https://zavodjbi.com/

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-04

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
Распор. №159 от 2 июля 1963 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1963

https://zavodjbi.com/

Содержание

		стр.
Пояснительная записка		2-3
Лист 1	Лоток Л1	4
Лист 2	Лоток Л2	5
Лист 3	Лоток Л3	6
Лист 4	Лоток Л4	7
Лист 5	Лоток Л5	8
Лист 6	Лоток Л6	9
Лист 7	Лоток Л7	10
Лист 8	Лоток Л8	11
Лист 9	Лоток Л9	12
Лист 10	Лоток Л10	13
Лист 11	Доборный лоток Л1д	14
Лист 12	Доборный лоток Л2д	15
Лист 13	Доборный лоток Л3д	16
Лист 14	Доборный лоток Л4д	17
Лист 15	Доборный лоток Л5д	18
Лист 16	Доборный лоток Л6д	19
Лист 17	Доборный лоток Л7д	20
Лист 18	Доборный лоток Л8д	21
Лист 19	Доборный лоток Л9д	22
Лист 20	Доборный лоток Л10д	23
Лист 21	Плиты днища ПД1; ПД2	24
Лист 22	Плиты днища ПД3; ПД4	25
Лист 23	Плиты днища ПД5; ПД6	26
Лист 24	Плиты днища ПД7; ПД8	27
Лист 25	Плиты днища ПД9; ПД10	28
Лист 26	Плиты днища ПД11; ПД12	29
Лист 27	Плиты днища ПД13; ПД14	30
Лист 28	Плиты стеновые ПС1; ПС1д	31
Лист 29	Плиты стеновые ПС2; ПС2д	32
Лист 30	Плиты стеновые РС1; РС1д	33
Лист 31	Плиты стеновые РС2; РС2д	34
Лист 32	Плиты перекрытия П1, П2; П3; П4; П5	35
Лист 33	Плиты перекрытия П1д; П2д; П3д; П4д; П5д	36
Лист 34	Плиты перекрытия П6; П7; П8	37
Лист 35	Плиты перекрытия П6д; П7д; П8д	38
Лист 36	Плита перекрытия ПТ1	39
Лист 37	Плита перекрытия ПТ2	40
Лист 38	Плита перекрытия ПТ3	41
Лист 39	Плита перекрытия ПТ4	42
Лист 40	Плита перекрытия ПТ5	43
Лист 41	Плита перекрытия ПТ1д	44
Лист 42	Плита перекрытия ПТ2д	45
Лист 43	Плита перекрытия ПТ3д	46
Лист 44	Плита перекрытия ПТ4д	47
Лист 45	Плита перекрытия ПТ5д	48
Лист 46	Плита П01	49
Лист 47	Плиты П02; П03	50
Лист 48	Плита П01	51
Лист 49	Балки Б1; Б2	52
Лист 50	Балки Б3; Б4	53
Лист 51	Опорные подушки ОП1÷ОП4	54
Лист 52	Опорные подушки ОП5÷ОП7	55
Лист 53	Детали установки закладных элементов М-1÷М-10	56
Лист 54	Закладные элементы М-1÷М-11	57
Лист 55	Закладные элементы М-12÷М-18	58
Лист 56	Балки стальные БС-1÷БС-8; 2БС-2; МС-1÷МС-3	59
Лист 57	Балки стальные БС-9÷БС-27	60

Гл. специалисты	Лонкевич	
Исполнитель	Гребенюк	
Проверил	Терентьева	
Нач. отдела	Бандос	
Гл. конструкт.	Продзинский	
Гл. инж. пр.	Капштейн	
Дата выпуска		

1031

ТД 1963

Содержание

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист А

Пояснительная записка

I Общая часть

1 В настоящем выпуске 2 серии УС-01-04 помещены рабочие чертежи сборных железобетонных элементов каналов / лотки, плиты, днища, стеновые плиты, плиты перекрытия, балки и плиты перекрытия камер и опорные подушки /

2. Серия УС-01-04 состоит из материалов для проектирования, рабочих чертежей сборных железобетонных элементов и рабочих чертежей монолитных железобетонных конструкций углов поворотов и компенсаторных ниш.

3 Материалы для проектирования, включающие монтажные схемы каналов, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов, расход материалов помещены в выпуске 1, монолитные железобетонные конструкции помещены в выпуске 3 данной серии.

4 Конструкции запроектированы в соответствии со СНиП II-В „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования" Расчетные схемы и величины нагрузок приведены в выпуске 1

5 Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр (Л1, П1; ПС1 и т.д.) Буквы обозначают наименование элемента, например, Л-лоток, ПС-плита стеновая, ПД-плита днища; цифры-порядковый номер элемента. В марках поборных элементов добавляется буква „д" Например Л1д, П1д

II Конструктивные решения

6 Сборные элементы каналов запроектированы из бетона марок по прочности на сжатие „200" и „300"

7 Арматура принята класса А-III и А-I по ГОСТу 5781-61 Для закладных элементов и стальных балок принята прокатная сталь марки Ст.3 по ГОСТу 380-60, для монтажных петель сталь класса А-I марки ВСТ.3 или ВКСТ3

8 Элементы каналов армированы плоскими сварными сетками и каркасами.

9 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята в лотках, стеновых плитах, плитах днища при толщинах конструкций до 100мм - 15мм, при толщинах более 100мм - 20мм, в плитах перекрытия 15мм. Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя ±5мм

III Изготовление конструкций

10 Конструкции сборных железобетонных каналов изготавливаются на специализированных заводах железобетонных конструкций для промышленного строительства, а также, при необходимости, на других предприятиях, оснащенных технологическим оборудованием для изготовления таких конструкций в стальной опалубке

11 Изготовление трехслойных плит перекрытий марок ПТ1-ПТ5 и ПТ1д - ПТ5д допускается на полигонах.

12 При изготовлении конструкций каналов необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов.

Гл. инженер	Газпроводстрой		
Нач. отдела	Бандос		
Гл. конструктор	Гродзинский		
Гл. инж. пр.	Колтейн		
Дата выпуска	1963г	копиров.	
Рук. группы			
Конон		Величк	

ТД 1963	Пояснительная записка	УС-01-04 Выпуск 2 Лист 5

ЗАВОД ЖБИ

а) Технические условия на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий" (СН-1-61)

б) „Технические условия на сборную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ 73-56) МСПМХП);

в) Указания по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ЗСН-38-57 МСПМХП-МСЭС);

г) Указания по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве (ЦБТИ ЦОТМП).

13. Подъем конструкций после распалубки производится за „падающие" петли после достижения бетоном 70% проектной прочности.

14. Внешний вид сборных элементов должен удовлетворять следующим требованиям.

а) Отклонение от размеров лотков и плит по длине, высоте и ширине поперечного сечен. допускается ±10мм;

б) Искривление плоскостей допускается не более 5мм на всю длину элемента.

в) Раковины диаметром до 18мм допускаются не более одной на каждый погонный метр элемента.

15) Отпуск сборных элементов потребителю производится при достижении бетоном проектной точности.

На поверхностях элементов должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: Наименование предприятия-изготовителя, паспортный номер; марка элемента.

IV. Испытание конструктивных элементов

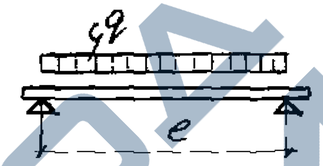
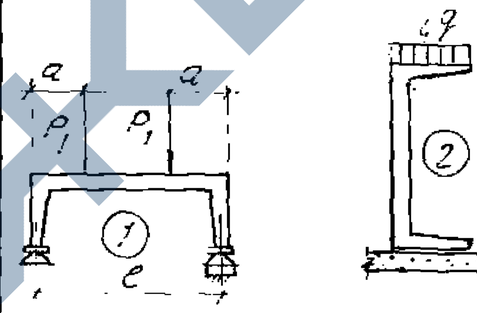
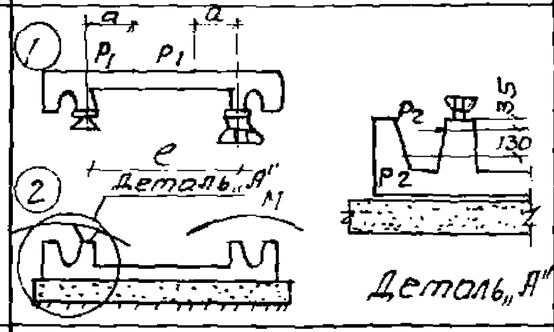
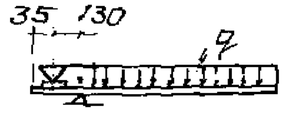
16. Испытание элементов на прочность производится контрольными разрушающими нагрузками, эквивалентными принятым при расчете.

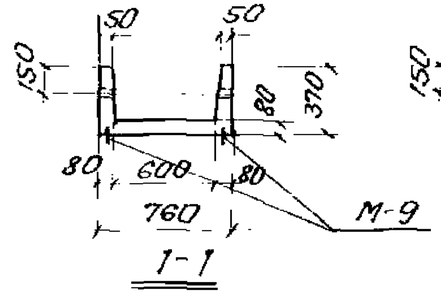
Величины эквивалентных контрольных разрушающих нагрузок приведены в „таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов и определены в соответствии с ГОСТ 8829-58

по расчетным значениям изгибающих моментов и перерезывающих сил.

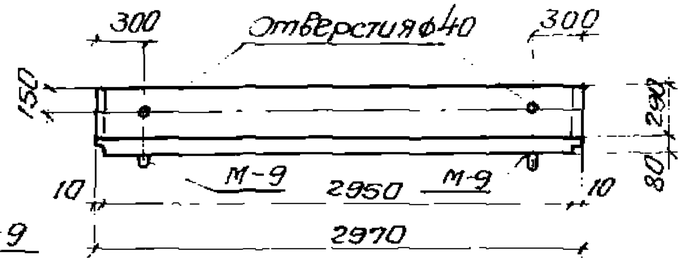
1031

Таблица схем испытаний сборных железобетонных элементов

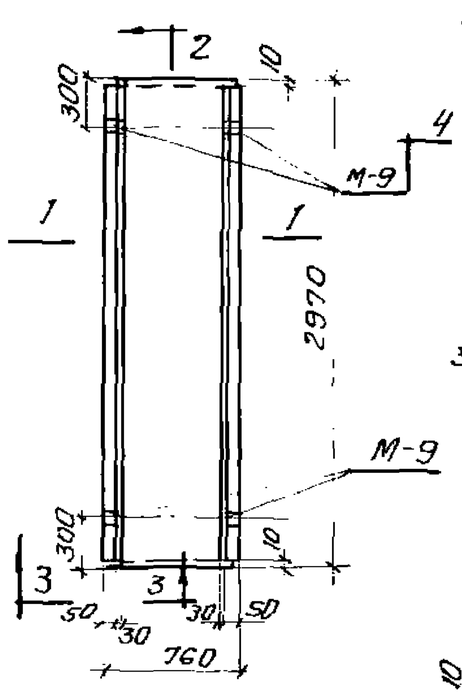
NN п.п	Схемы испытаний.	Марка элемента	Размеры l мм	Размеры a мм	Контрольные разрушающие нагрузки $q\frac{т}{м^2}$	Контрольные разрушающие нагрузки $P_1\frac{т}{пм}$	Контрольные разрушающие нагрузки $P_2\frac{т}{пм}$
1		П1	700		11.8		
		П2	1150		11.8		
		П3	1450		11.8		
		П4	1750		11.8		
		П5	2350		11.8		
		П6	1300		16.0		
		П7	1600		16.0		
		П8	2200		16.0		
2		ПТ1	700		0.73		
		ПТ2	1000		0.73		
		ПТ3	1300		0.73		
		ПТ4	1600		0.73		
		ПТ5	2200		0.73		
3		Л1	710	100	3.5	4.6	
		Л2	710	100	3.6	4.6	
		Л3	730	100	3.7	4.6	
		Л4	1010	240	6.6	5.4	
		Л5	1030	170	3.7	5.4	
		Л6	1340	330	11.9	7.6	
		Л7	1340	300	7.6	7.6	
		Л8	1680	400	16.2	8.8	
		Л9	1660	400	9.4	8.8	
		Л10	2280	370	15.4	12.7	
4		ПД1	920	110		7.7	22.0
		ПД3	1020	150		8.8	22.0
		ПД5	1320	190		6.5	22.0
		ПД7	1920	540		5.6	22.0
5		ПСТ			5.5		
		ПС2			4.4		



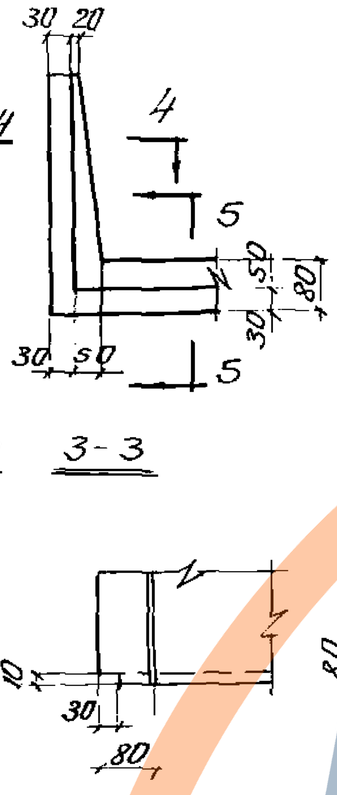
1-1



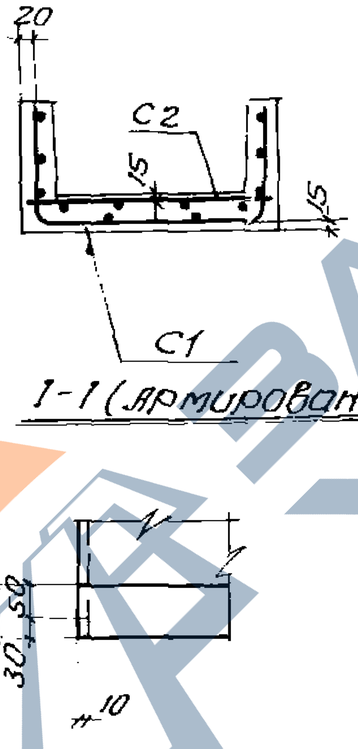
2-2



Л1



3-3



4-4

5-5

1-1 (армирование)

1031

Спецификация арматуры на один лоток

4

Марка лотка	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт в 1 каркасе или сетке	Колич. шт в одном лотке	Общая длина м
Л1	С1 (шт.1)	1		6пл	1400	21	21	29.4
		2		4т	2940	10	10	29.4
	С2 (шт.1)	2		4т	2940	4	4	11.8
		3		6пл	740	20	20	14.8

Выборка стали на один лоток кг.

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянут. проб. по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			
	ф мм			Итого	ф мм		Итого	ф мм		Итого	Всего
	6пл				4т			10			
Л1	9.8			9.8	4.0		4.0	3.6		3.6	17.4

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладн. эл-та	Колич. шт.	№ листа
Л1	М-9	4	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
Л1	0.73	„300"	0.29	17.4

Нач. отдела Бондос
Гл. констр. Грозинский
Гл. инж. пр. Калштейн
Дата выпуска

Разработал Бондаренко
Исполнитель Гроздинский
Проверил Бондаренко
Копировал С. Гольберг

ТД 1963

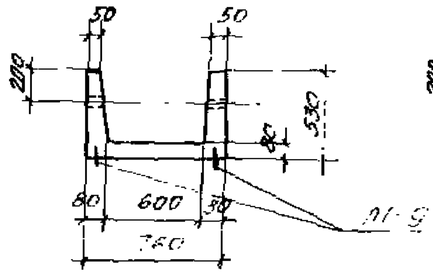
Лоток Л1

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 1

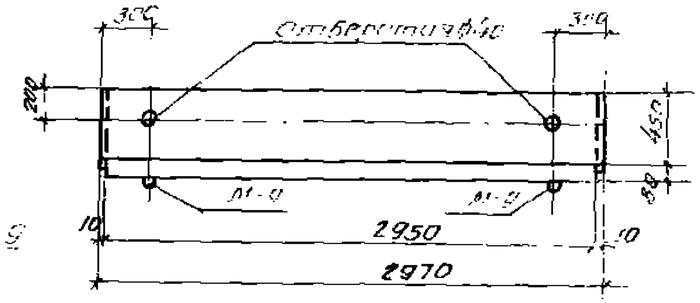
https://zavodjbi.com/

Спецификация арматуры на один лоток

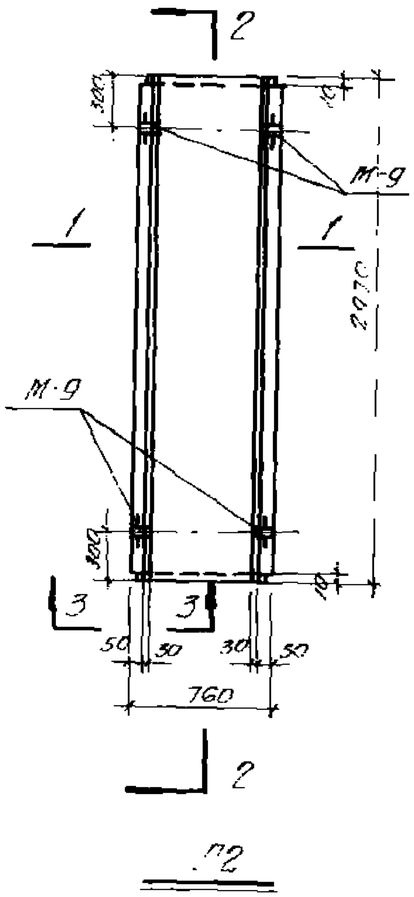
Марка лотка	Марка и колич. каркас. или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт. В 1 каркасе сетке	Кол. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л2	С1 (шт. 1)	1		6 пл	1700	21	21	35.7
		2		4 т	2940	10	10	29.4
	С2 (шт. 1)	2		4 т	2940	4	4	11.8
		3		6 пл	740	20	20	14.8



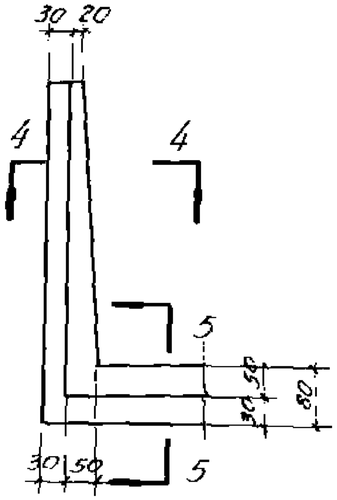
1-1



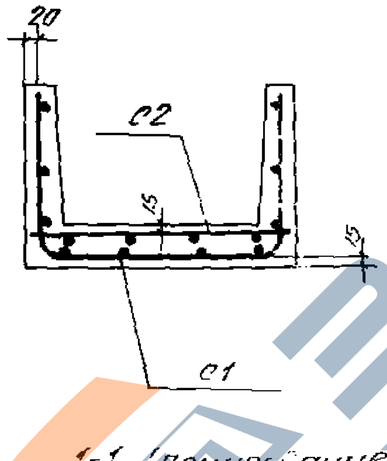
2-2



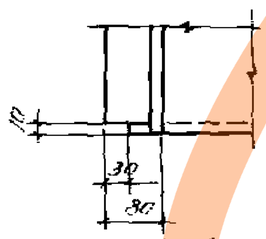
Л2



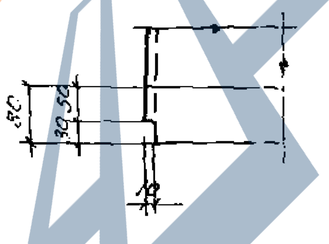
3-3



1-1 (армирование)



4-4



5-5

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 6 пл.			Итого	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм 4 т		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 10		Итого	Всего
Л2	11.2			11.2	4.0		4.0	3.6		3.6	18.9

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	N листа
Л3	М-9	4	54

Показатели на один лоток

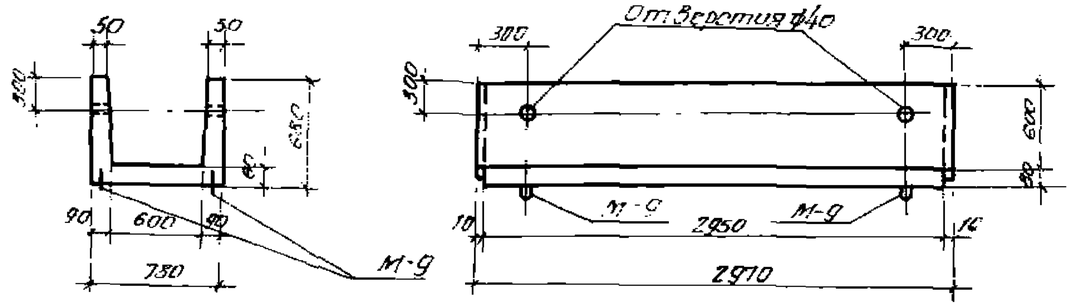
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
Л2	0.88	„ 300"	0.35	18.8

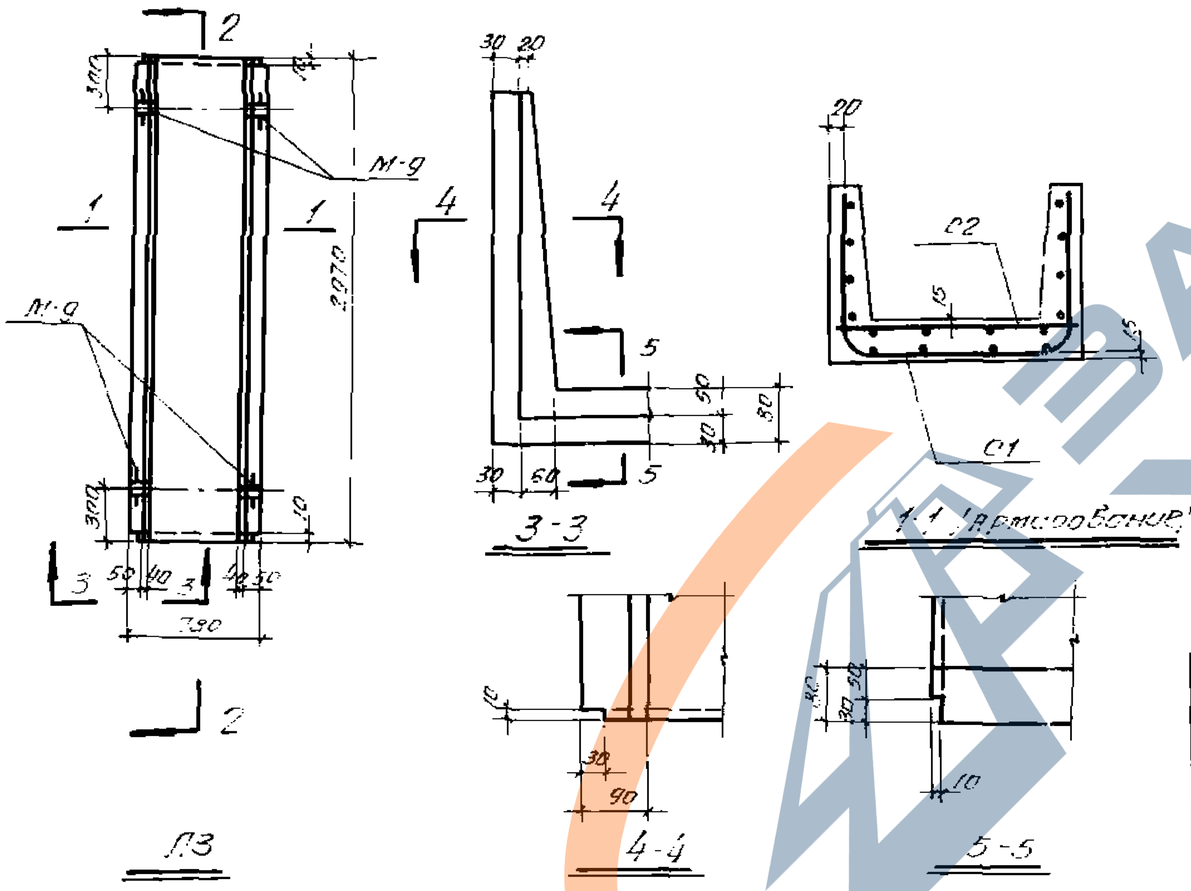
Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

ТД 1963	Лоток Л2	ИС-01-04 Выпуск 2 Лист 2

https://zavodgk.com/





Спецификация арматуры на один лоток

6

Марка лотка	Марка и колич. каркас. или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. В карк. сеч. сетке	Колич. шт. В одном лотке	Общая длина м
Л3	С1 /шт.1/	1		8 пл	2020	21	21	42.4
		2		4т	2940	12	12	35.3
	С2 /шт.1/	2		4т	2940	4	4	11.8
		3		6 пл	780	20	20	15.2

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока по ГОСТ 7348-63			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			
	ф мм			Итого	ф мм		Итого	ф мм		Итого	Всего
	6 пр	8 пл			4т			10			
Л3	3,4	16,7		20.1	4.6		4.6	3.6		3.6	28.3

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на лис. 53

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	N листа
Л3	М-9	4	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
Л3	1.07	300	0.43	28.3

Нач. отдела	Бондос		
Гл. констр.	Градзинский		
Гл. инж. пр.	Коптейн		
Дата выпуска	1963г.		

Рассмотрел	Бондос		
Исполнитель	Терентьева		
Проверил	Белоусова		
Копировал	Голубева		

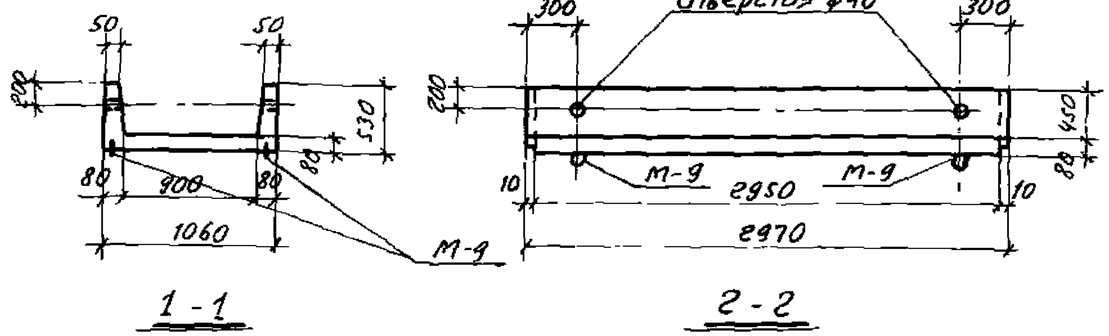
Чук. группы Климович

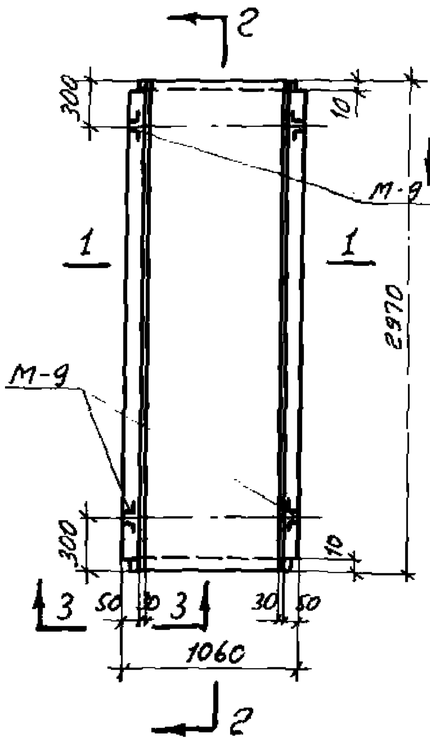
ТД 1963

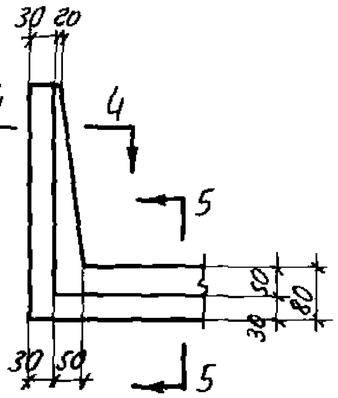
Лоток Л3

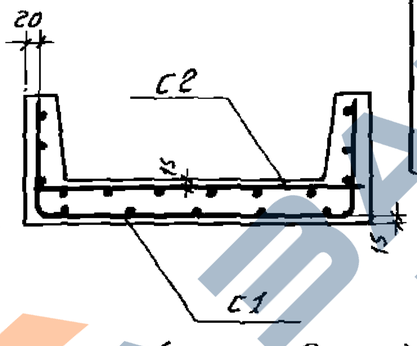
ЦР-01.63
Выпуск 2
Гост 3

https://zavodjbi.com/



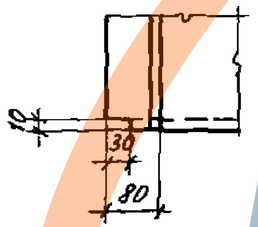


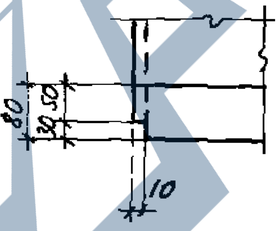




3 - 3

1 - 1 (Армирование)





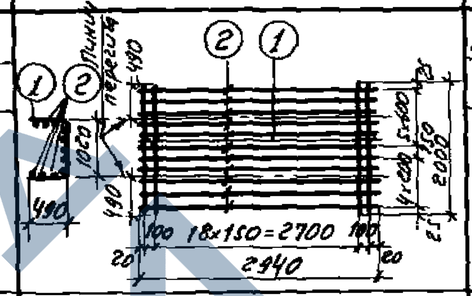
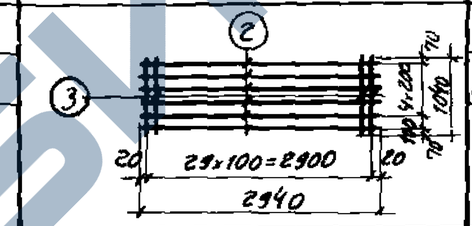
4 - 4

5 - 5

Л4

Спецификация арм-ры на один поток

7

Марка потка	Марка и колич. каркасов или сеток	Н поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт. в 1 каркасе или сетке	К-во шт. в одном потоке	Общая длина м
Л4	С1 (шт.1)	1		8ПП	2000	21	21	42,0
		2		4т	2940	11	11	32,3
	С2 (шт.1)	2		4т	2940	6	6	17,7
		3		8ПП	1040	30	30	31.2

Выборка стали на один поток, Кг

Марка потка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 8ПП			Итого	Холоднотянут. проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм 4т		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 10		Итого	Всего
Л4	28,8			28,8	4,9		4,9	3,6		3,6	37,3

Примечание

Деталь установки закладных эл-тов М-3 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один поток

Марка потка	Марка закладн. эл-та	Колич. шт.	№ листа
Л4	М-9	4	54

Показатели на один поток

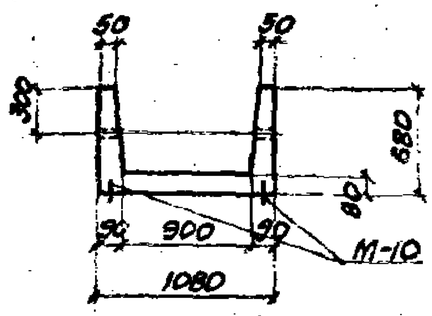
Марка потка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали Кг
Л4	1.05	„300"	0.42	37,3

Гл.инж.ин-та	Ко.заровицкий		
Нач.отдела	Бондас		
Гл.констр.отд.	Гродзинский		
Гл.инж.пр.	Копштейн		
Дата выпуска	1963г.		
Рук.в.группы	Кононенко		
Рассчитал	Бондаренко		
Исполнитель	Терентьева		
Проверил	Бондаренко		
Копировала	Л. Скляр		

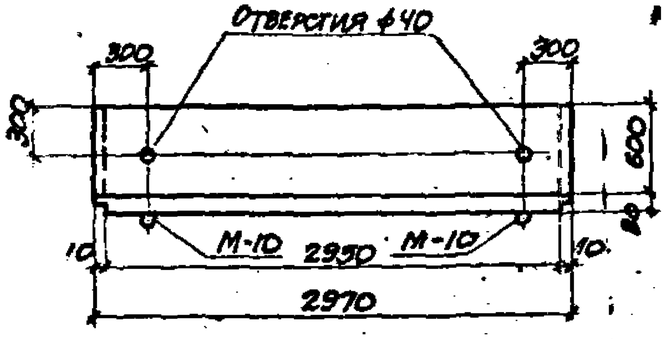
ТД 1963

Лоток Л4

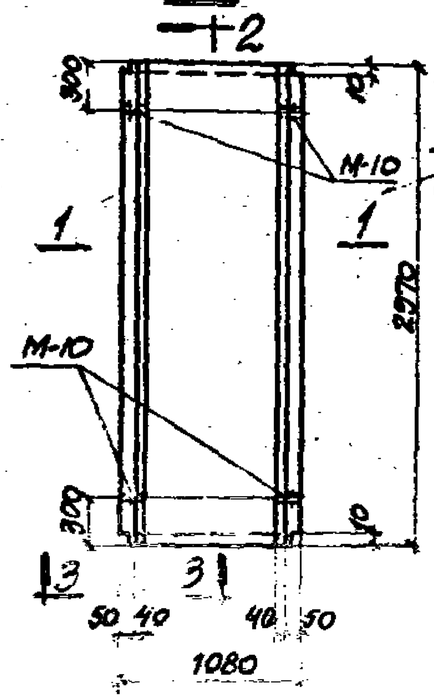
ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 4



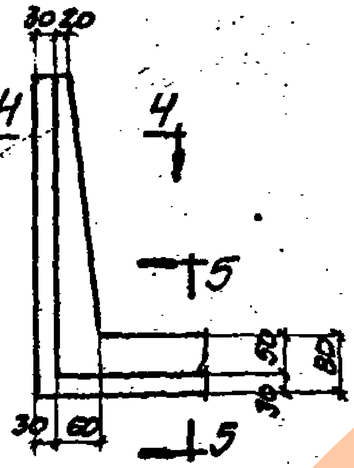
1-1



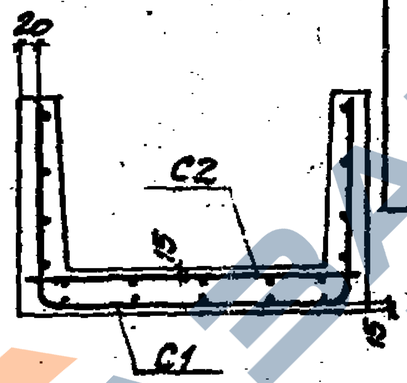
2-2



Л-5



3-3

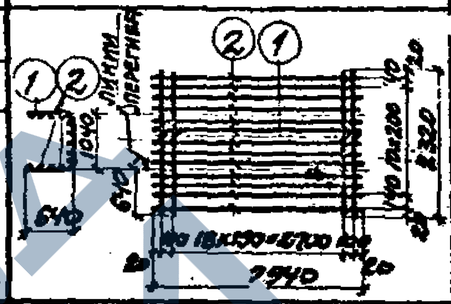
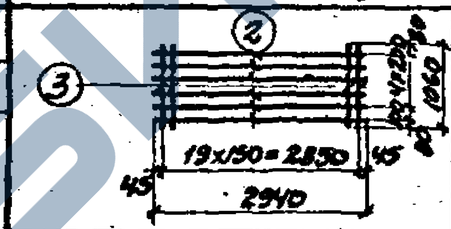


1-1 (армирование)

4-4 5-5

1031

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и к-во каркасов или сеток	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт. 1 один. каркас или сетке	К-во шт. 2 в одн. лотке	Общ. длина
Л5	С1 (шт. 1)	1		Впл	2320	21	21	48.7
		2		Ат	2940	13	13	38.2
	С2 (шт. 1)	2		Ат	2940	6	6	17.6
		3		Впл	1060	20	20	21.2

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					
	ф мм			Итого	ф мм		Итого	ф мм		Итого	Всего
	Впл				Ат			10	12		
Л5	28.0			28.0	5.5		5.5	0.4	5.2	5.6	39.1

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л5	М-10	4	54

Показатели на один лоток

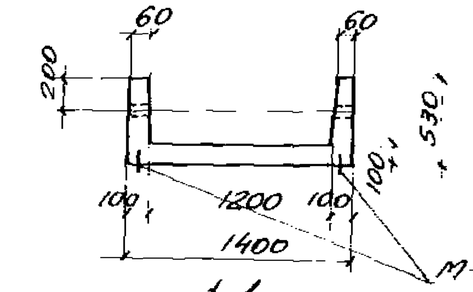
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
Л5	1.25	„300"	0.50	39.1

Примечание

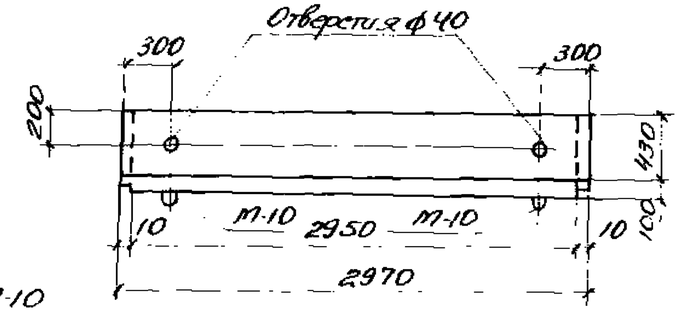
Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 53.

ТА 1963	Лоток Л5	ИС-01-04 Выпуск 2 Лист 5

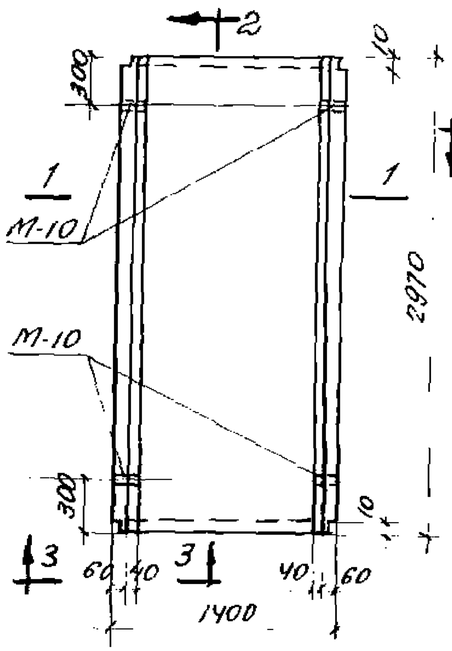
Гл. конструктор Гипрокоммунстроя Подвизинский
Гл. инж. пр. Бондаренко
Нач. отд. Капштейн
Ст. инж. Шульгина
Проверил Кожухов
Копировала Шульгина
1963 г.



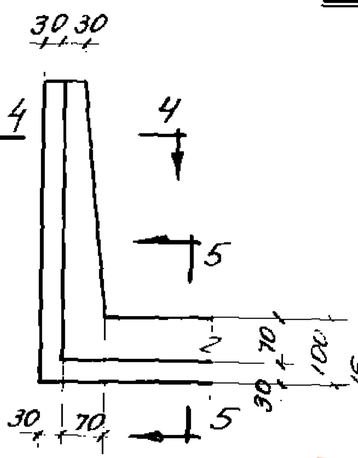
1-1



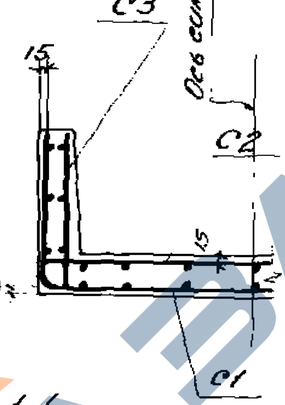
2-2



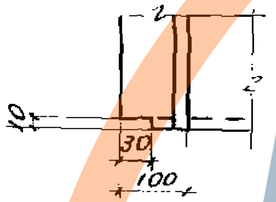
Л6



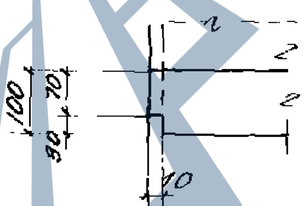
3-3



1-1 (Армирование)



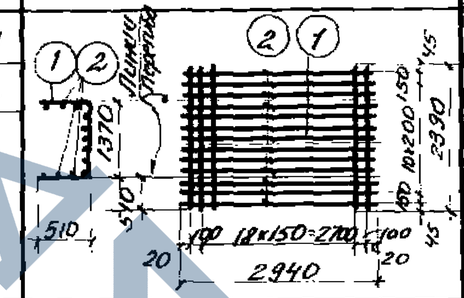
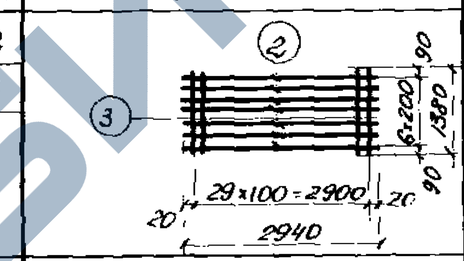
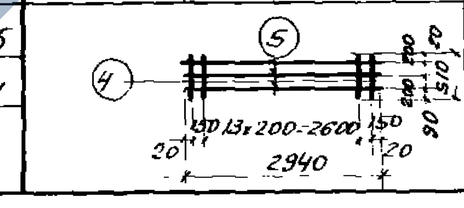
4-4



5-5

Спецификация арматуры на один лоток

9

Марка лотка	Марка плоского каркаса или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт в 1 пл каркасе или сетке	К-во шт в 1 лотке	Общая длина м
Л6	С1 (шт.1)	1		8 А-I	2390	21	21	50.2
		2		4 Т	2940	13	13	38.2
	С2 (шт.1)	2		5 Т	2940	7	7	20.6
		3		10 А-I	1380	30	30	41.4
	С3 (шт.2)	5		4 Т	2940	3	6	17.6
		4		6 А-I	510	16	32	16.3

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61.				Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			
	ф мм				ф мм			ф мм			
	6 А-I	8 А-I	10 А-I	Итого	4 Т	5 Т	Итого	10	12	Итого	Всего
Л6	3.6	19.8	25.6	49.0	5,5	3.2	8.7	0.4	5.2	5.6	63.3

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 33.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л6	М-10	4	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л6	155	„300"	0.62	63.3

Гл. инж. ин-та	Козаровицкий		
Нач. отдела	Бондрос		
Гл. констр.	Гродзинский		
Гл. инж. пр.	Колштейн		
	Дото Выпуск		
Рук. группы	Кононенко		
Рассчитал	Бондренко		
Исполнит.	Терентьева		
Проверил	Бондренко		
Копировало	Плоско		

1963

Лоток Л6

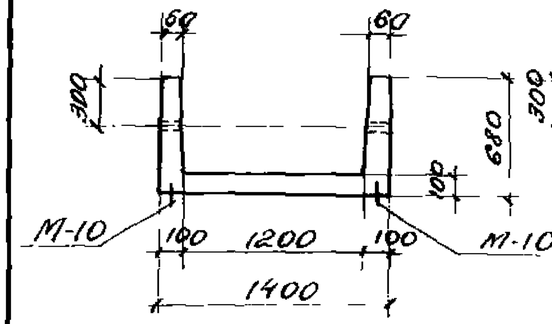
ИС-01-04

Выпуск 2

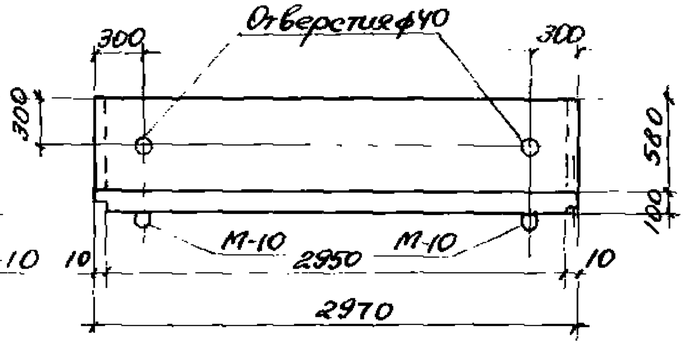
Лист 6

ЗАВОДЖБИ

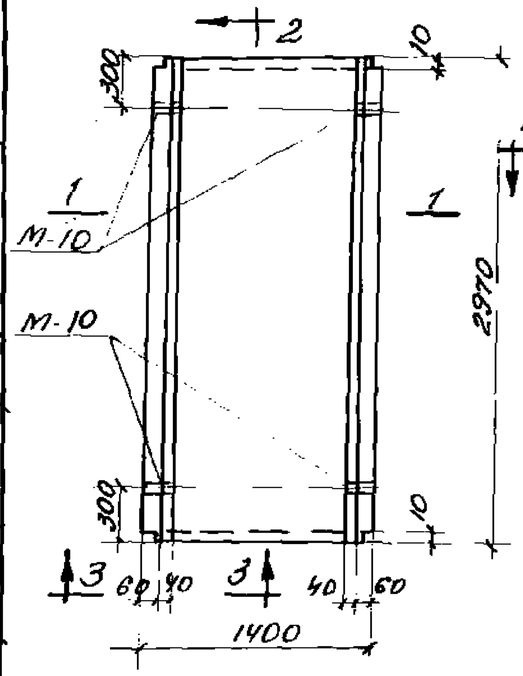
https://zavodjbi.com/

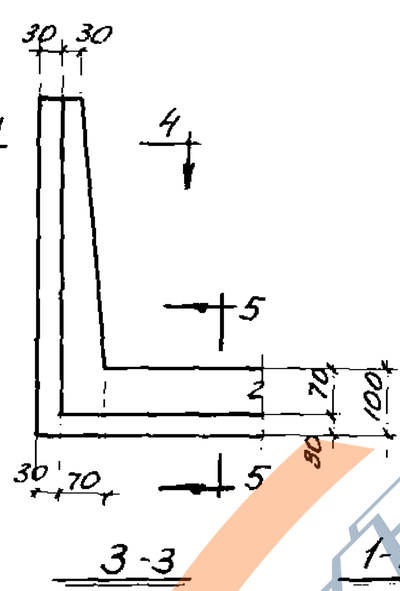


1-1

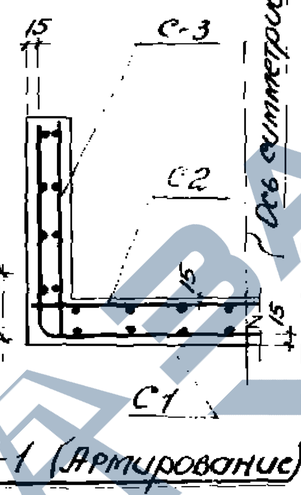


2-2

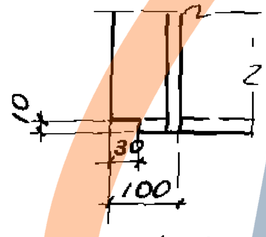




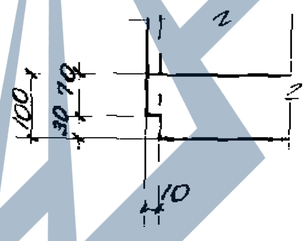
3-3



1-1 (Армирование)



4-4

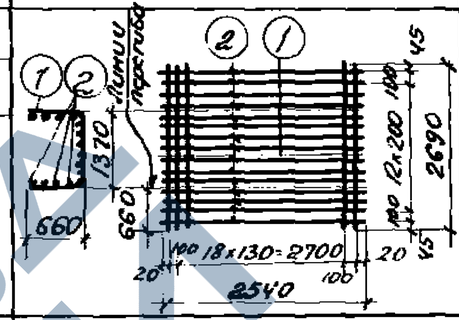
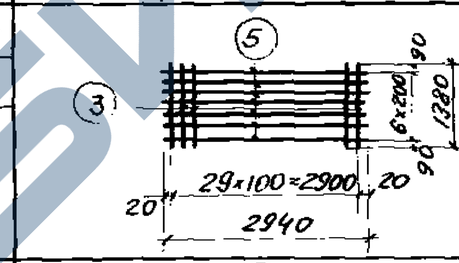
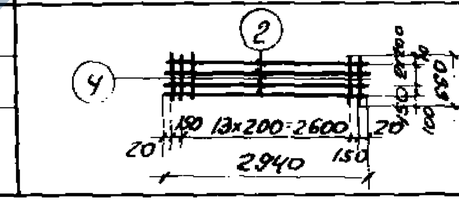


5-5

Л7

Спецификация арматуры на один лоток

10

Марка лотка	Марка и к-во каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	К-во шт.: 87 отм. каркас или сетка	К-во шт.: в один лоток	Общая длина м
Л7	С1 (шт.1)	1		8 АП	2690	21	21	56.4
		2		4 Т	2940	15	15	44.0
	С2 (шт.1)	5		5 Т	2940	7	7	20.6
		3		10 АП	1380	30	30	41.4
	С3 (шт.2)	2		4 Т	2940	4	8	23.5
		4		6 АП	660	16	32	21.1

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 Ø мм: 6 АП	8 АП	10 АП	Итого	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53 Ø мм: 4 Т	5 Т	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 Ø мм: 10	12	Итого	Всего
Л7	4.7	22.2	25.6	52.5	6.6	3.2	9.8	0.4	5.2	5.6	67.9

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	N листа
Л7	М-10	4	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л7	1.72	„300"	0.69	67.9

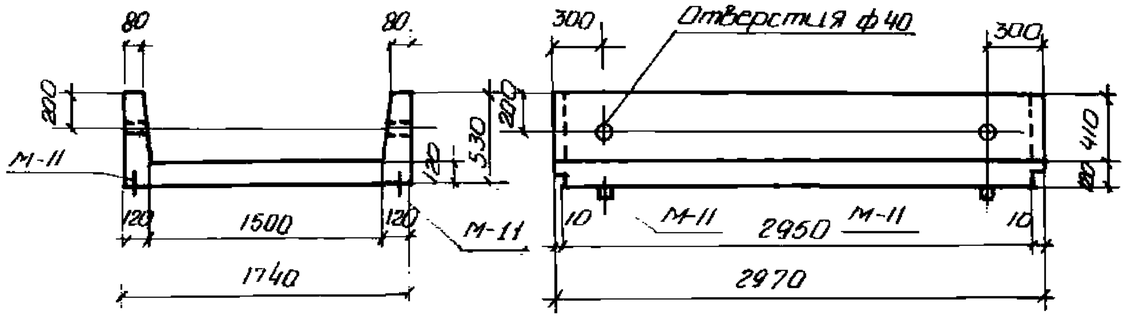
Гл. инж. пр-ту	Лозовицкий		
Нач. отдела	Бандос		
Гл. констр.	Гродзинский		
Гл. инже. п.	Копштейн		
Рук. группы	Конюшенко		
Рассчитал	Бондаренко		
Исполнитель	Терентьева		
Проверил	Бондаренко		
Копировал	Л. Скляр		
		1963г	

ТД 1963

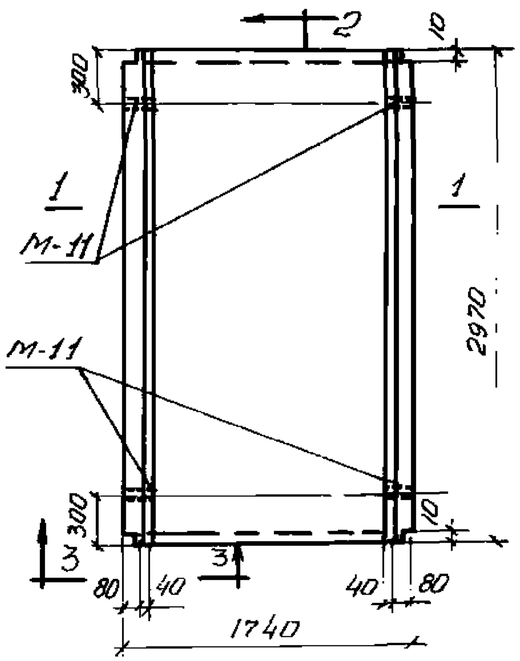
Лоток Л7

ИС-01-04
Выпуск 3
Лист 7

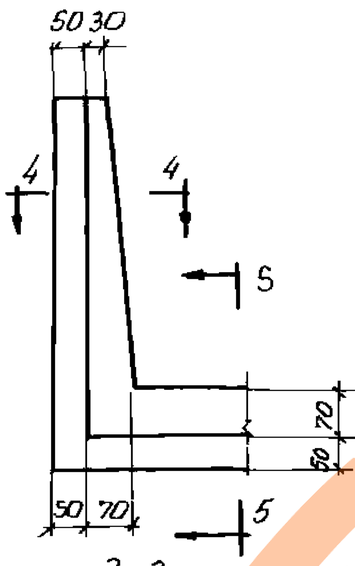
https://zavodjbi.com/



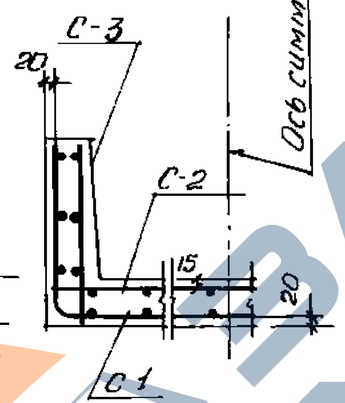
1-1



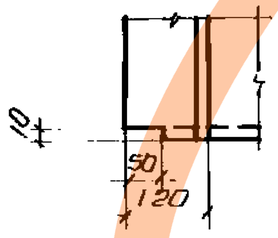
2-2



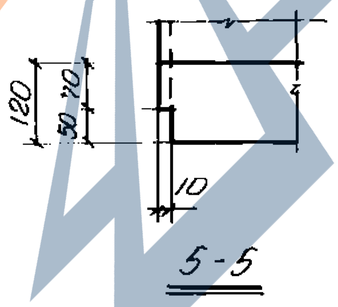
3-3



1-1 (Армирование)



4-4

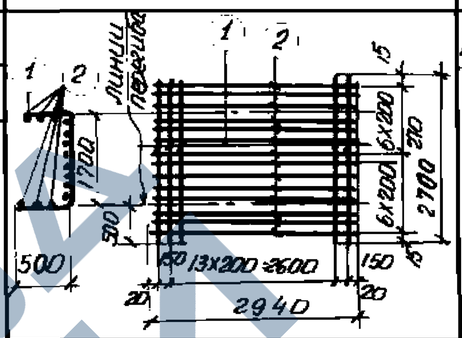
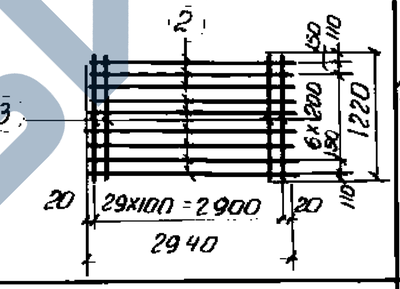
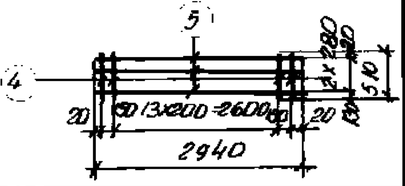


5-5

Л8

Спецификация арматуры на один лоток

11

Марка лотка	Марка и К-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт: в одном каркасе или сетке	К-во шт: в одном лотке	Общая длина м
Л8	С1 (шт-1)	1		10 пл	2700	16	16	44.2
		2		5т	2940	14	14	41.1
	С2 (шт-1)	2		5т	2940	9	9	26.4
		3		10 пл	1720	30	30	51.5
	С3 (шт-2)	5		4т	2940	3	6	17.6
		4		6 пл	510	16	32	17.3

Выборка стали на один лоток, К2

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				
	ф мм			Итого	ф мм		Итого	ф мм			Итого	Всего
	6 пл	10 пл			4т	5т		10	12	16		
Л8	3.8	59.4		63.2	1.7	10.4	12.1	0.4	3.6	2.4	6.4	81.7

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-11 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л8	М-11	4	54

Показатели на один лоток

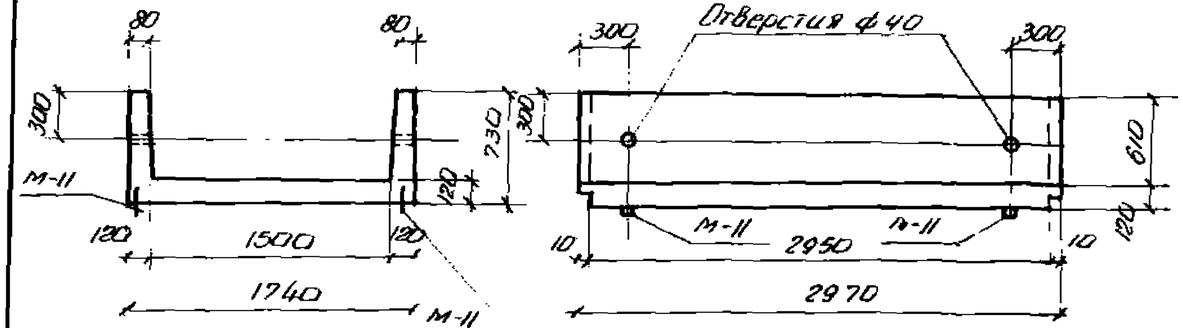
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали К2.
Л8	2.20	„300"	0.88	81.7

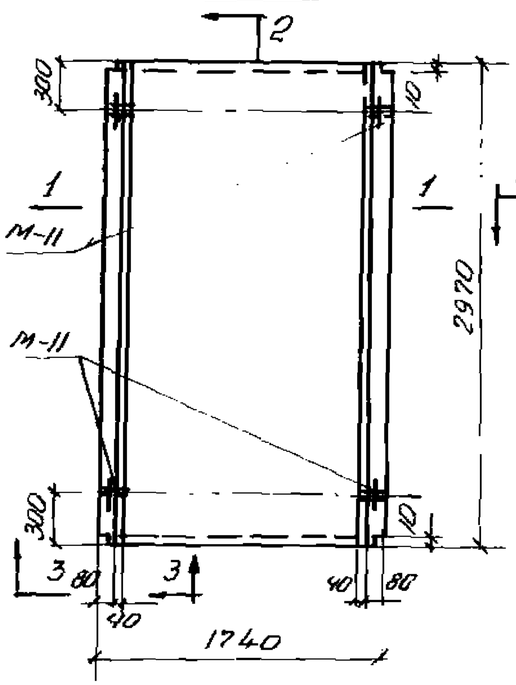
Гл. инж. пр. Копытейн
Дата выпуска 1963г.
Проверил Банфер
Копировал Л. Сляр
Н/о
Н/п

ТД 1963

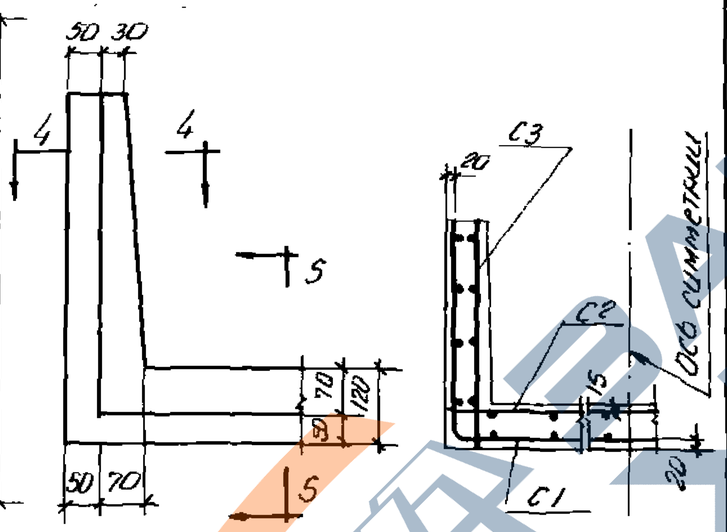
Лоток Л8

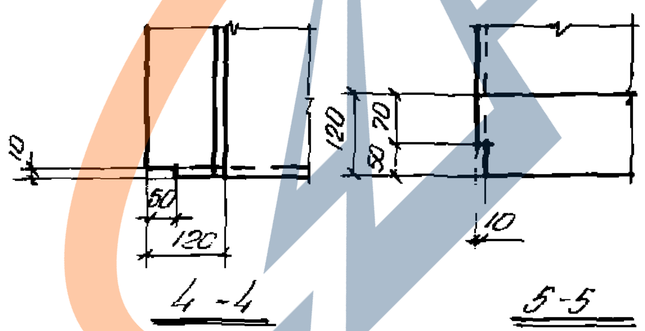
ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 8





Л9





1-4 (Армирование)

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка МК-80 каркасов или сеток	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол-во шт. в одн. карк. сеч. сетке	Кол-во шт. в одн. лотке	12 Общая длина м
Л9	С1 (шт.1)	1		10 пл.	3040	16	16	48.8
		2		5т	2940	17	17	50.0
	С2 (шт.1)	2		5т	2940	9	9	26.5
		3		10 пл.	1720	30	30	51.6
	С3 (шт.2)	5		4т	2940	4	8	23.5
		4		6 пл.	680	16	32	21.8

Выборка стали на один лоток кг.

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холодно тянутая проволока по ГОСТ 8478-66			Сталь класса АТ по ГОСТ 5781-61				Всего
	ф мм			Итого	ф мм		Итого	ф мм			Итого	
	6 пл	10 пл			4т	5т		10	12	16		
Л9	4.8	61.7		66.5	2.4	11.8	14.2	0.4	3.6	2.4	6.4	87.1

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-11 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л9	М-11	4	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг.
Л9	2.42	„300"	0.97	87.1

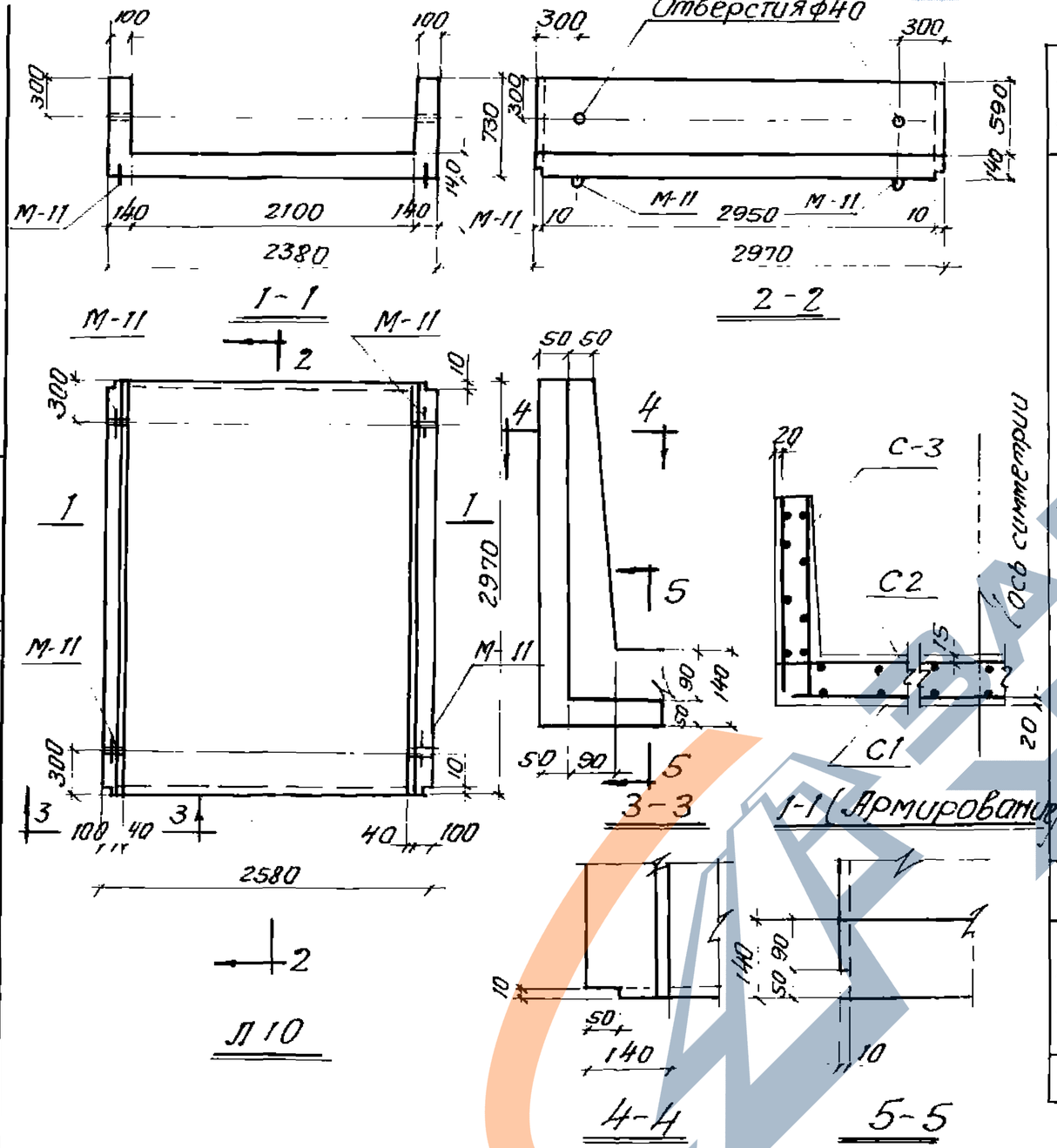
Гл. инж. ин-та	Назаровицкий	п/п	
Нач. отдела	Банцог	п/п	
Гл. конструктор	Гродзинский	п/п	
Гл. инж. проекта	Копштейн	п/п	14632
Дата выпуска			

Рук. группы	Кононенко	п/п	
Расчитал	Бондаренко	п/п	
Исполнитель	Терентьева	п/п	
Проверил	Бондаренко	п/п	
Копировала	Полякова	п/п	

ТД 1963г

Лоток Л9

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 9



Спецификация арматуры на один лоток

13

Марка лотка	Марка и к-во каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт. в одном каркасе или сетке	К-во шт. в одном лотке	Общая длина м.
Л10	С1 (шт.1)	1		10пл	3740	30	30	112,1
		2		5Т	2940	20	20	58,8
	С2 (шт.1)	2		5Т	2940	12	12	35,3
		3		10пл	2360	30	30	70,8
	С3 (ш.2)	5		4Т	2940	4	8	23,6
		4		6пл	710	16	32	22,7

Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм			Итого	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм			Итого	Всего
	6пл	10пл			4Т	5Т		10	12	16		
Л10	5,0	113,0		118,0	2,4	14,4	16,8	0,4	3,6	2,4	6,4	141,2

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-11 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладн. элемента	Колич. шт.	№ листа
Л10	М-11	4	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л10	3,52	„300"	1,41	141,2

ГИП	Коноплянко		
Рук. гр.	Бондаренко		
Расчитал	Терентьева		
Исполнитель	Бондаренко		
Проверил	Полякова		
Гл. инж. пр.	Копштейн		
Гл. конструктор	Бондарь		
Гл. инженер	Казаровицкий		

1963г.

Дата выпуска

Копировал

ТД 1963

Лоток Л10

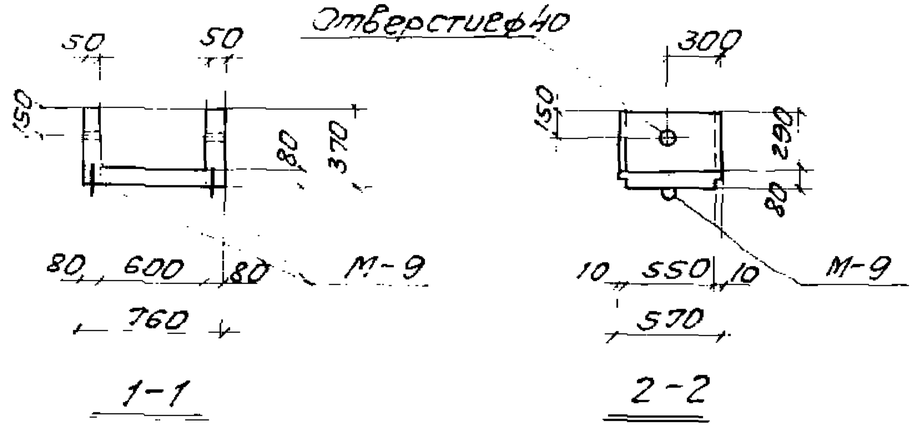
ИС-01-04 Выпуск 2 Лист 10

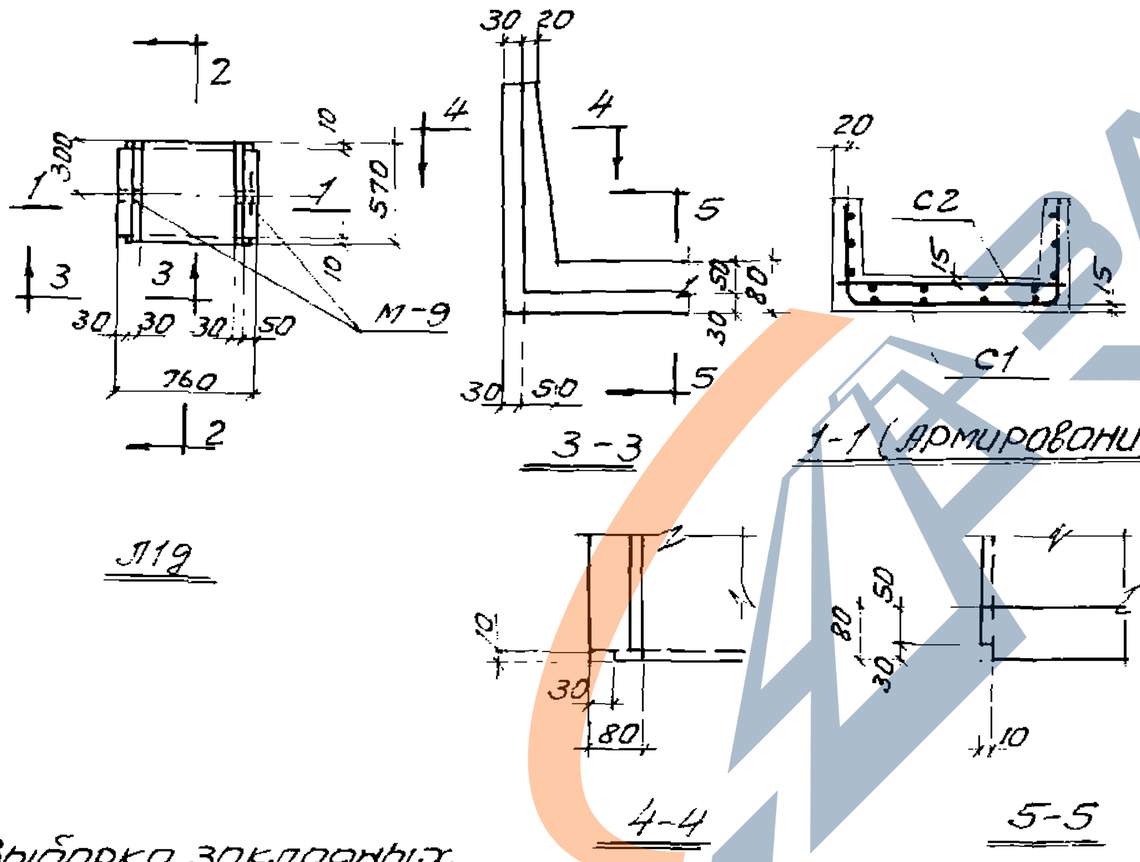
https://zavodgji.com/

Спецификация арматурных изделий на один лоток

14

Марка лотка	Марка и к-во корка-совимых сеток	Поз	Эскиз	⌀ мм	Длина мм	К-во шт: Водн. корыт. или сетки	К-во шт: В одном лотке	Общая длина м
Л19	С1 (шт-1)	1		6пл	1400	5	5	7.0
		2		4т	540	10	10	5.4
	С2 (шт-1)	2		4т	540	4	4	2.2
		3		6пл.	740	5	5	3.7





Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотян. провол. по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			
	ф мм				ф мм			ф мм			
	6пл			Итого	4т		Итого	10		Итого	Всего
Л19	2.3			2.3	0.7		0.7	1.8		1.8	4.8

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка заклад-ного эл-та	Колич шт.	№ листа
Л19	М-9	2	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
Л19	0.15	„300"	0.06	4.8

Гл. инж. ин-та	Козодовицкий	
Нач. отдела	Бондос	
Гл. констр.	Гордзинский	
Гл. инж. пр.	Колшлейн	
Дата выпуска		1963 г.

Рук. гр.		
Констр.	Бондос	
Исполнит.	Гордзинский	
Проверил	Бондорено	

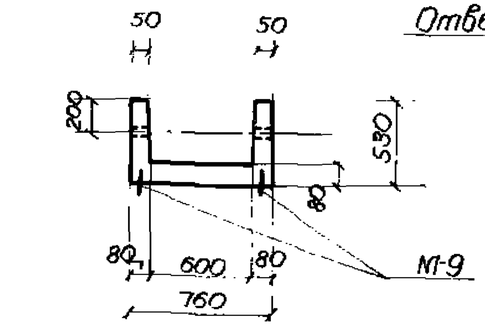
ТД 1963

Добарный лоток Л19

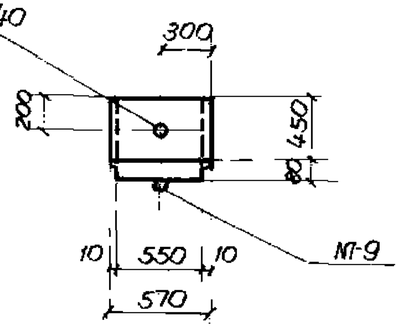
1Кс-01-04 Выпуск 2 Лист 17

1198

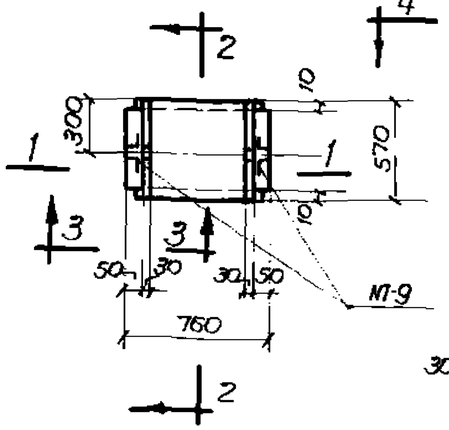
https://zavodjbi.com/

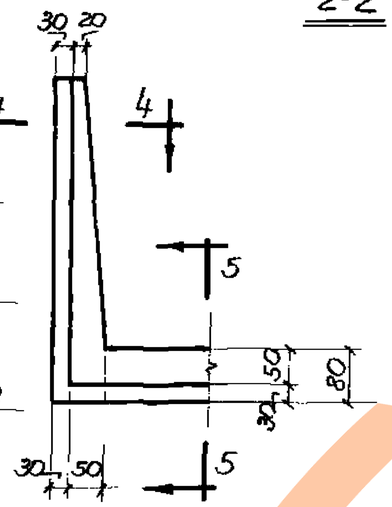


1-1

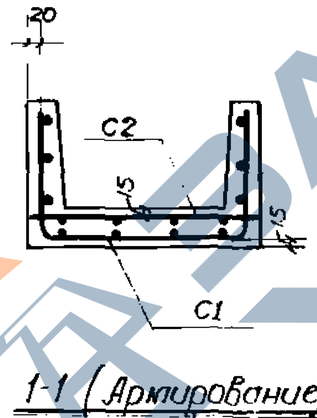


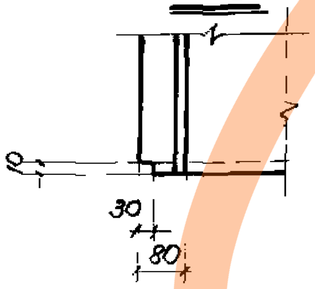
2-2





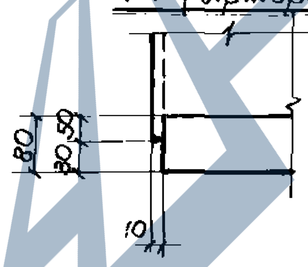
3-3





4-4

1-1 (Армирование)



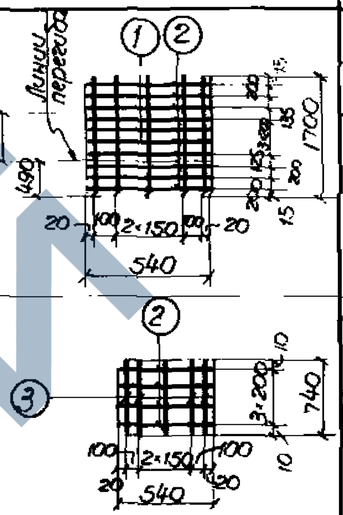
5-5

Л2д

Спецификация арматуры на один лоток

15

Марка лотка	Марка и к-во каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм.	К-во шт. в 1 каркасе или сетке	К-во шт. в одном лотке	Общая длина м.
Л2д	С1 (шт-1)	1		5пл	1700	5	5	8.5
		2		4т	540	10	10	5,4
	С2 (шт-1)	2		4т	540	4	4	2,2
		3		6пл	740	5	5	3.7



Выборка стали на один лоток, кг.

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм			Итого	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм		Итого	Всего
	6 пл				4т			10			
Л2д	2.7			2.7	0,7		0,7	1,8		1,8	5,2

Примечание

1 Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка заклад-ного эле-мента	Колич шт.	N° листа
Л2д	М-9	2	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
Л2д	0,18	„30С"	0,07	5,2

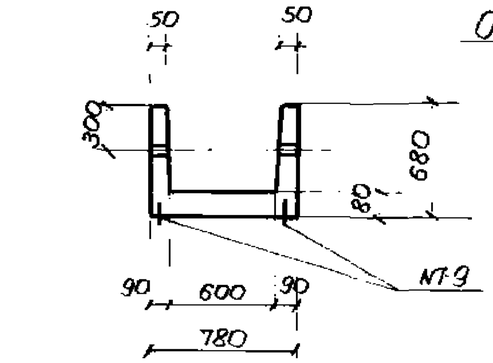
Гл. инж. ин-та	Козаровицкий		
Нач. отдела	Банбас		
Гл. конструк.	Гродзинский		
Гл. инж. пр.	Капштейн		
Дата выпуска			
Рук. группы	Кононенко		
Рассчитал	Бондаренко		
Исполнил	Терентьева		
Проверил	Бондаренко		

ТД 1963

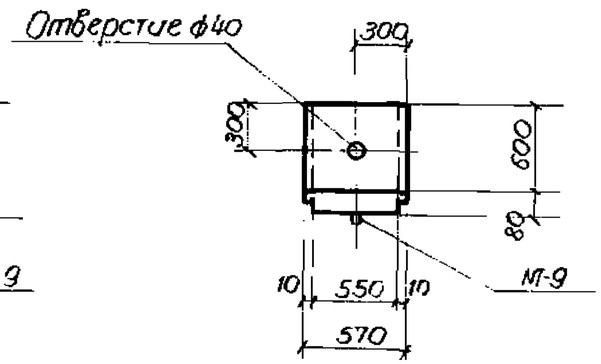
Дождевой лоток Л2д

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 12

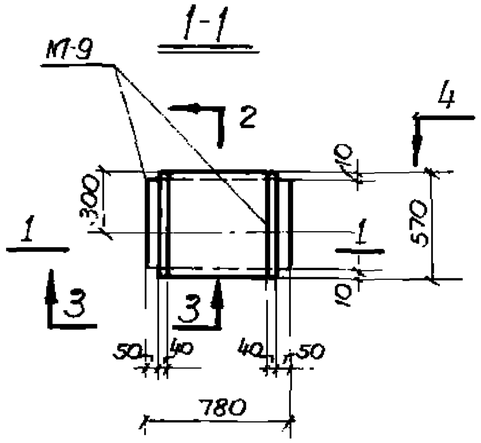
https://zavodjbi.com/

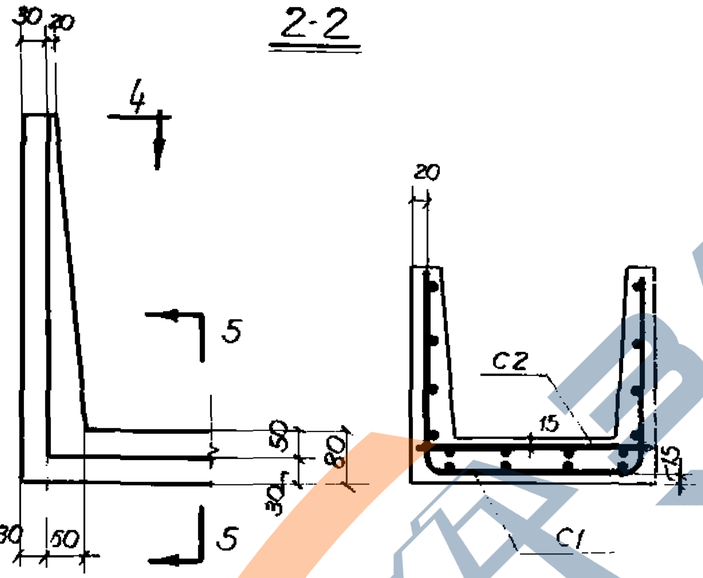


1-1



2-2

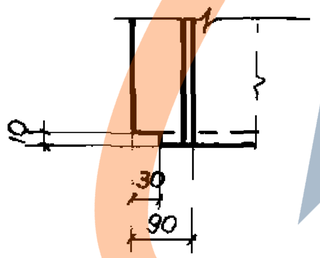




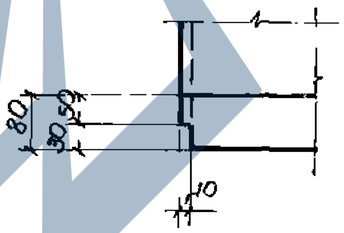
Л3д

3-3

1-1 (армирование)



4-4



5-5

Спецификация арматуры на один лоток

16

Марка лотка	Марка и кво каркасов или сеток	N поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	кво шт. В1 каркасе или сетке	кво шт. В1 лотке	Общая длина м
Л3д	С-1 (шт-1)	1		8пл	2020	5	5	10.1
		2		4т	540	12	12	6.5
	С2 (шт-1)	2		4т	540	4	4	2.2
		3		6пл	760	5	5	3.8

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 6пл	8пл		Итого	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм 4т		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 10		Итого	Всего
Л3д	0,8	4,0		4,8	0,9		0,9	1,8		1,8	7,5

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич шт	№ листа
Л3д	М-9	2	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
Л3д	0,20	„300"	0,08	7,5

Рассчитал	Бондаренко		
Исполнитель	Терентьева		
Проверил	Бондаренко		
Копировала	Л. Склярова		
Нач. отдела	Бандос		
Гл. конструктор	Гродзинский		
Гл. инж. пр.	Копштейн		
Дата выпуска			

ТД 1963

Дождевой лоток Л3д

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 13

https://zavodjbi.com/

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и К-во каркасов или сеток	Поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт. В1 каркасе или сетке	К-во шт. В одном лотке	Общая длина м
Л4д	С1 1 шт.	1		5 пп	2000	5	5	10.0
		2		4т	540	11	11	5.9
	С2 1 шт.	3		4т	540	6	6	3.2
		4		8пп	1040	6	6	6.2

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 8пп			Итого	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм 4т		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 10		Итого	Всего
Л4д	6.4			6.4	0.9		0.9	1.8		1.8	9.1

Примечание:

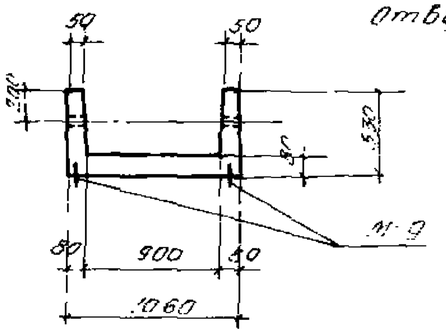
Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один лоток

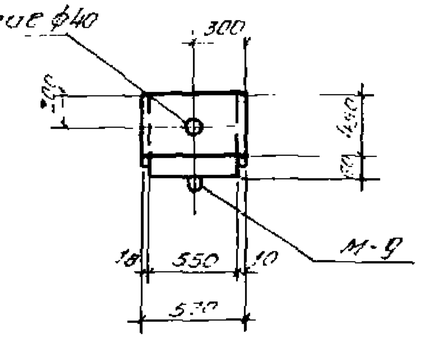
Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л4д	М-9	2	54

Показатели на один лоток

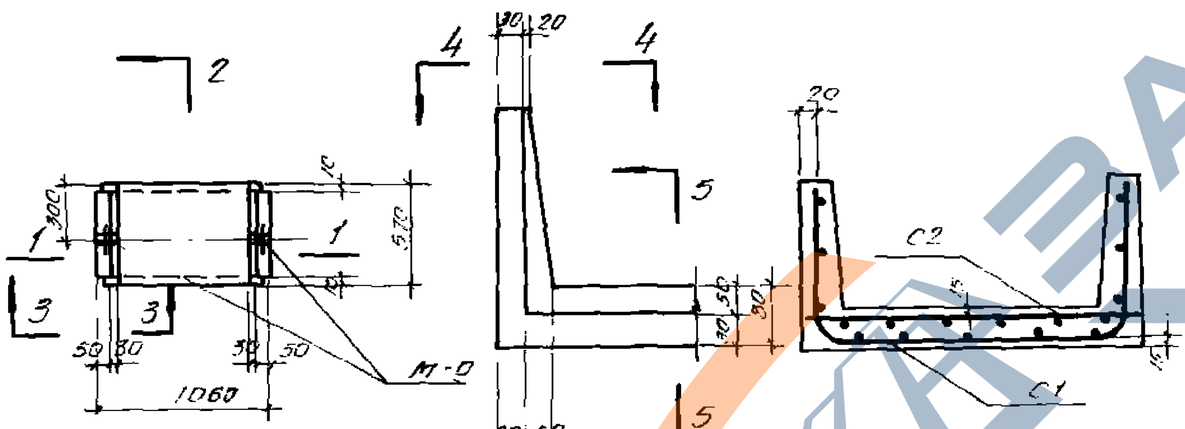
Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л4д	0.20	„300"	0.08	9.1

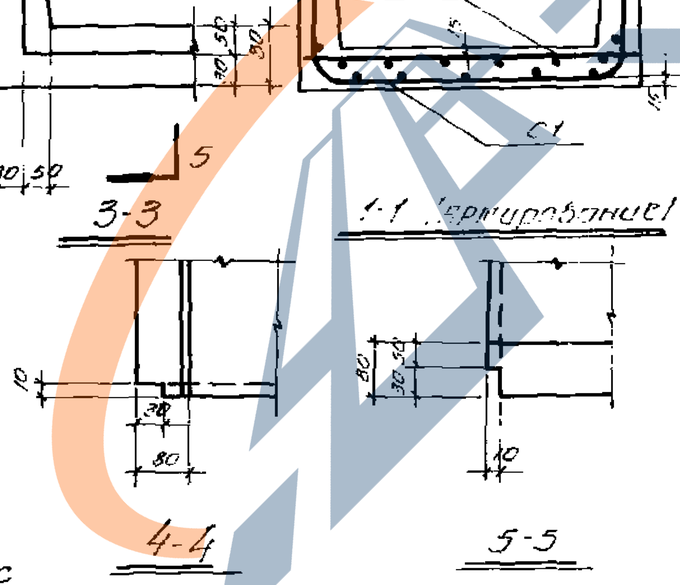


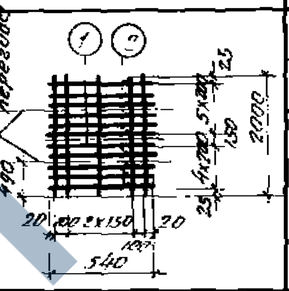
1-1

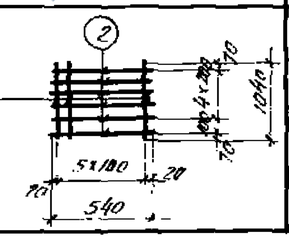


2-2









Гл. инж. ин-та	Азербаджанский филиал Гипронефтеспецстроя	Рук. группы	Бондаренко
Нач. отдела	Бондарь	Рассчитал	Склярова
Гл. конструктор	Тер-Минасян	Проверил	Склярова
Гл. инж. пр.	Котлярский	Контролировал	Бондаренко
Дата выпуска	1963г.		

ТД 1963

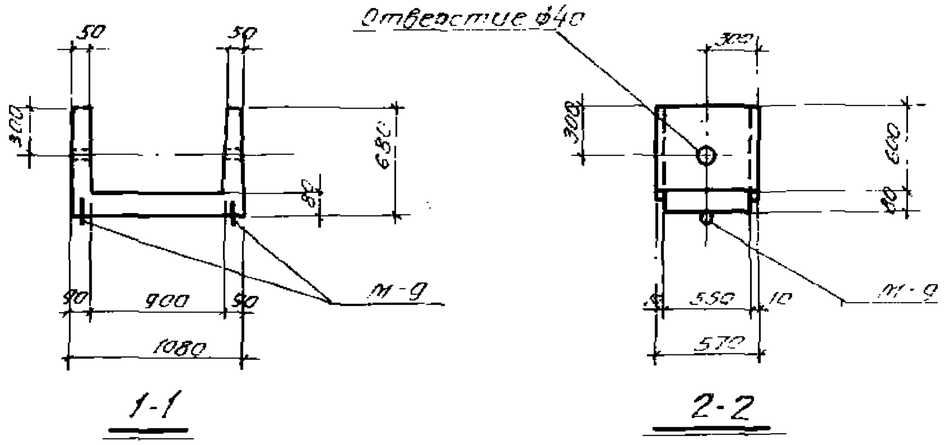
Доборный лоток Л4д

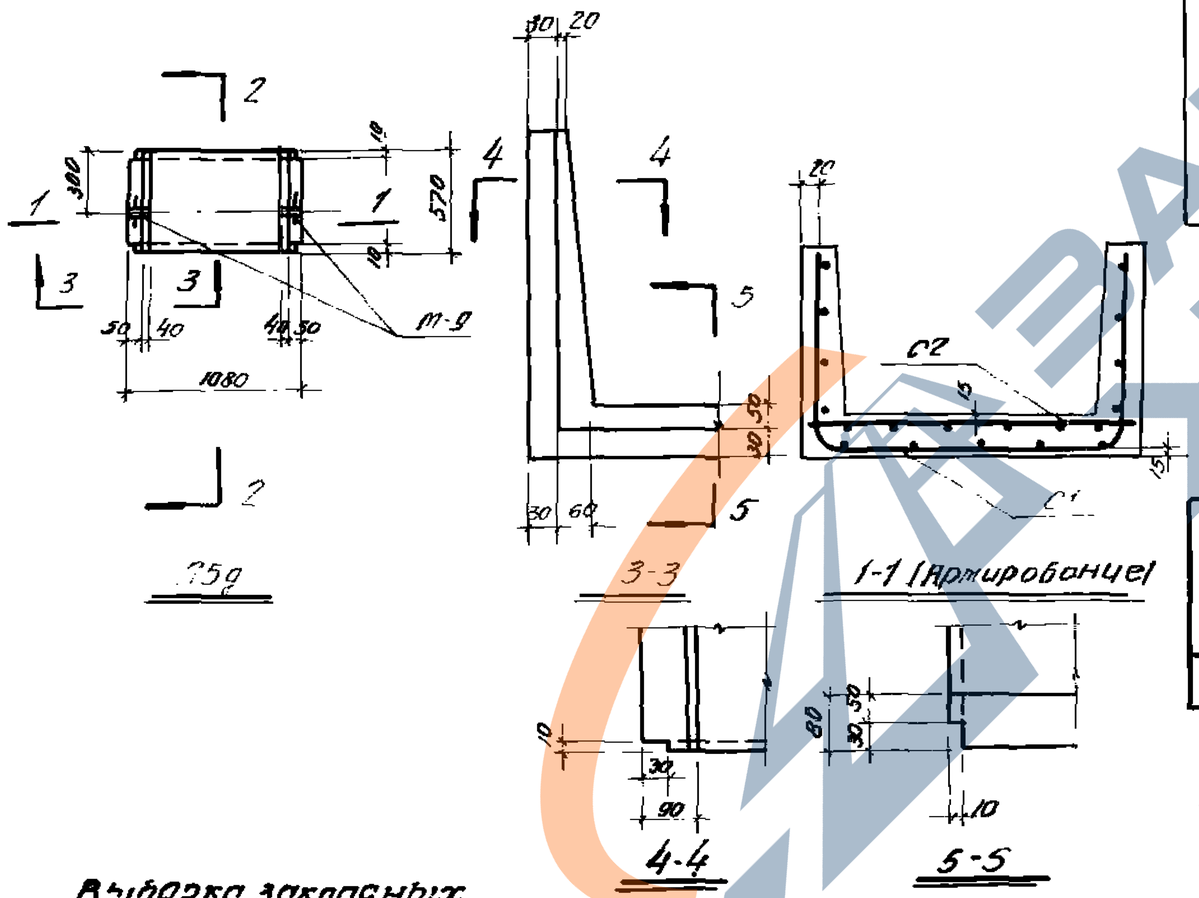
УС-01-04 Выпуск 2 Лист 14

https://zavodjbi.com/

Спецификация арматуры на один лоток

Марка лотка	Марка и № по каркасов сборочн.	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт. В1 каркасе	К-во шт. В одном лотке	Общая длина м
Л5д	С1 1 шт.	1		8пл	2320	5	5	11.6
		2		4т	540	13	13	7.0
	С2 1 шт.	2		4т	540	6	6	3.2
		3		8пл	1060	5	5	5.3





Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм			Итого	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм		Итого	Всего
	8пл				4т			10			
Л5д	6.7			6.7	1.0		1.0	1.8		1.8	9.5

Примечание

Деталь установ закладных элементов М-9 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
Л5д	М-9	2	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
Л5д	0.25	„300"	0.10	9.5

Гл. инж. ин-та	Кузовлевский		
Нач. сектора	Б. Сенов		
Гл. конструктор	Гуревич		
Гл. инж. пр.	Хомутецкий		
Дата выпуска	1963г.		

Рук. группы	Дегтярева		
Исполнитель	Прохорова		
Конструктор	Лапшина		

ТД 1063

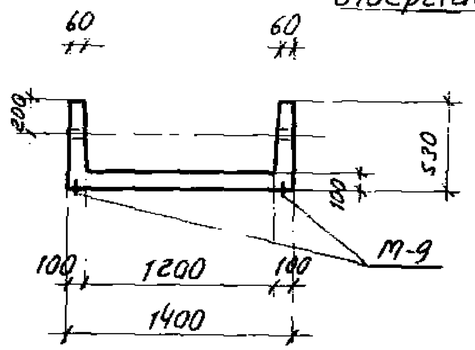
Доборный лоток Л5д

ИС-01.04
Выпуск 2
Лист 15

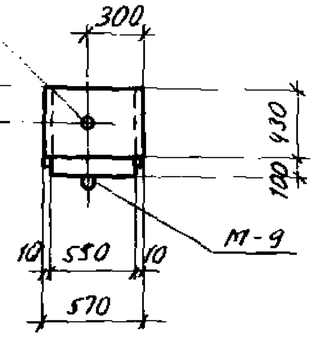
ЗАВОДА ЖБИ

https://zavodjbi.com/

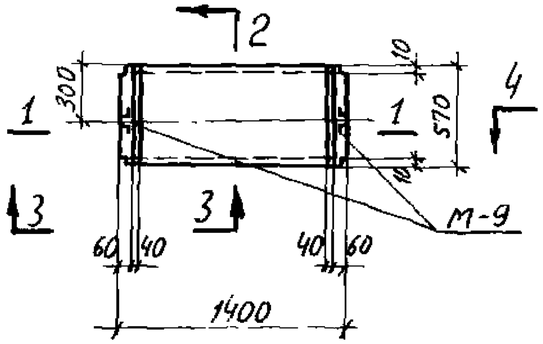
Отверстие ф40



1 - 1

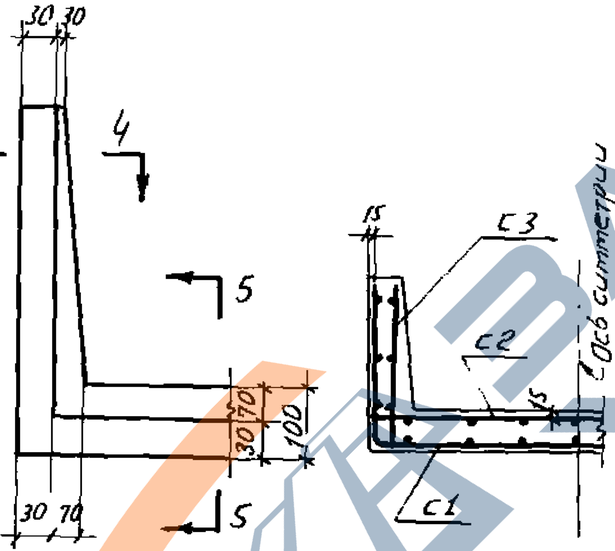


2 - 2

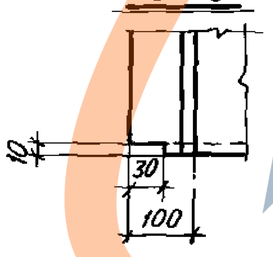


2

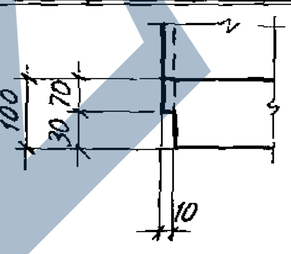
Л6д



3 - 3



1-1 (Армирование)



4 - 4

5 - 5

Спецификация арт-ры на один поток

Марка потока	Марка и к-во каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм	К-во шт. В 1 каркасе или сетке	К-во шт. В одном потоке	Общая длина м
Л6д	С1 (шт.1)	1		8ПП	2390	5	5	11,9
		2		4т	540	13	13	7,0
	С2 (шт.1)	5		5т	540	7	7	3,8
		3		10ПП	1380	6	6	8,3
	С3 (шт.2)	2		4т	540	3	6	3,2
		4		6ПП	510	5	10	5,1

Выборка стали на один поток, кг

Марка потока	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм. 6ПП	8ПП	10ПП	Итого	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм 4т	5т	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 10		Итого	Всего
Л6д	1,1	4,7	5,1	10,9	1,0	0,6	1,6	1,8		1,8	14,3

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Выборка закладных элементов на один поток

Марка потока	Марка закладного элемента	Колич. шт.	N листа
Л6д	М-9	2	54

Показатели на один поток

Марка потока	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л6д	С30	„300"	0,12	143

Нач. отдела	Бандос		
Гл. конструктор	Грозинский		
Гл. инж. пр-та	Копытейн		
Дата выпуска	1963 г.		
Рассчитал	Потапенкова		
Исполнитель	Терентьева		
Проверил	Бондаренко		
Копировала	Л. склад		

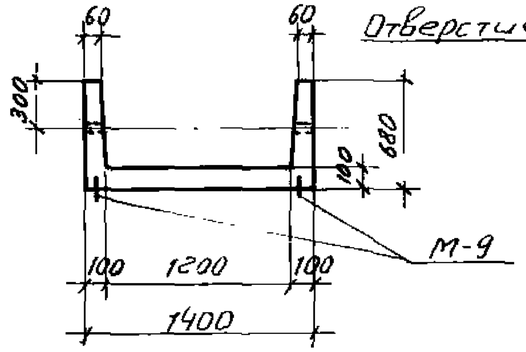
ТД 1963

Добарный поток Л6д

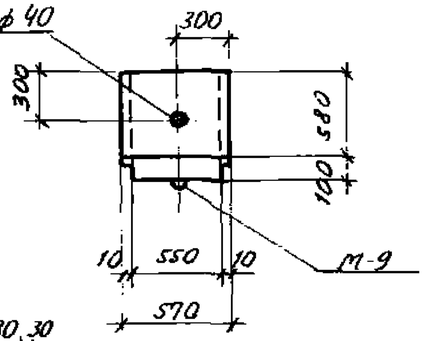
ЦС-01-04
Выпуск 2
Лист 16

ЗАВОД ТЕХБИ

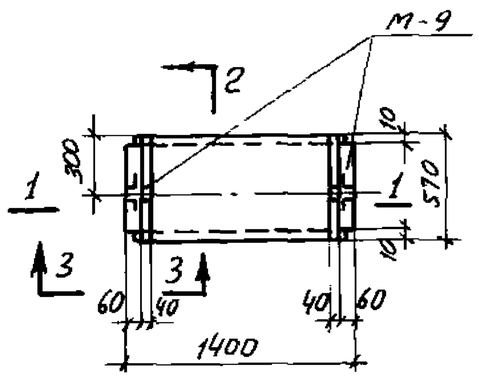
https://zavodgi.com/

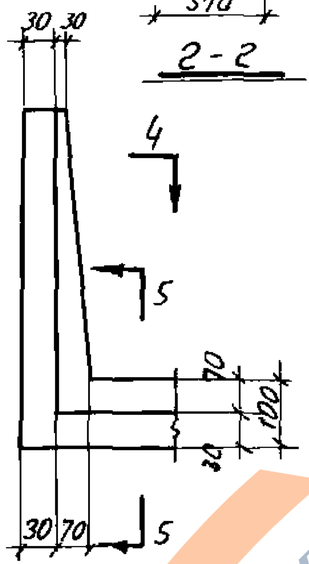


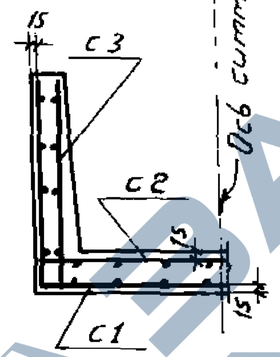
1-1



2-2



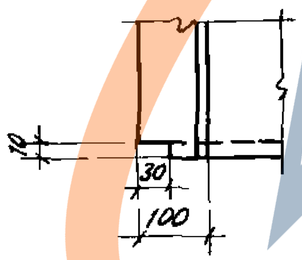




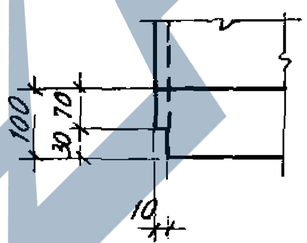
2

Л7д

3-3



1-1 (Армирование)



4-4

5-5

Спецификация арматуры на один поток

20

Марка потка	Марка и к-во каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм	К-во шт. в 1 каркасе, сетке	К-во шт. в изд-нии потке	Общая длина м
Л7д	С1 (шт.1)	1		8ПП	2690	5	5	13,5
		2		4т	540	15	15	8,1
	С2 (шт.1)	5		5т	540	7	7	3,8
		3		10ПП	1380	6	6	8,3
	С3 (шт.2)	2		4т	540	4	8	4,3
		4		6ПП	660	5	10	6,6

Выборка стали на один поток, Кг

Марка потка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм			Итого	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм		Итого	Всего
	6ПП	8ПП	10ПП		4т	5т		10	16		
Л7д	1,5	5,3	5,1	11,9	1,2	0,6	1,8	1,8		1,8	15,5

Выборка закладных элементов на один поток

Марка потка	Марка закладного эл-та	Количество шт.	N листа
Л7д	М-9	2	54

Показатели на один поток

Марка потка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали Кг
Л7д	0.33	„300"	0.13	15,5

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.

Нач.отдела	Бондарь		
Гл.констр.	Продзинский		
Гл.инж.пр.	Копштейн		
Дата выпуска	1963		
Рассчитал	Бондаренко		
Исполнитель	Терентьева		
Проверил	Бондаренко		
Копировал	Данилевко		

ТД 1963

Доборный поток Л7д

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 17

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/

Спецификация арматуры на один лоток

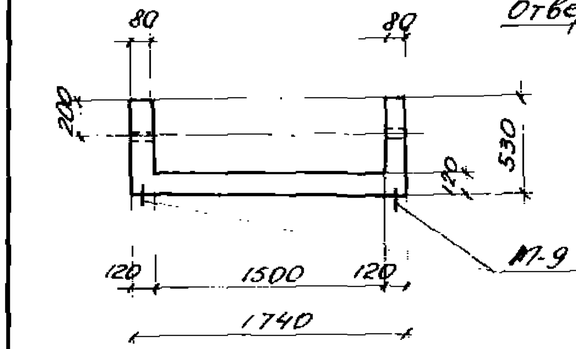
Марка лотка	Марка и к-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт. в 1 каркасе или сетке	К-во шт. в лотке	Общая длина м
Л8д	С1 (шт.1)	1		10пл	2760	5	5	13.8
		2		5т	540	14	14	76
	С2 (шт.1)	2		5т	540	9	9	4.9
		3		10пл	1720	6	6	10.3
	С3 (шт.2)	5		4т	540	3	6	3.2
		4		6пл	530	6	10	5.3

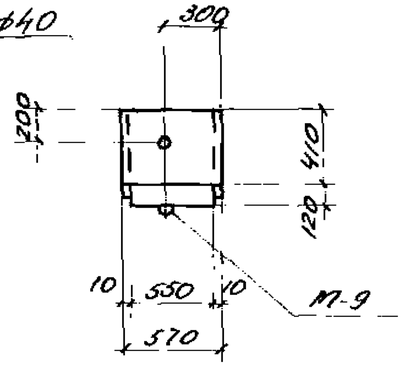
Выборка стали на один лоток кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			
	ф мм				ф мм			ф мм			
	6пл	10пл		Итого	4т	5т	Итого	10		Итого	Всего
Л8д	1.2	14.9		16.1	0.3	1.9	2.2	1.8		1.8	20.1

Примечание

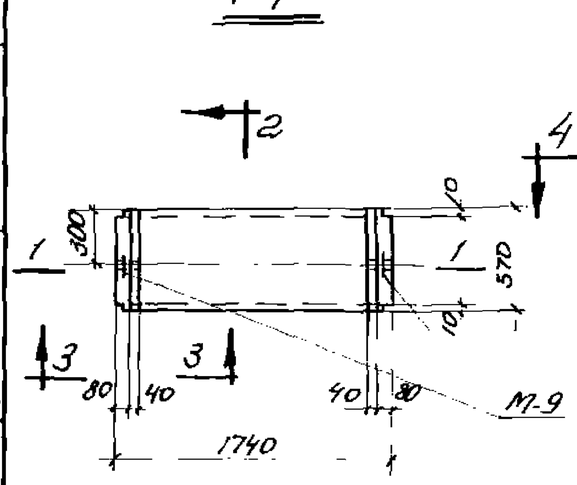
Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53.





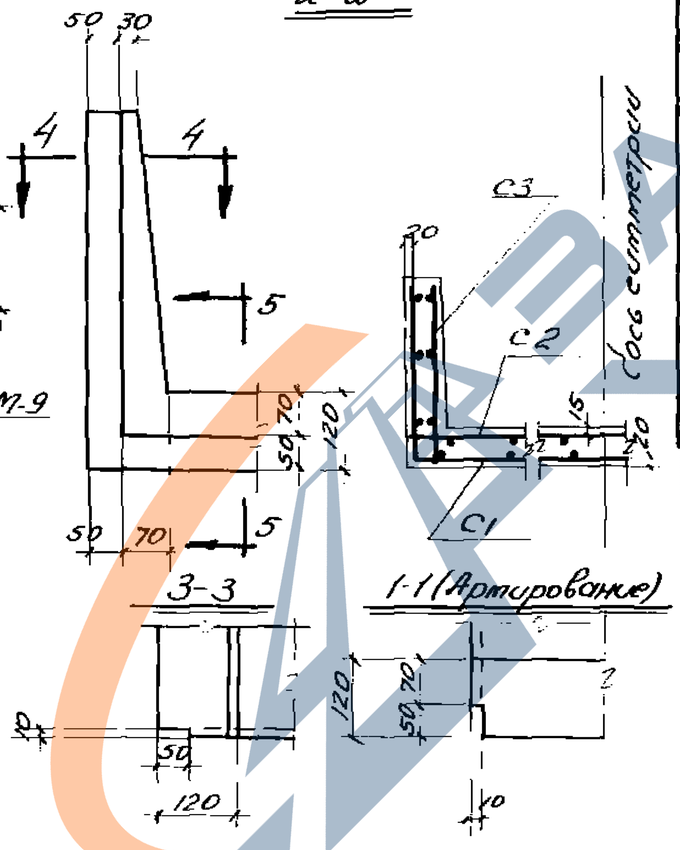
1-1

2-2



Л8д

1031



3-3

4-4

1-1 (Армирование)

5-5

Ось симметрии

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Количество в шт.	№ листа
Л8д	М-9	2	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л8д	0.43	„300"	0.17	20.1

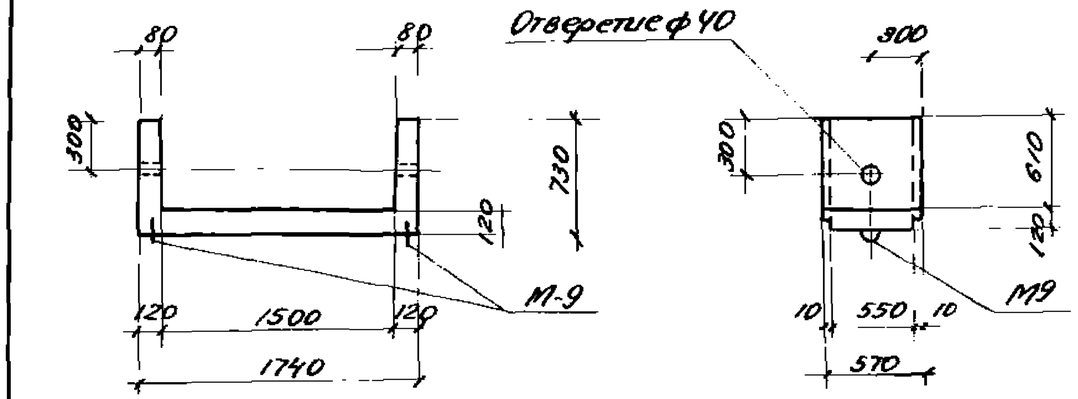
Гл. инж. ин-та	Козляницкий		
Нач. отдела	Бонфох		
Гл. конструкт.	Родзинский		
Гл. инж. пр.	Колштейн		
Дата выпуска			1963 г.
Рук. группы	Коноген	Проверил	Бонфох
Рассчитал	Бонфох	Составил	Аснилевич
Исполнитель	Терентьева		

ТД 1963

Дюкерный лоток Л8д

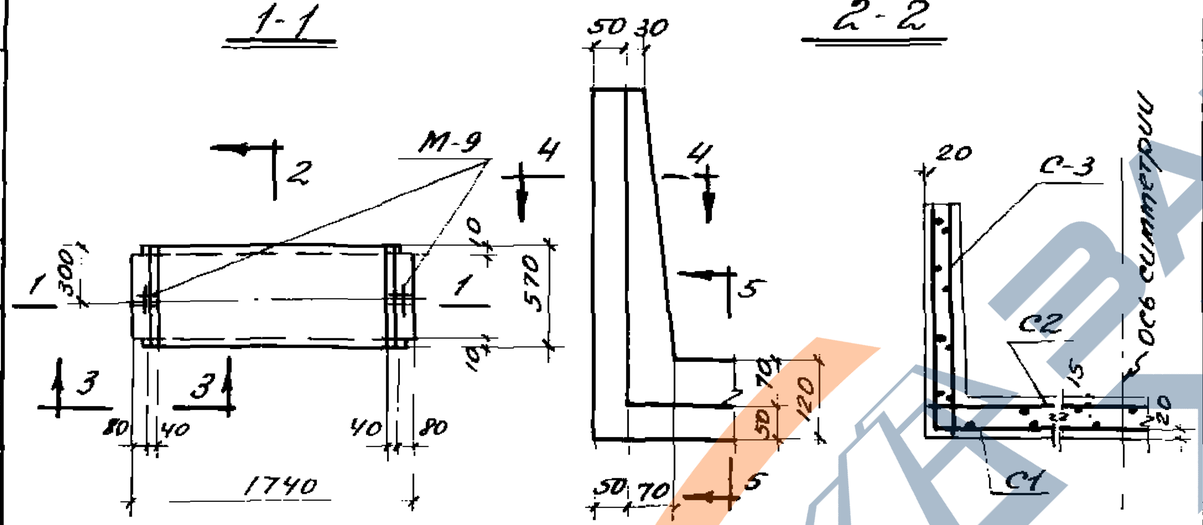
ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 18

https://zavodjbi.com/



1-1

2-2



2

Л9 д

1031

3-3

1-1 (Армирование)

4-4

5-5

Спецификация арматуры на один лоток

22

Марка лотка	Марка и к-во каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт.: в 1 карк. или сетке	К-во шт.: в одном лотке	Общая длина м
Л9д	С1 (шт.1)	1		10пл	3040	5	5	15,2
		2		5т	540	17	17	9,2
	С2 (шт.1)	2		5т	540	9	9	4.9
		3		10пл	1720	6	6	10.3
	С3 (шт-2)	5		4т	540	4	8	4.3
		4		6пл	680	5	10	6.8

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III, по ГОСТ 5781-61				Холоднотянут. арм. волока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	ф мм			Итого	ф мм		Итого	ф мм		Итого	
	6 пл	10 пл			4т	5т		10			
Л9д	1.5	15.7		17.2	0.4	2.2	2.6	1.8		1.8	21.6

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Количество шт.	N листа
Л9д	М-9	2	54

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л9д	0.48	„300"	0,19	21.6

Примечание

Деталь установки закладных элементов Л9 приведена на листе 53.

Гл. инж. инд.	Козодовицкий	
Нач. отдела	Бондос	
Гл. конструкт.	Гордиевский	
Гл. инж. пр.	Комитеин	
Дата выпуска	1963г	
Рук. группы	Конончено	
Рассчитал	Бондоренко	
Исполнит.	Терентьева	
Проверила	Бондорева	
Копировала	Данилина	

ТД 1963г

Доборный лоток Л9д

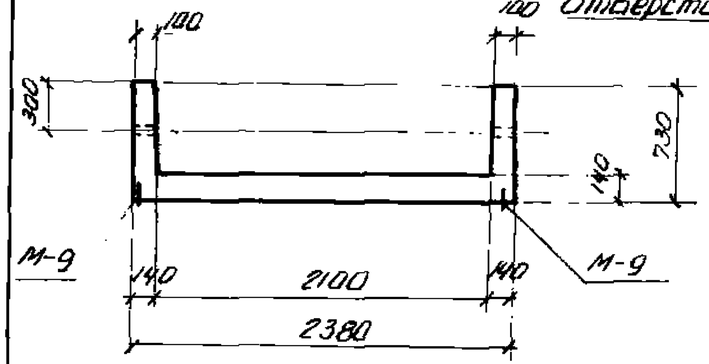
ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 19

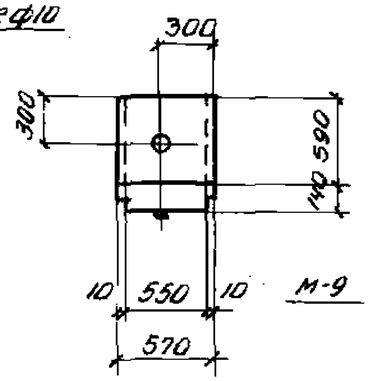
https://zavodjbi.com/

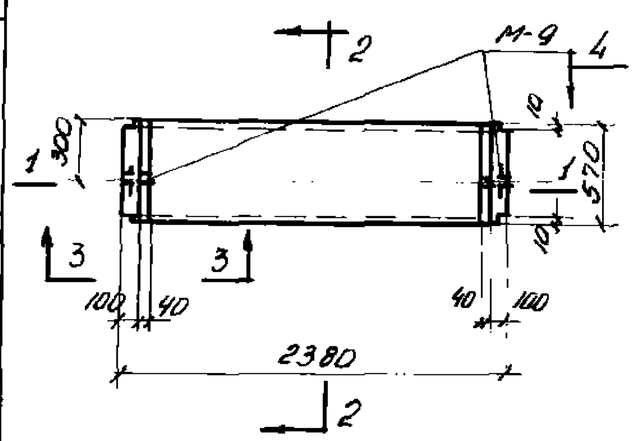
https://zavodjbi.com/

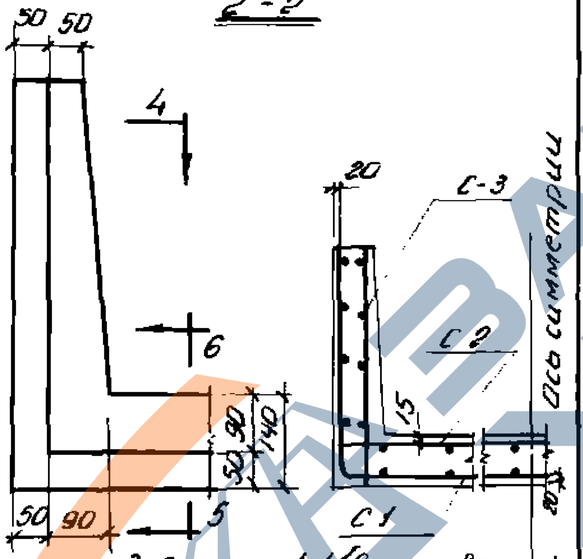
Спецификация арматуры на один лоток

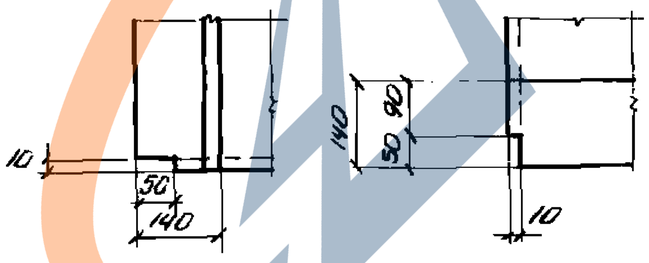
Марка лотка		№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм			
Л10д	С1 (1 шт-1)	1		10 пп	3740	6	6	22.4
		2		6т	540	20	20	10.8
	С2 (1 шт-1)	2		5т	540	12	12	6.5
		3		10 пп	2360	6	6	14.2
	С-3 (1 шт-2)	5		4т	540	4	8	4.3
		4		пр.	710	5	10	7.1











1031

Выборка стали на один лоток К2

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			
	ф мм			Итого	ф мм		Итого	ф мм		Итого	Всего
	3 пл.	10 пл			4т	5т		10			
Л10д	1.6	22.6		24.2	0,4	2.7	3.1	1.8		1.8	29.1

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладн. элемента	Количество шт.	№ листа
Л10д	М9	2	54

Показатели на одну лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л10д	0,68	„300"	0.27	29.7

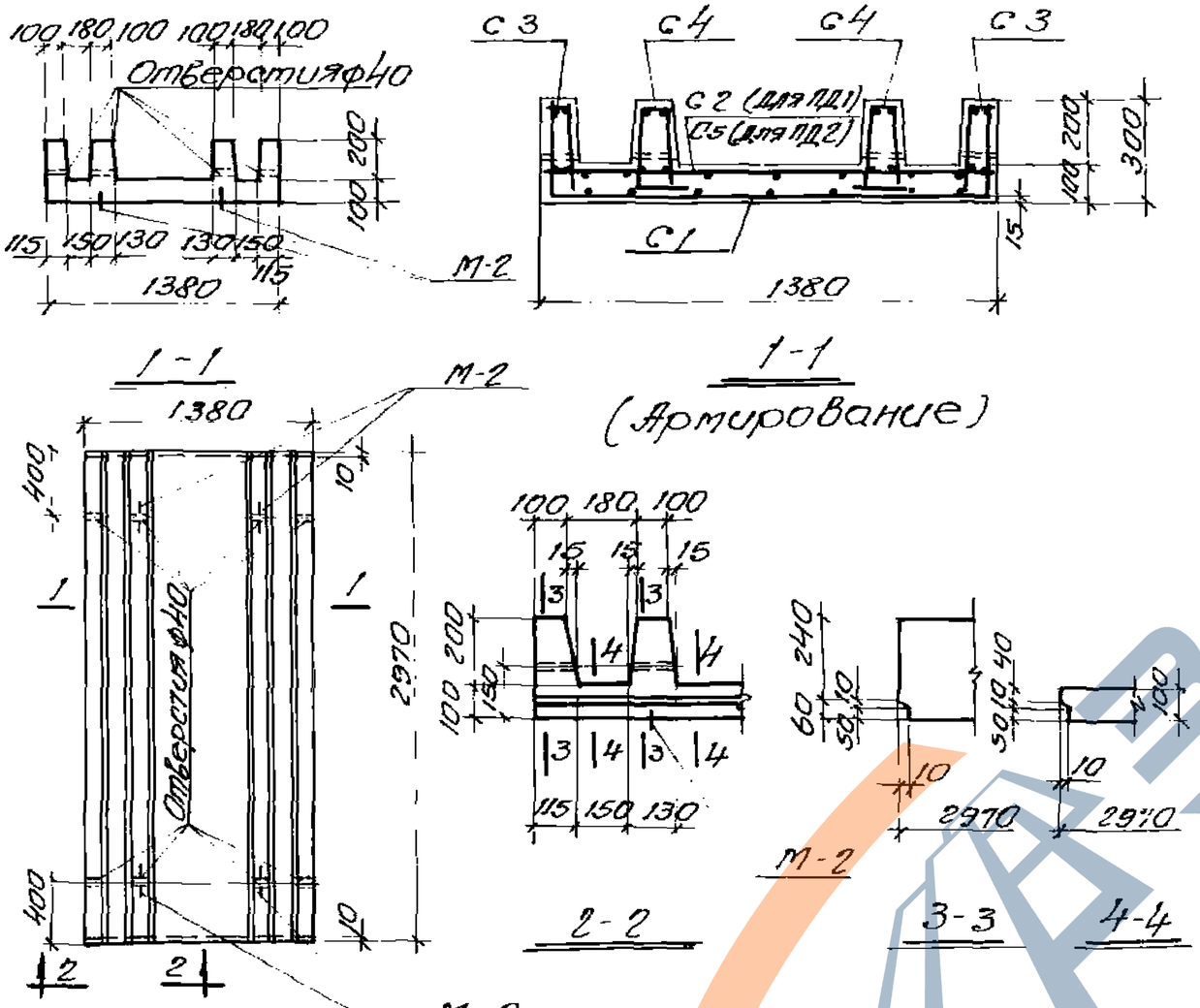
Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-9 приведена на листе 53

ТД 1963	Добарный лоток Л10д	ИС-01-04 Выпуск-2 Лист 20

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и каталожный № каркасов или сеток	№ поз	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Количество: в одном каркасе или сетке	Количество: всего на плите	Общий расход стали кг.
ПД1	С1 (шт.1)	1		10пл	1890	30	30	56.7
		2		5т	2950	11	11	32.5
	С2 (шт.1)	3		8пл	1360	20	20	27.2
		5		4т	2950	7	7	20.7
	С3 (шт2)	4		6пл	340	30	60	20.4
		5		4т	2950	2	4	11.8
	С4 (шт.2)	5		4т	2950	4	8	23.6
		6		8пл	810	30	60	48.6
ПД2			Сетки С1; С3; С4 по ПД1					
	С5 (шт.1)	5		4т	2950	7	7	20.7
		7		6пл	1360	16	16	21.8



Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Количество шт	№ листа
ПД1	М-2	4	54
ПД2	М-2	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
ПД1	1.70	„300"	0.68	84.3
ПД2	1.70	„300"	0.68	78.5

Выборка стали на одну плиту, кг

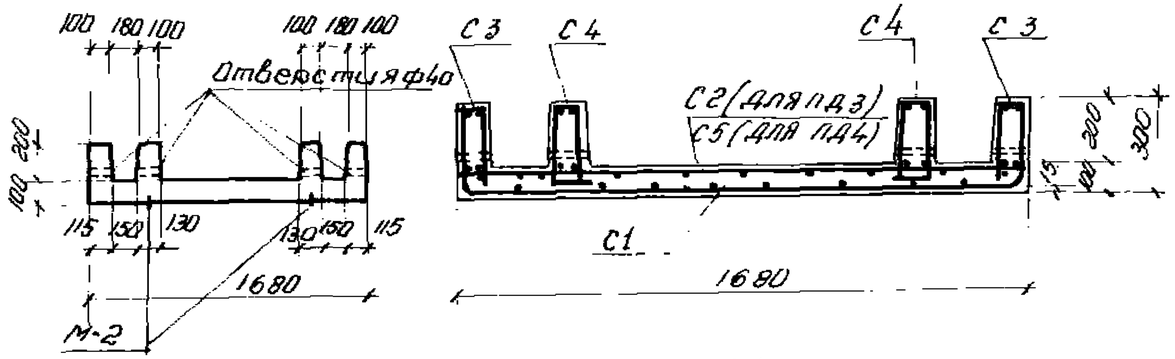
Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 Ø мм 6пл	8пл	10пл	Итого	Холоднотян. проволока по ГОСТ 6727-53 по ГОСТ 5781-61 Ø мм 4т	5т	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 Ø мм 10	12	Итого	Всего
ПД1	4.5	30.0	35.2	69.7	5.6	5.0	10.6	2.4	1.6	4.0	84.3
ПД2	9.3	19.4	35.2	63.9	5.6	5.0	10.6	2.4	1.6	4.0	78.5

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53.

ТП 1963	Плиты днища ПД1; ПД2	НС-01-04 Выпуск 2 Лист 21

https://zavodjbi.com/



ПД3; ПД4

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты / Днища	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПД3	М-2	4	54
ПД4	М-2	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПД3	1.92	„300"	0.77	103.8
ПД4	1.92	„300"	0.77	91.5

Примечание:
Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53.

Спецификация арматуры на одну плиту. 25

Марка плиты	Марка и колич. марок-собирающих сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. Водн. нар-ное сеток	Колич. шт. В одной плите	Общая длина м
ПД3	С1 (шт 1)	1	Линии перегиба	10 пл	2190	30	30	65,7
		2	100х29=2900; 2950	5т	2950	12	12	35,4
	С2 (шт 1)	3	150х19=2850; 2950	10пл	1660	20	20	33,2
		2		5т	2950	9	9	26,6
	С3 (шт 2)	4	Линия перегиба; 100х29=2900; 2950	4т	2950	2	4	11,8
		5		6пл	340	30	60	20,4
	С4 (шт 2)	2	Линии перегиба; 260 26 100х29=2900; 2950	5т	2950	4	8	23,6
		6		8пл	810	30	60	48,6
ПД4	Сетки С1; С3; С4 по ПД3							
	С5 (шт 1)	4	150 200х13=2600; 2950	4т	2950	9	9	26,6
		7		6пл	1660	16	16	26,6

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61 ф мм 6пл	8пл	10пл	Итого	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм 4т	5т	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 10	12	Итого	Всего
ПД3	4,5	19,4	61,5	85,4	12	13,2	14.4	2,4	1,6	4.0	103.8
ПД4	10,3	19,4	40,8	70.5	3.8	13.2	17.0	2.4	1.6	4.0	91,5

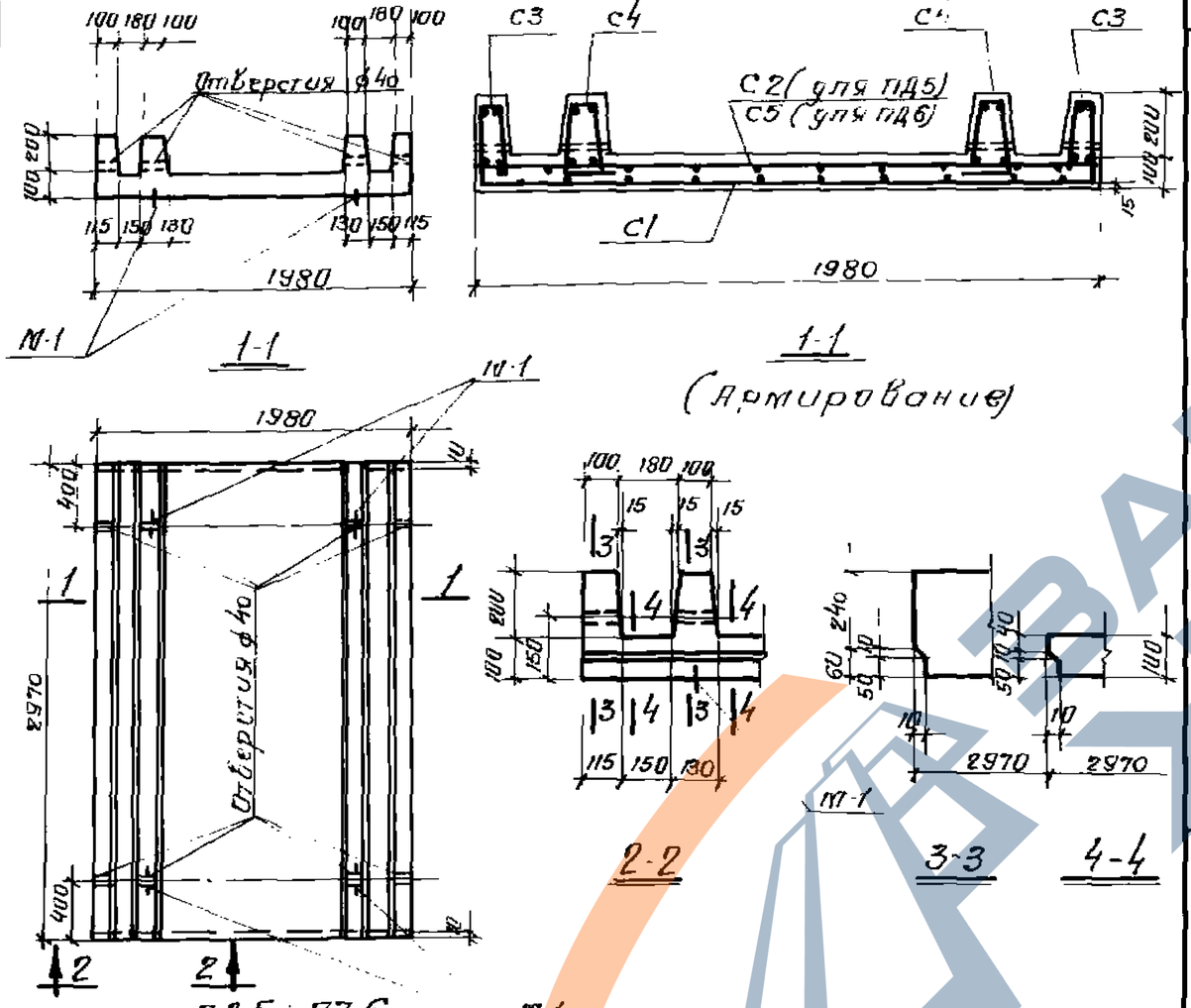
ТД 1963	Плиты днища ПД3; ПД4.	ИС-01-04 Выпуск 2	Лист 22

Нач. отдела Конопенко п/п
Гл. констр. пр. Лопак п/п
Гл. инж. пр. Терентьева п/п
Дата выпуска 1963г.
Рук. группы Лопак п/п
Рассчитал Шапиро п/п
Проверил Лихтштейн п/п
Копировал
Бетон: Гидрозащитный
Колитель Н.

https://zavodjbi.com/

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и колич. каркас. или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе или сетке	Колич. шт. в одной плите	Общая длина м
ПД5	С1 (шт 1)	1	Линии перегиба	10пл	2490	30	30	74.5
		2		5т	2950	14	14	41.3
	С2 (шт 1)	2		5т	2950	10	10	29.5
		3		10пл	1960	20	20	39.2
	С3 (шт 2	4	Линии перегиба	4т	2950	2	4	11.8
		5		6пл	340	30	60	20.4
	С4 (шт 2)	2	Линии перегиба	5т	2950	4	8	23.6
		6		8пл	810	30	60	48.6
	Сетки С1, С3, С4 по ПД5							
ПД6	С5 (шт 1)	4		4т	2950	10	10	29.5
		7		8пл	1960	16	16	31.4



ПД5; ПД6

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка днища	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа
ПД5	М1	4	54
ПД6	М1	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПД5	2.15	„300"	0.86	116.4
ПД6	2.15	„300"	0.86	108.1

Примечание

Детали установки закладного элемента М1 приведены на листе 58.

Выборка стали на одну плиту кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 6пл	8пл	10пл		Итого	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм 4т	5т	Итого	Сталь класса АI по ГОСТ 5781-61 ф мм 10	12	16	Итого	Всего
ПД5	4.5	19.4	70.5		94.4	1.1	14.5	15.6	0.4	3.6	2.4	6.4	116.4
ПД6	4.5	32.0	46.1		82.6	1.1	10.0	14.1	0.4	3.6	2.4	6.4	103.1

Гл. инж. инст.	Кожарновицкий		
Нач. отдела	Банцос		
Гл. конструкт.	Гридзинский		
Гл. инж. пр.	Квинтилей		
Допущена		1963г.	
Рук. груп.	Кононенко		
Рассчитал	Полях		
Исполнил	Терентьева		
Проверил	Полях		
Копировал	Писштейн		

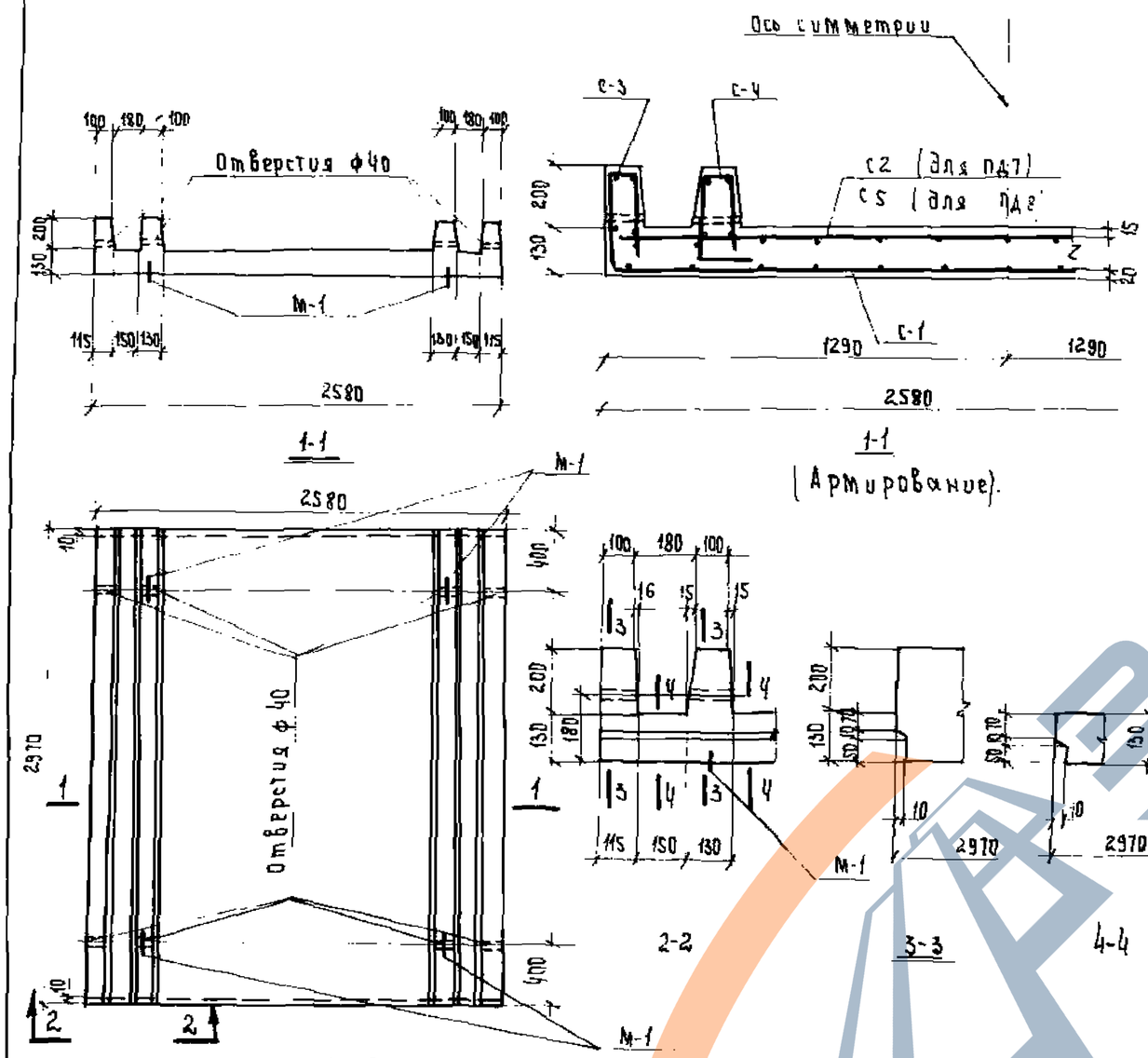
ТА 1963

Плиты днища ПД5; ПД6.

ИС 01-04
Выпуск 2
Лист 23

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/



ПД7, ПД8

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка днища	Марка закладного элемента	Колич. шт.	N листа
ПД7	М-1	4	54
ПД8	М-1	4	54

Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПД7	3.18	„300"	1.27	167.9
ПД8	3.18	„300"	1.27	136.7

Примечание:
Деталь установки закладного элемента М-1 приведена на листе 53.

1031

Спецификация арматуры на одну плиту.

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз.	Эскиз.	ф мм	Длина мм.	Кол. шт. в одном карк. или сетке	Кол. шт. в одной плите	Общая длина м.
ПД7	С-1 (шт 1)	1	Линии перегиба. 100×29=2900, 2950	10 пл	3150	30	30	94.5
		2		5т	2950	17	17	50.2
	С-2 (шт 1)	2	130×19=2850, 2950	5т	2950	13	13	38.4
		3		12 пл	2560	20	20	51.2
	С-3 (шт 2)	4	Линии перегиба. 100×29=2900, 2950	6пл	370	30	60	22.2
		5		4т	2950	2	4	11.8
	С-4 (шт 2)	2	Линии перегиба. 100×29=2900, 2950	5т	2950	4	8	23.6
		6		10 пл	920	30	68	55.2
ПД8	С5 (шт 1)	5	Сетки С1, С3, С4 ПД7. 200×13=2800, 2950	4т	2950	13	13	38.4
		7		8 пл	2560	16	16	41.0

Выборка стали на одну плиту кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм. 6 пл	8 пл	10 пл	12 пл	Итого	Холодн. тян. проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм 4т	5т	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм. 10	12	16	Итого	Всего.
ПД7	4.9	—	92.6	45.5	143.0	1.2	17.3	18.5	0.4	3.6	2.1	6.4	167.9
ПД8	4.9	16.4	92.6	—	113.9	5.0	14.3	16.4	0.4	3.6	2.4	6.4	136.7

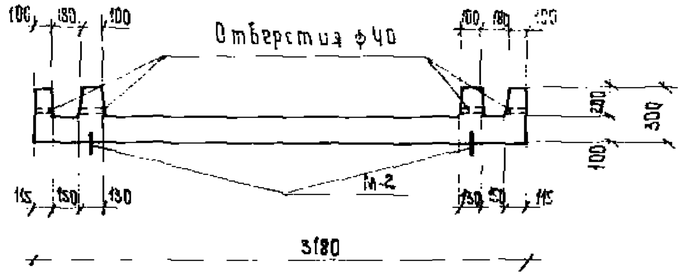
ТД 1963 г.

Плиты днища ПД7, ПД8

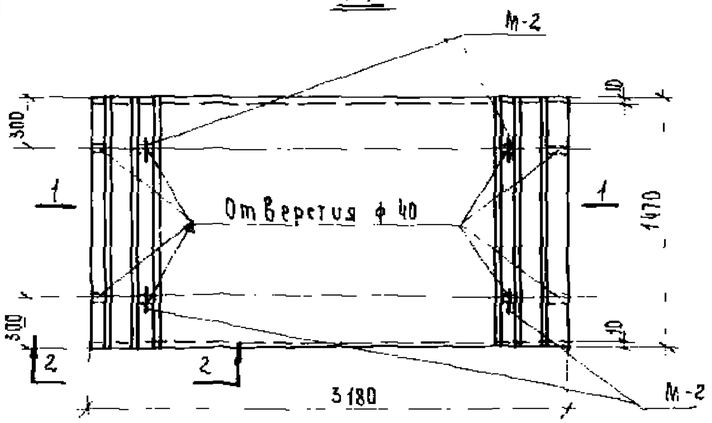
ПС-01-04
Выпуск 2
Лист 24

https://zavodpi.com/

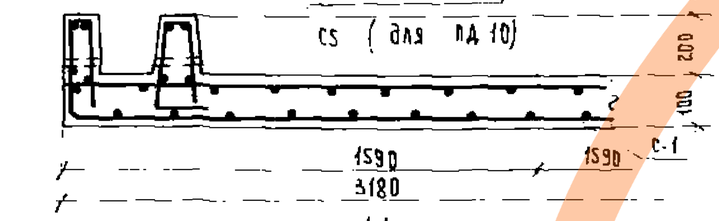
https://zavodjbi.com/



1-1

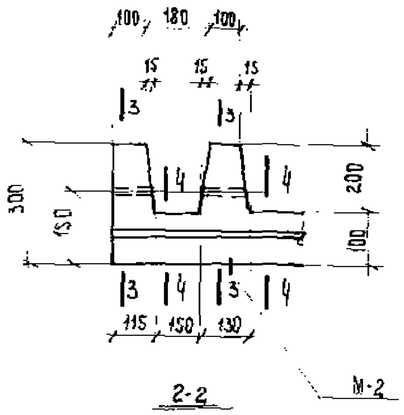


ПД 9; ПД 10

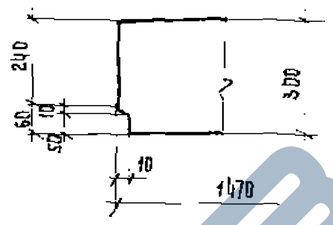


1-1

(Армирование)

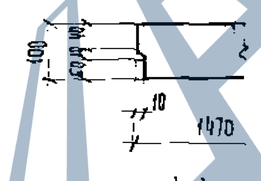


2-2



3-3

Ось симметрии



4-4

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка днища	Марка закладного элемента	Колич. шт.	N листа
ПД9	М-2	4	54
ПД10	М-2	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПД9	1.50	„300"	0.60	79.0
ПД10	1.50	„300"	0.60	64.4

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53.

1031.

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз	Эскиз.	ф мм.	Длина мм.	Кол. шт. в одн. каркасе или сетке	Кол. шт. в одной плите	Общая длина м.
ПД9	С1 (2 шт.)	1	Линии перегиба	10 пл	3690	15	15	55.4
		2		5т	1450	20	20	29.0
	С2 (2 шт.)	3		10 пл	3160	10	10	31.6
		2		5т	1450	16	16	23.2
	С-3 (2 шт.)	4	Линия перегиба	6 пл	340	15	30	10.2
		5		4т	1450	2	4	5.8
	С4 (2 шт.)	6	Линии перегиба	8 пл	840	15	30	24.3
		5		4т	1450	4	8	11.6
ПД 10	Сетки С1; С3; С4 по ПД9							
	С5 (1 шт.)	7		6 пл	3160	8	8	25.3
		5		4т	1450	16	16	23.2

Выборка стали на одну плиту.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	Холоднот. проволока по ГОСТ 6727-53		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	ф мм.					ф мм			ф мм			
	6 пл	8 пл	10 пл.			4т	5т		10	12		
ПД9	2.2	9.7	53.3		55.2	1.7	8.1	9.8	2.4	1.6	4.0	79.0
ПД10	1.8	9.7	34.4		51.9	4.1	4.4	8.5	2.4	1.6	4.0	64.4

ТД 1963г.

ПЛИТЫ ДНИЩА ПД9, ПД10.

УС-01-04

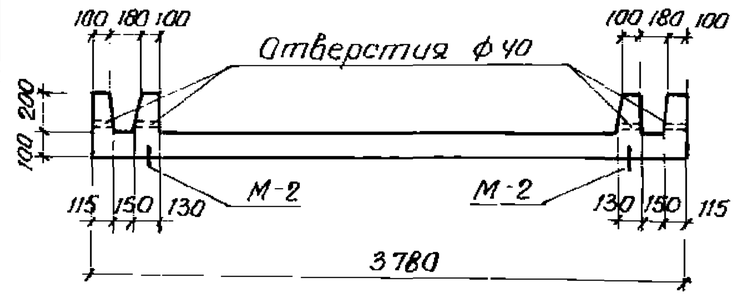
Выпуск 2

Лист 25.

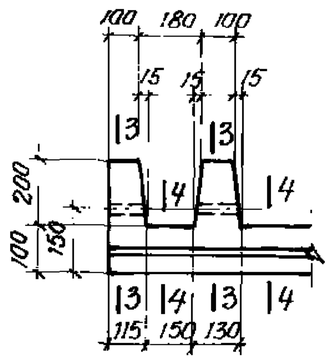
Гл. инж. инст.	Козаровицкий	Рук. группы	Кононенко
Нач. отдела	Баньос	Рассчитал	Полях
Гл. констр.	Гродзинский	Исполнит.	Терентьева
Гл. инж. пр.	Кольштейн	Проверил	Полях
Дата выпуска	1963г.	Копировал	Лихтштейн

Спецификация арматуры на одну плиту.

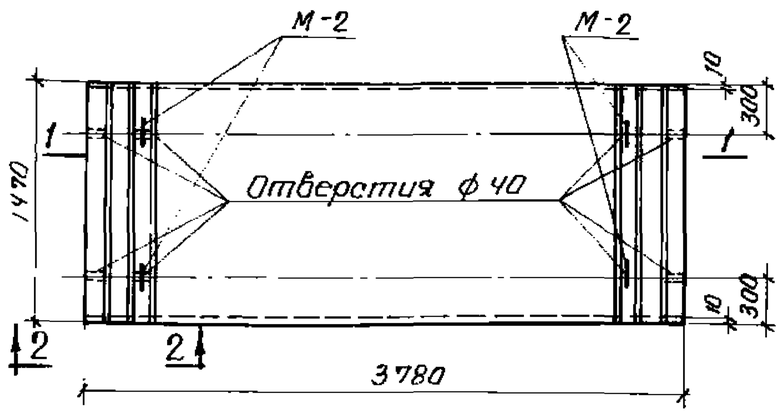
Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз.	ф мм	Длина мм.	Колич. шт. в одн. карк. или сетке	Колич. шт. в одной плите	Общая длина м.
ПД 11	С1 (шт.1)	1	Линии перегиба	10 пл	4290	15	15	64.2
		2		5т	1450	23	23	33,4
	С2 (шт.1)	2		5т	1450	19	19	27,6
		3		10пл	3760	10	10	37,6
	С3 (шт.2)	4	Линия перегиба	4т	1450	2	4	5,8
		5		6пл	340	15	30	10,2
	С4 (шт.2)	4	Линии перегиба	4т	1450	4	8	11.6
		6		9пл	810	15	30	24,3
	Сетки С1; С3; С4 по ПД 11							
ПД 12	С5 (шт.1)	4		4т	1450	19	19	27,6
		7		8пл	3760	8	8	30,1



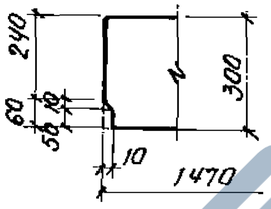
1-1



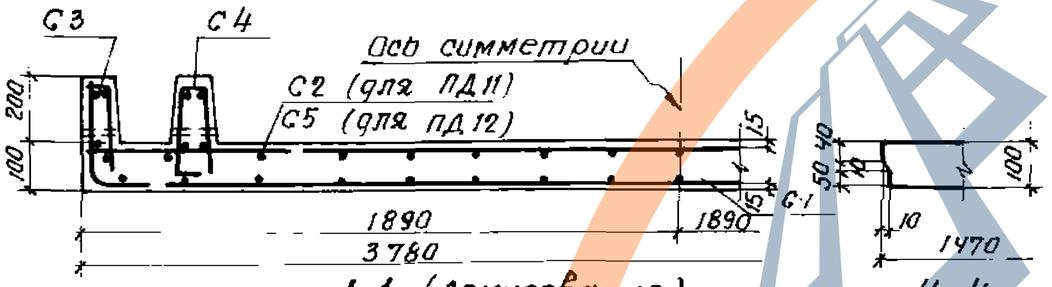
2-2



ПД 11; ПД 12



3-3



1-1 (Армирование)

4-4

Выборки закладных элементов на одну плиту.

Марка днища	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПД 11	М-2	4	54
ПД 12	М-2	4	54

Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПД 11	1,70	„300"	0,68	89,7
ПД 12	1,70	„300"	0,68	77,0

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53

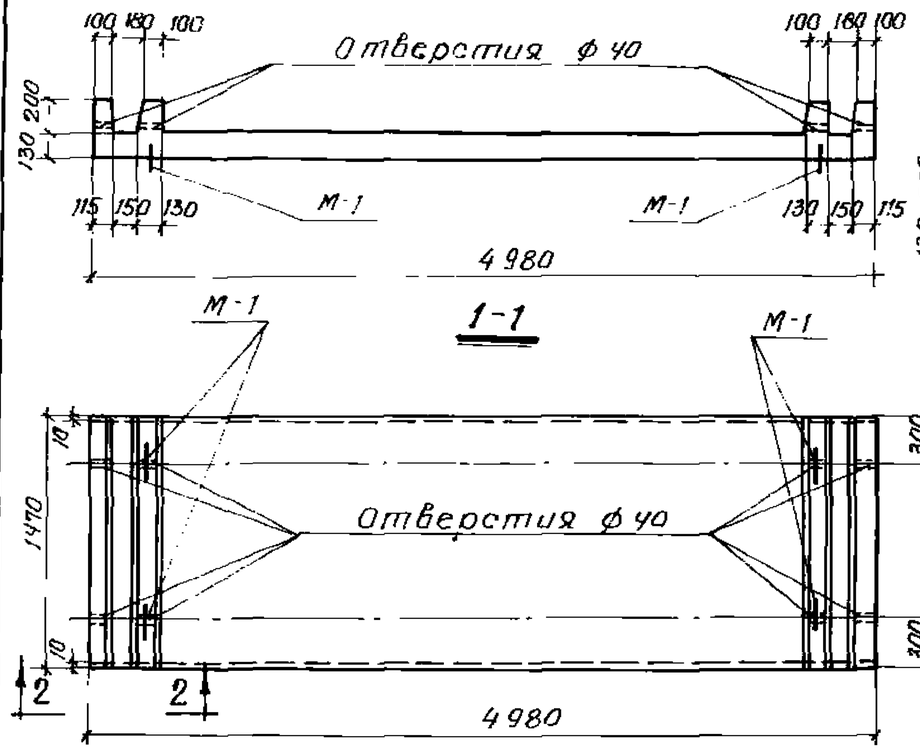
Выборка стали на одну плиту, кг.

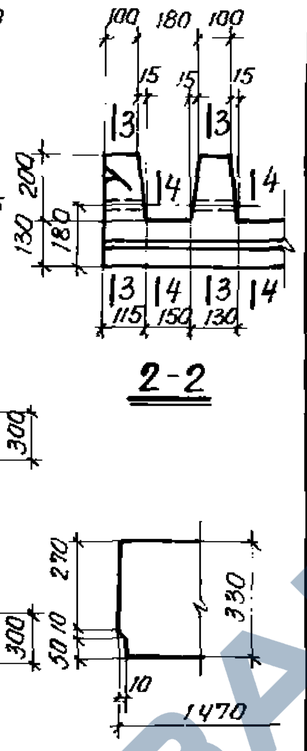
Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 6781-61 ф мм. 6 пл	8 пл	10 пл.	Итого	Холоднатян. проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм. 4т	5т	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм. 10	12	Итого	Всего
ПД 11	2,2	9,7	63,0	74,9	1,7	9,1	10,8	2,4	1,6	4,0	89,7
ПД 12	2,2	21,6	39,6	63,4	4,5	5,1	9,6	2,4	1,6	4,0	77,0

ТД 1963

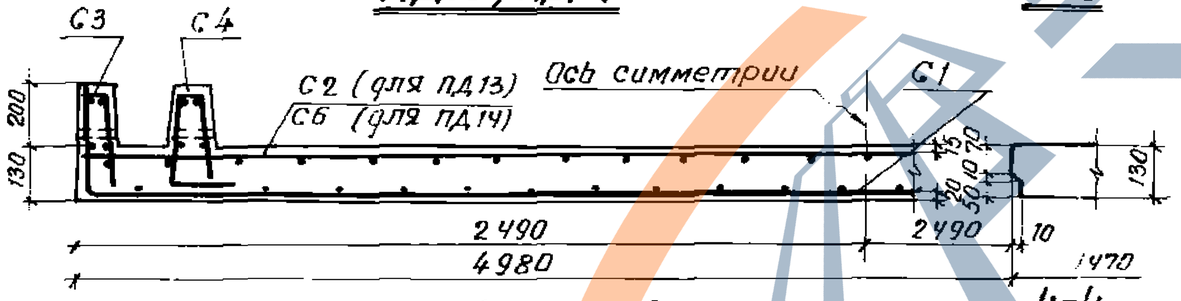
Плиты днища ПД11; ПД12

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 26





ПД 13; ПД 14



1-1 (Армирование)

4-4

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа
ПД 13	М-1	4	54
ПД 14	М-1	4	54

Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПД 13	2,75	„300"	1,10	158,7
ПД 14	2,75	„300"	1,10	129,4

Деталь установки закладного элемента М-1 приведена на листе 53

Спецификация арматуры на одну плиту.

30

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм.	Колич. шт. в одном каркасе или сетке	Колич. шт. в одной плите	Общая длина м.
ПД 13	С1 (шт.1)	1	Линии перегиба	12 пл	5550	15	15	83,2
		2		5т	1450	29	29	42,1
	С2 (шт.1)	2		5т	1450	25	25	36,3
		3		12 пл	4960	10	10	49,6
	С3 (шт.2)	4	Линии перегиба	4т	1450	2	4	5,8
		5		6 пл	370	15	30	11,2
	С4 (шт.2	2	Линии перегиба	5т	1450	4	8	11,6
		6		10 пл	920	15	30	27,6
ПД 14	Сетки С1; С3; С4 по ПД 13							
	С5 (шт.1)	4		4т	1450	33	33	47,9
		7		8 пл	4960	8	8	39,7

Выборка стали на одну плиту. кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм				Итого	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм			Итого	Всего
	6 пл	8 пл	10 пл	12 пл		4т	5т		10	12	16		
ПД 13	2,5	—	17,1	118,2	137,8	0,6	13,9	14,5	0,4	3,6	2,4	6,4	158,7
ПД 14	2,5	15,7	17,1	74,1	109,4	5,3	8,3	13,6	0,4	3,6	2,4	6,4	129,4

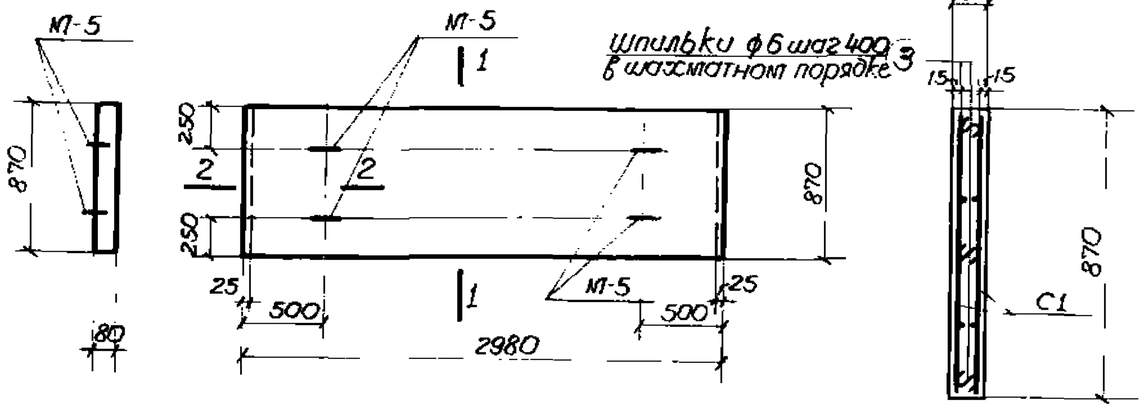
ТД 1963

Плиты днища ПД 13; ПД 14

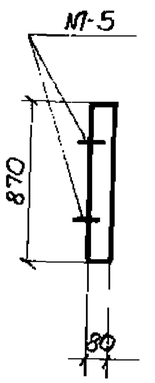
ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 27

ЗАВОД ЖБИ

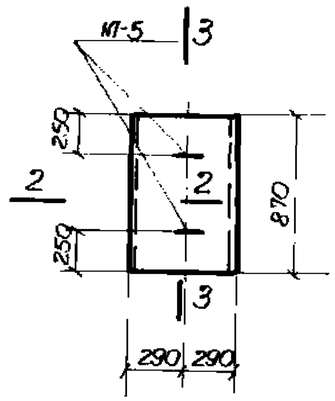
https://zavodjbi.com/



1-1



ПС1

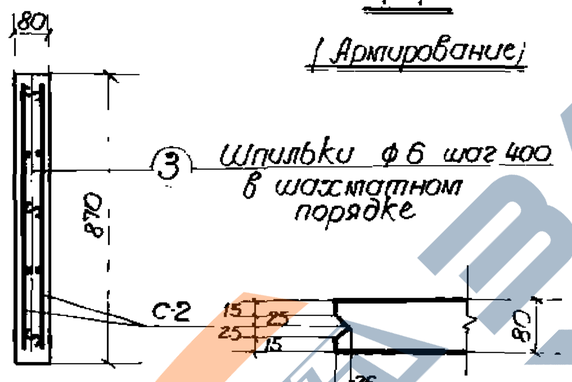


3-3

ПС1а

1-1

(Армирование)



3-3

(Армирование)

2-2

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич шт	№ листа
ПС1	М-5	4	54
ПС1а	М-5	2	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПС1	0,53	„300"	0,21	27,8
ПС1а	0,10	„300"	0,04	6,7

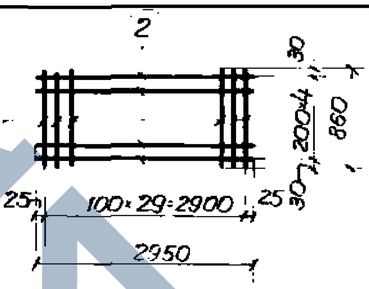
Примечание:

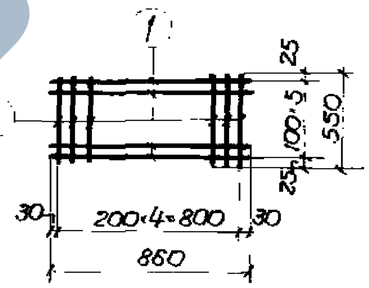
Деталь установки закладного элемента М-5 приведена на листе 53

Спецификация арматуры на одну плиту

31

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	N поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Кол. шт. В 1 м каркасе или сетке	Кол. шт. В одной плите	Общая длина м
ПС1	С1 (шт-2)	1		8 пл	860	30	60	51,6
		2		4 т	2950	5	10	29,5
		Отдельные стержни	3	6	130	—	20	2,6
ПС1а	С2 (шт-2)	1		8 пл	860	6	12	10,3
		4		4 т	550	5	10	5,5
		Отдельные стержни	3	6	130	—	5	0,7





Смотрите выше

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 8 пл			Итого	Холоднотян проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм 4 т		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-91 ф мм 6	10		Итого	Всего
ПС1	20,6			20,6	3,0		3,0	0,6	3,6		4,2	27,8
ПС1а	4,1			4,1	0,5		0,6	0,2	1,8		2,0	6,7

Гл. инженер	Назаровицкий	
Нач. отдела	Бандос	
Гл. конструкт.	Гражинский	
Гл. инж. пр-та	Капштейн	
Дата выпуска		1963 г

Рук. группы	Гононенко	
Рассчитал	Поляк	
Исполнил	Терентьева	
Проверил	Поляк	
Копировал	Лихштейн	

ТД 1963

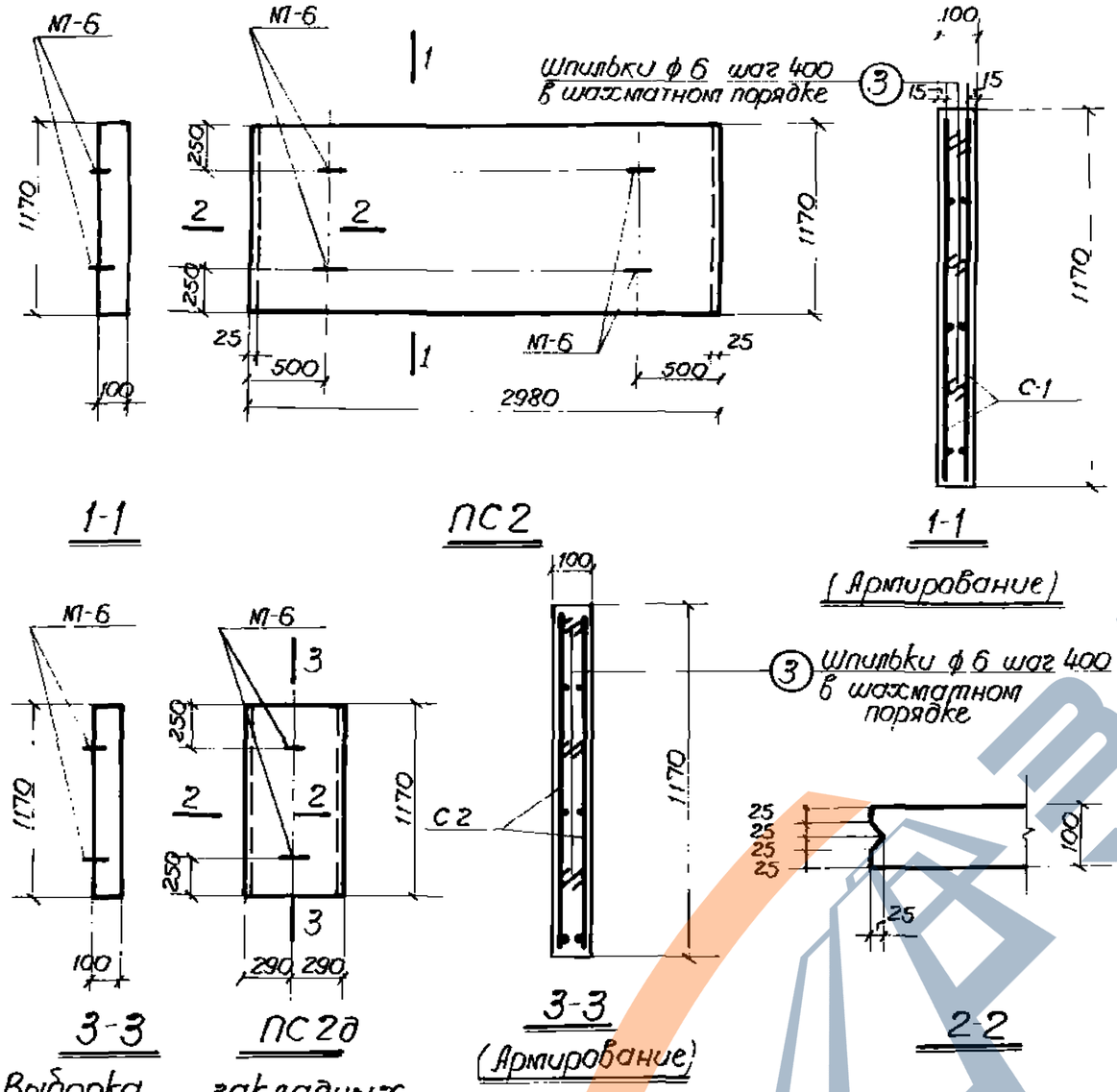
Плиты стеновые ПС1, ПС1а

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 28

https://zavodpi.com/

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	N N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе, сетке	Колич. шт. в одной плите	Общая длина м.
ПС2	С1 (шт-2)	1	② 100×29=2900, 25, 80, 200×5, 1160, 2950	10пл	1160	30	60	69,6
		2	① 100×29=2900, 25, 80, 200×5, 1160, 2950	5т	2950	6	12	35,4
	Отдельные стержни	3	70	6	150	–	24	3,6
ПС2д	С2 (шт-2)	1	① 25, 100×5, 550, ⑤	10пл	1160	6	12	13,9
		5	80, 200×5, 80, 25, 1160	5т	550	6	12	6,6
	Отдельные стержни	3	Смотрите выше	6	150	–	6	0,9



Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа
ПС2	М-6	4	54
ПС2д	М-6	2	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПС2	0,88	„300"	0,35	53,0
ПС2д	0,18	„300"	0,07	11,6

Выборка стали на одну плиту, кг.

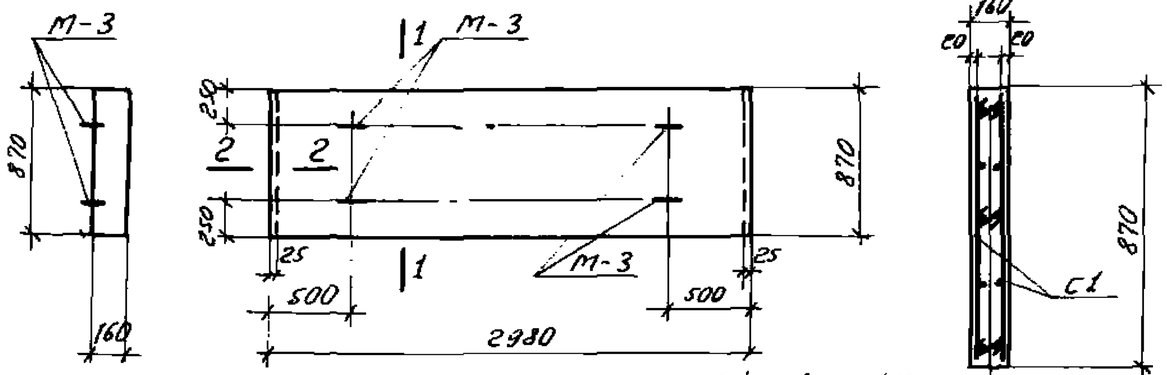
Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм			Итого	Холоднотян. проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 6781-61 ф мм			Итого	Всего
	10пл				5т			6	10			
ПС2	43,2	–	–	43,2	5,4	–	5,4	0,8	3,6		4,4	53,0
ПС2д	8,6	–	–	8,6	1,0	–	1,0	0,2	1,8		2,0	11,6

Примечание:

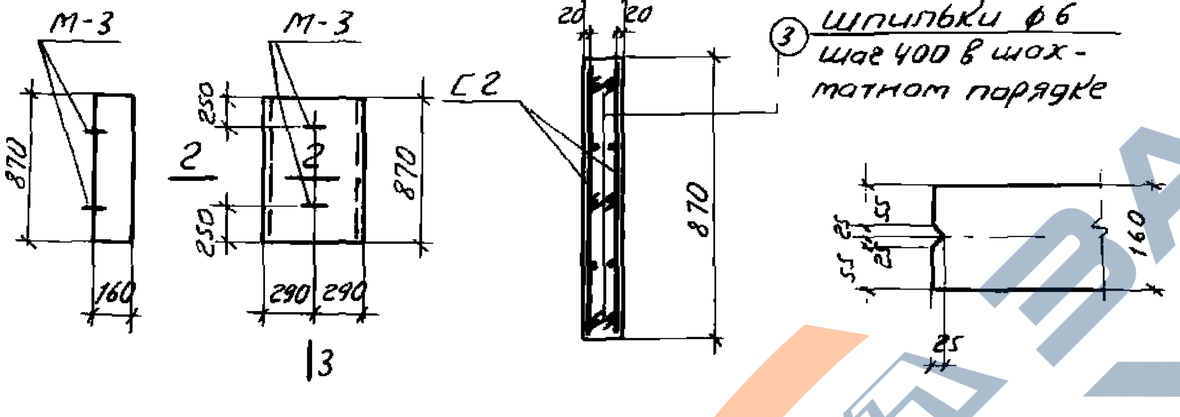
Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 53

ТД 1963	Плиты стеновые ПС2, ПС2д	УС-01-04 Выпуск 2 Лист 29

https://zavodjbi.com/



РС 1



РС 1g

3-3 (Армирование)

2-2

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного эл-та	Колич. шт.	№ листа
РС 1	М-3	4	54
РС 1g	М-3	2	51

Показатели на одну плиту

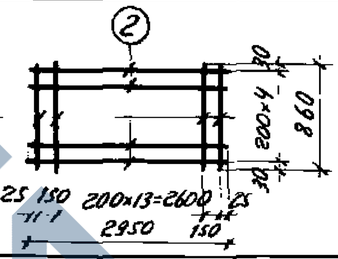
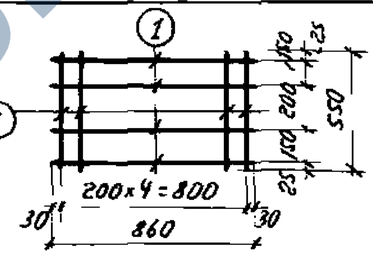
Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
РС 1	1,05	„300"	0,42	28,9
РС 1g	0,2	„300"	0,08	8,5

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-3 приведена на листе 53.

Спецификация арматуры на одну плиту

33

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. Всего на марке или сетке	Колич. шт. В одной плите	Общая длина м
РС1	С1 (шт.2)	1		10пп	860	16	32	27,6
		2		5т	2950	5	10	29,5
	Отдельные стержни	3		6	200	—	20	4,0
РС1g	С2 (шт.2)	1		10пп	860	4	8	6,9
		4		5т	550	5	10	5,5
	Отдельные стержни	3	Смотрите выше	6	200	—	6	1,0

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 10пп		Итого	Холоднотянутая проволока ВР ГОСТ 6727-53 ф мм 5т		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 6	10	12	16	Итого	Всего
РС1	17,1		17,1	4,5		4,5	0,9	0,4	3,6	2,4	7,3	28,9
РС1g	4,3		4,3	0,8		0,8	0,2	0,2	1,3	1,2	3,4	8,5

Гл. инж. ин-та	Кожаровинкий				
Нач. отдела	Бандос				
Гл. конструкт.	Гродзинский				
Гл. инж. пр-ва	Капитейн				
Дата выпуска	1963 г.				
Рук. груп.	Попак	Терентьева	Попак	Пихтигейн	
Рассчитал					
Исполнил					
Проверил					
Копировала					

ТД 1963

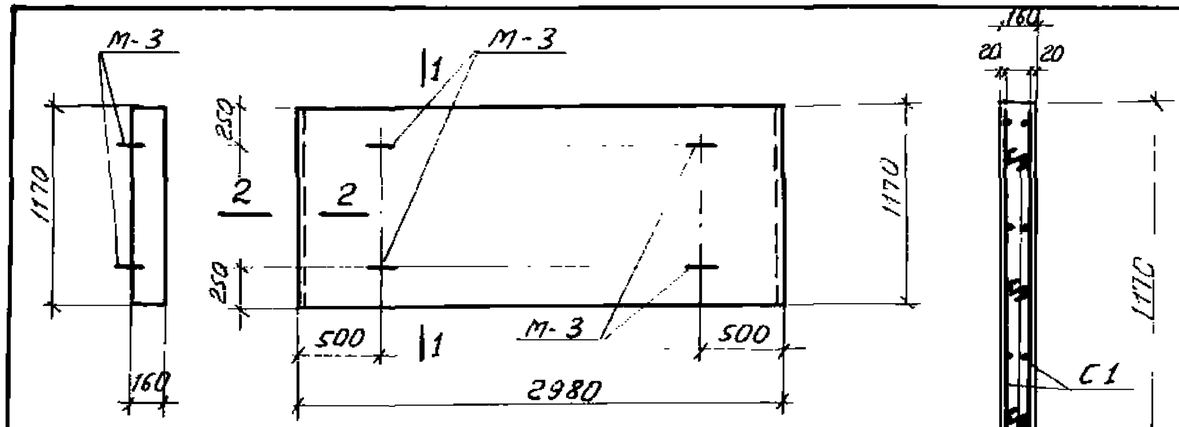
Плиты стеновые РС1, РС1g

ИС-01-04 Выпуск 2

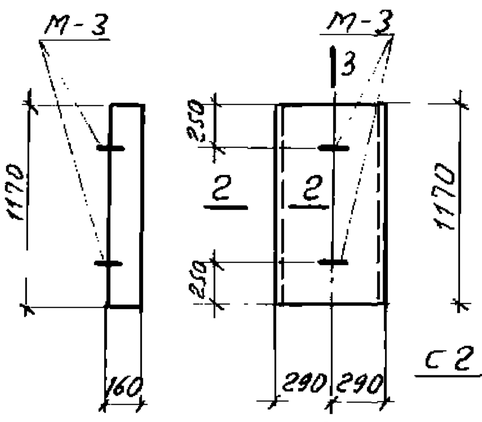
Лист 30

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



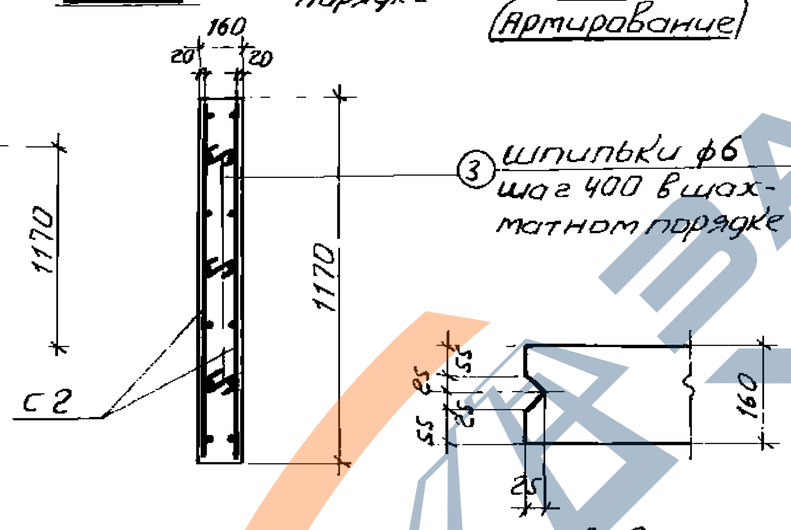
1-1



3-3

РС 2g

РС 2

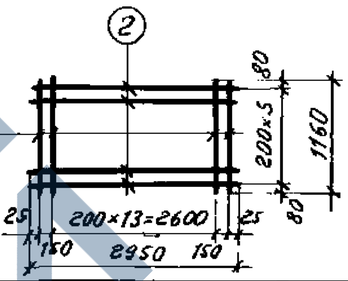
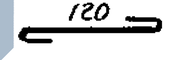
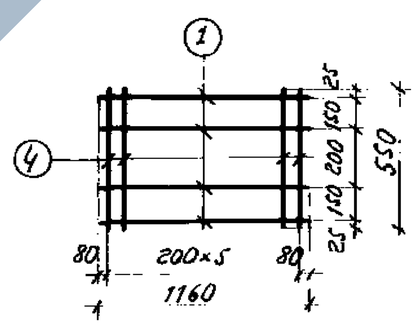


3-3 (Артирование)

2-2

Спецификация арматуры на одну плиту

34

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе или сетке	Колич. шт. в одной плите	Общая длина м
РС 2	С1 (шт. 2)	1		10ПП	1160	16	32	37,1
		2		ST	2950	6	12	35,4
	Отдельные стержни	3		6	200	—	24	4,8
РС 2g	С2 (шт. 2)	1		10ПП	1160	4	8	9,4
		4		ST	650	6	12	6,6
	Отдельные стержни	3	Смотрите выше	6	200	—	6	1,2

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка элемента	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
РС 2	М-3	4	54
РС 2g	М-3	2	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
РС 2	1.40	„300"	0,56	35,8
РС 2g	0,68	„300"	0,11	10,3

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 10ПП		Итого	Холоднотян. проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм ST		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 6	10	12	16	Итого	Всего
РС 2	23,0		23,0	5,5		5,5	1,1	0,4	3,6	2,4	7.3	35,8
РС 2g	5,8		5,8	1.0		1.0	0,3	0,2	1,8	1,2	3,5	10,3

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-3 приведена на листе 53.

ТД 1963	Плиты стеновые РС 2, РС 2g	ИС-01-04 Выпуск 2 Лист 31

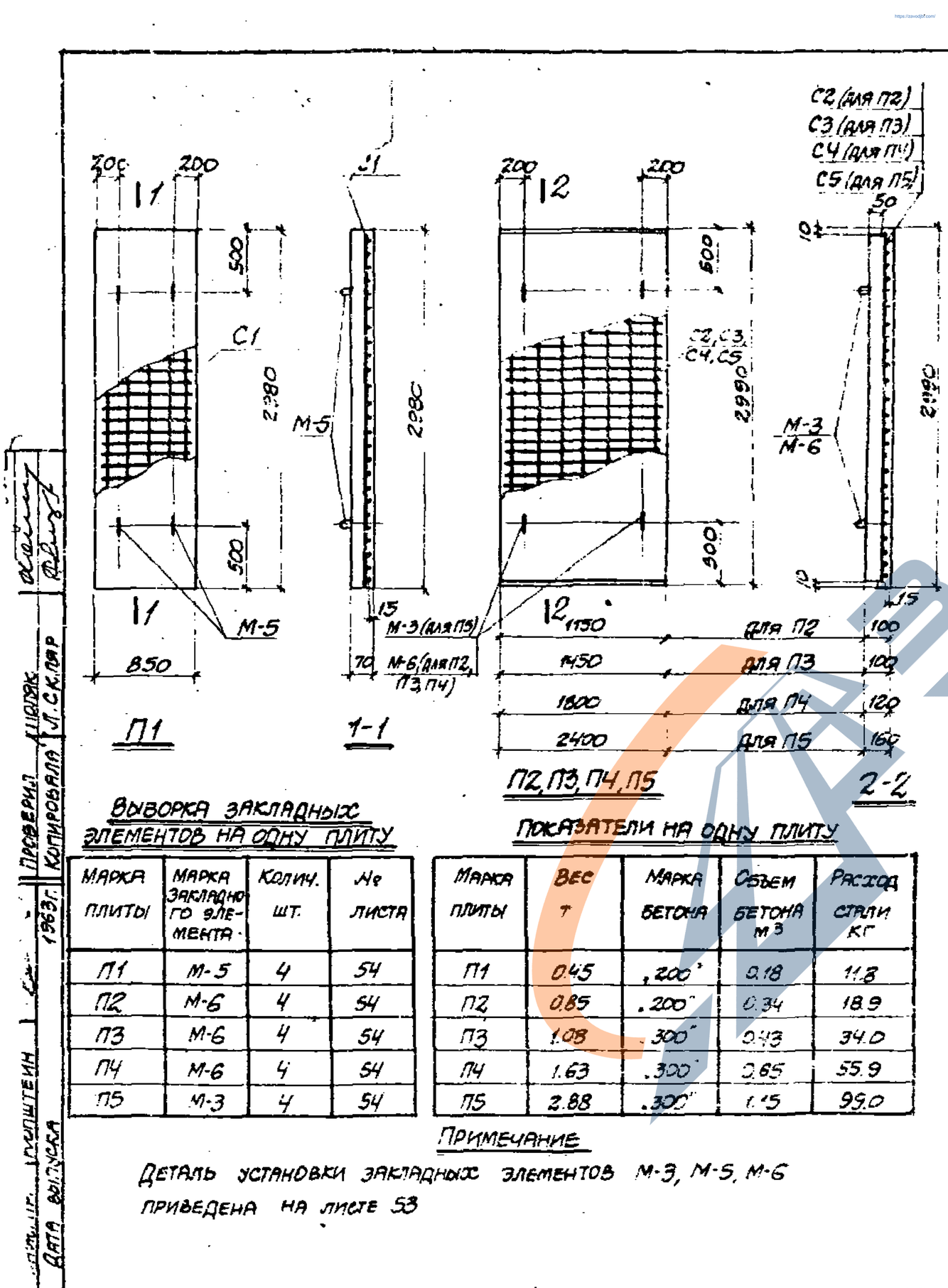
Гл. инж. пр-та	Корольчук	Копылейн	
Нач. отдела	Бандас		
Гл. конструктор	Гродзинский	Лоф	
Рук. группы	Рассчитал	Попак	Перентьева
	Исполнитель	Перентьева	Попак
	Проверил	Попак	Пихтейн
	Копировал	Пихтейн	

https://zavodjbi.com/

https://zavodpk.com/

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт: в 1 каркасе или сетке	Колич. шт: в одной плите	Общая длина м
П1	С1 (1 шт.)	1	② 20 А-III, 2850; ① 8 А-I, 60 150×19=2850 60, 2970	8 пл	840	20	20	16.8
		2		4т	2970	5	5	14.9
П2	С2 (1 шт.)	2	② 20 А-III, 2850; ③ 8 А-I, 70 35 100×29=2900 35, 2970	4т	2970	6	6	17.8
		3		8 пл	1140	30	30	34.2
П3	С3 (1 шт.)	4	④ 20 А-III, 1440; ⑤ 8 А-I, 70 35 100×29=2900 35, 2970	5т	2970	8	8	23.8
		5		10 пл	1440	30	30	43.2
П4	С4 (1 шт.)	4	④ 16 А-III, 1790; ⑥ 8 А-I, 45 35 100×29=2900 35, 2970	5т	2970	10	10	29.7
		6		12 пл	1790	30	30	53.7
П5	С5 (1 шт.)	7	④ 16 А-III, 2390; ⑦ 8 А-I, 45 35 100×29=2900 35, 2970	14 пл	2390	30	30	71.7
		4		5т	2970	13	13	38.6



Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
П1	М-5	4	54
П2	М-6	4	54
П3	М-6	4	54
П4	М-6	4	54
П5	М-3	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
П1	0.45	200	0.18	11.8
П2	0.85	200	0.34	18.9
П3	1.08	300	0.43	34.0
П4	1.63	300	0.65	55.9
П5	2.88	300	1.15	99.0

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61: ф мм 8 пл	10 пл	12 пл	14 пл	Итого	Холоднотянут. проволока по ГОСТ 6727-53: ф мм 4т	5т		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61: ф мм 10	12	16	Итого	Всего
П1	6.7	—	—	—	6.7	1.5	—	—	1.5	3.6	—	—	3.6	11.8
П2	13.5	—	—	—	13.5	1.8	—	—	1.8	3.6	—	—	3.6	18.9
П3	—	26.8	—	—	26.8	—	3.6	—	3.6	3.6	—	—	3.6	34.0
П4	—	—	47.8	—	47.8	—	4.5	—	4.5	3.6	—	—	3.6	55.9
П5	—	—	—	86.7	86.7	—	5.9	—	5.9	0.4	3.6	2.4	6.4	99.0

Примечание

Деталь установки закладных элементов М-3, М-5, М-6 приведена на листе 53

Плиты перекрытия П1; П2; П3; П4; П5

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 32

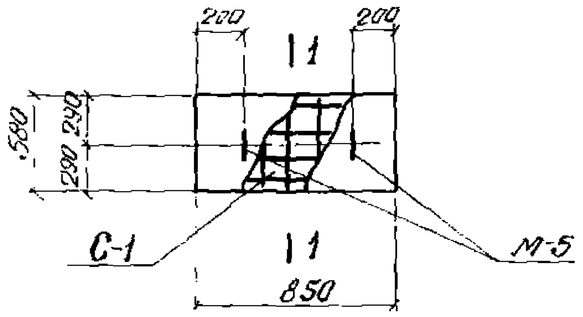
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | 1963 г. | Проверил Шлозак | Копировала Л.С. Клюфер | Дата выпуска

https://zavodjbi.com/

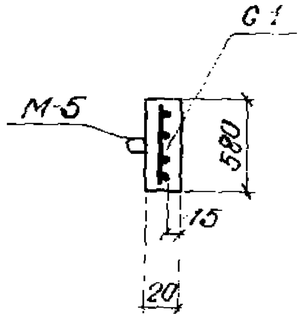
Спецификация арматуры на 1 плиту

36

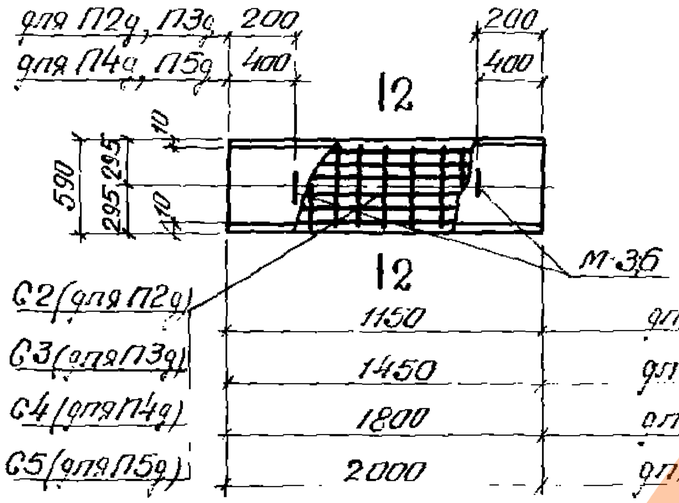
Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. В 1 каркасе или сетке	Колич. шт. В 1 плите	Общая длина м
П1g	С1 (шт.1)	1		8 пл	840	4	4	3.4
		2		4 т	570	5	5	2.9
П2g	С2 (шт.1)	2		4 т	570	6	6	3.4
		3		8 пл	1140	6	6	6.8
П3g	С3 (шт.1)	4		10 пл	1440	6	6	8.7
		5		5 т	570	8	8	4.6
П4g	С4 (шт.1)	6		12 пл	1790	6	6	10.8
		5		5 т	570	10	10	5.7
П5g	С5 (шт.1)	7		14 пл	2390	6	6	14..
		5		5 т	570	13	13	7.4

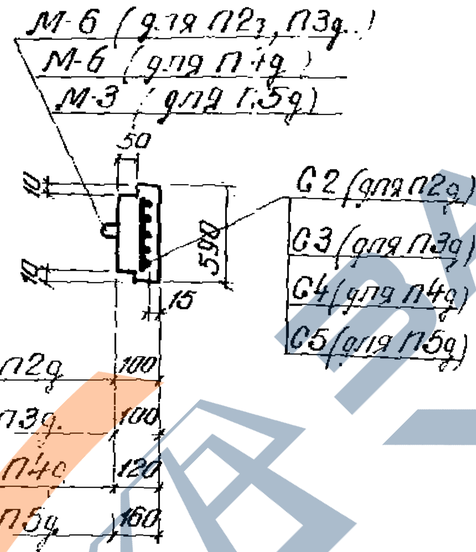


П1g



1-1





П2g; П3g; П4g; П5g.

2-2

Выборка элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемент.	Кол-во шт.	№ листа
П1g.	М-5	2	54
П2g	М-6	2	54
П3g	М-6	2	54
П4g	М-6	2	54
П5g	М-3	2	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
П1g	0.10	„200"	0.04	3.5
П2g	0.18	„200"	0.07	4.8
П3g	0.23	„300"	0.09	7.9
П4g	0.33	„300"	0.13	12.3
П5g	0.58	„300"	0.23	21.7

Выборка стали на одну плиту. кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 8 пл	10 пл.	12 пл.	14 пл.	Итого	Холоднотян. проволока ГОСТ 6727-53 ф мм 4 т	9 т	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 10	12	16	Итого	Всего
П1g	1.4	—	—	—	1.4	0.3	—	0.3	1.8	—	—	1.8	3.5
П2g	2.7	—	—	—	2.7	0.3	—	0.3	1.8	—	—	1.8	4.8
П3g	—	5.4	—	—	5.4	—	0.7	0.7	1.8	—	—	1.8	7.9
П4g	—	—	9.6	—	9.6	—	0.9	0.9	1.8	—	—	1.8	12.3
П5g	—	—	—	17.4	17.4	—	1.1	1.1	0.2	1.8	1.2	3.2	21.7

Примечание:

Деталь установки закладных элементов М-3, М-5, М-6 приведена на листе 53.

Гл.инж. ин-та	Кажердзицкий		
Нач. отдела	Есипов		
Гл. конструктор	Гразданкин		
Гл. инж. проекта	Коптелев		
Рук. группы	Комиренко		
Рассчитал	Пеплина		
Сконструировал	Дробинин		
Проверил	Попак		

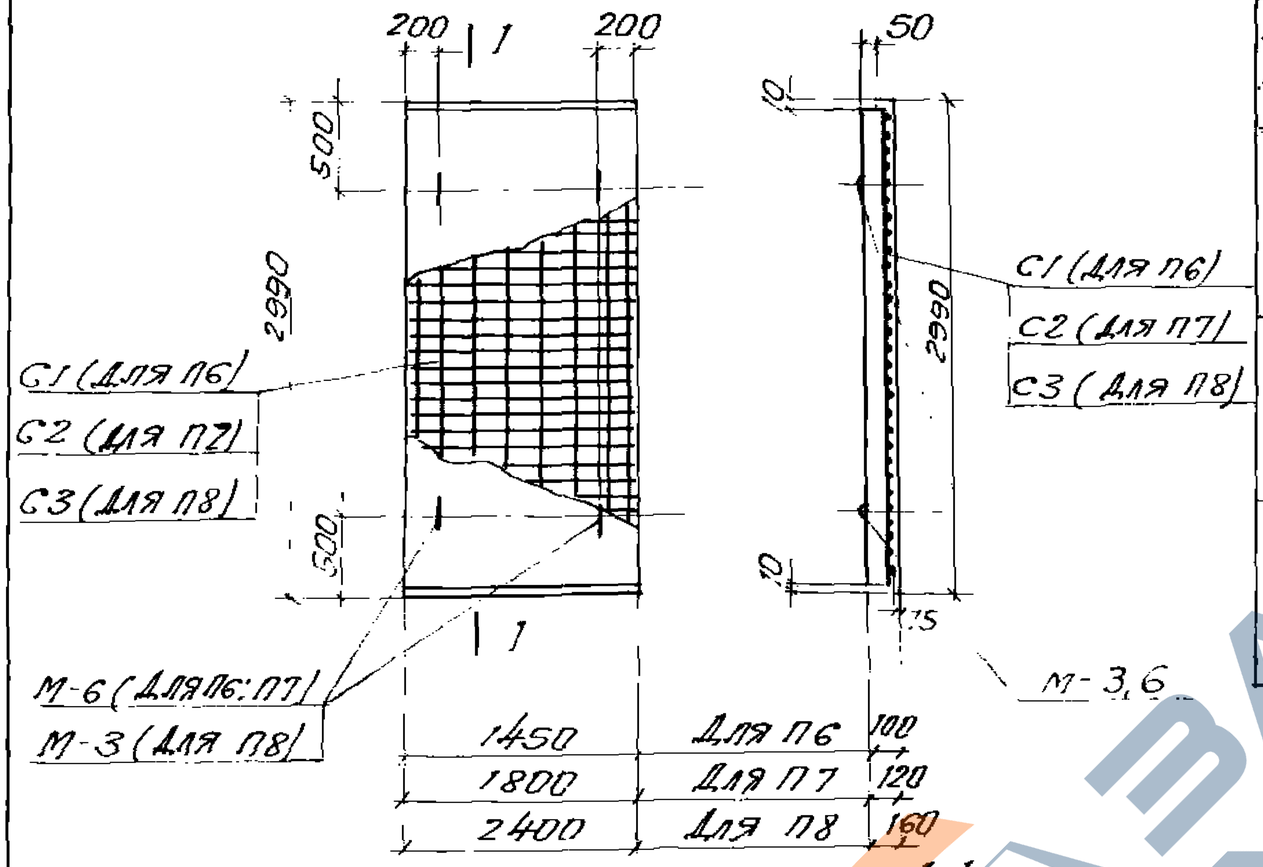
ТД 1963

Плиты перекрытия П1g, П2g, П3g, П4g, П5g.

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 33

Сверила: Юлиарт

https://zavodjbi.com/



Спецификация арматуры на одну плиту

37

Марка плиты	Марка и кол. каркасов или сеток	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	Колич. шт. в 1 каркасе или сетке	Колич. шт. в одной плите	Общая длина м
П6	С1 (шт.1)	1	①	5т	2970	8	8	23,8
		2	②	12пл	1440	30	30	43,2
П7	С2 (шт.1)	1	①	5т	2970	10	10	29,7
		3	③	14пл	1790	30	30	53,7
П8	С3 (шт.1)	4	⑤	16пл	2390	30	30	71,7
		5	④	6т	2970	13	13	38,6

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного эл-та	Колич. шт.	№ листа
П6	М-6	4	54
П7	М-6	4	54
П8	М-3	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
П6	1.08	„300"	0.43	45,7
П7	1,63	„300"	0.65	73,1
П8	2,88	„300"	1.15	128,0

Выборка стали на одну плиту кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 8пл	10пл	12пл	14пл	усп	Итого	Холоднотян. пр. сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53 ф мм 5т	6т		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 10	12	16	Итого	Всего
П6	—	—	38,5	—	—	38,5	3,6	—		3,6	5,6	—	—	3,6	45,7
П7	—	—	—	63,0	—	63,0	4,5	—		4,5	3,6	—	-	3,6	73,1
П8	—	—	-	—	113,1	113,1	—	8,5		8,5	0,4	3,6	2,4	6,4	128,0

Примечание:

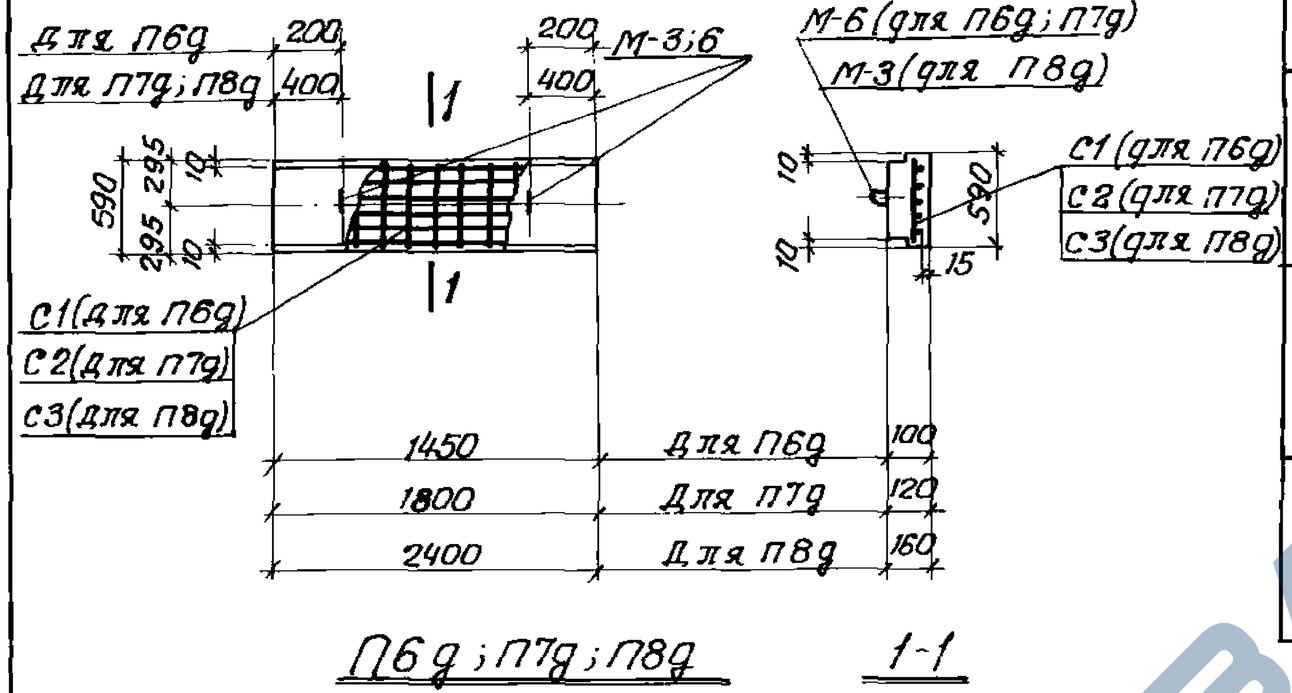
Деталь установки закладных элементов М-3, М-5. приведена на листе 53

1031

ТД 1963	Плиты перекрытия П6, П7, П8	ИС-01-04 Выпуск 2 Лист 34

https://zavodjbi.com/

https://zavodpi.com/



П6д; П7д; П8д

1-1

Спецификация арматуры на одну плиту

38

Марка плиты	Марка и к-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт. в 1 каркасе или сетке	К-во шт. в одной плите	Общая длина м
П6д	С1 (шт.1)	1		12пл	1440	6	6	8,7
		2		5т	570	8	8	4,6
П7д	С2 (шт.1)	3		14пл	1790	6	6	10,8
		2		5т	570	10	10	5,7
П8д	С3 (шт.1)	4		16пл	2390	6	6	14,3
		5		6т	570	13	13	7,4

Выборка закладных эл-тов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладн. эл-та	Колич. шт.	№ листа
П6д	М-6	2	54
П7д	М-6	2	54
П8д	М-3	2	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали кг
П6д	0,23	„300"	0,09	10,2
П7д	0,33	„300"	0,13	15,7
П8д	0,58	„300"	0,23	27,5

Выборка стали на одну плиту, кг

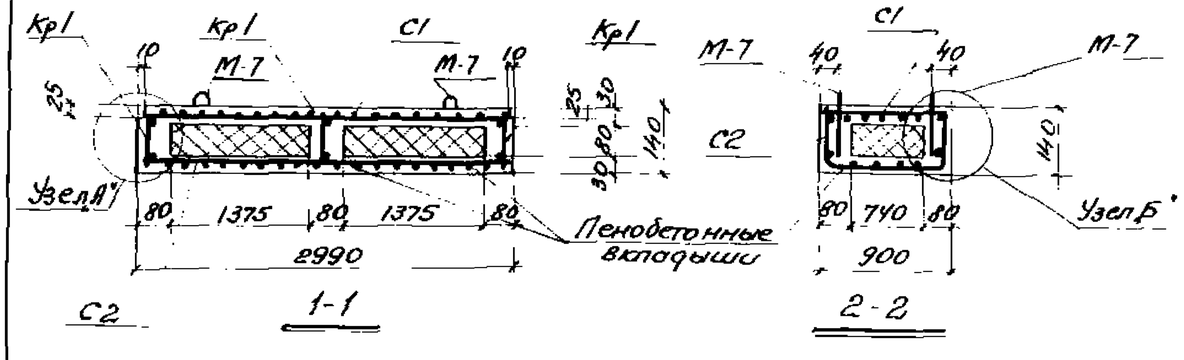
Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 8пл	10пл	12пл	14пл	16пл	Итого	Холоднотянут. проволока ГОСТ 6727-53 ф мм 5т	6т	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 10	12	16	Итого	Всего
П6д	—	—	7,7	—	—	7,7	0,7	—	0,7	1,8	—		1,8	10,2
П7д	—	—	—	13,0	—	13,0	0,9	—	0,9	1,8	—		1,8	15,7
П8д	—	—	—	—	22,6	22,6	—	1,7	1,7	0,2	1,8	1,2	3,2	27,5

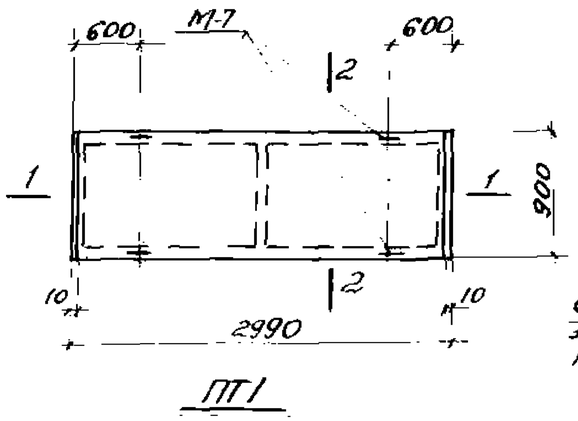
Примечание

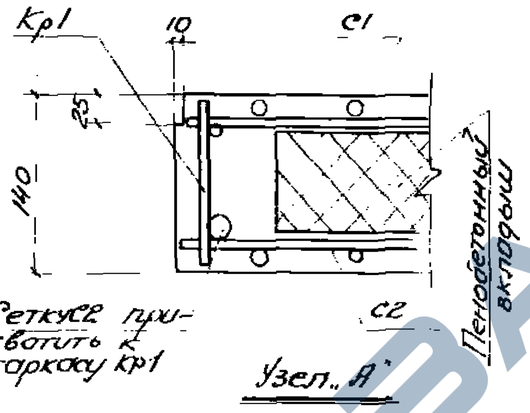
Деталь установки закладных эл-тов М-3.6 приведена на листе 53

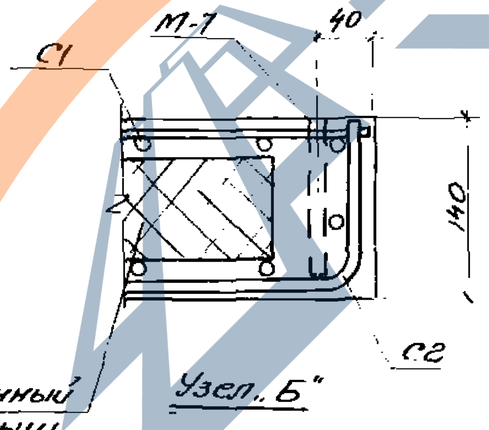
ТД 1963	Плиты перекрытия П6д; П7д; П8д	ИС-01-04 Выпуск 2
		Лист 35

https://zavodpi.com/









Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т.	Марка пенобетона	Марка бетона	Объем пенобетона м³	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПТ1	0.60	γ=500	„300"	0.16	0.21	15.1

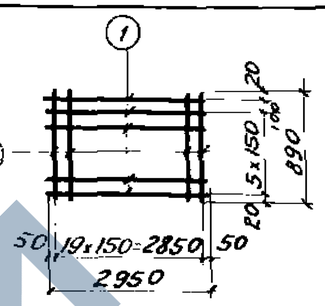
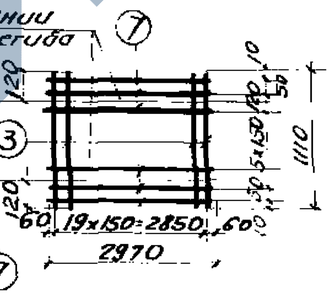
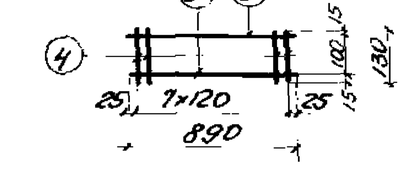
Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	N листа
ПТ1	М-7	4	54

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и К-во каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт. в 1 кар. сеш. сетке	К-во шт. в 1 плите	Общая длина м.
ПТ1	С1 (шт.1)	1		4т	2950	7	7	20.7
		2		4т	890	20	20	17.8
	С2 (шт.1)	7		4т	2970	10	10	29.7
		3		4т	1110	20	20	22.2
	Кр1 (шт.3)	4		5т	130	8	24	3.1
		5		5т	890	1	3	2.7
		6		10пл	890	1	3	2.7

Выборка стали на одну плиту. кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 фмм 10пл			Итого	Холоднот. проволока по ГОСТ 6727-53 фмм 4т	5т	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 фмм 10		Итого	Всего
ПТ1	1.7			1.7	8.9	0.9	9.8	3.6		3.6	15.1

Гл.инженер		Кондратенко				
Нач. отдела		Бондаренко				
Гл. конструкт		Гросентьева				
Гл. инж. пр		Бондаренко				
Дата выпуска		Гольдберг				
Рук. группы		Кондратенко				
Рассчитал		Бондаренко				
Исполнитель		Гросентьева				
Проверил		Бондаренко				
Копировала		Гольдберг				
Гл.инженер проекта	Кондратенко					
Нач. отдела	Бондаренко					
Гл. конструкт	Гросентьева					
Гл. инж. пр	Бондаренко					
Дата выпуска	Гольдберг					

1963 г.

1031

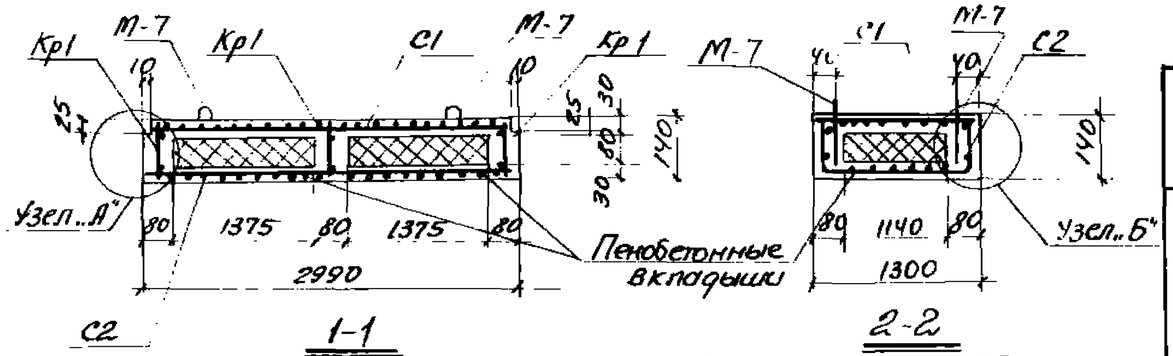
ТД 1963

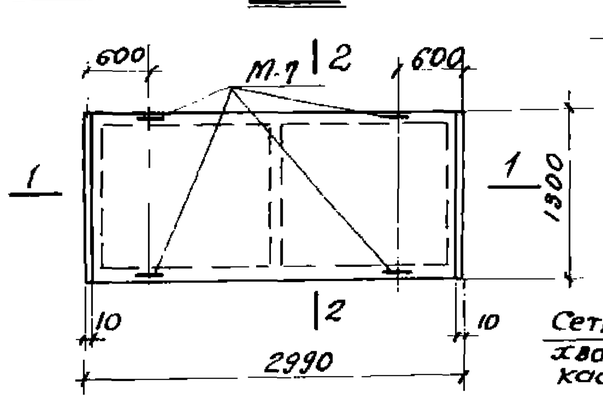
Плита перекрытия ПТ1.

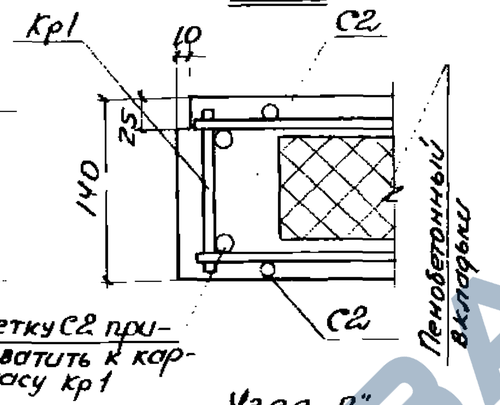
ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 36

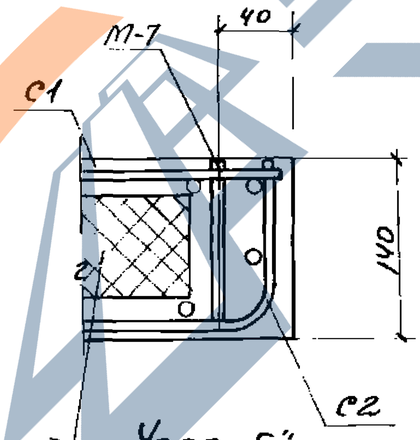
Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт: в 1 карк. или сетке	К-во шт: в одной плите	Общая длина м
ПТ2	С1 (шт.1)	1		4т	2950	9	9	26.6
		2		4т	1290	20	20	25.8
	С2 (шт.1)	7		4т	2970	13	13	38.6
		3		4т	1510	20	20	30.2
	Кр1 (шт.3)	4		5т	130	11	33	4.3
		5		5т	1290	1	3	3.9
		6		10пл	1290	1	3	3.9









ПТ2

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка: Пенобетона	Марка: Бетона	Объем: Пенобетона м³	Объем: Бетона м³	Расход стали кг
ПТ2	0,85	γ=500	„300"	0,25	0,29	19.2

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элем.	Колич. шт.	N листа
ПТ2	М-7	4	54

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм: 10пл				Итого	Холоднотян. проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм: 4т	5т	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм: 10		Итого	Всего
ПТ2	2.4				2.4	11.9	13	13.2	3.6		36	19.2

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

1031

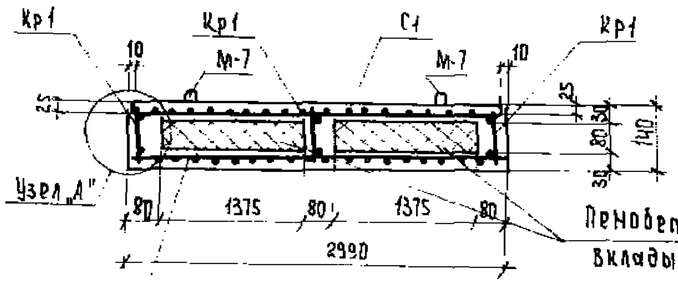
Гл. инж. ин-та	Козоровицкий		
Нач. отдела	Бакрас		
Гл. констр.	Грозинский		
Гл. инж. пр.	Копштейн		
Дата выпуска	1963 г.		
Рук. группы	Кононенко		
Рассчитал	Бондаренко		
Исполнит.	Терентьева		
Проверил	Бондаренко		
Копировал	П. Сикяро		

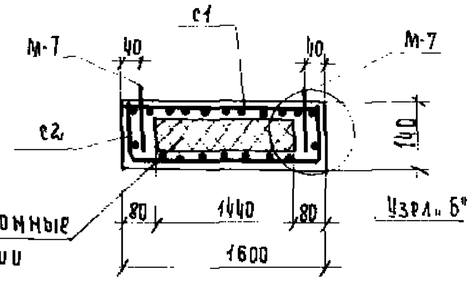
ТД 1963

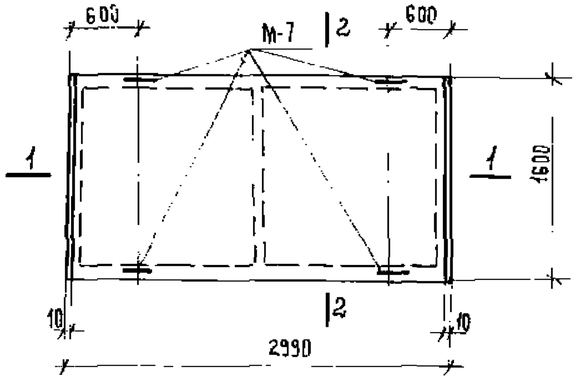
Плита перекрытия ПТ2

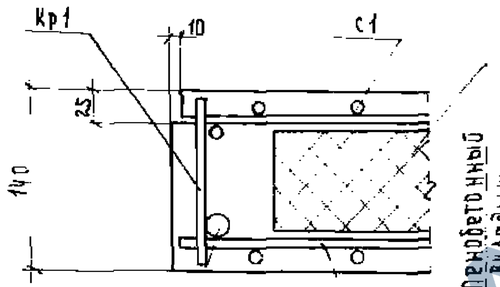
ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 37

https://zavodpk.com/









Показатели на одну плиту.

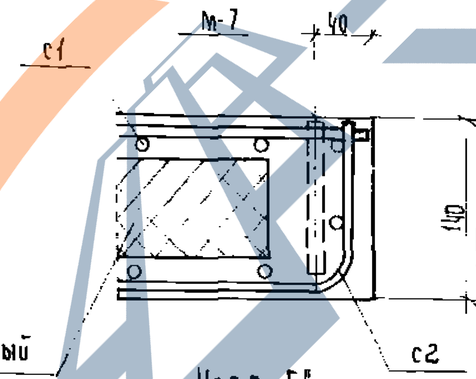
Марка плиты	Вес т	Марка пенобетона	Марка бетона	Объем пенобетона м³	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПТ3	1.04	γ= 500	„300"	0.32	0.35	22.4

Выборка закладных элементов на одну плиту.

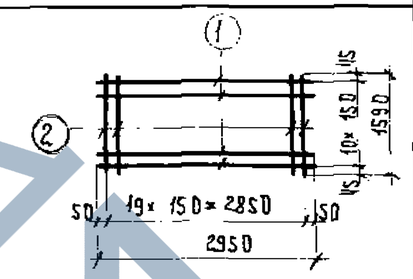
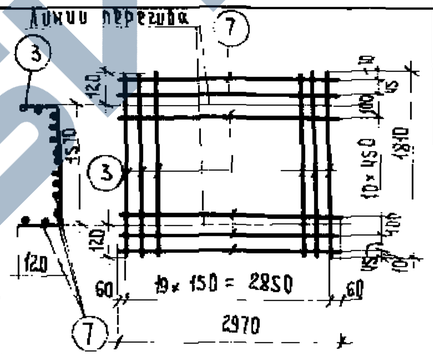
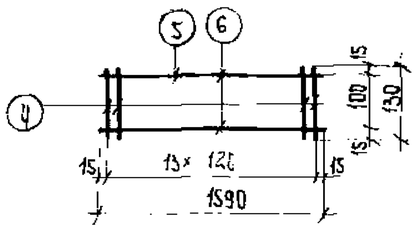
Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПТ3	М-7	4	54

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.



Спецификация арматуры на одну плиту.

Марка плиты	Марка и кол. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм.	Кол. шт. в 1 каркасе или сетке	Кол. шт. в одной плите	Общая длина м.
ПТ3	С-1 (шт.-1)	1		Ат	2950	11	11	32.4
		2		Ат	1590	20	20	31.8
	С2 (шт.1)	3		Ат	2970	15	15	44.5
		7		Ат	1810	20	20	36.2
	Кр1 (шт. 3)	4		Ст	130	14	42	5.5
		5		Ст	1590	1	3	4.8
		6		10пл	1580	1	3	4.8

Выборка стали на одну плиту кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 10пл			Итого	Холоднот. проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм Вт	Ст	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 10		Итого	Всего
ПТ3	30			3.0	14.2	1.6	15.8	3.6		3.6	22.4

ТД 1963г.	Плита перекрытия ПТ3	ИС-01-04 Выпуск 2	Лист 38.

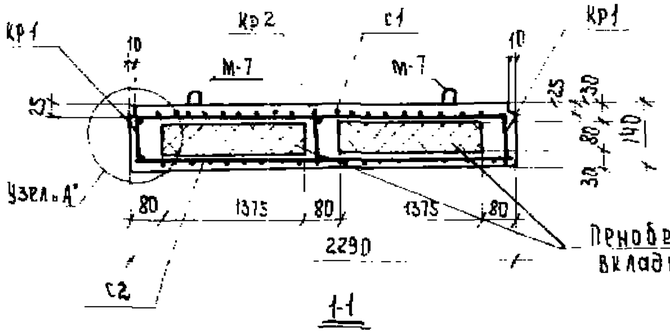
Гл. инж. инст. Казаровицкий
Нач. отдела Бандов
Гл. конструк. Гровзинский
Гл. инж. пр. Колштейн
Дата выпуска

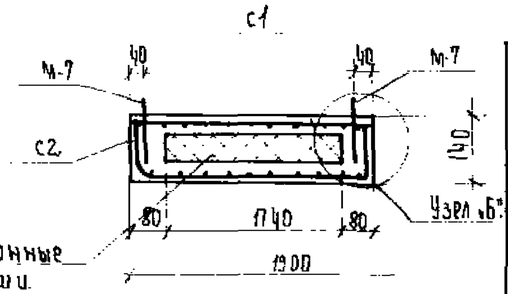
Рук. группы Кононенко
Рассчитал Бондаренко
Исполнитель Терентьева
Проверил Бондаренко

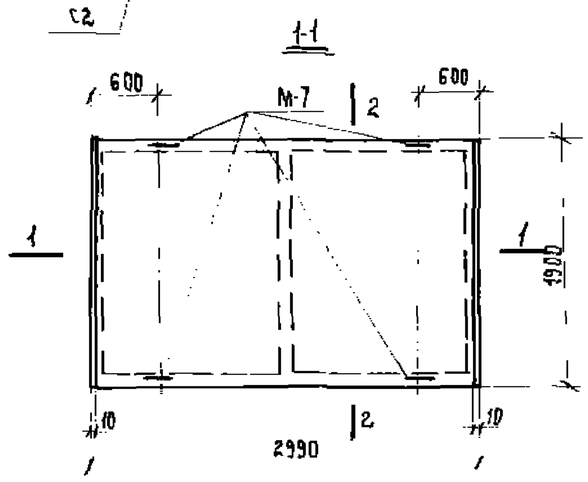
1963г.

1031

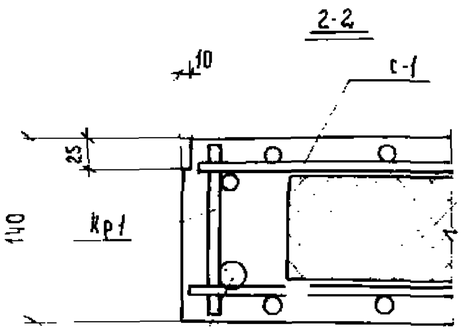
https://zavodjbi.com/



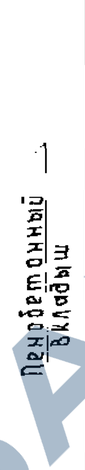




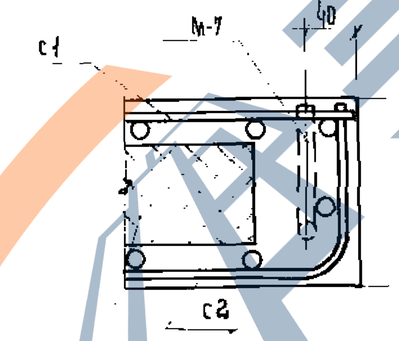
ПТ4



Сетку С2 прихватить к каркасу Кр1



Узел «А»



Пенобетонный вкладыш

Узел «Б»

Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Марка бетона	Объем пенобетона м³	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПТ4	1,22	D= 500	„300"	0,38	0,41	27,7

Выборка закладных элементов на одну плиту.

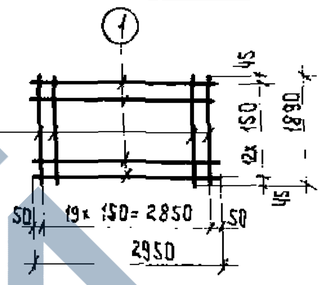
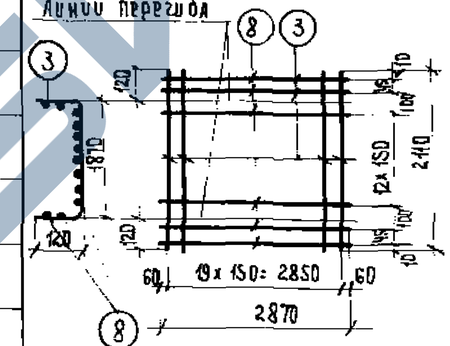
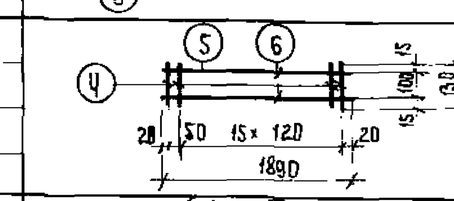
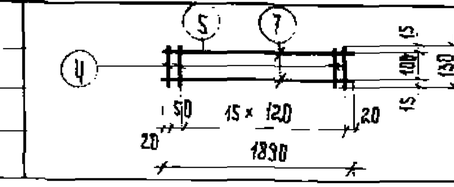
Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПТ4	М-7	4	54.

Примечание.

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

1031

Спецификация арматуры на одну плиту.

Марка плиты	Марка и кол. каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм.	Кол. шт. в 1 каркасе или сетке	Кол. шт. в одной плите	Общая длина м.
ПТ4	С1 (шт. 1)	1		Ч т	2950	13	13	38,4
		2		Ч т	1890	20	20	37,8
	С2 (шт. 1)	8		Ч т	2970	17	17	50,5
		3		Ч т	2110	20	20	42,2
	Кр.1 (шт.-2)	4		5т	130	17	34	4,4
		5		5т	1890	1	2	3,8
		6		12пл	1890	1	2	3,8
	Кр2 (шт. 1)	4		5т	130	17	17	2,2
		5		5т	1890	1	1	1,9
		7		14пл	1890	1	1	1,9

Выборка стали на одну плиту кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Холоднотян. проволока по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	ф мм			Итого	ф мм		Итого	ф мм		Итого	
	12пл	14пл			Ч т	5т		10			
ПТ4	3,4	2,3		5,7	16,5	1,9	18,4	3,6		3,6	27,7

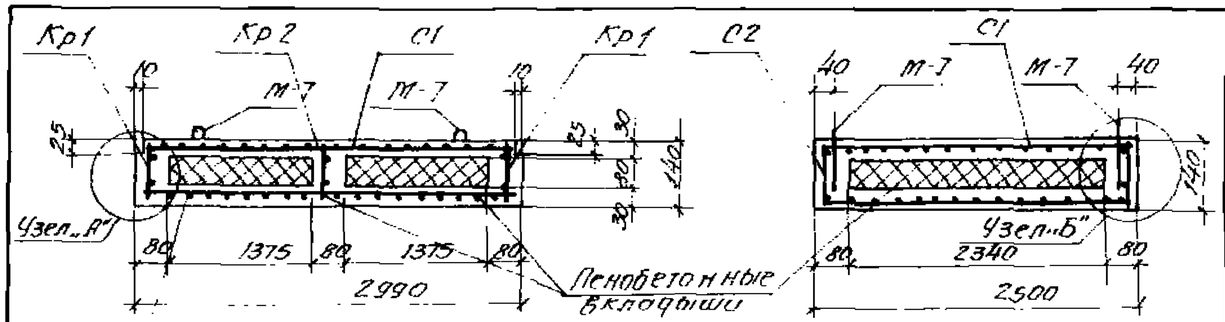
ТД 1963г.	Плита перекрытия ПТ4	ис. 01-04	
		Выпуск-2	
		Лист	39.

Нач. отдела Бановс
Гл. конструкт. Сродзинский
Гл. инж. пр. Копштейн
Дата выпуска 1963г.

Рассчитал Бондаренко
Исполнитель Терентьева
Проверил Бондаренко

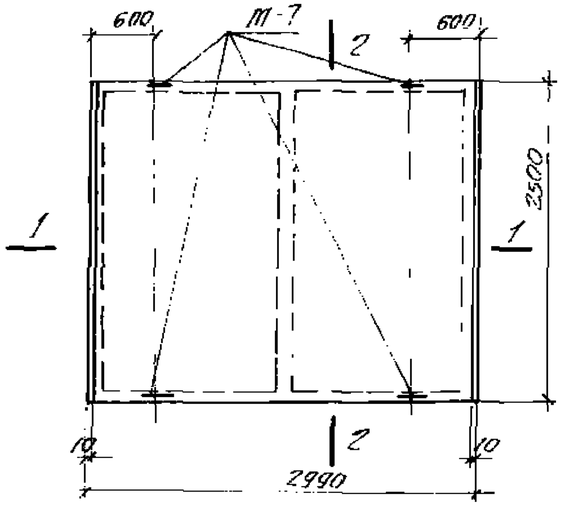
ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/

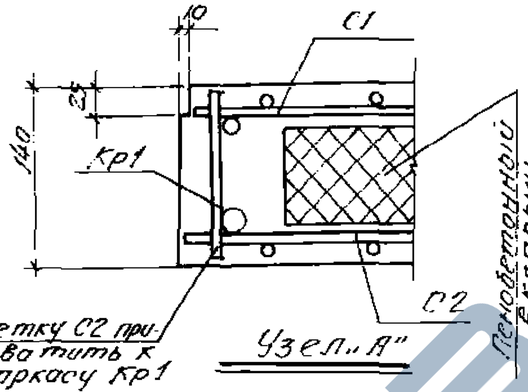


1-1

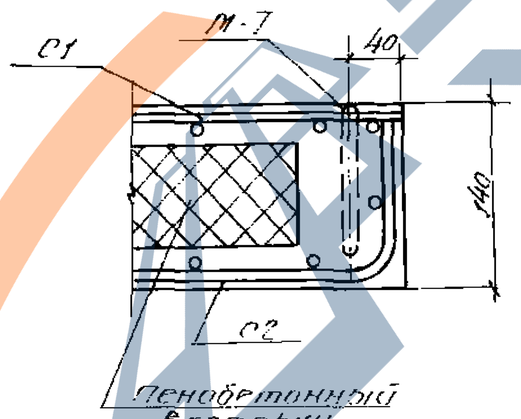
2-2



ПТ5



Узел „А"



Узел „Б"

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка: Ленобетона	Марка: Бетона	Объем: Ленобетона м³	Объем: Бетона м³	Расход стали кг
ПТ5	1,56	γ=500	„300"	0,52	0,52	34.8

Выборка закладных элементов на одну плиту

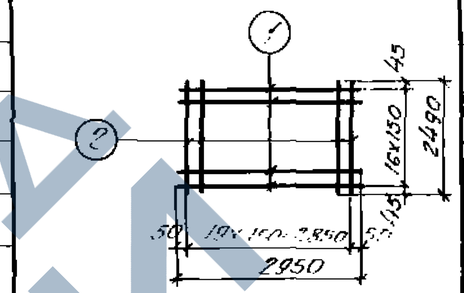
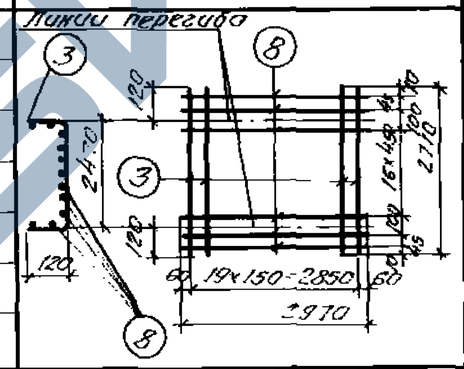
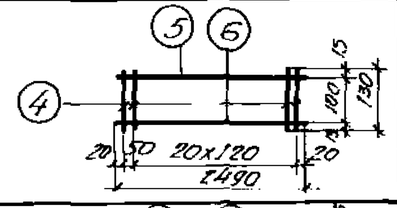
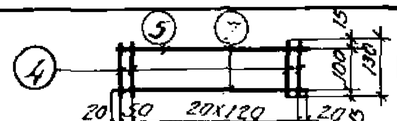
Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа
ПТ5	М-7	4	54

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

Спецификация арматуры на одну плиту

43

Марка плиты	Марка и к-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	d мм	Длина мм	К-во шт.: в 1 каркасе или сетке	К-во шт.: в одной плите	Общая длина м.
ПТ5	С1 /шт.1/	1		4т	2850	17	17	50.2
		2		4т	2490	20	20	49.8
	С2 /шт.1/	3		4т	2970	21	21	62.5
		8		4т	2710	20	20	54.2
	Кр.1 /шт.2/	4		5т	130	22	44	5.7
		5		5т	2490	1	2	5.0
		6		12пл	2490	1	2	5.0
	Кр.2 /шт.1/	4		5т	130	22	22	2.9
		5		5т	2490	1	1	2.5
		7		14пл	2490	1	1	2.5

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61: ф мм 12пл	14пл		Итого	Холоднотян. проволока по ГОСТ 6727-53: ф мм 4т	5т	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61: ф мм 10		Итого	Всего
ПТ5	4.5	3.0		7.5	21.2	2.5	23.7	3.6		3.6	34.8

ТД 1963

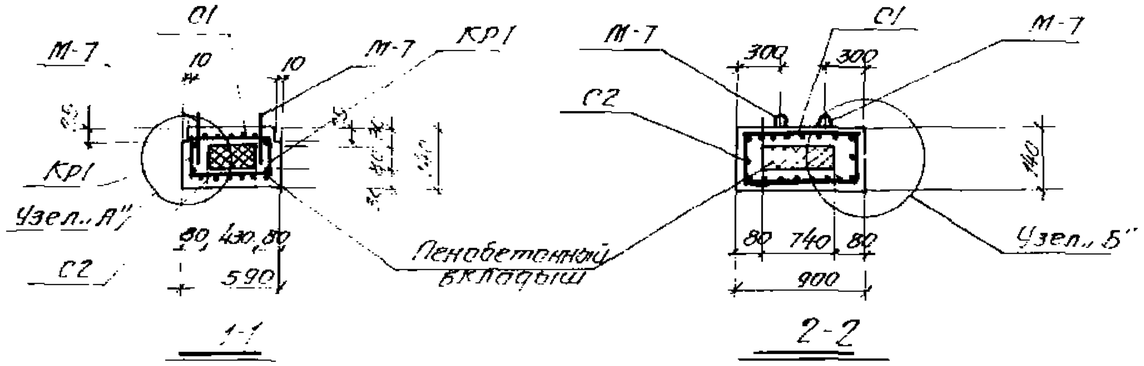
Плита перекрытия ПТ5

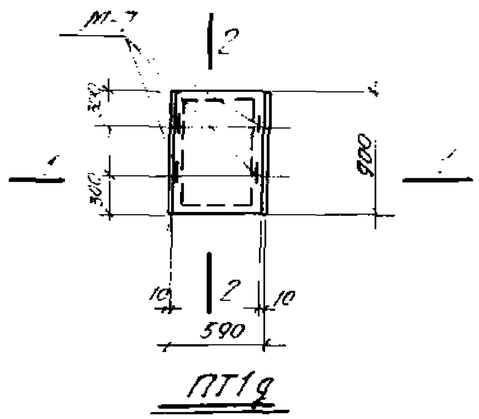
ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 40

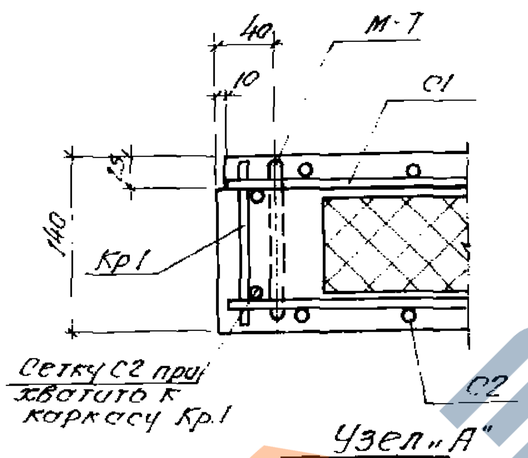
Гипро Выпуск 196.32

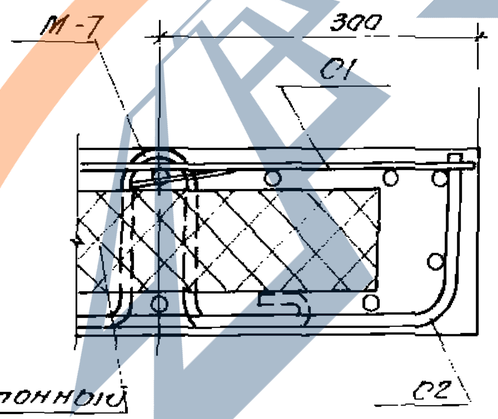
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

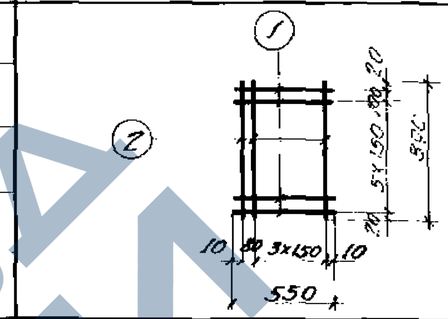
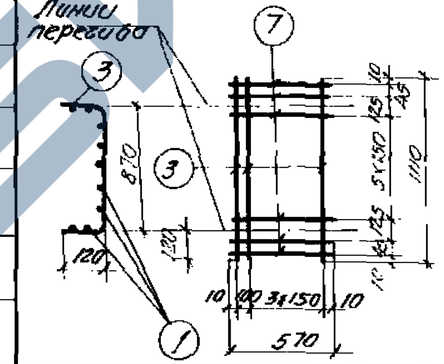
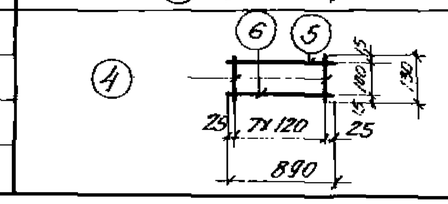








Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и к-во каркас. или сеток	N поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт. В 1 каркасе или сетке	К-во шт. В одной плите	Общая длина м
ПТ1д	С1 (1шт.)	1		4т	550	1	1	3.9
		2		4т	890	5	5	4.5
	С2 (1шт.)	7		4т	570	10	10	5.7
		3		4т	1110	5	5	5.6
	Кр1 (1шт.)	4		5т	130	8	16	2.1
		5		5т	890	1	2	1.8
		6		10	890	1	2	1.8

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка пенобетона	Марка бетона	Объем пенобетона м3	Объем бетона м3	Расход стали кг.
ПТ1д	0.12	У-500	„ 300"	0.03	0.04	7.2

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	N: листа
ПТ1д	М-7	4	54

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм 4т	5т		Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 10					Итого	Всего
ПТ1д	1.9	0.6		2.5	4.7					4.7	7.2

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

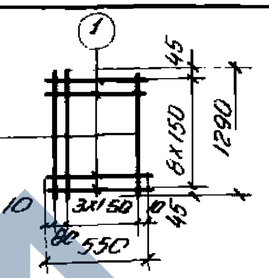
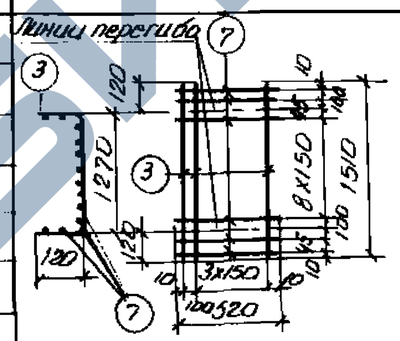
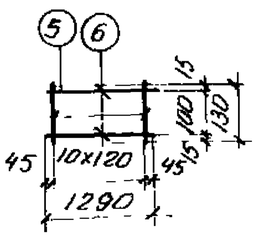
ТД 1963

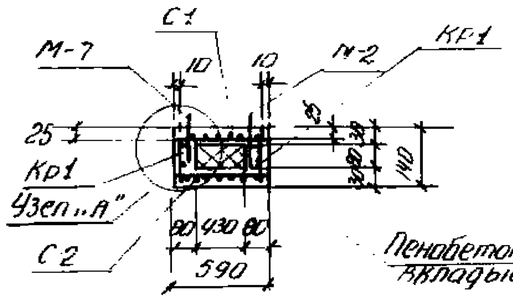
Плита перекрытия ПТ1д

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 41

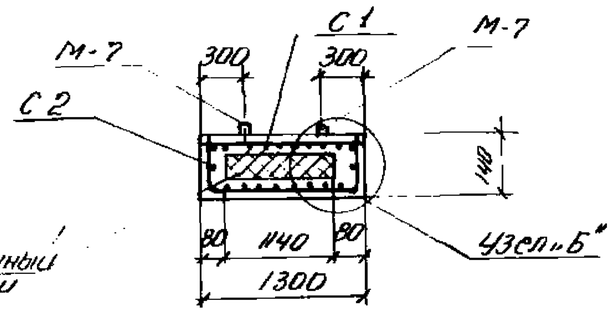
Нач. группы	Конон.		
Рук. группы	Бондар.		
Рассчитал	Бондаренко		
Исполнитель	Терент'ев		
Проверил	Бондаренко		
Гл. инж. пр.	Гавва		
Дата выпуска	1963г.		
Нач. сектора	Козаревицкий		
Гл. конструк.	Бондар.		
Гл. инж. пр.	Годзинский		
	Хомутейн		

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и К-во каркасов или сеток	Поз	Эскиз	Ø мм	Длина мм	К-во шт. В 1 каркасе или сетке	К-во шт. В одной плите	Общая длина м.
ПТ 2g	С1 (шт 1)	1		4т	550	9	9	5.0
		2		4т	1290	5	5	6.5
	С2 (шт 1)	2		4т	570	13	13	7.4
		3		4т	1510	5	5	7.5
	Кр1 (шт 2)	4		5т	130	11	22	2.9
		5		5т	1290	1	2	2.6
		6		10	1290	1	2	2.6

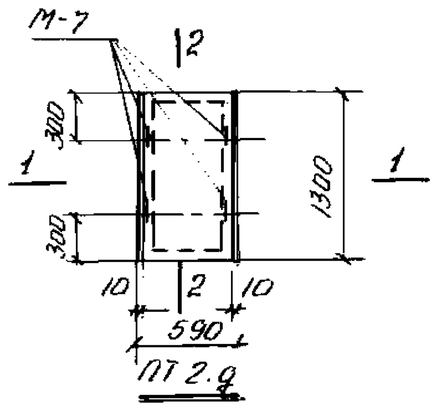


1-1

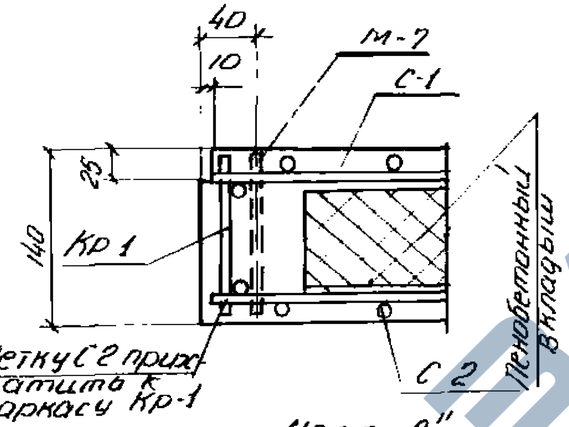


2-2

Пенобетонный вкладыш



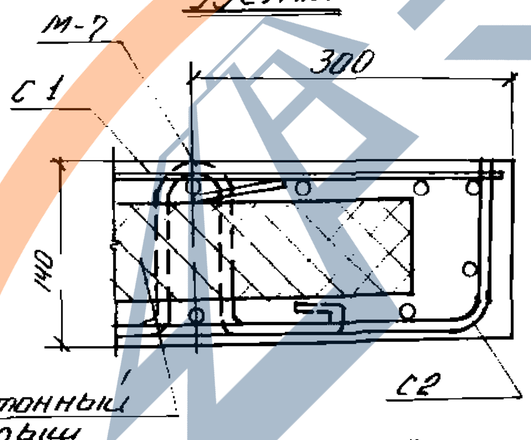
ПТ 2.g



Узел „А"

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка пенобетона	Марка бетона	Объем пенобетона м³	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПТ 2g	0.20	γ=500	„300"	0.04	0.07	8.6



Узел „Б"

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа
ПТ 2g	М-7	4	54

Выборка стали на одну плиту. кг

Марка плиты	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53 Ø мм 4т	Ø мм 5т	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 Ø мм 10	Итого	Всего
ПТ 2g	2.6	0.8	3.4	5.2	5.2	8.6

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53

1031.

ГИП	Кононенко	п/п	
Нач. отдела	Бондарчук	п/п	
Гл. конструктор	Тезенцев	п/п	
Гл. инж. пр.	Трубецкой	п/п	
Рук. группы	Бондарчук	п/п	
Гл. инж. п-та	Кононенко	п/п	
Нач. отдела	Бондарчук	п/п	
Гл. конструктор	Грязинский	п/п	
Гл. инж. пр.	Копытин	п/п	
Дата выпуска	1963г.		

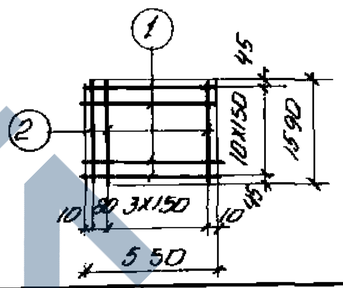
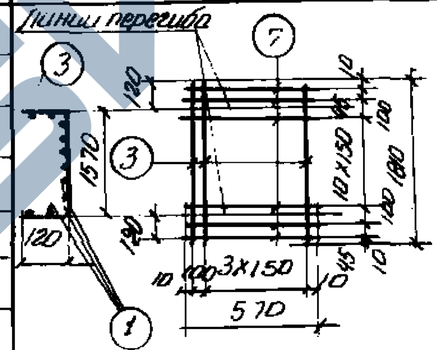
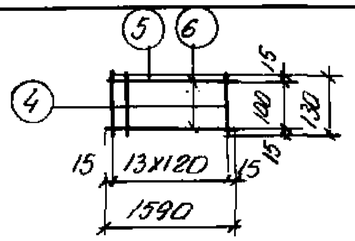
ТД 1963

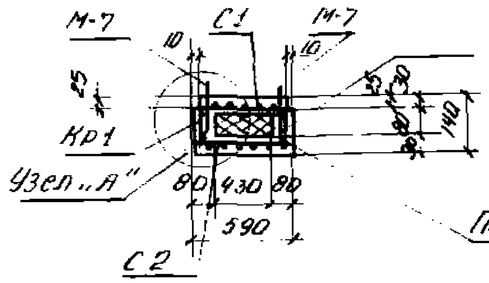
Плита перекрытия ПТ 2g.

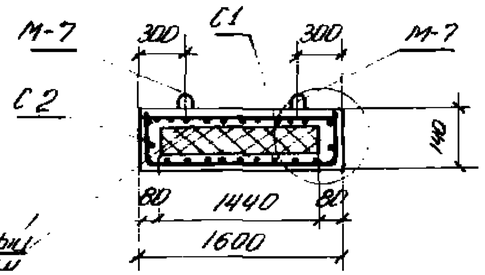
ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 42

https://zavodjbi.com/

Спецификация арматуры на одну плиту

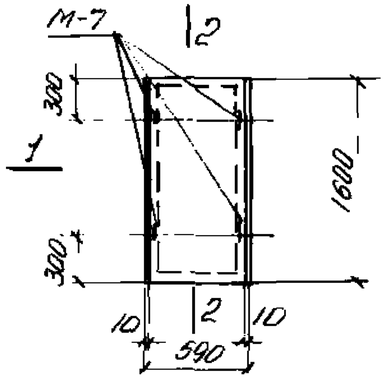
Марка плиты	Марка и К-во каркасов или сеток	№ поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт. в 1 каркасе или сетке	К-во шт. в одной плите	Общая длина м
ПТ 3д	С 1 (шт-1)	1		4т	550	11	11	6.1
		2		4т	1590	5	5	7.9
	С 2 (шт-1)	7		4т	570	15	15	85
		3		4т	1810	5	5	9.0
	Кр 1 (шт-2)	4		5т	130	14	28	3.6
		5		5т	1590	1	2	3.2
		6		10	1590	1	2	3.2



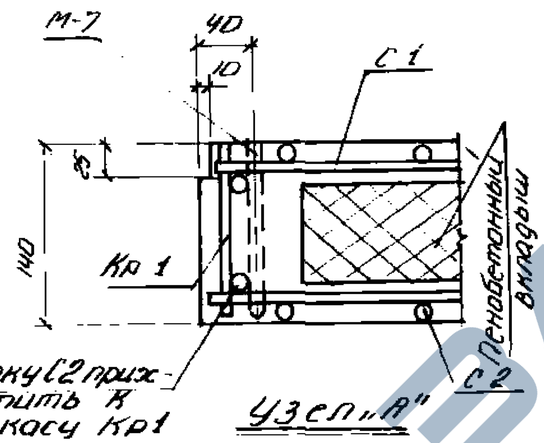


1-1

2-2



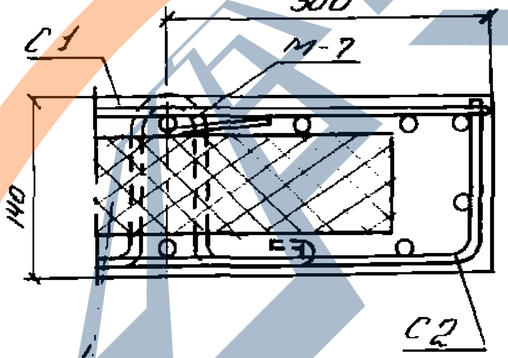
ПТ 3д



Узел „А"

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка пенобетона	Марка бетона	Объем пенобетона м3	Объем бетона м3	Расход стали кг
ПТ 3д	0.25	γ=500	„300"	0.05	0.08	9.7



Узел „Б"

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПТ 3д	М-7	4	54

Выборка стали на одну плиту. кг.

Марка плиты	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм 4т	5т			Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ-5781-61 ф мм 10					Итого	Всего
ПТ 3д	3.1	1.0			4.1	5.6					5.6	9.7

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

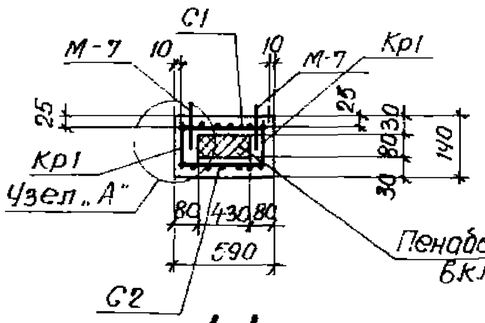
Нач. отдела	Бондарь	п/п
Гл. конструкт.	Радзинский	п/п
Гл. инж. пр.	Копштейн	п/п
Дата выпуска	1963г.	
Рассчитал	Бондаренко	п/п
Исполнитель	Терентьева	п/п
Проверил	Бондаренко	п/п

ТД 1963

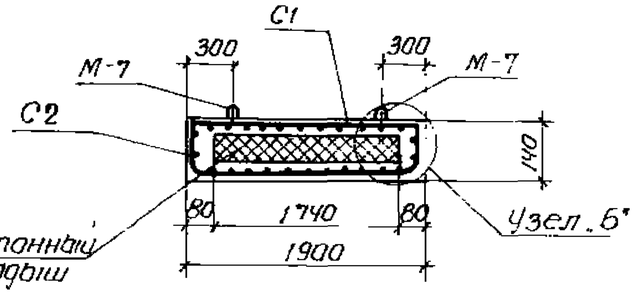
Плита перекрытия ПТ 3д.

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 43

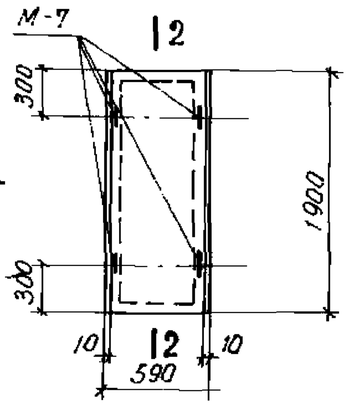
1031



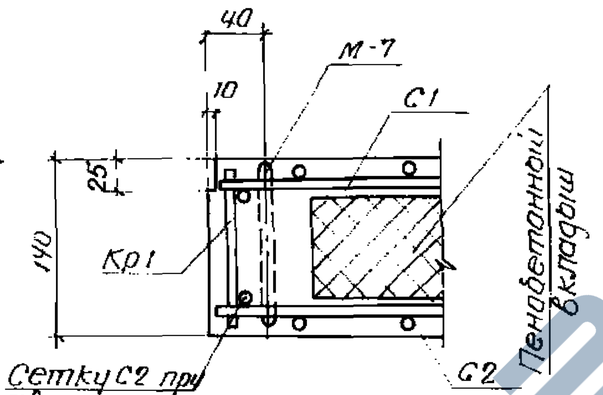
1-1



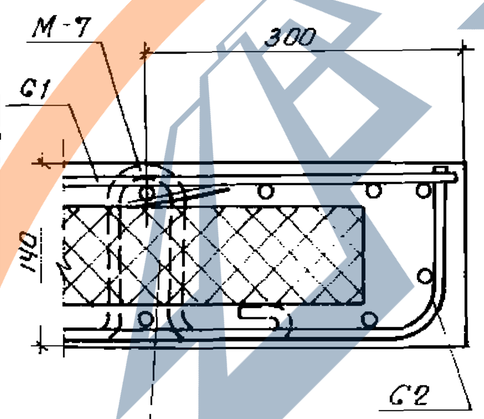
2-2



ПТ4д



Узел „А"



Узел „Б"

Показатели на одну плиту.

Марка плиты	Вес т	Марка пенобетон	Марка бетона	Объём пенобетона м³	Объём бетона м³	Расход стали кг
ПТ4д	0,28	γ=500	„300"	0,06	0,1	10,9

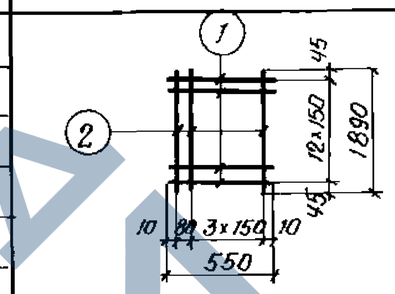
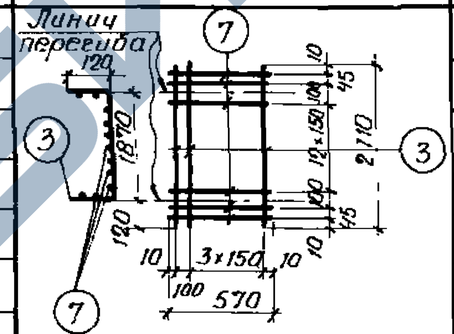
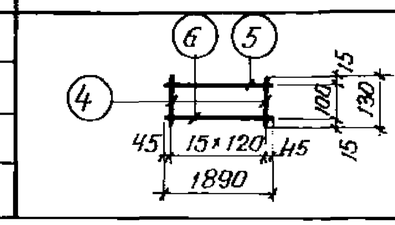
Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич шт.	№ листа
ПТ4д	М-7	4	54

Примечание.

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53

Спецификация арматуры на одну плиту.

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	№ паз.	Эскиз	Ø мм.	Длина мм.	К-во шт. в 1 каркасе или сетке	К-во шт. в одной плите	Общая длина м.
ПТ4д	С1 (шт.1)	1		4т	550	13	13	7,2
		2		4т	1890	5	5	9,5
	С2 (шт.1)	7		4т	570	17	17	9,7
		3		4т	2110	5	5	10,6
	Кр1 (шт.2)	4		5т	130	16	32	4,2
		5		5т	1890	1	2	3,8
		6		10	1890	1	2	3,8

Выборка стали на одну плиту, кг.

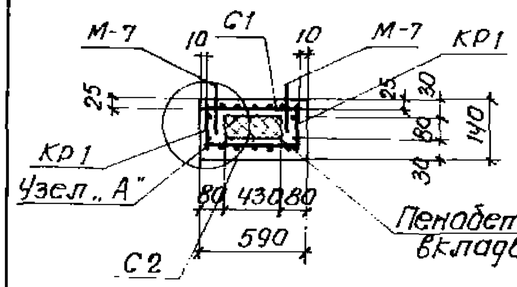
Марка плиты	Холоднотянут. проволока по ГОСТ 6727-53 Ø мм 4т	5т			Итого	Стали класса А-I по ГОСТ 5781-61 Ø мм 10					Итого	Всего
ПТ4д	3,7	1,2			4,9	6,0					6,0	10,9

Гл. инженер	Казаровицкий		
Нач. отдела	Банарос		
Гл. конструкт.	Градзинский		
Гл. инж. пр.	Коптелин		
Дата выпуска			
Рук. группы	Кононенко		
Рассчитал	Бондаренко		
Исполнитель	Терентьева		
Проверил	Бондаренко		
Калировал	Галкевич		

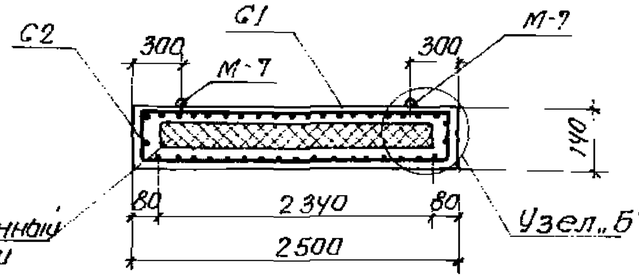
ТД 1963

Плита перекрытия ПТ4д.

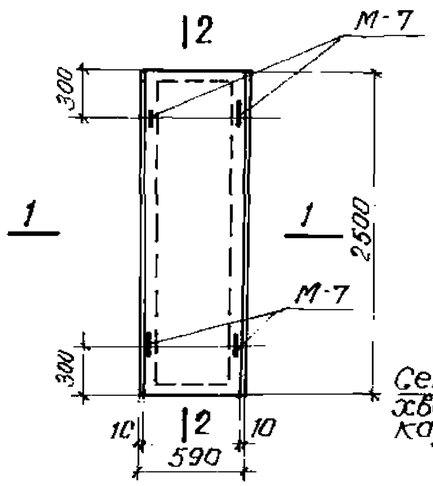
ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 44



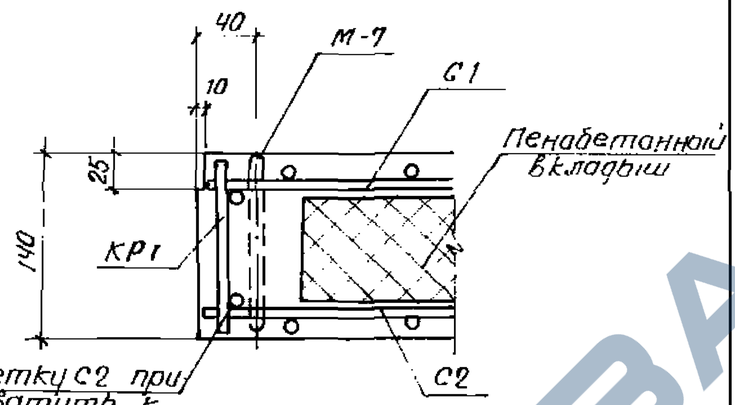
1-1



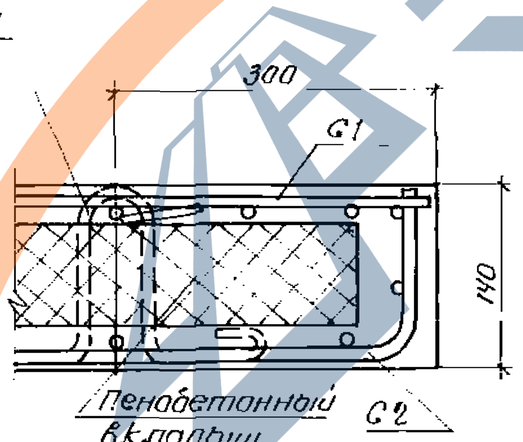
2-2



ПТ5д



Узел „А"



Узел „Б"

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т.	Марка: Пенобетона	Марка: Бетона	Объем: Пенобетона м³	Объем: Бетона м³	Расход стали кг
ПТ5д	0,37	γ=500	„300"	0,08	0,13	129

Выборка закладных элементов на одну плиту.

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	№ листа
ПТ5д	М-7	4	54

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53

Марка плиты	Марка и кол-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт: в 1 каркасе или сетке	К-во шт: в 1 плите	Общая длина м.
ПТ5д	С1 (шт.1)	1		4т	550	17	17	9,4
		2		4т	2490	5	5	12,5
	С2 (шт.1)	7	Линии перегиба	4т	570	21	21	12,0
		3		4т	2710	5	5	13,5
	Кр1 (шт.2)	4		5т	130	21	42	5,5
		5		5т	2490	1	2	4,9
		6		10	2490	1	2	4,9

Выборка стали на одну плиту, кг.

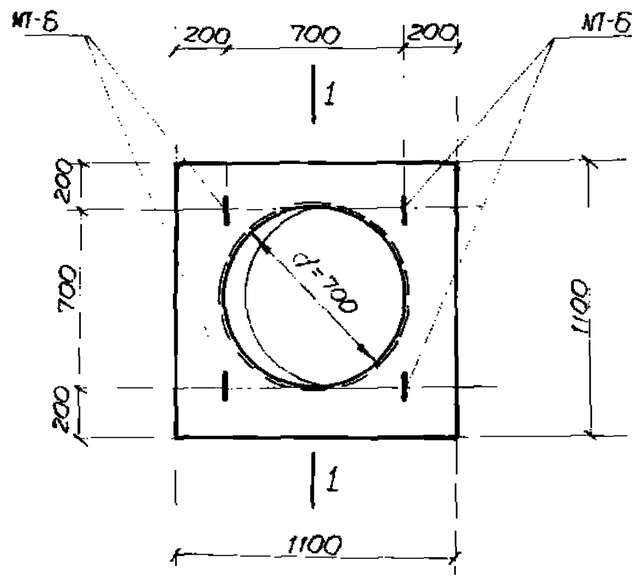
Марка плиты	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53: ф мм 4т	5т			Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61: ф мм 10					Итого	Всего
ПТ5д	4,7	1,6			6,3	6,6					6,6	12,9

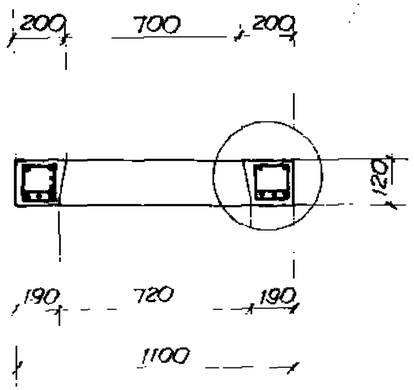
ГИПроСтальконструкция	Казаравицкий		
Нач. отдела	Бандал		
Гл. конструктор	Гродзинский		
Гл. инж. пр.	Капштейн		
Дата выпуска.			
Рук. группы	Коноченко		
Рассчитал	Бандаренко		
Исполнитель	Терентьева		
Проверил	Бандаренко		
Копировал	Голубберг		

ТД 1963

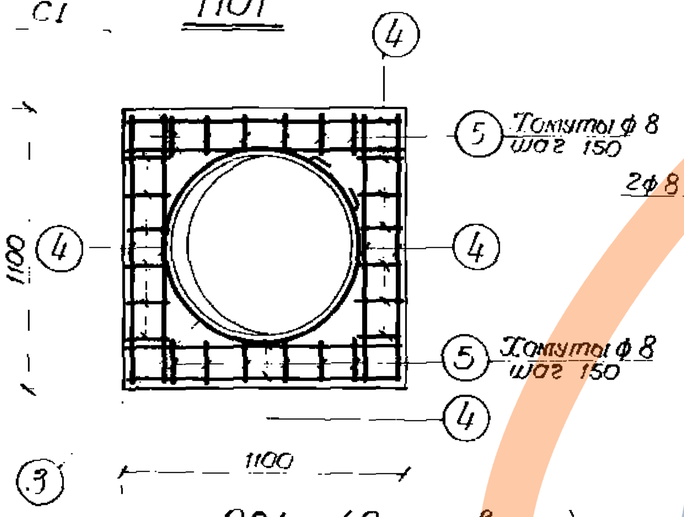
Плита перекрытия ПТ5д

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 45



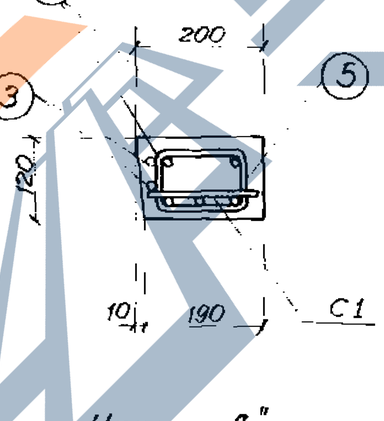


П01



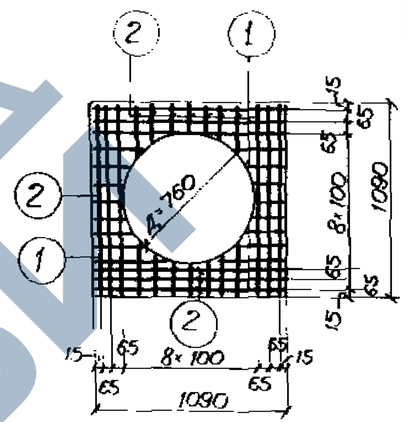
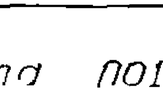
П01 (Армирование)

1-1 (Армирование)



Узел „А"

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка листа	Марка и к-во каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт. В 1 каркасе или сетке	К-во шт. В 1 лотке	Общая длина м
П01	С1 (шт 1)	1		14 пл	1090	12	12	13,1
		2		8 пл	340 ср	28	28	9,5
	Отдельные стержни	3		8	2700		2	5,4
		4		8	1070		8	8,6
		5		8	590		24	14,2

Выборка стали на одну плиту

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	ф мм				Итого	ф мм			Итого	
	8 пл	14 пл				8	10			
П01	3,8	15,8			19,6	11,2	3,6		14,8	34,4

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт	№ листа
П01	М1-Б	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
П01	0,25	„300"	0,10	344

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М1-Б приведена на листе 53.

Гл. инж. пр-та	Казаровицкий		
Нач. отдела	Банбас		
Гл. констр.	Гродзинский		
Гл. инж. пр.	Копытенин		
Дата выпуска	1963г		
Рук. группы	Бондаренко		
Рассчитал	Банбас		
Исполнитель	Терентьева		
Проверил	Поляк		

ТД 1963

Плита П01

УС-01-04
Выпуск 2
Лист 46

Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и колич. карка-сов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт. В 1 каркасе или сетке	К-во шт. В одной плите	Общая длина мм
ПО2	С1 (шт.1)	1		8 пл	ℓср=340	21	21	7,2
		2		8 пл	1090	8	8	8,7
		3		8 п	ℓср=570	7	7	4,0
		4		14 пл	1390	6	6	8,4
	Отдельные стержни	5		8	1080	–	4	4,3
		6		8	2700	–	2	5,4
		7		8	630	–	16	10,1
ПО3	С2 (шт.1)	1		8 пл	ℓср=340	21	21	7,2
		2		8 пл	1090	11	11	12,
		8		8 пл	ℓср=920	7	7	6,4
		9		14 пл	1690	6	6	10,2
	Отдельные стержни	5	См. выше	8	1080	–	4	4,9
		6		8	2700	–	2	5,4
		10		8	690	–	16	11,0

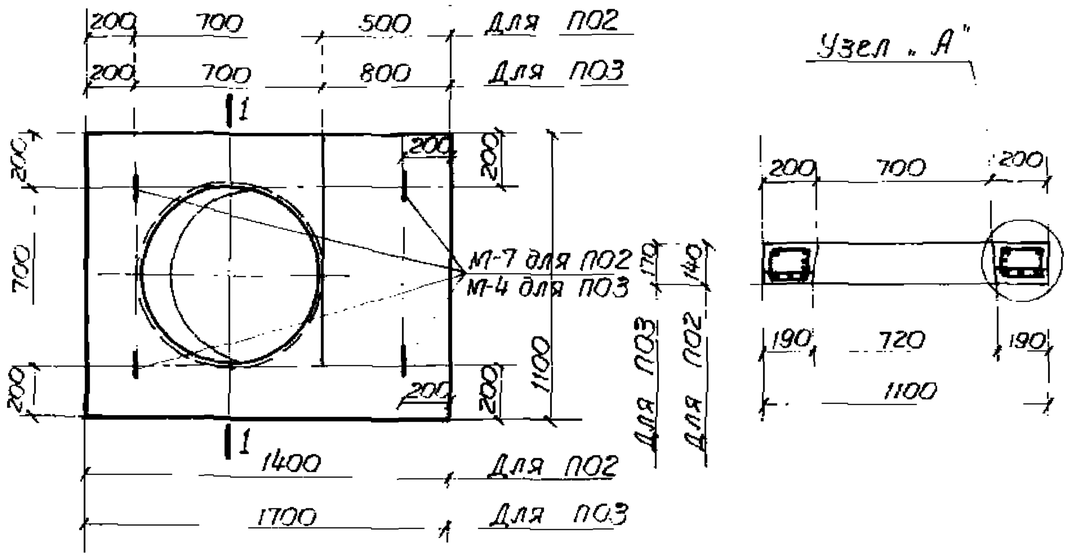
Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм: 8 пл	14 пл	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм: 8	10	Итого	Всего
ПО2	7,8	10,2	18,0	7,8	3,6	11,4	29,4
ПО3	10,0	12,4	22,4	8,2	3,6	11,8	34,2

Примечание:

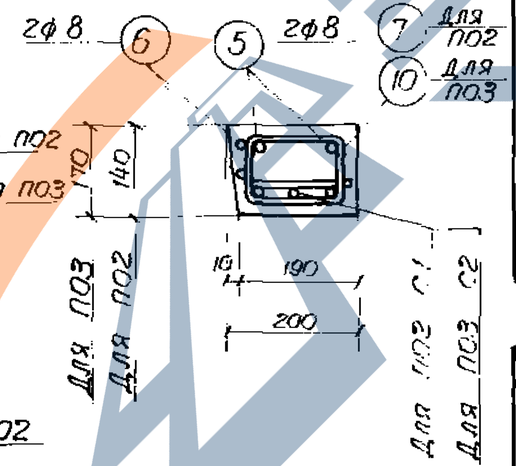
Деталь установки закладных элементов М-7 М-4 приведена на листе 53

ПО2; ПО3

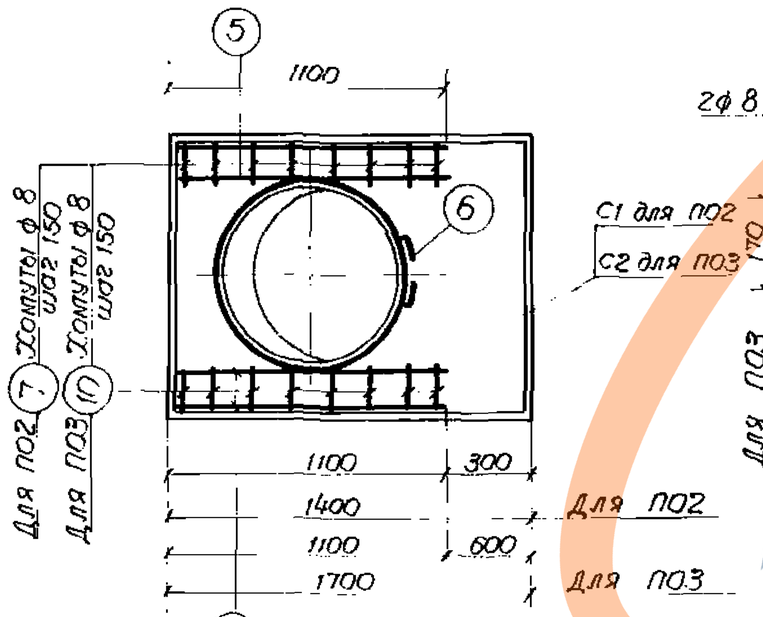


Узел „А"

1-1 (Армирование)



5 ПО2, ПО3 (Армирование)



Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт	N листа
ПО2	М-7	4	54
ПО3	М-4	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПО2	0,40	„300"	0,16	29,4
ПО3	0,63	„300"	0,25	34,2

Гл. конструкт.	Гродзинский		
Гл. инж. пр.	Копштейн		
Рук. группы	Гребенюк		
Исполнитель	Поляк		
Проверил			
Дата выпуска	1963 г.		

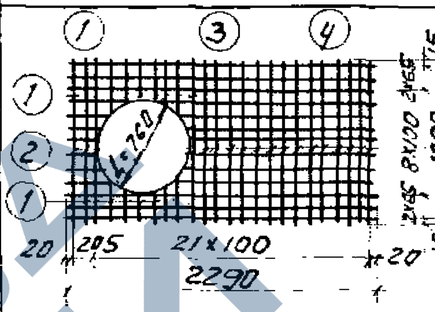
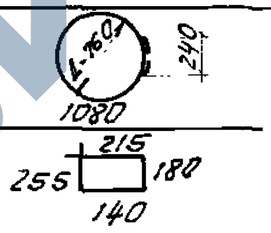
ТД 196.3

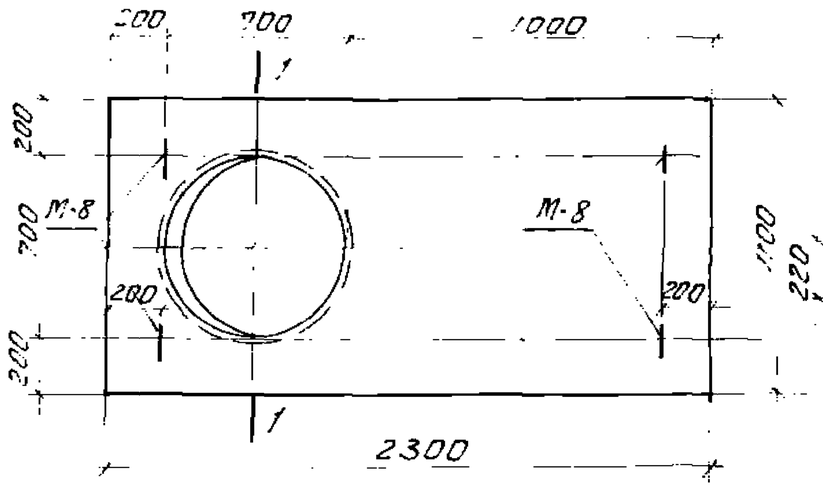
Плиты ПО2; ПО3

ИС-01-04 Выпуск 3 Лист 47

https://zavodjbi.com/

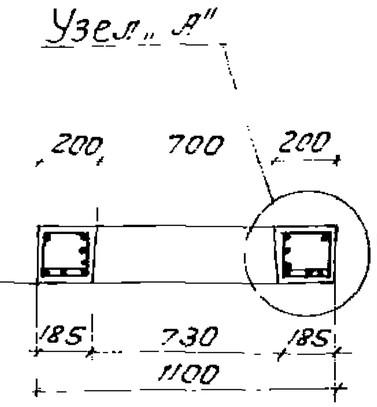
Спецификация арматуры на одну плиту

Марка плиты	Марка и колич. каркасов или сеток	N поз	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт: в 1 каркасе или сетке	К-во шт: в 1 одной плите	Общая длина м
П04	С1 (шт.1)	1		8 АП	Ср=340	21	21	7.2
		2		8 АП	1090	17	17	18.6
		3		8 АП	Ср=480	7	7	10.3
		4		18 АП	2290	6	6	13.7
	Отдельные стержни	5		8	2700	—	3	8.1
		6		8	1080	—	4	4.3
		7		8	790	—	16	12.6



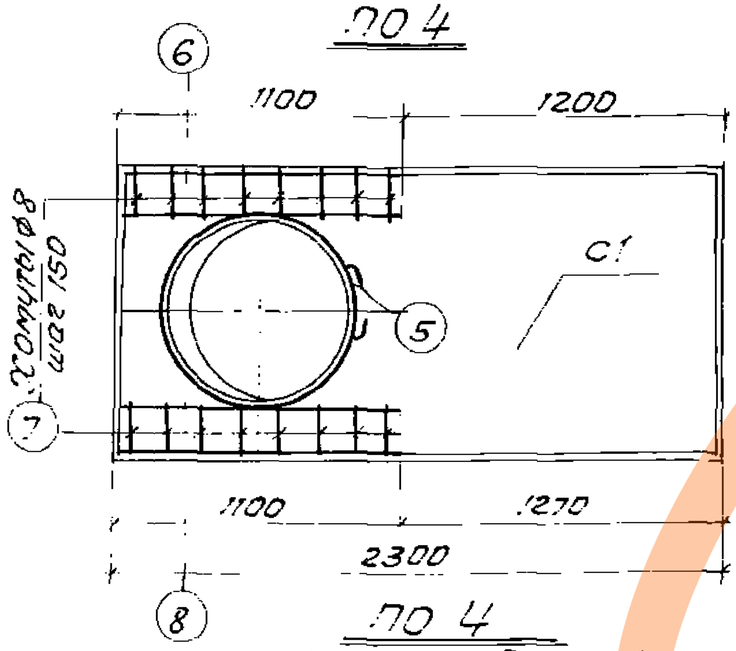
П04

(армирование)



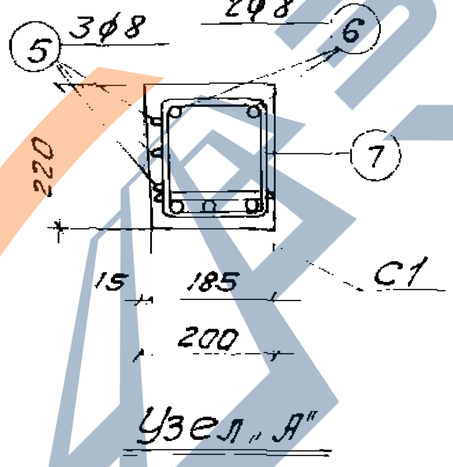
1-1

(армирование)



П04

(армирование)



Узел „А"

Выборка стали на одну плиту

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				
	ф мм				Итого	ф мм			Итого	Всего
	8 АП	8 АП				8	10			
П04	19.7	27.4			47.1	9.9	3.6		13.5	60.6

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-8 приведена на листе 53

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт.	N лист
П04	М-8	4	54

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг
П04	1.18	„300"	0.47	60.6

ТД 1963	Плита П04	ИС-01-04 Выпуск 2 Лист 48

Дата выпуска 1965 г. | Копировал | Волкова

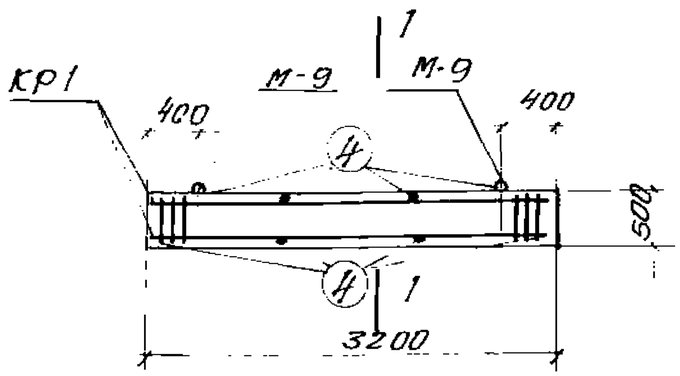
ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/

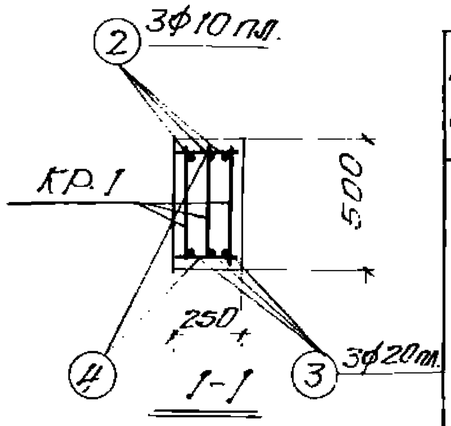
https://zavodjbi.com/

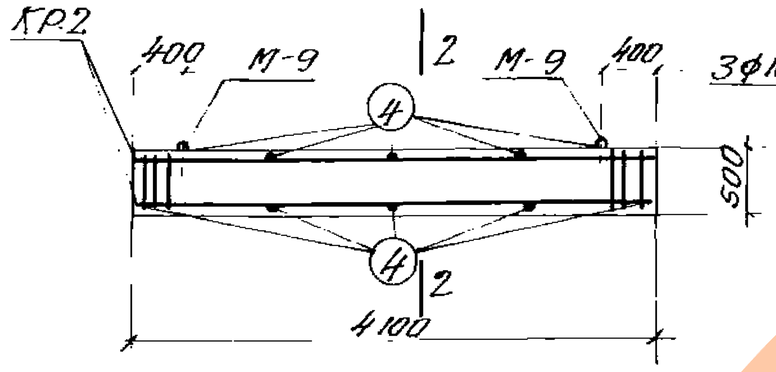
Спецификация арматуры на одну балку

Марка балки	Марка и к-во каркасов или сеток	N поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт: в 1 каркасе или сетке	К-во шт: в одной балке	Общая длина м.
Б1	Кр 1 (шт.3)	1		8 пл	490	22	66	32,3
		2		10 пл	3180	1	3	9,5
		3		20 пл	3180	1	3	9,5
	Отдельный стержень	4	250	8	250	—	8	2,0
Б2	Кр 2 (шт.3)	1		8 пл	490	28	84	41,1
		5		10 пл	4080	1	3	12,2
		6		22 пл	4080	1	3	12,2
	Отдельный стержень	4	250	8	250	—	10	2,5

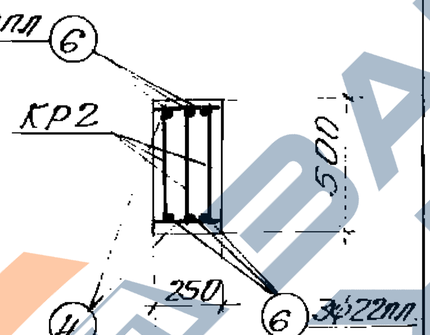


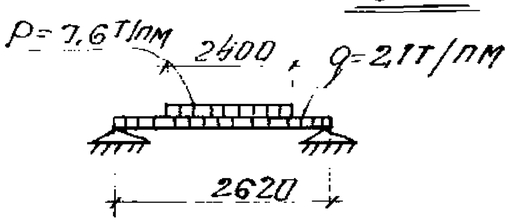
Б1



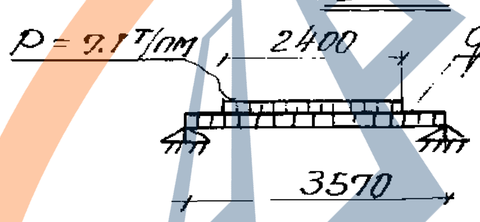


Б2





Расчетная схема Б1



Расчетная схема Б2

1031

Выборка стали на одну балку, кг

Марка балки	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61						Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				
	Ф мм					Итого	Ф мм			Итого	Всего
	8 пл	10 пл	20 пл	22 пл			8	10			
Б1	12.9	5,9	24.5	—		43.3	0.8	1.8		2.6	45.9
Б2	16.4	7.6	—	36.4		0.4	1.0	1.8		3,8	63.2

Выборка закладных элементов на одну балку

Марка элемента	Марка закладного элемента	Колич шт.	№ листа
Б1	М-9	2	54
Б2	М-9	2	54

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Б1	1.00	„300"	0.40	45.9
Б2	1.28	„300"	0.51	63,2

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-9 приведена на листе 53

Нач. отдела	Бандос		
Гл. констр.	Гроздинский		
Гл. инж. пр.	Капитейн		
Дата выпуска	1963г.		
Рассчитал	Полях		
Исполнил	Терентьева		
Проверил	Полях		
Копировал	Волик		

ТД 1963

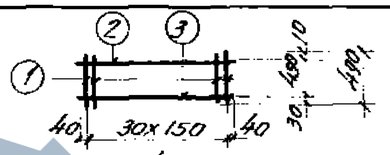
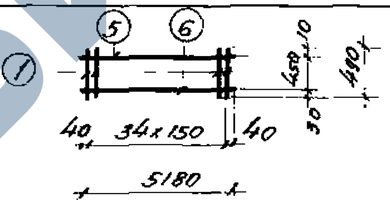
Балки Б1; Б2

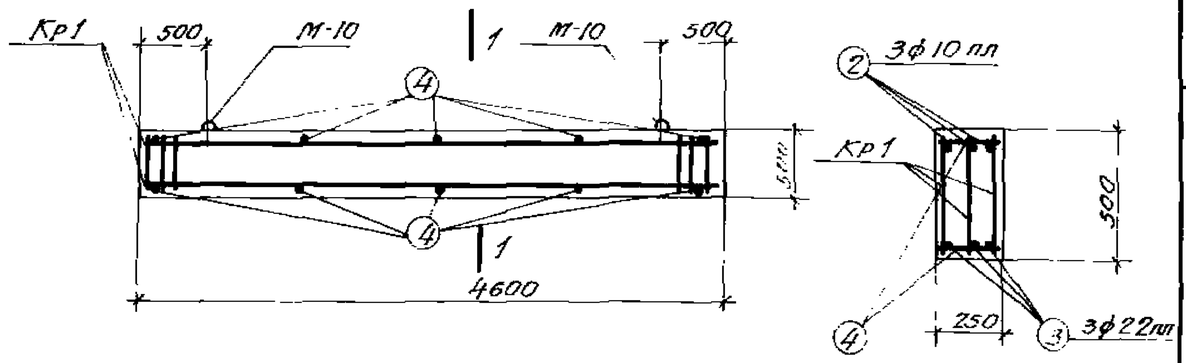
ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 49

https://zavodjbi.com/

Спецификация арматуры на одну балку

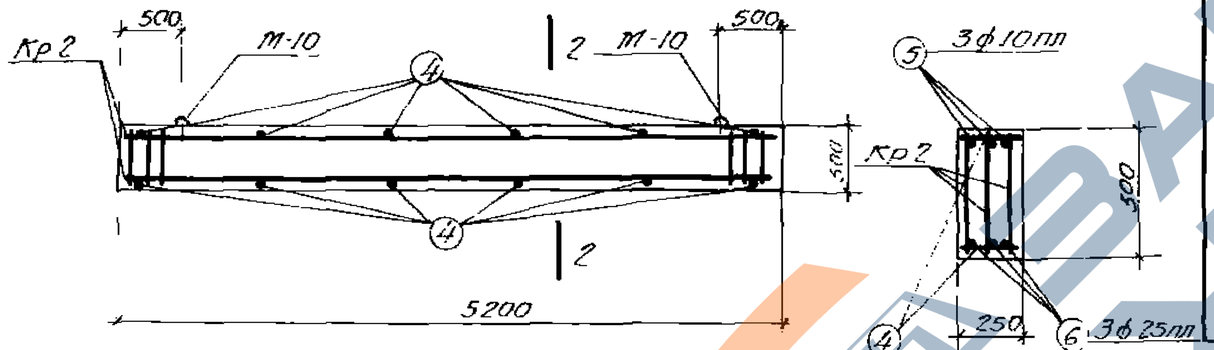
53

Марка балки	Марка и к-во каркас. или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт. В1 каркасе или сетке	К-во шт. В одной балке	Общая длина м
Б3	Кр1 /шт 3/	1		8пл	490	31	93	45.6
		2		10пл.	4580	1	3	13,7
		3		22пл.	4580	1	3	13.7
	Отдельные стержни	4	250	8	250	—	10	2.5
Б4	Кр2 /шт 3/	1		8пл	490	35	105	51.4
		5		10пл	5180	1	3	15.5
		6		25пл	5180	1	3	15.5
	Отдельные стержни	4	250	8	250	—	12	3.0



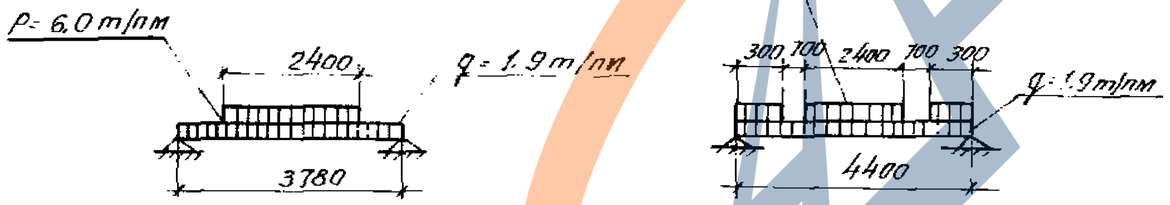
Б3

1-1



Б4

2-2



Расчетная схема Б3

Расчетная схема Б4

Выборка стали на одну балку, кг

Марка балки	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф мм 8пл	10пл	22пл	25пл	Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 8	10	12		Итого	Всего
Б3	18.3	8.5	40.8	—	67.6	1.0	0.2	2.6		3.8	71.4
Б4	20.6	9.6	—	59.6	89.8	1.2	0.2	2.6		4.0	93.8

Выборка закладных элементов на одну балку

Марка элемента	Марка закладного элемента	Колич. шт.	N листа
Б3	М-10	2	54
Б4	М-10	2	54

Показатели на одну балку

Марка балки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
Б3	1.45	„300"	0.58	71.4
Б4	1.63	„300"	0.65	93.8

Примечание:

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 53

Нач. сектора	Бонус		
Гл. констр.	Грязинский		
Гл. инж. пр.	Копытейн		
Рук. группы	Попяк	Терентьева	Попяк
Рассчитал			
Испытник			
Проверил	Попяк		Волик
Контролир.	Волик		
Дата выпуска	1963г.		

ТД 1963

Балки Б3, Б4

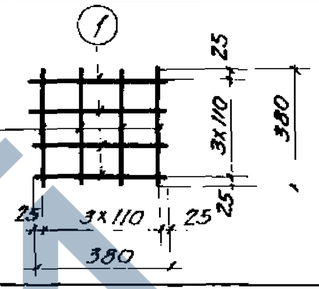
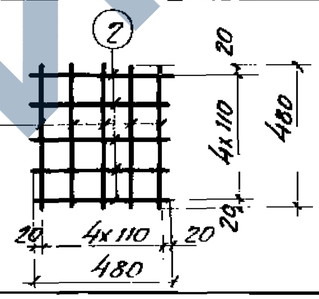
УС-01-04
Выпуск 2
Лист 50

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/

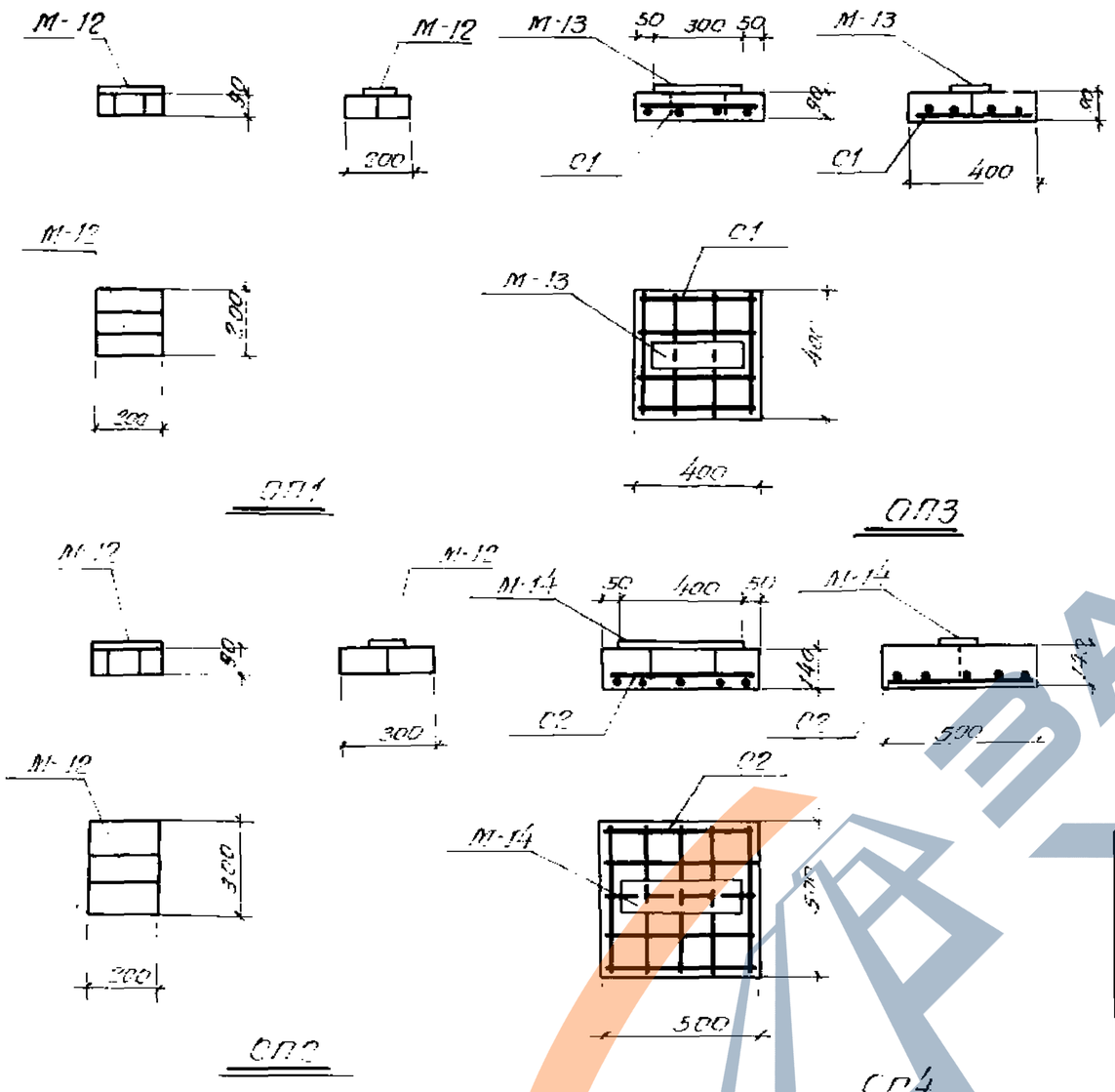
https://zavodjbi.com/

Спецификация арматуры на одну подушку

Марка подушки	Марка и К-во каркасов или сеток	N поз.	Эскиз	ф мм	Длина мм	К-во шт. в одном карк. или сетке	К-во шт. в одной подушке	Общая длина м
ОП3	С1 /шт.1/	1		5т	380	8	8	2.9
ОП4	С2 /шт.1/	2		5т	480	10	10	4.8

Выборка стали на одну подушку, кг

Марка подушки	Сталь прокатная марки Ст.3 по ГОСТ 380-60 Профиль - Б6			Итого	Холоднотянутая проволока по ГОСТ 6727-53 ф мм 5т			Итого	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф мм 12 пп.	Итого	Всего
ОП1	0.47	—	—	0.47	—	—	—	—	0.16	0.16	0.63
ОП2	0.47	—	—	0.47	—	—	—	—	0.16	0.16	0.63
ОП3	0.92	—	—	0.92	0.46	—	—	0.46	0.16	0.16	1.54
ОП4	1.51	—	—	1.51	0.72	—	—	0.72	0.36	0.36	2.59



Выборка закладных элементов на одну подушку

Марка подушки	Марка закладн. элемента	Кол-во штук	N листа
ОП1	М-12	1	55
ОП2	М-12	1	55
ОП3	М-13	1	56
ОП4	М-14	1	53

Показатели на одну подушку

Марка подушки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ОП1	0.010	„200"	0.004	1.63
ОП2	0.0125	„200"	0.005	0.63
ОП3	0.037	„200"	0.015	1.54
ОП4	0.088	„200"	0.035	2.59

Нач. отдела Банас
Гл. конструкт. Годзинский
Гл. спец. пр. [illegible]
Рук. группы [illegible] Конюшенко
Сдашников Терентьев
Проверил [illegible] Попов
Н. контр. [illegible] Д. Сидоров
Дата Валуско Колдобаго
1963 г.

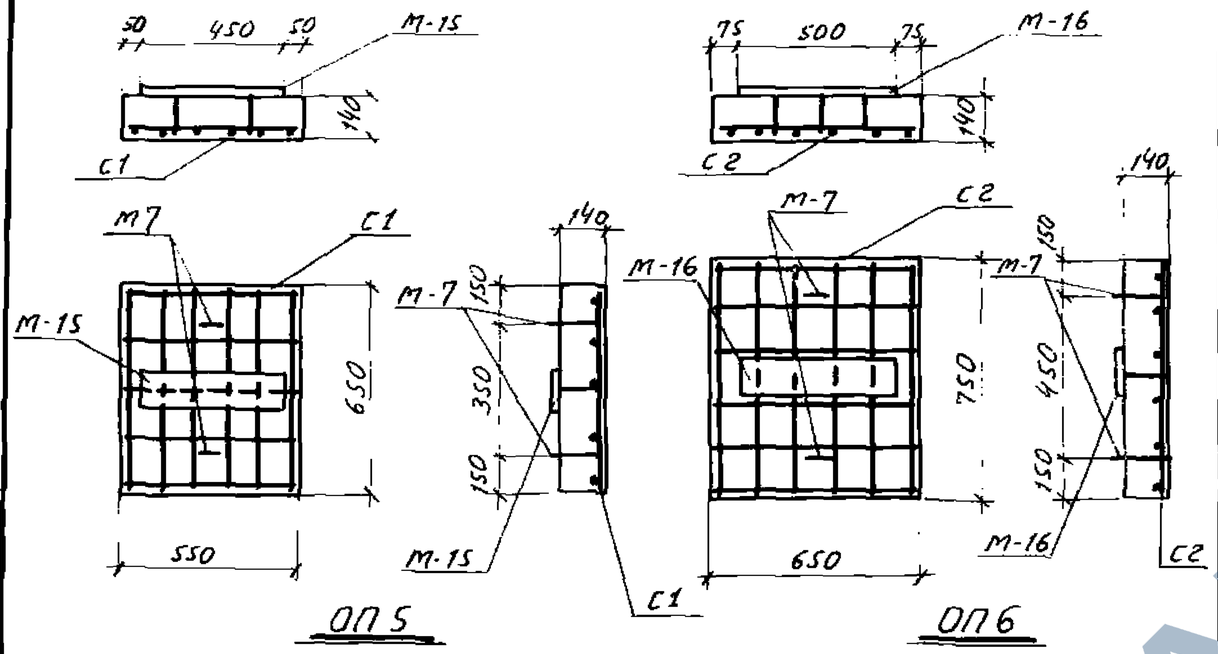
ТД 1963

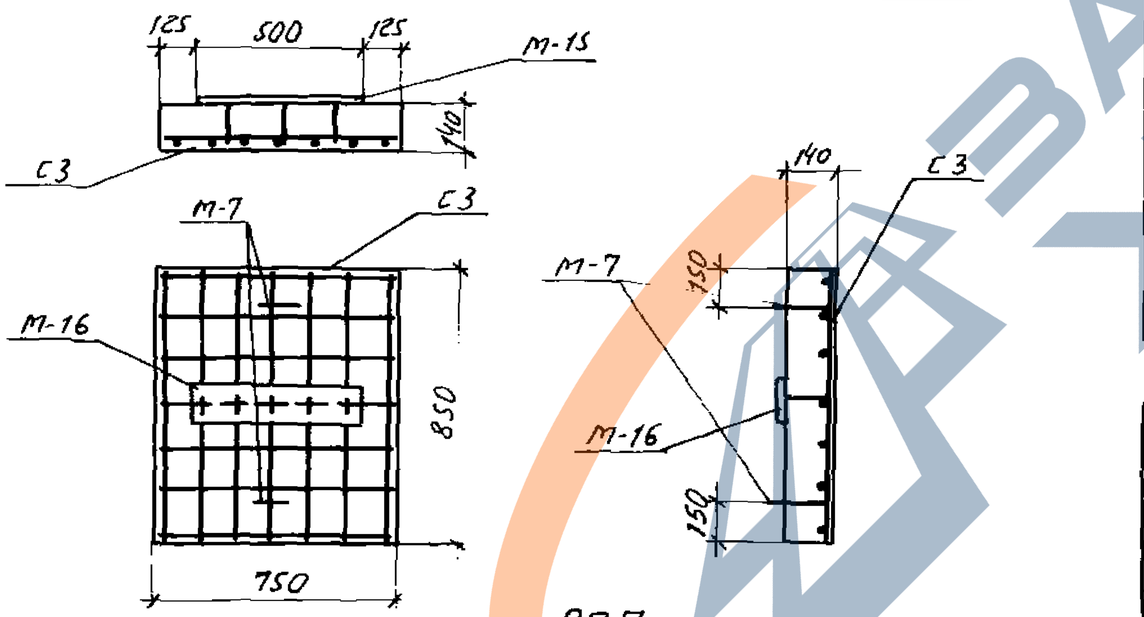
Опорные подушки ОП1 ÷ ОП4

ПР-01-04
Выпуск 2
Лист 61

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Спецификация арматуры на одну подушку

55

Марка подушки	Марка и К-во каркасов или сеток	№ поз.	Эскиз	ф мм.	Длина мм	К-во шт. в каркасе или сетке	К-во шт. в одной подушке	Общая длина м
ОП5	С1 (шт. 1)	1		6	630	6	6	3,8
		2		6	530	5	5	2,7
ОП6	С2 (шт. 1)	3		10	630	6	6	3,8
		4		10	730	6	6	4,4
ОП7	С3 (шт. 1)	5		12	730	7	7	5,1
		6		12	830	7	7	5,8

Выборка стали на одну подушку, кг

Марка подушки	Сталь прокатная марки Ст. 3 по ГОСТ 380-60			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		
	Профиль ф мм.			ф мм.					ф мм.		
	- 56		Итого	6	10	12		Итого	12 п/п	Итого	Всего
ОП5	2,12	—	2,12	1,40	1.80	—		3,20	0,36	0,36	6.68
ОП6	2,82	—	2,82	—	6,90	—		6,90	0,36	0,36	10,08
ОП7	2,82	—	2,82	—	1,80	9,60		11.40	0,36	0,36	14,58

Выборка закладных элементов на одну подушку

Марка подушки	Марка закладн. эл-та	Кол-во шт.	№ листа
ОП5	М-7	2	54
	М-15	1	55
ОП6	М-7	2	54
	М-16	1	55
ОП7	М-7	2	54
	М-16	1	55

Показатели на одну подушку

Марка подушки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали кг
ОП5	0,125	„200"	0,05	5.68
ОП6	0,175	„200"	0.07	10.08
ОП7	0,225	„200"	0.09	14.58

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-7 приведена на листе 53.

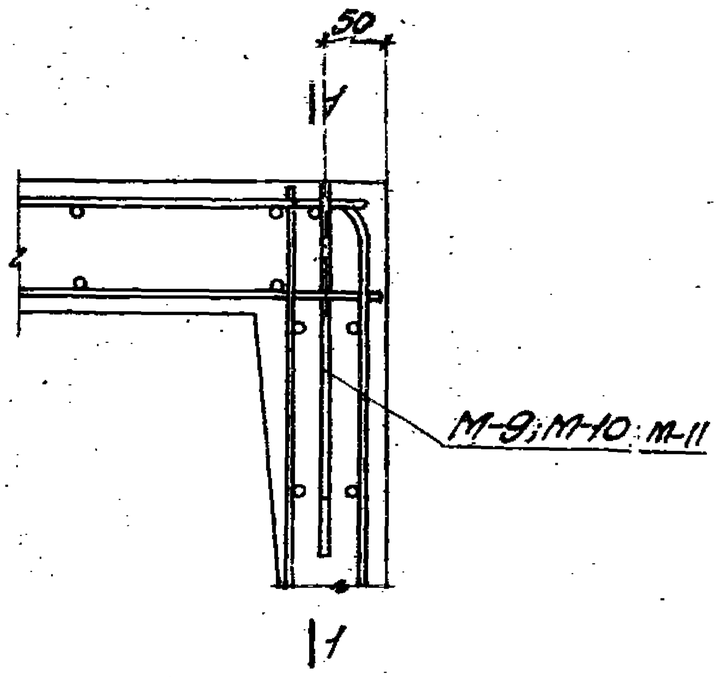
Гл. инж. ин-та	Кохаровичкий		
Нач. отдела	Бандос		
Гл. конструкт.	Сроязинский		
Гл. инж. пр.	Копытеин		
Дата выпуска	1963г.		
Руков. гр.	Кононенко		
Исполнит.	Терентьева		
Проверил	Попяк		
Копировал	Данильченко	Подпись	Дата

ТД 1963

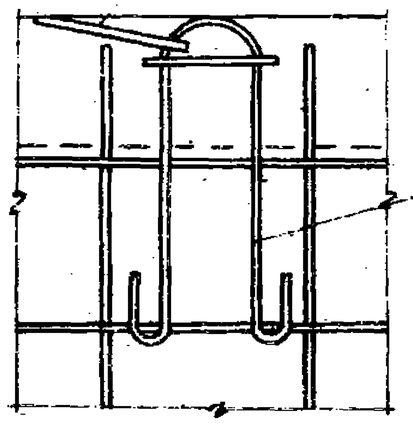
Опорные подушки ОП5 ÷ ОП7

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 52

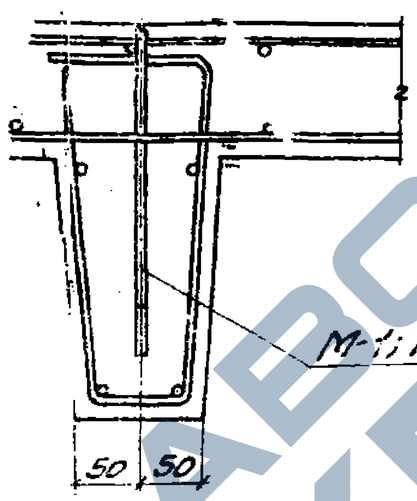
https://zavodjbi.com/



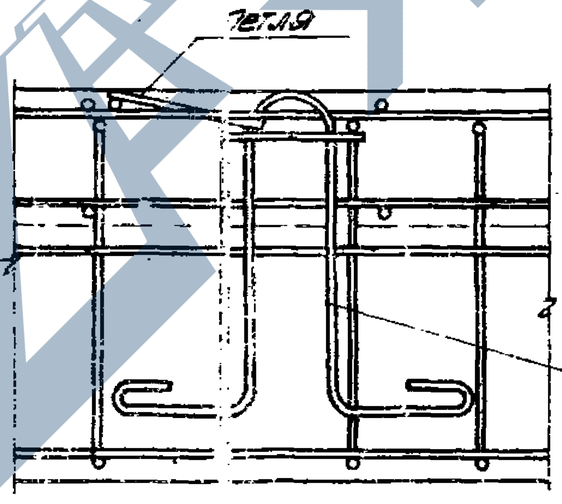
Деталь установки петли в лотках



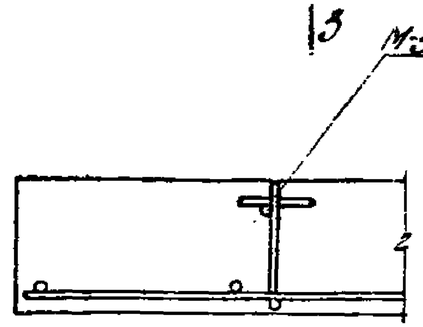
1-1



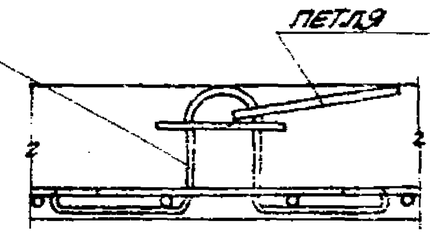
Деталь установки петли в плитах днища



2-2



Деталь установки петли в плитах перекрытия



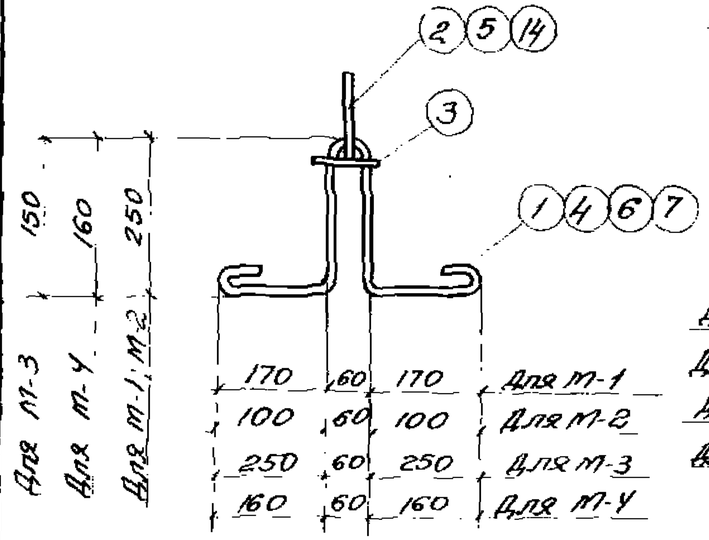
3-3

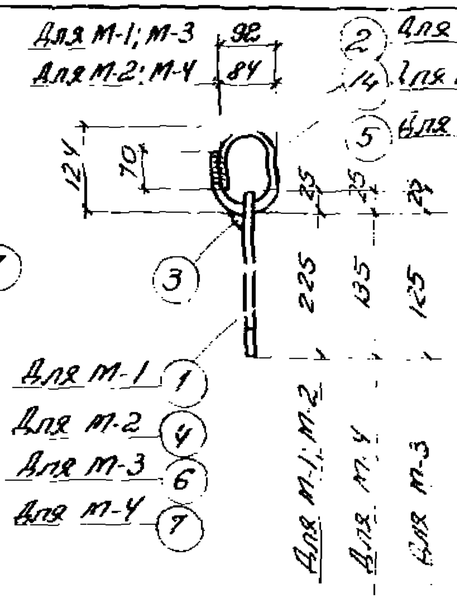
Примечания:

1. Кольцо петли устанавливается в вертикальное положение немедленно после бетонирования плиты с добетонированием нарушенного участка плиты вокруг кольца.
2. Детали лотков и плит днища изображены в положении при бетонировании.

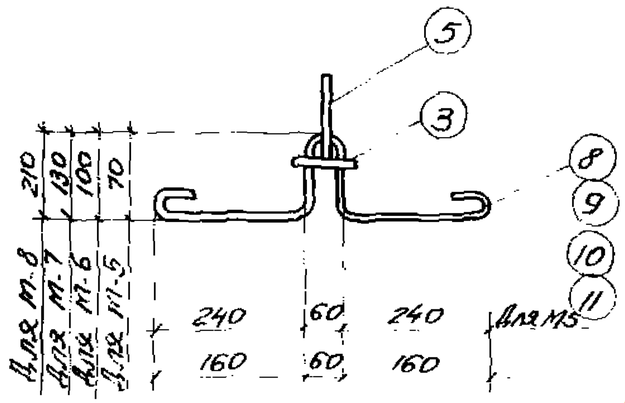
ТП 1963	Детали установки закладных элементов М-1–М-11	КЖ-01-24	
		Выпуск 1	
		Лист	53

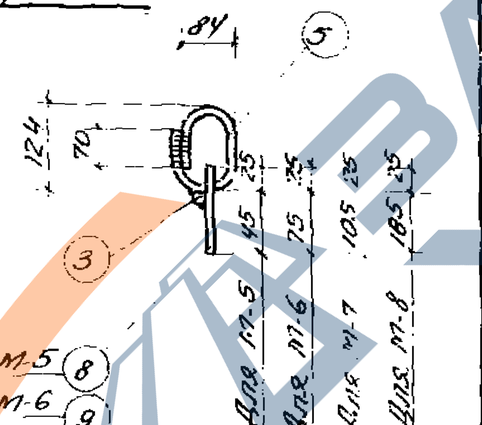
Завод ЖБИ



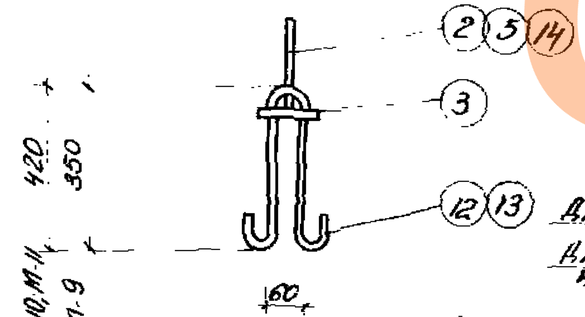


М-1; М-2; М-3; М-4





М-5; М-6; М-7; М-8



М-9; М-10; М-11

1031

Спецификация стали на один закладной элемент

Марка элемента	№ позиций	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес, кг: одной позиции	Вес, кг: всех позиций	Вес, кг: элемента	Примечания
М-1	1	ф12	1050	1	0,9	0,9	1,6	
	2	ф16	405	1	0,6	0,6		
	3	ф10	100	1	0,1	0,1		
М-2	3	ф10	100	1	0,1	0,1	1,0	
	4	ф10	890	1	0,5	0,5		
	14	ф12	375	1	0,4	0,4		
М-3	2	ф16	405	1	0,6	0,6	1,6	
	3	ф10	100	1	0,1	0,1		
	6	ф12	1010	1	0,9	0,9		
М-4	3	ф10	100	1	0,1	0,1	0,9	
	5	ф10	375	1	0,3	0,3		
	7	ф10	830	1	0,5	0,5		
М-5	3	ф10	100	1	0,1	0,1	0,9	
	5	ф10	375	1	0,3	0,3		
	8	ф10	810	1	0,5	0,5		
М-6	3	ф10	100	1	0,1	0,1	0,9	
	5	ф10	375	1	0,3	0,3		
	9	ф10	710	1	0,5	0,5		
М-7	3	ф10	100	1	0,1	0,1	0,9	
	5	ф10	375	1	0,3	0,3		
	10	ф10	770	1	0,5	0,5		
М-8	3	ф10	100	1	0,1	0,1	0,9	
	5	ф10	375	1	0,3	0,3		
	11	ф10	930	1	0,5	0,5		
М-9	3	ф10	100	1	0,1	0,1	0,9	
	5	ф10	375	1	0,3	0,3		
	12	ф10	890	1	0,5	0,5		
М-10	14	ф12	375	1	0,4	0,4	1,4	
	3	ф10	100	1	0,1	0,1		
	13	ф12	1050	1	0,9	0,9		
М-11	3	ф10	100	1	0,1	0,1	1,6	
	13	ф12	1050	1	0,9	0,9		
	2	ф16	405	1	0,6	0,6		

Нач. отдела	Бондос		
Гл. конструкт.	Подзимский		
Гл. инж. пр	Копытейн		
Дата выпуска		1963г	

Нач. группы Коноленко
Гл. специалист Гребенюк
Гл. специалист Полях
Гл. специалист Голубева
Проверил Колчеводкин

ТД 1963

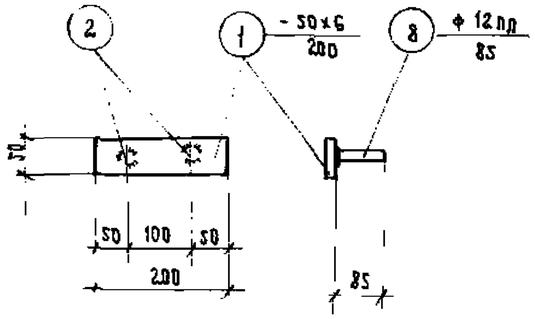
Закладные элементы М-1 ÷ М-11.

ИС-01-04
Выпуск 2
Лист 54

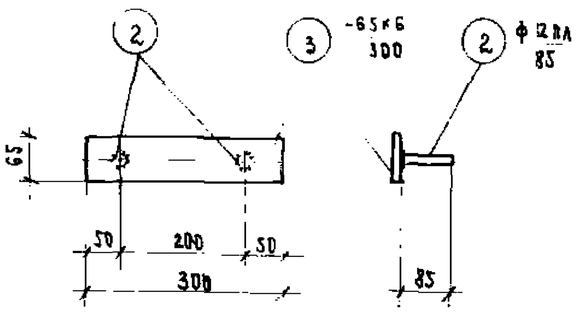
Зам

Спецификация стали на один закладной элемент.

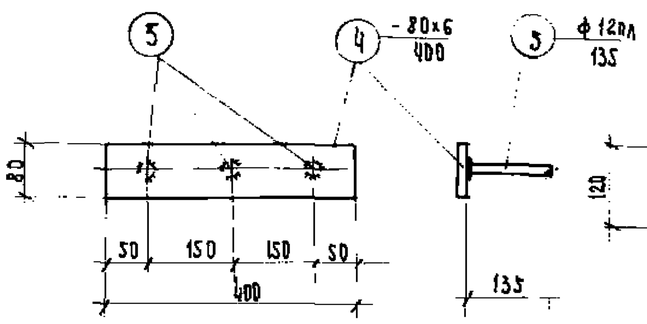
Марка соедин. элем.	N позиций	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес кг. одной позиции	Вес кг. всех позиций	Вес кг. элемента.	Примечания
М-12	1	- 50×6	200	1	0.47	0.47	0.63	
	2	ф 12 пл.	85	2	0.08	0.16		
М-13	3	- 65×6	300	1	0.92	0.92	1.08	
	2	ф 12 пл	85	2	0.08	0.16		
М-14	4	- 80×6	400	1	1.51	1.51	1.87	
	5	ф 12 пл.	135	3	0.12	0.36		
М-15	5	ф 12 пл	195	3	0.12	0.36	2.48	
	6	- 100×6	450	1	2.12	2.12		
М-16	5	ф 12 пл	135	3	0.12	0.36	3.18	
	7	- 120×6	500	1	2.82	2.82		
М-17	8	- 80×10	100	1	0.63	0.63	1.43	Предназначена для крепления кабельных конструкций.
	9	ф 10	660	2	0.40	0.80		
М-18	10.	- 120×10	160	1	1.5	1.5	2.7	Предназначена для крепления трубопроводов.
	11	ф 10	700	2	0.40	0.80		
	12.	- 25×16	120	1	0.4	0.4		



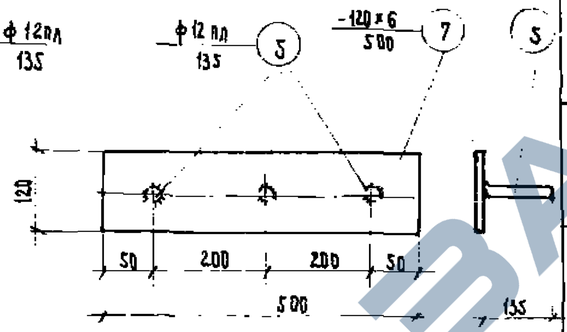
М-12



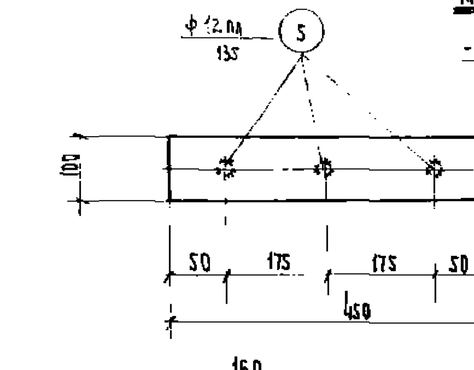
М-13



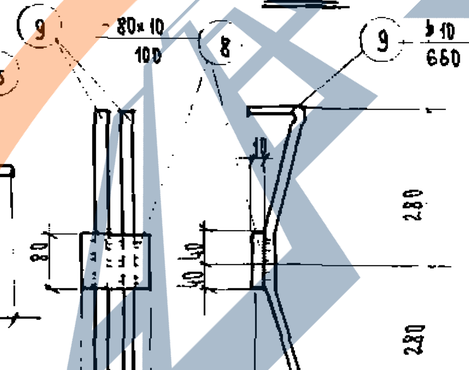
М-14



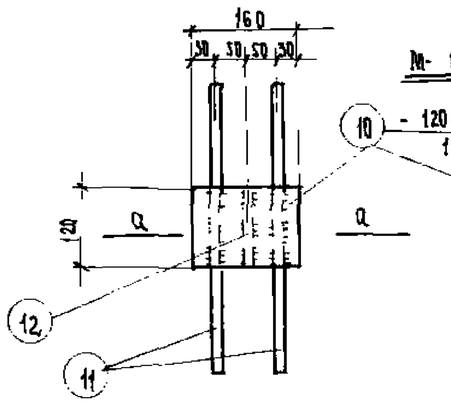
М-15



М-16



М-17



М-18

Внутренняя грань стены.

ф 10
700

а-а

Гип инженер	Казаровицкий		
Нач. отдела	Бандос		
Гл. констр.	Дробзинский		
Гл. инж. пр.	Кощтейн		
Дата выпуска	1963г.		
Рук. группы	Консультант		
Исполнитель	Зребенюк		
Проверил	Комоненко		
Копировала	Безземельная		

ТД 1963

Закладные элементы М-12÷М-18.

ис-01-04
Выпуск-2
Лист 53

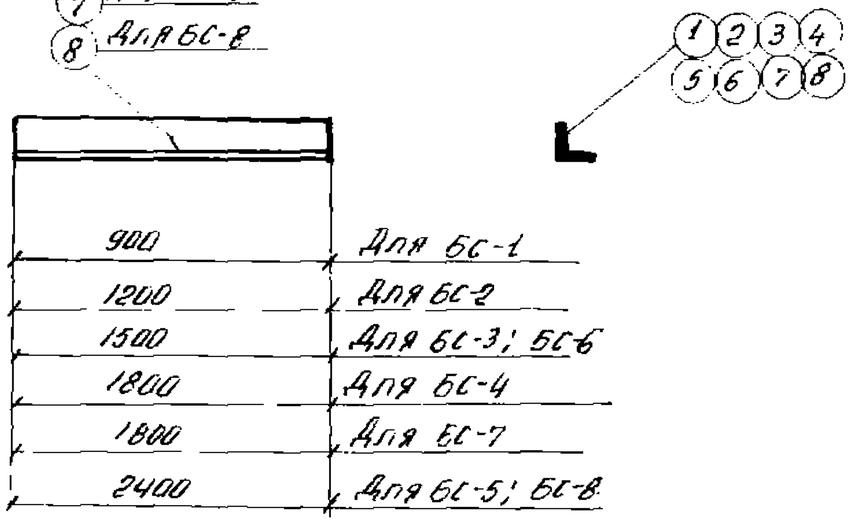
https://zavodjbi.com/

Спецификация стали на одну штуку каждой марки.

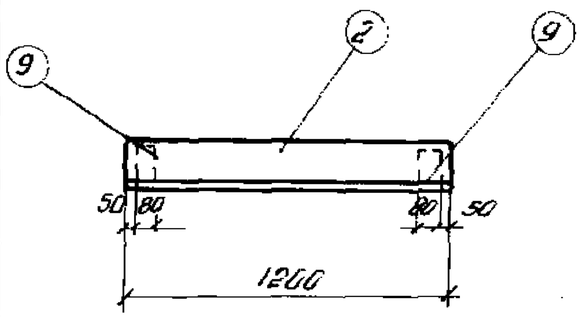
Материал: сталь марки В. ст. Зпс по ГОСТ 380-60

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес в кг. одной поз.	Вес в кг. всех позиций	Вес в кг. элемента	Примечан.
БС-1	1	∟100×100×10	900	1	13.6	13.6	13.6	
БС-2	2	∟100×100×10	1200	1	18.1	18.1	18.1	
БС-3	3	∟100×100×10	1500	1	29.7	29.7	29.7	
БС-4	4	∟200×125×12	1800	1	53.5	53.5	53.5	
БС-5	5	∟250×160×16	2400	1	119.8	119.8	119.8	
БС-6	6	∟100×100×10	1500	1	22.6	22.6	22.6	
БС-7	7	∟100×100×10	1800	1	27.2	27.2	27.2	
БС-8	8	∟100×100×10	2400	1	36.2	36.2	36.2	
2БС-2	2	∟100×100×10	1200	2	18.1	36.2	37.0	
	9	-80×6	110	2	0.4	0.8		
МС-1	10	[12	150	2	1.6	3.2	3.2	
МС-2	11	[14	150	2	1.8	3.6	3.6	
МС-3	12	[16	150	2	2.1	4.2	4.2	

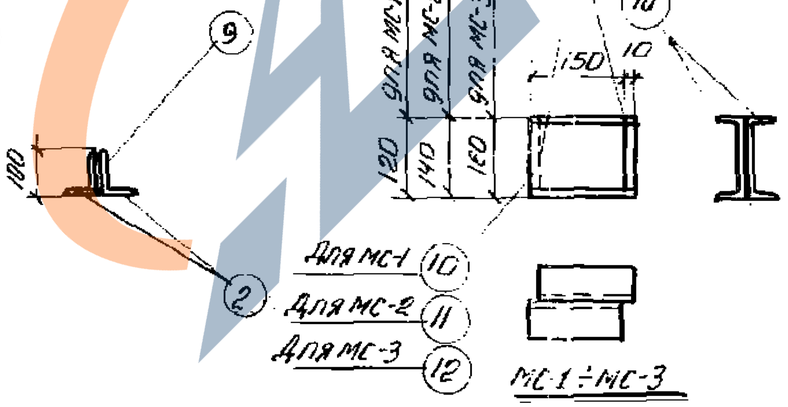
1 Для БС-1
2 Для БС-2
3 Для БС-3
4 Для БС-4
5 Для БС-5
6 Для БС-6
7 Для БС-7
8 Для БС-8



БС-1÷БС-8



2БС-2



МС-1÷МС-3

Гл. конструктор	Гродзинский		
Гл. инж. пр.	Капцевич		
Дата	Выпуска	1963 г.	
Исполнит.		п/п	
Проверил	Конюшенко	п/п	
Наблюдал	Минюкова	п/п	

ТА 1963

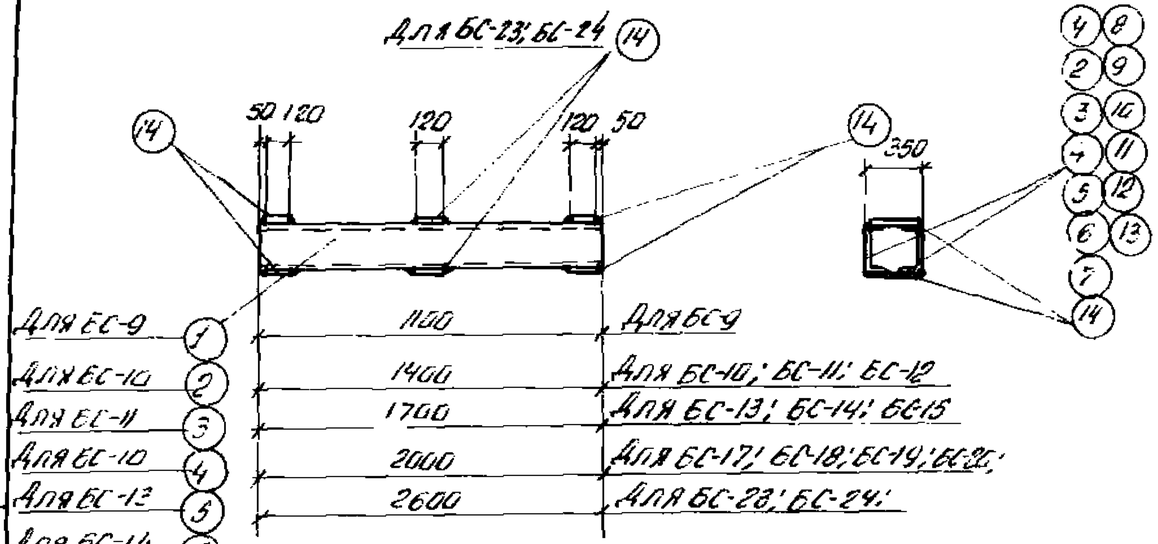
Балки стальные
БС-1÷БС-8; 2БС-2
МС-1÷ МС-3

ИС-01-04
Выпуск
Лист

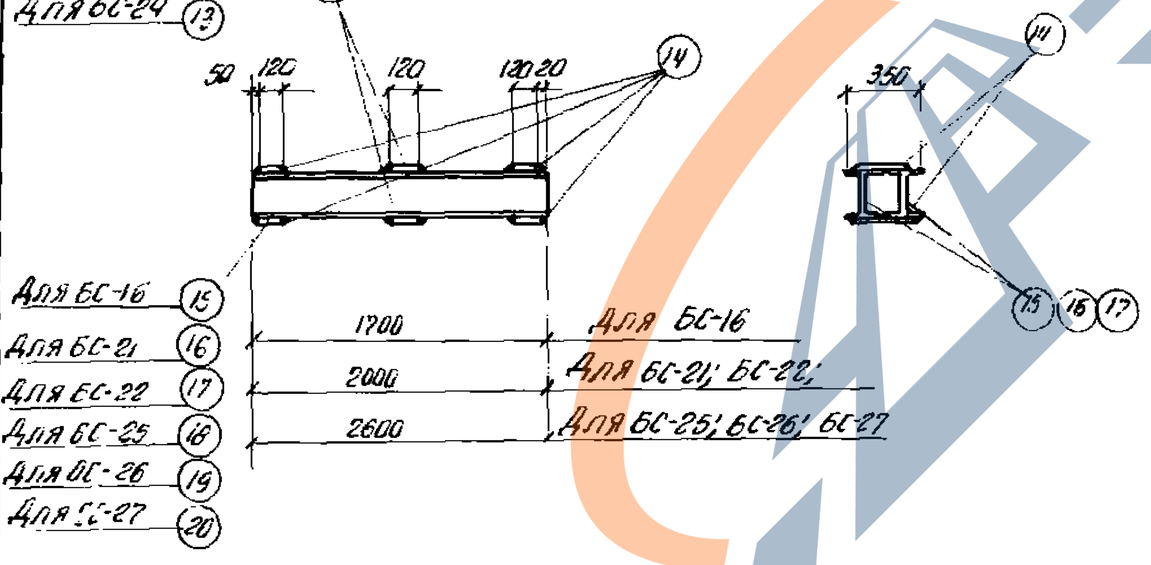
1031

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



БС-9; БС-10; БС-11; БС-12; БС-13; БС-14; БС-15; БС-17; БС-18; БС-19; БС-20; БС-23; БС-24



БС-16; БС-21; БС-22; БС-25; БС-26; БС-27

Спецификация стали на одну штуку каждой марки

60

Материал: Сталь марки В ст.3 кп по ГОСТ-380-60

Марка	N № поз.	Профиль	Длина мм.	К-во шт.	Вес в кг. одной позиции	Вес в кг. всех позиций	Вес в кг. элемента	Расчетные усилия М тм	Расчетные усилия Q т
БС-9	1	[12	1100	2	11.45	22.90	35-34	0.8	5,2
	14	-120х10	330	4	3.11	12.44			
БС-10	2	[12	1400	2	14.0	29.0	41.44	1.85	7.8
	14	-120х10	330	4	3.11	12.44			
БС-11	3	[24	1400	2	33.60	67.20	79.64	8.3	17.2
	14	-120х10	330	4	3.11	12.44			
БС-12	4	[27	1400	2	88.80	77.60	90.04	13.3	27.8
	14	-120х10	330	4	3.11	12.44			
БС-13	5	[16	1400	2	24.20	48.40	60.84	3.5	11.0
	14	-120х10	330	4	3.11	12.44			
БС-14	6	[24	1700	2	40.80	81.60	94.04	9.2	14.5
	14	-120х10	330	4	3.11	12.44			
БС-15	7	[30	1700	2	54.00	108.00	120.44	15.4	24.0
	14	-120х10	330	4	3.11	12.44			
БС-16	15	I 30	1700	2	62.00	124.00	136.44	17.8	27.8
	14	-120х10	330	4	3.11	12.44			
БС-17	8	[18	2000	2	32.60	65.20	77.64	4.3	10.8
	14	-120х10	330	4	3.11	12.44			
БС-18	9	[20	2000	2	36.80	73.60	86.04	5.5	13.9
	14	-120х10	330	4	3.11	12.44			
БС-19	10	[27	2000	2	55.50	111.00	123.44	11.6	14.5
	14	-120х10	330	4	3.11	12.44			
БС-20	11	[	2000	2	63.60	127.20	139.64	15.1	18.5
	14	-120х10	330	4	3.11	12.44			
БС-21	16	I 30	2000	2	23.00	146.00	158.44	19.4	24.0
	14	-120х10	330	4	3.11	12.44			
БС-22	17	I 33	2000	2	84.40	168.80	181.24	25.2	31.8
	14	-120х10	330	4	3.11	12.44			
БС-23	12	[24	2000	2	62.40	124.80	143.46	8.4	15.2
	14	-120х10	330	6	3.11	12.66			
БС-24	13	[27	2000	2	72.00	144.0	162.66	10.6	19.3
	14	-120х10	330	6	3.11	18.66			
БС-25	18	I 30	2600	2	95.00	190.00	208.66	19.7	17.2
	14	-120х10	330	6	3.11	18.66			
БС-26	19	I 33	2600	2	109.90	219.8	238.46	24.5	22.0
	14	-120х10	330	6	3.11	18.66			
БС-27	20	I 36	2600	2	126.20	252.40	271.06	31.4	31.8
	14	-120х10	330	6	3.11	18.66			

Гл.инж. ин-та	Юзефовский		
Нач. отдела	Батыгас		
Гл. конструктор	Горячкина		
Гл.инж. пр.	Астапчева		
Нач. сектора	Евтушенко		
Рук. группы	Конопленко	10/10	
Констр.	Полянская	10/10	
Чертил	Бондаренко	10/10	
Проверил		10/10	
		1963	

ТД 1963

Балки стальные БС-9 ÷ БС-27

ИС-01-114 ВТ

1031

https://zavodjbi.com/