Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса										Прокат марки С245 ГОСТ 19903-74			
	А-I			А-III				Вр-I						
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80						
	Ф6	Ф8	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф5	Итого	Всего	лист R223	Итого	Всего	
СК100.80-АI	—	47,3	47,3	—	—	—	—	52,3	52,3	99,6	—	—	—	99,6
СК110.80-АIII	—	—	—	—	60,8	—	60,8	55,5	55,5	116,3	—	—	—	116,3
СК120.80-АIII	—	—	—	—	66,2	—	66,2	58,8	58,8	125,0	—	—	—	125,0
СК40.40н-АI	5,3	1,8	7,1	—	—	—	—	11,1	11,1	18,2	0,6	0,6	0,6	18,8
СК50.40н-АI	6,6	1,8	8,4	—	—	—	—	12,6	12,6	21,0	0,6	0,6	0,6	21,6
СК60.40н-АI	8,0	1,8	9,8	—	—	—	—	14,2	14,2	24,0	0,6	0,6	0,6	24,6
СК70.40н-АI	12,4	1,8	14,2	—	—	—	—	15,7	15,7	29,9	0,6	0,6	0,6	30,5
СК80.40н-АIII	—	1,8	1,8	14,2	—	—	14,2	17,4	17,4	33,4	0,6	0,6	0,6	34,0
СК90.40н-АIII	—	1,8	1,8	15,9	—	—	15,9	19,0	19,0	36,7	0,6	0,6	0,6	37,3
СК100.40н-АIII	—	1,8	1,8	22,2	—	—	22,2	20,5	20,5	44,5	0,6	0,6	0,6	45,1
СК110.40н-АIII	—	1,8	1,8	24,4	—	—	24,4	22,1	22,1	48,3	0,6	0,6	0,6	48,9
СК120.40н-АIII	—	1,8	1,8	—	37,8	—	37,8	23,6	23,6	63,2	0,6	0,6	0,6	63,8
СК130.40н-АIII	—	1,8	1,8	—	41,0	—	41,0	25,2	25,2	68,0	0,6	0,6	0,6	68,6
СК140.40н-АIII	—	1,8	1,8	—	55,2	—	55,2	26,7	26,7	83,7	0,6	0,6	0,6	84,3
СК150.40н-АIII	—	1,8	1,8	—	59,2	—	59,2	28,3	28,3	89,3	0,6	0,6	0,6	89,9
СК160.40н-АIII	—	1,8	1,8	—	75,7	—	75,7	29,8	29,8	107,3	0,6	0,6	0,6	107,9
СК170.40н-АIII	—	1,8	1,8	—	—	104,8	104,8	31,7	31,7	138,3	0,6	0,6	0,6	138,9

1.041.1-10.4-РС

Альбом VII

11 0014 0 ТО

Лист 4

69

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18550		

Марка свай	Изделия арматурные										Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса									Всего	Прокат марки				Всего	
	А-I			А-III				Вр-I			С245					
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80			ГОСТ 19903-74					
	Ф6	Ф8	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф5	Итого		Лист R223	Лист R279	Лист R335	Итого		
СК180.40н-AIII	—	1,8	1,8	—	—	110,9	110,9	33,3	33,3	146,0	0,6	—	—	0,6	0,6	146,6
СК40.50н-AI	7,0	2,0	9,0	—	—	—	—	14,9	14,9	23,9	—	0,9	—	0,9	0,9	24,8
СК50.50н-AI	8,8	2,0	10,8	—	—	—	—	16,9	16,9	27,7	—	0,9	—	0,9	0,9	28,6
СК60.50н-AI	10,6	2,0	12,6	—	—	—	—	18,8	18,8	31,4	—	0,9	—	0,9	0,9	32,3
СК70.50н-AI	12,4	2,0	14,4	—	—	—	—	20,9	20,9	35,3	—	0,9	—	0,9	0,9	36,2
СК80.50н-AIII	—	2,0	2,0	14,2	—	—	14,2	23,0	23,0	39,2	—	0,9	—	0,9	0,9	40,1
СК90.50н-AIII	—	2,0	2,0	15,9	—	—	15,9	25,0	25,0	42,9	—	0,9	—	0,9	0,9	43,8
СК100.50н-AIII	—	2,0	2,0	22,2	—	—	22,2	27,0	27,0	51,2	—	0,9	—	0,9	0,9	52,1
СК110.50н-AIII	—	2,0	2,0	24,4	—	—	24,4	29,0	29,0	55,4	—	0,9	—	0,9	0,9	56,3
СК120.50н-AIII	—	2,0	2,0	—	37,8	—	37,8	31,0	31,0	70,8	—	0,9	—	0,9	0,9	71,7
СК130.50н-AIII	—	2,0	2,0	—	41,0	—	41,0	33,0	33,0	76,0	—	0,9	—	0,9	0,9	76,9
СК140.50н-AIII	—	2,0	2,0	—	55,2	—	55,2	35,0	35,0	92,2	—	0,9	—	0,9	0,9	93,1
СК150.50н-AIII	—	2,0	2,0	—	59,2	—	59,2	37,0	37,0	98,2	—	0,9	—	0,9	0,9	99,1
СК160.50н-AIII	—	2,0	2,0	—	75,7	—	75,7	39,0	39,0	116,7	—	0,9	—	0,9	0,9	117,6
СК170.50н-AIII	—	2,0	2,0	—	—	104,8	104,8	41,3	41,3	148,1	—	0,9	—	0,9	0,9	149,0
СК180.50н-AIII	—	2,0	2,0	—	—	110,9	110,9	43,3	43,3	156,2	—	0,9	—	0,9	0,9	157,1
СК40.60н-AI	7,0	2,2	9,2	—	—	—	—	18,0	18,0	27,2	—	—	1,3	1,3	1,3	28,5

1.011.1-10.4-РС

Альбом 84

Лист 5

70

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18550		

Марка свай	Изделия арматурные										Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса										Прокат марки				
	А-I			А-III				Вр-I			С245				
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80			ГОСТ 19903-74				
	Ф6	Ф8	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф5	Итого	Всего	Лист R335	Лист R446	Итого	Всего	
СК50.60н-AI	8,8	2,2	11,0	—	—	—	—	20,3	20,3	31,3	1,3	—	1,3	1,3	32,6
СК60.60н-AI	10,6	2,2	12,8	—	—	—	—	22,7	22,7	35,5	1,3	—	1,3	1,3	36,8
СК70.60н-AI	12,4	2,2	14,6	—	—	—	—	25,0	25,0	39,6	1,3	—	1,3	1,3	40,9
СК80.60н-AIII	—	2,2	2,2	14,2	—	—	14,2	27,5	27,5	43,9	1,3	—	1,3	1,3	45,2
СК90.60н-AIII	—	2,2	2,2	19,9	—	—	19,9	29,9	29,9	52,0	1,3	—	1,3	1,3	53,3
СК100.60н-AIII	—	2,2	2,2	—	31,5	—	31,5	32,2	32,2	65,9	1,3	—	1,3	1,3	67,2
СК110.60н-AIII	—	2,2	2,2	—	34,7	—	34,7	34,6	34,6	71,5	1,3	—	1,3	1,3	72,8
СК120.60н-AIII	—	2,2	2,2	—	47,3	—	47,3	37,0	37,0	86,5	1,3	—	1,3	1,3	87,8
СК130.60н-AIII	—	2,2	2,2	—	51,3	—	51,3	39,3	39,3	92,8	1,3	—	1,3	1,3	94,1
СК140.60н-AIII	—	2,2	2,2	—	—	69,0	69,0	42,0	42,0	113,2	1,3	—	1,3	1,3	114,5
СК150.60н-AIII	—	2,2	2,2	—	—	73,9	73,9	44,3	44,3	120,4	1,3	—	1,3	1,3	121,7
СК160.60н-AIII	—	2,2	2,2	—	—	98,6	98,6	46,7	46,7	147,5	1,3	—	1,3	1,3	148,8
СК170.60н-AIII	—	2,2	2,2	—	—	125,8	125,8	49,1	49,1	177,1	1,3	—	1,3	1,3	178,4
СК180.60н-AIII	—	2,2	2,2	—	—	133,1	133,1	51,5	51,5	186,8	1,3	—	1,3	1,3	188,1
СК40.80н-AI	10,6	2,7	13,3	—	—	—	—	26,2	26,2	39,5	—	2,2	2,2	2,2	41,7
СК50.80н-AI	13,2	2,7	15,9	—	—	—	—	29,4	29,4	45,3	—	2,2	2,2	2,2	47,5
СК60.80н-AI	16,0	2,7	18,7	—	—	—	—	32,7	32,7	51,4	—	2,2	2,2	2,2	53,6

1.011.1-10.4 — РС

Альбом V

Лист 6

Формат А4

ГПИ 0410 72

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18550		

Марка свай	Изделия арматурные										Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса										Прокат марки			
	А-I			А-III				Вр-I			С245			
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80			ГОСТ 19903-74			
	Ф6	Ф8	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф5	Итого		Лист R 446	Итого		
СК 70.80н-А I	18,6	2,7	21,3	—	—	—	—	35,9	35,9	57,2	2,2	2,2	2,2	59,4
СК 80.80н-А I	—	40,5	40,5	—	—	—	—	39,3	39,3	79,8	2,2	2,2	2,2	82,0
СК 90.80н-А I	—	45,3	45,3	—	—	—	—	42,6	42,6	87,9	2,2	2,2	2,2	90,1
СК 100.80н-А I	—	50,0	50,0	—	—	—	—	45,9	45,9	95,9	2,2	2,2	2,2	98,1
СК 110.80н-А III	—	2,7	2,7	60,8	—	—	60,8	49,1	49,1	112,6	2,2	2,2	2,2	114,8
СК 120.80н-А III	—	2,7	2,7	66,2	—	—	66,2	52,4	52,4	121,3	2,2	2,2	2,2	123,5
СО 60.100-А III	—	—	—	—	—	74,3	74,3	53,4	53,4	127,7	—	—	—	127,7
СО 70.100-А III	—	—	—	—	—	86,8	86,8	57,6	57,6	144,4	—	—	—	144,4
СО 80.100-А III	—	—	—	—	—	99,3	99,3	61,8	61,8	161,1	—	—	—	161,1
СО 90.100-А III	—	—	—	—	—	111,6	111,6	66,0	66,0	177,6	—	—	—	177,6
СО 100.100-А III	—	—	—	—	—	124,0	124,0	70,2	70,2	194,2	—	—	—	194,2
СО 110.100-А III	—	—	—	—	—	136,5	136,5	74,4	74,4	210,9	—	—	—	210,9
СО 120.100-А III	—	—	—	—	—	149,0	149,0	78,6	78,6	227,6	—	—	—	227,6
СО 60.120-А III	—	—	—	—	66,4	—	66,4	69,0	69,0	135,4	—	—	—	135,4
СО 70.120-А III	—	—	—	—	77,6	—	77,6	74,1	74,1	151,7	—	—	—	151,7
СО 80.120-А III	—	—	—	—	88,6	—	88,6	79,2	79,2	167,8	—	—	—	167,8
СО 90.120-А III	—	—	—	—	99,7	—	99,7	84,3	84,3	184,0	—	—	—	184,0

1.011.1-10.4 - РС

Лист 7

ЦВ0110 ТЗ

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18550		

Марка свай	Изделия арматурные						
	Арматура класса					Всего	Общий расход
	А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			
	Ф10	Ф12	Итого	Ф5	Итого		
СО100.120-АIII	110,9	—	110,9	86,5	86,5	197,4	197,4
СО110.120-АIII	121,9	—	121,9	94,5	94,5	216,4	216,4
СО120.120-АIII	133,0	—	133,0	99,5	99,5	232,5	232,5
СО60.160-АIII	—	148,7	148,7	104,6	104,6	253,3	253,3
СО70.160-АIII	—	173,6	173,6	111,5	111,5	285,1	285,1
СО80.160-АIII	—	198,5	198,5	118,4	118,4	316,9	316,9
СО90.160-АIII	—	223,2	223,2	125,3	125,3	348,5	348,5
СО100.160-АIII	—	248,1	248,1	132,3	132,3	380,4	380,4
СО110.160-АIII	—	273,0	273,0	139,2	139,2	412,2	412,2
СО120.160-АIII	—	297,9	297,9	146,1	146,1	444,0	444,0

РС - 4.0.11.1-10.4

Альбом 74

Формат А4

ЦОО140

Лист 8

https://zavodjbi.com/