

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.505-9

ПОРТОВЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ ПУТИ НА ЖЕСТКОМ ОСНОВАНИИ

Альбом II

Механическая часть троллейного питания кранов

РАЗРАБОТАНЫ

Государственным институтом
проектирования на речном транспорте
ГИПРОРЕЧТРАНС

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
МИНИСТЕРСТВОМ РЕЧНОГО ФЛОТА
с 1972г.

Главный инженер
ГИПРОРЕЧТРАНСА: *Михайлов* /Яковлев П.А./
Главный инженер проекта: *Матлин* /Матлин А.Г./
Начальник отдела ПТКМ: *Пастников* /Пастников С.А./

Согласованы с ЦК Профсоюза рабочих
морского и речного флота 16 декабря 1971г.

Состав проекта:

Альбом I Портовые подкрановые пути на жестком основании
Строительная часть.

Альбом II Портовые подкрановые пути на жестком основании
Механическая часть троллейного питания кранов.

Содержание альбома II

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
ТП-ПЗ	Пояснительная записка	4	ТП-К1-01.4.04	Накладка	29
ТП-ПЗ	Пояснительная записка	5	ТП-К1-02.000 СБ	Кронштейн	30
ТП-ТУ	Технические условия	5	ТП-К1-02.000	Спецификация	31
ТП-К1-ВС	Троллейное питание крана "Ганц" грузоподъемностью 5тс Ведомость спецификаций	6	ТП-К1-02.001	Проушина	31
ТП-К2-ВС	Троллейное питание крана "Ганц" грузоподъемностью 16тс Ведомость спецификаций	6	ТП-К1-02.002	Стенка боковая	31
ТП-К3-ВС	Троллейное питание крана КПП грузоподъемностью 5тс Ведомость спецификаций	7	ТП-К1-02.003	Стенка боковая	32
ТП-К4-ВС	Троллейное питание крана КПП грузоподъемностью 10тс и 16тс Ведомость спецификаций	7	ТП-К1-02.004	Стенка задняя	32
ТП-К5-ВС	Троллейное питание крана "Албатрос" грузоподъемностью 10тс, с колес 10,5м и 15,3м. Ведомость спецификаций	8	ТП-К1-02.005	Стенка передняя	33
ТП-К.С.Р-ВЛ	Крышка колодца секционного разветвителя Ведомость спецификаций	8	ТП-К1-02.006	Фланец	33
ТП-К1-01 ВС	Токодержатчик. Ведомость спецификаций.	9	ТП-К1-02.007	Дифрагма	33
ТП-К1-03 ВС	Бугель в сборе. Ведомость спецификаций.	10	ТП-К1-03.008	Дифрагма	33
ТП-К2-01 ВС	Установка рубильника. Ведомость спецификаций	10	ТП-К1-03.000 СБ	Бугель в сборе, лист 1	34
ТП-К.С.Р-ВЛ	Крышка колодца секционного разветвителя Ведомость пакучных изделий	10	ТП-К1-03.000 СБ	Бугель в сборе, лист 2	35
ТП-К1-ВЛ	Троллейное питание крана "Ганц" грузоподъемностью 5тс Ведомость пакучных изделий	11	ТП-К1-03.000	Спецификация	36
ТП-К2-ВЛ	Троллейное питание крана "Ганц" грузоподъемностью 16тс Ведомость пакучных изделий	12	ТП-К1-03.001	Хомут	36
ТП-К3-ВЛ	Троллейное питание крана КПП грузоподъемностью 5тс. Ведомость пакучных изделий	13	ТП-К1-03.002	Хомут	36
ТП-К4-ВЛ	Троллейное питание крана КПП грузоподъемностью 10тс и 16тс. Ведомость пакучных изделий	14	ТП-К1-03.003	Каток	37
ТП-К5-ВЛ	Троллейное питание крана "Албатрос" грузоподъемностью 10тс и 15,3м. Ведомость пакучных изделий	15	ТП-К1-03.004	Втулка	37
ТП-К1-00.000 СБ	Троллейное питание крана "Ганц" грузоподъемностью 5тс. Спецификация	16	ТП-К1-03.005	Ось	37
ТП-К1-00.000	Спецификация	17	ТП-К1-03.006	Крышка	38
ТП-К1-00.001	Палец	17	ТП-К1-03.007	Шайба стопорная	38
ТП-К1-00.002	Палец	17	ТП-К1-03.008	Шайба торцевая	38
ТП-К1-00.003	Петля неподвижная	18	ТП-К1-03.1.00 СБ	Бугель, лист 1	39
ТП-К1-00.004	Ключ	18	ТП-К1-03.1.00 СБ	Бугель, лист 2	40
ТП-К1-00.005	Шайба	19	ТП-К1-03.1.00	Спецификация	41
ТП-К1-00.006	Ось	19	ТП-К1-03.1.01	Лист боковой	41
ТП-К1-00.007	Крюк	19	ТП-К1-03.1.02	Лист задний	42
ТП-К1-00.008	Крышка люка	19	ТП-К1-03.1.03	Лист верхний	42
ТП-К1-01.000 СБ	Токодержатчик, лист 1. Вариант с амортизатором	20	ТП-К1-03.1.04	Шайба	42
ТП-К1-01.000 СБ	Токодержатчик, лист 2. Вариант с цепями	21	ТП-К1-03.1.05	Ребро	42
ТП-К1-01.000	Спецификация	22	ТП-К1-03.1.06	Косынка	43
ТП-К1-01.001	Башмак	22	ТП-К1-03.1.07	Ухо	43
ТП-К1-01.002	Втулка	23	ТП-К1-03.1.08	Лист средний	43
ТП-К1-01.003	Пружина	23	ТП-К1-03.1.09	Лист передний	43
ТП-К1-01.004	Скоба	23	ТП-К1-04.000 СБ	Крышка	44
ТП-К1-01.005	Шайба	23	ТП-К1-04.000	Спецификация	45
ТП-К1-01.1.00 СБ	Водило	24	ТП-К1-04.002	Петля	45
ТП-К1-01.1.00	Спецификация	24	ТП-К1-04.003	Шайба	45
ТП-К1-01.1.01	Втулка	24	ТП-К1-04.005	Ограничитель	45
ТП-К1-01.1.02	Косынка	25	ТП-К1-04.006	Ребро	46
ТП-К1-01.1.03	Стойка	25	ТП-К1-04.007	Ребро	46
ТП-К1-01.1.04	Накладка	25	ТП-К1-04.008	Ребро	46
ТП-К1-01.2.00 СБ	Каромысла	26	ТП-К1-04.009	Ребро	46
ТП-К1-01.2.00	Спецификация	26	ТП-К1-05.000 СБ	Кронштейн	47
ТП-К1-01.2.01	Палец	26	ТП-К1-05.000	Спецификация	47
ТП-К1-01.2.02	Пластина	26	ТП-К1-05.001	Ребро	47
ТП-К1-01.3.00 СБ	Рамка	27	ТП-К2-00.000 СБ	Троллейное питание крана "Ганц" грузоподъемностью 16тс, лист 1	48
ТП-К1-01.3.00	Спецификация	27	ТП-К2-00.000 СБ	Троллейное питание крана "Ганц" грузоподъемностью 16тс, лист 2	49
ТП-К1-01.3.01	Планка	27	ТП-К2-00.000	Спецификация	49
ТП-К1-01.3.02	Накладка	27	ТП-К2-00.001	Фланец	49
ТП-К1-01.4.00 СБ	Корпус	28	ТП-К2-01.000 СБ	Установка рубильника	50
ТП-К1-01.4.00	Спецификация	28	ТП-К2-01.000	Спецификация	50
ТП-К1-01.4.01	Цапфа	28	ТП-К2-01.1.00 СБ	Ящик	51
ТП-К1-01.4.02	Болт клемный	29	ТП-К2-01.1.00	Спецификация	52
ТП-К1-02.4.03	Корыто	29	ТП-К2-01.1.01	Петля	52

Содержание альбома II

<https://zavodjbi.com/>

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
ТП-К2-01.1.02	Корпус	52	ТП-К.С.Р-01.000	Спецификация	75
ТП-К2-01.2.00 СБ	Крышка	53	ТП-К.С.Р-01.001	Косынка	75
ТП-К2-01.2.00	Спецификация	53	ТП-К.С.Р-02.000 СБ	Крышка правая	76
ТП-К2-01.2.01	Коробка	53	ТП-К.С.Р-02.000	Спецификация	76
ТП-К2-02.000 СБ	Кронштейн	54	ТП-К.С.Р-02.001	Ребро	76
ТП-К2-02.000	Спецификация	55			
ТП-К2-02.001	Фланец	55			
ТП-К2-02.002	Стенка задняя	55			
ТП-К2-02.003	Стенка торцевая	55			
ТП-К2-02.004	Диафрагма	56			
ТП-К2-02.005	Диафрагма	56			
ТП-К2-02.006	Диафрагма	56			
ТП-К2-02.007	Стенка передняя	56			
ТП-К2-02.008	Стенка боковая	57			
ТП-К2-02.009	Стенка боковая	57			
ТП-К3-00.000 СБ	Трапезное питание крана КПП грузоподъемностью 5 тс, лист 1	58			
ТП-К3-00.000 СБ	Трапезное питание крана КПП грузоподъемностью 5 тс, лист 2	59			
ТП-К3-00.000	Спецификация	59			
ТП-К3-01.000 СБ	Кронштейн	60			
ТП-К3-01.000	Спецификация	60			
ТП-К3-01.001	Пята	60			
ТП-К4-00.000 СБ	Трапезное питание крана КПП грузоподъемностью 10 тс и 16 тс, лист 1	61			
ТП-К4-00.000 СБ	Трапезное питание крана КПП грузоподъемностью 10 тс и 16 тс, лист 2	62			
ТП-К4-00.000	Спецификация	62			
ТП-К4-01.000 СБ	Кронштейн	63			
ТП-К4-01.000	Спецификация	64			
ТП-К4-01.001	Фланец	64			
ТП-К4-01.002	Стенка боковая	64			
ТП-К4-01.003	Стенка торцевая	64			
ТП-К4-01.004	Стенка задняя	65			
ТП-К4-01.005	Доннышко	65			
ТП-К4-01.006	Узелок	65			
ТП-К4-01.007	Накладка	65			
ТП-К4-02.000 СБ	Рама	66			
ТП-К4-02.000	Спецификация	66			
ТП-К4-02.001	Косынка	66			
ТП-К5-00.000 СБ	Трапезное питание крана "Альбатрос" грузоподъемностью 10 тс с колес 14,5 и 15,3 т, лист 1	67			
ТП-К5-00.000 СБ	Трапезное питание крана "Альбатрос" грузоподъемностью 10 тс с колес 14,5 и 15 т, лист 2	68			
ТП-К5-00.000	Спецификация	68			
ТП-К5-00.001	Фланец	68			
ТП-К5-01.000 СБ	Кронштейн	69			
ТП-К5-01.000	Спецификация	70			
ТП-К5-01.001	Фланец	70			
ТП-К5-01.002	Стенка боковая	70			
ТП-К5-01.003	Стенка боковая	71			
ТП-К5-01.004	Стенка передняя	71			
ТП-К5-01.005	Стенка задняя	72			
ТП-К5-01.006	Диафрагма	72			
ТП-К5-01.007	Диафрагма	72			
ТП-К.С.Р-00.000 СБ	Крышка колоды секционного разьединителя	73			
ТП-К.С.Р-00.000	Спецификация	74			
ТП-К.С.Р-00.001	Ручка	74			
ТП-К.С.Р-00.002	Петля для замка	74			
ТП-К.С.Р-00.003	Накладка	74			
ТП-К.С.Р-01.000 СБ	Крышка левая	75			

<https://zavodjbi.com/>

1. Назначение и область применения

Механическая часть троллейного питания является несущей конструкцией, предназначенной для размещения и закрепления на ней токопроводящих элементов, передающих электроэнергию от троллей на токоприемники порталных кранов речных портов и пристаней.

Конструкция механической части троллейного питания разработана применительно к следующим типам порталных кранов:

- КПП-5-10,5-30 грузоподъемностью 5 тс
(Проект № 1514. Ленинградский завод ПТО им. Кирова)
- КПП-10-10,5-30 грузоподъемностью 10 тс
(Проект № 2045 Ленинградский завод ПТО им. Кирова)
- КПП-16-10,5-30 грузоподъемностью 16 тс
(Проект № 2540 Ленинградский завод ПТО им. Кирова)
- "Ганц" грузоподъемностью 5 тс
(Выпуск 1965 г. Венгрия).
- "Ганц" грузоподъемностью 16 тс
(Выпуск 1969 г. Венгрия)
- "Альбатрос" грузоподъемностью 10/20 тс
с колеи портала 10,5 м.
(Выпуск 1970 г. ГДР)
- "Альбатрос" грузоподъемностью 10/20 тс
с колеи портала 15,3 м
(Выпуск 1970 г. ГДР)

Применение проекта механической части троллейного питания порталных кранов может осуществляться в речных портах и на пристанях, расположенных во всех районах, кроме тропических и районов Крайнего Севера.

<https://zavodjbi.com/>

2. Описание конструкции

Принятое принципиальное конструктивное решение механической части троллейного питания порталных кранов аналогично разработанному Ленинпроекттрэнсом в типовом проекте № 505-41.

При разработке основных узлов механической части учтен опыт проектирования троллейного питания, накопленный в Гипропроекттрэнсе, а также опыт эксплуатации троллейного питания в Новосибирском, Куйбышевском и Пермском речных портах.

В конструкции механической части троллейного питания использовано изобретение на токоъемник. (Положительное решение от 27 июня 1971 года по заявке 1335456/24-7).

Механическая часть троллейного питания кранов состоит из следующих узлов:

- кранштейна,
- бугеля,
- токоъемника,
- крышек троллейного канала,
- крышек колодцев секционных разъединителей.

Кранштейн (черт. №№ ТП-К1-02.000 СБ, ТП-К2-02.000 СБ, ТП-К3-01.000 СБ, ТП-К4-01.000 СБ, ТП-К5-01.000 СБ) представляет собой сварную коробчатую конструкцию, которая при помощи болтового соединения крепится к portalу крана, либо к металлоконструкции заводской тележки. В нижней части кранштейна имеются проушины для шарнирного присоединения к нему бугеля. Для прохода кабеля в стенках кранштейна предусмотрены отверстия бугеля (чертеж № ТП-К1-02.000 СБ) так же представляет собой сварную конструкцию, шарнирно соединенную с кранштейном и токоъемником. Концевая часть бугеля со стороны троллейного канала выполнена в виде рамы, в которую вмонтированы четыре ролика, предназначенные для плавного подъема и опускания крышек троллейного канала. Угол наклона бугеля регулируется при помощи двух упорных винтов, расположенных в месте крепления бугеля к кранштейну.

Токоъемник (чертеж № ТП-К1-01.000 СБ) выполнен в виде рамы,

Согласовано: гл. инж. пр. о. Мотылин.

Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТП-ПЗ	Серия	3.505-9			
Разработ	Михеева			Пояснительная записка	Лит.	Листов			
Проверил	Баранов						и	1	6
Инж. спец.	Чибриков						ТП-ПЗ		

Согласовано: гл. инж. пр. о. Мотылин.

Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТП-ПЗ	Серия	3.505-9			
Разработ	Михеева			Пояснительная записка	Лит.	Листов			
Проверил	Баранов						и	1	6
Инж. спец.	Чибриков						ТП-ПЗ		

к которой через изоляторы прикреплены ободы с токоъемными башмаками. Соединение рамы токоъемника с рамой бугеля выполнено в двух вариантах: а) посредством водила и пружинных амортизаторов; б) посредством цепей.

Принятая конструкция соединения токоъемника с бугелем позволяет компенсировать неточность монтажа троллей относительно подкранового рельса как по вертикали, так и по горизонтали на величину до 10 мм. Компенсация неточности монтажа троллей относительно друг друга как по вертикали, так и по горизонтали на величину до 5 мм осуществляется за счет имеющихся зазоров в конструкции крепления токоъемных башмаков в ободах рамы токоъемника.

Крышки троллейного канала и колодцев секционных разъединителей (черт. №№ ТП-К1-04.000 СБ, ТП-К.С.Р.-00.000 СБ) выполнены из рифленой листового стали толщиной 8 мм. Продольное (относительно троллейного канала) ребро крышки имеет скосы для плавного подъема ее роликом бугеля. Крышки рассчитаны на проезд по ним автотранспортных средств с нагрузкой на колеса до 6000 кг. На каждой крышке предусмотрено стопорное приспособление, ограничивающее ее подъем и не позволяющее открывать крышку посторонним лицам. При необходимости полного раскрытия троллейного канала по всей длине или на отдельном участке для ремонта или обслуживания, стопорное приспособление может быть разведено путем поворота запорного крюка специальным ключом.

Для отключения электроснабжения крана предусмотрен рубильник, расположенный, в зависимости от конструкции крана, непосредственно на кранштейне или на ноге портала.

3. Техническое обслуживание и мероприятия по технике безопасности.

Обслуживание троллейного питания кранов должно осуществляться специально проектируемым

персоналом. Ремонтные работы должны выполняться только после обесточивания участка троллей, на котором производится ремонт. При техническом обслуживании троллей открывать крышки троллейного канала необходимо всегда с поворотом их не менее чем на 180°. Не допускается открывать крышки при наличии на данном участке причала движущихся железнодорожных вагонов или локомотива. В случае необходимости выполнения длительного ремонта троллей или механической части при открытом троллейном канале, крышки канала должны быть сняты с петель и уложены за пределами железнодорожных габаритов при движении строений Сп. При этом на ремонтируемом участке должны быть установлены предупредительные знаки и временное леерное ограждение открытой части троллейного канала. В процессе эксплуатации не допускается наличие на крышках троллейного канала и колодцев секционных разъединителей каких-либо предметов, сыпучих материалов, или мусора. В случае попадания под шинапровода через через неплотности укрытия троллейного канала песка или других насильственных материалов необходимо периодически их удалять, не допуская скапливания слоя толщиной более 10 см. Удаление из канала попавших в него посторонних материалов производить при обесточенных троллеях через имеющиеся промежутки между стенками канала и шинами.

Кроме указанных выше условий по безопасному обслуживанию и эксплуатации механической части троллейного питания проектом предусмотрено:

- наличие ограничителей, не позволяющих без специального ключа открывать крышки троллейного канала более, чем на 25°;

Согласовано: гл. инж. пр. о. Мотылин.

Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТП-ПЗ	Серия	3.505-9			
Разработ	Михеева			Пояснительная записка	Лит.	Листов			
Проверил	Баранов						и	1	6
Инж. спец.	Чибриков						ТП-ПЗ		

Согласовано: гл. инж. пр. о. Мотылин.

Лист	№ документа	Подпись	Дата	ТП-ПЗ	Серия	3.505-9			
Разработ	Михеева			Пояснительная записка	Лит.	Листов			
Проверил	Баранов						и	1	6
Инж. спец.	Чибриков						ТП-ПЗ		

<https://zavodjbi.com/>

Составлено: гл. инж. пр. *Матвеев А.Г.*
 Изготовлено: гл. инж. пр. *Матвеев А.Г.*
 Проверено: гл. инж. пр. *Матвеев А.Г.*

№ сборки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	ТП-К3-00.000	Троллейное питание крана КПП грузоподъемностью 5тс			
2				1	1
3					
4	ТП-К1-04.000	Крышка	ТП-К3-00.000	9б	9б на 100п.м. подкранового пути
5	ТП-К3-01.000	Кронштейн	— " —	1	1
6					
7					
8		ведомость спецификаций			
9		токаъемника (входящего в настоящую			
10		установку троллейного питания).			
11		ТП-К1-01.000			
12					
13		ведомость спецификаций			
14		букеля в сборе (входящего в настоя-			
15		ющую установку троллейного			
16		питания).			
17		ТП-К1-03.000			
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

				ТП-К3		серия 3.505-9		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Троллейное питание крана КПП грузоподъемностью 5тс	Лист	Лист	Лист
Лектор	Боранов	Смирн	С.И.	2008		и		1
Пров.	Михеев	С.	С.	2008		ТП-К3-00		
Рис. эк.	Чедотков	В.И.	И.И.			ТП-К3-00		
И. спец.	Костин	С.	И.			ТП-К3-00		

Катировал: В.С.З. формат

Составлено: гл. инж. пр. *Матвеев А.Г.*
 Изготовлено: гл. инж. пр. *Матвеев А.Г.*
 Проверено: гл. инж. пр. *Матвеев А.Г.*

№ сборки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	ТП-К4-00.000	Троллейное питание крана КПП грузоподъемностью 10тс и 16тс			
2				1	1
3					
4	ТП-К1-04.000	Крышка	ТП-К4-00.000	9б	9б на 100п.м. подкранового пути
5	ТП-К4-01.000	Кронштейн	— " —	1	1
6	ТП-К4-02.000	Рама	— " —	1	1
7					
8					
9		ведомость спецификаций			
10		токаъемника (входящего в настоя-			
11		щую установку троллейного			
12		питания).			
13		ТП-К1-01.000			
14					
15		ведомость спецификаций			
16		букеля в сборе (входящего в настоя-			
17		щую установку троллейного			
18		питания).			
19		ТП-К1-03.000			
20					
21		ведомость спецификаций			
22		установки рубильника (входящей			
23		в настоящую установку троллей-			
24		ного питания).			
25		ТП-К2-01.000			
26					

				ТП-К4		серия 3.505-9		
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Троллейное питание крана КПП грузоподъемностью 10тс и 16тс	Лист	Лист	Лист
Лектор	Боранов	Смирн	С.И.	2008		и		1
Пров.	Михеев	С.	С.	2008		ТП-К4-00		
Рис. эк.	Чедотков	В.И.	И.И.			ТП-К4-00		
И. спец.	Костин	С.	И.			ТП-К4-00		

Катировал: В.С.З. формат

Согласовано: гл. инж. пр. *Матвеев А.Г.*

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	ТП-К5-00.000	Троллейное питание крана "Альбатрос" грузоподъемностью 10 тс		1	
4	ТП-К1-04.000	Крышка	ТП-К5-00.000	96	на 100 п.м. подкранового пути
5	ТП-К5-01.000	Кронштейн	" "	1	
8		Ведомость спецификаций такоосветника (входящего в настоящую установку троллейного питания). ТП-К1-01.ВС			
13		Ведомость спецификаций бугеля в сборе (входящего в настоящую установку троллейного питания). ТП-К1-03.ВС			
18		Ведомость спецификаций установки рубильника (входящей в настоящую установку троллейного питания). ТП-К2-01.ВС			

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП-К5	серия 3.505-9
Разраб. Баранов	Бар-28	Бар-28	28.1	Троллейное питание крана "Альбатрос" грузоподъемностью 10 тс с колес 10,5 и 15,3 м. Ведомость спецификаций.	Лит. Лист Листов 1
Проб. Михеева	Мих-28	Мих-28	28.1		ТП-К5-ВС
Вик. гр. Чеботков	Чеботков	Чеботков	28.1		
Ин. спец. Костин	Костин	Костин	28.1		
Нач. отд. Постников	Постников	Постников	28.1		

Копировал: *Бар-28* формат: 12

Согласовано: гл. инж. пр. *Матвеев А.Г.*

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	ТП-К.С.Р.-00.000	Крышка колодца секционного разведителя		1	
4	ТП-К.С.Р.-01.000	Крышка левая	ТП-К.С.Р.-00.000	1	
5	ТП-К.С.Р.-02.000	Крышка правая	" "	1	

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТП-К.С.Р.	серия 3.505-9
Разраб. Баранов	Бар-28	Бар-28	28.1	Крышка колодца секционного разведителя. Ведомость спецификаций	Лит. Лист Листов 1
Проб. Михеева	Мих-28	Мих-28	28.1		ТП-К.С.Р-ВС
Вик. гр. Чеботков	Чеботков	Чеботков	28.1		
Ин. спец. Костин	Костин	Костин	28.1		
Нач. отд. Постников	Постников	Постников	28.1		

Согласовано: ел. имже. пр. и. Матлин А.Г.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначения	кол. общег. кол.	
1	ТП-К2-01.000	Установка рубильника	ТП-К2-00.000	1 1	
2			ТП-К4-00.000	1 1	
3			ТП-К5-00.000	1 1	
4					
5					
6	ТП-К2-01.1.00	Ящик	ТП-К2-01.000	1 1	
7	ТП-К2-01.2.00	Крышка	"	1 1	
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

<https://zavodji.com/>

ТП-К2				Серия 3.505-9				
Изм	Лист	№ докумен	Подп.	Дата	Установка рубильника Ведомость спецификаций	Лист	Лист	Лист
Разработ	Баранов	Баранов	В.А.	27.5		1		1
Провер.	Михеева	Михеева	В.А.	4.х.1				
Рук. групп.	Чедотков	Чедотков	В.А.	4.х.1				
Ил. специал.	Костин	Костин	В.А.					
Исполн.	Пастников	Пастников	В.А.					
Копировал: Оу						Формат: 12		

Согласовано: ел. имже. пр. и. Матлин А.Г.

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	на регу. лур.	всего	
1	Крепежные изделия								
2	Гайка М12-011	ГОСТ 5915-70		ТП-К.С.Р-00.000	8			8	
3	Шайба 16-011	ГОСТ 11371-68		"	8			8	
4	Шпилька 4x28-001	ГОСТ 397-66		"	8			8	
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									

ТП-К.С.Р				Серия 3.505-9				
Изм	Лист	№ докумен	Подп.	Дата	Крышка колодца секционного разьединителя. Ведомость покупных изделий	Лист	Лист	Лист
Разработ	Баранов	Баранов	В.А.	4.х.1		1		1
Провер.	Михеева	Михеева	В.А.	4.х.1				
Рук. групп.	Чедотков	Чедотков	В.А.	4.х.1				
Ил. специал.	Костин	Костин	В.А.					
Исполн.	Пастников	Пастников	В.А.					
Копировал: Оу						Формат: 12		

<https://zavodji.com/>

Согласовано: ел. имже. пр. и. Матлин А.Г.

Составлено: гл. инж. пр. Матвеев А.Г.

Ш.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. № докум. Подпись и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик https://zavodjbi.com/	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделие	в комплект	на резерв	всего	
1	<u>Крепежные изделия</u>								
4	Болт М8×20-011	ГОСТ 7798-70		ТП-К1-03.000	12			12	
5	Болт М10×20-011	"		ТП-К1-00.000	6			6	
6	Болт М10×50-011	"		"	4			4	
7	Болт М16×55-011	"		"	12			12	
8	Болт М16×120-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
9	Болт М20×60-011	"		ТП-К1-00.000	2			2	
10	Винт М8×20-011	ГОСТ 1490-62		ТП-К1-03.000	32			32	
11	Винт ДМ6×30-011	ГОСТ 1491-62		ТП-К1-01.100	12			12	
13	Гайка М10-011	ГОСТ 5915-70		ТП-К1-00.000	4			4	
14	Гайка М12-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
16	Гайка М16-011	ГОСТ 5915-70		ТП-К1-00.000	12			12	
17				ТП-К1-01.000	3			3	
18								15	
20	Гайка М20-011	ГОСТ 5916-70		ТП-К1-01.000	2			2	
22	Шайба пружинная 8Н65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-03.000	4			4	
23	Шайба пружинная 10Н65Г	"		ТП-К1-00.000	10			10	

ТП-К1				Серия 3.505-9		
Лист	№ документа	Подп.	Дата	Треллевое питание	Лист	Лист
Разработ	Беранов	Беранов	10.08	крана Ганц "грузоподъем-	1	2
Провер	Ильин	Ильин	10.08	ностью 5тс.		
Взам. инв.	Ильин	Ильин	10.08	Ведомость закупных		
Изменя	Ильин	Ильин	10.08	изделия		
Нач. отд.	Ильин	Ильин	10.08			

Составлено: гл. инж. пр. Матвеев А.Г.

Ш.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. № докум. Подпись и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделие	в комплект	на резерв	всего	
1	Шайба пружинная 16Н65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-00.000	12			12	
2				ТП-К1-01.000	3			3	
3								15	
5	Шайба 20-011	ГОСТ 6958-68		ТП-К1-01.2.00	1			1	
6	Шайба 6-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	12			12	
7	Шайба 12-011	"		ТП-К1-01.100	3			3	
9	Шайба 16-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-00.000	384			384	на 20 п. подкран
10				ТП-К1-01.000	3			3	
11								387	
13	Шайба 20-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-00.000	1			1	
14				ТП-К1-01.000	4			4	
16	Шплинт 4×28-001	ГОСТ 397-66		ТП-К1-00.000				5	
17	Шплинт 4×70-001	"		ТП-К1-01.000	385			385	на 100 п. подкрана
18	Шплинт 5,3×40-001	"		ТП-К1-00.000	6			6	
19				ТП-К1-00.000	2			2	
20	Кольцо СГ60-47-5	ГОСТ 6418-67		ТП-К1-03.000	8			8	
22	Подшипник 208	ГОСТ 8337-57		ТП-К1-03.000	8			8	
24	Узолятор	2855 Э-56 2УШ.813.081		ТП-К1-01.000	6			6	
26	Однолинейный ящик								
27	типа ЯВЗ-34-1			ТП-К1-00.000	1			1	

ТП-К1-ВП				Серия 3.505-9		
Лист	№ документа	Подп.	Дата			

№ строчки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделие	в комплект	на резерв	всего	
1	Крепежные изделия								
2									
3	Болт откидной М8х50-1-011	ГОСТ 3033-55		ТП-К2-01.000	4			4	
4	Болт М8х14-011	ГОСТ 7798-70		"	4			4	
5									
6	Болт М8х20-011	ГОСТ 7798-70		ТП-К2-00.000	2			2	
7				ТП-К1-03.000	12			12	
8								14	
9	Болт М8х35-011	ГОСТ 7798-70		ТП-К2-01.000	4			4	
10	Болт М10х20-011	"		ТП-К2-00.000	6			6	
11	Болт М16х55-011	"		"	14			14	
12	Болт М16х120-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
13	Болт М20х60-011	"		ТП-К2-00.000	2			2	
14	Винт М8х20-011	ГОСТ 1490-62		ТП-К1-03.000	32			32	
15	Винт II М6х30-011	ГОСТ 1491-62		ТП-К1-01.100	12			12	
16	Обс 12-6х5х22-011	ГОСТ 9650-71		ТП-К2-01.000	4			4	
17	Барашек М8-1-011	ГОСТ 3032-66		"	4			4	
18	Гайка М8-011	ГОСТ 5915-70		"	8			8	
19	Гайка М12-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
20									
21	Гайка М16-011	ГОСТ 5915-70		ТП-К1-01.000	3			3	
22				ТП-К2-00.000	14			14	
23								17	
24	Гайка М20-011	ГОСТ 5915-70		ТП-К1-01.000	2			2	
25									

Серия 3.505-9	ТП-К2	Сериалы	Лит	Лист	Лист
3.505-9			1	1	2
ТП-К2-ВП					

Копировал: Д.У. -

Всего стр: 12

№ строчки	Наименование	Обозначение документов на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделие	в комплект	на резерв	всего	
1	Шайба пружинная 8Н65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-03.000	4			4	
2				ТП-К2-00.000	2			2	
3				ТП-К2-01.000	8			8	
4								14	
5	Шайба пружинная 10Н65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К2-00.000	6			6	
6									
7	Шайба пружинная 16Н65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-01.000	3			3	
8				ТП-К2-00.000	14			14	
9								17	
10	Шайба 20-011	ГОСТ 6958-68		ТП-К1-01.2.00	1			1	
11	Шайба 6-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	12			12	
12	Шайба 12-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
13									
14	Шайба 16-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	3			3	
15				ТП-К2-00.000	384			384	на 100 т. подкреп. шпиль
16								387	
17									
18	Шайба 20-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	4			4	
19				ТП-К2-00.000	1			1	
20								5	
21	Шплинт 1,6х12-001	ГОСТ 397-66		ТП-К2-01.000	4			4	
22	Шплинт 4х28-001	"		ТП-К2-00.000	395			395	на 100 т. подкреп. шпиль
23	Шплинт 4х70-001	"		ТП-К1-01.000	6			6	
24	Шплинт 6,3х40-001	"		ТП-К2-00.000	2			2	
25									
26	Кольцо СТ60-47-5	ГОСТ 6418-67		ТП-К1-03.000	8			8	
27	Подшипник 208	ГОСТ 8337-57		"	8			8	
28	Изоллятор	2855 9-56 2 ш. 813.081		ТП-К1-01.000	6			6	
29									
30	Рудильник РБ-36			ТП-К2-00.000	1			1	

Серия 3.525-9	ТП-К2-ВП	Сериалы	Лит	Лист	Лист
3.525-9					
ТП-К2-ВП					

Копировал: Д.У. -

Всего стр: 12

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На из-делие	В комп-лекты	На ре-гулир.	Всего	
1	Крепежные изделия								14
2				ТП-К2-01.000	4			4	
3	Болт откидной М8х50-Г-011	ГОСТ 3033-55		"	4			4	
4	Болт М8х14-011	ГОСТ 7798-70							
5				ТП-К1-03.000	12			12	
6	Болт М8х20-011	ГОСТ 7798-70		ТП-К4-00.000	2			2	
7								14	
8				ТП-К2-01.000	4			4	
9	Болт М8х35-011	ГОСТ 7798-70		ТП-К4-00.000	8			8	
10	Болт М16х55-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
11	Болт М16х120-011	"		ТП-К4-00.000	2			2	
12	Болт М20х60-011	"		ТП-К1-03.000	32			32	
13	Винт М8х20-011	ГОСТ 1490-62		ТП-К1-01.100	12			12	
14	Винт М16х30-011	ГОСТ 1491-62		ТП-К2-01.000	4			4	
15	Ось 12-6х5х22-011	ГОСТ 9650-71		ТП-К2-01.000	4			4	
16	Барашек М8-1-011	ГОСТ 3032-66		"	4			4	
17	Гайка М8-011	ГОСТ 5915-70		"	8			8	
18	Гайка М12-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
19									
20	Гайка М16-011	ГОСТ 5915-70		ТП-К1-01.000	3			3	
21				ТП-К4-00.000	8			8	
22								11	
23	Гайка М20-011	ГОСТ 5916-70		ТП-К1-01.000	2			2	
24	Шайба пружинная 8М65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-03.000	4			4	
25									

ТП-К4				Серия 3.505-9			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Троллейное питание крана КТЛ грузоподъемностью 10 тс и 16 тс. Ведомость покупных изделий.			
Разработ.	Баранов	В.И.	10.12.11	Лит	Лист	Листов	
Провер.	Михеева	Л.А.	9.11	И	1	2	
Рук. пр.	Чедотков	В.И.		ТП-К4-ВП			
Ин. спец.	Костин	В.И.		Количество: 12			
Тех. отв.	Поспелов	В.И.		Формат: А4			

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На из-делие	В комп-лекты	На ре-гулир.	Всего	
1	Шайба пружинная 16М65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-01.000	3			3	
2				ТП-К4-00.000	8			8	
3								11	
4	Шайба 20-011	ГОСТ 6958-68		ТП-К1-01.2.00	1			1	
5	Шайба 6-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	12			12	
6	Шайба 12-011	"		ТП-К1-01.100	3			3	
7									
8	Шайба 16-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	3			3	
9				ТП-К4-00.000	384			384	по 100 п. подкранового пути.
10								387	
11									
12	Шайба 20-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	4			4	
13				ТП-К4-00.000	1			1	
14								5	
15	Шплинт 16х12-001	ГОСТ 397-66		ТП-К2-01.000	4			4	
16	Шплинт 4х28-001	"		ТП-К4-00.000	385			385	по 100 п. подкранового пути.
17	Шплинт 4х70-001	"		ТП-К1-01.000	6			6	
18	Шплинт 6,3х40-001	"		ТП-К4-00.000	2			2	
19									
20	Кольцо СГ60-47-5	ГОСТ 6418-67		ТП-К1-03.000	8			8	
21									
22	Подшипник 208	ГОСТ 8337-57		ТП-К1-03.000	8			8	
23									
24	Узлытар	2855 Э-56 2 или 8/3.081		ТП-К1-01.000	6			6	
25									
26	Рудильник РБ-36			ТП-К4-00.000	1			1	
27									

ТП-К4-ВП				Серия 3.505-9			
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата				

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделие	в комплект	на регулир.	Всего	
1	Крепежные изделия								
2									
3	Болт откидной М8×50-1-011	ГОСТ 3033-55		ТП-К2-01.000	4			4	
4	Болт М8×14-011	ГОСТ 7798-70		"	4			4	
5									
6	Болт М8×20-011	ГОСТ 7798-70		ТП-К1-03.000	12			12	
7				ТП-К5-00.000	4			4	
8								16	
9	Болт М8×35-011	ГОСТ 7798-70		ТП-К2-01.000	4			4	
10	Болт М10×20-011	"		ТП-К5-00.000	6			6	
11	Болт М16×55-011	"		"	14			14	
12	Болт М16×120-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
13	Болт М20×60-011	"		ТП-К5-00.000	2			2	
14	Винт М8×20-011	ГОСТ 1490-62		ТП-К1-03.000	32			32	
15	Винт II М6×30-011	ГОСТ 1491-62		ТП-К1-01.100	12			12	
16	Ось 12-6Х5×22-011	ГОСТ 9650-71		ТП-К2-01.000	4			4	
17	Барашек М8-1-011	ГОСТ 3032-66		"	4			4	
18	Гайка М8-011	ГОСТ 5915-70		"	8			8	
19	Гайка М12-011	"		ТП-К1-01.000	3			3	
20									
21	Гайка М16-011	ГОСТ 5915-70		ТП-К1-01.000	3			3	
22				ТП-К5-00.000	14			14	
23								17	
24	Гайка М20-011	ГОСТ 5916-70		ТП-К1-01.000	2			2	
25									

				ТП-К5	Серия 3.505-9		
Изм.	Исполн.	Листов	Дата	Троллейное питание			
Изработано	Боранов	Орлов	19/8	Крана "Альбатрос"			
Собрано	Мусеба	Мед	11/11	грузоподъемностью 10т.			
Рис. дан	Чедатков	Видин	9/11	с колесами 10,5х 15,3м			
Пл. спец.	Костин	Костин	11/11	вместимостью 430 кг			
Рис. от	Костин	Костин	11/11				
				Лист		Лист	
				1		2	
				ТП-К5-ВП			
				Страниц: 12			

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					На изделие	в комплект	на регулир.	Всего	
1	Шайба пружинная 8М65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-03.000	4			4	
2				ТП-К2-01.000	8			8	
3				ТП-К5-00.000	4			4	
4								16	
5	Шайба пружинная 10М65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К5-00.000	4			4	
6									
7	Шайба пружинная 16М65Г	ГОСТ 6402-70		ТП-К1-01.000	3			3	
8				ТП-К5-00.000	14			14	
9								17	
10	Шайба 20-011	ГОСТ 6958-68		ТП-К1-01.2.00	1			1	
11	Шайба 6-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	12			12	
12	Шайба 12-011	"		ТП-К1-01.100	3			3	
13									
14	Шайба 16-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	3			3	
15				ТП-К5-00.000	384			384	на 100 п. пути
16								387	
17									
18	Шайба 20-011	ГОСТ 11371-68		ТП-К1-01.000	4			4	
19				ТП-К5-00.000	1			1	
20								5	
21	Шплинт 1,6×12-001	ГОСТ 397-66		ТП-К2-01.000	4			4	
22	Шплинт 4×28-001	"		ТП-К5-00.000	385			385	на 100 п. пути
23	Шплинт 4×70-001	"		ТП-К1-01.000	6			6	
24	Шплинт 6,3×40-001	"		ТП-К5-00.000	2			2	
25									
26	Кольцо СГ 60-47-5	ГОСТ 6418-67		ТП-К1-03.000	8			8	
27	Подшипник 208	ГОСТ 8337-57		"	8			8	
28	Изолятор	2855 3-56 2 иш. 813.081		ТП-К1-01.000	6			6	
29									
30	Рудильник РБ-36			ТП-К5-00.000	1			1	

<https://zavodjbi.com/>

				ТП-К5-ВП	Серия 3.505-9		
Изм.	Исполн.	Листов	Дата				
				Лист		Лист	
				1		2	

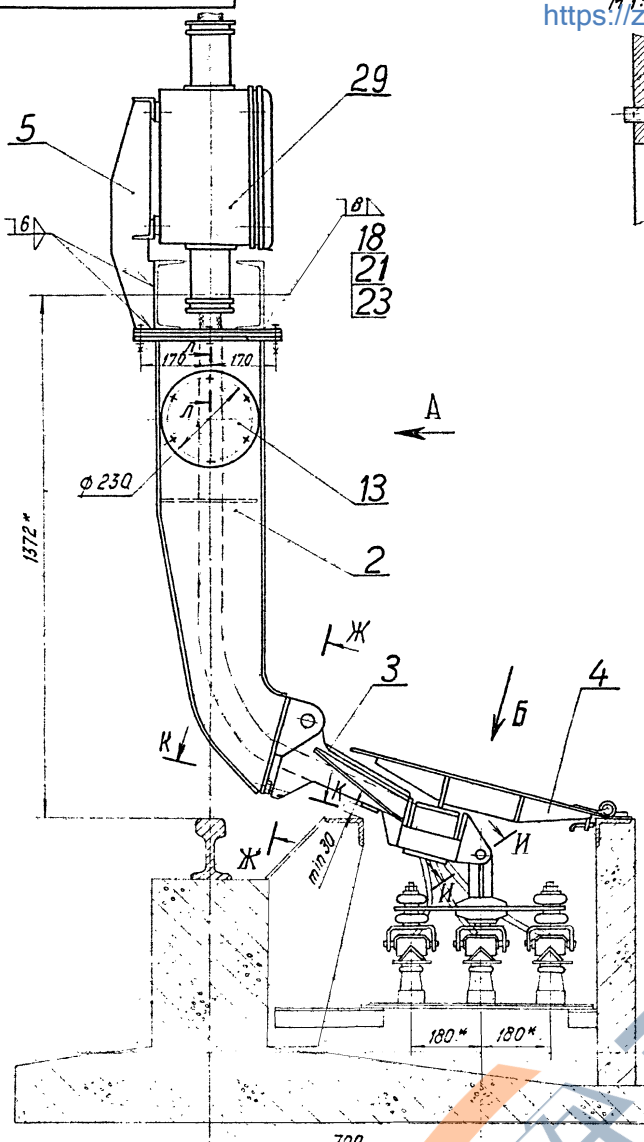
Свердловско-эл. инж. пр. в. Матвиенко А.Г.

Уч. № 12/001. Подпись и дата. Взам. инв. № 12/001. Инв. № 12/001. Подпись и дата.

Свердловско-эл. инж. пр. в. Матвиенко А.Г.

Уч. № 12/001. Подпись и дата. Взам. инв. № 12/001. Инв. № 12/001. Подпись и дата.

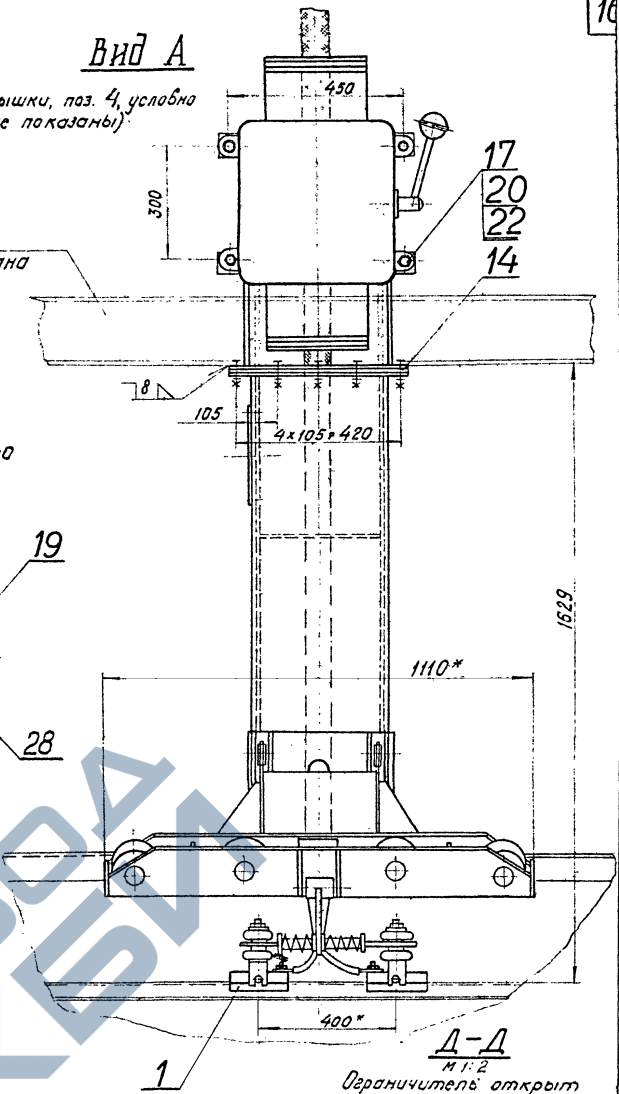
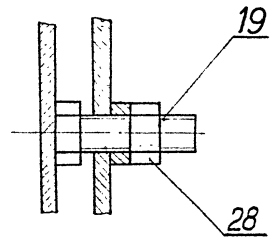
<https://zavodjbi.com/>



Вид А
(Крышки, поз. 4, условно не показаны)

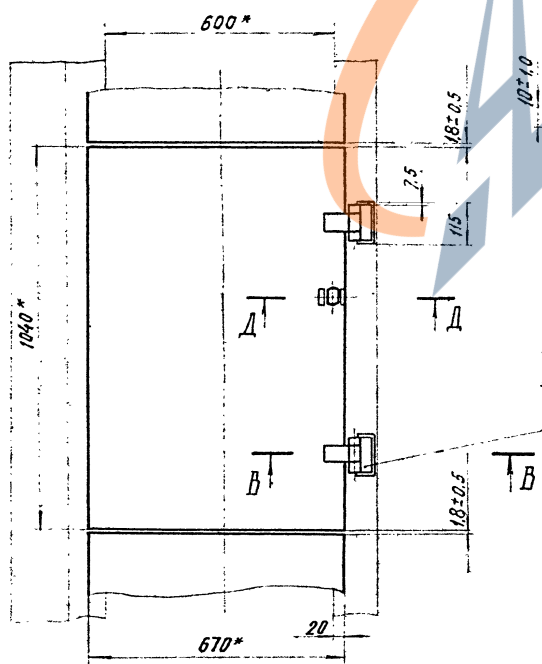
Затяжка портала крана

К-К повернуто
М 1:2

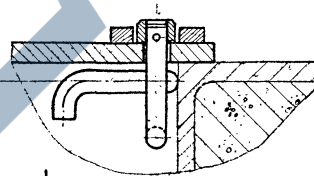


Д-Д
М 1:2
Ограничитель открыт

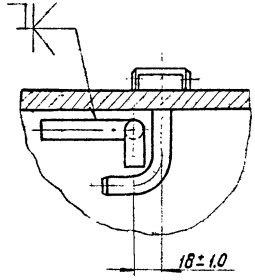
Вид Б повернуто



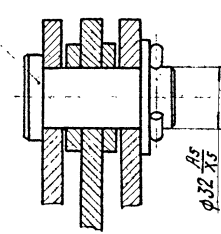
Д-Д
М 1:2
Ограничитель закрыт



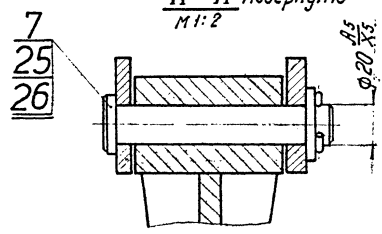
Е-Е
М 1:2



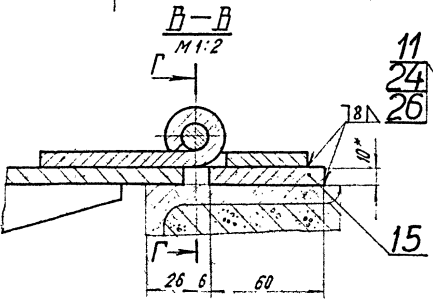
Ж-Ж повернуто
М 1:2



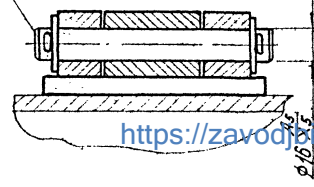
И-И повернуто
М 1:2



В-В
М 1:2



Г-Г
М 1:2



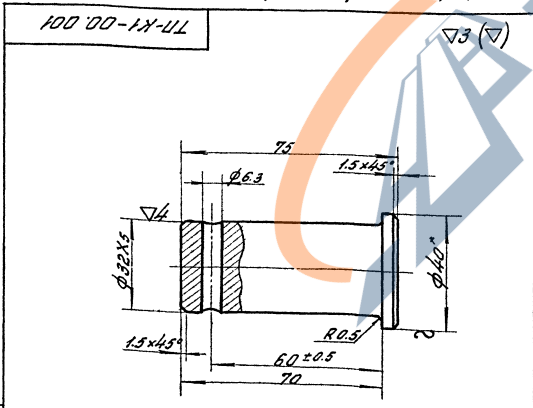
1. Место присоединения кронштейна (поз. 2) к затяжке портала крана определяется при монтаже.
- 2* Размеры для справок.
3. Указанная масса включает массу крышек 7310 кг на 100 п.м. троллейного канала.

				ТП-К1		Серия 3.505-9	
Экз. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Троллейное питание крана "Ганц" грузоподъемностью 5 тс.			
Разработ	Исх. №	Исх. №	Исх. №				
Провер	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Лит.	Масса	Масшт.	
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	И	7500,0	1:10	
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №	Лист	Листов 1		
				ЛТ-К1-00.000			

Вид, № мод. Подпись и дата Взам. инв. № Шифр. М.П. Ф.И.О. Листов, всего

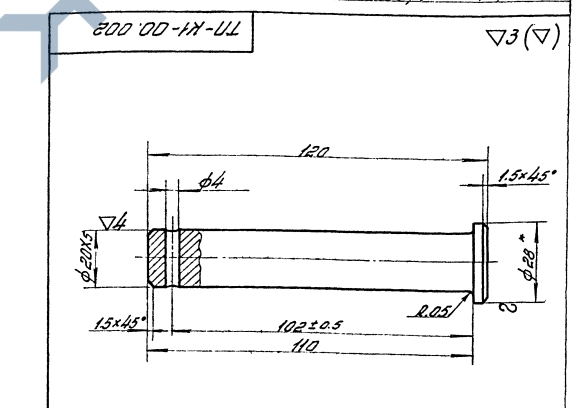
№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
25		ТП-К1-00.000.05	Сборочный чертеж	1	
			Сборочные единицы		
*	1	ТП-К1-01.000	Тросовзвоник	1	И-2.монтаж
И	2	ТП-К1-02.000	Кронштейн	1	
*	3	ТП-К1-03.000	Бугель в сборе	1	И-1.Экспл.
И	4	ТП-К1-04.000	Крышка	56	на 100 шт. по 1 шт.
И	5	ТП-К1-05.000	Кронштейн	1	
			Детали		
И	6	ТП-К1-00.001	Палец	2	
И	7	ТП-К1-00.002	Палец	1	
И	8	ТП-К1-00.003	Петля неподвижная	192	на 100 шт. по 1 шт.
И	9	ТП-К1-00.004	Ключ	5	
И	10	ТП-К1-00.005	Шайба	2	
И	11	ТП-К1-00.006	Гайка	192	на 100 шт. по 1 шт.
И	12	ТП-К1-00.007	Крюк	96	на 100 шт. по 1 шт.
И	13	ТП-К1-00.008	Крышка люка	1	
И	14	ТП-К1-00.009	Фланец	2	
И	15	ТП-К1-00.009	Накладка		на 100 шт. по 1 шт.
			Лист 10 ГОСТ 2590-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	192	0.07 кг
		ТП-К1	Серия 3.505-9		
		Трапециевое питание	Лист 1	Лист 2	Листов 2
		Крана "Ганц"	ТП-К1-00.000		
		Угловая жесткость 5%	Калибр: 500-1		

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Стандартные изделия		
16			Болт М10х20-0Н		
			ГОСТ 7798-70	6	
17			Болт М10х30-0Н		
			ГОСТ 7798-70	4	
18			Болт М16х55-0Н		
			ГОСТ 7798-70	12	
19			Болт М20х50-0Н		
			ГОСТ 7798-70	2	
20			Гайка М10-0Н		
			ГОСТ 5915-70	4	
21			Гайка М16-0Н		
			ГОСТ 5915-70	12	
22			Шайба пружинная		
			М6х51 ГОСТ 6402-70	10	
23			Шайба пружинная		
			М6х51 ГОСТ 6402-70	12	
24			Шайба 16-0Н		
			ГОСТ 14371-68	384	на 100 шт. по 1 шт.
25			Шайба 20-0Н		
			ГОСТ 14371-68	1	
26			Шплицы 4х28-0Н		
			ГОСТ 387-65	395	на 100 шт. по 1 шт.
27			Шплицы 6,3х40-0Н		
			ГОСТ 387-65	2	
28			Гайка М20-0Н		
			ГОСТ 5915-62	2	
			Прочие изделия		
29			Вспомогательный пульт		
			типа ЯВЗ-34-1	1	
		ТП-К1-00.000	Серия 3.505-9		
		Калибр: 500-1	Формат А		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
 2. *Размеры для справок.

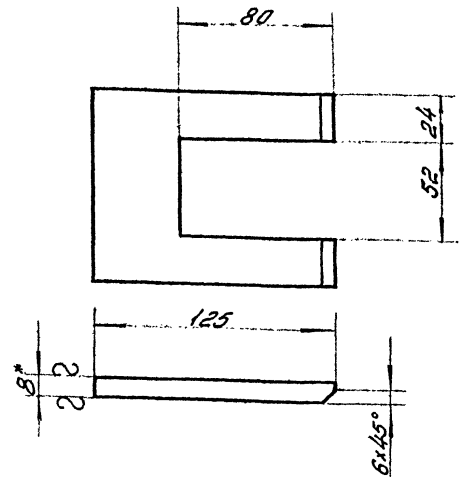
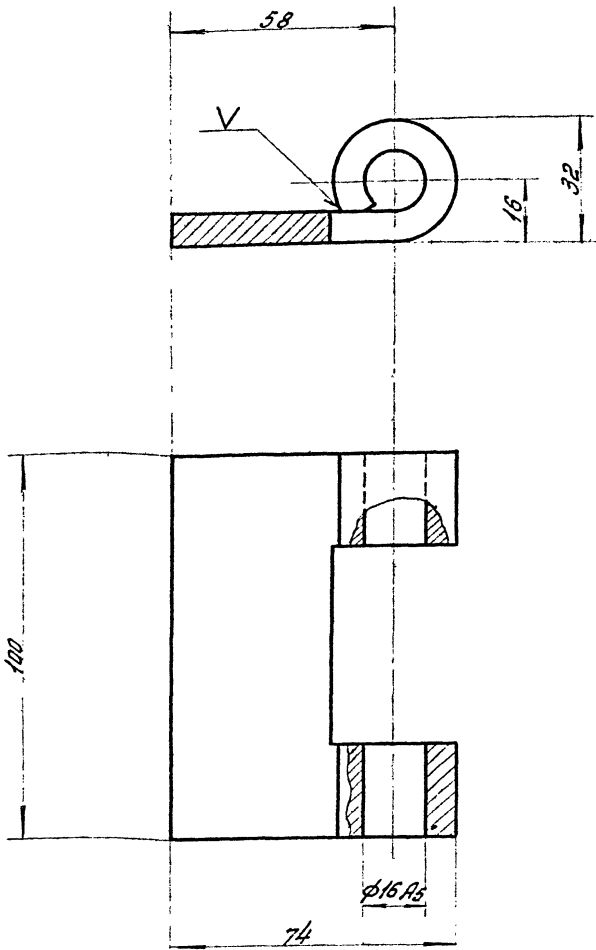
№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Палец		
			Чагаст 2590-57		
			Ст.3 ГОСТ 535-58		
		ТП-К1	Серия 3.505-9		
		Крана	Лист 1	Лист 2	Листов 1
		Угловая жесткость 5%	ТП-К1-00.001		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
 2. *Размеры для справок.

№ п/п	Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Палец		
			Чагаст 2590-57		
			Ст.3 ГОСТ 535-58		
		ТП-К1	Серия 3.505-9		
		Крана	Лист 1	Лист 2	Листов 1
		Угловая жесткость 5%	ТП-К1-00.001		

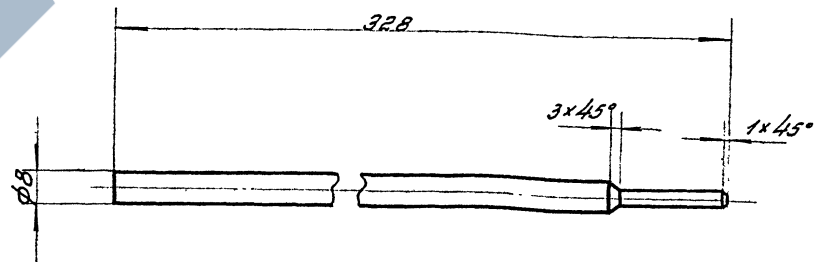
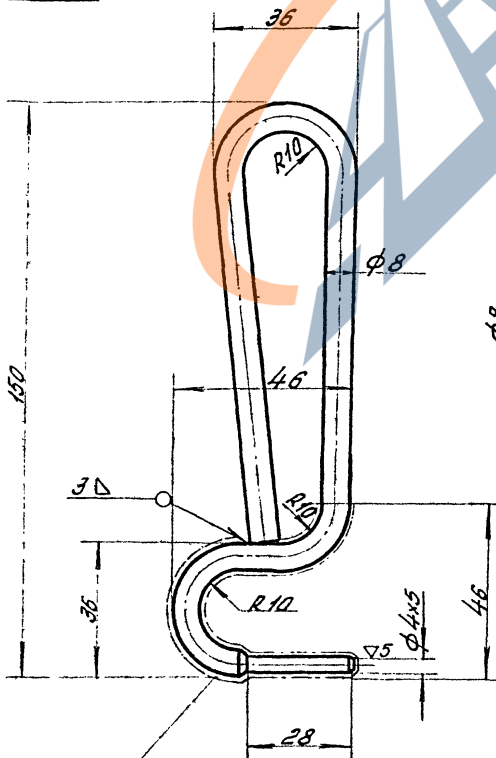
Развертка
М 1:2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2* Размер для справок.

				ТП-К1	Серия 3.505-9
Изм.	Лист	№ док. к изм.	Подпись	Петля	Литер.
Разраб.	Блишников	С.С.	С.С.	неподвижная	Масса
Провер.	Михеева	Л.С.	Л.С.		Масштаб
Рис. эр.	Иванов	И.И.	И.И.		1:1
Эл. спец.	Костин	О.И.	О.И.		Лист
Машино-строитель	Постышев	В.С.	В.С.		Листов
Эк. мех.	Моткин	С.С.	С.С.		ТП-К1-00.003
				Лист 8 ГОСТ 5681-57	
				В. Ст. 3 ГОСТ 500-58	
				Копирован: 4/1	Формат 12

Развертка



Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

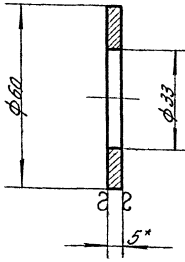
Закалить HRC 35-40

				ТП-К1	Серия 3.505-9
Изм.	Лист	№ док. к изм.	Подпись	Ключ	Литер.
Разраб.	Блишников	С.С.	С.С.		Масса
Провер.	Михеева	Л.С.	Л.С.		Масштаб
Рис. эр.	Иванов	И.И.	И.И.		1:1
Эл. спец.	Костин	О.И.	О.И.		Лист
Машино-строитель	Постышев	В.С.	В.С.		Листов
Эк. мех.	Моткин	С.С.	С.С.		ТП-К1-00.004
				Лист 10 ГОСТ 2590-57	
				В. Ст. 3 ГОСТ 535-58	
					Формат 12

500 00-1X-11

▽3(▽)

<https://zavodjbi.com/>



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. *Размер для справок.

ТП-К1

Серия 3.505-9

Шайба

Литература Масса Миним. И 0.08 1:1 Лист Листов 1

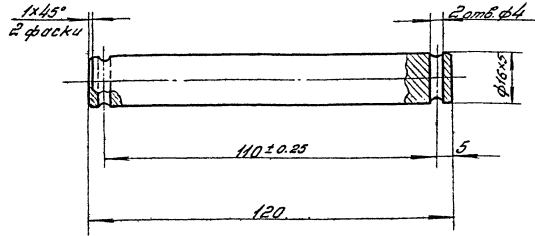
Лист 5 ГОСТ 5681-57 В Ст. 3 ГОСТ 500-53 ТП-К1-00.005

Изготовитель: ЗИП

Формат И

900 00-1X-11

▽4 19



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. *Размер для справок.

ТП-К1

Серия 3.505-9

Ось

Литература Масса Миним. И 0.19 1:1 Лист Листов 1

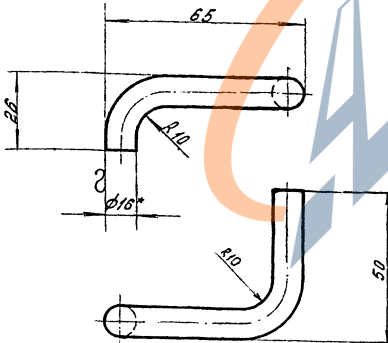
Лист 17 ГОСТ 2590-57 В Ст. 3 ГОСТ 535-50 ТП-К1-00.006

Изготовитель: ЗИП

Формат И

100 00-1X-11

▽3(▽)



1. Развернутая длина 150мм
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
3. *Размер для справок.

ТП-К1

Серия 3.505-9

Крюк

Литература Масса Миним. И 0.07 1:1 Лист Листов 1

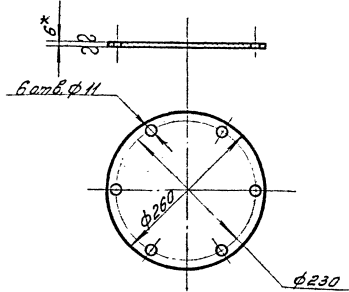
Лист 16 ГОСТ 2590-57 В Ст. 3 ГОСТ 535-50 ТП-К1-00.007

Изготовитель: ЗИП

Формат И

800 00-1X-11

▽3(▽)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. *Размер для справок.

ТП-К1

Серия 3.505-9

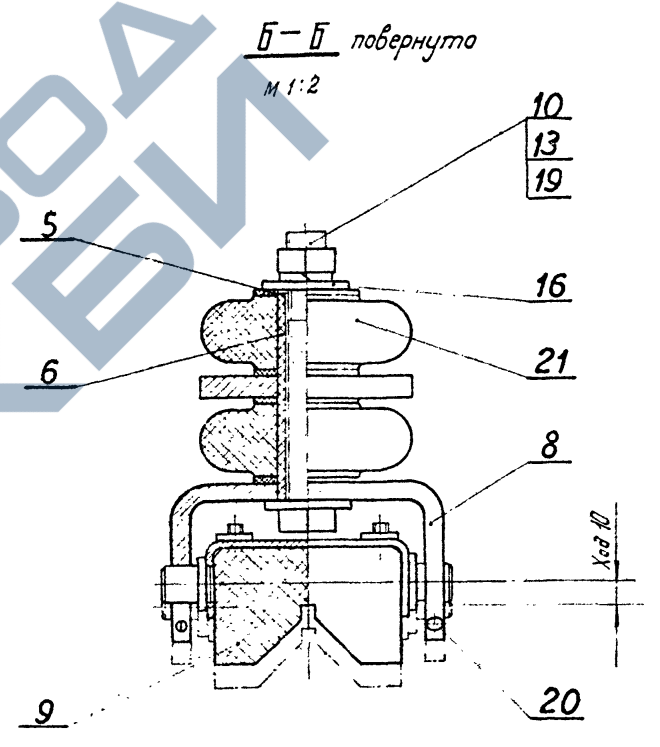
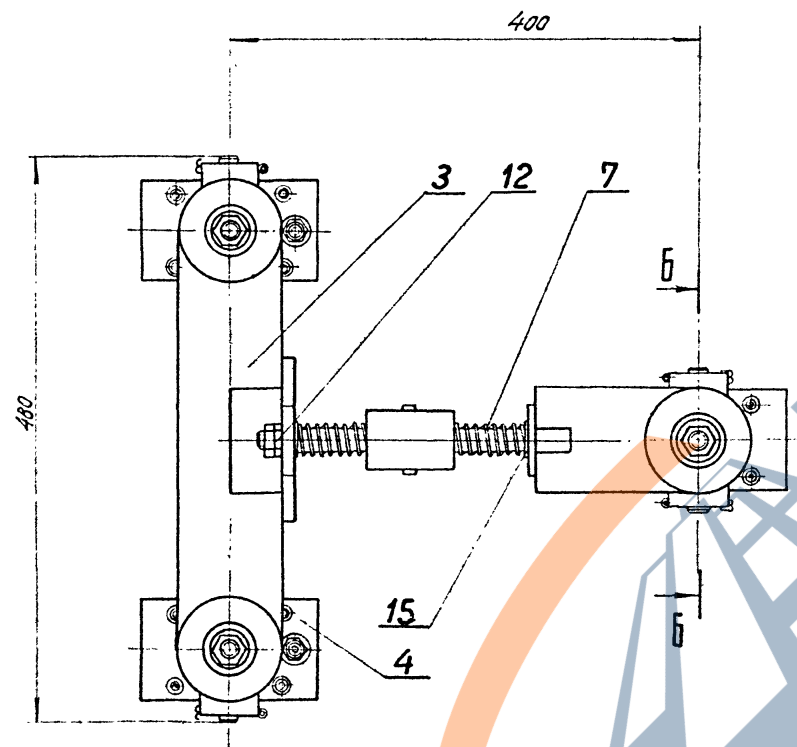
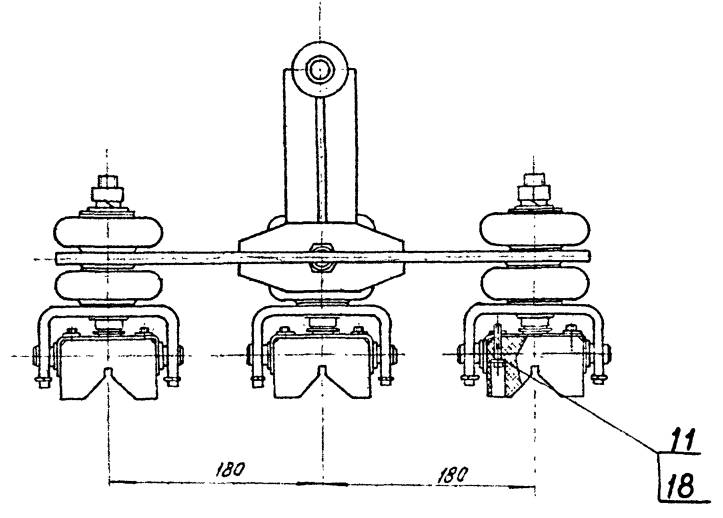
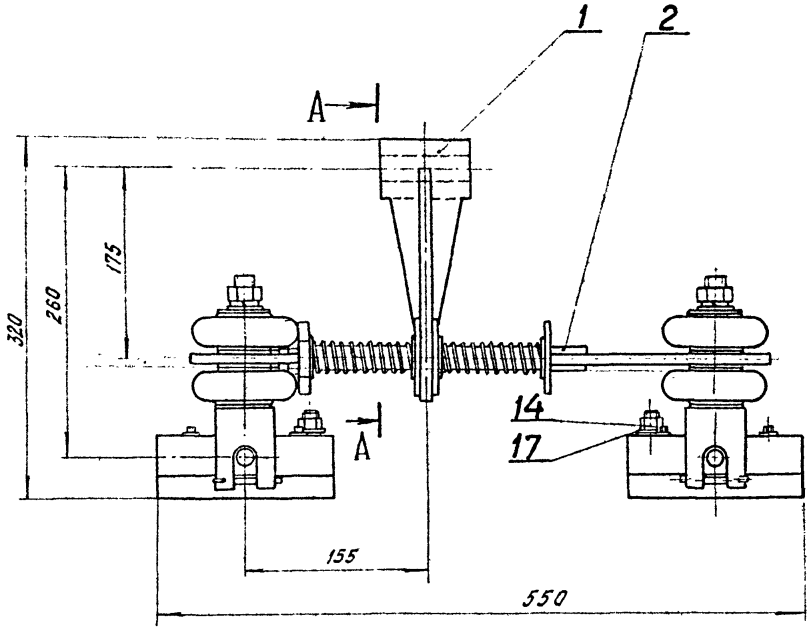
Крышка люка

Литература Масса Миним. И 2.4 1:3 Лист Листов 1

Лист 6 ГОСТ 5681-57 В Ст. 3 ГОСТ 500-53 ТП-К1-00.008

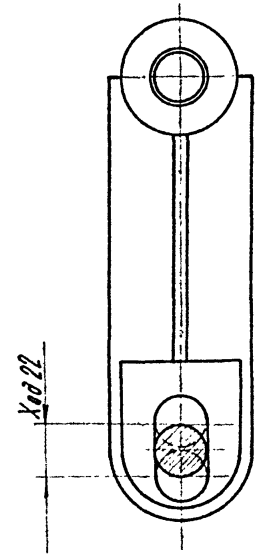
Изготовитель: ЗИП

Формат И



A-A
M 1:2

Шайба поз. 15 не показана.



№ документа	Дата	Подп.	Имя

ТП-К1			Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера
					И
Разработ.	Михеева				Масса
Проверил	Куряшов				24.0
Рис. групп.	Чедатков				Лист 1
Л. специал.	Костин				Листов
Исч. отд.	Пастников				
Тех. экз. отд.	Матвеев				

Согласовано: ТП инж. пр. т.с.с. / Метлин А.И.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Ж		ТП-К1-01.000 св	Сборочный чертеж		*22-Листа
			<u>Сборочные единицы</u>		
И1	1	ТП-К1-01.1.00	Водило	1	
И1	2	ТП-К1-01.2.00	Каромысло	1	
И1	3	ТП-К1-01.3.00	Рамка	1	
И1	4	ТП-К1-01.4.00	Корпус	3	
			<u>Детали</u>		
И1	5	ТП-К1-01.001	Шайба	12	
И1	6	ТП-К1-01.002	Втулка	3	
И1	7	ТП-К1-01.003	Пружина	2	
И1	8	ТП-К1-01.004	Скоба	3	
И2	9	ТП-К1-01.005	Башмак	3	
Д.Ч	22	ТП-К1-01.006	Уго. Лист $\frac{8 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{лист } 3 \text{ ГОСТ } 500-58}$	2	2 кг
Д.Ч	23	ТП-К1-01.007	Пластина Лист $\frac{10 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{лист } 3 \text{ ГОСТ } 500-58}$	1	4 кг
Д.Ч	24	ТП-К1-01.008	Пластина Лист $\frac{10 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{лист } 3 \text{ ГОСТ } 500-58}$	1	3,2 кг
Д.Ч	25	ТП-К1-01.009	Накладка Лист $\frac{10 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{лист } 3 \text{ ГОСТ } 500-58}$	1	0,35 кг
Д.Ч	26	ТП-К1-01.010	Крюк	2	0,11

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Разработ. Михеева

Проверил Кудряшов

Чек. групп. Чедатков

Ин. специал. Костин

Нач. отд. Пастников

ТП-К1

Серия 3.505-9

ТОКОСЪЕМНИК

Лит. Лист Листов

И 1 2

ТП-К1-01.000

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Серия 3.505-9

Лист 2

Формат: И1

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	10		Болт М16x120-011 ГОСТ 7198-70	3	
	11		Винт II М6x30-011 ГОСТ 1491-62	12	
	12		Гайка М20-011 ГОСТ 5915-70	2	
	13		Гайка М16-011 ГОСТ 5915-70	3	
	14		Гайка М12-011 ГОСТ 5915-70	7	
	15		Шайба 20-011 ГОСТ 11371-68	4	
	16		Шайба 16-011 ГОСТ 11371-68	3	
	17		Шайба 12-011 ГОСТ 11371-68	3	
	18		Шайба 6-011 ГОСТ 11371-68	12	
			Шайба пруж. 16 М65Г		
	19		ГОСТ 6402-70	3	
	20		Шплинт 4x70-001		
			ГОСТ 397-66	6	
			<u>Прочие изделия</u>		
	21	2855 3-56 2 шт. 813.081	УЗОЛЯТОР	6	
	27		Цепь сборная с М8-23 В-250 ГОСТ 2319-53	2	

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

ТП-К1-01.000

Серия 3.505-9

Лист 2

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Серия 3.505-9

Лист 2

Формат: И1

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Разработ. Михеева

Проверил Кудряшов

Чек. групп. Чедатков

Ин. специал. Костин

Нач. отд. Пастников

ТП-К1

Серия 3.505-9

Башмак

Лит. Масса Масштаб

И 3.0 1:1

Лист Листов 1

Медно-графит

ГОСТ 2332-63

ТП-К1-01.001

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

Серия 3.505-9

Лист 1

Формат: И1

Вид А

Б-Б

- Допускается изготовление башмака из чугуна СЧ 21-40 ГОСТ 1412-54.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

ТП-К1-01.005

∞ (∇)

<https://zavodjbi.com/>

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

Лист		№ докум.		Подпись		Дата		ТП-К1		Серия 3.505-9		
Разработ.		Ковшелев		[Подпись]		[Дата]		Шайба.		Литера	Масса	Масшт.
Проверил		Кудряшов		[Подпись]		[Дата]				И	0,004	1:1
Руч. гр.		Чоботков		[Подпись]		[Дата]		Паронит ГОСТ 481-58		ТП-К1-01.005		
Нач. отд.		Листников		[Подпись]		[Дата]		Лист		Листов 1		
Инж. пр.		Матвеев		[Подпись]		[Дата]						

Копировал: Крюкова Формат: А1

ТП-К1-01.002

∇3

23

Лист		№ докум.		Подпись		Дата		ТП-К1		Серия 3.505-9		
Разработ.		Ковшелев		[Подпись]		[Дата]		Втулка.		Литера	Масса	Масшт.
Проверил		Кудряшов		[Подпись]		[Дата]				И	0,035	1:1
Руч. гр.		Чоботков		[Подпись]		[Дата]		Текстолит Г-25		ТП-К1-01.002		
Нач. отд.		Листников		[Подпись]		[Дата]		Лист		Листов 1		
Инж. пр.		Матвеев		[Подпись]		[Дата]						

Копировал: Крюкова Формат: А1

ТП-К1-01.003

∞ (∇)

1. Длина развернутой пружины - 948 мм
2. Число рабочих витков $n=11$.
3. Число витков палоч $n_1=12,5$
4. Направление навивки - правое
5. Диаметр контрольного стержня $d_c=20$ мм.
6. Размеры для справок.

Лист		№ докум.		Подпись		Дата		ТП-К1		Серия 3.505-9		
Разработ.		Ковшелев		[Подпись]		[Дата]		Пружина.		Литера	Масса	Масшт.
Проверил		Кудряшов		[Подпись]		[Дата]				И	0,250	1:1
Руч. гр.		Чоботков		[Подпись]		[Дата]		Пружина стальная		ТП-К1-01.003		
Нач. отд.		Листников		[Подпись]		[Дата]		Углеродистая пружинная		ТП-К1-01.003		
Инж. пр.		Матвеев		[Подпись]		[Дата]		кал. II ГОСТ 9389-80, $\phi 2.0$				

Копировал: Крюкова Формат: А1

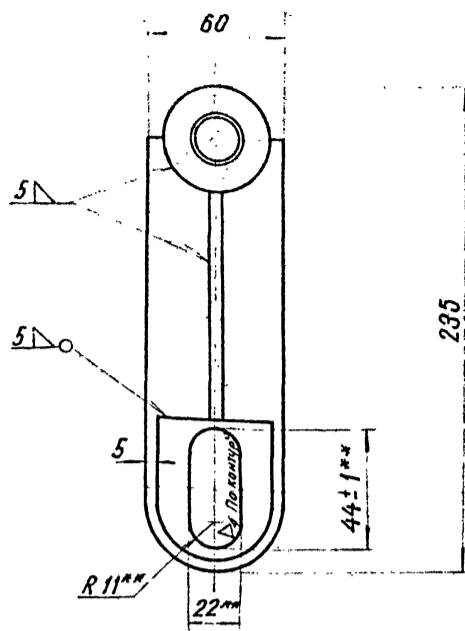
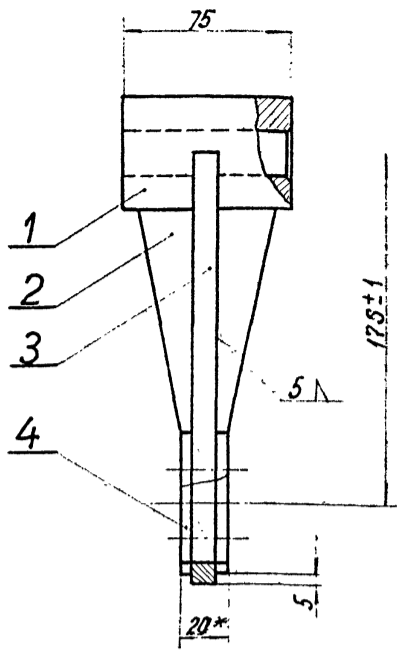
ТП-К1-01.004

∇3 (∇)

1. Длина развертки 226 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 кл. точности.
3. *Размер для справок.

Лист		№ докум.		Подпись		Дата		ТП-К1		Серия 3.505-9		
Разработ.		Ковшелев		[Подпись]		[Дата]		Скоба.		Литера	Масса	Масшт.
Проверил		Кудряшов		[Подпись]		[Дата]				И	0,66	1:2
Руч. гр.		Чоботков		[Подпись]		[Дата]		Лист		Листов 1		
Нач. отд.		Листников		[Подпись]		[Дата]		8 ГОСТ 5681-57		ТП-К1-01.004		
Инж. пр.		Матвеев		[Подпись]		[Дата]		Ст. 3 ГОСТ 500-58				

Копировал: Крюкова Формат: А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. * Размеры для справок.
3. ** Выполнить после сварки.

ТП-К1			Серия 3.505-9			
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Кашелев	С.И.	04.11.17	И	2,28	1:2
Проверил	Кудряшов	С.С.	04.11.17			
Рук. групп	Чедатков	В.В.	04.11.17			
Инженер	Костин	С.С.	04.11.17			
Нач. отд.	Пастников	С.С.	04.11.17			
Инж.пр.	Матлин	С.С.	04.11.17			
				Лист		Листов
				ТП-К1-01.100СБ		

Инв. № подл. Подпись и дата

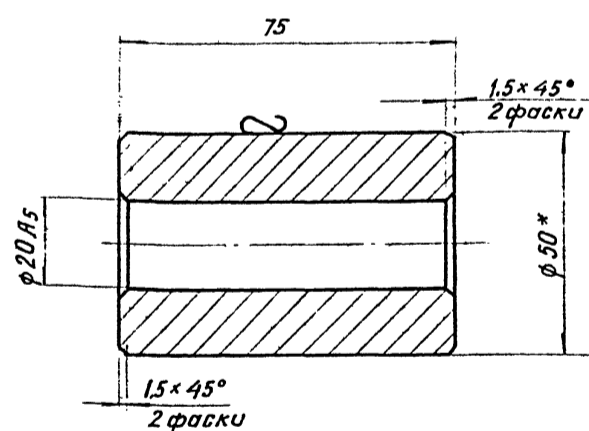
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Угол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ТП-К1-01.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		ТП-К1-01.1.01	Втулка	1	
11	2		ТП-К1-01.1.02	Косынка	2	
12	3		ТП-К1-01.1.03	Стойка	1	
11	4		ТП-К1-01.1.04	Накладка	2	

Согласовано: гл.инж. пр. в.С.С. Матлин А.Г.

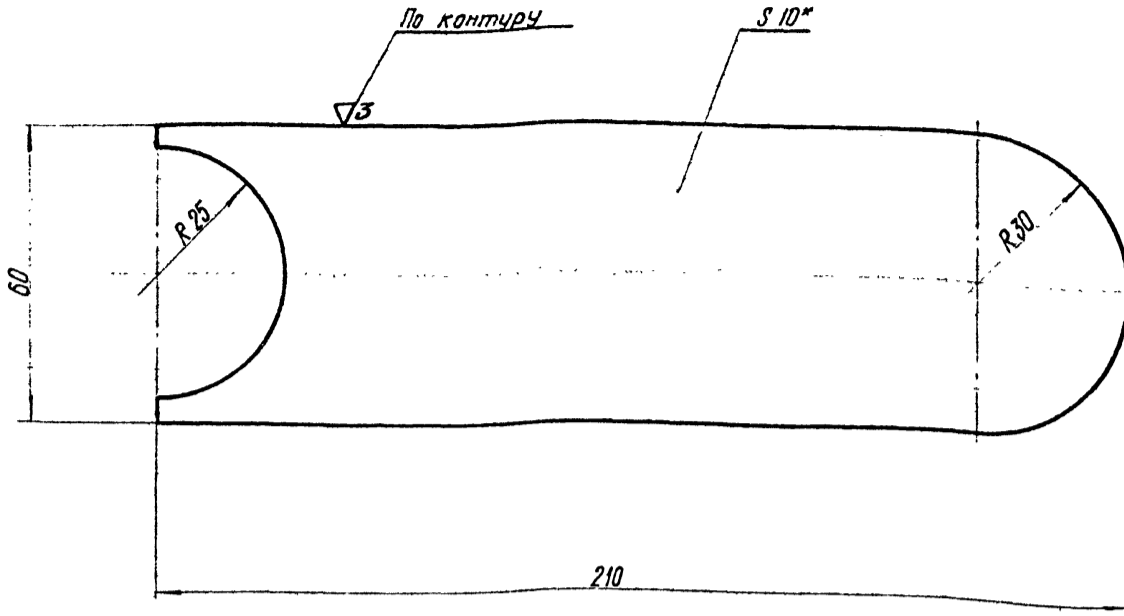
Инв. № подл. Подпись и дата

ТП-К1-01.101			Серия 3.505-9			
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Кашелев	С.И.	04.11.17	И	0,97	1:1
Проверил	Кудряшов	С.С.	04.11.17			
Рук. групп	Чедатков	В.В.	04.11.17			
Инженер	Костин	С.С.	04.11.17			
Нач. отд.	Пастников	С.С.	04.11.17			
Инж.пр.	Матлин	С.С.	04.11.17			
				Лист		Листов
				Втулка		
				Круг 50 ГОСТ 2590-57		
				ГОСТ 3 ГОСТ 535-58		
				ТП-К1-01.1.01		

Инв. № подл. Подпись и дата

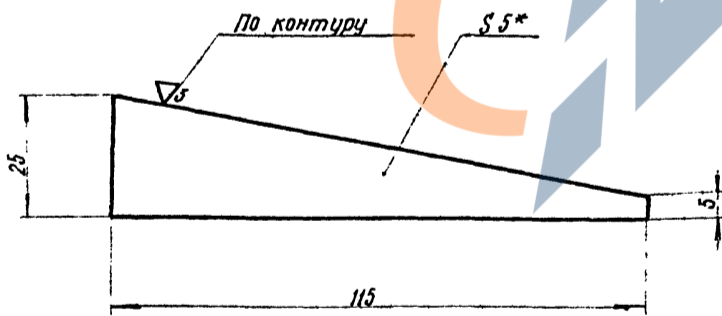


1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности
2. * Размеры для справок.



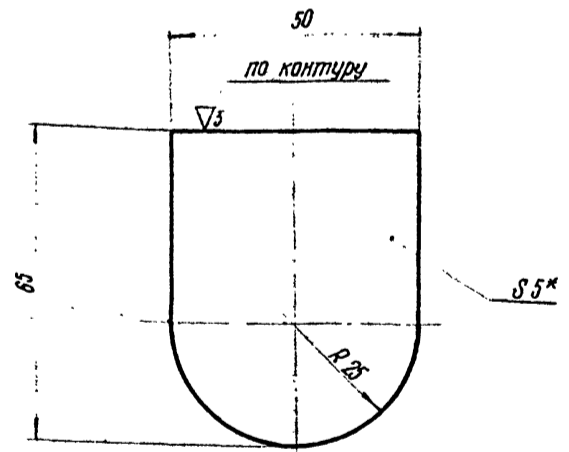
1 Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2.* Размер для справок.

ТП-К1				Серия 3.505-9			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Ковшелев	Фед			И	0.96	1:1
Проверил	Кудряшов	М			Лист		Листов 1
Рук. групп	Чедотков	М			Лист 10 ГОСТ 5681-57		
Ин. специал	Костин	М			в Ст.3 ГОСТ 500-58		
Нач. отд.	Пастников	М			ТП-К1-01.103		
Ин. инж. пр.	Матлин	М			Копирован 17		
				Формат А2			



1 Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2.* Размер для справок.

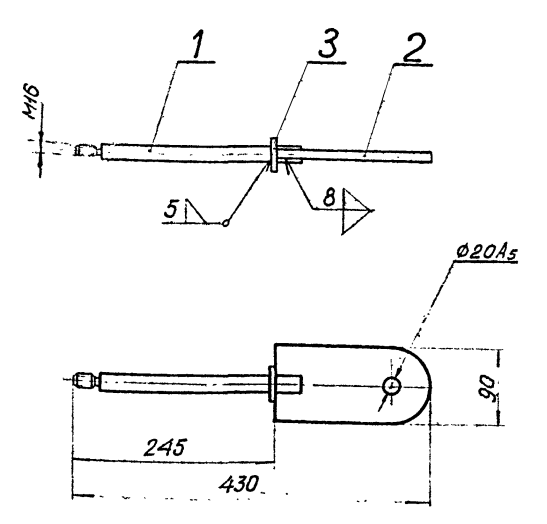
ТП-К1				Серия 3.505-9			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Ковшелев	Фед			И	0.05	1:1
Проверил	Кудряшов	М			Лист		Листов 1
Рук. групп	Чедотков	М			Лист 5 ГОСТ 5681-57		
Ин. специал	Костин	М			в Ст.3 ГОСТ 500-58		
Нач. отд.	Пастников	М			ТП-К1-01.102		
Ин. инж. пр.	Матлин	М					



1 Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2.* Размер для справок.

ТП-К1				Серия 3.505-9			
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Ковшелев	Фед			И	0.12	1:1
Проверил	Кудряшов	М			Лист		Листов 1
Рук. групп	Чедотков	М			Лист 5 ГОСТ 5681-57		
Ин. специал	Костин	М			в Ст.3 ГОСТ 500-58		
Нач. отд.	Пастников	М			ТП-К1-01.104		
Ин. инж. пр.	Матлин	М					

ТП-К1-01.200СБ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

Подпись и дата		Серия 3.505-9		ТТ-К1	
Изм. Лист	№ докумен.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разработ	Кошелев	А.И.		И	1,9
Проверил	Кудряшов	И.А.	4.21	Лист	Листов 1
Рук. групп.	Чедотков	В.С.	9/11	ТТ-К1-01.200СБ	
Пл. спец.	Костин	В.И.		Копировал: Д.И.	
Нач. отд.	Пастухов	В.И.		Формат: А1	
Инженер	Матлин	В.И.			

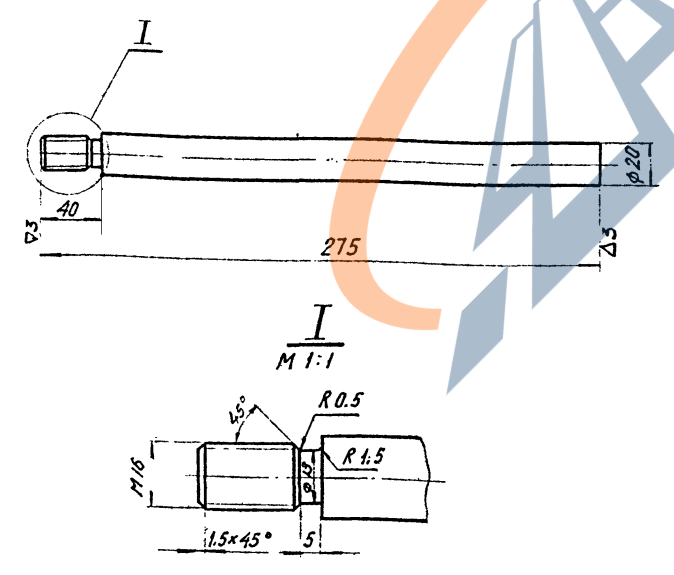
<https://zavodji.com/>

Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись	Дата	Литера	Масса	Масштаб
Разработ	Кошелев	А.И.			И	1,9	1:5
Проверил	Кудряшов	И.А.	4.21				
Рук. групп.	Чедотков	В.С.	9/11				
Пл. спец.	Костин	В.И.					
Нач. отд.	Пастухов	В.И.					
Инженер	Матлин	В.И.					

Подпись и дата		Серия 3.505-9		ТТ-К1	
Изм. Лист	№ докумен.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разработ	Кошелев	А.И.		И	1,8
Проверил	Кудряшов	И.А.	4.21	Лист	Листов 1
Рук. групп.	Чедотков	В.С.	9/11	ТТ-К1-01.202	
Пл. спец.	Костин	В.И.		Копировал: Д.И.	
Нач. отд.	Пастухов	В.И.		Формат: А1	
Инженер	Матлин	В.И.			

Сделано в: г. Ижевск, пр. Матлин, д. 1

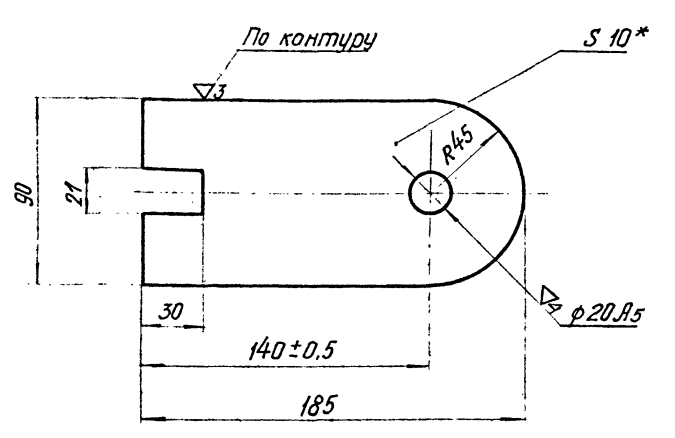
ТП-К1-01.201



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

Подпись и дата		Серия 3.505-9		ТТ-К1	
Изм. Лист	№ докумен.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разработ	Кошелев	А.И.		И	0,675
Проверил	Кудряшов	И.А.	4.21	Лист	Листов 1
Рук. групп.	Чедотков	В.С.	9/11	ТТ-К1-01.201	
Пл. спец.	Костин	В.И.		Круж. 24 ГОСТ 2590-57	
Нач. отд.	Пастухов	В.И.		80 ст. 3 ГОСТ 535-58	
Инженер	Матлин	В.И.		Формат: А1	

ТП-К1-01.202

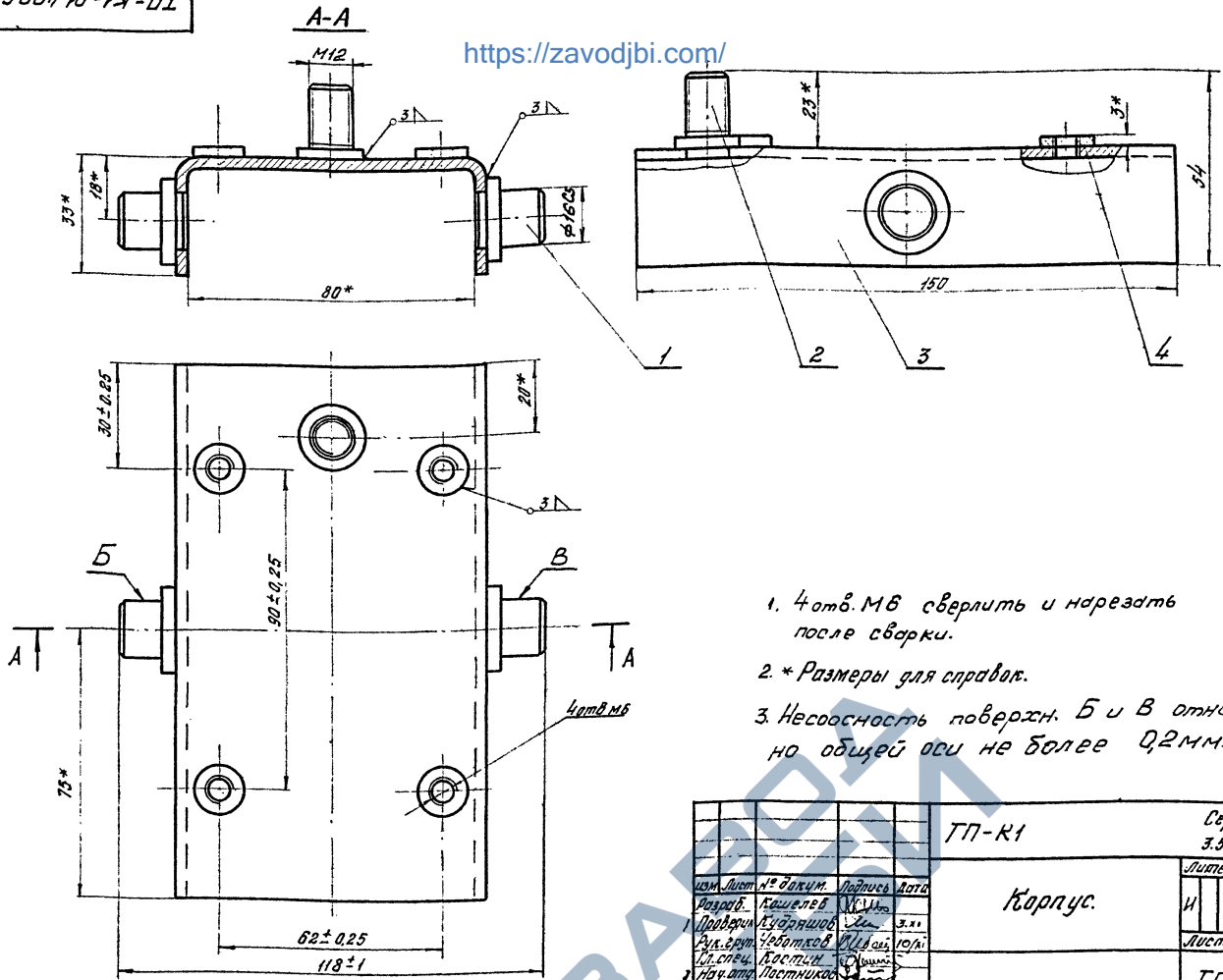


1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2* Размеры для справок.

Подпись и дата		Серия 3.505-9		ТТ-К1	
Изм. Лист	№ докумен.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разработ	Кошелев	А.И.		И	1,18
Проверил	Кудряшов	И.А.	4.21	Лист	Листов 1
Рук. групп.	Чедотков	В.С.	9/11	ТТ-К1-01.202	
Пл. спец.	Костин	В.И.		Лист 10 ГОСТ 5681-57	
Нач. отд.	Пастухов	В.И.		80 ст. 3 ГОСТ 500-58	
Инженер	Матлин	В.И.		Формат: А1	

77-K1-01.400сб

<https://zavodjbi.com/>

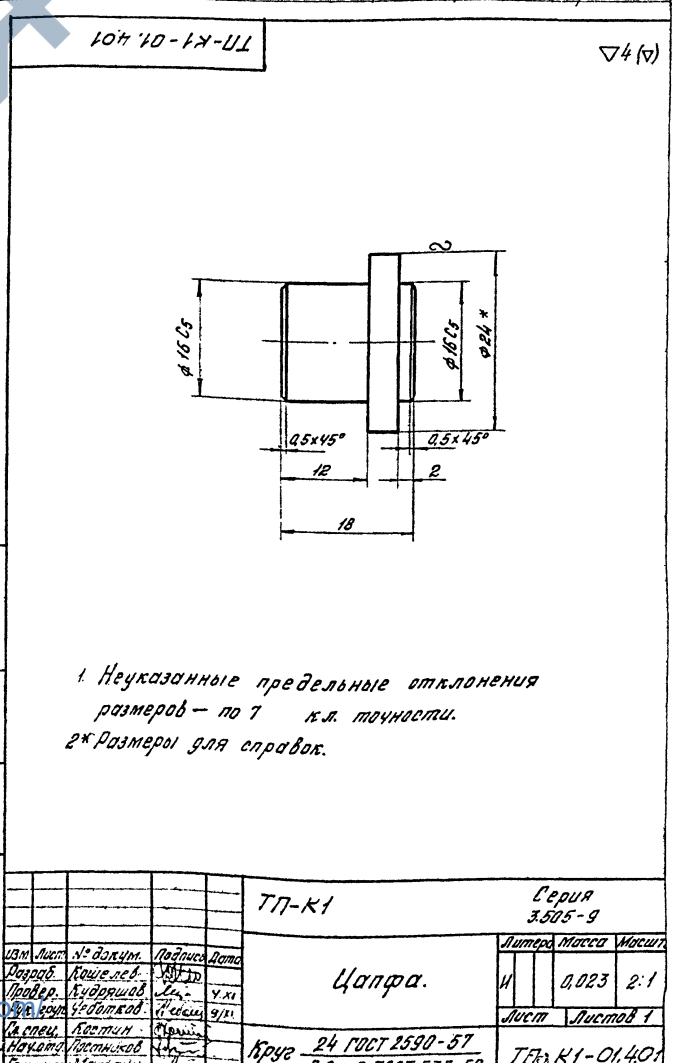


1. 4 отв. МВ сверлить и нарезать после сварки.
2. * Размеры для справок.
3. Несосность поверхн. Б и В относительно общей оси не более 0,2мм.

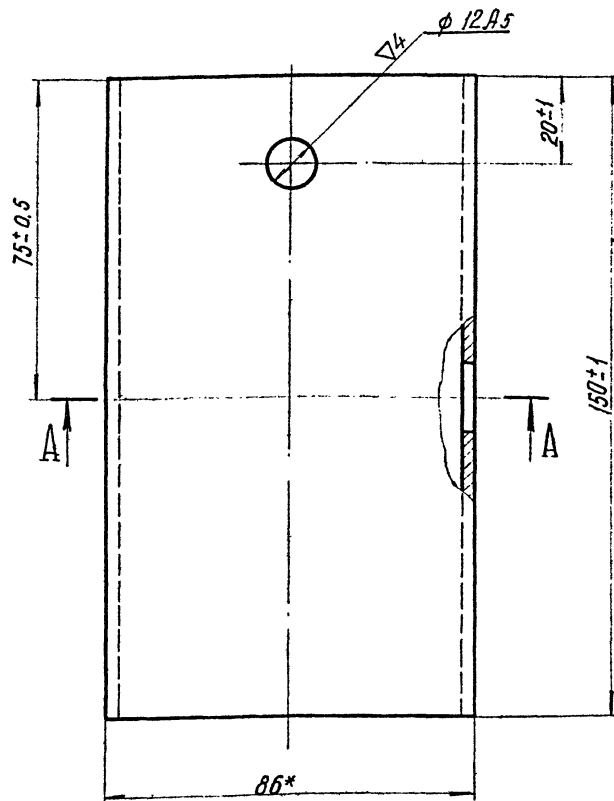
77-K1				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ док.им.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разраб.	Кочелов	И.И.И.		3.81	И	0,38
Пров.вр.	Кудряшов	И.И.И.		3.81	Лист	Листов 1
Ин.спец.	Костин	И.И.И.			77-K1-01.400сб	
Нап.авт.	Пастухов	И.И.И.			Копирован: Крюк	
Гл.инж.	Матвеев	И.И.И.			Формат: А3	

Шаб. № 1001, Подп. и дата. Взам.инв.№ (Шаб. № 01.400сб), Подп. и дата

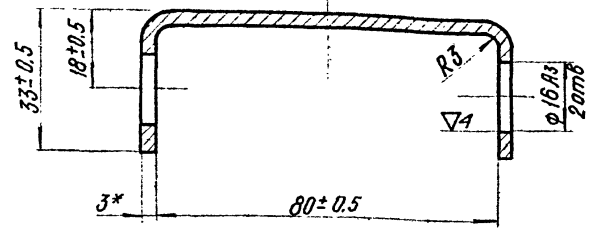
Формат	Зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		12	77-K1-01.400сб	Сборочный чертеж		
				Детали.		
		11	77-K1-01.401	Цапфа	2	
		11	77-K1-01.402	Болт клеммный	1	
		12	77-K1-01.403	Корыто	1	
		11	77-K1-01.404	Накладка	4	
Сделано вано: 21.04.81 пр. Матвеев И.И.						
Шаб. № 1001, Подп. и дата. Взам.инв.№ (Шаб. № 01.400сб), Подп. и дата						
77-K1				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ док.им.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разраб.	Кочелов	И.И.И.		3.81	И	0,023
Пров.вр.	Кудряшов	И.И.И.		3.81	Лист	Листов 1
Ин.спец.	Костин	И.И.И.			77-K1-01.401	
Нап.авт.	Пастухов	И.И.И.			Копирован: Крюк	
Гл.инж.	Матвеев	И.И.И.			Формат: А3	



Шаб. № 1001, Подп. и дата. Взам.инв.№ (Шаб. № 01.400сб), Подп. и дата



A-A

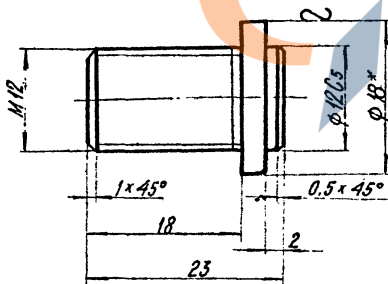


- 1. Длина развертки 142 мм.
- 2* Размер для справок.

Изм. №, Подпись и дата, Изм. №, Подпись и дата, Изм. №, Подпись и дата

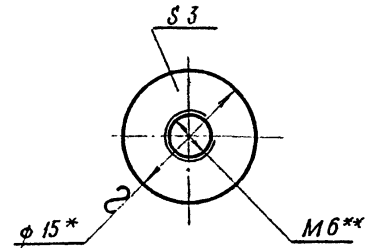
ТП-К1			Серия 3.505-9			
Изм. Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Ковшелев	(Ф.И.О.)		И	0.28	1:1
Проверил	Кудряшов	(Ф.И.О.)		Лист	Листов	1
Рук. групп	Чедотков	(Ф.И.О.)		Лист 83.0 ГОСТ 5880-57		
Инж. спец.	Костин	(Ф.И.О.)		Ст. 3 ГОСТ 501-58		
Инж. отв.	Постников	(Ф.И.О.)		ТП-К1-01.4.03		
Инж. отв.	Матвеев	(Ф.И.О.)		Копировал: ДУ		

Формат: 12



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2* Размер для справок.

Изм. №, Подпись и дата, Изм. №, Подпись и дата, Изм. №, Подпись и дата



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2** Сверлить и нарезать после приварки к детали №3 чертеж № ТП-К1-01.4.00 СБ.
- 3* Размер для справок.

Изм. №, Подпись и дата, Изм. №, Подпись и дата, Изм. №, Подпись и дата

ТП-К1			Серия 3.505-9			
Изм. Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Ковшелев	(Ф.И.О.)		И	0.004	2
Проверил	Кудряшов	(Ф.И.О.)		Лист	Листов	2
Рук. групп	Чедотков	(Ф.И.О.)		Лист 15 ГОСТ 2590-57		
Инж. спец.	Костин	(Ф.И.О.)		ТП-К1-01.4.		

Сделано в г. Матлики

Взамен листа № 17

Взамен листа № 17

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	ТП-К1-02.000 СБ	Сборочный чертеж	1	
		Детали		
1	ТП-К1-02.001	Праушина	4	
2	ТП-К1-02.002	Стенка боковая	1	
3	ТП-К1-02.003	Стенка боковая	1	
4	ТП-К1-02.004	Стенка задняя	1	
5	ТП-К1-02.005	Стенка передняя	1	
6	ТП-К1-02.006	Фланец	1	
7	ТП-К1-02.007	Диафрагма	1	
8	ТП-К1-02.008	Диафрагма	1	

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Лист	Лист	Листов	1
Разраб. Михеева	Провер. Кудряшов	Рис. гр. Чеботков	Исполн. Костин
Нач. отд. Постников	Матлин		

Корректировка: Брюкова — формат: А1

100.20-K-11
3

1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
2. * Размеры для справок.

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Лист	Лист	Листов	1
Разраб. Михеева	Провер. Кудряшов	Рис. гр. Чеботков	Исполн. Костин
Нач. отд. Постников	Матлин		

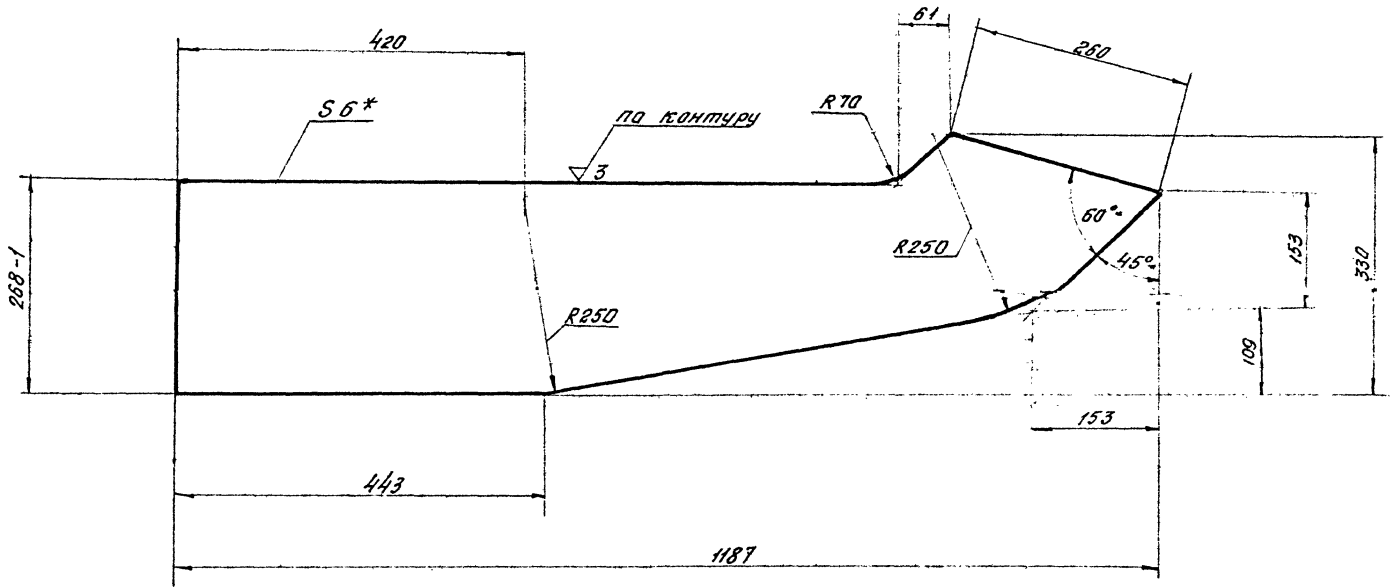
Корректировка: Брюкова — формат: А1

200.20-K-02
3

1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
2. * Размеры для справок.

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Лист	Лист	Листов	1
Разраб. Михеева	Провер. Кудряшов	Рис. гр. Чеботков	Исполн. Костин
Нач. отд. Постников	Матлин		

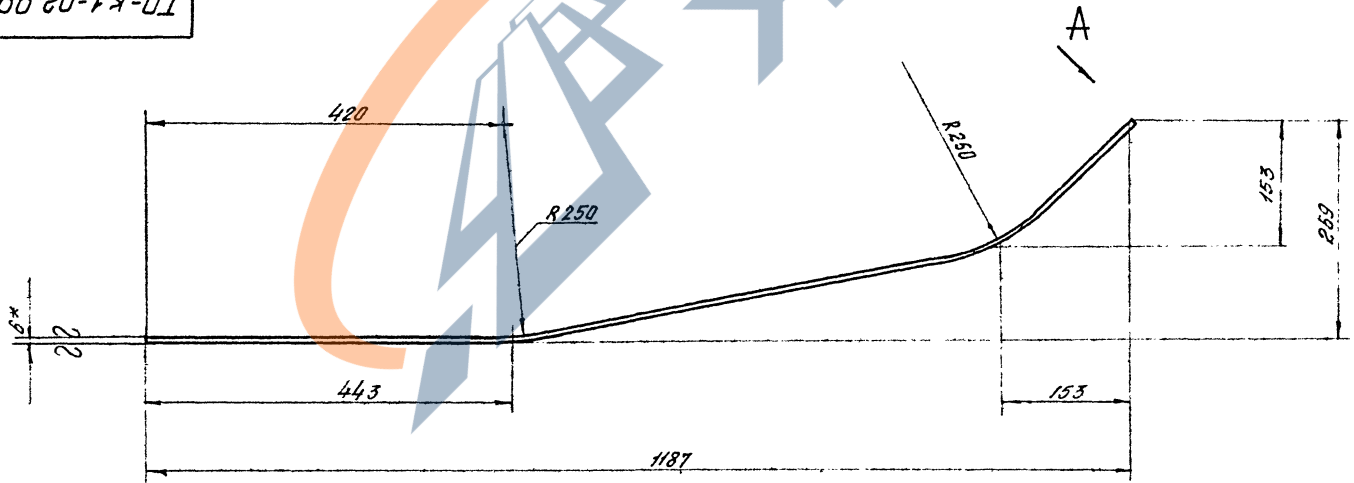
Корректировка: Брюкова — формат: А1



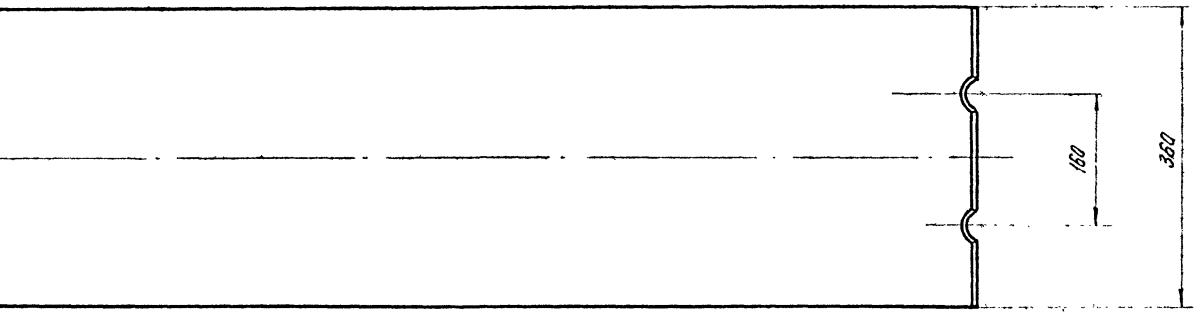
1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. * Размеры для справок.

Изм. №, подл., Подпись и дата. Изменения №, подл., Подпись и дата.

ТТ-К1				Серия 3.505-9			
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Михеева	М.С.	Ч.Х.		И	13,0	1:5
Проб.	Курьянов	М.С.			Лист Листов 1		
Рук.гр.	Чедотков	М.С.	Э.И.				
Исполн.	Костин	С.В.					
Нач.отд.	Пастухов	М.С.					
Ген.дир.	Матвиенко	М.С.					
				Лист	в ГОСТ 5681-57		ТТ-К1-02.003
				Лист	в СТЗ ГОСТ 500-58		
				Копирован:	Кривоша		Формат: А2

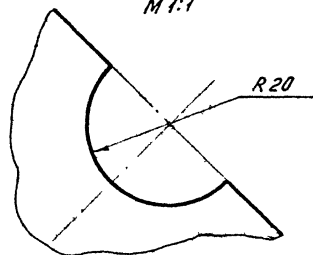


Изм. №, подл., Подпись и дата. Изменения №, подл., Подпись и дата.

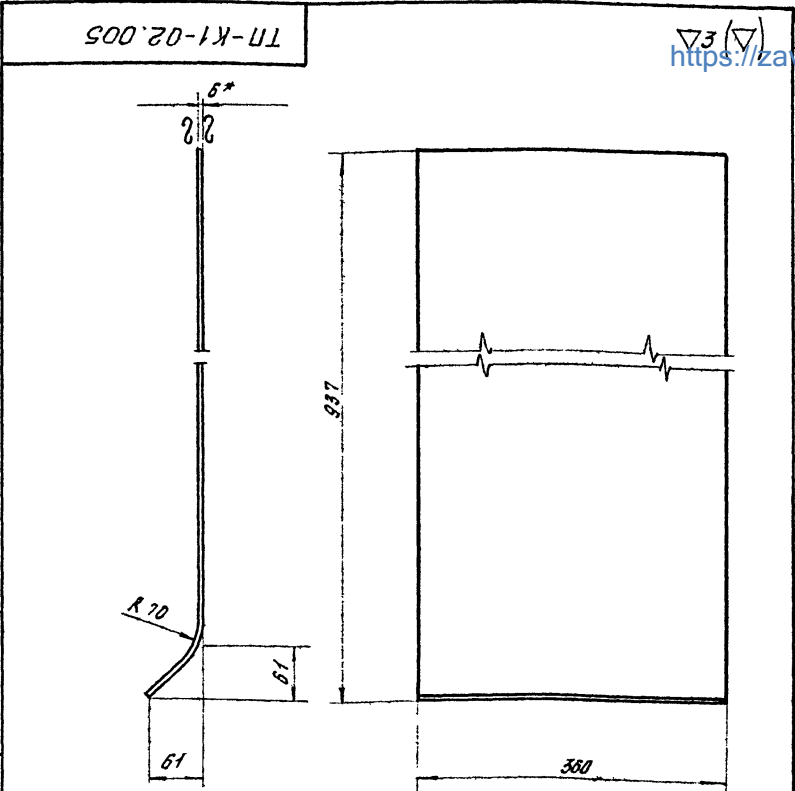


A-A
M 1:1

1. Длина заготовки 1260 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 классу точности.
3. * Размеры для справок.



ТТ-К1				Серия 3.505-9			
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Михеева	М.С.	Ч.Х.		И	22,8	1:5
Проб.	Курьянов	М.С.			Лист Листов 1		
Рук.гр.	Чедотков	М.С.	Э.И.				
Исполн.	Костин	С.В.					
Нач.отд.	Пастухов	М.С.					
Ген.дир.	Матвиенко	М.С.					
				Лист	в ГОСТ 5681-57		ТТ-К1-02.00
				Лист	в СТЗ ГОСТ 500-58		
				Копирован:	Кривоша		Формат: А2

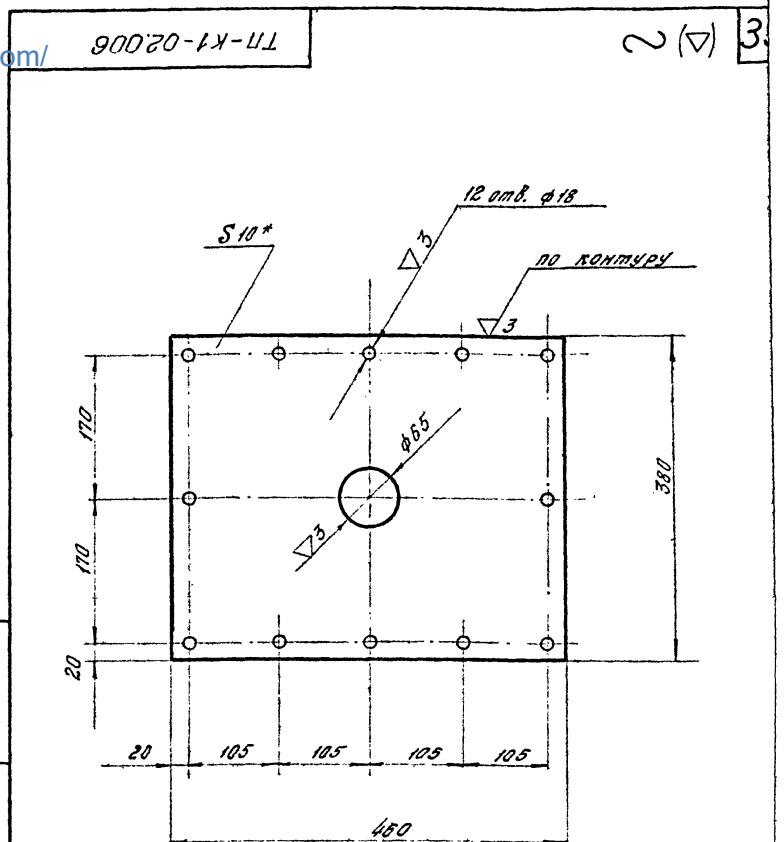


1. Длина заготовки 360
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 3* Размеры для справок.

Инв. № подл. Подпись и дата

TP-K1				Серия 3.505-9			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Мухомов	Мухомов	Мухомов	26.11	И	16,1	1:5
Провер.	Кудряшов	Кудряшов	Кудряшов				
Рук. пр.	Чубатков	Чубатков	Чубатков	21/11	Лист	Листов 1	
Т. спец.	Костин	Костин	Костин		Лист 8 ГОСТ 5681-57		
Нач. отд.	Постников	Постников	Постников		в Ст.3. ГОСТ 500-58		
Т. инж. пр.	Матвеев	Матвеев	Матвеев		TP-K1-02.005		

Копировала: Вьюкова Формат: 11

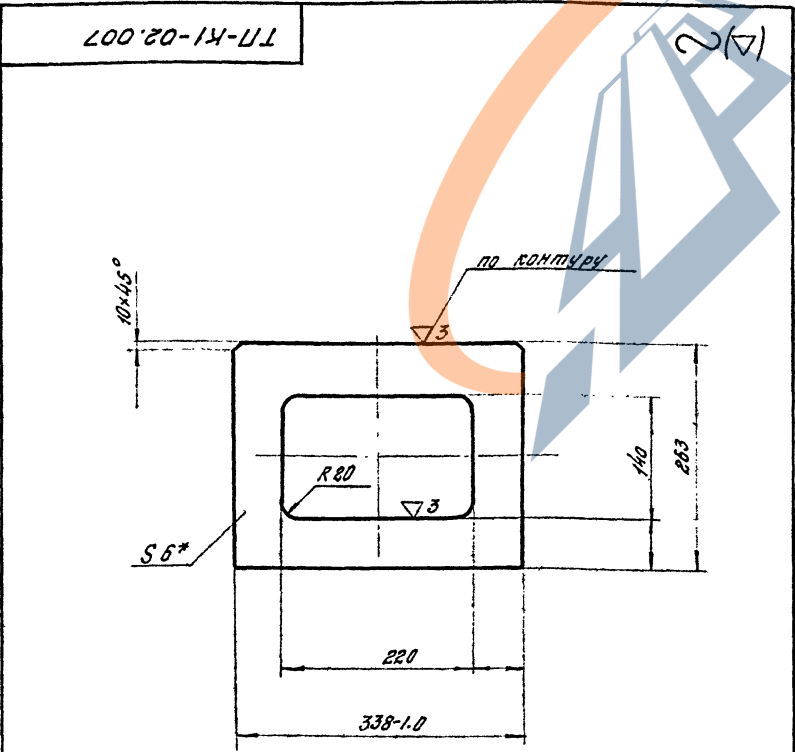


1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2* Размеры для справок.

Инв. № подл. Подпись и дата

TP-K1				Серия 3.505-9			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Мухомов	Мухомов	Мухомов	26.11	И	13,6	1:5
Провер.	Кудряшов	Кудряшов	Кудряшов				
Рук. пр.	Чубатков	Чубатков	Чубатков	21/11	Лист	Листов 1	
Т. спец.	Костин	Костин	Костин		Лист 10 ГОСТ 5681-57		
Нач. отд.	Постников	Постников	Постников		в Ст.3. ГОСТ 500-58		
Т. инж. пр.	Матвеев	Матвеев	Матвеев		TP-K1-02.006		

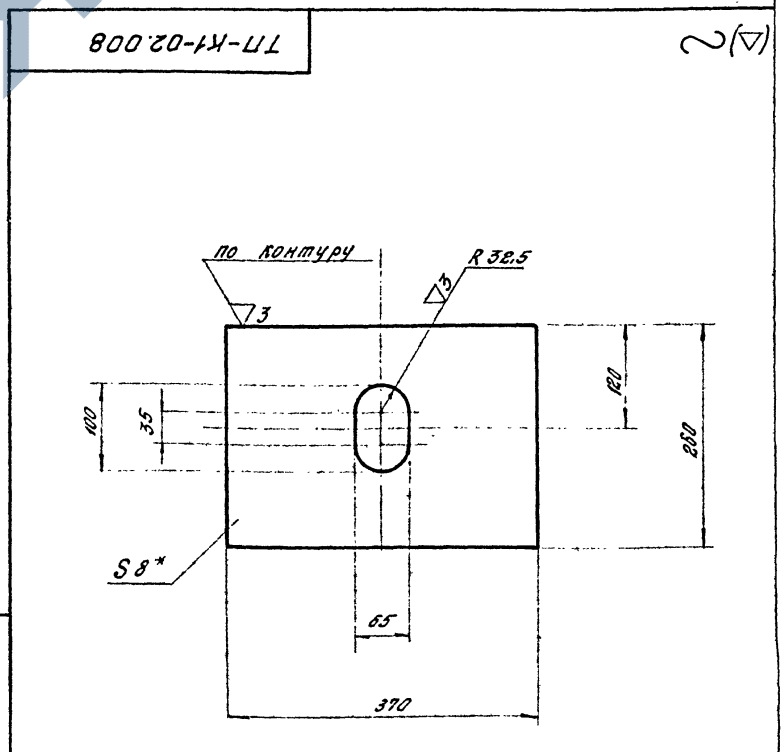
Копировала: Вьюкова Формат: 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2* Размеры для справок.

Инв. № подл. Подпись и дата

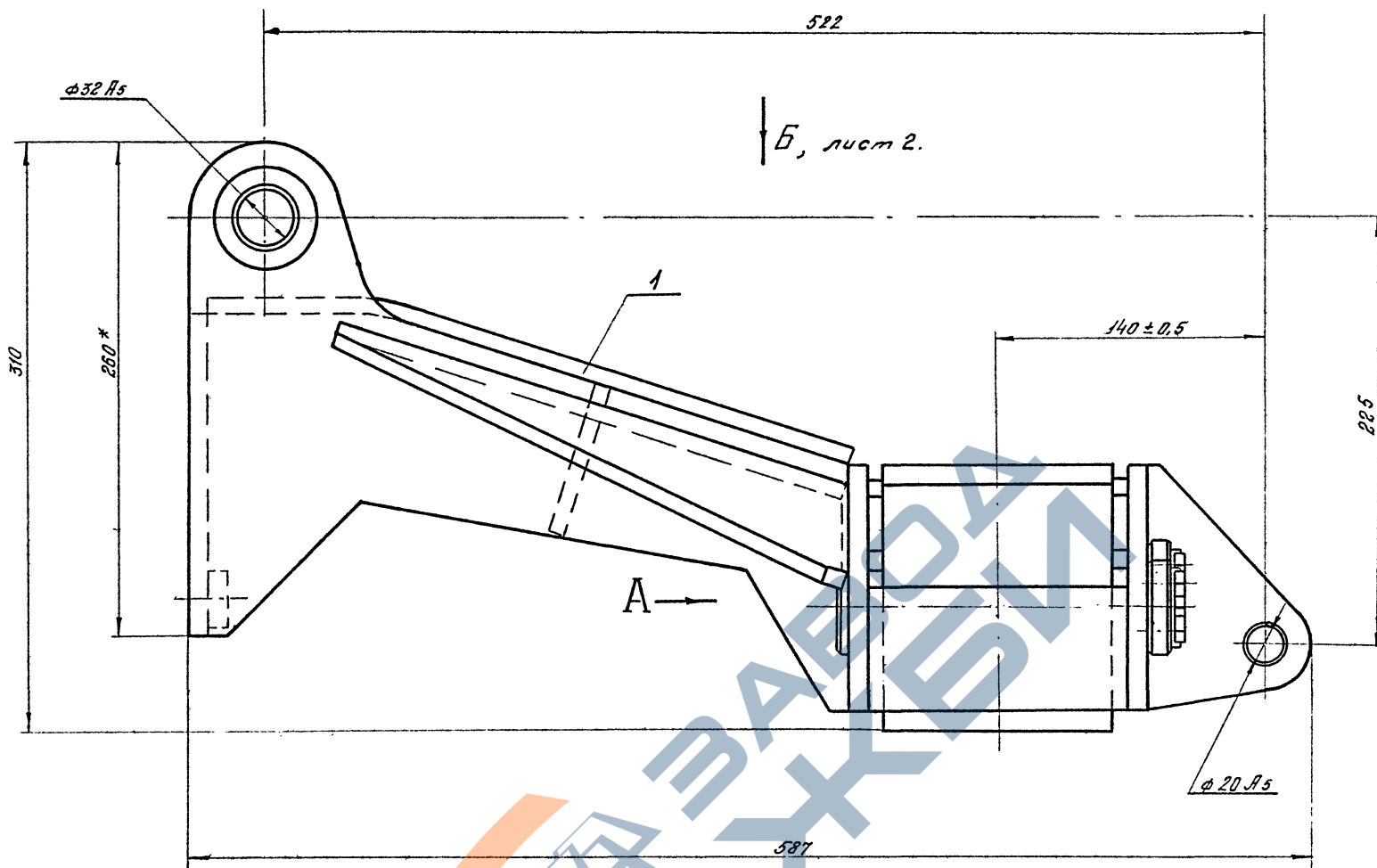
TP-K1				Серия 3.505-9			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Мухомов	Мухомов	Мухомов	26.11	И	2,1	1:5
Провер.	Кудряшов	Кудряшов	Кудряшов				
Рук. пр.	Чубатков	Чубатков	Чубатков	21/11	Лист	Листов 1	
Т. спец.	Костин	Костин	Костин		Лист 8 ГОСТ 5681-57		
Нач. отд.	Постников	Постников	Постников		в Ст.3. ГОСТ 500-58		
Т. инж. пр.	Матвеев	Матвеев	Матвеев		TP-K1-02.007		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2* Размеры для справок.

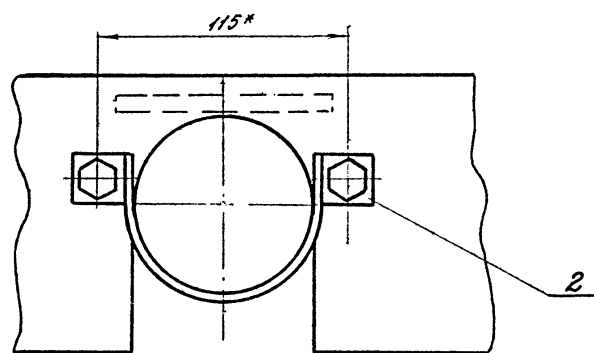
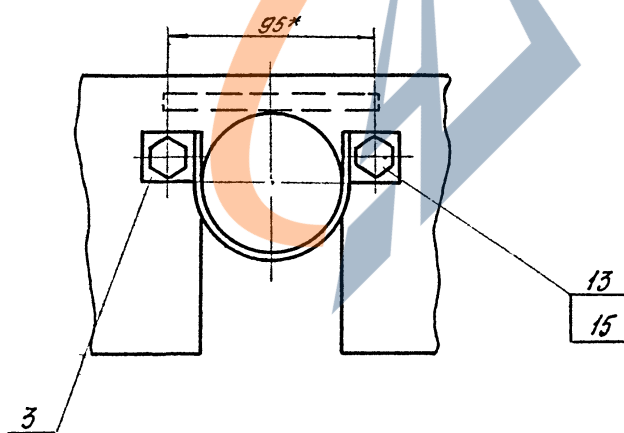
Инв. № подл. Подпись и дата

TP-K1				Серия 3.505-9			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Мухомов	Мухомов	Мухомов	26.11	И	5,0	1:5
Провер.	Кудряшов	Кудряшов	Кудряшов				
Рук. пр.	Чубатков	Чубатков	Чубатков	21/11	Лист	Листов 1	
Т. спец.	Костин	Костин	Костин		Лист 8 ГОСТ 5681-57		
Нач. отд.	Постников	Постников	Постников		в Ст.3. ГОСТ 500-58		
Т. инж. пр.	Матвеев	Матвеев	Матвеев		TP-K1-02.008		



Вид А (для кранов: „Ганц“ Q = 5 тс; К-ПП Q = 5 тс, Q = 10 тс; „Альбатрос“ Q = 10 тс)

Вид А (для крана „Ганц“ Q = 16 тс)



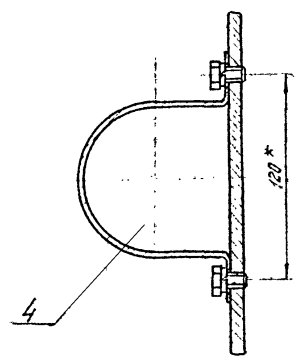
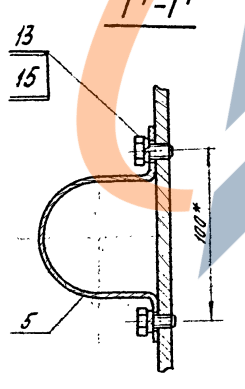
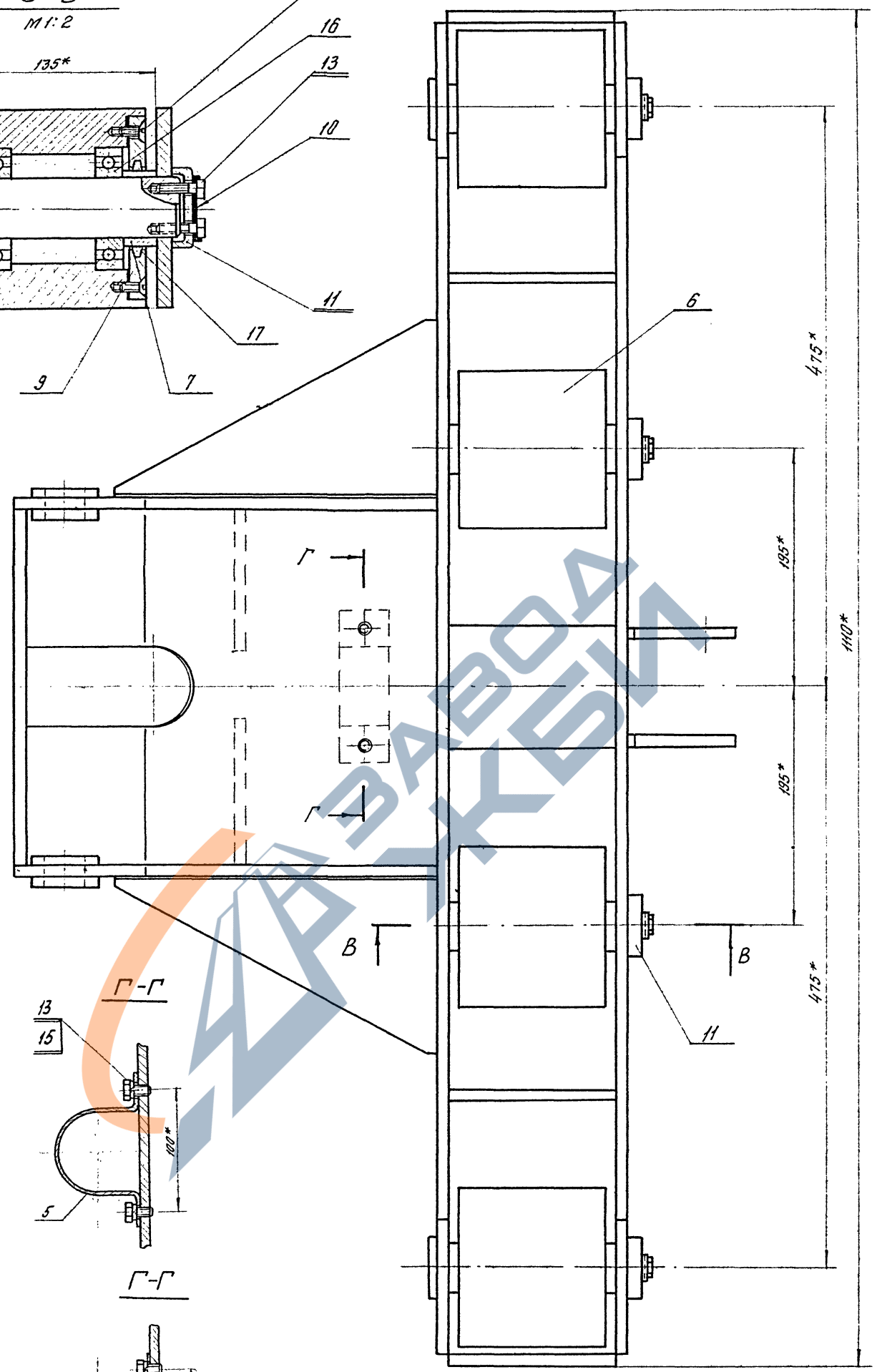
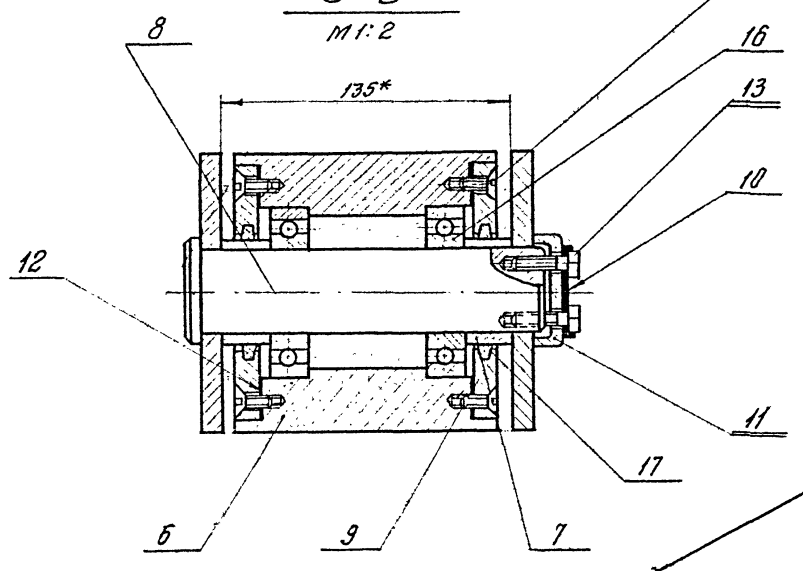
* Размеры для справок.

Изм. №, дата, Лист, и дата, Изм. №, дата, Лист, и дата, Проверка и дата

				ТТ-К1		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Баранов	В.И.И.	10/11		И	97	1:2
Пров.	Михеева	В.С.	11/11				
Рис. гр.	Чеботков	И.И.	10/11				
Ин. спец.	Костин	И.И.			Лист 1	Листов	
Нач. отд.	Ластников	И.И.			ТТ-К1-03.000 сд		
Инженер	Матвеев	И.И.					

<https://zavodjbi.com/>

В-В
М1:2

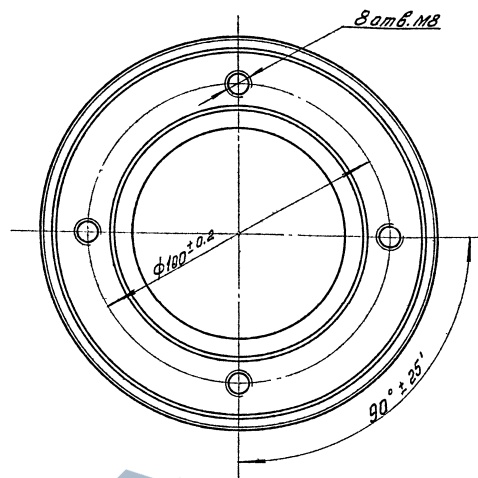
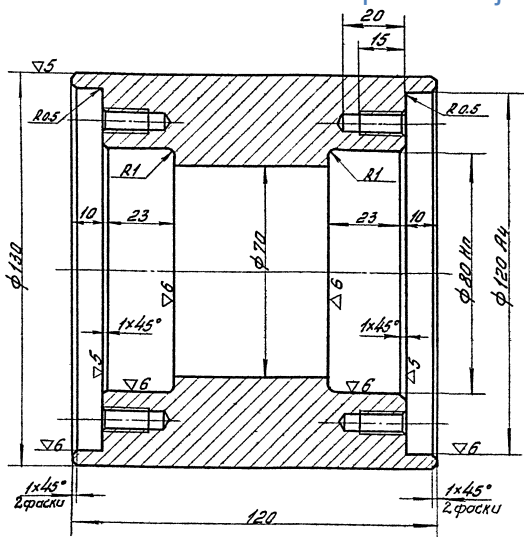


Лист № 1 из 1
 Изменения в детали
 Подпись и дата
 Лист № 1 из 1
 Изменения в детали
 Подпись и дата

7П-К1				Серия 3.505-9			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					И		1:2,5
Бугель в сборе.				Лист 2			Листов 2
				7П-К1-03.000С6			

<https://zavodjbi.com/>

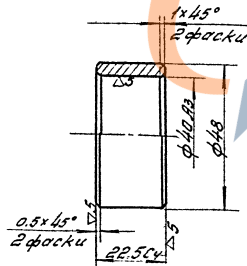
<https://zavodjbi.com/>



Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

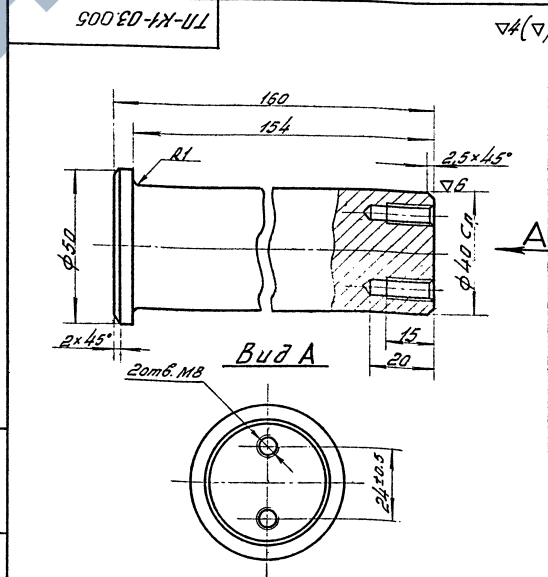
Шкв. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

7П-К1				Серия 3.505-9		
Изм. №	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Иванов	Петров	15.12.16	1	6.8	1:1
Каток				Лист Листов		
Круг 53 ГОСТ 2590-57				7П-К1-03.003		
Круг Сталь 45 ГОСТ 1050-80				Формат А1		
Копирован: 1/2						



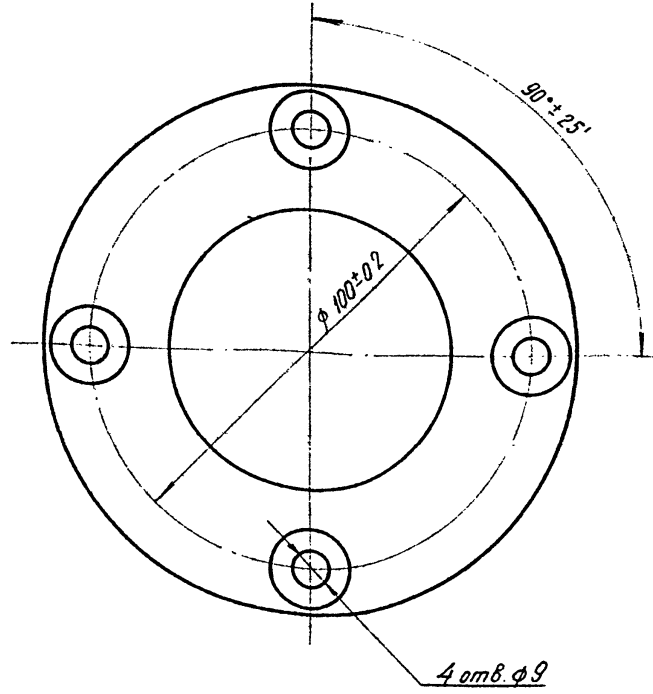
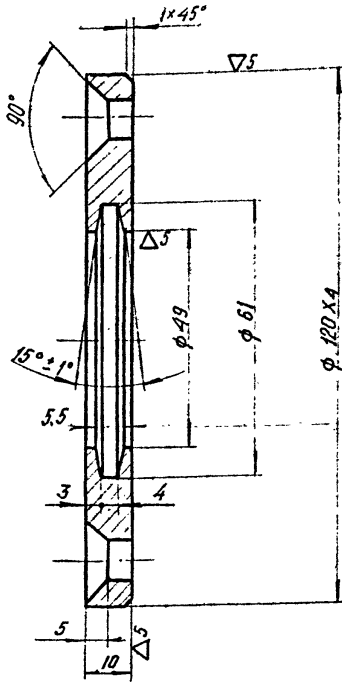
Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

Шкв. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



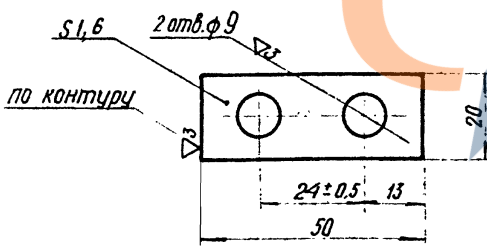
Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

7П-К1				Серия 3.505-9		
Изм. №	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	Иванов	Петров	15.12.16	1	1.6	1:1
Ось				Лист Листов		
Круг 53 ГОСТ 2590-57				7П-К1-03.005		
Круг Сталь 45 ГОСТ 1050-80				Формат А1		
Копирован: 1/2						

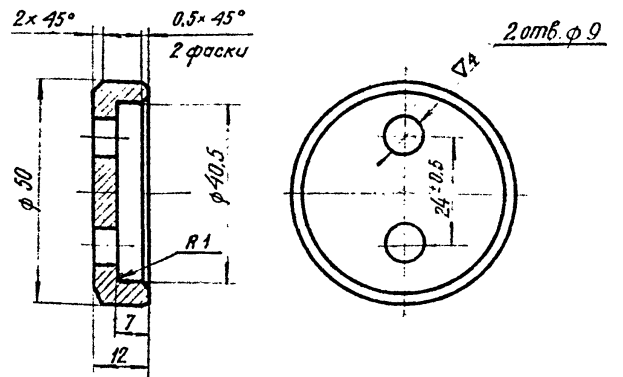


1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

ТП-К1				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
					И	0.7
Разработ	Долженко					1:1
Проверил	Милеева					
Рук. груп	Чедотков					
Ин. специал	Костин					
Нач. отд.	Пастников					
Ин. инж. пр.	Матвеев					
Лист 12 ГОСТ 5681-57				Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 500-58				ТП-К1-03.006		
Копировал: 07				Формат: А2		



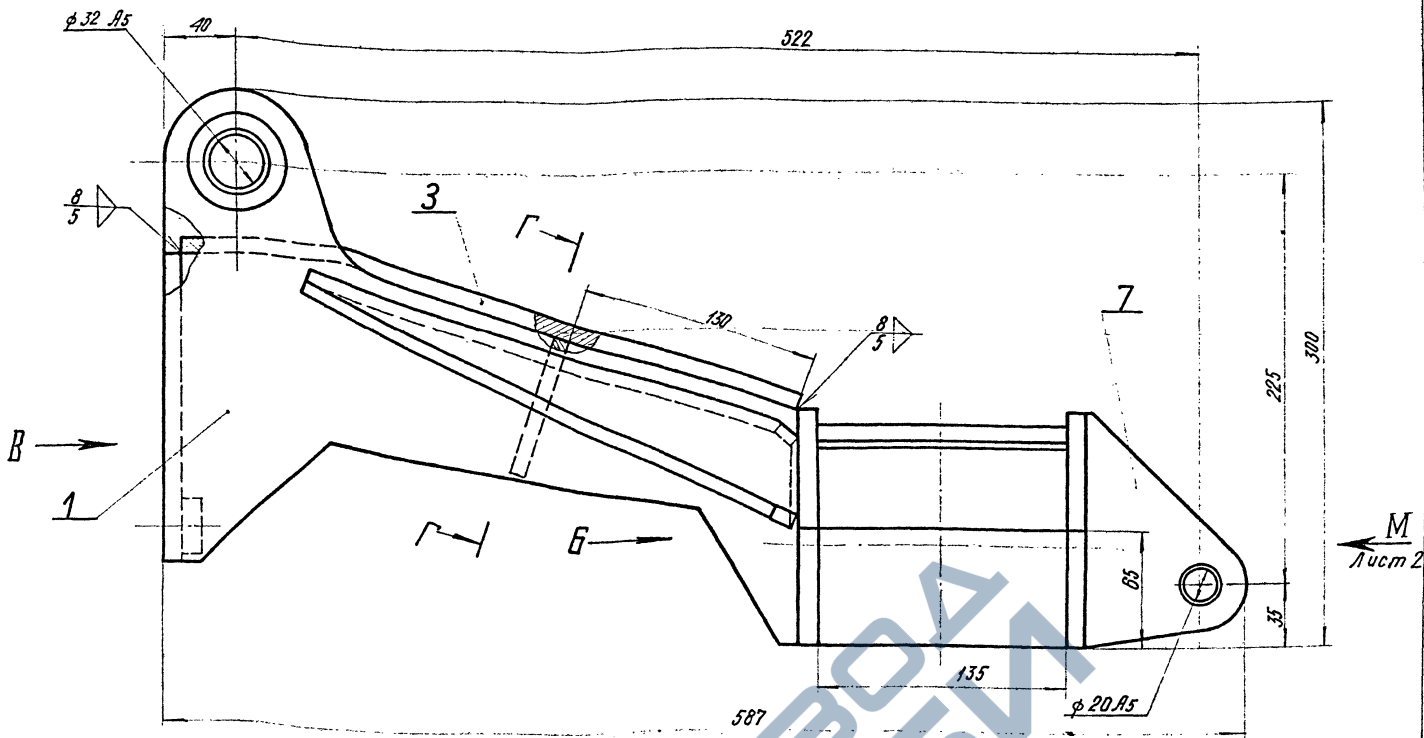
1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.

ТП-К1				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
					И	0.01
Разработ	Долженко					1:1
Проверил	Милеева					
Рук. груп	Чедотков					
Ин. специал	Костин					
Нач. отд.	Пастников					
Ин. инж. пр.	Матвеев					
Лист 8.1.6 ГОСТ 3680-57				Листов 1		
Ст. 0 ГОСТ 501-58				ТП-К1-03.007		

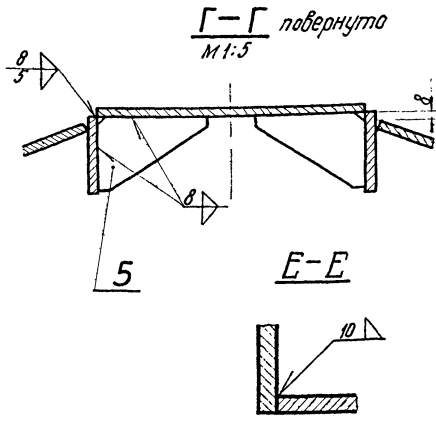
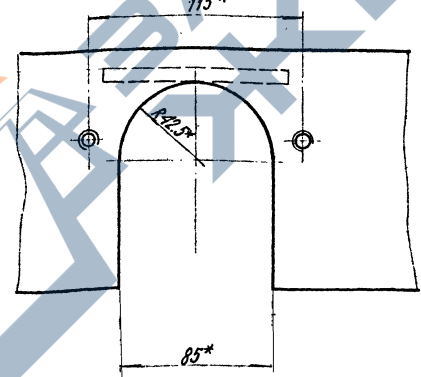
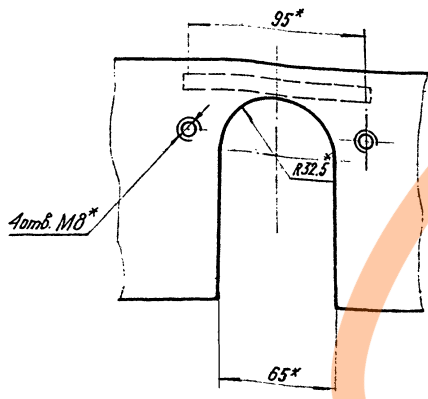
ТП-К1				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
					И	0.11
Разработ	Долженко					1:1
Проверил	Милеева					
Рук. гр.	Чедотков					
Ин. специал	Костин					
Нач. отд.	Пастников					
Ин. инж. пр.	Матвеев					
Круг 53 ГОСТ 2590-57				Листов 1		
Ст. 3 ГОСТ 535-58				ТП-К1-03.008		



Вид Б

Вид Б (для крана „Ганц“ Q=16 тс)

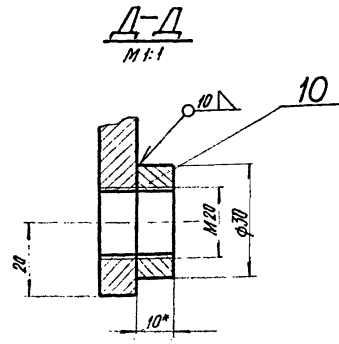
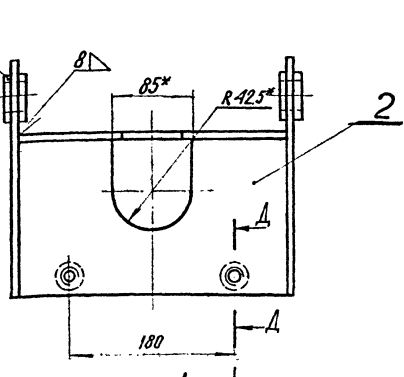
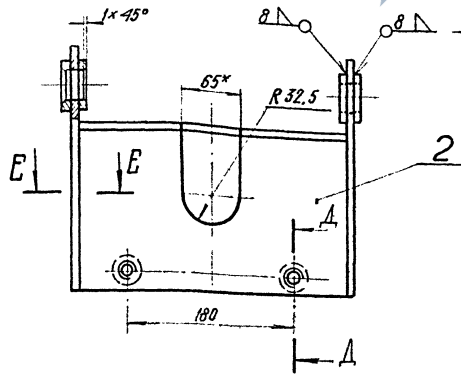
Γ-Γ повернута М 1:5



Вид Б М 1:5

Вид Б (для крана „Ганц“ Q=16 тс) М 1:5

Д-Д М 1:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. Чистота поверхности кромок деталей, подвергнутых резке, ∇3.
- 3.* Размеры для справок.
4. Несоосность отверстий φ 32 H5 относительно общей оси не более 0.5 мм.
5. Несоосность отверстий φ 10 H5 относительно общей оси не более 0.5 мм.
6. Несоосность отверстий φ 20 H5 относительно общей оси не более 0.4 мм

Лист 2 из 2
Изд. № 03.100
Лист 2 из 2
Изд. № 03.100

				ТТ-К1		Серия 8.505-9	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	И	Масса	Масштаб
Разработ.	Баранов	В.С.	10/15	10/15			
Проверил	Михеева	Л.С.	2/10	2/10	52.5	1:2	
Исполн.	Чистяков	А.С.			Лист 1	Листов 2	
Ин. специалист	Костин	С.С.			ТТ-К1-03.100 С		
Уч. отв.	Листников	В.С.					
Ин. инж. пр.	Матчин	В.С.					

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				Документация		
*			ТП-К1-03.100СБ	Сборочный чертеж	1	22; 22
				Детали		
И1	1		ТП-К1-03.101	Лист боковой	2	
И1	2		ТП-К1-03.102	Лист задний	1	
И1	3		ТП-К1-03.103	Лист верхний	1	
И1	4		ТП-К1-03.104	Шайба	4	
И1	5		ТП-К1-03.105	Ребро	2	
И1	6		ТП-К1-03.106	Косынка	2	
И1	7		ТП-К1-03.107	Уго	2	
И1	8		ТП-К1-03.108	Лист средний	1	
И1	9		ТП-К1-03.109	Лист передний	1	
И1	10		ТП-К1-03.110	Накладка по ГОСТ 5681-57 вместо ГОСТ 500-58	2	0,15 кг

Согласовано: В.И.Иванов пр. Шимит. / Морозов А.С. /

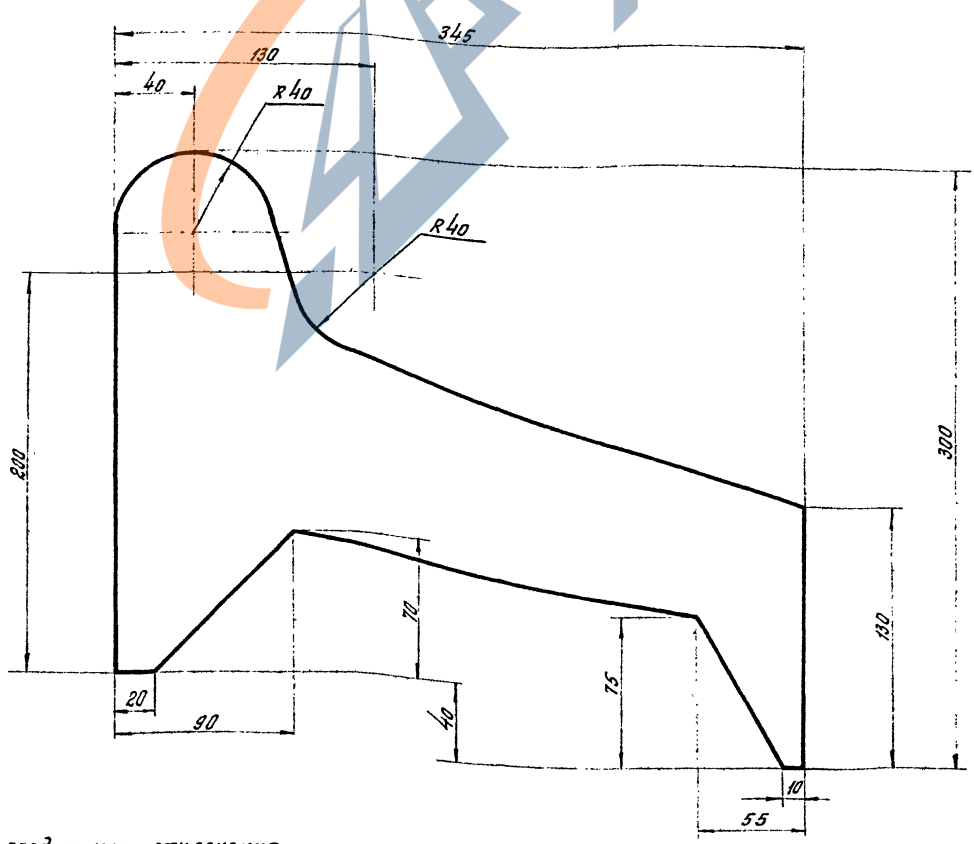
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТП-К1	Серия	3.505-9
Разработчик	Вариант	Проверено	10/11	Лит.	Лист	Листов
Лодер	Михеева	Л.	29.11	И1	1	2
Рук. гр.	Чеботков	Ведом.	9/11	ТП-К1-03.100		
Ил. спец.	Пастухов	Испыт.		Копировал: Крюкова		
Инж. отд.	Матвеев	Испыт.		Формат: А1		

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
И1	11		ТП-К1-03.111	Стенка Лист по ГОСТ 5681-57 вместо ГОСТ 500-58	2	0,7 кг
И1	12		ТП-К1-03.112	Ребро Лист по ГОСТ 5681-57 вместо ГОСТ 500-58	3	0,93 кг

Согласовано: В.И.Иванов пр. Шимит. / Морозов А.С. /

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТП-К1-03.100	Серия	3.505-9
Лит.	Лист	Листов	Копировал: Крюкова			
И1	1	2	Формат: А1			

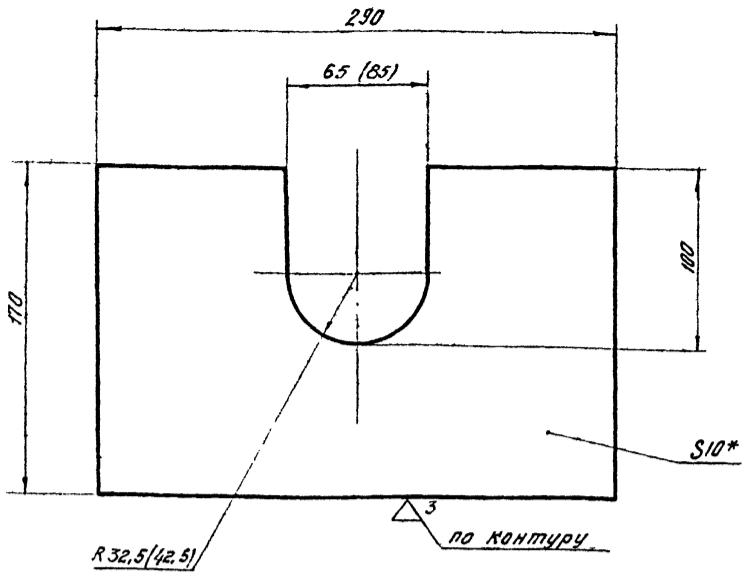
ТП-К1-03.101



1 Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
2* Размеры для справок.

Согласовано: В.И.Иванов пр. Шимит. / Морозов А.С. /

ТП-К1				Серия 3.505-9		
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масса
Разработчик	Вариант	Проверено	10/11	И1	5,8	1,4
Лодер	Михеева	Л.	29.11	Лист Листов		
Рук. гр.	Чеботков	Ведом.	9/11	Лист Листов		
Ил. спец.	Пастухов	Испыт.		Лист Листов		
Инж. отд.	Матвеев	Испыт.		Лист Листов		
Лист 10 ГОСТ 5681-57				вместо ГОСТ 500-58		
ТП-К1-03.101				Серия 3.505-9		



R 32,5 (42,5)

3 по контуру

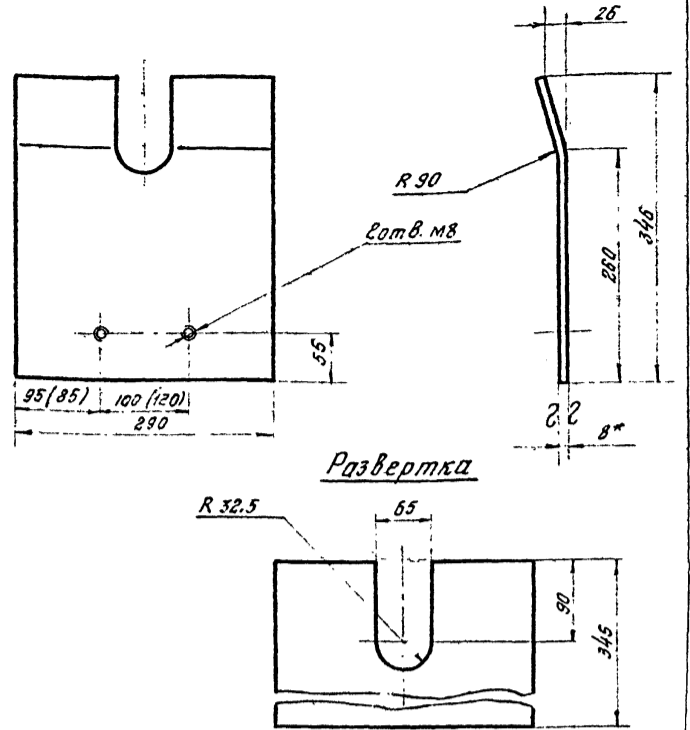
S10*

1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
2. Размеры в скобках для крана „Ганц” Q = 16 тс.
3. Размер для справок.

Лист № докум. Подпись и дата

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Лит.	Масса	Масштаб	
И	8,4 (3,2)	1:2,5	
Лист задний			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Баранов	Баранов	10/8
Провер.	Михеева	Михеева	3.21
Чек. гр.	Чедотков	Чедотков	11/21
Нач. отд.	Постников	Постников	
Инж. пр.	Матлин	Матлин	
Лист 10 ГОСТ 5681-57		Листов 1	
ВСТЗ ГОСТ 500-58		ТП-К1-03.102	

Копировал: Крюкова Формат: А1



Развертка

R 32,5

R 90

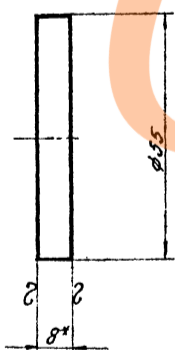
Сотв. М8

1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
2. Размеры в скобках для крана „Ганц” Q = 16 тс.
3. Размер для справок.

Лист № докум. Подпись и дата

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Лит.	Масса	Масштаб	
И	5,8	1:5	
Лист верхний			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Баранов	Баранов	10/8
Провер.	Михеева	Михеева	3.21
Чек. гр.	Чедотков	Чедотков	11/21
Нач. отд.	Постников	Постников	
Инж. пр.	Матлин	Матлин	
Лист 8 ГОСТ 5681-57		Листов 1	
ВСТЗ ГОСТ 500-58		ТП-К1-03.103	

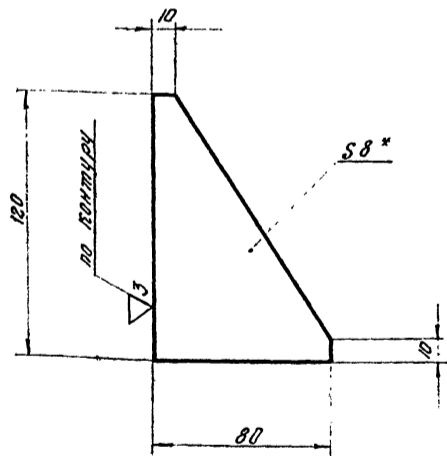
Копировал: Крюкова Формат: А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
2. Размер для справок.

Лист № докум. Подпись и дата

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Лит.	Масса	Масштаб	
И	0,15	1:2	
Шайба			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Баранов	Баранов	10/8
Провер.	Михеева	Михеева	3.21
Чек. гр.	Чедотков	Чедотков	11/21
Нач. отд.	Постников	Постников	
Инж. пр.	Матлин	Матлин	
Лист 8 ГОСТ 5681-57		Листов 1	
ВСТЗ ГОСТ 500-58		ТП-К1-03.104	

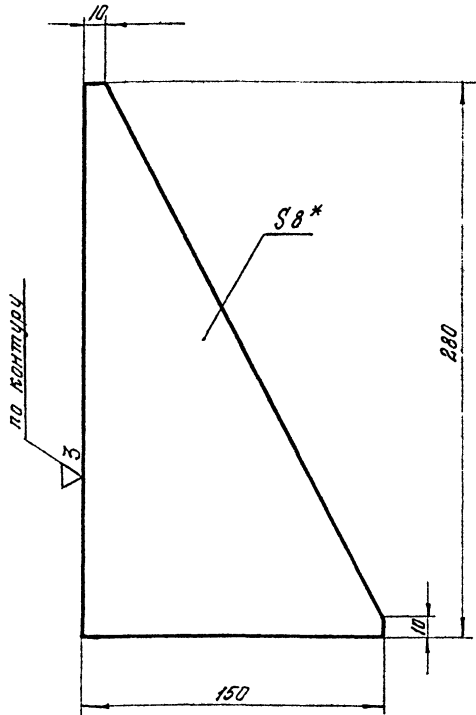


1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
2. Размер для справок.

Лист № докум. Подпись и дата

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Лит.	Масса	Масштаб	
И	0,4	1:2	
Ребра			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Баранов	Баранов	10/8
Провер.	Михеева	Михеева	3.21
Чек. гр.	Чедотков	Чедотков	11/21
Нач. отд.	Постников	Постников	
Инж. пр.	Матлин	Матлин	
Лист 8 ГОСТ 5681-57		Листов 1	
ВСТЗ ГОСТ 500-58		ТП-К1-03.105	

Копировал: Крюкова Формат: А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
 2* Размер для справок.

ТП-К1

Серия 3.505-9

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Баранов	Баранов	10/8	
Проб.	Михеева	Михеева	1/1	
Чк. гр.	Чедотков	Чедотков	10/11	
Ил. спец.	Костин	Костин		
Нач. отд.	Постников	Постников		
Ин. инж. п.	Матвеев	Матвеев		

Косынка.

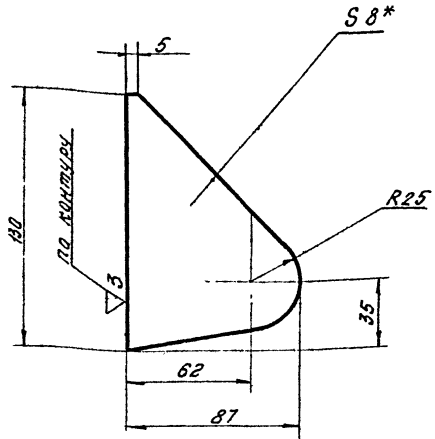
Лит. Масса Масшт.

И 1.4 1:2

Лист Листов: 1

Лист 8 ГОСТ 5681-57 ТП-К1-03.1.06
8 СТЗ ГОСТ 500-58

Копировал: Кожкова Формат: А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
 2* Размер для справок.

ТП-К1

Серия 3.505-9

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Баранов	Баранов	10/8	
Проб.	Михеева	Михеева	1/1	
Чк. гр.	Чедотков	Чедотков	10/11	
Ил. спец.	Костин	Костин		
Нач. отд.	Постников	Постников		
Ин. инж. п.	Матвеев	Матвеев		

Ухо.

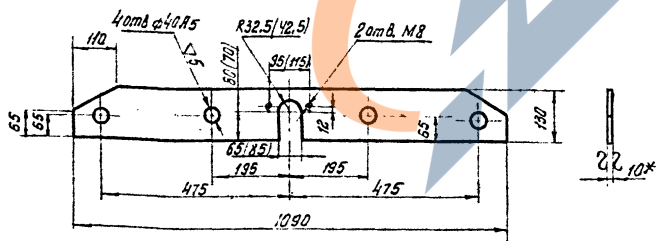
Лит. Масса Масшт.

И 0.87 1:2

Лист Листов: 1

Лист 8 ГОСТ 5681-57 ТП-К1-03.1.07
8 СТЗ ГОСТ 500-58

Копировал: Кожкова Формат: А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
 2. Размеры в скобках для крана "Санц", Q=16 тс.
 3* Размер для справок.

ТП-К1

Серия 3.505-9

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Баранов	Баранов	10/8	
Проб.	Михеева	Михеева	1/1	
Чк. гр.	Чедотков	Чедотков	10/11	
Ил. спец.	Костин	Костин		
Нач. отд.	Постников	Постников		
Ин. инж. п.	Матвеев	Матвеев		

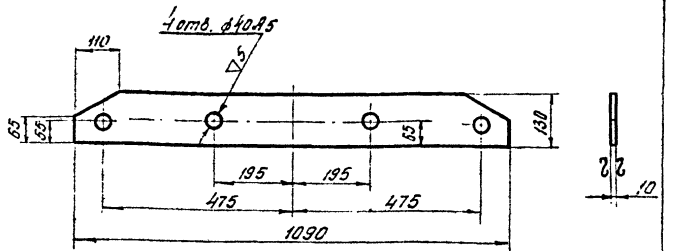
Лист средний

Лит. Масса Масшт.

И 9.9 1:10

Лист Листов: 1

Лист 10 ГОСТ 5681-57 ТП-К1-03.1.08
8 СТЗ ГОСТ 500-58



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
 2* Размер для справок.

ТП-К1

Серия 3.505-9

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Баранов	Баранов	10/8	
Проб.	Михеева	Михеева	1/1	
Чк. гр.	Чедотков	Чедотков	10/11	
Ил. спец.	Костин	Костин		
Нач. отд.	Постников	Постников		
Ин. инж. п.	Матвеев	Матвеев		

Лист передний.

Лит. Масса Масшт.

И 10.2 1:10

Лист Листов: 1

Лист 10 ГОСТ 5681-57 ТП-К1-03.1.09
8 СТЗ ГОСТ 500-58

Копировал: Кожкова Формат: А1

№ докум. по форме	№ листа	№ позиции	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
22			ТП-К1-04.000сб	Сборочный чертеж	1	
				Детали		
64	1		ТП-К1-04.001	Настил Лист 8 ГОСТ 8568-57 Лист 3 ГОСТ 380-60	1	46,5 кг
11	2		ТП-К1-04.002	Петля	2	
11	3		ТП-К1-04.003	Шайба	1	
64	4		ТП-К1-04.004	Упор Лист 8 ГОСТ 5681-57 Лист 3 ГОСТ 500-58	2	0,02 кг
11	5		ТП-К1-04.005	Ограничитель	1	
11	6		ТП-К1-04.006	Ребра	1	
11	7		ТП-К1-04.007	Ребра	1	
11	8		ТП-К1-04.008	Ребра	10	
11	9		ТП-К1-04.009	Ребра	5	
			ТП-К1	Серия 3.505-9		
			Крышка		Лит. Лист Листов И 1 1	
			ТП-К1-04.000			

200.40-1X-111 ▽3(▽) 4

Развертка 3x45°

145

1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
2 * Размеры для справок.

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Лит.	Масса	Лит.	Масса
И	0,45	И	1:
Лист		Листов	
Лист 8 ГОСТ 5681-57		Листов 1	
5 Ст.3 ГОСТ 500-58		ТП-К1-04.002	

Копировал: Матлин
Формат: 11

200.40-1X-003 ▽3(▽)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
2 * Размеры для справок.

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Лит.	Масса	Лит.	Масса
И	0,03	И	2:1
Лист		Листов	
Лист 30 ГОСТ 2590-57		Листов 1	
5 Ст.3 ГОСТ 535-58		ТП-К1-04.003	

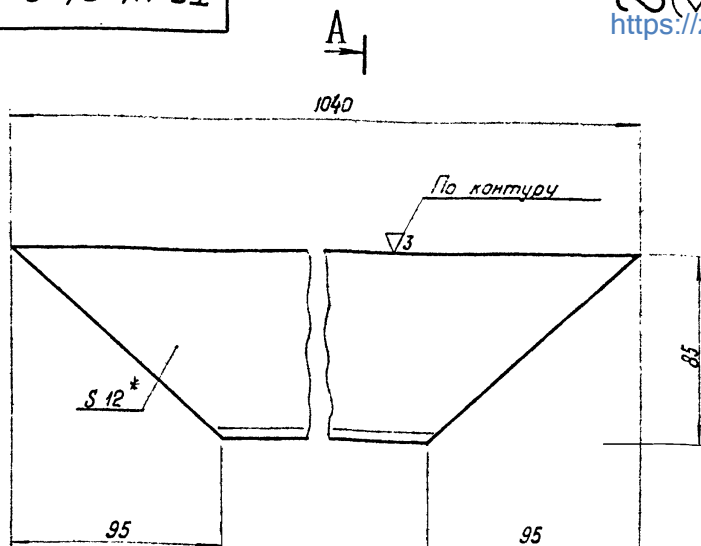
Круг 30 ГОСТ 2590-57
5 Ст.3 ГОСТ 535-58

200.40-1X-005 ▽3(▽)

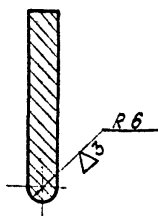
1. Развернутая длина — 94 мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
3. * Размеры для справок.

ТП-К1		Серия 3.505-9	
Лит.	Масса	Лит.	Масса
И	0,04	И	1:
Лист		Листов	
Лист 16 ГОСТ 2590-57		Листов 1	
5 Ст.3 ГОСТ 535-58		ТП-К1-04.005	

Круг 16 ГОСТ 2590-57
5 Ст.3 ГОСТ 535-58



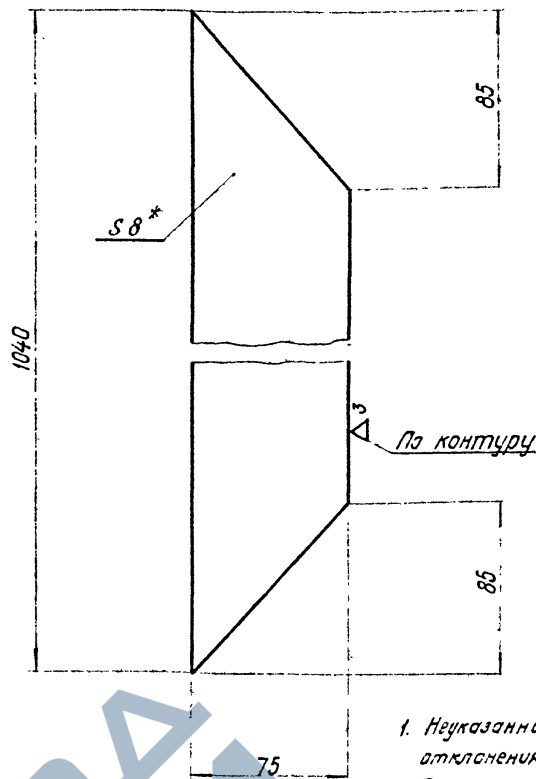
A-A



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2.* Размер для справок.

Изм. № п/п Подпись и дата

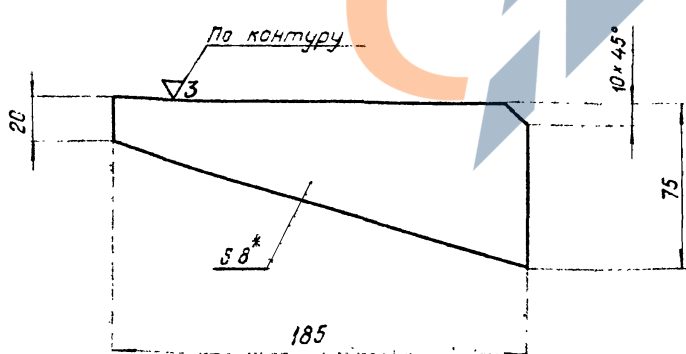
ТП-К1			Серия 3.505-9		
изм. лист	№ докумен.	подпись	дата	Лит.	Масса
Разработ	Михеева	И.	2.11	И	7,56
Проверил	Чеботков	И.	10/10	Лист	Листов 1
Рук. групп	Чеботков	И.		Лист 12 ГОСТ 5681-57	
Ин. специал.	Костин	И.		В Ст.3 ГОСТ 500-58	
Нач. отд.	Постников	И.		ТП-К1-04.006	
Инженер	Матвеев	И.			



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2.* Размер для справок.

Изм. № п/п Подпись и дата

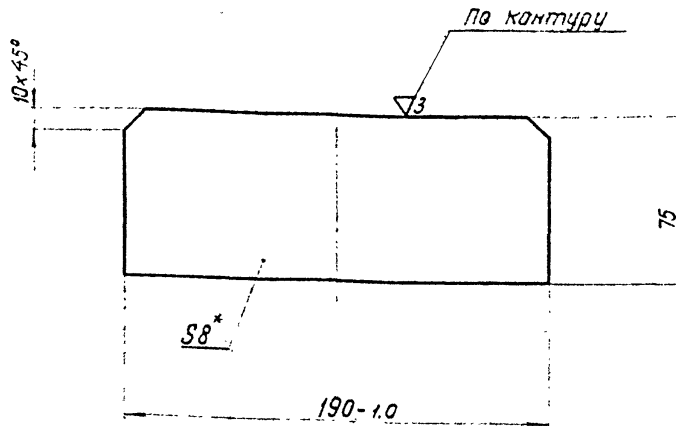
ТП-К1			Серия 3.505-9		
изм. лист	№ докумен.	подпись	дата	Лит.	Масса
Разработ	Михеева	И.	2.11	И	4,5
Проверил	Чеботков	И.	10/10	Лист	Листов 1
Рук. групп	Чеботков	И.		Лист 8 ГОСТ 5681-57	
Ин. специал.	Костин	И.		В Ст.3 ГОСТ 500-58	
Нач. отд.	Постников	И.		ТП-К1-04.007	
Инженер	Матвеев	И.			



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2.* Размер для справок.

Изм. № п/п Подпись и дата

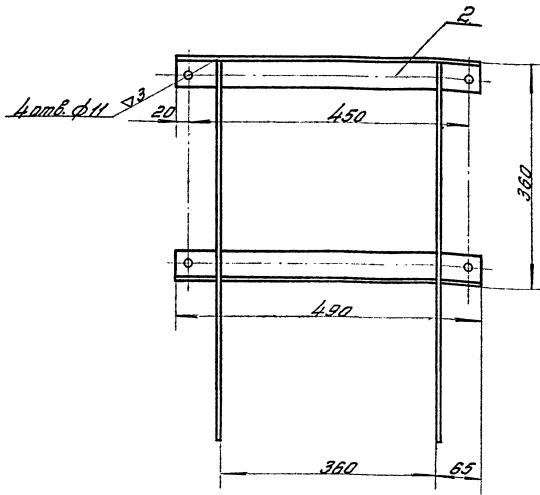
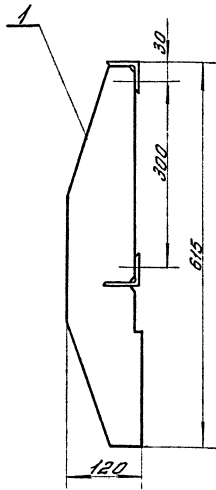
ТП-К1			Серия 3.505-9		
изм. лист	№ докумен.	подпись	дата	Лит.	Масса
Разработ	Михеева	И.	2.11	И	0,6
Проверил	Чеботков	И.	10/10	Лист	Листов 1
Рук. групп	Чеботков	И.		Лист 8 ГОСТ 5681-57	
Ин. специал.	Костин	И.		В Ст.3 ГОСТ 500-58	
Нач. отд.	Постников	И.		ТП-К1-04.008	
Инженер	Матвеев	И.			



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2.* Размер для справок.

Изм. № п/п Подпись и дата

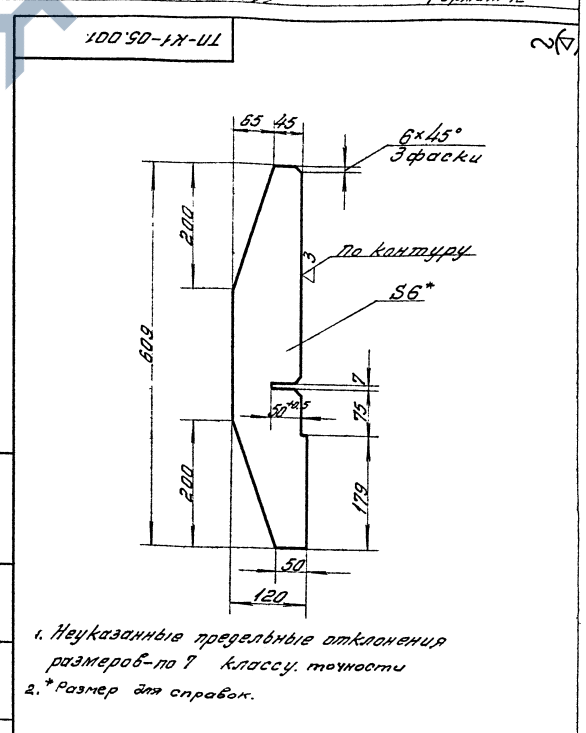
ТП-К1			Серия 3.505-9		
изм. лист	№ докумен.	подпись	дата	Лит.	Масса
Разработ	Михеева	И.	2.11	И	0,88
Проверил	Чеботков	И.	10/10	Лист	Листов 1
Рук. групп	Чеботков	И.		Лист 8 ГОСТ 5681-57	
Ин. специал.	Костин	И.		В Ст.3 ГОСТ 500-58	
Нач. отд.	Постников	И.		ТП-К1-04.009	
Инженер	Матвеев	И.			



1. Сварку произвести по контуру сопряжения деталей; катет шва 5мм.
2. Чистота обработки поверхности краев, подвергнутых резке, -чз.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров-по 7 классу точности.

ТП-К1				Серия 3.505-9		
Хронштейн				Лист	Масса	Масштаб
				И	8,7	1:5
				Лист	Листов	1
				ТП-К1-05.000		
Каркасы: К2				формат 12		

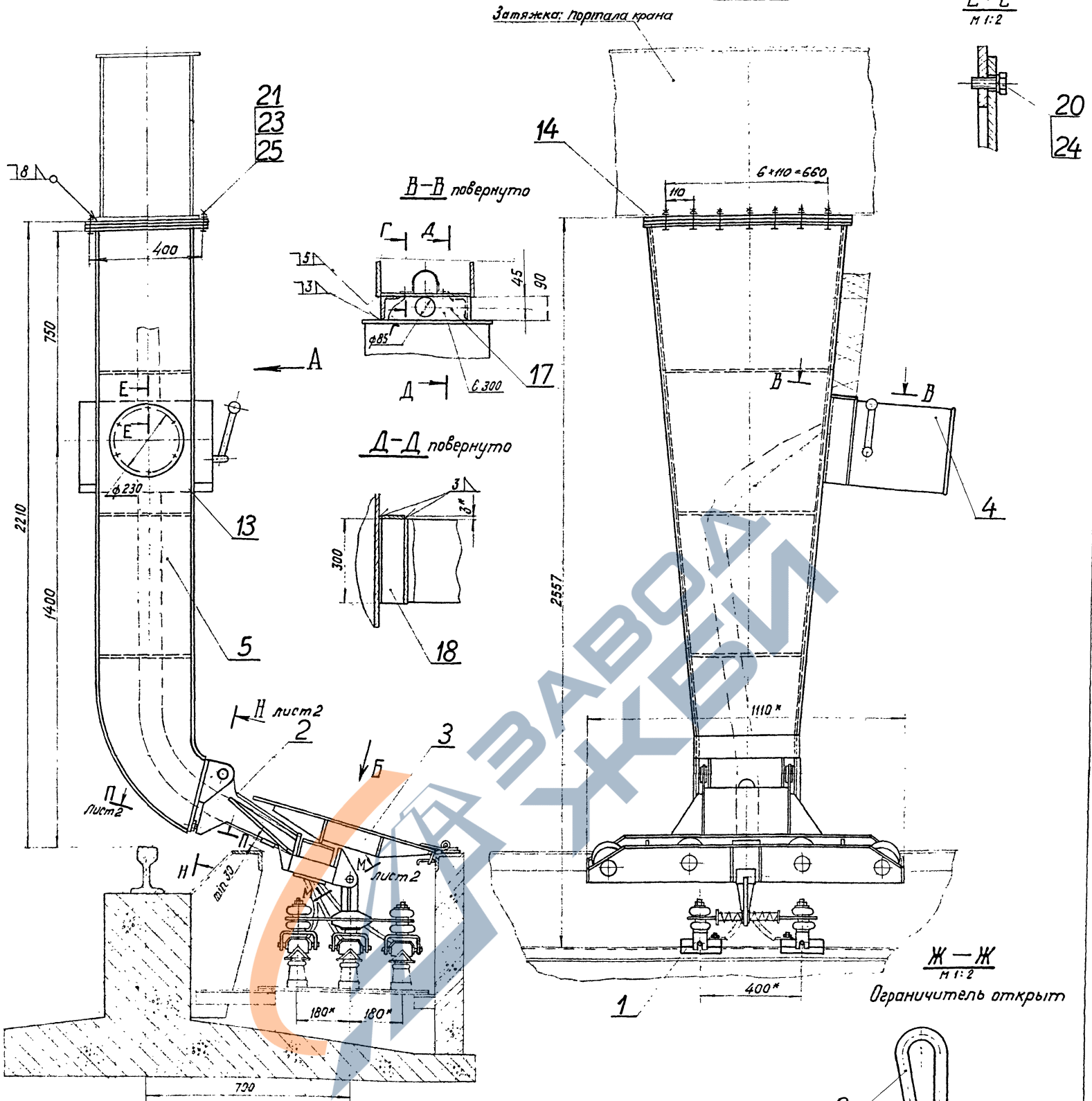
Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>			
12	ТП-К1-05.000СБ	1	Сборочный чертеж
<u>Детали</u>			
11	1 ТП-К1-05.001	2	Ребро
64	2 ТП-К1-05.002	2	Уголок Уголок 30х30х5 ГОСТ 8309-57 радиусом: R10 ГОСТ 333-78



1. Неуказанные предельные отклонения размеров-по 7 классу точности
2. *Размер для сборки.

ТП-К1				Серия 3.505-9		
Ребро				Лист	Масса	Масштаб
				И	2,53	1:5
				Лист	Листов	1
				Лист 5 (007 56.81-5 в.ст.5) ГОСТ 300-38		
				ТП-К1-05.001		

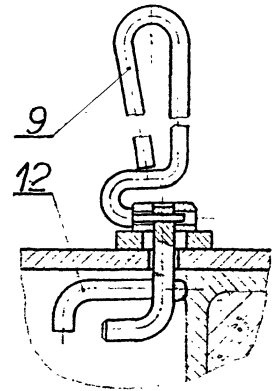
E-E
M 1:2



Вид Б повернуто

Ж-Ж
M 1:2
Ограничитель закрыт

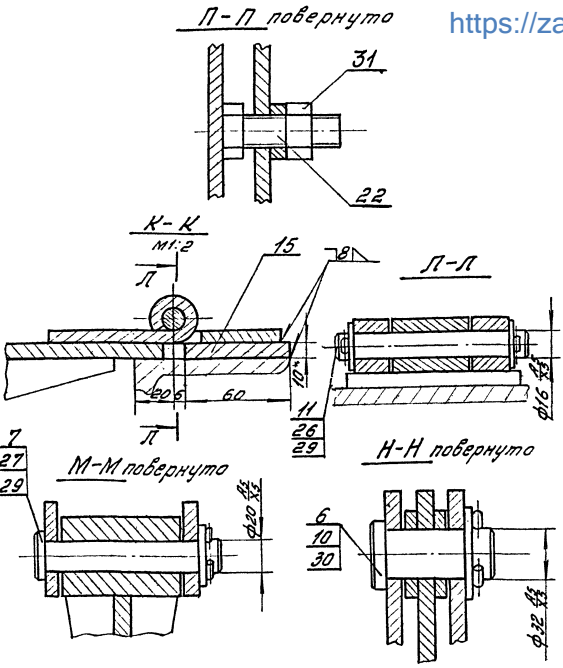
И-И
M 1:2



1. Место присоединения кронштейна (поз. 5) к затяжке портала крана определяется при монтаже.
- 2.* Размеры для справок.
3. Указанная масса включает массу крышек 7310 кг на 100 п. м. троллейного канала.

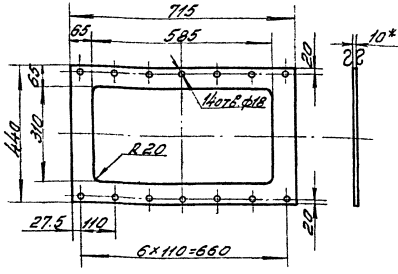
				ТТ-К2		Серия 3.505-9	
Эт. Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масш.	
Разработ	Долженко	И.И.		И	7230,0	1:	
Проверил	Михеева	С.А.					
Рис. эскиз	Чеватков	В.С.					
Л.с. специал	Костин	О.В.					
Нач. отд.	Лазетников	И.И.					
Инж. ад.	Матвеев	В.В.					
				ТТ-К2		ТТ-К2-00.000	

№ докум. Подпись и дата (вместо инв. №) Упр. МП «Завод» Подпись и дата



ТП-К2 Серия 3.505-9

Изм. Лист	Коррек.	Лист	Дата	Троллейное питание Крана "Бонц" с двухсторонностью 16 тс	Изм.	Масса	Масшт.
Рисовал	Михеева	1	1:2				
Провер.	Михеева	1		Лист 2	Листов 2	ТП-К2.00.0005	
Инж. эр.	Челобанов	1		Копирован: 1/17			
Эл. спец.	Костин	1		Формат: А1			
Нач. отд.	Постышева	1					
Эксперт	Матвеев	1					



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 классу точности.
2. Размеры для справок.

ТП-К2 Серия 3.505-9

Изм. Лист	Коррек.	Лист	Дата	Фланец	Изм.	Масса	Масшт.
Рисовал	Михеева	1	1:10				
Провер.	Михеева	1		Лист 10	Листов 10	ТП-К2-00.0001	
Инж. эр.	Челобанов	1		Копирован: 5/17			
Эл. спец.	Костин	1		Формат: А1			
Нач. отд.	Постышева	1					
Эксперт	Матвеев	1					

Формат	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					Документация		
*				ТП-К2-00.0005	Сборочный чертеж	2	22.11
					Сборочные единицы		
*	1	ТП-К1-01.000		Токозъемник	1	1	Н-2 листа
*	2	ТП-К1-03.000		Булавка в сборе	1	1	Н-2 листа
11	3	ТП-К1-04.000		Крышка	96	1	на 100 л.п. пути
11	4	ТП-К2-01.000		Установка рубильника	1	1	
11	5	ТП-К2-02.000		Кронштейн	1	1	
					Детали		
11	6	ТП-К1-00.001		Палец	2	1	
11	7	ТП-К1-00.002		Палец	1	1	
11	8	ТП-К1-00.003		Петля непроводящая	192	1	на 100 л.п. пути
12	9	ТП-К1-00.004		Ключ	5	1	
12	10	ТП-К1-00.005		Шайба	2	1	
11	11	ТП-К1-00.006		Ось	192	1	на 100 л.п. пути
11	12	ТП-К1-00.007		Крюк	96	1	на 100 л.п. пути
11	13	ТП-К1-00.008		Ковышка люка	1	1	
11	14	ТП-К2-00.001		Фланец	2	1	
54	15	ТП-К2-00.002		Накладка	1	1	на 100 л.п. пути
11	16	ТП-К1-03.002		Лист 1 ГОСТ 3680-57 в Ст. 3 ГОСТ 501-58	192	1	0.07 кг
54	17	ТП-К2-00.003		Зомут	1	1	
11	18	ТП-К2-00.004		Пластина	1	1	
54				Лист 1 ГОСТ 3680-57 в Ст. 3 ГОСТ 501-58	1	1	0.62 кг
				Уголок	2	2	1.85 кг
					Серия 3.505-9		
Изм. Лист	Коррек.	Лист	Дата	Троллейное питание Крана "Бонц" с двухсторонностью 16 тс	Изм.	Лист	Листов
Рисовал	Михеева	1	1:2				
Провер.	Михеева	1		Лист 1	Листов 2	ТП-К2-00.000	
Инж. эр.	Челобанов	1		Копирован: 1/17			
Эл. спец.	Костин	1		Формат: А1			
Нач. отд.	Постышева	1					
Эксперт	Матвеев	1					

Формат	Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					Стандартные изделия		
	19			Болт М8х20-011 ГОСТ 7798-70		2	
	20			Болт 10х20-011 ГОСТ 7798-70		6	
	21			Болт М16х55-011 ГОСТ 7798-70		14	
	22			Болт М20х60-011 ГОСТ 7798-70		2	
	23			Гайка М16-011 ГОСТ 5915-70		14	
	24			Шайба пружинная 10х63 ГОСТ 6402-70		6	
	25			Шайба пружинная 16х63 ГОСТ 6402-70		14	
	26			Шайба 16-011 ГОСТ НЗН-68		384	на 100 л.п. пути
	27			Шайба 20-011 ГОСТ НЗН-68		1	
	28			Шайба пружинная 9х63 ГОСТ 6402-70		2	
	29			Шпилька 4х28-011 ГОСТ 397-66		385	на 100 л.п. пути
	30			Шпилька 6.3х40-011 ГОСТ 397-66		2	
	31			Гайка М20-011 ГОСТ 5915-70		2	
					Серия 3.505-9		

Согласовано: 21.01.2017 г. Матлин А.Г.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Документация		
22	ТП-К2-01.100 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 ТП-К2-01.101	Петля	4	
12	2 ТП-К2-01.102	Корпус	1	
64	3 ТП-К2-01.103	Стенка		
		Лист В.Б. ГОСТ 3680-57	1	2,8 кг
64	4 ТП-К2-01.104	Пластина		
		Лист В.Б. ГОСТ 3680-57	1	0,44 кг
64	5 ТП-К2-01.105	Пластина		
		Лист В.Б. ГОСТ 3680-57	1	0,27 кг
64	6 ТП-К2-01.106	Ребро		
		Лист В.Б. ГОСТ 3680-57	1	0,07 кг
64	7 ТП-К2-01.107	Ребро		
		Лист В.Б. ГОСТ 3680-57	1	0,045 кг

ТП-К2		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Исполн.	Баранов	В.Б.	10/17
Провер.	Михеева	Л.С.	8.11
Рис. эр.	Чуботков	В.В.	9/11
Нач. отд.	Костин	А.В.	
Инж. пр.	Матлин	А.В.	

Ящик

ТП-К2-01.100

Копировал: Крюкова Формат: А1

10170-2X-ЦЦ

▽3 (▽) 52

Развертка

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2* Размеры для справок.

ТП-К2		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Исполн.	Баранов	В.Б.	10/17
Провер.	Михеева	Л.С.	8.11
Рис. эр.	Чуботков	В.В.	9/11
Нач. отд.	Костин	А.В.	
Инж. пр.	Матлин	А.В.	

Петля

В.Б. ГОСТ 3680-57
Лист В.Б. ГОСТ 3680-57

Лист Листов 1

ТП-К2-01.101

Копировал: Крюкова Формат: А1

20170-2X-ЦЦ

▽3 (▽)

1. Размер заготовки 1,6 x 310 x 495.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
3* Размеры для справок.

ТП-К2		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Исполн.	Баранов	В.Б.	10/17
Провер.	Михеева	Л.С.	8.11
Рис. эр.	Чуботков	В.В.	9/11
Нач. отд.	Костин	А.В.	
Инж. пр.	Матлин	А.В.	

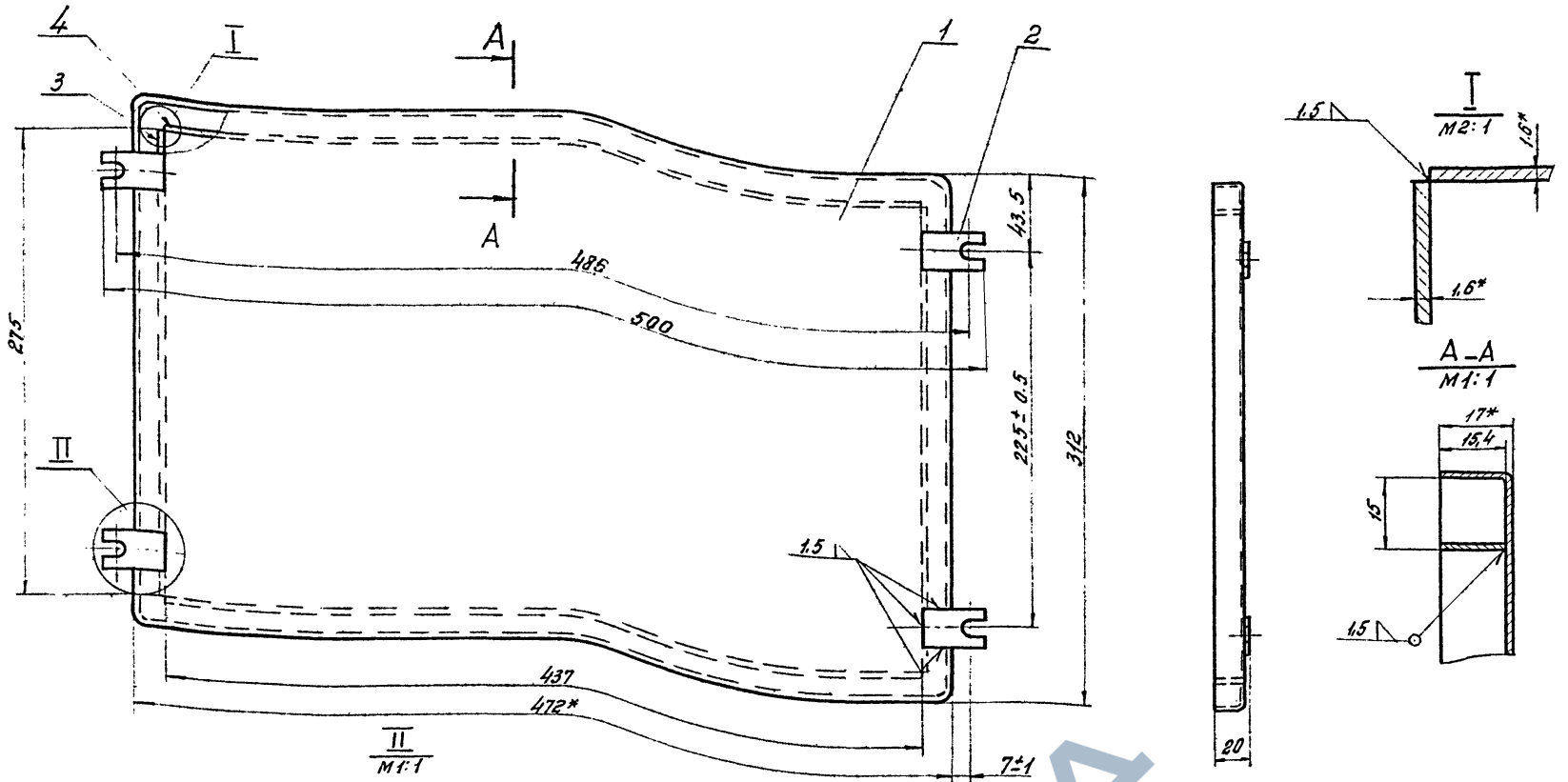
Корпус

В.Б. ГОСТ 3680-57
Лист В.Б. ГОСТ 3680-57

Лист Листов 1

ТП-К2-01.102

Копировал: Крюкова Формат: А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2*. Размеры для справок.

ТП-К2				Серия 3.505-9		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разраб.	Долженко	М.В.	М.В.	4.11	И	2.4
Провер.	Михеева	М.В.	М.В.	4.11		1:2.5
Рук. гр.	Чедотков	В.В.	В.В.	9/12		
Гл. спец.	Костин	В.В.	В.В.			
Нач. отд.	Постников	В.В.	В.В.			
Д. инж. пр.	Матлин	В.В.	В.В.			
					Лист	Листов
					ТП-К2-01.2006	

Копировал: Крюкова Формат: 1:2

Согласовано: вл. инж. пр. в.Силин / Матлин А.С.

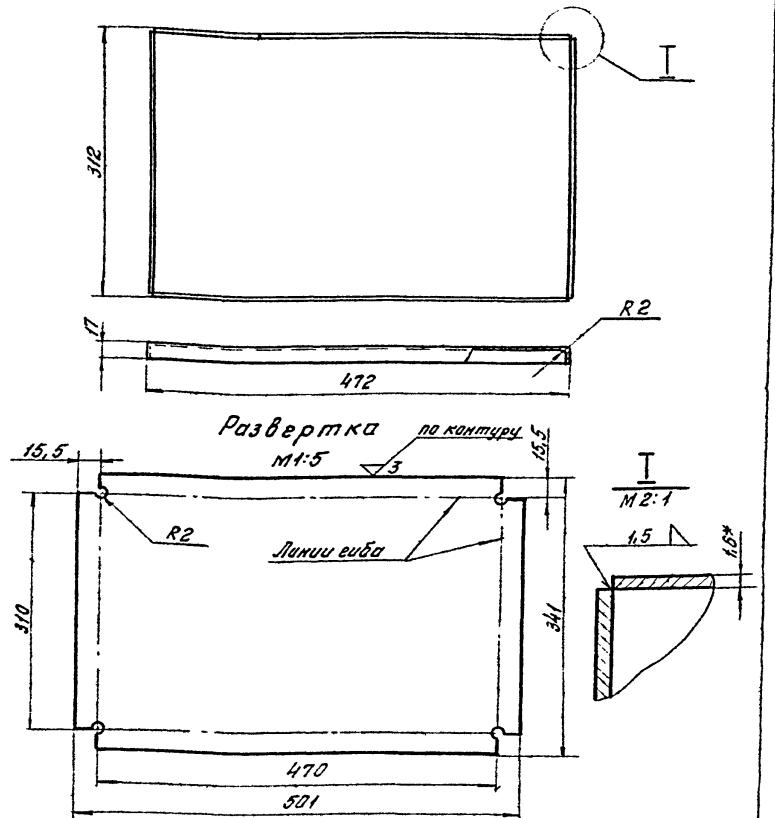
Формат	Дата	№	Обозначение	Наименование	Примечание
				Документация	
12			ТП-К2-01.2006 СБ	Сборочный чертеж	
				Детали	
64	11	1	ТП-К2-01.201	Коробка	
64	64	2	ТП-К2-01.202	Скоба	1
64	64	3	ТП-К2-01.203	Лист 83.0 ГОСТ 3680-57 8 Ст.3 ГОСТ 501-38	4 0.01 кг
64	64	4	ТП-К2-01.204	Лист 81.6 ГОСТ 3680-57 8 Ст.3 ГОСТ 501-38	2 0.05 кг
				Лист 81.6 ГОСТ 3680-57 8 Ст.3 ГОСТ 501-38	2 0.08 кг

ТП-К2 Серия 3.505-9

Крышка.

Литера Лист Листов
И 1 1

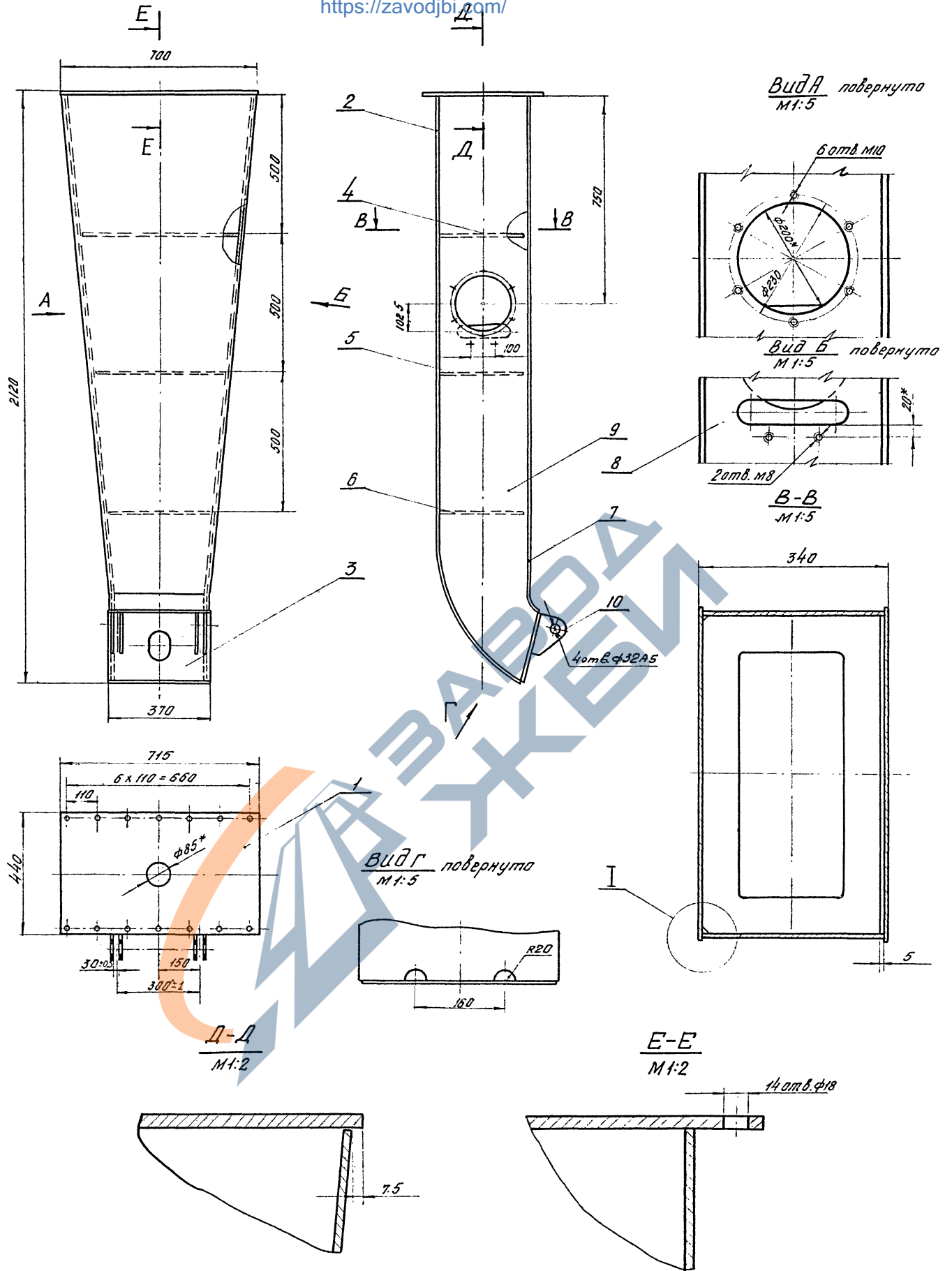
Копировал: Крюкова Формат 1:1



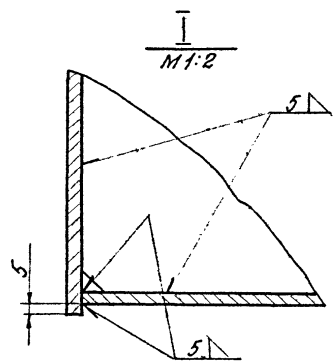
1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2*. Размер для справок.

ТП-К2				Серия 3.505-9		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литера	Масса
Разраб.	Долженко	М.В.	М.В.	4.11	И	2.1
Провер.	Михеева	М.В.	М.В.	4.11		1:2.5
Рук. гр.	Чедотков	В.В.	В.В.	9/12		
Гл. спец.	Костин	В.В.	В.В.			
Нач. отд.	Постников	В.В.	В.В.			
Д. инж. пр.	Матлин	В.В.	В.В.			
					Лист	Листов
					ТП-К2-01.20	

Копировал: Формат: 1:1



1. Несовпадение отверстий ф32А5 относительно общей оси не более 0,5 мм
2. Сварку производить по контуру сопряжения деталей, кроме мест указанных особо, катет шва 6мм.
- 3.* Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.



				ТТ-К2		Серия З.505-9.	
изм.	лист	№ докум.	Листов	Дата	Кронштейн	И	2150
Разраб.	Дальженко	№ 1/1	1/1	1/1			
Проект.	Михеева	№ 1/1	1/1	1/1			
Вып.вр.	Чеботков	№ 1/1	1/1	1/1			
Исп. спец.	Костин	№ 1/1	1/1	1/1	Лист	Листов	1/1
Исполн.	Постников	№ 1/1	1/1	1/1	ТТ-К2-02.000СБ		
Контроль	Матвиенко	№ 1/1	1/1	1/1	Корпусная - Кронштейн - Формат - 02		

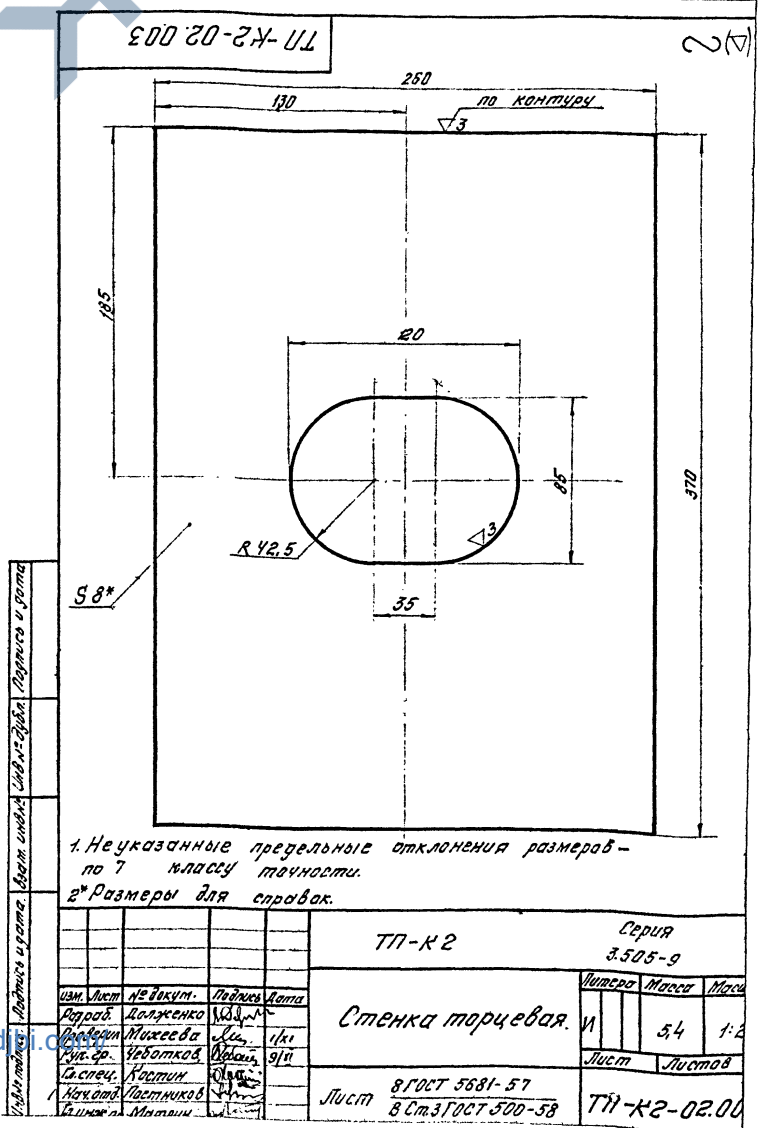
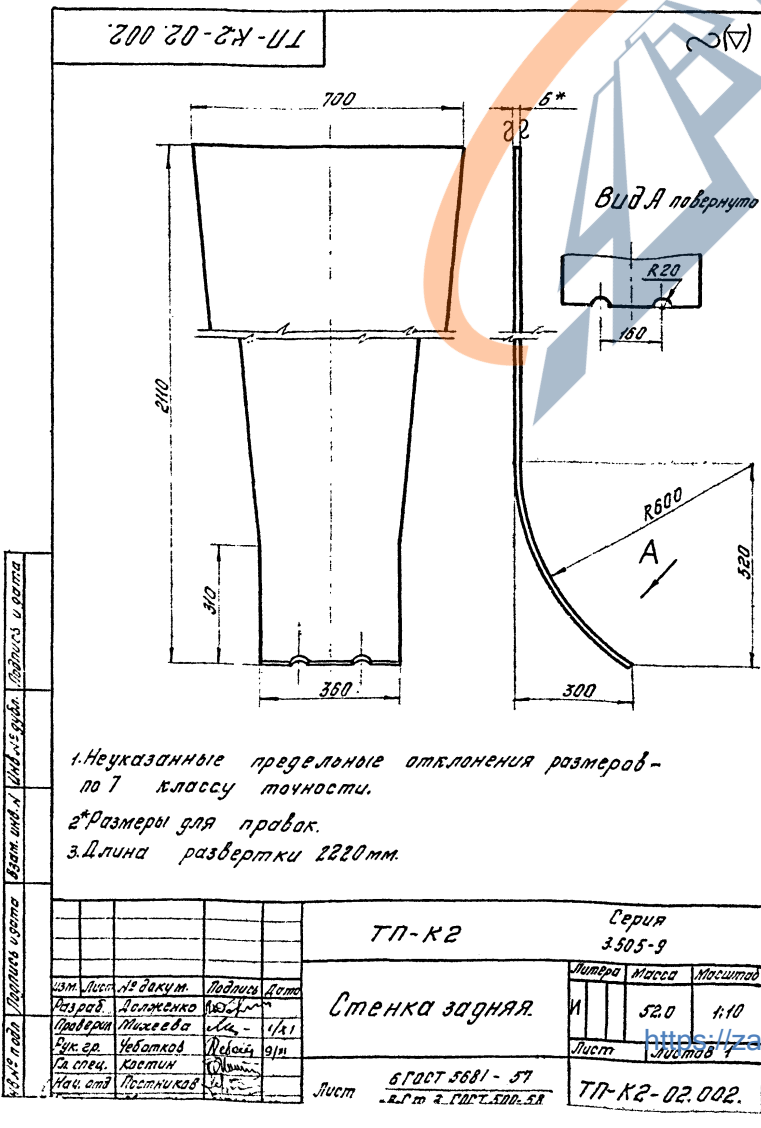
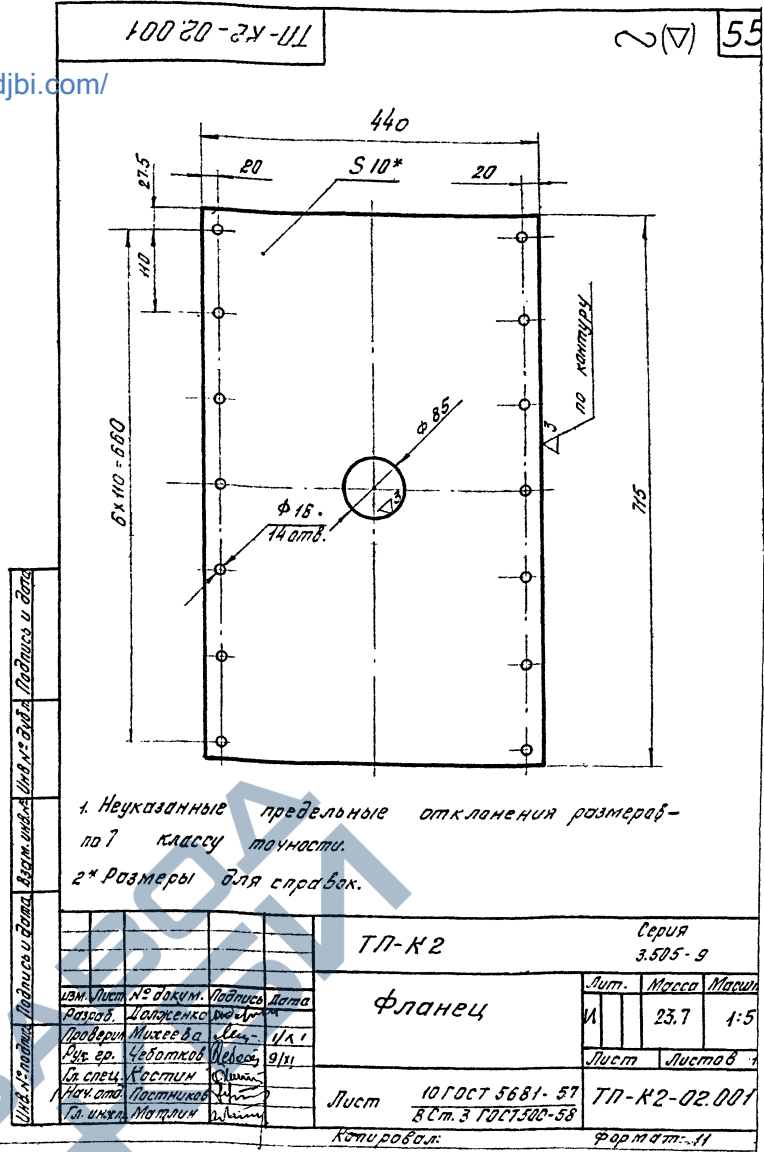
Изд. № 1/1. Проверено и утверждено в отделе конструкторского бюро.

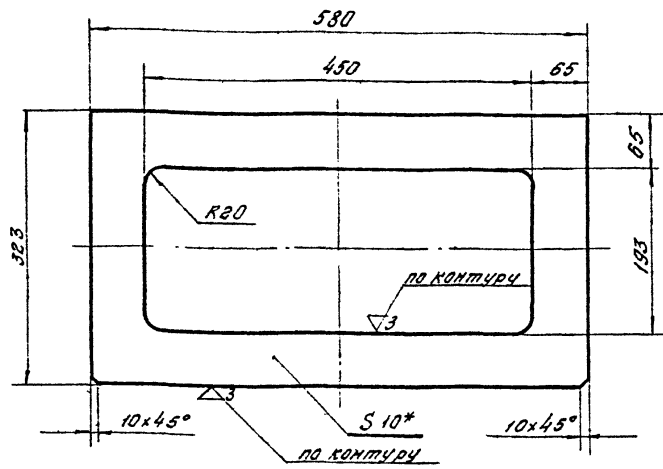
Спецификация: 20 инж. пр. а. Матвиенко А.Г.

Формат Заглав.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
22		ТП-К2-02.000СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
Н	1	ТП-К2-02.001	Фланец	1	
Н	2	ТП-К2-02.002	Стенка задняя	1	
Н	3	ТП-К2-02.003	Стенка торцевая	1	
Н	4	ТП-К2-02.004	Диафрагма	1	
Н	5	ТП-К2-02.005	Диафрагма	1	
Н	6	ТП-К2-02.006	Диафрагма	1	
Н	7	ТП-К2-02.007	Стенка передняя	1	
Н	8	ТП-К2-02.008	Стенка боковая	1	
Н	9	ТП-К2-02.009	Стенка боковая	1	
Н	10	ТП-К1-02.001	Проушина	4	

ТП-К2		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разраб.	Долженко	И.А.	
Пробир.	Михеева	И.А.	
Рис. пр.	Чиботков	В.В.	
На спец.	Костин	В.В.	
Нач. отд.	Пастухов	В.В.	
Кранштейн.		Лит.	Лист
		Листов	7
		ТП-К2-02.000	

Копировал: Брюкова формат: А1





1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2* Размер для справок.

ТП-К2 Серия 3.505-9

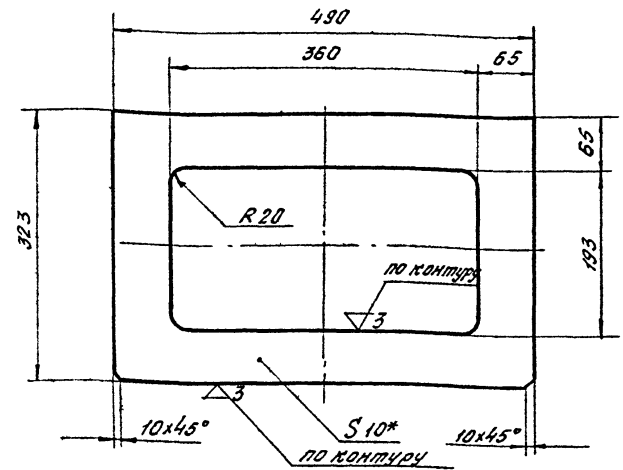
Дифрагма

Литера Масса Масштаб

И 7,9 1:5

Лист 10 ГОСТ 5681-57 В Ст.3 500-58 ТП-К2-02.004

Копировал: Крюкова Формат: А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2* Размер для справок.

ТП-К2 Серия 3.505-9

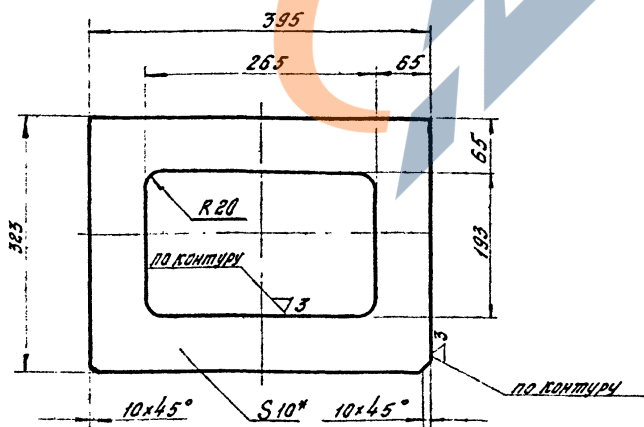
Дифрагма

Литера Масса Масштаб

И 6,95 1:5

Лист 10 ГОСТ 5681-57 В Ст.3 500-58 ТП-К2-02.005

Копировал: Крюкова Формат: А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2* Размер для справок.

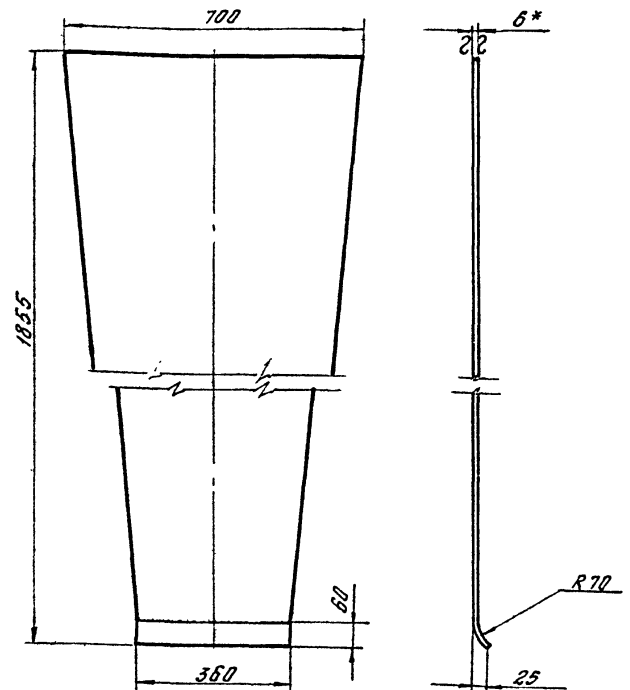
ТП-К2 Серия 3.505-9

Дифрагма

Литера Масса Масштаб

И 6,0 1:5

Лист 10 ГОСТ 5681-57 В Ст.3 500-58 ТП-К2-02.006



1. Неуказанные предельные отклонения размеров выдержат - по 7 классу точности.
2. Длина развертки 1850 мм.
3* Размер для справок.

ТП-К2. Серия 3.505-9

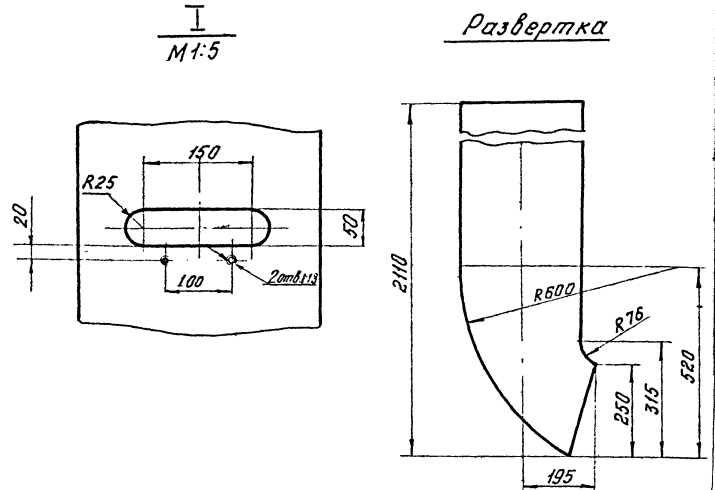
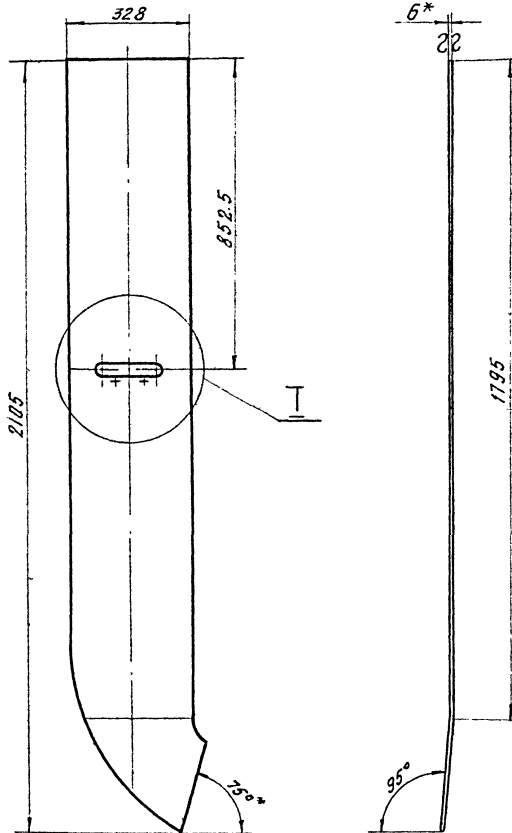
Стенка передняя

Литера Масса Масштаб

И 46,3 1:1

Лист 3 ГОСТ 5681-57 В Ст.3 500-58 ТП-К2-02.007

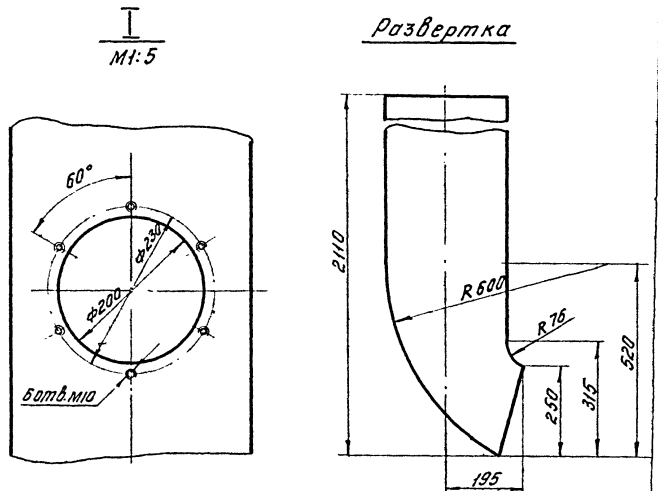
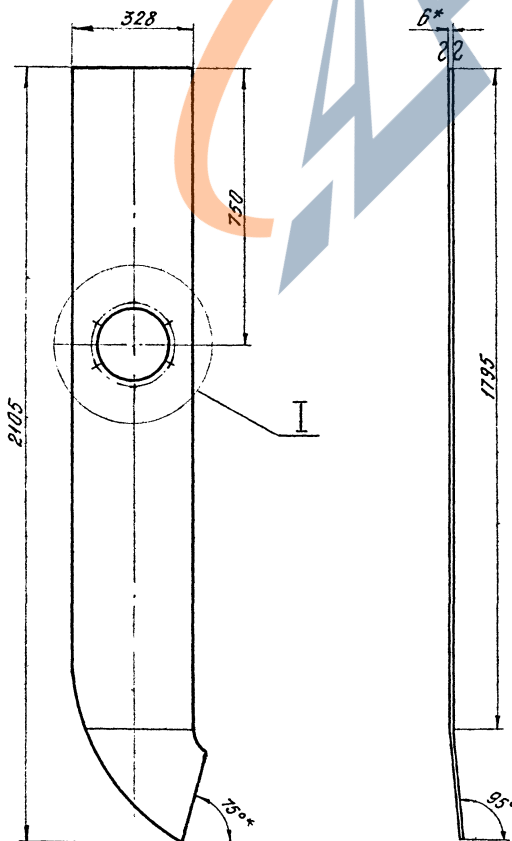
Копировал: Крюкова Формат: А1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
2* Размеры для справок.

				ТП-К2		Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стенка боковая.	Литера	Масса	Мощн.
Разраб.	Михеева	Лит - 29.х				И	32.0	1:10
Провер.	Чубатков	ВЛ	ИИ			Лист	Листов	1
Исполн.	Костин					Лист	8 ГОСТ 5681-57 8 Ст.3 ГОСТ 500-58	
Исполн.	Постников				Лист		ТП-К2-02.008	
Исполн.	Матлин				Копировал: Крюкова		Формат: 12	

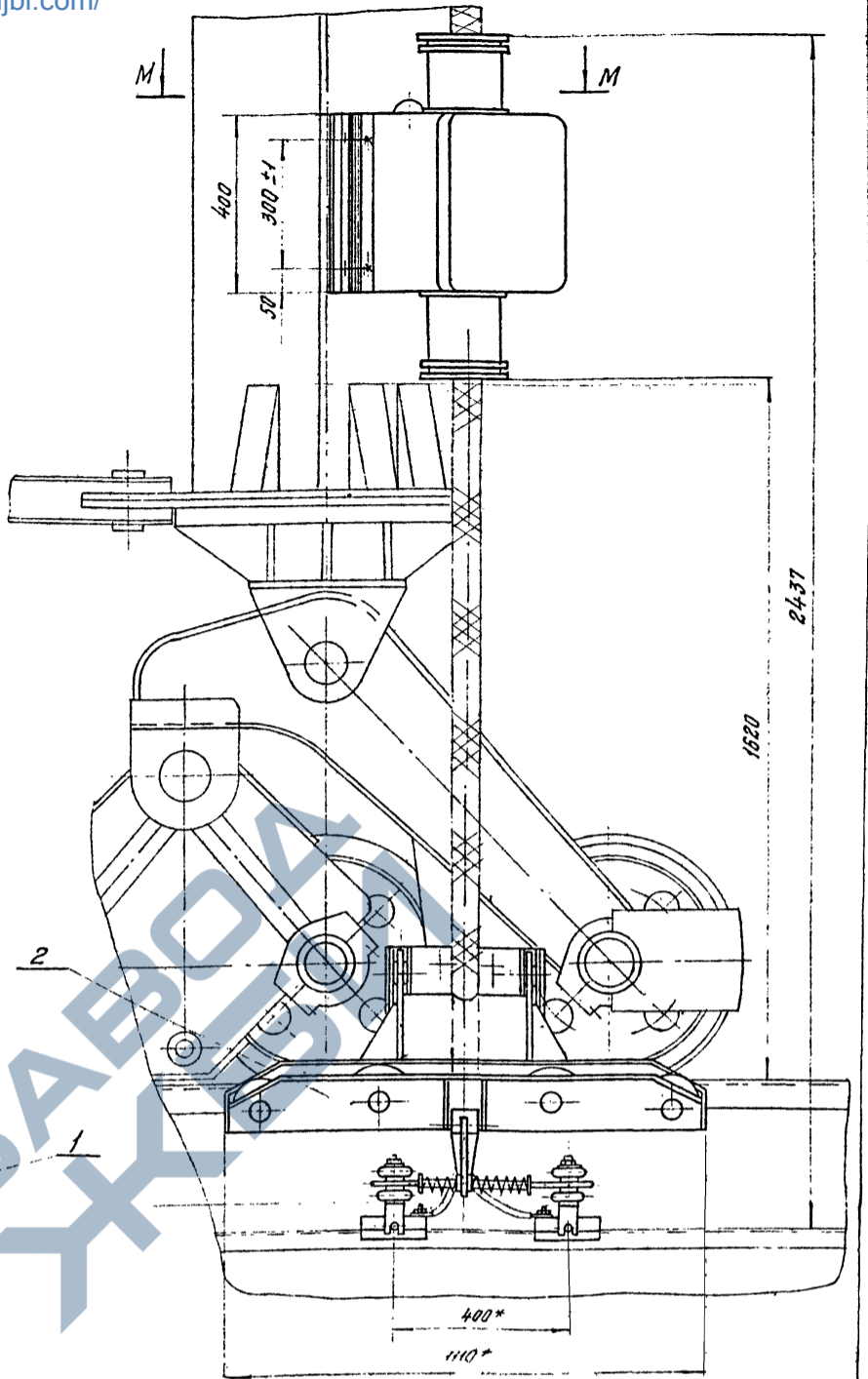
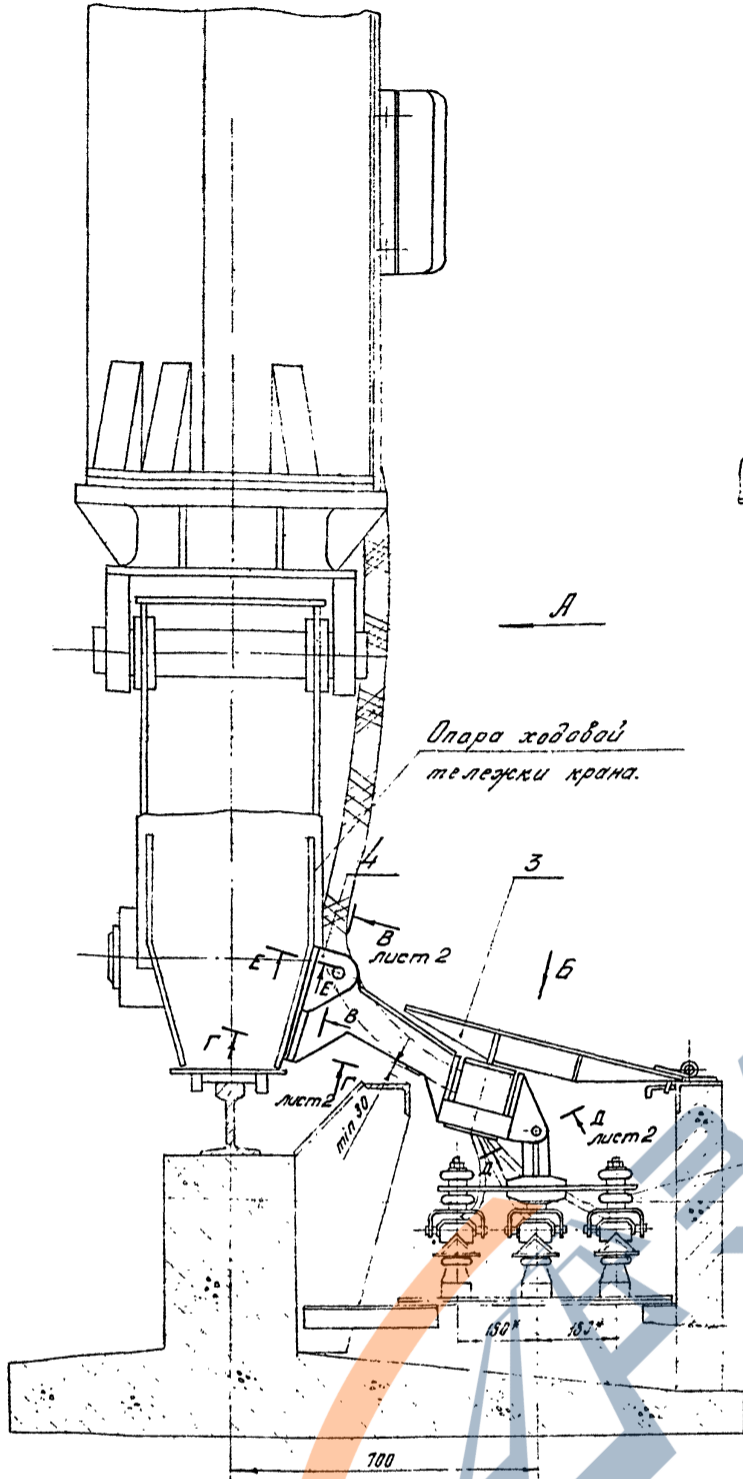
Имя, № листа, Номер и дата, Взам. инв. №, Шифр докум., Подпись и дата



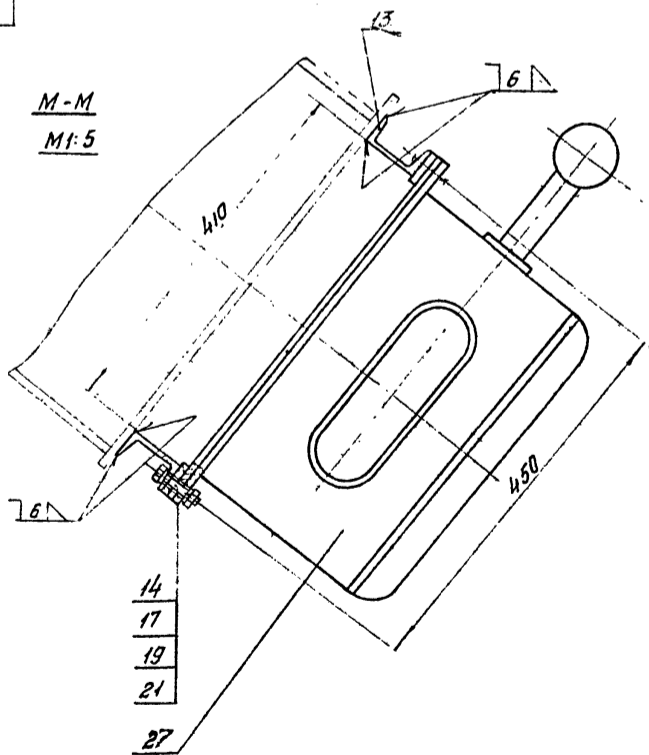
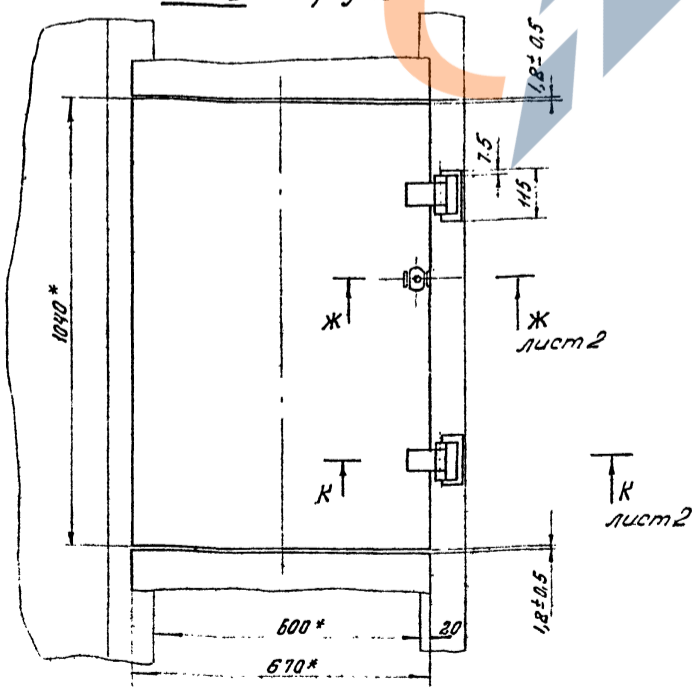
1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
2* Размеры для справок.

				ТП-К2		Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стенка боковая.	Литера	Масса	Мощн.
Разраб.	Михеева	Лит - 29.х				И	32.0	1:10
Провер.	Чубатков	ВЛ	ИИ			Лист	Листов	1
Исполн.	Костин					Лист	8 ГОСТ 5681-57 8 Ст.3 ГОСТ 500-58	
Исполн.	Постников				Лист		ТП-К2-02.009	
Исполн.	Матлин				Копировал: Крюкова		Формат: 12	

Имя, № листа, Номер и дата, Взам. инв. №, Шифр докум., Подпись и дата

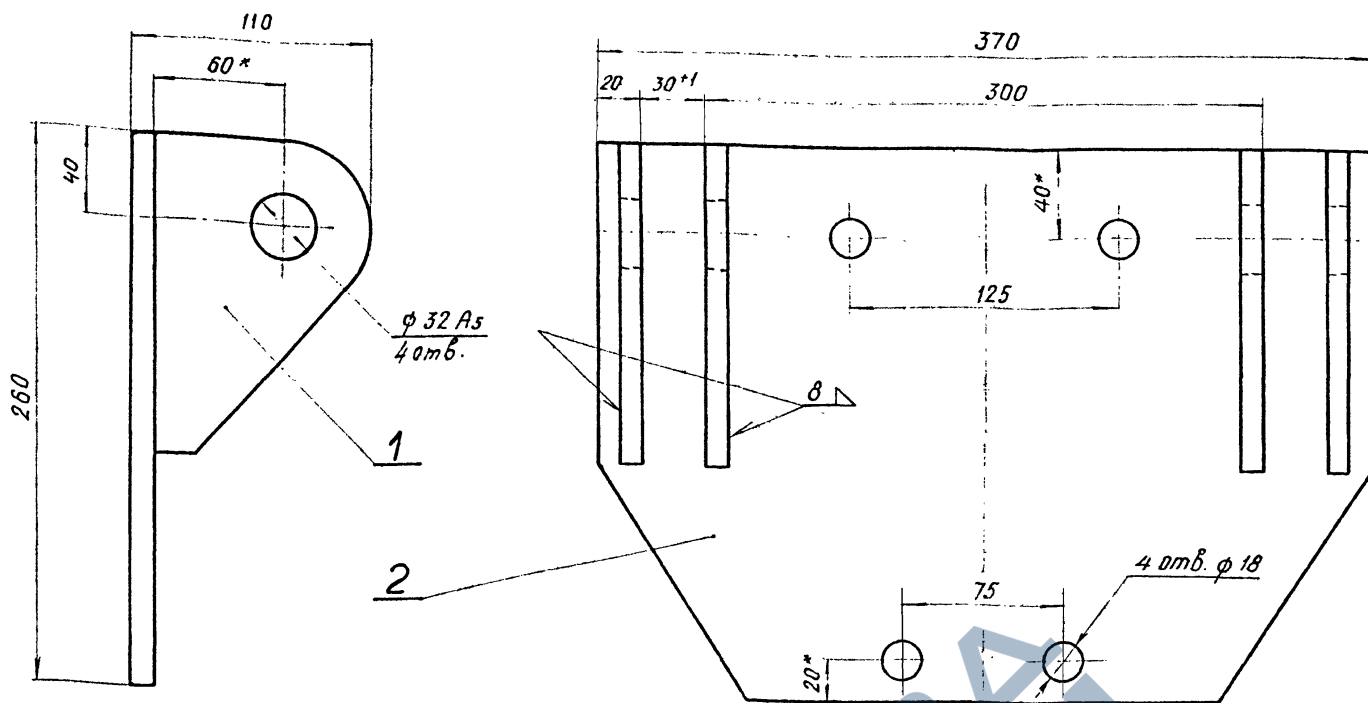


Вид Б повернуто



1. * Размеры для справок.
2. Указанная масса включает массу крышек 7310 кг на 100 п.м. троллейного канала.

ТТ-КЗ					Серия 3.575-9			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Троллейное питание Крана КПП грузоподъемностью 5тс.	Лит.	Масса	Масса
Разраб.	Бессонова	КС/Б				И	7475.0	1.1
Пробер.	Мухомов	Лен.	С.И.			Лист 1	Листов 2	
Вук.гр.	Челомков	Давид	С.И.			ТТ-КЗ-00.000065		
Ин. спец.	Костин	Степан	С.И.			Калиграфия: Брюкова. Формат: 22		
Най. инж.	Потычкин	Степан	С.И.					
Тех. инж.	Матлин	Матлин	С.И.					

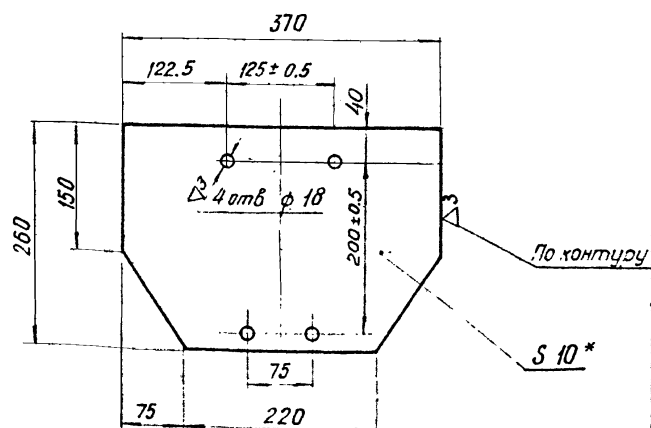


- 1. * Размеры для справок.
- 2. Несосность отверстий $\phi 32 A_5$ относительно общей оси не более 0,2 мм.

ТП-КЗ				Серия 3.505-9	
Кронштейн				Литера	Масса
				И	1:2
				Лист	Листов
				ТП-КЗ-01.000СБ	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				Документация		
12			ТП-КЗ-01.000СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ТП-К1-02.001	Проушина	4	
11	2		ТП-КЗ-01.001	Пята	1	

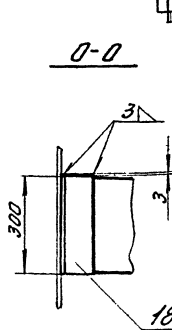
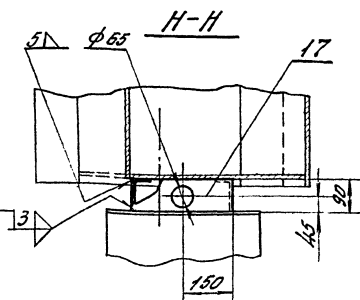
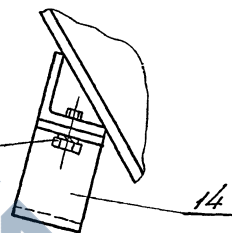
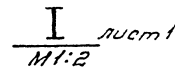
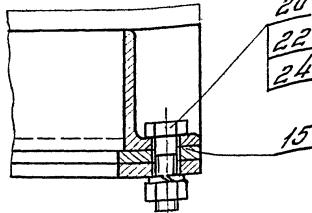
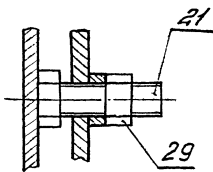
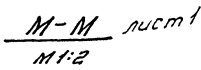
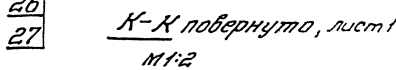
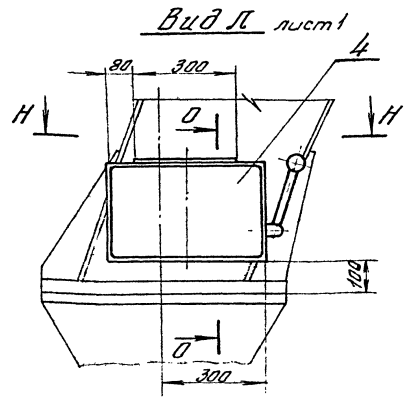
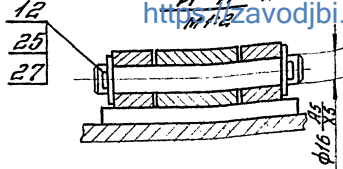
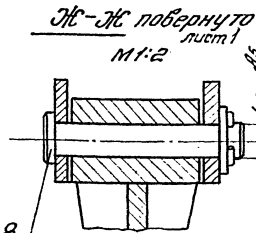
ТП-КЗ				Серия 3.505-9	
Пята				Лит.	Масса
				И	1:5
				Лист	Листов
				ТП-КЗ-01.001	



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности
- 2. * Размеры для справок.

ТП-КЗ				Серия 3.505-9	
Кронштейн				Лит.	Масса
				И	1
				Лист	Листов
				ТП-КЗ-01.000	

ТП-КЗ				Серия 3.505-9	
Пята				Лит.	Масса
				И	1:5
				Лист	Листов
				ТП-КЗ-01.001	



Вид Л лист 1

ТТ-К4				Серия 3.505-9	
Мат. лист	Исх. кум.	Лист	Дата	Пролетное питание	Лит. Масса
Кранов	Баранов	Лист	10.11.70	Крана КПП грузоподъжн	1:10
Пробир	Лихачев	Лист	3.11.71	емкостью 10 тс и	Лист 2
Эксперт	Чибриков	Лист	5.11.71	16 тс	Листов 2
Эксперт	Костин	Лист			
Начальн	Костин	Лист			
Инженер	Матвеев	Лист			
				ТТ-К4-00.000	
				Калибрвал. М2 формат 1:2	

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
*	ТТ-К4-00.000 сб.	Сборочный чертеж	1	22, 12
		Сборочные единицы		
*	1 ТТ-К1-01.000	Токосъемник	1	2И-2листа
*	2 ТТ-К1-03.000	Бухель в сборе	1	2И-2листа
И	3 ТТ-К1-04.000	Крышка	96	на 100мм пята
И	4 ТТ-К2-01.000	Установка рублильника	1	
И	5 ТТ-К4-01.000	Кронштейн	1	
И	6 ТТ-К4-02.000	Рама	1	
		Детали		
И	7 ТТ-К1-00.001	Палец	2	
И	8 ТТ-К1-00.002	Палец	1	
И	9 ТТ-К1-00.003	Петля неподвижная	192	на 100мм пята
И	10 ТТ-К1-00.004	Ключ	5	
И	11 ТТ-К1-00.005	Шайба	2	
И	12 ТТ-К1-00.006	Ось	192	на 100мм пята
И	13 ТТ-К1-00.007	Крюк	96	на 100мм пята
И	14 ТТ-К1-03.002	Хомут	1	
И	15 ТТ-К4-01.001	Фланец	1	
И	16 ТТ-К4-00.001	Накладка	1	на 100мм пята
И	17 ТТ-К4-00.002	Лист 3680-57 ГОСТ 3680-57	192	0,07кг
И	17 ТТ-К4-00.002	Лист 501-58 ГОСТ 501-58	1	0,6 кг
ТТ-К4				Серия 3.505-9
Мат. лист				Исх. кум.
Крана КПП грузоподъжн				емкостью 10 тс и 16 тс
ТТ-К4-00.000				Калибрвал. М2 формат 1:2

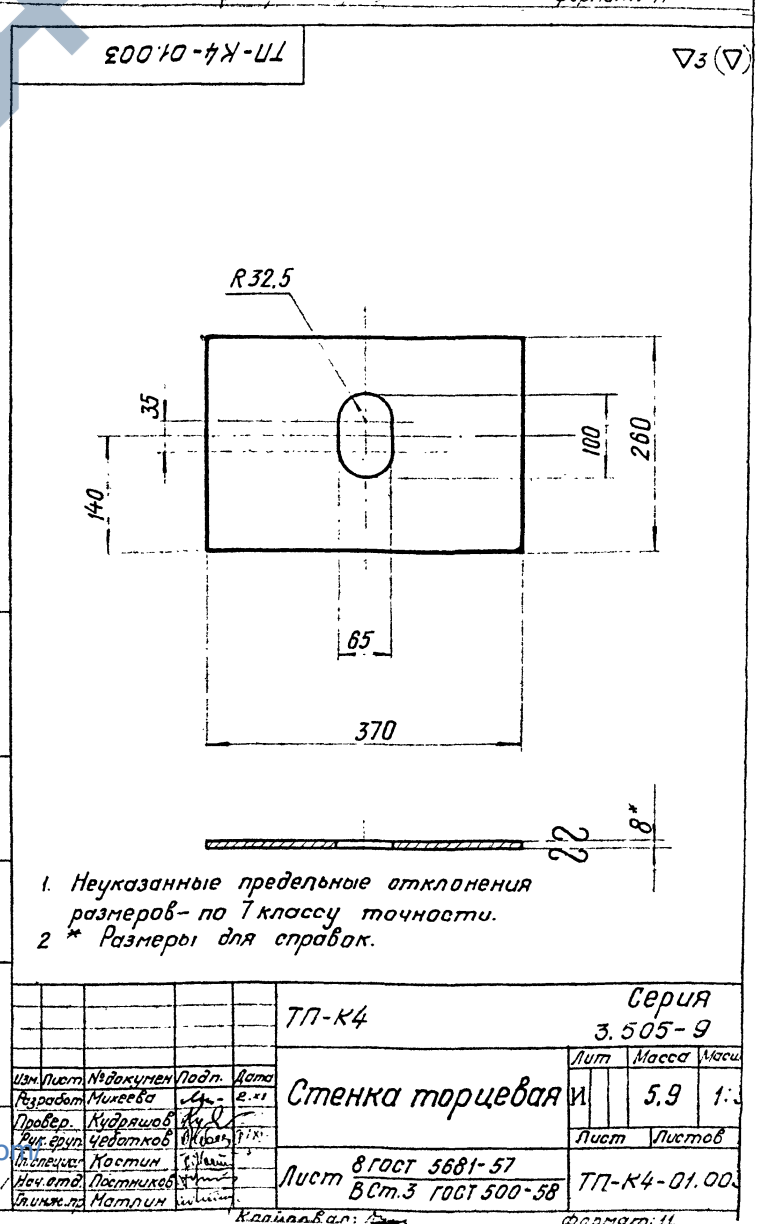
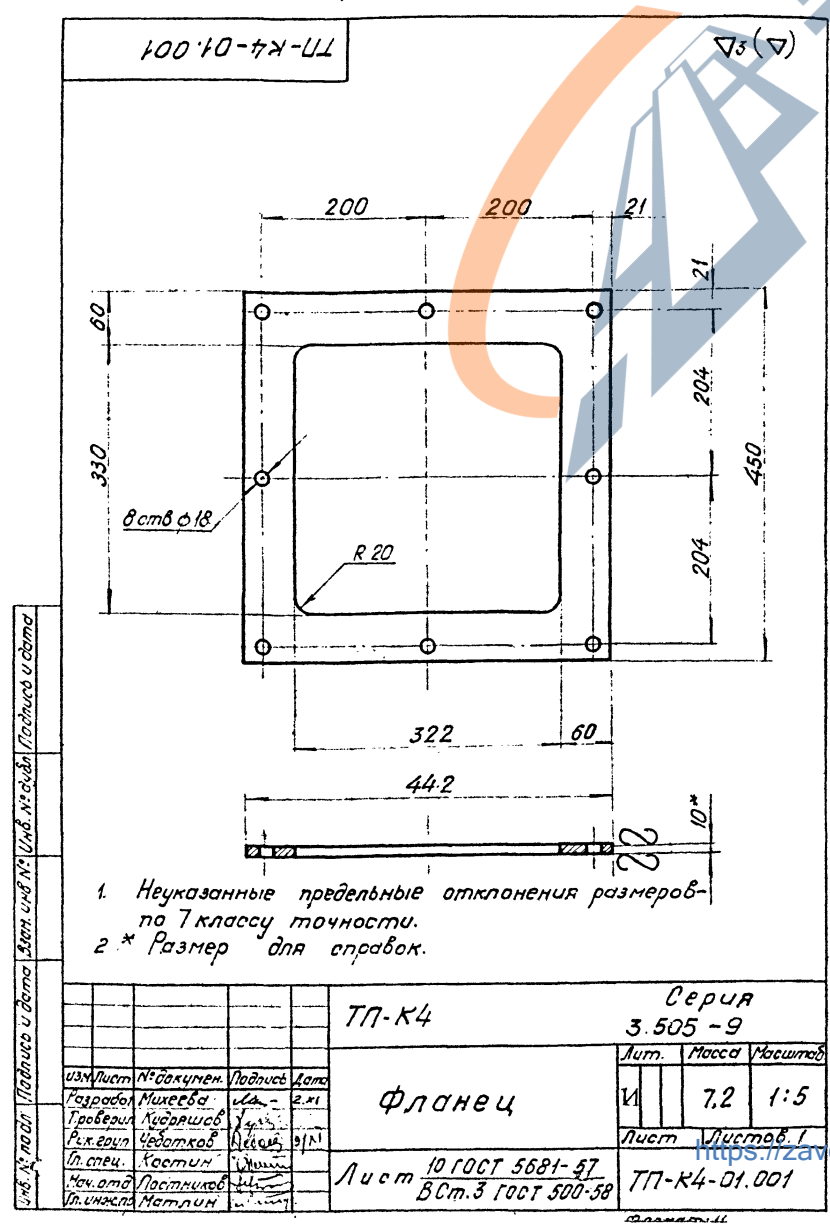
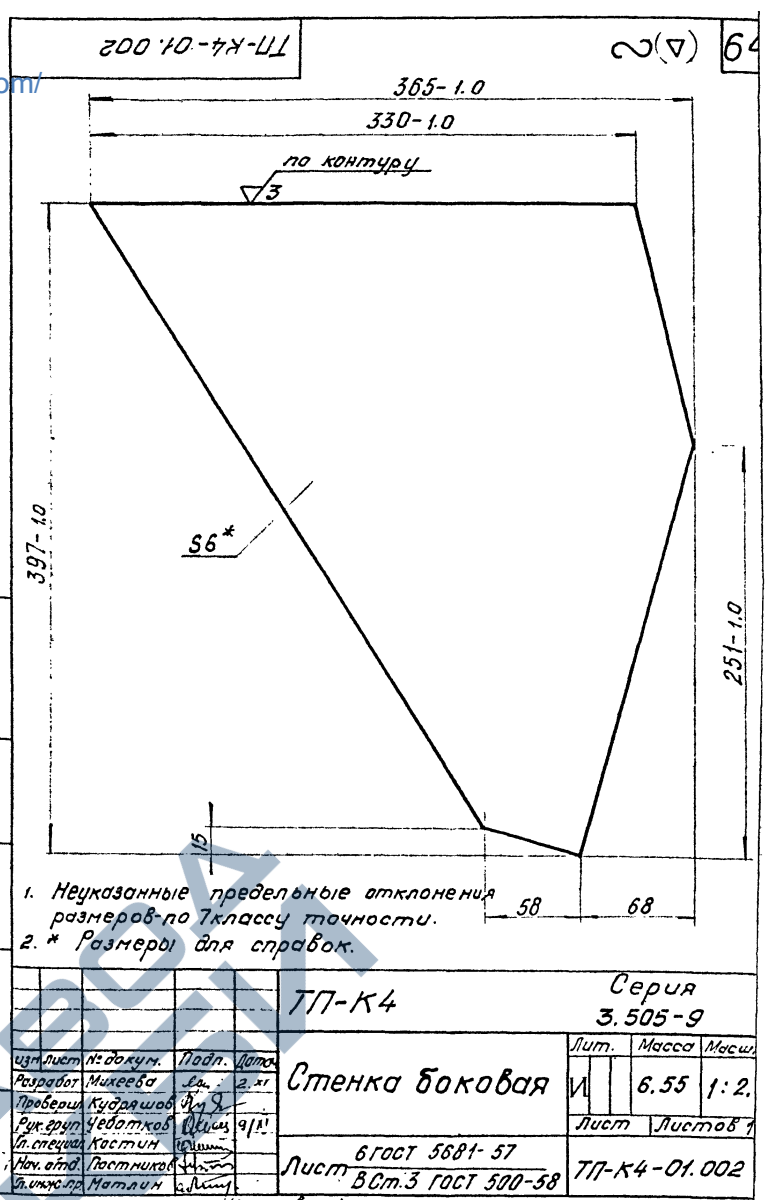
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
И	18 ТТ-К4-00.003	Уголок		
		Угол 90x56x5,5 ГОСТ 8510-57	2	1,8 кг
		Угол 90x56x5,5 ГОСТ 8510-57	2	1,8 кг
		Стандартные изделия		
И	19	Болт М8x20-011		
		ГОСТ 7798-70	2	
И	20	Болт М16x55-011		
		ГОСТ 7798-70	8	
И	21	Болт М20x60-011		
		ГОСТ 7798-70	2	
И	22	Гайка М16-011		
		ГОСТ 5915-70	8	
И	23	Шайба пружинная		
		8Н65Г ГОСТ 6402-61	2	
И	24	Шайба пружинная		
		16Н65Г ГОСТ 6402-70	8	
И	25	Шайба 16-011		
		ГОСТ 11371-68	384	на 100мм пята
И	26	Шайба 20-011		
		ГОСТ 11371-68	1	
И	27	Шплицт 4x28-011		
		ГОСТ 397-66	384	на 100мм пята
И	28	Шплицт 6,3x40-011		
		ГОСТ 397-66	2	
И	29	Гайка М20-011		
		ГОСТ 5915-70	2	
ТТ-К4-00.000				Серия 3.505-9
Мат. лист				Исх. кум.
Крана КПП грузоподъжн				емкостью 10 тс и 16 тс
ТТ-К4-00.000				Калибрвал. М2 формат 1:2

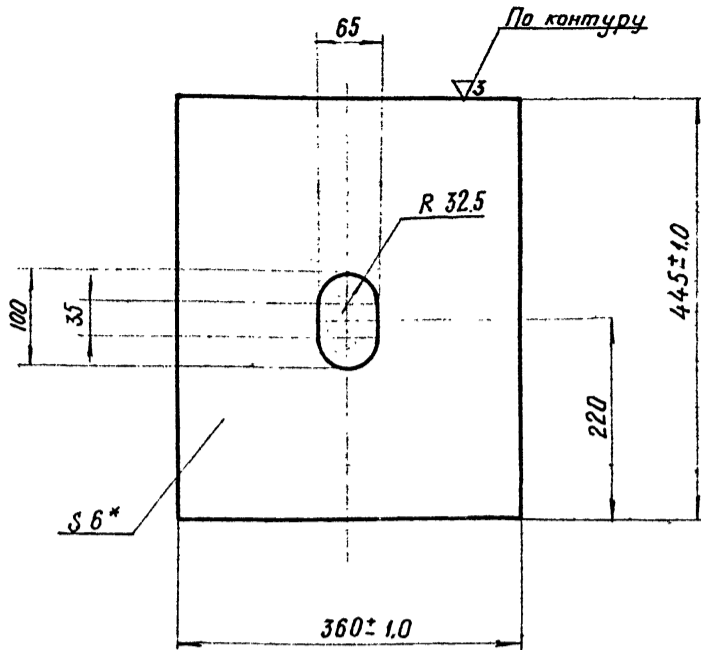
Вид Л лист 1

Вид Л лист 1

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		ТП-К4-01.000СБ	Кронштейн	1	
			<u>Детали</u>		
11	1	ТП-К4-01.001	Фланец	1	
11	2	ТП-К4-01.002	Стенка боковая	2	
11	3	ТП-К4-01.003	Стенка торцевая	1	
11	4	ТП-К4-01.004	Стенка задняя	1	
11	5	ТП-К4-01.005	Доньшко	1	
11	6	ТП-К4-01.006	Уголок	1	
11	7	ТП-К4-01.007	Накладка	2	
5.4	8	ТП-К4-01.008	Стенка передняя Лист 8 ГОСТ 5681-57 8 Ст.3 ГОСТ 500-58	1	2.47кг
11	9	ТП-К1-02.001	Проушина	4	

ТП-К4		Серия 3.505-9	
Кронштейн		Лит. Лист Листов	
Лист 10 ГОСТ 5681-57 8 Ст.3 ГОСТ 500-58		ТП-К4-01.000	

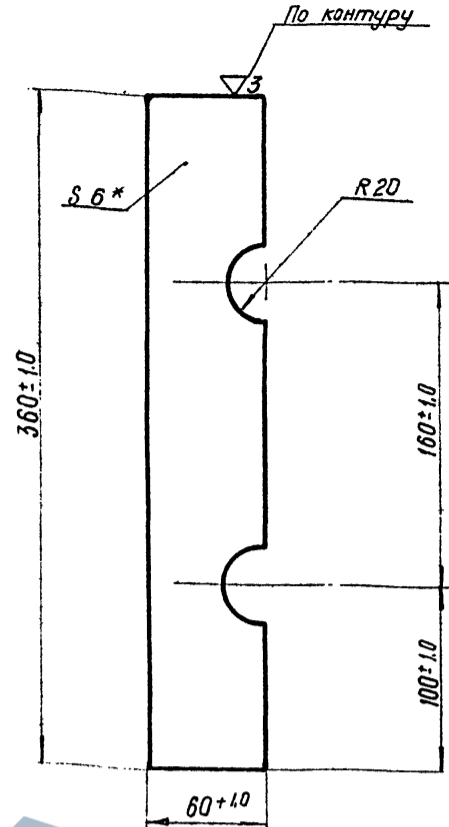




1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
- 2.* Размеры для справок:

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Михеева	Лен.		
Проверил	Кудряшов			
Рук. групп.	Чедатков			
Ин. специал.	Кастин			
Нач. отд.	Пастухов			
Инж. пр.	Матлин			

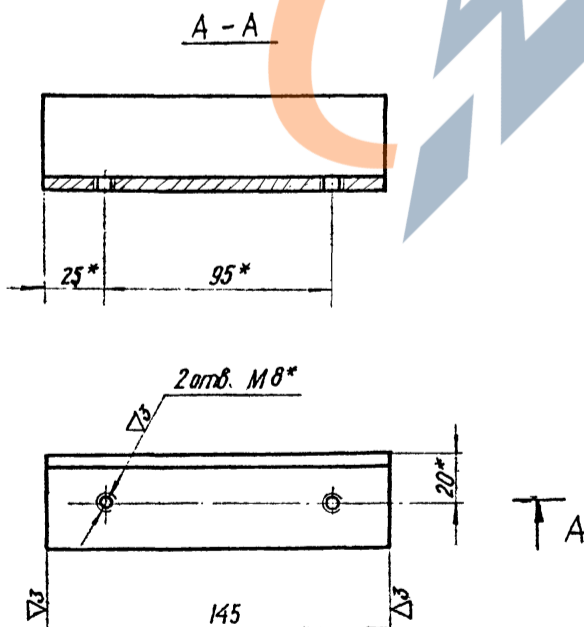
ТП-К4		Серия 3.505-9		
Лит.	Масса	Масштаб		
И	7.7	1:5		
Лист		Листов 1		
Лист 6 ГОСТ 5681-57		ТП-К4-01.004		
в Ст.3 ГОСТ 500-58				



- * Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Михеева	Лен.		
Проверил	Кудряшов			
Рук. групп.	Чедатков			
Ин. специал.	Кастин			
Нач. отд.	Пастухов			
Инж. пр.	Матлин			

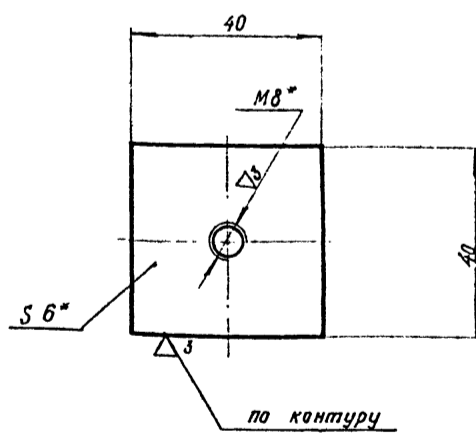
ТП-К4		Серия 3.505-9		
Лит.	Масса	Масштаб		
И	1.0	1:2		
Лист		Листов 1		
Лист 6 ГОСТ 5681-57		ТП-К4-01.005		
в Ст.3 ГОСТ 500-58				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. 2 отверстия М8 сверлить и нарезать после сборки.
- 3.* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Михеева	Лен.		
Проверил	Чедатков			
Рук. групп.	Чедатков			
Ин. специал.	Кастин			
Нач. отд.	Пастухов			
Инж. пр.	Матлин			

ТП-К4		Серия 3.505-9		
Лит.	Масса	Масштаб		
И	0.35	1:2		
Лист		Листов 1		
Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-57		ТП-К4-01.006		
в Ст.3 ГОСТ 535-58				

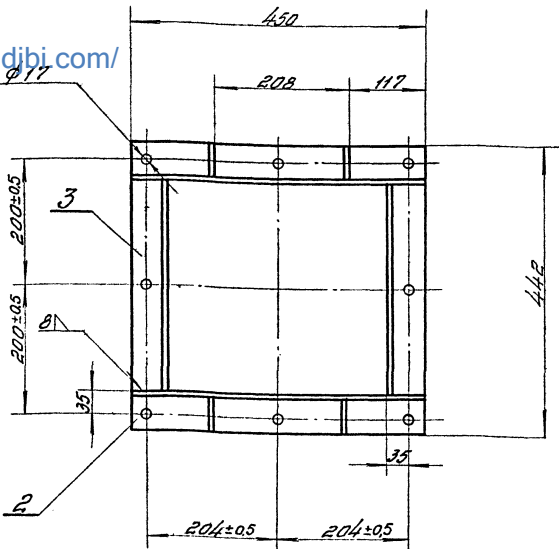
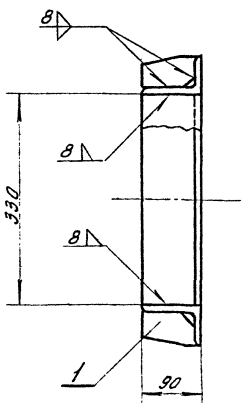


1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. Отверстие сверлить и нарезать после сборки.
- 3.* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Михеева	Лен.		
Проверил	Чедатков			
Рук. групп.	Чедатков			
Ин. специал.	Кастин			
Нач. отд.	Пастухов			
Инж. пр.	Матлин			

ТП-К4		Серия 3.505-9		
Лит.	Масса	Масштаб		
И	0.08	1:2		
Лист		Листов 1		
Лист 6 ГОСТ 5681-57		ТП-К4-01.007		
в Ст.3 ГОСТ 500-58				

<https://zavodjbi.com/>
Вот в. ф17

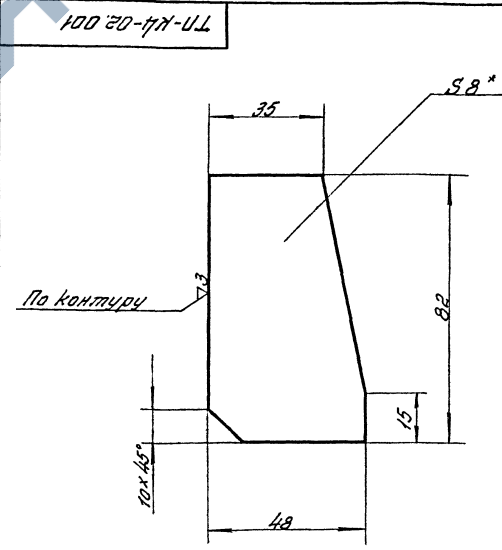


1. Предельные отклонения размеров по 7 классу точности.
2. В отв. ф17 сверлить после сварки.
3. Чистота обработки поверхности краев подвергнутых резке-чз.

ТП-К4				Серия 3.505-9	
Рама				Лит.	Масса
				И	14.14
				Лист	Листов
				ТП-К4-02.0005	1
Копировал: [И]				Формат: 12	

Форм. Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		ТП-К4-02.0005	Сборочный чертеж	1	
			Детали		
И	1	ТП-К4-02.001	Косвинка	4	
ВУ	2	ТП-К4-02.002	Уголок	2	Уголок 90х90-8гост 8510-57 неокраш. В.Ст.3 Гост 535-38
ВУ	3	ТП-К4-02.003	Уголок	2	Уголок 90х90-8гост 8510-57 неокраш. В.Ст.3 Гост 535-38

ТП-К4				Серия 3.505-9	
Косвинка				Лит.	Масса
				И	0.2
				Лист	Листов
				ТП-К4-02.0005	1
Копировал: [И]				Формат: 12	



1. Предельные отклонения размеров по 7 классу точности.
2. *Размеры для справок.

Имя: Игорь, Пароль: и в рамке, Век: 17, Фамилия: Игорь, Имя: Игорь, Пароль: и в рамке

Спецификация: 21 ил. пр. ил. пр. ил. пр. / Матрица А.Г.

Имя: Игорь, Пароль: и в рамке, Век: 17, Фамилия: Игорь, Имя: Игорь, Пароль: и в рамке

Имя: Игорь, Пароль: и в рамке, Век: 17, Фамилия: Игорь, Имя: Игорь, Пароль: и в рамке

71000-00-00000

Вид Б <https://zavodjbi.com/>

Вид А (крышки, поз. 3, условно не показаны)

6

Вид В повернуто

Е-Е
М 1:2

Н-Н повернуто
М 1:2

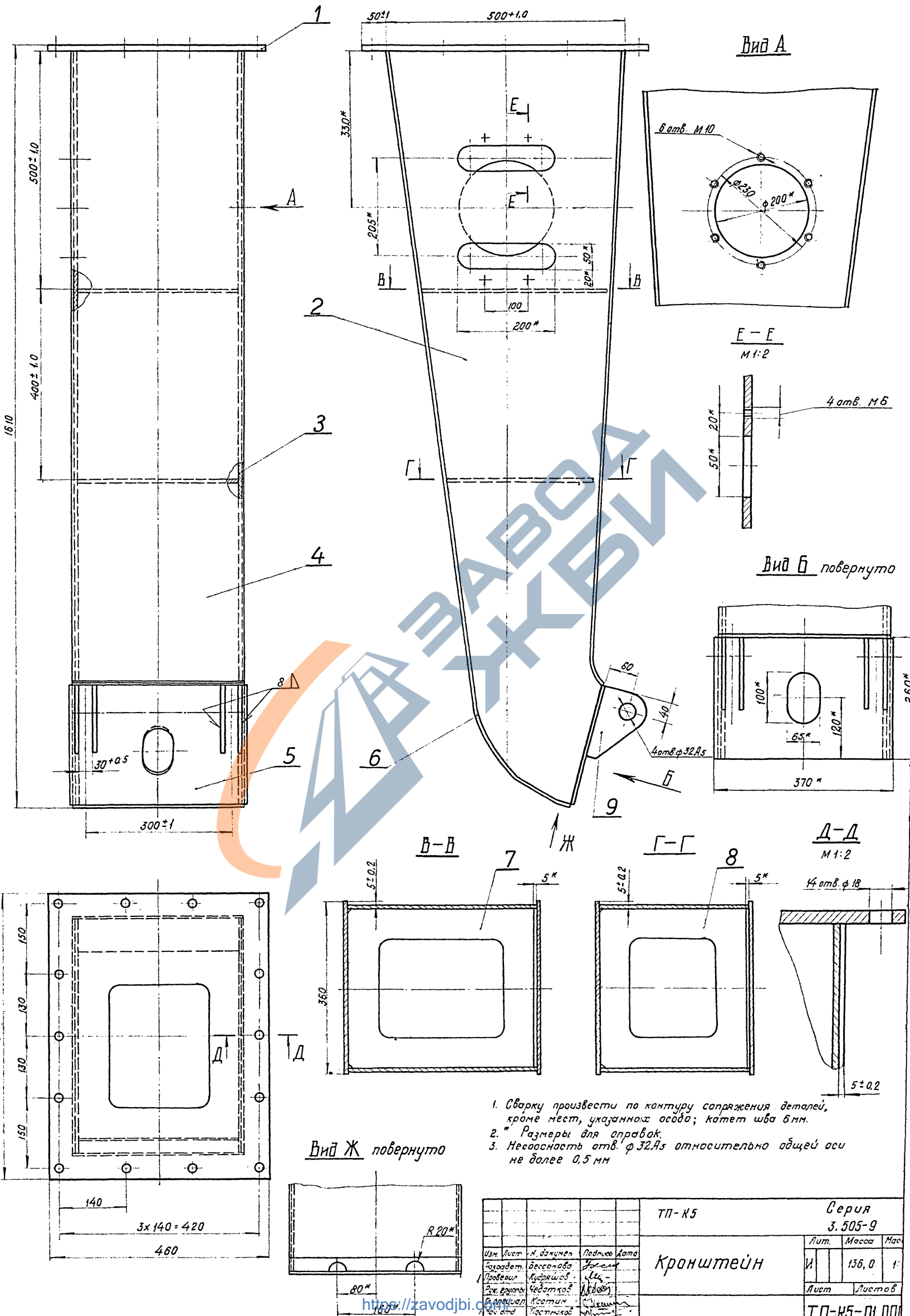
М-М повернуто
М 1:2

Д-Д
М 1:2
Ограничитель закрыт

1. Место присоединения кранштейна к затяжке портала крана определяется при монтаже.
2. * Размеры для справок.
3. Указанный вес включает массу крышек. 7310 кг на 100 м. троллейного канала.

Листы и детали в сборе: Листы, детали, Листы и детали

ТЛ-К5		Серия 3.505-9	
Имя Листа	Краншт	Дата	
Автор	Бессонов	Дата	
Провер.	Мелева	Дата	
Руковод.	Войтов	Дата	
Экз. спец.	Костин	Дата	
Исполн.	Матвей	Дата	
Троллейное питание крана "Льблэстрас"		Лист	Масса
допускается нагрузка 10т с колес 10,5 и 15,3 м.		4	76420 1:
		Лист 1	Листов
		ТЛ-К5-00.00	
46 листов: 23			



Вид А

Вид Б повернуто

Вид Ж повернуто

1. Сварку произвести по контуру сопряжения деталей, кроме мест, указанных особо; катет шва 6 мм.
2. * Размеры для оправок.
3. Неососность отв. ф32А5 относительно общей оси не более 0,5 мм

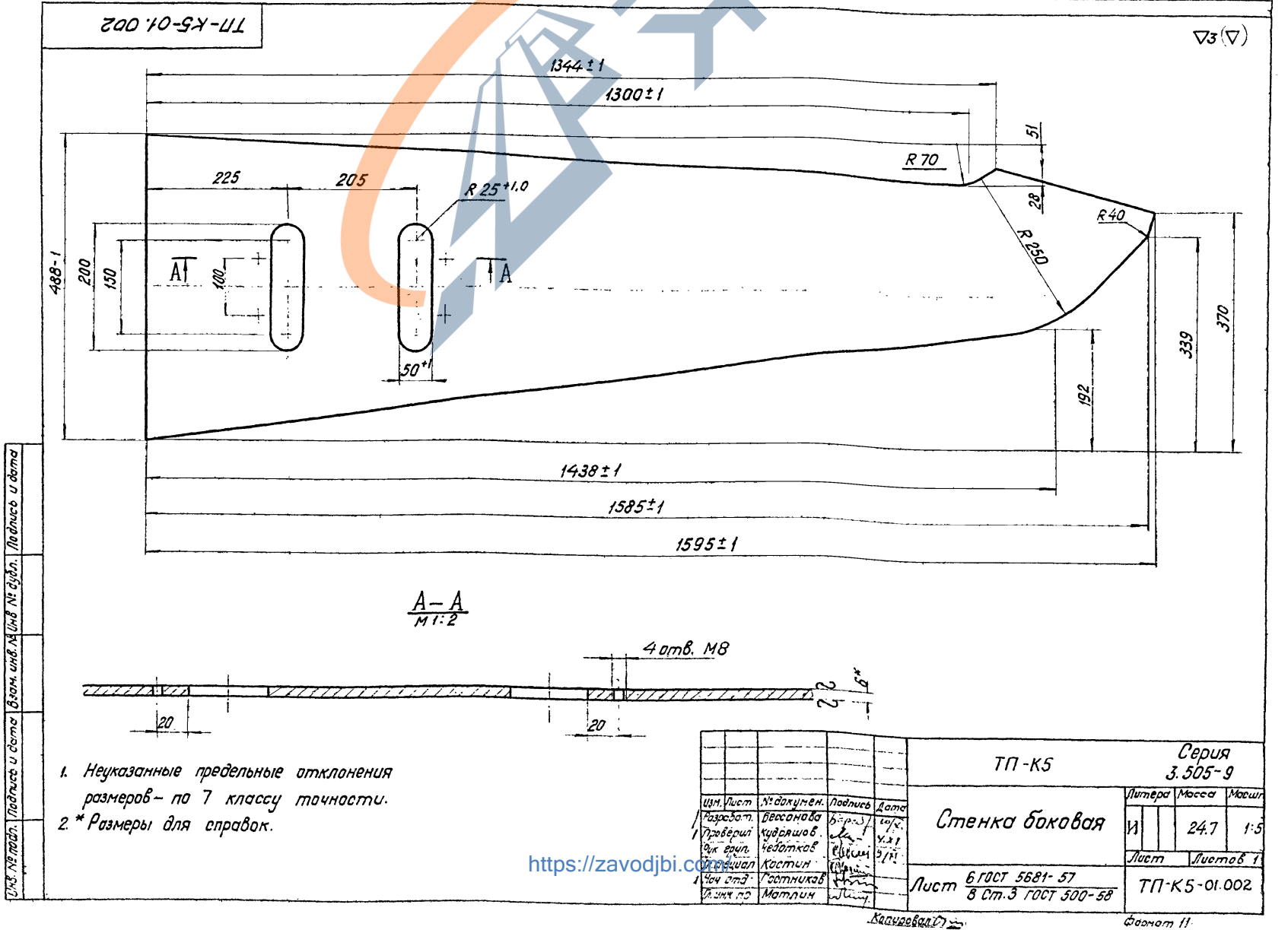
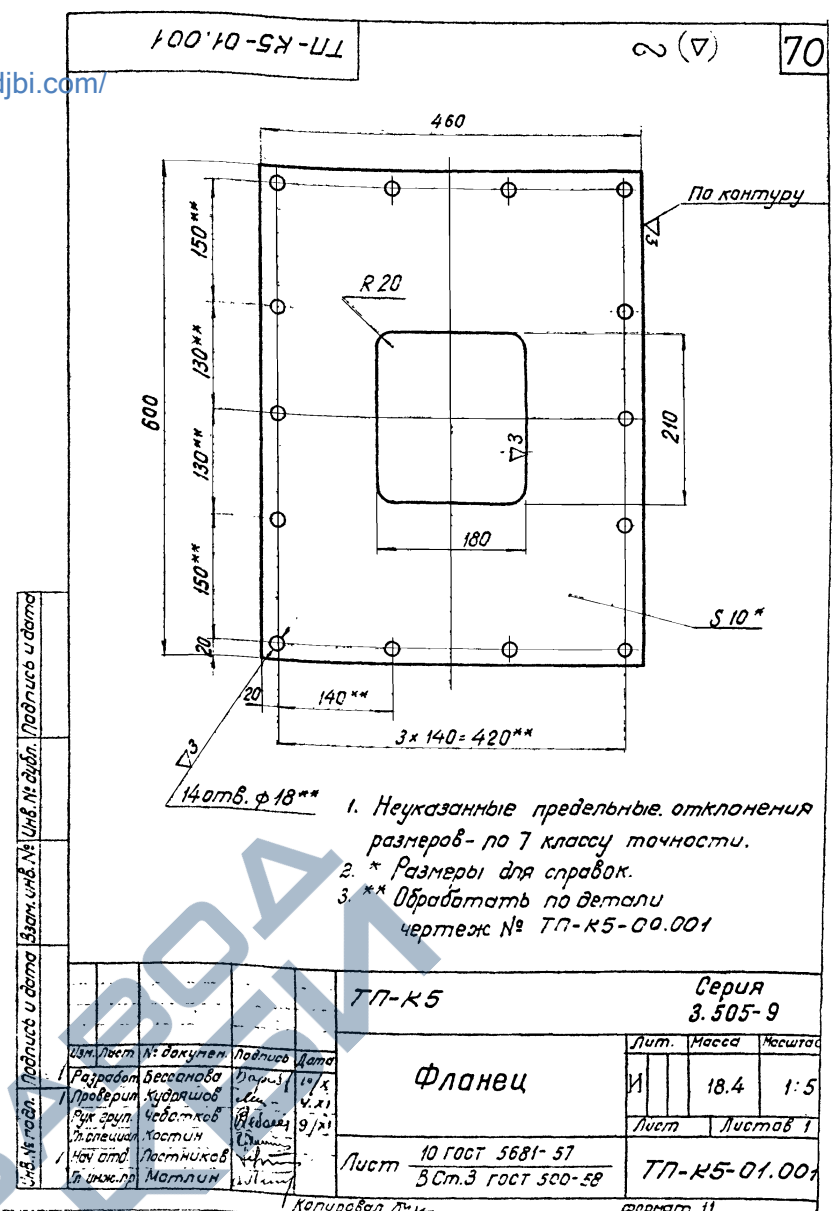
Ум. № подл. Подпись и дата
 Ум. № подл. Подпись и дата
 Ум. № подл. Подпись и дата

ТП-К5		Серия 3.505-9	
Кронштейн		Лист И	Масса 136,0
		Лист	Листов
		ТП-К5-01.000	

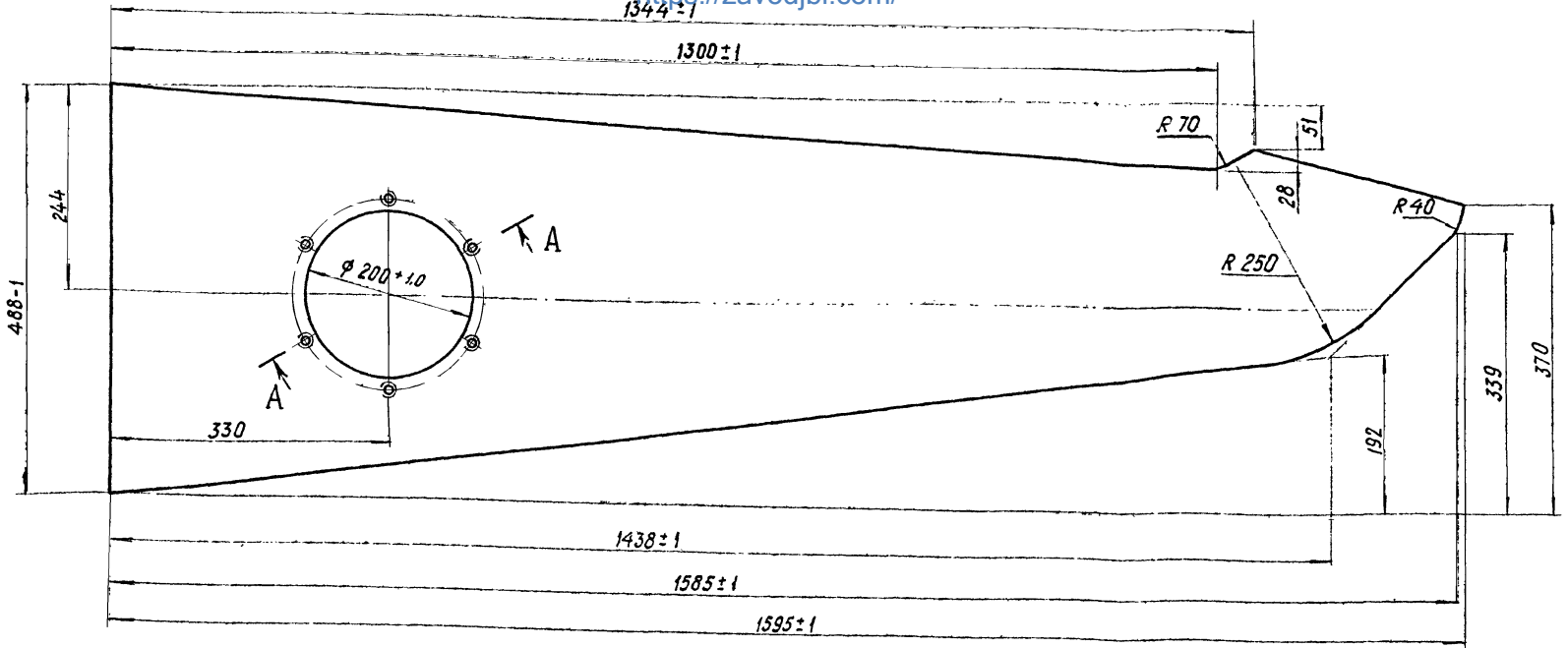
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
	22	ТП-К5-01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	11	1 ТП-К5-01.001	Фланец	1	
	12	2 ТП-К5-01.002	Стенка боковая	1	
	12	3 ТП-К5-01.003	Стенка боковая	1	
	12	4 ТП-К5-01.004	Стенка передняя	1	
	11	5 ТП-К1-02.008	Диафрагма	1	
	12	6 ТП-К5-01.005	Стенка задняя	1	
	11	7 ТП-К5-01.006	Диафрагма	1	
	11	8 ТП-К5-01.007	Диафрагма	1	
	11	9 ТП-К1-02.001	Проушина	4	

ТП-К5		Серия 3.505-9	
Изм.	Лист	№ документа	Подпись
1	1	ТП-К5-01.000	Матилин
Разработ	Бессанова	Проверил	Кудряшов
Рук. групп.	Чедатков	Нач. отд.	Костин
Тех. спец.	Костин	Инж. пр.	Матилин
Нач. отд.	Костин	Инж. пр.	Матилин

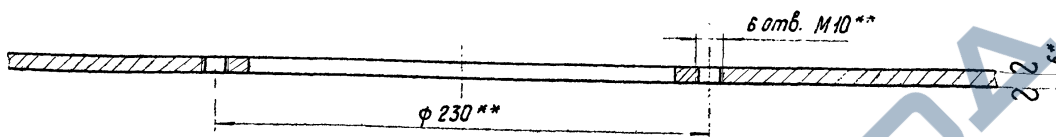
Копировал *М.И.* Формат А1



<https://zavodjbi.com/>



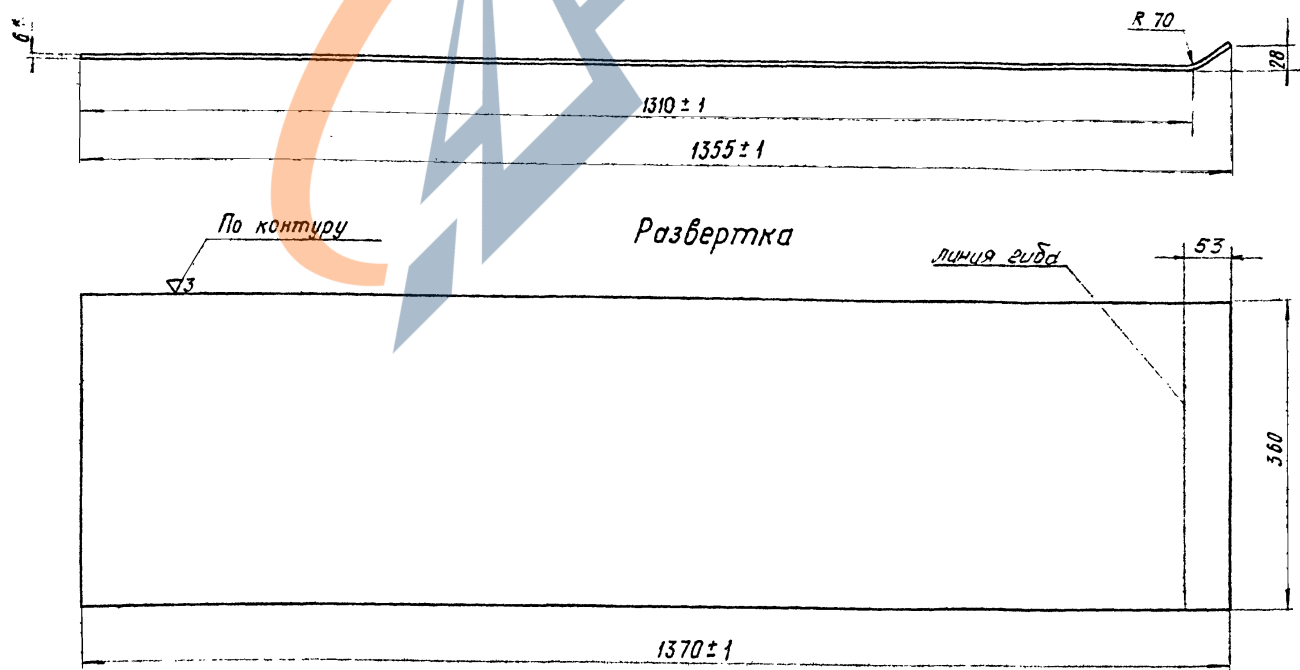
A-A повернуто
М 1:2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. * Размер для справок.
3. ** Обработать по детали чертеж № ТП-К1-00.008

ТП-К5				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разработ	Бессонова	Удальцов			И	24.4
Проверил	Кудряшов	Ильин	2.11		Лист	Листов 1
Рис. эрип	Чедотков	Ильин	11/11			
Ин. специал	Костин	Ильин			Лист	6 ГОСТ 5681-57
Маш. отв.	Пастухов	Ильин			Лист	8 Ст.3 ГОСТ 500-58
Инж. пр.	Матлин	Ильин				ТП-К5-01.003

Изм. № листа, Подпись и дата, Изм. № дроб. №, Изм. № дроб. №, Подпись и дата

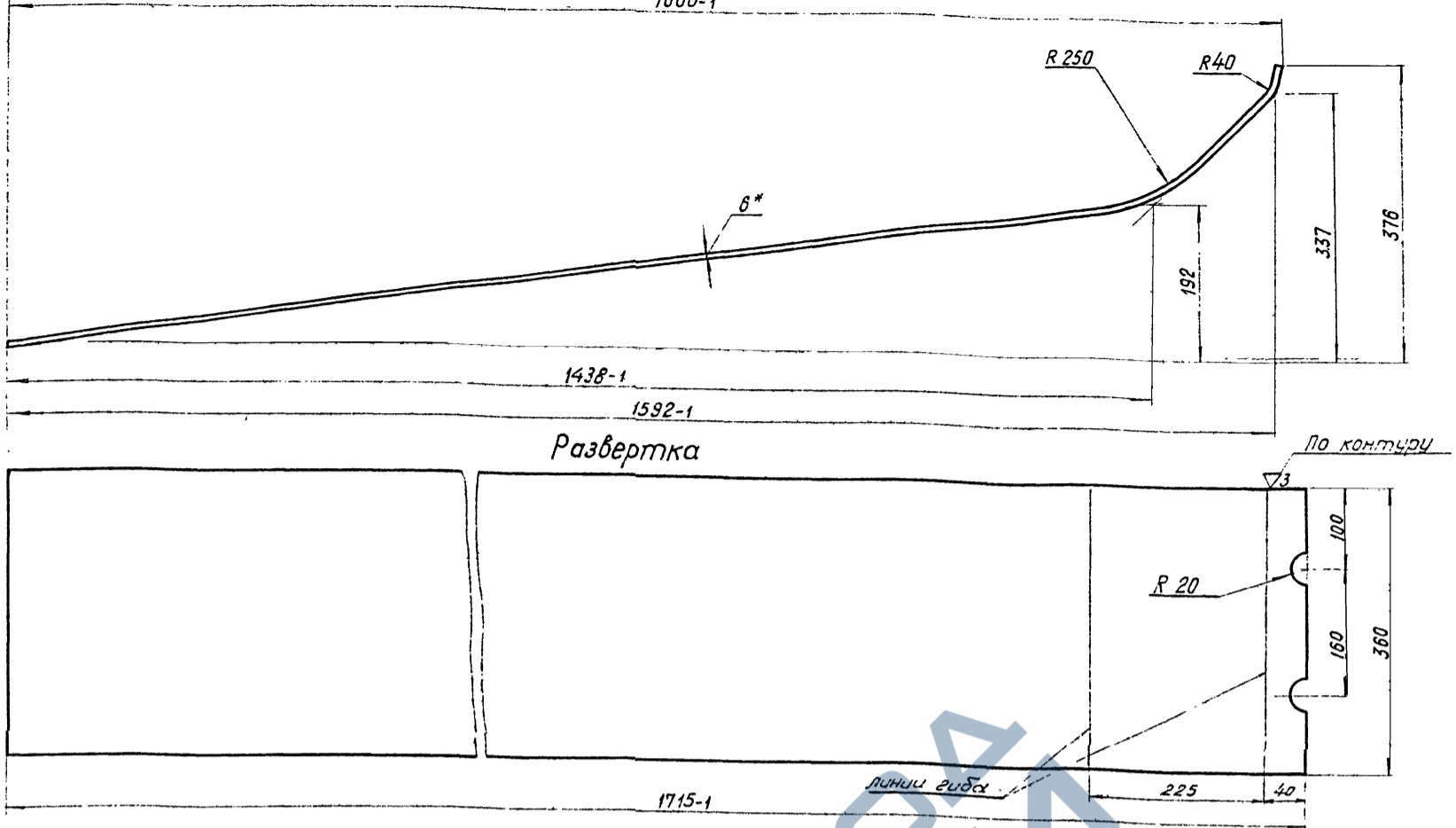


1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. * Размер для справок.

ТП-К5				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докумен.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разработ	Бессонова	Удальцов			И	23.2
Проверил	Кудряшов	Ильин	2.11		Лист	Листов 1
Рис. эрип	Чедотков	Ильин	11/11			
Ин. специал	Костин	Ильин			Лист	6 ГОСТ 5681-57
Маш. отв.	Пастухов	Ильин			Лист	8 Ст.3 ГОСТ 500-58
Инж. пр.	Матлин	Ильин				ТП-К5-01.004

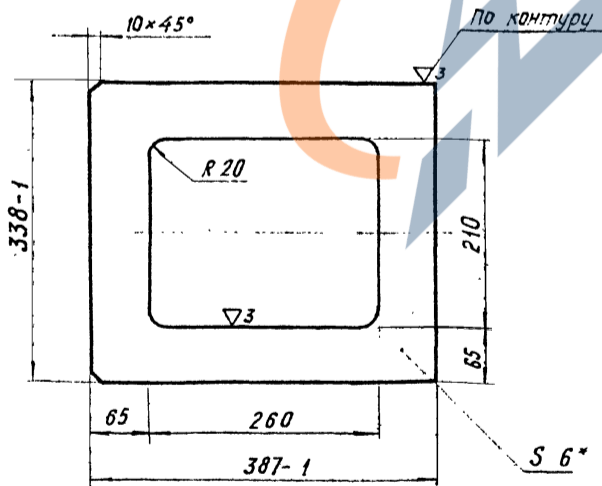
Изм. № листа, Подпись и дата, Изм. № дроб. №, Изм. № дроб. №, Подпись и дата

<https://zavodjbi.com/>

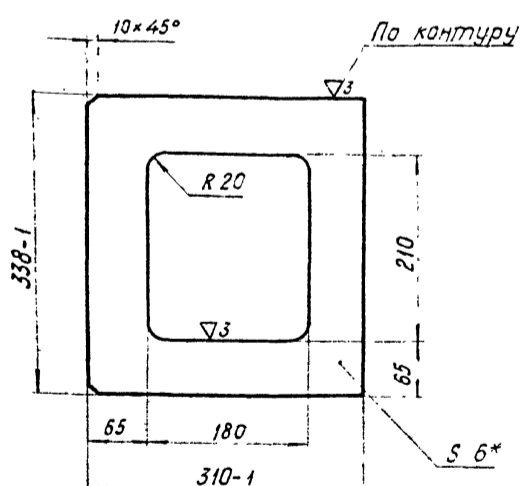


1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
- 2* Размер для справок.

ТП-К5				Серия 3.505-9		
Изм. Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Бессонова	Бирюк	09/8	И	29.0	1:5
Проверил	Кудряшов	Медведев	11/11	Лист Листов		
Рук. груп.	Чевотков	Медведев	11/11	Лист Листов		
Ин. спец.	Костин	Медведев	11/11	Лист Листов		
Нач. отд.	Постников	Медведев	11/11	Лист Листов		
Ин. чл. эк. по.	Матлин	Медведев	11/11	Лист Листов		
Лист 6 ГОСТ 5681-57				ТП-К5-01.00		
В Ст.3 ГОСТ 500-58				Копировал: [Имя]		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
- 2* Размер для справок.



1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
- 2* Размер для справок.

ТП-К5				Серия 3.505-9		
Изм. Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Бессонова	Бирюк	09/8	И	3.5	1:5
Проверил	Кудряшов	Медведев	11/11	Лист Листов		
Рук. груп.	Чевотков	Медведев	11/11	Лист Листов		
Ин. спец.	Костин	Медведев	11/11	Лист Листов		
Нач. отд.	Постников	Медведев	11/11	Лист Листов		
Ин. чл. эк. по.	Матлин	Медведев	11/11	Лист Листов		
Лист 6 ГОСТ 5681-57				ТП-К5-01.006		
В Ст.3 ГОСТ 500-58				Копировал: [Имя]		

ТП-К5				Серия 3.505-9		
Изм. Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Бессонова	Бирюк	09/8	И	3.1	1:5
Проверил	Кудряшов	Медведев	11/11	Лист Листов		
Рук. груп.	Чевотков	Медведев	11/11	Лист Листов		
Ин. спец.	Костин	Медведев	11/11	Лист Листов		
Нач. отд.	Постников	Медведев	11/11	Лист Листов		
Ин. чл. эк. по.	Матлин	Медведев	11/11	Лист Листов		
Лист 6 ГОСТ 5681-57				ТП-К5-01.007		
В Ст.3 ГОСТ 500-58				Копировал: [Имя]		

№ документа	Дата	№ изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			ТП-К.С.Р-00.0005Б	Сборочный чертеж	1	
				Сборочные единицы		
11	1		ТП-К.С.Р-01.000	Крышка левая	1	
11	2		ТП-К.С.Р-02.000	Крышка правая	1	
				Детали		
11	3		ТП-К.С.Р-00.001	Ручка	4	
11	4		ТП-К.С.Р-00.002	Петля для замка	2	
11	5		ТП-К.С.Р-00.003	Накладка	4	
12	6		ТП-К1-00.003	Петля напольная	4	
11	7		ТП-К1-00.006	Посб	4	
				Стандартные изделия		
				Гайка М12-011		
				ГОСТ 5915-70	8	
				Шайба 16-011		
				ГОСТ 1371-68	8	
				Шплицт 4x28-001		
				ГОСТ 397-86	8	
			ТП-К.С.Р	Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Поряд.	Дата	Литера	Лист
Разработ.	Блишников	Д.	1/1		И	1
Провер.	Михеева	Л.				
Рис. эр.	Челобков	В.				
Эл. спец.	Костин	О.				
Нач. отд.	Постников	В.				
Эл. спец.	Мотилкин	И.				
Крышка колодца секционного разв. единицы тела				ТП-К.С.Р-00.000		
Копировал: 7/12				Формат: А1		

100'00-Д'С'К-ЦЦ

73 (7) 74

1. Развернутая длина 326 мм.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров-по 7 классу точности.
 3. *размеры для справок.

ТП-К.С.Р				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Поряд.	Дата	Литера	Листов
Разработ.	Блишников	Д.	1/1		И	1
Провер.	Михеева	Л.				
Рис. эр.	Челобков	В.				
Эл. спец.	Костин	О.				
Нач. отд.	Постников	В.				
Эл. спец.	Мотилкин	И.				
Ручка				12	ГОСТ 2590-57	1:2
				Ст. 3	ГОСТ 535-68	Листов 7
Крыж				ТП-К.С.Р-00.00		
Копировал: 7/12				Формат: А1		

200'00-Д'С'К-ЦЦ

73 (7)

1. Развернутая длина 93 мм.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров-по 7 классу точности.
 3. *размеры для справок.

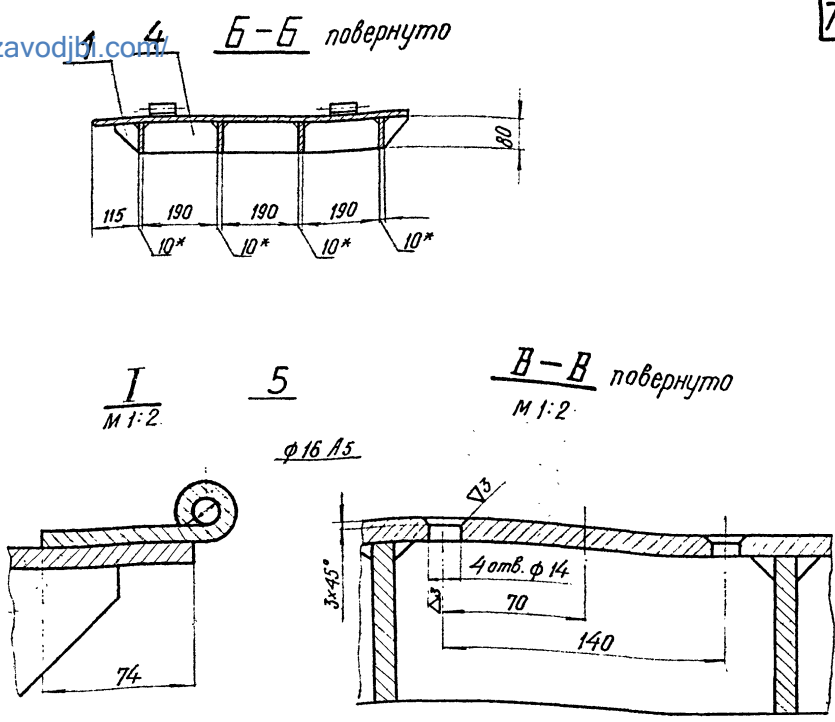
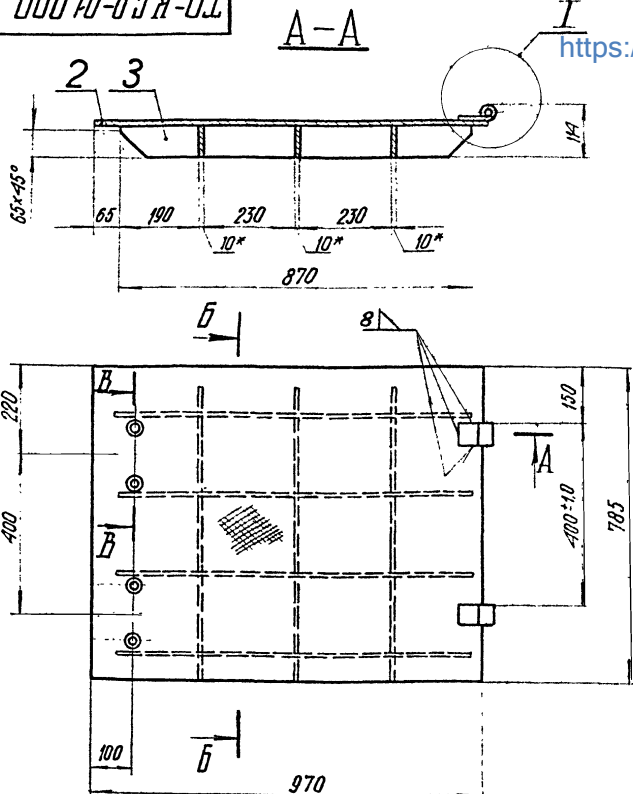
ТП-К.С.Р				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Поряд.	Дата	Литера	Листов
Разработ.	Блишников	Д.	1/1		И	1
Провер.	Михеева	Л.				
Рис. эр.	Челобков	В.				
Эл. спец.	Костин	О.				
Нач. отд.	Постников	В.				
Эл. спец.	Мотилкин	И.				
Петля для замка.				4	ГОСТ 5681-57	1:1
				В Ст. 3	ГОСТ 500-58	Листов 7
Лист				ТП-К.С.Р-00.002		
Копировал: 7/12				Формат: А1		

200'00-Д'С'К-ЦЦ

72 (7)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров-по 7 классу точности.
 2. *размеры для справок.

ТП-К.С.Р				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Поряд.	Дата	Литера	Листов
Разработ.	Блишников	Д.	1/1		И	1
Провер.	Михеева	Л.				
Рис. эр.	Челобков	В.				
Эл. спец.	Костин	О.				
Нач. отд.	Постников	В.				
Эл. спец.	Мотилкин	И.				
Накладка				10	ГОСТ 5681-57	1:1
				В Ст. 3	ГОСТ 600-58	Листов 7
Лист				ТП-К.С.Р-00.0		
Копировал: 7/12				Формат: А1		



- 1 Чистота обработки поверхности краев деталей, повернутых резке, — $\nabla 3$.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
- 3 Несовпадение отверстий $\phi 16 A5$ не более 0.2 мм
- 4 Сварку произвести по контуру сопряжения деталей, кроме мест, указанных осью; катет шва 8 мм
- 5* Размеры для справок.

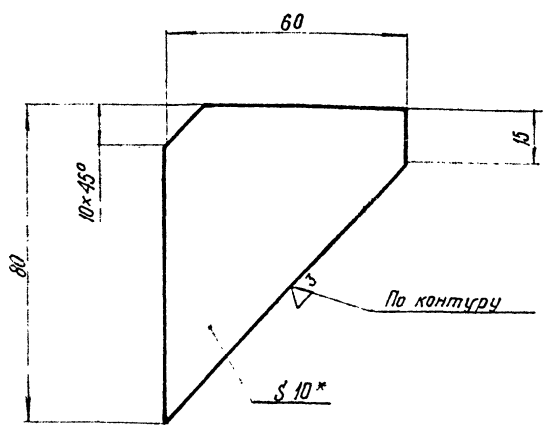
ТП-К.С.Р				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разработ	Милеева	М.	М.		И	88.0
Проверил	Чедатков	С.	С.		Лист	Листов 1
Рук. групп	Чедатков	С.	С.		ТП-К.С.Р-01.000	
Ин. специал.	Костин	С.	С.			
Нач. отд.	Постников	С.	С.			
Ин. инж. пр.	Матлин	С.	С.			

Изм. № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата

Согласовано: гл. инж. пр. та. С. Матлин А. Г.

Изм. № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ТП-К.С.Р-01.000 СБ	Сборочный чертеж	1	
				<u>Детали</u>		
		11	ТП-К.С.Р-01.001	Косынка	6	
		6.4	ТП-К.С.Р-01.002	Настил		
				Лист 8 гост 2568-57	1	53.3 кг
				В. Ст. 3 гост 380-71		
		6.4	ТП-К.С.Р-01.003	Ребро		
				Лист 10 гост 5681-57	4	0.55 кг
				В. Ст. 3 гост 500-58		
		11	ТП-К.С.Р-02.001	Ребро	9	
		12	ТП-К1-04.002	Петля	2	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по 7 классу точности.
- 2.* Размер для справок.

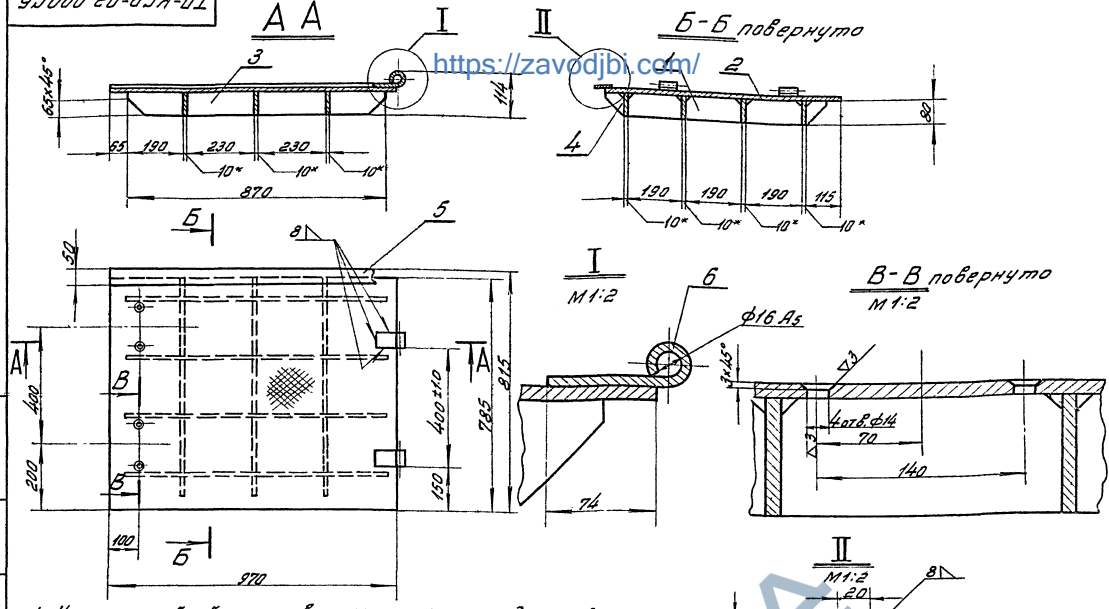
Изм. № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подпись и дата

ТП-К.С.Р				Серия 3.505-9		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса
Разработ	Милеева	М.	М.		И	0.2
Проверил	Чедатков	С.	С.		Лист	Листов 1
Рук. групп	Чедатков	С.	С.		ТП-К.С.Р-01.00	
Ин. специал.	Костин	С.	С.			
Нач. отд.	Постников	С.	С.			
Ин. инж. пр.	Матлин	С.	С.			

92.000.20-К.С.Р-ИЛ

20

<https://zavodjbi.com/>



1. Чистота обработки поверхности краев деталей, подвергнутых резке, - 3.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
3. Неоднородность отверстий ф16 А5 не более 0,2 мм.
4. Сварку произвести по контуру сопряжения деталей, кроме мест, указанных осью; катет шва 8 мм.

ТЛ-К.С.Р		Серия 3.505-9	
Лист	Масса	Материал	
1	92.0	1.10	
Лист	Листов	7	
ТЛ-К.С.Р-02.000			

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
10	ТЛ-К.С.Р-02.000.СВ	Сборочный чертеж	1	
		Детали		
11	1 ТЛ-К.С.Р-02.001	Ребро	4	
14	2 ТЛ-К.С.Р-02.002	Настил Лист 8.0017 5305-57 Лист 8.01 3.7007 380-50	1	53,3 кг
14	3 ТЛ-К.С.Р-02.003	Ребро 10.0017 5601-57 Лист 10.01 3.7007 380-50	4	0,55 кг
11	4 ТЛ-К.С.Р-01.001	Косынка	5	
14	5 ТЛ-К.С.Р-02.004	Нащельник Лист 8.0017 5305-57 Лист 8.01 3.7007 380-50	1	3,1 кг
11	6 ТЛ-К.И-04.002	Петля	2	

100.20-К.С.Р-ИЛ

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по 7 классу точности.
2. Размеры для справок.

ТЛ-К.С.Р		Серия 3.505-9	
Лист	Масса	Материал	
1	1.15	1:2	
Лист	Листов	7	
ТЛ-К.С.Р-02.00			